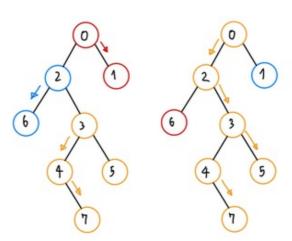
## ลวดลาย (Pattern)

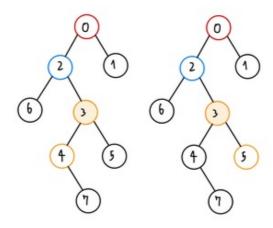
ในอุตสาหกรรมแห่งการทอผ้านั้นมีการแข่งขันทางด้านผลผลิตของผ้าเป็นอย่างมาก ปัจจัยหลักที่ส่งผลต่อการผลิต คือจำนวนสีบนผ้า กรรมวิธีที่ย้อมสีบนผ้า และการย้อมสีบนผ้าในลักษณะพิเศษซึ่งก่อให้เกิดลวดลาย สำหรับการ ผลิตผ้าคุณภาพยอดเยี่ยมนั้นจะมีขั้นตอนพิเศษเพิ่มขึ้นดังนี้

- 1. ผ้าจะถูกจัดให้จุดสำคัญของผ้ามีทั้งหมด N จุดโดยมีหมายเลขตั้งแต่ 0 ถึง N-1 มีเส้นทางระหว่างจุด สำคัญให้แบคทีเรียผ่านได้ทั้งหมด N-1 ทาง และรับประกันว่าทุกจุดสำคัญสองจุดใดๆ จะมีเส้นทางไปหา กันได้
- 2. จะมีการจัดผ้าให้จุดสำคัญที่ 0 เป็นจุดสูงสุด และจะมีการนิยามปลายผ้าเป็นจุดสำคัญที่ไม่มีลูกของมัน
- 3. แบคทีเรียจะมีทั้งหมด M ประเภทซึ่งแบคทีเรียที่ i จะให้สีที่ i สำหรับ  $0 \leq i \leq M-1$
- 4. จะมีการปล่อยแบคทีเรียสำหรับย้อมผ้าบนจุดสำคัญต่างๆ สำหรับแบคทีเรียที่ยังไม่เคยกระจายที่จุดสำคัญ ใดๆ จะกระจายไปที่ลูกที่ยังไม่มีแบคทีเรีย**เพียงจุดสำคัญเดียวเท่านั้น** และจะกระจายต่อไปเรื่อยๆ จนกว่าจะ ถึงปลายผ้า
- 5. หลังจากแบคทีเรีย**กระจายครบทุกจุดสำคัญ**แล้ว แบคทีเรียจะทำการย้อมสีจุดสำคัญนั้นๆ
- 6. ทุกจุดสำคัญ**ต้องถูกย้อมสี**
- 7. เนื่องจากผ้าคุณภาพยอดเยี่ยมนั้นมีลวดลายเฉพาะตัวจึงทำให้มีการบังคับสีทั้งหมด P จุดสำคัญโดยจะมีการ บอกว่าที่จุดสำคัญ  $A_i$  จะต้องเป็นสี  $B_i$
- 8. จำนวนแบ<sup>่</sup>คทีเรียที่ปล่อยบนจุดสำคัญ**มีจำนวนน้อยที่สุดเท่าที่จะทำได้**เพื่อให้สามารถย้อมสีทุกจุดสำคัญได้ (อาจจะไม่มีวิธีที่สอดคล้องขั้นตอนที่ 7)

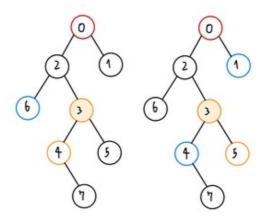
ทางโรงงานจึงต้องการทราบ**จำนวนผลลัพธ์สุดท้ายของการย้อมผ้า** เนื่องจากคำตอบอาจจะมีค่ามากเกินไปจึงขอ ให้ตอบเศษที่เหลือจากการหารด้วย  $10^9+7$  แทน



รูปด้านบนนี้แสดงวิธีการปล่อยแบคทีเรียที่ถูกต้อง โดยรูปแรกจะปล่อยแบคทีเรียทั้งหมด 4 ครั้งโดยจะปล่อยที่จุด 0,3,5,2 และรูปที่สองจะปล่อยแบคทีเรียทั้งหมด 4 ครั้งโดยจะปล่อยที่จุด 0,1,4,6



ให้จุดสำคัญ 3 เป็นจุดที่มีการถูกกำหนดสี จะพบว่าทั้งสองรูปจะเป็นวิธีการปล่อยแบคทีเรียที่ถูกต้องและให้ผลลัพธ์ สุดท้ายแบบเดียวกัน



จากรูปด้านบนจะเป็นตัวอย่างการปล่อยแบคทีเรียที่ไม่ถูกต้อง รูปด้านซ้ายผิดเงื่อนไขเนื่องจากแบคทีเรียที่จุด สำคัญ 0 ต้องกระจายไปทั้งสองจุดสำคัญคือ 1,2 เพื่อให้ทุกจุดสำคัญถูกย้อมสี รูปด้านขวาผิดเงื่อนไขเนื่องจากมี การวางแบคทีเรียมากกว่าจำนวนแบคทีเรียขั้นต่ำที่ต้องวาง

### รายละเอียดการเขียนโปรแกรม

คุณจะต้องเขียนฟังก์ชันดังต่อไปนี้

- ฟังก์ชันนี้จะถูกเรียกเพียงครั้งเดียวสำหรับปัญหาย่อย
- ullet เวกเตอร์ Path จะมีขนาด N-1 และประกอบด้วยเวกเตอร์ที่มีขนาด 2 โดย Path[i][0] จะมีทางเชื่อมไป หา Path[i][1] สำหรับ  $0 \leq i \leq N-2$
- ullet เวกเตอร์ P จะมีขนาด P และประกอบด้วยเวกเตอร์ที่มีขนาด 2 โดย P[i][0] คือ  $A_i$  และ P[i][1] คือ  $B_i$  สำหรับ  $0 \leq i \leq P-1$
- ฟังก์ชันนี้ต้องคืนค่าเป็นจำนวนเต็มหนึ่งจำนวนคือจำนวนผลลัพธ์สุดท้ายของการย้อมผ้า

#### ขอบเขต

- $1 \le N, M \le 200000$
- $0 \le P \le 5$
- $0 \le A_i \le N-1$
- $0 \le B_i \le M-1$
- ที่จุดสำคัญใดๆ จะมีการถูกกำหนดสีไม่เกิน 1 ครั้ง

# ปัญหาย่อย

- 1. (11 คะแนน) จุดสำคัญแต่ละจุดจะมีเส้นทางไม่เกิน 2 เส้น
- 2. (11 คะแนน)  $M \leq 2, P=0$
- 3. (12 คะแนน)  $M \leq 3, P = 0$
- 4. (9 คะแนน)  $M \leq 3$
- 5. (15 คะแนน)  $N, M \leq 1\,000$
- 6. (24 คะแนน) P=0
- 7. (18 คะแนน) ไม่มีเงื่อนไขเพิ่มเติม

### ตัวอย่าง

#### ตัวอย่างที่ 1

```
total_pattern(3, 2, [[0, 1], [0, 2]], [])
```

จะคืนค่า 6

#### ตัวอย่างที่ 2

```
total_pattern(3, 2, [[0, 1], [0, 2]], [[1, 0]])
```

จะคืนค่า 3

### ตัวอย่างที่ 3

```
total_pattern(3, 2, [[0, 1], [0, 2]], [[1, 0], [2, 1]])
```

จะคืนค่า 2

### ตัวอย่างที่ 4

```
total_pattern(5, 10, [[0, 1], [1, 2], [2, 3], [3, 4]], [[1, 7], [3, 6]])
```

จะคืนค่า 0

# เกรดเดอร์ตัวอย่าง

เกรดเดอร์ตัวอย่างจะมีการรับข้อมูลดังนี้

ullet บรรทัดที่  $1{:}\,N\,M\,P$ 

ullet บรรทัดที่ 2 ถึง  $N{:}\ Path[i][0]\ Path[i][1]$ 

ullet บรรทัดที่ N+1 ถึง N+P:  $A_i\,\,B_i$ 

# ข้อจำกัด

Time limit: 1 secondMemory limit: 128 MB