


## 一点课课件

编号: JL/GY/004/01

序 (C):

编写日期: 2013 年 2 月 23 日

课 题	成品库码\拆垛机器人更换电池步骤			编者	王东纯
类 别	○工艺 ○ 质量 ●设备 ○安全 ○成本 ○现场 ○其他				
部门/车间	动力车间	班组	物流维修组	岗位	维修工
内 容				1、将机器人钥匙开关打至手动即状态	
	2、点击示教器左上方 ABB 处，进入操作界面，点击“手动操纵”基准位置		3、手动操作机器人六轴至 0°，基准位置		
				4、机器人在基准位置时姿态如图	
	5、关闭控制柜电源		6、拆开电池盖即可看到电池		
				7、更换相同型号电池	
	8、装回电池后对机器人重新上电		9、进入操作界面，点击“校准”		
				10、进入校准界面后点击“ROB-1”	
	11、点击“更新转轴计算器”，对机器人六根轴的计算器进行更新		12、更新后手动操作机器人回到“home”点，姿态如图		



13、将机器人钥匙开关打至自动，  
设备进入待机状

课程审核意见 及审批人	确认人/日期： 审核人/日期：				
适合培训 岗位	评审小组意见：	培训 方式	<input type="radio"/> 面授 <input type="radio"/> 传阅 <input type="radio"/> 观看视频	讲师	
受训者签名/ 培训日期					
培训效果 评价	1、培训人数：_____人；    2、培训效果抽检人数：_____人，占_____% 被抽检人员签名_____； 3、抽检合格率：_____%；    4、培训效果评估： <input type="radio"/> 通过； <input type="radio"/> 二次培训。 <div style="text-align: right;">审批人：                      日期：</div>				

填表说明：撰写人填写基本信息。

表单流程：撰写人编写课案—提交本部门管理员—管理员交评审小组评审—反馈审核结果—安排培训—培训—存档。（电子文档及复印件交人力资源科备案）。

备注：本表一式一份，由实施部门保存。保存期：长期。