

|  |   |  |
|--|---|--|
|  <b>PT GRAMEDIA</b><br>printing group<br>BANDUNG PLANT | <h1>CHECK LIST</h1>   | Doc. No : CHK/MME/U2/JP4/81<br><br>Revised : Original<br><br>Due Date :<br><br>Page : 1 of 1 |
|  | <b>PREVENTIVE MAINTENANCE</b><br><b>PAKET D - 2 MINGGUAN</b><br><b>MESIN KOLBUS</b> |  |

HARI / TANGGAL

:

NAMA PELAKSANA

:

1. ....

2. ....

3. ....

4. ....

5. ....

6. ....

WAKTU

:

..... s/d .....

WIB

PAKET D - 2 MINGGUAN MESIN KOLBUS

| No.                         | Detail Lokasi  | KETERANGAN |  |
|-----------------------------|--|------------|--|
| <b>A CLOTH MAGAZINE</b>     |  |            |  |
| 1                           | Periksa kondisi dan bersihkan meja Cloth Magazine                                    |            |  |
| 2                           | Periksa kondisi dan bersihkan shaft ulir penggerak meja Cloth Magazine               |            |  |
| 3                           | Periksa kondisi dan bersihkan Cloth transport cylinder.                              |            |  |
| 4                           | Periksa kondisi dan pelumasan Gear, Cam & rantai penggerak Cloth transport cylinder. |            |  |
| <b>B TURNING IN STATION</b> |  |            |  |
| 1                           | Periksa kondisi dan bersihkan selang angin & sucker                                  |            |  |
| 2                           | Periksa kondisi dan bersihkan timming belt dan rell meja carriage                    |            |  |
| 3                           | Periksa kondisi selang angin.  |            |  |
| <b>C GLUING UNIT</b>        |  |            |  |
| 1                           | Periksa kondisi dan bersihkan roller glue.   |            |  |
| 2                           | Periksa kondisi dan bersihkan roll aplicator.  |            |  |
| 3                           | Periksa kondisi dan bersihkan glue scraper.  |            |  |
| 4                           | Periksa kondisi dan bersihkan selang sirkulasi.                                      |            |  |
| <b>D BOARD TRANSPORT</b>    |  |            |  |
| 1                           | Periksa kondisi dan lumasi shaft ulir penggerak anlegh.                              |            |  |
| 2                           | Periksa kondisi dan lumasi rell Pusher.  |            |  |
| <b>E DELIVERY</b>           |  |            |  |
| 1                           | Periksa kondisi dan lumasi Finger chain case delivery                                |            |  |
| 2                           | Periksa kondisi dan lumasi system penggerak Conveyor delivery                        |            |  |
| <b>F Accessories</b>        |  |            |  |
| 1                           | Periksa kondisi dan bersihkan filter-filter angin P&V Pump                           |            |  |
| 2                           | Periksa kondisi dan selang-selang saluran angin                                      |            |  |

Catatan:

Beri Tanda " V " jika telah dikerjakan

Beri Tanda " X " jika tidak dikerjakan

Beri Tanda " O " jika ditemukan penyimpangan

dan tulis informasi status pekerjaan dan penyimpangan pada kolom Keterangan.

Team Leader

( )