

CHECK LIST

Doc. No

: CHK/MME/U1/RP2/44

Revised

: Original

: 1 of 1

Due Date

02 05 2018

Page

PT GRAMEDIA	PREVENTIVE MAINTENANCE
Printing	PAKET A - HARIAN MESIN
Bandung Plant	COUNTER STACKER TPE

HARI / TANGGAL	:	
NAMA PELAKSANA	: 1	4
	2	5
	3	6

WAKTU : **s/d** **WIB**

PAKET A - HARIAN MESIN COUNTER STACKER TPE

No.	Detail Lokasi		
1	Sensor DENEX (bersihkan dan cek fungsi counter)		
2	TPE Stacker (bersihkan dari kotoran)		
3	Tombol Control & Guard Switch (cek fungsi)		
4	Table Conveyor (bersihkan dari debu dan kertas)		
5	Infeed Belt dan Bin Belt (bersihkan dari tinta)		
6	Squeze Roller Belt (bersihkan dari tinta)		
7	Sensor Stream Jam (bersihkan)		
8	Nilai Preset (cek dan setting nilainya pada HMI)		
9	Gapper dan Flipper (cek fungsi)		

DGM		DOE	620	D30	EAG	KET:
1	2	D25	630	D30	340	
						WG/MME/U1/RP2/54



Team Leader

)

<u>Catatan:</u>

Beri Tanda " **V** " jika telah dikerjakan Beri Tanda " **X** " jika tidak dikerjakan

Beri Tanda " O " jika ditemukan penyimpangan

dan tulis informasi status pekerjaan dan penyimpangan pada kolom Keterangan.