線形回帰

できる限り多くのデータ点の近くを通る直線を求めることで、その直線の 式を使って新たなデータを大まかに予測することができる このような手法を線形回帰という

ref: なっとく!機械学 習 p40

ref: 線形代数の半歩先 p112、p121~122

線形回帰は、次のような手順で行われる

- 1. モデルとして直線や平面を仮定する
- 2. 誤差を測る指標(誤差関数)を設定する
- 3. 誤差が最小になるようにモデルのパラメータを調整する



モデルを表す式

線形回帰では、モデルとして一次式を使う

$$f(\boldsymbol{x}) = w_0 + \sum_{d=1}^D w_d x_d$$

この式では、D 個の特徴量 x_1, \ldots, x_D を持つデータを考えている

モデルを表す式において、それぞれの特徴量にかける係数 w_1, \ldots, w_D を重み(weight)と呼ぶ

また、モデルを表す式では、どの特徴量にも結びつかない定数 w_0 があるこの定数を $\it N$ イアス(bias)と呼ぶ

ref: 線形代数の半歩先 p122~123 ref: なっとく!機械学

習 p42

誤差関数

どんな直線が適合するといえるのか、「データに当てはまる基準」も自分で 設定することになる

ref: なっとく!機械学 習 p65~

誤差が少ない、すなわち「当てはまりがよい」ほど小さい値をとるような関数を誤差関数 (error function) と呼ぶ

ref: 線形代数の半歩先 p123

ご 誤差関数 モデルの性能がどれくらいかを明らかにする指標であり、性能が悪いモデルに大きな値を割り当て、性能がよいモデルに小さな値を割り当てる関数

誤差関数は、損失関数(loss function)やコスト関数(cost function)、最適化問題としての側面に注目した場合は目的関数と呼ばれることもある

誤差関数を定義する一般的な方法としては、次の 2 つがある

- 絶対誤差 (absolute error): 直線からデータ点までの垂直距離を合計したもの
- 二乗誤差 (square error): 直線からデータ点までの垂直距離の 二乗を合計したもの

線形回帰では、誤差関数を最小にするモデル(直線)を探すことになる 誤差関数として二乗誤差を用いた場合、その最小化問題は最小二乗法と呼 ばれる



二乗誤差と最小二乗法

データの総数を N とすると、二乗誤差は、次のような数式で表される

ref: 線形代数の半歩先 p123~127

$$J(\boldsymbol{w}) = \sum_{n=1}^{N} (y_n - f(\boldsymbol{x}_n))^2$$

n 番目の実際の出力 y_n と、n 番目の入力を使ったときのモデルの出力 $f(\boldsymbol{x}_n)$ との差を見ている

符号を正にするために二乗し、それをすべてのデータについて合計したも のが二乗誤差である

この誤差関数 $J(\boldsymbol{w})$ を最小にするパラメータを探すことが目標となる

モデルの式を整理する

まずは、モデルの式を整理する

$$f(\boldsymbol{x}) = w_0 + \sum_{d=1}^D w_d x_d$$

右辺はベクトルの内積で書けそうだが、 w_0 が余分なので、 $x_0=1$ と定義して、次のように書き換える

$$f(oldsymbol{x}) = \sum_{d=0}^D w_d x_d$$

そして、次のようなベクトルを導入する

$$m{w} = egin{bmatrix} m{w}_0 \ m{w}_1 \ dots \ m{w}_D \end{bmatrix}, \quad m{x}' = egin{bmatrix} 1 \ x_1 \ x_2 \ dots \ x_D \end{bmatrix}, \quad m{x}_n' = egin{bmatrix} 1 \ x_{n,1} \ x_{n,2} \ dots \ x_{n,D} \end{bmatrix}$$

すると、先ほどのモデルの式は、次のように **w** と **x**′ の内積で表せる

$$f(\boldsymbol{x}) = \boldsymbol{w}^{\top} \boldsymbol{x}'$$

N 個分のデータをまとめる

N 個分のデータをまとめた出力 y と入力 X を、それぞれ次のように書く

$$oldsymbol{y} = egin{bmatrix} y_1 \ y_2 \ dots \ y_N \end{bmatrix}, \quad X = egin{bmatrix} 1 & x_{1,1} & x_{1,2} & \cdots & x_{1,D} \ 1 & x_{2,1} & x_{2,2} & \cdots & x_{2,D} \ dots & dots & dots & dots \ 1 & x_{N,1} & x_{N,2} & \cdots & x_{N,D} \end{bmatrix} = egin{bmatrix} (oldsymbol{x}'_1)^ op \ (oldsymbol{x}'_2)^ op \ dots \ (oldsymbol{x}'_N)^ op \end{bmatrix}$$

X は $N \times (D+1)$ 行列で、定数項の分だけ列が一つ増えている

この定数項の列を含まず、データだけを並べたものはデータ行列と呼ばれる ただし、ここでは定数項の列を含めた *X* もデータ行列と呼ぶことにする

誤差関数をベクトルと行列で表す

ここまでの記号を使って、誤差関数 $J(\boldsymbol{w})$ を書き直す

まずはn番目のデータにのみ注目すると、実際の値とモデルの差は、

$$egin{aligned} y_n - f(oldsymbol{x}_n) &= y_n - oldsymbol{w}^ op oldsymbol{x}_n' \ &= y_n - (oldsymbol{x}_n')^ op oldsymbol{w} \end{aligned}$$
 内積の順番を変える

ベクトルと行列を使うと、N 個のデータに対しては次のように書ける

$$oldsymbol{z} = egin{bmatrix} y_1 - (oldsymbol{x}_1')^ op oldsymbol{w} \ y_2 - (oldsymbol{x}_2')^ op oldsymbol{w} \ dots \ y_N - (oldsymbol{x}_N')^ op oldsymbol{w} \end{bmatrix} = oldsymbol{y} - X oldsymbol{w}$$

この二乗をとった形は、2 自身との内積で書き表せる

$$J(\boldsymbol{w}) = \boldsymbol{z}^{\top} \boldsymbol{z} = (\boldsymbol{y} - X \boldsymbol{w})^{\top} (\boldsymbol{y} - X \boldsymbol{w})$$

ベクトルの微分で最小化問題を解く

誤差関数を最小にする w を求めるためには、

$$\frac{\partial J(\boldsymbol{w})}{\partial \boldsymbol{w}} = 0$$

を解くことになる