

储运科维修组庖丁解牛

编写日期：2015 年 6 月 16 日

课 题		ABB 机器人 3 轴电机的装配			
所属高架库	成品库	所属设备	ABB 机器人	类别	硬件拆装类
适用范围		该课程适用于 ABB 机器人三轴电机的装配 适用于 ABB 机器人其他各轴电机的装配参考			
内 容	作业准备 (安全评估、 工具准备)	作业安全因素： 防止工具伤人；防止电机坠落；勿将电子产品靠近电机磁性部件。 工具准备： 内六角、活动扳手、胶锤、铁锤、一字螺丝批、梅花头螺丝批、套筒			
	作业步骤 (步骤要点、 注意事项)	1) 制动装置安装 制动装置有由线圈、弹簧、内刹车片，刹车盘，外刹车片组成，如下图  安装时先将弹簧和内刹车片装到线圈上，安装完成后将刹车盘放在其上（要点：必须居中放置），在螺丝孔上方放置好垫片，接着放置外刹车片并上紧螺丝（使用英制大小为 5/32 的内六角）			

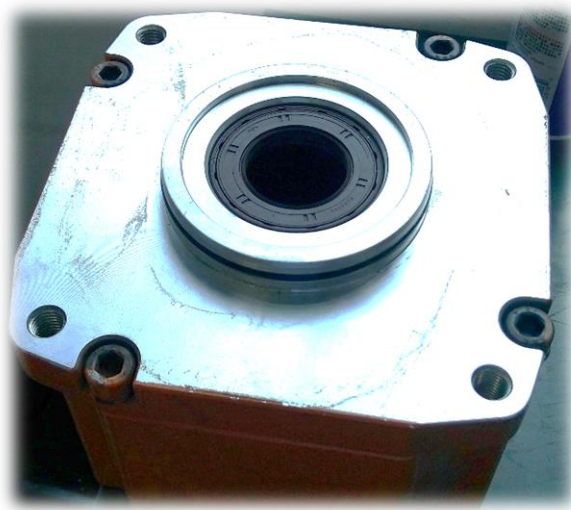


装配完成后，内刹车片与线圈的间隙约为 0.15mm



2) 安装油封

将油封装入电机外壳中（要点：可使用相同口径大小的工具将油封压入，注意不要压坏油封，在安装时注意垂直安装并安装到底），



3) 放入垫片并装入电机转子

在将转子装入时需注意安全，因为其具有强大的吸力



4) 装入制动装置

若发现制动装置装不进的话，说明制动装置的刹车盘未居中，须重新调整（无要点）



5) 放入轴承挡圈并装好轴承（要点：安装轴承时注意轴承与轴要保持垂直）



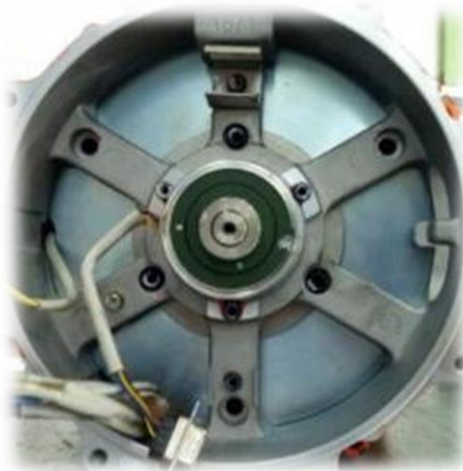
6) 安装支撑架

装入支撑架并将里面和外面的螺丝拧紧（要点：使用的工具是内六角，（连接制动装置的三颗螺丝大小为 5，连接轴承挡圈的三颗的大小为 4，与外壳相连接的螺丝为 6）



7) 将编码器线圈装入

将编码器线圈装入后使用内六角（大小：2）把紧固螺丝拧紧。



8) 接线

对原先拆开的线进行连接，并注意接完的线间保持相对的绝缘性



9) 安装电机前端连接轴

将连接轴装上之后使用内六角将螺丝拧紧（大小：6）

				
	效果检查 (验收标准)	验收标准: 各零部件并无变形, 电机正常无损坏 作业结束: 收拾现场, 零件是否漏装, 工具无遗落, 最后保持现场清洁		
	总结与问题 处理	总结: 1) 装配过程应注意配合要求, 防止安装失败 2) 安装过程把握好力度, 防止暴力安装 主要零部件型号: 油封: BZ6806E; 编码器: TS2640N241E172; 轴承: 6206T2X2C3		
文件 发表	发表人	杨俊、刘创源	分享 媒体形式	<input checked="" type="checkbox"/> PPT <input checked="" type="checkbox"/> 视频 <input checked="" type="checkbox"/> 文档 <input type="checkbox"/> 其他
	编者	杨俊、刘创源	分享日期	2015. 6. 21
参与学习 人员				
同事意见	建议人	提出意见内容		