**Opdracht 2A**

**Controleren grondstoffen en apparatuur**

* Dit is een invulformulier. Lees de opdrachten goed. Beantwoord de vragen in de daarvoor bestemde vakjes.

**Opdrachten.**

Grondstoffen en hulpstoffen

**1**

Twee woorden in het onderstaande vak hebben steeds ongeveer dezelfde betekenis. Schrijf ze op in tweetallen. Gebruik alle woorden.

**Leidinggevende apparatuur Machines**

**Organisatie Chef voorbereiden**

**Hulpmiddelen bedrijf materialen klaarzetten**

Paar 1 leidinggevende chef

Paar 2 voorbereiden klaarzetten

Paar 3 machines apparatuur

Paar 4 organisatie bedrijf

Paar 5 hulpmiddelen materialen

**2**

Bekijk deze video: <http://www.schooltv.nl/beeldbank>

Type vervolgens in het zoekvenster 'meel' in, kies dan de videoclip 'Bloem is meel, gemaakt van tarwe'.

Schrijf van het rijtje hieronder alleen die woorden op, die in het filmpje aan bod komen.

(Zet een kruisje in de vakjes achter de woorden die in het filmpje aan bod komen.)

Je mag meerdere dingen noemen!

* Kwaliteit
* Grondstof
* Chemische industrie
* Aanvoer
* Controles
* Banketbakker
* Samenwerken
* Afkeuren

**3**

Wie is verantwoordelijk voor de kwaliteit van de grondstoffen?

1. Vraag of je een foto mag maken terwijl deze operator de kwaliteit van de grondstoffen controleert.. Maak deze foto. Bewaar de foto’s bij je map. (plak je foto(’s) ook hier in deze vakjes.)

 

1. Wat zie je? Wat valt op? Wat doet hij goed of minder goed in jouw ogen?   
   Schrijf dit in het kort op.  
   ze wilden niet op de foto
2. de operator giet het natriumbenzoaat van uit de zak in de emmer
3. kijk veder nergens naar en word afgewogen op de weegschaa,l vervolgens toegevoegd aan het product proces

**4**

De volgende vragen gaan over grondstoffen en hulpstoffen bij jouw bedrijf. Je mag de productieplanning (of opdrachtbon) erbij gebruiken.

1. Neem de tabel over. De eerste ingevulde regel is een voorbeeld en hoef je niet over te

nemen. Welke grondstoffen en hulpstoffen kom je tegen op de werkplek waar jij staat?

Zet dit in de eerste kolom van de tabel. Noteer de hoeveelheid per dag in de tweede

kolom..

1. Hoe komen deze stoffen op deze werkplek? (waar komen ze vandaan, hoe worden ze vervoerd, wie zorgt daar voor?) Zet dit in de derde en vierde kolom.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Grondstof/hulpstof** | **Hoeveelheid** | **Waar vandaan** | **Onderwerp praktijkcheck** |
| tarwemeel | 1000 kg per dag | Groothandel | Operator grondstoffen, met palletwagen |
| natriumbenzoaat | gram | leverancier | operator met emmer |
| monopropyleen | liter | leverancier | waterleiding |
| benzaldehyde | gram | leverancier | operator met emmer |
| menthol | gram | leverancier | operator met emmer |
| water | liter | aftappunt | waterleiding |
|  | | | |

1. Na de productie gebeurt het soms dat je grondstoffen overhoudt. Schrijf op wat er op jouw afdeling met deze grondstoffen gebeurt.  
   proberen we weer te verwerken of op te slaan in het pakhuis, als datniet kan proberen we het te sheiden

**5**

De grondstoffen en hulpstoffen die je gebruikt moeten in orde zijn. Dit is belangrijk.

Slechte grondstoffen/hulpstoffen leiden tot een slecht product. Slechte producten worden

afgekeurd, wat natuurlijk niet de bedoeling is.

1. Wat is het verschil tussen grondstoffen en hulpstoffen? Komen beide stoffen in het

eindproduct voor?  
een grondstof gebruik je om het eindproduct van te maken, hulpstoffen gebruik je om het product te ondersteunen in het proces

1. Welke kwaliteitscontroles zijn er uitgevoerd op de grondstoffen/hulpstoffen? Hoe kun je

zien/weten dat deze grondstoffen/hulpstoffen goedgekeurd zijn?  
grondstof tabak als het aankomt in de container wordt de grondstof gecontroleerd op schimel beschadigingen van verpakings materiaal en op insecten. Verder wordt er aleen van de paklijst van de aanbieder op naam van het product vergeleken of het klopt. Verder worden er geen dingen bijgehouden of opgeschreven als er iets niet goed is. alleen als het heel erg fout is wordt er de kwaliteitsfunctionaris bijgehaald om er over te beslissen

1. Moet jijzelf ook nog een kwaliteitscontrole uitvoeren op deze grondstoffen/hulpstoffen?  
   uit me zelf neem ik soms een proef van de grondstof voor de kwaliteit afdeling anders hou ik tijdens het productieproces het vochtgehalte en de snijbreedte in de gaten, bovendien let ik op of vreemde voorwerpen niet in de grondstof terecht komen
2. Neem onderstaande tabel over. Het voorbeeld in de eerste regel hoef je niet over te

nemen. Schrijf nu alle grond- en hulpstoffen van jouw proces weer op. Noteer waarom

de stof belangrijk is en wat de kwaliteitseis is.

Werkplek: afvul station voorbewerking

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stof** | **grondstof** | **hulpstof** | **Waarom is de stof belangrijk?** | **Kwaliteitseis** |
| Inkt |  |  | Zorgt voor de afdruk op papier | Te hoge of te lage viscositeit |
| monopropyleen |  |  | houd de vochtvast | als het nog goed aan wezig is |
| natriumbenzoaat |  |  | conserveermiddel | als het nog goed aan wezig is |
| benzaldehyde |  |  | geur- en smaakstoffen | als het nog goed aan wezig is |
| Menthol |  |  | geur- en smaakstoffen | als het nog goed aan wezig is |
| water |  |  | meer vocht toe te voegen | als het met de juiste hoeveelheid op het product komt |
|  | | | | |

**Apparatuur voorbereiden**

**6**

Deze opdracht gaat over machine-instellingen. Als alle stoffen klaar staan, moet je de apparatuur klaarmaken voor productie.

1. Wie maakt de machine (de installatie) klaar voor productie?
2. Wat moet er gedaan worden voor de machine klaar is voor productie? Beschrijf zoveel ‘stappen’ als nodig is. Schrijf ernaast op of je deze stap handmatig doet of via een computer/systeem.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Stap 1 | |  |  |
| Wie | operator | |  | Handmatig  computer/systeem |
| Wat | Zeil afdoen van de mengbunker | |  |  |
|  | |  | |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Stap 2 | |  |  |
| Wie | operator | |  | Handmatig  computer/systeem |
| Wat | op de besturings kast instellen tabaks soort | |  |  |
|  | |  | |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Stap 3 | |  |  |
| Wie | operator | |  | Handmatig  computer/systeem |
| Wat | op de besturings kast instellen tabaks soort | |  |  |
|  | |  | |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Stap 4 | |  |  |
| Wie | operator | |  | Handmatig  computer/systeem |
| Wat | wachten dat de streckanlage voor de snijmachine vol zit tot sensor snijmachine | |  |  |
|  | |  | |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Stap 5 | |  |  |
| Wie | •droger aan zetten en wachten op temp goed is | |  | Handmatig  computer/systeem |
| Wat |  | |  |  |
|  | |  | |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Stap 6 | |  |  |
| Wie | operator | |  | Handmatig  computer/systeem |
| Wat | • aanzetten snijmachine besturings kast | |  |  |
|  | |  | |  |

**7**

Beantwoord de volgende vragen. Bespreek ze daarna met een ervaren operator, vooral de vragen waarop je het antwoord zelf niet weet. Noteer per vraag hoe je aan het antwoord bent gekomen.

1. Hoe controleer jij of de machine of installatie-instellingen goed zijn?  
   als ik het mag doen met de werkopdracht dan vraag ik aan de operator die ingedeeld is bij die machine wat ik mag en kan doen aan de machine. Klopt het dan niet dan vraag ik het hem na voor advies wat de instelling moeten zijn
2. Wat mag jij zelf doen als de machine of installatie-instellingen niet juist zijn?  
   als het mijn eigen machine is waar ik meestal achter sta in een team mag ik dat zelf doen in overleg met mijn collega's
3. Wie bepaalt dat de machine/installatie ECHT klaar is en de productie kan starten?  
   de machine wordt meestal een uur voor beging van het werk proces aangezet op automatish
4. dan kijken wij op het display van de controle kast of het soort product en de juiste hoeveel heid voor de verpaking goed is ingesteld die waarden worden via een andere operator ingevoerd extern in andere gebouw als de waardes niet klopen kunnen wij contact opnemen met die collega via telefoon zodat die dat kan aan passen die andere collega, in het andere gebouw, bepaalt waneer de productie kan starten.