

# INVENTÁRIO OFICIAL

- VIDRO -



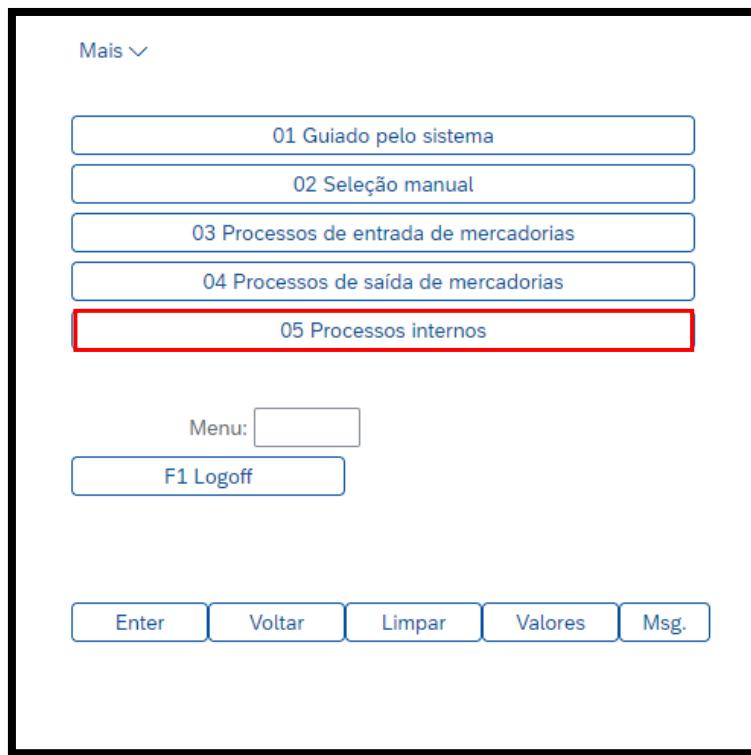
# Cronograma

# ATRIBUIÇÃO TAREFA

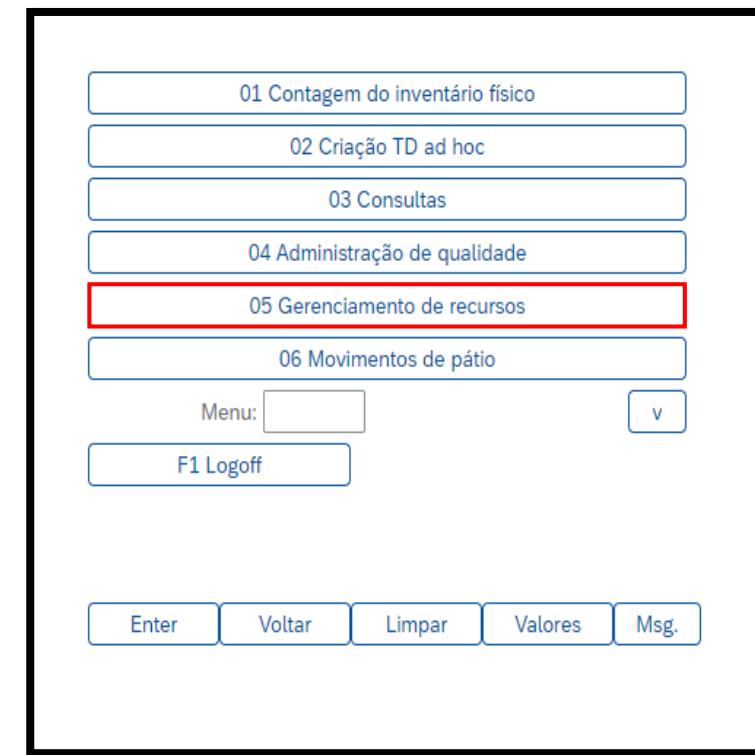
- INVENTÁRIO -

# Direcionar lado do coletor (Par e Ímpar)

## 1. Selecionar a opção **05 – Processos Internos**

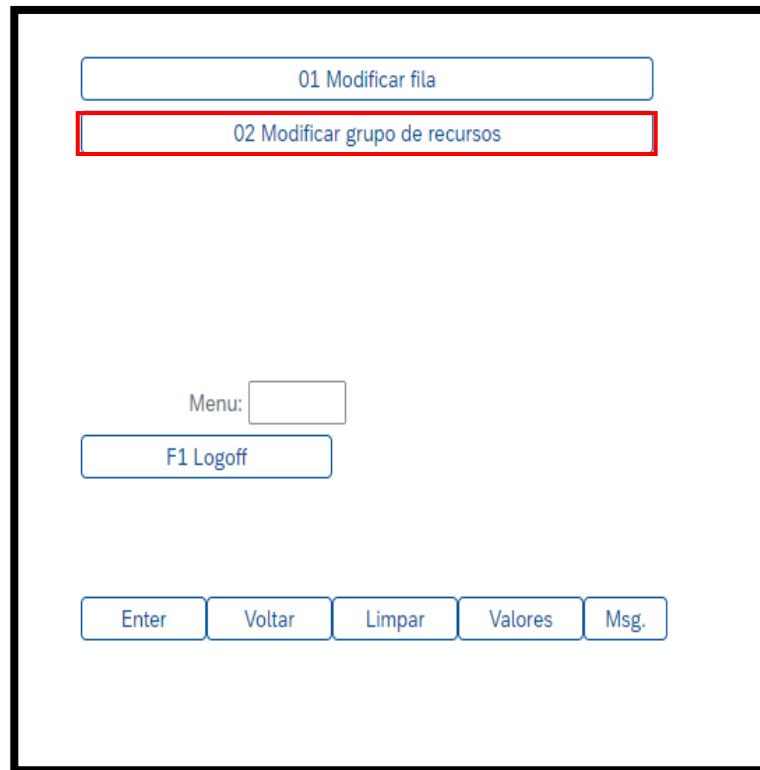


## 2. Selecionar a opção **05 – Gerenciamento de Recursos**



# Direcionar lado do coletor (Par e Ímpar)

3. Selecionar a opção **02 – Modificar grupo de Recursos**



4. Selecione o grupo de recurso e fila de acordo com a tabela no próximo slide e clicar no **Enter**

The screenshot shows a form with the following fields:

- Recurso: LMOSCO
- GrpRec: INV2
- Fila: A02 - INVP
- NvGrRe: INV2 (highlighted with a red box)
- NvFila: A02 - INV1 (highlighted with a red box)

At the bottom are buttons for:

- Enter** (highlighted with a red box)
- Voltar
- Limpar
- Valores
- Msg.

5. Selecione o grupo de recursos e fila

Armazém	NvGrRe	NvFila	Lado
A00	INV0	A00-INVP	Par
A00	INV0	A00-INVI	Impar
A01	INV1	A01-INVP	Par
A01	INV1	A01-INVI	Impar
A02	INV2	A02-INVP	Par
A02	INV2	A02-INVI	Impar
A03	INV3	A03-INVP	Par
A03	INV3	A03-INVI	Impar
A04	INV4	A04-INVP	Par
A04	INV4	A04-INVI	Impar
A05	INV5	A05-INVP	Par
A05	INV5	A05-INVI	Impar
A06	INV6	A06-INVP	Par
A06	INV6	A06-INVI	Impar
A07	INV7	A07-INVP	Par
A07	INV7	A07-INVI	Impar

6. Na tela seguinte clique em **voltar** novamente

01 Modificar fila

02 Modificar grupo de recursos

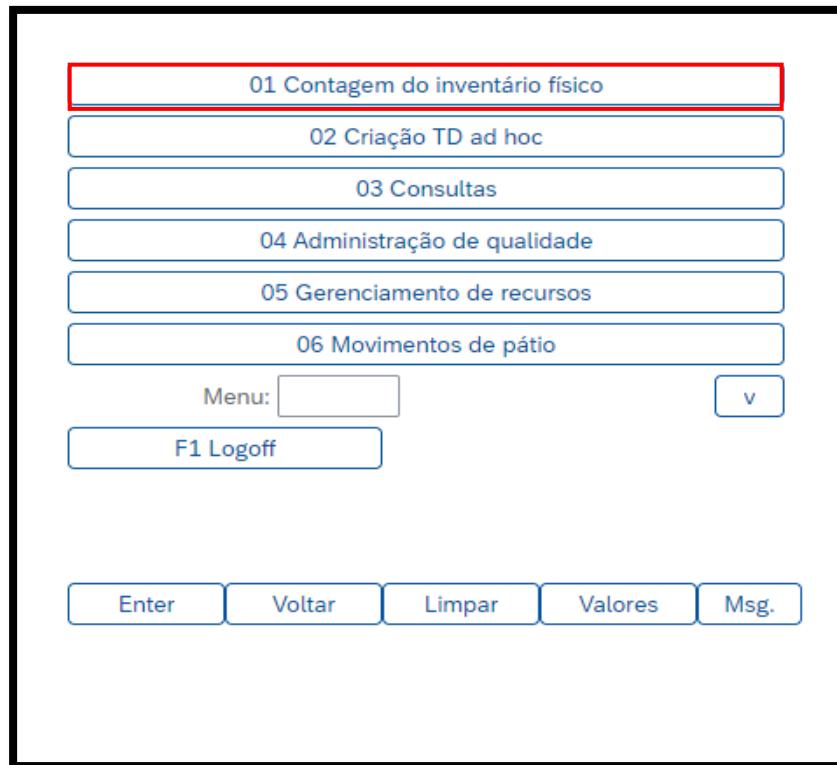
Menu: [ ]

F1 Logoff

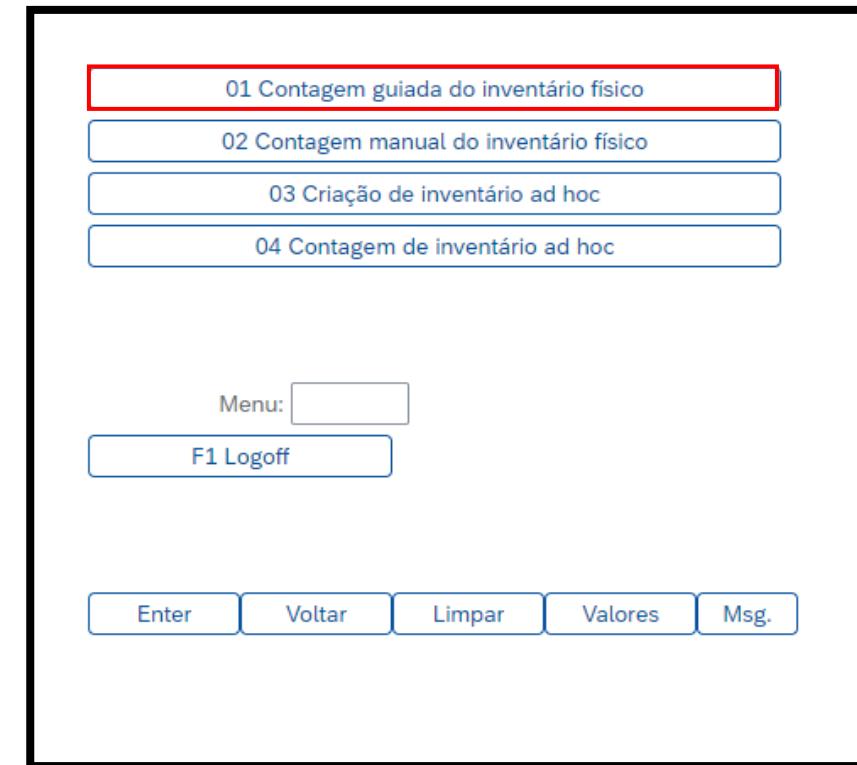
Enter Voltar Limpar Valores Msg.

# Atribuir tarefa de contagem

7. Selecione **01 Contagem do Inventário Físico**



8. Na tela seguinte clique em **01 Contagem guiada do inventário físico**



# Contagem das posições

9. Bipe a vaga, se não houver Qr code na vaga, copie e cole, clique em **Enter**.

The screenshot shows a POS terminal screen with the following details:

- Text input field: PosDp: A01.03.004.1
- Buttons: HL, Copiar (red arrow), Colar/ Bipar (blue arrow)
- Navigation buttons: F1 Estornar, F12 Consultas, F2 LisUGs, F4 Ignor., Enter (red border), Voltar, Limpar, Valores, Msg.

10. Se a posição estiver vazia, clique em **F1 Estq0**.

The screenshot shows a POS terminal screen with the following details:

PosDp: A02.01.003.1

54480201801555		PEC				
AV JARRA ANDINA 1,5L 6...	Tot:	PEC				
1000008492	Est	1513	CE	1513		
S	E	F1	EM	16.05.2025	DtV	31.12.9999
				0	TS	

Buttons: F1 Estq0 (red border), F10 Exibir inform, F2 NvlItem, F3 ElimTot, Enter, Voltar, Limpar, Valores, Msg.



## Contagem das posições

11. Nessa tela, bipe o código do item e clique em **Enter**. A leitura pode ser feita pela etiqueta no modelo novo, ou pela caixa, caso a etiqueta seja do modelo antigo (vagas de embalagem e semiacabado estarão identificadas com label).

PosDp	A02.01.003.1			HL		
		1				
54480201801555		I		PEC		
AV JARRA ANDINA 1,5L 6...		Tot:		PEC		
1000008492		Est	1513	CE	1513	
S	E	F1	EM	16.05.2025	DtV	31.12.9999
		0		TS		
F1 Estq0		F10 Exibir inform		>		
F2 NvlItem		F3 ElimTot				
Enter		Voltar		Limpar	Valores	
					Msg.	



	Item	95030201151530	Etiqueta					
	PL	1288 PC JARRA MOLHOS 500ML	40000154597					
	Ordem	Linha	Qt. Cx.	Qt. Pcs				
	1000001704	LINHA_10		1288				
Pçs./Cx.		Peso/KG	Tipo de Ordem					
		425.040	ZCRO					
Data/Hora Produção	Assinatura		Emp. Máx.					
02/09/2024 11:17:25	452157		5					
Cliente			Ordem de Venda					
 040000154597 LIBERADO 01/03/2025								
 000005010001154597								

N.

# Contagem das posições

12. Digite a quantidade contada na vaga, coloque a unidade de medida e em seguida clique em **Enter**

**PL:** Pallet fechado

**BOX:** Corte de caixaria

**PEC:** Corte de semiacabado

PosDp	A02.01.003.1	HL		
	1			
54480201801555	5.	10		
AV JARRA ANDINA 1,5L 6...	Tot:	PL		
1000008492	Est	1513	CE	1513
S E F1 EM	16.05.2025	DtV	31.12.9999	
	0	TS		
F1 Estq0	F10 Exibir inform	>		
F2 NvlItem	F3 ElimTot			
<input type="button" value="Enter"/> <input type="button" value="Voltar"/> <input type="button" value="Limpar"/> <input type="button" value="Valores"/> <input type="button" value="Msg."/>				



Modelo antigo de etiqueta  
**Código de barra na parte inferior menor**

Em caso de etiqueta antiga, bipar o código de barra da caixa



Modelo novo de etiqueta  
**Código de barra na parte inferior maior**

# Contagem das posições - Finalização

13. Após clicar em **Enter**, será registrado a quantidade no campo “**Tot:**” automaticamente.

Após quant. Registrada, clicar em “>” e depois clicar em “**F11 Gravar**”

PosDp A02.01.003.1 HL  
1  
54480201801555 5. PL  
AV JARRA ANDINA 1,5L 6... Tot: 2.700 PEC  
1000008492 Est 1513 CE 1513  
S E F1 EM 16.05.2025 DtV 31.12.9999  
0 TS  
F1 Estq0 F10 Exibir inform >  
F2 Nvlitem F3 ElimTot  
Enter Voltar Limpar Valores Msg.

PosDp A02.01.003.1 HL  
1  
54480201801555 5. PL  
AV JARRA ANDINA 1,5L 6... Tot: 2.700 PEC  
1000008492 Est 1513 CE 1513  
S E F1 EM 16.05.2025 DtV 31.12.9999  
0 TS  
F1 Estq0 F10 Exibir inform >  
F2 Nvlitem F3 ElimTot  
Enter Voltar Limpar Valores Msg.

PosDp A02.01.003.1 HL  
1  
54480201801555 5. PL  
AV JARRA ANDINA 1,5L 6... Tot: 2.700 PEC  
1000008492 Est 1513 CE 1513  
S E F1 EM 16.05.2025 DtV 31.12.9999  
0 TS  
F1 Estq0 F10 Exibir inform >  
F2 Nvlitem F3 ElimTot  
F4 UC  
F11 Gravar F12 Consultas  
Enter Voltar Limpar Valores Msg.

# Contagem das posições – Outro item na vaga

14.

1 - Bipe a vaga, se não houver Qr code na vaga, copie e cole, clique em **Enter**.

2 – Clique em “**F1 Estq0**” até aparecer o X conforme indicado abaixo

3 – Clique em “**F2 NvlItem**”

4 - Insira as informações necessárias

1

PosDp: A02.01.017.1  HL

F1 Estornar F12 Consultas >  
F2 LisUGs F4 Ignor.

Enter Voltar Limpar Valores Msg.

2

PosDp A02.01.017.1 HL

57480201098003 PEC

PRATO GOURMET RASO 235... Tot: PEC

1000002867 Est 1513 CE 1513

S E F1 EM 22.12.2024 DtV 31.12.9999

0 TS

**F1 Estq0** F10 Exibir inform >  
F2 NvlItem F3 ElimTot

Enter Voltar Limpar Valores Msg.

3

PosDp A02.01.017.1 HL

57480201098003  PEC

PRATO GOURMET RASO 235... Tot: PEC

1000002867 Est 1513 CE 1513

S E F1 EM 22.12.2024 DtV 31.12.9999

0 TS

F1 Estq0 F10 Exibir inform >  
**F2 NvlItem** F3 ElimTot

Enter Voltar Limpar Valores Msg.

4

PosDp A02.01.017.1 HL

1



Tot:

Est CE

S E EM DtV

0 TS

F1 Estq0 F10 Exibir inform >  
F2 NvlItem F3 ElimTot

Enter Voltar Limpar Valores Msg.

15. A tela deverá ficar da seguinte forma:

Posição no depósito

PosDp  
A01.03.004.1

Quantidade da vaga

95030201151530

Unidade de medida

PL 1288 PC JARRA MOLHO...

Tot: 45.092

1000001704

Est

1513

CE

1513

Centro

S

E

F1

EM

DtV

TS

F1 Estq0

>

F2 Nvltem

F3 ElimTot

Enter

Voltar

Limpar

Valores

Msg.



16.

1 - Bipe a vaga, se não houver Qr code na vaga, copie e cole, clique em **Enter**.

2 – Bipe o código de barra do item

3 – Informe a quantidade e a unidade de medida clique em Enter, após registrar o campo Tot:

4 – Insira a quantidade do corte

5 - Clicar em “>” e depois clicar em “**F11 Gravar**”

PosDp: A02.01.021.1

HL

76610200824974

CP ESTELA LD 12PC Tot: PEC

1000010414 Est 1513 CE 1513

S E F1 EM 19.11.2025 DtV 31.12.9999

0 TS

F1 Estq0 F12 Consultas >  
F2 LisUGs F4 Ignor.

Enter Voltar Limpar Valores Msg.

PosDp A02.01.021.1

HL

76610200824974

CP ESTELA LD 12PC Tot: PEC

1000010414 Est 1513 CE 1513

S E F1 EM 19.11.2025 DtV 31.12.9999

0 TS

F1 Estq0 F10 Exibir inform >  
F2 NvItem F3 ElimTot

Enter Voltar Limpar Valores Msg.

PosDp A02.01.021.1

HL

76610200824974 7.  20

CP ESTELA LD 12PC Tot: PEC

1000010414 Est 1513 CE 1513

S E F1 EM 19.11.2025 DtV 31.12.9999

0 TS

F1 Estq0 F10 Exibir inform >  
F2 NvItem F3 ElimTot

Enter Voltar Limpar Valores Msg.

PosDp A02.01.021.1

HL

76610200824974 7.  35

CP ESTELA LD 12PC Tot: 23.040 PEC

1000010414 Est 1513 CE 1513

S E F1 EM 19.11.2025 DtV 31.12.9999

0 TS

F1 Estq0 F10 Exibir inform >  
F2 NvItem F3 ElimTot

Enter Voltar Limpar Valores Msg.

PosDp A02.01.021.1

HL

76610200824974 7.  1

CP ESTELA LD 12PC Tot: 23.460 PEC

1000010414 Est 1513 CE 1513

S E F1 EM 19.11.2025 DtV 31.12.9999

0 TS

F1 Estq0 F10 Exibir inform >  
F2 NvItem F3 ElimTot

Enter Voltar Limpar Valores Msg.

17.

1 - Bipe a vaga, se não houver Qr code na vaga, copie e cole, clique em **Enter**.

2 – Bipe o código de barra do item

3 – Informe a quantidade e a unidade de medida clique em Enter, após registrar o campo Tot:

4 – Clique na seta no canto superior direito e troque para o próximo produto

5 – Repita os passos até contar todos os itens, após isso, clicar em “>” e depois clicar em “**F11 Gravar**”

The screenshots illustrate the step-by-step process of counting items in a mixed position slot:

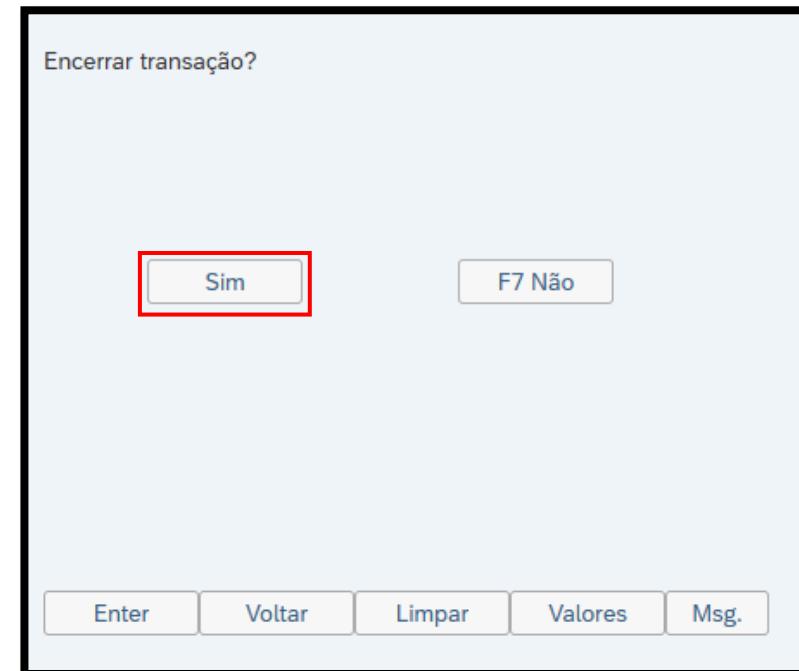
- Screenshot 1:** Shows the product code **A04.05.311.1** and the barcode scanner icon (**□**) highlighted with a red box.
- Screenshot 2:** Shows the barcode **55470172200000N** entered into the barcode field, highlighted with a red box.
- Screenshot 3:** Shows the quantity **15** entered into the quantity input field, highlighted with a red box.
- Screenshot 4:** Shows the 'v' button in the top right corner highlighted with a red box, indicating a switch to the next product.
- Screenshot 5:** Shows the **F11 Gravar** button highlighted with a red box, ready to be clicked to save the data.

Below each screenshot are standard software navigation buttons: F1 Estornar, F12 Consultas, F2 LisUGs, F4 Ignor., Enter, Voltar, Limpar, Valores, and Msg.

# Contagem das posições – Paradas no meio da contagem

18. Caso seja necessário parar no meio do inventário, sempre sair da tarefa, caso contrário, a tarefa ficará presa no usuário.

Clicar em “**Voltar**” e depois “**Sim**”. Assim a tarefa voltará para fila de tarefas pendentes



# CONTAGENS OPERACIONAL

- VIDRO -

---

N.

## Colagem de etiqueta de contagem

N.

**1 a**

Dezembro/2025 Contagem

N.

**2 a**

Dezembro/2025 Contagem

N.

**3 a**

Dezembro/2025 Contagem

- Sempre que finalizar a contagem de uma respectiva vaga, realizar a colagem das etiquetas de 1<sup>a</sup>, 2<sup>a</sup>, 3<sup>a</sup> contagem e 20x80



- Vagas com diversos produtos
- Labels com identificação de SKU e quantidade
- Todo item será lote 1
- Contada pela equipe da Gestão de Estoque



# Produto liberado (F1) e Produto interditado (B5)



- Atenção aos itens interditado
- Como identificar: Bandeira de interditado e etiqueta
- Tipo de estoque Liberado (F1) e Interditado (B5)
  
- Locais com material interditado

**A03.03, A05.08 A06.11 e A06.07**

A screenshot of a computer screen displaying a software interface for managing inventory items. The interface is a form with various input fields and buttons. At the top, there is a header with the code "A04.05.311.1". Below the header, there are fields for "PosDp" (with value "55470172200000N"), "PEC", "AV PT OPAL STEAK KG DE...", "Tot:", "CE" (with value "1513"), and "DtV" (with value "31.12.9999"). There are also fields for "S", "E", "F1", "EM", "02.12.2025", "DtV", and "TS". At the bottom of the form, there are two main buttons: "F11 Gravar" and "F12 Consultas". Below these buttons are several small buttons labeled "Enter", "Voltar", "Limpar", "Valores", and "Msg."



- BLD; material em áreas alternativas. Sem demarcação
- Labels com identificação com quantidade
- Locais contados pela liderança e Gestão de Estoque
- Tarefa atribuída ao BLD; acionar liderança do armazém

# Vagas Blocadas (Duplas, triplas, etc.)



- Uma única vaga com diversas posições.
- Contar posição por posição e somar a quantidade total

## Vagas com Corte (Menor que 1 pallet)



- Cortes de caixaria, deverá ser contado como **Box**
- Cortes de semiacabado, deverá ser contado como **Pec**
- Em caso de dois cortes na vaga, somar a quantidade dos cortes e adicionar uma única vez no coletor



- Identificado produto fora de vaga
  - Comunicar o líder do armazém
  - O pallet será levado a área de anomalia e contado posteriormente
- 
- Área de anomalia

Doca 01 e 02 (A04) Doca 01 (A01)



(PISO)

$$(PISO \times PIP) - 1$$

$$(3 \times 4) - 1 = 11 \text{ Pallets}$$

\*Quant. Piso. Pallets no chão



Vaga **A03.01.037.1**

**1<sup>a</sup> Perna | 23 de piso (Vaga recuada)**  $(23 \times 4) - 1 = 91$  Pallets

**2<sup>a</sup> Perna | 24 de piso**  $(24 \times 4) - 1 = 95$  Pallets

**3<sup>a</sup> Perna | 24 de Piso**  $(24 \times 4) - 1 = 95$  Pallets

Total: **281** Pallets



**Vaga A04.05.095.1**

**15 de piso**

**$(15 \times 4) - 1 = 59$  Pallets**

**Utilizando 11 de piso**

**$(11 \times 4) - 1 = 43$  Pallets**

**Total: 43 Pallets**



Vaga A01.01.034.1

11 de piso

(PISO x PIP) - 1

$(11 \times 5) - 3 = 52$  Pallets

# INSTRUÇÕES OPERACIONAIS

- VIDRO -

- Colaboradores que estão na lista; comparecer ao Guichê da Gestão de Estoque
- Apoio administrativo em todos os armazéns, em caso de dúvidas com coletor
- Dúvidas operacionais, acionar a liderança
- Atenção as vagas recuadas, mistas, interditado, vagas de coluna, blocados e BLD
- Atenção as contagens, contagens erradas, irão aumentar o tempo de inventário



N.

Bom  
inventário!