**Deelopdracht 1**

**Procesafwijkingen constateren en verhelpen**

* Dit is een invulformulier. Lees de opdrachten goed. Beantwoord de vragen in de daarvoor bestemde vakjes.

Opdrachten

**Schema’s en processtappen**

**1**

1. Welk type schema zie je op dit plaatje?  
   proces shema
2. Maak van onderstaand schema een blokschema.

|  |  |
| --- | --- |
| grondstof | |
|  |  |
| malen | |
|  |  |
| water er bij | |
|  |  |
| hulpstof | |
|  |  |
| koelen | |
|  |  |
| hulpstof | |
|  |  |
| naar de verpakkings lijn > opslagtanks | |

1. Noteer de woorden afwijkingen – volgorde – storingen – voorschriften –productspecificaties op de juiste plaats in de volgende zinnen.
2. In een blokschema van het proces kun je de volgorde van de bewerkingsstappen zien.
3. Als er niet op tijd onderhoud wordt gedaan gaat het proces afwijkingen vertonen.
4. Bij het bewaken van de apparatuur volg je altijd de voorschriften .
5. Door goed op te letten kun je storingen voorkomen.
6. Het eindproduct moet altijd voldoen aan de productspecificaties

Werking van de machine of installatie

Kies samen met je praktijkopleider een deel van de eigen installatie of machine uit.

Installatie/machine:sollas

**2**

Maak een blokschema (6 tot 8 stappen) van de bewerkingsstappen die in de machine/

installatie plaatsvinden.

Bijvoorbeeld: afrollen – schaven – plakken – drogen – uitharden – oprollen

|  |  |
| --- | --- |
| afrollen follie roll | |
|  |  |
| afrollen sierstrip | |
|  |  |
| stansen folie | |
|  |  |
| sierstrip op folie | |
|  |  |
| product door folie in vouw straat gedrukt | |
|  |  |
| folie word gevouwen in vouw straat | |
|  |  |
| folie word dicht ge sealt | |
|  |  |
| product word uitgeworpen uit machine voor transport | |

**3**

Controles tijdens de productie:

1. Noteer de controles in de eerste kolom van onderstaande kolom.
2. Noteer bij elke controle wat de eis/voorwaarde is. Geef in de kolom ‘Actie‘ duidelijk aan of je de afwijking zelf mag verhelpen of dat je iemand anders erbij moet halen.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Controle** | **Eis/voorwaarde** | **Actie** | **Opmerking** |
| Niveau lijmvoorraad | Minimaal 60% gevuld | Niveausensor zelf schoonmaken | Zie W.I. schoonmaken lijmbak |
| zegels | juiste zegel recht op product | controle lijst info zegel  ander zegel sheef shoon maken klepje | leiding melding doen als andere zegel is anders zelf klepje schoon maken |
| pruduct verpaking ean code | moet zelfde zijn als op de controle lijst | controle lijst | leiding melding doen als andere eancode is |
| slof sticker eancode | moet zelfde zijn als op de controle lijst | controle lijst | leiding melding doen als andere eancode is |
| dozen | juiste doos is | anders andere dozen pakken | pallet tussen de dozen zit meestal een info blad |
|  | | | |

**Controles na de productie**

 **Taaltaak 7**

|  |
| --- |
| **4** Deze opdracht gaat over de controles aan het product die NA de productie plaatsvinden. Je gaat procedures lezen en uitleg geven tijdens het uitvoeren van een controle. |
| *Opdracht*   1. Procedures lezen over controles aan het product |
| Je gaat opzoeken welke controles aan het product er zijn NA de productie.   * Waar kun je opzoeken welke controles dit zijn? Zoek de juiste procedure en/of werkinstructie. * Lees de documenten goed door. Bedenk welke punten niet duidelijk zijn of die vragen bij je oproepen. Stel je vragen. |
| Gebruik Tipkaart 2. Lezen. |
| * Noteer wat er gecontroleerd moet worden. Noteer bij elke controle de actie die jij moet ondernemen als je een afwijking constateert. Geef duidelijk aan of je de afwijking zelf mag verhelpen. Zo niet, wie moet je erbij halen? |
| Gebruik hiervoor Werkblad 7a op blz. 17. |
| |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | Controle | Eis/voorwaarde | Actie | Opmerking | | Lang rietje | Tussen 20 en 30 cm | Doorgeven aan Jan | geen | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  | | | | |
| 1. Controle uitvoeren (stappen beschrijven en uitleg geven) Voer een controle uit die na de productie plaatsvindt. Kies één van de controles uit opdracht 4a. Laat aan je collega of praktijkopleider zien dat je het goed begrijpt. Leg daarom precies uit wat je doet en waarom je dat doet.   Opdracht   * Schrijf eerst precies op wat de stappen zijn bij de controles. |
| Gebruik hiervoor Werkblad 7b op blz. 18. Lees *Tipkaart 4*. *Uitleg geven* door. |
| * Vraag of een ervaren collega of je praktijkopleider meekijkt tijdens het uitvoeren van de controle. Geef hem de beoordelingslijst. * Voer de controle uit en leg daarbij duidelijk uit (in maximaal 5 minuten) hoe de controle verloopt. Denk aan de volgorde van handelingen en waarom dingen zo moeten gebeuren. * Bespreek na hoe het gegaan is en noteer de besproken punten. |
| Lever Werkblad 7b in bij deze deelopdracht. |

**Werkblad 7a Taaltaak 7 - Controles na de productie**

**4**

Controles na de productie

1. Noteer in de tabel hieronder wat er gecontroleerd moet worden aan het product.  
   Bijvoorbeeld: Lengte rietje of: Kleur flessen.
2. Noteer wat de eis of voorwaarde is.  
   Bijvoorbeeld: Tussen 20 en 30 cm of: Magenta 2 tot 4 (zie kleurenkaart)
3. Noteer bij elke controle de actie die jij moet ondernemen als je een afwijking constateert.  
   Geef duidelijk aan of je de afwijking zelf mag verhelpen. Zo niet, wie moet je er bij halen?  
   Schrijf in telegramstijl. Gebruik zo nodig *Hulpkaart 7. Telegramstijl*.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Controle** | **Eis/voorwaarde** | **Actie** | **Opmerking** |
| Lengte rietje | Tussen 20 en 30 cm |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  | | | |

**Werkblad 7b Taaltaak 7 - Controle uitvoeren (stappen beschrijven)**

**Controles na de productie**

4

Voer een controle uit die na de productie plaatsvindt.

Kies één van de controles uit Werkblad 7a (opdracht 4a).

Schrijf hieronder precies op wat de stappen zijn bij het uitvoeren van de controle aan het

product.

Deze informatie heb je nodig als je straks uitleg gaat geven.

Schrijf in telegramstijl. Gebruik zo nodig *Hulpkaart 7. Telegramstijl.*

Bijvoorbeeld: Controle fles (na afloop 1e batch)

*Lamp controletafel aanzetten*

*Specificatielijst batch erbij pakken*

*Juiste kleurkaart pakken en meetinstrumenten instellen*

*Monster nemen (10 flessen)*

*Visuele inspectie flessen (kleur, putjes, dikte)*

*Gegevens noteren in batchverslag*

*Melding maken voor TD (indien nodig)*

*Productie stilleggen (indien nodig)*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Stappen en voorzorgsmaatregelen bij controles na productie** | | | |
| **Lengte rietje** | **Tussen 20 en 30 cm** | **Doorgeven aan Jan** | **Geen** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  | | | |