

 <b>PT GRAMEDIA</b> printing group <b>BANDUNG PLANT</b>	<h1>CHECK LIST</h1>	Doc. No : CHK/MME/U2/02 Revised : Original Due Date : Page : 1 of 3
	<b>PREVENTIVE MAINTENANCE</b> <b>PAKET A - 2 HARIAN</b> <b>MESIN POST PRESS</b>	

HARI / TANGGAL

:

NAMA PELAKSANA

:

1. ....

2. ....

3. ....

4. ....

5. ....

6. ....

WAKTU

:

..... s/d .....

WIB

## PAKET A - 2 HARIAN MESIN TIGRA

No.	Detail Lokasi	KETERANGAN
<b>A</b>	<b>GATHERER</b>	
1	Periksa tekanan supply Angin 7 bar	
<b>B</b>	<b>BINDER</b>	
1	Periksa Level Oli Central lubrication, Mobil Oil Vactra 4	
2	Pelumasan gear drive Glue station dengan grease high temp.	
3	Periksa tekanan Supply angin 5 bar	
<b>C</b>	<b>TRIMMER</b>	
1	Periksa tekanan supply Angin 7 bar	
2	Periksa level Oli Cental lubrication, Shell Tonna T220	

## PAKET A - 2 HARIAN MESIN YOSHINO

No.	Detail Lokasi	KETERANGAN
<b>A</b>	<b>GATHERER</b>	
1	Pelumasan gear drive dan Cam penggerak gripper.	
<b>B</b>	<b>BINDER</b>	
1	Periksa Level Oli Central lubrication, Mobil Oil Vactra 4	
2	Pelumasan gear drive Glue station dengan grease high temp.	
3	Periksa tekanan Supply angin 5 bar	
<b>C</b>	<b>STACKER</b>	
1	Periksa tekanan supply Angin 4 bar	
<b>D</b>	<b>TRIMMER</b>	
1	Periksa tekanan supply Angin 4 bar	
2	Periksa level Oli Cental lubrication, Shell Tonna T220	

## PAKET A - 2 HARIAN MESIN ASTER KRISC & VENTURA

No.	Detail Lokasi	Krisc	Vent	KETERANGAN
<b>A</b>	<b>ACCESSORIES</b>			
1	Periksa kondisi level ASU			
2	Periksa kondisi level oli central			

### Catatan:

Beri Tanda " V " jika telah dikerjakan

Beri Tanda " X " jika tidak dikerjakan

Beri Tanda " O " jika ditemukan penyimpangan

dan tulis informasi status pekerjaan dan penyimpangan pada kolom Keterangan.

Team Leader

( )

 <b>PT GRAMEDIA</b> printing group <b>BANDUNG PLANT</b>	<h1>CHECK LIST</h1>	Doc. No : CHK/MME/U2/02 Revised : Original Due Date : Page : 2 of 3
	<b>PREVENTIVE MAINTENANCE</b> <b>PAKET A - 2 HARIAN</b> <b>MESIN POST PRESS</b>	

HARI / TANGGAL : .....

NAMA PELAKSANA : 1. .... 4. ....  
 2. .... 5. ....  
 3. .... 6. ....

WAKTU : ..... s/d ..... WIB

## PAKET A - 2 HARIAN MESIN JAHIT KAWAT MM 335

No.	Detail Lokasi	Keterangan							
		U 1	U 2	U 3	U 4	U 5	U 6	U 7	U 8
	<b>UNIT GATHERER</b>								
1	Oiling cam follower bearing penggerak drum feeder								
2	Oiling rantai penggerak drum feeder								
3	Oiling sprocket finger chain trimmer								
	<b>SADLE STITCHER</b>								
1	Oiling gear dan cam follower bearing penggerak Sadle Stitcher								
2	Oiling cam follower bearing penggerak stitching head								
3	Oiling cam follower bearing penggerak clincer								
	<b>TRIMMER</b>								
1	Oiling gear penggerak bracket cutting knife OP - DS								
2	Oiling follower bearing bracket cutting knife								
3	Oiling bracket press								
	<b>COUNTER STACKER</b>								
1	Periksa tekanan supply Angin <b>6 bar</b>								

## PAKET A - 2 HARIAN MESIN KOLBUS

No.	Detail Lokasi	KETERANGAN	
<b>A</b>	<b>ACCESSORIES</b>		
1	Periksa kondisi level oli central, tambah bila perlu		
2	Pelumasan shaft Turning in station dan rell Case carriage		
3	Pelumasan semua cam dan drive gear		

## PAKET A - 2 HARIAN MESIN SANSIN

No.	Detail Lokasi	KETERANGAN	
<b>A</b>			
1	Pelumasan ball bushing & gear		

### Catatan:

Beri Tanda " V " jika telah dikerjakan

Beri Tanda " X " jika tidak dikerjakan

Beri Tanda " O " jika ditemukan penyimpangan

dan tulis informasi status pekerjaan dan penyimpangan pada kolom Keterangan.

Team Leader

( )

 <b>PT GRAMEDIA</b> printing group <b>BANDUNG PLANT</b>	<h1>CHECK LIST</h1>	Doc. No : CHK/MME/U2/02  Revised : Original  Due Date :  Page : 3 of 2
	<b>PREVENTIVE MAINTENANCE</b> <b>PAKET A - 2 HARIAN</b> <b>MESIN POST PRESS</b>	

HARI / TANGGAL : .....

NAMA PELAKSANA : 1. .... 4. ....  
 2. .... 5. ....  
 3. .... 6. ....

WAKTU : ..... s/d ..... WIB

## PAKET A - 2 HARIAN MESIN MCS, ITOH, SCHNEIDER

No.	Detail Lokasi	MCS	ITOH		SCH	KETERANGAN
			1	2		
1	Pelumasan semua nipple grease					

## PAKET A - 2 HARIAN MESIN STAHL & SHOEI

No.	Detail Lokasi	SHOEI			STAHL			KET
		1	2	3	4	5	6	
A	UNIT LIPAT							
1	Pelumasan semua cam dan shaft folding blade							

### Catatan:

Beri Tanda " V " jika telah dikerjakan

Beri Tanda " X " jika tidak dikerjakan

Beri Tanda " O " jika ditemukan penyimpangan

dan tulis informasi status pekerjaan dan penyimpangan pada kolom Keterangan.

Team Leader

( )