

NOTIZIARIO TECNICO

DUDITERM 544/15

Adesivo solido, termofusibile, a base EVA, caratterizzato da medio-bassa viscosità e buona resistenza al calore. Per la sue ottime proprietà adesive, il Duditerm 544/15 è indicato nell'incollaggio di bordi di varia natura con bordatrici in linea e nel soft-forming.

CARATTERISTICHE

Adesivo solido a base di resine sintetiche

- Forma		Granulare
- Colore		Naturale chiaro (noce, bianco latte e nero a richiesta)
- Viscosità Brookfield mod. RVF a 200°C (con Thermosell a 2 giri/min)	mPa.s	100.000 ± 10.000
- Punto di rammollimento (Ring and Ball ASTM D36/DIN 52 011)	°C	104 ± 3
- Peso specifico	g/cm ³	1,30 ± 0,03

CONDIZIONI DI IMPIEGO

Umidità del materiale	%	8 - 10
Temperatura ambiente e dei materiali	°C	> 15
Temperatura del prodotto in vaschetta	°C	170 - 190
Temperatura sul rullo spalmatore	°C	200 - 220
Velocità di avanzamento	m/min	18 - 30
Pressione sul bordo	Kg/cm ²	3 - 5
Spalmatura	g/m ²	180 - 250

APPLICAZIONI

Il Duditerm 544/15 viene impiegato su bordatrici automatiche nell'incollaggio di bordi di diversa natura (PVC, ABS, Poliestere, Laminato melaminico, Carte melaminiche, impiallacciatura e massello). Indicato quando venga richiesta una discreta facilità di applicazione unita ad una buona resistenza al calore.

CONSIGLI UTILI PER L'APPLICAZIONE

- I bordi da incollare devono essere perfettamente puliti. La presenza di polverino può causare incollaggi difettosi per una adesione non ottimale. I supporti devono essere accuratamente sezionati e squadriati per evitare di avere in qualche punto pressioni insufficienti ;
- la temperatura del Duditerm 544/15 in vaschetta e sul rullo spalmatore va controllata frequentemente con un termometro di confronto in quanto è possibile che i lontantermometri ed i termostati installati sulle bordatrici siano starati e non diano valori attendibili;
- la spalmatura del Duditerm 544/15 deve essere effettuata in quantità regolare ed uniforme. La quantità applicata varia in funzione del tipo di bordo e di supporto. Spalmature in difetto determinano incollaggi con scarsa tenacità, mentre spalmature troppo abbondanti rendono visibile la linea collante e possono provocare formazioni di fili ed imbrattamenti della bordatrice e dei materiali;
- i materiali da incollare (bordi e supporti) dovrebbero essere condizionati ad una temperatura minima di almeno 15°C allo scopo di evitare che il Duditerm 544/15 fuso, a contatto con il materiale freddo, possa raffreddarsi troppo in fretta, riducendo così le proprietà bagnanti con conseguenti difetti di incollaggio ;
- la velocità di avanzamento non dovrebbe scendere sotto i 18 m/min. allo scopo di evitare raffreddamenti eccessivi del Duditerm 544/15 prima che venga applicata la pressione. Nel caso in cui fosse necessario operare con velocità inferiori, sarà opportuno adottare accorgimenti tecnici per compensare la perdita conseguente di tempo aperto (soffi di aria calda con Leister, aumento della temperatura sul rullo spalmatore, pre-riscaldamento del supporto e dei bordi, ect.);
- per i bordi difficili (laminati melaminici mal ruvigati, con tracce di pergamino, masselli, etc.) è consigliabile l'impiego del nostro Preparatore 2000 per migliorare l'incollaggio;
- durante le pause (interruzioni per tempi lunghi, intervalli del pranzo) è consigliabile ridurre la temperatura del Duditerm 544/15 in vaschetta di 30 - 40°C allo scopo di mantenere inalterate le caratteristiche del prodotto;
- è opportuno mantenere sempre pulite da incrostazioni le vaschette di fusione per facilitare lo scioglimento del prodotto;
- i bordi impiegati variano spesso le loro caratteristiche di adesione da partita a partita. Consigliabile è pertanto verificarne l'incollabilità con prove preliminari all'inizio di ogni nuova produzione ;
- le resistenze alle alte e basse temperature dipendono, oltre che dalla qualità dell'incollaggio, dai tipi di materiali accoppiati, dalla tendenza dei bordi a flettersi, allungarsi o restringersi e dal tempo al quale il bordo accoppiato è sottoposto alle temperature di esercizio;
- il Duditerm 544/15, conservato in ambiente fresco ed asciutto, è immagazzinabile per almeno 24 mesi.

CONFEZIONI

Sacchi da Kg. 25.

Quanto contenuto nel presente notiziario tecnico ha carattere solamente indicativo ed è privo di garanzia. Si prega pertanto di adottare i consigli forniti alle condizioni ambientali e ai materiali da impiegare.

Revisione n° 7

Data emissione: Dicembre 2013

DURANTE & VIVAN S.P.A.
33080 Ghirano Di Prata (Pn) Italy
Via G. Garibaldi, 23 - Tel. +39 0434 605211
info@durante-vivan.com - www.durante-vivan.com

Ufficio Vendite Italia Tel. +39 0434 605220 - Fax +39 0434 605209
Ufficio Vendite Estero Tel. +39 0434 605242 - Fax +39 0434 605205
Cap. Soc. € 5.000.000 int. vers. - Cod. Fisc. e Iscr. Reg. Impr. PN n. 01562860302 - REA n. 47913 CCIAA PN - P.I./V.A.T IT 01175810934

