Totally Integrated
<b>Automation Portal</b>

## Program blocks / 02\_Controller / NeuralNetwork

## Training [FB2]

Training Properties									
General									
Name	Training	Number	2	Туре	FB	Language	SCL		
Numbering	Manual								
Information									
Title		Author		Comment		Family			
Version	0.1	User-defined ID							

Name	Data type	Default value	
▼ Input			
error_stop_m	Real	0.0	
error_stop_i	Real	0.0	
epoch_stop_m	Real	0.0	
epoch_stop_i	Real	0.0	
training_m	Bool	false	
training_i	Bool	false	
▼ Output			
error_ep_m	Real	0.0	
error_ep_i	Real	0.0	
stop_m	Bool	false	
stop_i	Bool	false	
▼ InOut			
epoch	Real	0.0	
▼ Static			
i	Int	0	
long	Int	0	
S	Array[07] of Real		
0	Array[07] of Real		
s2	Real	0.0	
e2	Real	0.0	
е	Array[07] of Real		
x_m	Array[05] of Real		
x_i	Array[05] of Real		
n_m	Real	0.0	
n_i	Real	0.0	
Temp			
Constant			

```
0001 \#n m:=0.005;
0002 #n_i:=0.001;
0003
0004 IF #training_m=true THEN
0005 FOR #long:=0 TO 249 DO
               IF #long=0 THEN
0006
0007
                       \#x_m[2]:=0.0;
                                                                                 // x(k-2)
                       #x_m[1]:=0.0;
8000
                                                                                // \times (k-1)
0009
                        #x_m[0]:="Measurement_DB".r_array[#long]; // x(k)
                        \#x_m[5] := 0.0; // y(k-3)
0010
0011
                        \#x_m[4]:=0.0;
                                                                                 // y(k-2)
                        \#x_m[3] := 0.0;
0012
                                                                                 // y(k-1)
0013
                  ELSE
0014
                        \#x_m[2] := \#x_m[1];
                                                                                 // x(k-2)
0015
                        \#x_m[1] := \#x_m[0];
                                                                                 // \times (k-1)
0016
                        #x_m[0]:="Measurement_DB".r_array[#long]; // x(k)
0017
                        \#x_m[5] := \#x_m[4];
                                                                                 // y(k-3)
0018
                        \#x m[4] := \#x m[3];
                                                                                 // y(k-2)
                        #x_m[3]:="Measurement_DB".y_array[#long-1]; // y(k-1)
0019
0020
                  END_IF;
0021
0022
                   FOR #i:=0 TO "Model_DB".N-1 DO
0023
                         \#s[\#i]:=\#x_m[0]*"Model_DB".w1_1[\#i] + \#x_m[1]*"Model_DB".w1_2[\#i] + \#x_m[2]*"Model_DB".w1_3[\#i] + \#x_m[3]*"Model_DB".w1_3[\#i] + \#x_m[3]*"Model_DB".w1_3[\#i
            el DB".w1_4[#i];
0024
                          #s[#i]:=#s[#i] + #x_m[4]*"Model_DB".w1_5[#i] + #x_m[5]*"Model_DB".w1_6[#i] + "Model_DB".bias[#i];
0025
                          \#o[\#i] := (1.0-EXP(-\#s[\#i]))/(1.0+EXP(-\#s[\#i]));
0026
0027
0028
                 #s2:=0.0;
0029
                FOR #i:=0 TO "Model_DB".N-1 DO
0030
                    #s2:=#s2+#o[#i]*"Model_DB".w_2[#i];
0031
                END FOR;
                #s2:=#s2+"Model_DB".bias2;
0032
0033
0034
                #e2:="Measurement_DB".y_array[#long]-#s2;
0035
0036
                FOR #i:=0 TO "Model DB".N-1 DO
0037
                      #e[#i]:=#e2*"Model_DB".w_2[#i]*(1.0-(#o[#i]*#o[#i]));
0038
0039
0040
                 FOR #i:=0 TO "Model_DB".N-1 DO
```

```
Totally Integrated
 Automation Portal
0041
          "Model DB".w1 1[#i]:="Model DB".w1 1[#i]+#n m*#e[#i]*#x m[0];
0042
          "Model DB".w1 2[#i]:="Model DB".w1 2[#i]+#n m*#e[#i]*#x m[1];
0043
          "Model DB".w1 3[#i]:="Model DB".w1 3[#i]+#n m*#e[#i]*#x m[2];
0044
          "Model DB".w1 4[#i]:="Model DB".w1 4[#i]+#n m*#e[#i]*#x m[3];
0045
         "Model DB".w1 5[#i]:="Model DB".w1 5[#i]+#n m*#e[#i]*#x m[4];
0046
         "Model DB".w1 6[#i]:="Model DB".w1 6[#i]+#n m*#e[#i]*#x m[5];
0047
         "Model DB".bias[#i]:="Model DB".bias[#i]+#n m*#e[#i];
0048
       END FOR;
0049
0050
       FOR #i:=0 TO "Model DB".N-1 DO
         "Model DB".w 2[#i]:="Model_DB".w_2[#i]+#n_m*#e2*#o[#i];
0051
0052
       END FOR;
         "Model DB".bias2:="Model_DB".bias2+#n_m*#e2;
0053
0054
       END_FOR;
0055
0056
       #error ep m:=0.0;
0057
       #s2:=0.0;
0058
       FOR #long:=0 TO 249 DO
0059
0060
       IF #long=0 THEN
0061
         \#x_m[2] := 0.0;
                                 // x(k-2)
0062
         \#x m[1] := 0.0;
                                 // \times (k-1)
0063
          #x_m[0]:="Measurement_DB".r_array[#long]; // x(k)
0064
          \#x_m[5] := 0.0;
                                 // y(k-3)
0065
          \#x_m[4]:=0.0;
                                 // y(k-2)
0066
          \#x_m[3] := 0.0;
                                 // y(k-1)
0067
       ELSE
0068
          \#x_m[2] := \#x_m[1];
                                 // x(k-2)
          \#x m[1] := \#x m[0];
0069
                                 // \times (k-1)
0070
          #x m[0]:="Measurement DB".r array[#long]; // x(k)
0071
                                 // y(k-3)
          \#x m[5] := \#x m[4];
          \#x m[4] := \#x m[3];
0072
                                 // y(k-2)
0073
          \#x m[3] := \#s2;
                                 // y(k-1)
0074
       END IF;
0075
0076
       FOR #i:=0 TO "Model DB".N-1 DO
0077
           #s[#i]:=#x_m[0]*"Model_DB".w1_1[#i] + #x_m[1]*"Model_DB".w1_2[#i] + #x_m[2]*"Model_DB".w1_3[#i] + #x_m[3]*"Mod
     el DB".w1 4[#i];
0078
           #s[#i]:=#s[#i] + #x m[4]*"Model DB".w1 5[#i] + #x m[5]*"Model DB".w1 6[#i] + "Model DB".bias[#i];
0079
           \#o[\#i] := (1.0-EXP(-\#s[\#i]))/(1.0+EXP(-\#s[\#i]));
0080
       END FOR;
0081
0082
       #s2:=0.0;
0083
       FOR #i:=0 TO "Model DB".N-1 DO
0084
         #s2:=#s2+#o[#i] * "Model DB".w 2[#i];
       END FOR;
0085
0086
       #s2:=#s2+"Model DB".bias2;
0087
0088
       #e2:="Measurement DB".y array[#long]-#s2;
0089
       #error_ep_m:=#error_ep_m+ABS(#e2);
0090
       END FOR;
0091
0092
       IF #error_ep_m<#error_stop_m</pre>
0093
       THEN #stop m:=true;
0094
       ELSE #stop m:=false;
0095
       END IF;
0096
0097 END_IF;
0098
0099 IF #training_i=true THEN
       FOR #long := 0 TO 249 DO
0100
0101
       IF #long=0 THEN
0102
         \#x i[2] := 0.0;
                                     // y(k-2)
         #x i[1] := 0.0;
0103
                                     // y(k-1)
0104
         #x i[0]:="Measurement DB".y array[#long]; // y(k)
0105
         #x i[5] := 0.0;
                                     // x (k-3)
0106
         #x i[4] := 0.0;
                                     // x (k-2)
0107
          \#x_i[3] := 0.0;
                                     // \times (k-1)
0108
         #x i[2]:=#x i[1];
0109
                                     // y(k-2)
         #x i[1]:=#x_i[0];
                                     // y(k-1)
0110
0111
         #x i[0]:="Measurement_DB".y_array[#long]; // y(k)
0112
         #x i[5]:=#x i[4];
                                     // x (k-3)
                                     // x(k-2)
0113
         \#x_i[4] := \#x_i[3];
0114
         #x_i[3]:="Measurement_DB".r_array[#long-1];  // x(k-1)
0115
       END IF;
0116
0117
       FOR #i:=0 TO "Inversion DB".N-1 DO
0118
0119
          #s[#i]:=#x_i[0]*"Inversion_DB".w1_1[#i] + #x_i[1]*"Inversion_DB".w1_2[#i] + #x_i[2]*"Inver-
     sion_DB".w1_3[#i] + #x_i[3]*"Inversion_DB".w1_4[#i];
0120
          #s[#i]:=#s[#i] + #x i[4]*"Inversion DB".w1 5[#i] + #x i[5]*"Inversion DB".w1 6[#i] + "Inversion DB".bias[#i];
          \#o[\#i] := (1.0-EXP(-\#s[\#i]))/(1.0+EXP(-\#s[\#i]));
0121
0122
       END_FOR;
```

01230124

0125

0126

#s2:=0.0;

FOR #i:=0 TO "Inversion\_DB".N-1 DO

#s2:=#s2+#o[#i] \*"Inversion\_DB".w\_2[#i];

Totally Integrated Automation Portal

```
0127
       END FOR;
0128
       #s2:=#s2+"Inversion DB".bias2;
0129
0130
       #e2:="Measurement DB".r array[#long]-#s2;
0131
0132
       FOR #i:=0 TO "Inversion DB".N-1 DO
0133
         \#e[\#i]:=\#e2*"Inversion DB".w 2[\#i]*(1.0-\#o[\#i])*\#o[\#i]);// gdzie f'(s)=1-o(i)*o(i)
0134
      END FOR;
0135
0136
       FOR #i:=0 TO "Inversion DB".N-1 DO
         "Inversion DB".w1_1[#i]:="Inversion_DB".w1_1[#i]+#n_i*#e[#i]*#x_i[0];
0137
         "Inversion DB".w1_2[#i]:="Inversion_DB".w1_2[#i]+#n_i*#e[#i]*#x_i[1];
0138
         "Inversion DB".w1_3[#i]:="Inversion_DB".w1_3[#i]+#n_i*#e[#i]*#x_i[2];
0139
0140
         "Inversion DB".w1_4[#i]:="Inversion_DB".w1_4[#i]+#n_i*#e[#i]*#x_i[3];
         "Inversion_DB".w1_5[#i]:="Inversion_DB".w1_5[#i]+#n_i*#e[#i]*#x_i[4];
0141
0142
         "Inversion DB".w1_6[#i]:="Inversion_DB".w1_6[#i]+#n_i*#e[#i]*#x_i[5];
         "Inversion DB".bias[#i]:="Inversion_DB".bias[#i]+#n_i*#e[#i];
0143
0144
       END_FOR;
0145
0146
       FOR #i:=0 TO "Inversion DB".N-1 DO
         "Inversion DB".w_2[#i]:="Inversion_DB".w_2[#i]+#n_i*#e2*#o[#i];
0147
0148
0149
         "Inversion_DB".bias2:="Inversion_DB".bias2+#n_i*#e2;
0150
       END_FOR;
0151
0152
       #error_ep_i:=0.0;
0153
       #s2:=0.0;
0154
      FOR #long := 0 TO 249 DO
0155
0156
      IF #long=0 THEN
                                    // y(k-2)
0157
        #x i[2] := 0.0;
0158
         #x i[1] := 0.0;
                                    // y(k-1)
0159
         #x i[0]:="Measurement DB".y array[#long]; // y(k)
0160
         #x i[5] := 0.0;
                                    // x (k-3)
         #x i[4]:=0.0;
0161
                                    // x(k-2)
0162
         #x i[3] := 0.0;
                                    // \times (k-1)
0163
       ELSE
0164
         #x i[2]:=#x i[1];
                                    // y(k-2)
0165
         #x i[1]:=#x i[0];
                                    // y(k-1)
0166
         #x i[0]:="Measurement DB".y array[#long]; // y(k)
0167
         #x i[5]:=#x i[4];
                                    // x(k-3)
0168
         #x i[4] := #x i[3];
                                    // x(k-2)
0169
         #x i[3]:=#s2;
                                    // \times (k-1)
0170
       END IF;
0171
0172
       FOR #i:=0 TO "Inversion DB".N-1 DO
0173
          #s[#i]:=#x i[0]*"Inversion DB".w1 1[#i] + #x i[1]*"Inversion DB".w1 2[#i] + #x i[2]*"Inver-
     sion DB".w1 3[#i] + #x i[3]*"Inversion DB".w1 4[#i] + #x i[4]*"Inversion DB".w1 5[#i] + #x i[5]*"Inver-
     sion DB".w1 6[#i] + "Inversion DB".bias[#i];
0174
          \#o[\#i] := (1.0-EXP(-\#s[\#i]))/(1.0+EXP(-\#s[\#i]));
0175
       END FOR;
0176
0177
       #s2:=0.0;
0178
      FOR #i:=0 TO "Inversion DB".N-1 DO
0179
        #s2:=#s2+#o[#i]*"Inversion DB".w 2[#i];
0180
      END FOR;
       #s2:=#s2+"Inversion_DB".bias2;
0181
0182
0183
       #e2:="Measurement DB".r array[#long]-#s2;
0184
       #error ep i:=#error ep i+ABS(#e2);
0185
       END FOR;
0186
0187
       IF #error_ep_i<#error_stop_i</pre>
0188
      THEN #stop i:=true;
0189
      ELSE #stop i:=false;
0190
      END IF;
0191
0192 END IF;
0193
0194
0195 IF #epoch=(#epoch_stop_m-1)
0196 THEN #stop m:=true;
0197 END IF;
0198 IF #epoch=(#epoch_stop_i-1)
0199 THEN #stop_i:=true;
0200 END IF;
0201 #epoch:=#epoch+1.0;
```