





一点课课件

编号: JL/GY/004/01

编写日期: 2013 年 5 月 8 日

序 (C):

课 题	成品库码\拆垛机器人更换润滑油的步骤及方法			编者	王东纯
类 别	○ 工艺 ○ 质量 ● 设备 ○ 安全 ○ 成本 ○ 现场 ○ 其他				
部门/车间	动力车间	班组	物流维修组	岗位	维修工
内 容	成品库码\拆垛机器人为同一型号 (IRB6640)，更换润滑油的步骤及方法一致，其中第 1、2、3、6 轴润滑油型号：Kyodo Yushi TM0150，第 4、5 轴润滑油型号：Mobilgear 600 XP320，具体如下图所示：				
	第一轴：油量：6100 ml （Kyodo Yushi TM0150）				
					
	1、松开放油孔螺栓，排出旧油		2、待旧油排完后，拧回放油孔螺栓，松开注油孔和溢流孔的内六角螺栓，向注油孔加注新润滑油至溢流孔有油流出即可。（加注油量约 6100 ml）		
	第二轴：油量：5800 ml （Kyodo Yushi TM0150）				
					
1、松开放油孔螺栓，排出旧油		2、待旧油排完后，拧回放油孔螺栓，松开注油孔和溢流孔的内六角螺栓，向注油孔加注新润滑油至溢流孔有油流出即可。（加注油量约 5800 ml）			

第三轴：油量：2500 ml （Kyodo Yushi TM0150）



1、手动操作机器人至上图的姿态



2、松开放油孔螺栓，排出旧油、



3、待油排完后，拧回放油孔螺栓，手动操作机器人至上图的姿态



4、松开注油孔螺栓，向注油孔加注新润滑油至注油孔有润滑油流出即可。（加注油量约 2500 ml）

第四轴：油量：8100 ml （Mobilgear 600 XP320）



1、手动操作机器人至上图的姿态



2、松开放油孔内六角螺栓，排出旧油



3、待油排完后，拧回放油孔螺栓，松开注油孔的内六角螺栓，向注油孔加注新润滑油至注油孔有油流出即可。（加注油量约 8100 ml）

第五轴：油量：6700 ml（Mobilgear 600 XP320）



1、手动操作机器人至上图的姿态



2、松开放油孔内六角螺栓，排出旧油



3、待油排完后，拧回放油孔螺栓，松开注油孔的内六角螺栓，向注油孔加注新润滑油至注油孔有油流出即可。（加注油量约 6700 ml）

第六轴：油量：450 ml（Kyodo Yushi TM0150）



1、手动操作机器人至上图的姿态



2、手动操作机器人第六轴，旋转放油孔至正下方，松开放油孔内六角螺栓，排出旧油



3、待油排完后，拧回放油孔螺栓，松开注油孔螺栓，向注油孔加注约 450 ml 新润滑油即可。

课程审核意见 及审批人	确认人/日期： 审核人/日期：				
适合培训 岗位	评审小组意见：	培训 方式	○面授 ○传阅 ○观看视频	讲师	
受训者签名/ 培训日期					
培训效果 评价	1、培训人数：_____人； 2、培训效果抽检人数：_____人，占_____% 被抽检人员签名_____； 3、抽检合格率：_____%； 4、培训效果评估：○通过；○二次培训。 <div style="text-align: right;">审批人： 日期：</div>				

填表说明：撰写人填写基本信息。

表单流程：撰写人编写课案—提交本部门管理员—管理员交评审小组评审—反馈审核结果—安排培训—培训—存档。（电子文档及复印件交人力资源科备案）。

备注：本表一式一份，由实施部门保存。保存期：长期。