### Univerza v Ljubljani

Fakulteta za elektrotehniko

### Timotej Gašpar

# Vodenje robota v stiku s podajnim objektom

Magistrsko delo

Mentor: prof. dr. Matjaž Mihelj

Somentor: dr. Leon Žlajpah

### Zahvala

### Vsebina

1	Uvo	od	5
2	Rob	ootski manipulator PA-10	7
	2.1	Kinematični model robota PA-10	7
	2.2	Dinamičen model robota PA-10	11
	2.3	Redundatnost robota PA-10	13
3		CNET - UDP strežnik za komunikacijo s krmilnikom robota	
	ter	senzorjem sile	15
	3.1	Krmilnik servo motorjev robota	16
	3.2	ARCNET vmesnik	16
	3.3	Senzor sile in navorov - JR3	19
	3.4	Strežnik	21
		3.4.1 Delovanje programa	22
		3.4.2 Varnostni ukrepi	23
4	Voc	lenje robota PA-10	25
	4.1	Kompenzacija mase prijemala na senzorju sile JR3	25
	4.2	Vodenje preko inverzne kinematike	28

vi Vsebina

		4.2.1 Vodenje v notranjih koordinatah	29
		4.2.2 Vodenje v zunajih koordinatah	29
	4.3	Admitančno vodenje	31
		4.3.1 Upraba zunanjih sil	32
	4.4	Implementacija	33
	4.5	Rezultati	34
5	Krn	niljenje z inverzno dinamiko	35
	5.1	Teorija	35
		5.1.1 Vodenje v notranjih koordinatah	36
	5.2	Implementacija	37
	5.3	Rezultati	38
6	Sim	ulink knjižice	39
	6.1	Blok PA-10	39
	6.2	Blok Inverse Dynamics Control	39
	6.3	Blok Follow Trajectory	40
	6.4	Blok Admitance Control	40
7	Zak	ljuček	41
$\mathbf{A}$	App	pendix 1	47
В	App	pendix 2	49
$\mathbf{C}$	App	pendix 3	51
D	Pre	dloge za navajanje literature - baza BibTex	53

### Seznam slik

2.1	Skica robotskega mehanizma PA 10	8
2.2	Tehnična risba robota PA-10. Iz nje se definira D-H parametre.  Povzeto po [1]	S
3.1	Tehnična risba ohišja krmilnika servo motorjev. Povzeto po [1].   .	17
3.2	Način za krmiljenje robota	19
4.1		26
4.2		30
4.3	Povratna zanka za krmiljenje kota v sklepu	30
4.4	Bločna shema krmiljenja referenčne lege vrha robota	32
	Bločna shema krmiljenja referenčne lege vrha robota z inverzno dinamiko	37
	антантко	) (

viii Seznam slik

### Seznam tabel

1	Veličine in simboli	X
2.1	D-H parametri	10
3.1	Opis prejetega UDP paketa	22
3.2	Opis ARCNET paketa	23
3.3	Opis poslanega UDP paketa	24

x Seznam tabel

### Seznam uporabljenih simbolov

V pričujočem zaključnem delu so uporabljeni naslednje veličine in simboli:

Veličina / ozn	ıaka	Enota	
Ime	Simbol	Ime	Simbol
čas	t	sekunda	S
frekvenca	f	Hertz	Hz
sila	F	Newton	N
masa telesa	$m_{ m t}$	kilogram	kg
kot v sklepu	q	radijan na sekundo	rad/s
lega vrha robota	$\mathbf{x}$	metri	m
Jacobijeva matrika	J	-	-

Tabela 1: Veličine in simboli

Pri čemer so vektorji in matrike napisani s poudarjeno pisavo. Natančnejši pomen simbolov in njihovih indeksov je razviden iz ustreznih slik ali pa je pojasnjen v spremljajočem besedilu, kjer je simbol uporabljen.

### Povzetek

Ključne beseda: beseda1, beseda2, beseda3

Povzetek 2

### Abstract

The thesis addresses ...

Key words: word1, word2, word3

4 Abstract

## 1 Uvod

Uvod

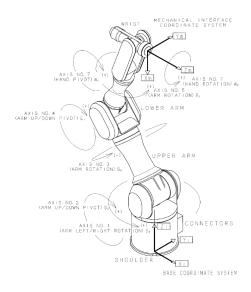
### 2 Robotski manipulator PA-10

Podjetje Mitsubishi Heavy Industries je leta 1992 izdelalo prvega katalogiranega industrijskega redundatnega robota [2]. Podjetje je robota poimenovalo Portable General-purpose Intelligent Arm PA-10, krajše PA-10. Gre za serijskega robota s sedmimi stopnjami prostosti (slika 2.1). Prvi trije sklepi so označeni kot ramenski sklepi (shoulder), S1, S2, S3. Naslednja dva sta označena kot komolčni sklepi (elbow), E1, E2. Zadnja dva sklepa pa sta označena kot zapestna (wrist), W1, W2. Glede na zgradbo se ga lahko uvrsti v tako imenovane antropomorfne robote [3]. Značilnost takih robotov je spretnost saj so vsi sklepi rotacijski [4].

Robotska roka PA-10 tehta 36 kg in ima nosilnost 10 kg. Servo motorji v sklepih se napajajo preko izmenične napetosti. Prenosi med v sklepih so realizirani z mehanskim sistemom harmonic drive. Proizvajalec navaja, da se lahko bazo robota pritrdi v katerokoli lego. To pomeni, da se ga lahko fiksira bodisi na tla, na steno ali na strop. Robota PA-10 odlikuje relativno majhna konstrukcija, enostavno rokovanje (menjava konfiguracije) ter odprtost njegovega krmilnika. Prav ti razlogi so povod, da je mnogo insitituciji vzelo tega robota kot eksperimentalni sistem za razvijanje raznih algoritmov vodenja ali identificiranja dinamičnih parametrov ( [5], [6], [7], [8]).

#### 2.1 Kinematični model robota PA-10

Robotski mehanizem se obravnava kot kinematično verigo n med seboj povezanih togih teles, rečemo jim tudi kinematični pari. Ker je en konec kinematične verige



Slika 2.1: Skica robotskega mehanizma PA 10.

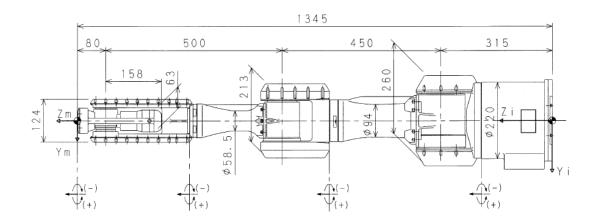
povezan v bazo robota je mogoče reči, da se premika le vrh kinematične verige. Z opisom kinematične relacije med dvema zaporednima segmentoma je mogoče definirati kinematično relacijo med bazo in vrhom robota. Homogena transformacijska matrika je operator, ki vključuje translacijo in rotacijo med dvema koordinatnima sistemoma. Glede na [4] jo definiramo kot

$$\mathbf{T}_{i+1}^{i} = \begin{bmatrix} \cos(\Theta_i) & -\sin(\Theta_i) & 0 & a_i \\ \sin(\Theta_i)\cos(\alpha_i) & \cos(\Theta_i)\cos(\alpha_i) & -\sin(a_i) & -\sin(a_i)d_i \\ \sin(\Theta_i)\sin(\alpha_i) & \cos(\Theta_i)\sin(\alpha_i) & \cos(a_i) & \cos(a_i)d_i \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}. \quad (2.1)$$

Z množenjem homogenih transformacijskih matrik posameznih sklepov med seboj se lahko zapiše homogeno transformacijo med vrhom robota in njegovo bazo:

$$\mathbf{T}_7^0 = \mathbf{T}_1^0 \mathbf{T}_1^1 ... \mathbf{T}_7^6. \tag{2.2}$$

V homogeni transformacijski matriki  $\mathbf{T}_{i+1}^i$ so  $a_i,~\alpha_i,~d_i$  in  $\Theta$  parametri tako



Slika 2.2: Tehnična risba robota PA-10. Iz nje se definira D-H parametre. Povzeto po [1].

imenovanega Denavit - Hartenberg sistema opisa relacij med različnimi koordinatnimi sistemi. Sklicujoč na sliko 3.1 se opiše parametre kot:

- $a_i$  razdalja med  $O_i$  in  $O_{i+1}$  v smeri  $x_i$ ,
- $\alpha_i$  kot med  $O_i$  in  $O_{i+1}$  glede na os  $x_i$ ,
- $d_i$  razdalja med  $O_{i-1}$  in  $O_i$  glede na os  $z_i$ ,
- $\Theta$  razdalja med  $O_{i-1}$  in  $O_i$  glede na os  $z_i$ ,

Zgornje parametre se za primer robota PA-10 definira s pomočjo dokumentacije [1]. V tabeli 2.1 so zapisani D-H parametri za vsak kinematični par. Koti v sklepih robota so zapisani kot  $q_n$ . Kote v sklepih imenujemo tudi notranje koordinate. Z upoštevanjem tega postane matrika  $\mathbf{T}_{i+1}^i$ funkcija kotov v sklepih  $\mathbf{q} = \begin{bmatrix} q_1 & q_2 & \dots & q_7 \end{bmatrix}^T$ .

Opis lege vrha robota se da skrajšati in zapisati z minimalnim številom koordinat. Iz matrike homogene transformacije je mogoče izpisati tri koordinate, ki opisujejo pozicijo vrha robota in tri koordinate, ki opisujejo njegovo orientacijo. Pozicija se enostavno izpiše iz prvih treh vrstic zadnjega stolpca. Za zapis orientacije pa se je potrebno sklicati na Eulerjeve kote. Prvi trije stolpci in prve tri

i	$\alpha_{i-1}$	$a_{i-1}$	$d_i$	$\theta_i$
1	0	0	0.315	q1
2	$-\frac{\pi}{2}$	0	0	q2
3	$\frac{\pi}{2}$	0	0.45	$q\beta$
4	$-\frac{\pi}{2}$	0	0	q4
5	$\frac{\pi}{2}$	0	0.5	q5
6	$-\frac{\pi}{2}$	0	0	q6
7	$\frac{\pi}{2}$	0	0.08	q7

Tabela 2.1: D-H parametri

vrstice v matriki homogene transformacije opisujejo spremembo orientacije. Če omenjeno podmatriko zapišemo kot

$$\mathbf{R} = \begin{bmatrix} r_{11} & r_{12} & r_{13} \\ r_{21} & r_{22} & r_{23} \\ r_{31} & r_{32} & r_{33} \end{bmatrix}, \tag{2.3}$$

lahko definiramo tri Eulerjeve kote na sledeč način

$$\varphi = \arctan_2(r_{21}, r_{11}), \vartheta = \arctan_2(-r_{31}, \sqrt{r_{32}^2 + r_{33}^2}), \psi = \arctan_2(-r_{32}, -r_{33}).$$
(2.4)

Z združitvijo treh koordinat za opis pozicije in treh koordinat za opis orientacije se lahko definira vektor, ki opisuje neko točko v prostoru baze robota:

$$\mathbf{x} = \begin{bmatrix} x & y & z & \varphi & \vartheta & \psi \end{bmatrix}^T. \tag{2.5}$$

Vektor p se imenuje tudi vektor zunanjih koordinat. Sedaj je mogoče opisati enačbo direktne kinematike kot funkcijo  $\mathbf{q}$ :

$$\mathbf{x} = \mathbf{k}(\mathbf{q}). \tag{2.6}$$

Funkcija  $\mathbf{k}(\mathbf{q})$  je vektorska funkcija notranjih koordinat, v katerih so zajete kinematične enačbe pozicije in orientacije mehanizma. Problem direktne kinematike je pri serijskih mehanizmih enostavno rešljiv in ima eno rešitev [9].

Dodatno je potrebno še opisati kakšna je hitrost vrha robota v odvisnosti od hitrosti v sklepov. V ta namen se definira Jacobijeva matrika, ki predstavlja parcialne odvode zunanjih koordinat po notranjih

$$\mathbf{J} = \begin{bmatrix} \frac{\partial p_1}{\partial q_1} & \frac{\partial p_1}{\partial q_2} & \cdots & \frac{\partial p_1}{\partial q_7} \\ \frac{\partial p_2}{\partial q_1} & \frac{\partial p_2}{\partial q_2} & \cdots & \frac{\partial p_2}{\partial q_7} \\ \vdots & \vdots & \ddots & \vdots \\ \frac{\partial p_6}{\partial q_1} & \frac{\partial p_6}{\partial q_2} & \cdots & \frac{\partial p_6}{\partial q_7} \end{bmatrix}. \tag{2.7}$$

Opaziti je, da je v primeru robota PA-10 Jacobijeva matrika J razsežnosti 6  $\times$  7. To se bo dodatno obravnavalo v poglavju ??. Zaenkrat pa se lahko zapiše enačbo diferencialne kinematike

$$\dot{\mathbf{p}} = \mathbf{J}\dot{\mathbf{q}}.\tag{2.8}$$

Z odvajanjem enačbe 2.8 je mogoče zapisati še relacijo med pospeški vrha robota ter pospeški sklepov

$$\ddot{\mathbf{p}} = \mathbf{J}\ddot{\mathbf{q}} + \dot{\mathbf{J}}\dot{\mathbf{q}},\tag{2.9}$$

kjer je  $\dot{\mathbf{J}}$  odvod Jacobijeve matrike.

#### 2.2 Dinamičen model robota PA-10

Vodenje robota z referenčnimi navori veleva poznavanje njegovega dinamičnega modela. S poznavanjem dinamičnega modela je mogoče opisati silo s katero bo vrh robota deloval v kontaktu z okolico. Z razliko od kinematičnega modela je pri dinamičnem modelu je število parametrov, ki vplivajo na vodenje večje. V

nadaljevanju bo predstavljen splošen dinamičen model in relacija med silami, ki delujejo na vrhu robota in navori v sklepih.

Enačbe gibanja kot posledica delovanja sil in navorov se lahko zapišejo z uporabo Lagrangevih formulacij. Lagrangeve formulacije so orodje za sistematičen opis dinamike posameznih segmentov [4]. Z uporabo te formulacije se lahko zapiše enačbo navorov v sklepih v odvisnosti od kotov, hitrosti in pospeškov v sklepih na sledeč način:

$$\tau(\ddot{\mathbf{q}}, \dot{\mathbf{q}}, \mathbf{q}) = \mathbf{B}(\mathbf{q})\ddot{\mathbf{q}} + \mathbf{C}(\mathbf{q}, \dot{\mathbf{q}})\dot{\mathbf{q}} + \mathbf{F}_f(\dot{\mathbf{q}}, \mathbf{q}) + \mathbf{g}(\mathbf{q}) + \mathbf{J}^T(\mathbf{q})\mathbf{h}_o.$$
(2.10)

Posamezni členi zgornje enačbe bodo opisani v nadaljevanju.

Matrika  $\mathbf{B}(\mathbf{q})$  predstavlja zapis vztrajnosti posameznih segmentov. Odvisna je od trenutne konfiguracije robota. Posamezni členi pa so izračunani kot

$$h_{i,j} = \sum_{i=max(i,k)}^{7} sl[(\frac{\partial}{\partial q_k} \mathbf{T}_i^0)(\frac{\partial}{\partial q_j} \mathbf{T}_i^0)]. \tag{2.11}$$

Operator sl je sled matrike. To je vsota diagonalnih členov neke matrike.

Matrika  $\mathbf{C}(\mathbf{q}, \dot{\mathbf{q}})$  nosi podatke o Coriolisovih in centripetalnih prispevkih. Njeni členi izraženi s pomočjo kot

$$c_{i,j} = \sum_{k=1}^{7} c_{i,j,k} \dot{q}_k, \tag{2.12}$$

kjer so

$$c_{i,j,k} = \frac{1}{2} \left( \frac{\partial b_{ij}}{\partial q_k} + \frac{\partial b_{ik}}{\partial q_j} - \frac{\partial b_{jk}}{\partial q_i} \right), \tag{2.13}$$

Christoffelovi simboli in dodatno velja še i, j, k = 1, ..., 7.

Vektor  $\mathbf{g}(\mathbf{q})$  nosi podatke o vplivu gravitacijskega pospeška na posamezne segmente robota. Za  $g_i$  velja, da predstavlja navor proizveden v sklepu manipulatorja i zaradi trenutne konfiguracije [4]. Posamezen člen vektorja  $\mathbf{g}(\mathbf{q})$  je podan kot

$$g_i = \sum_{i=j}^{7} (-m_i \mathbf{g}_0 (\frac{\partial}{\partial q_j} \mathbf{T_i^0})^T \mathbf{r}_i), \qquad (2.14)$$

kjer je  $\mathbf{g}_0$  vektor, ki vsebuje konstanto gravitacijskega pospeška  $\mathbf{g}_0 = \begin{bmatrix} 0 & 0 & -g \end{bmatrix}^T$ . Vektor  $\mathbf{r}_i$  opisuje mesto težišča v segmentu,  $m_i$  pa opisuje maso segmenta in je skalar.

Vektor  $\mathbf{F}_f$  opisuje vpliv trenja. Vektor zajema tako Coulombovo trenje kot tudi viskozno trenje. Posamezni členi vektorja,  $f_i$  so prispevki trenja v i-tem sklepu. Podrobneje se bo ta prispevek obravnaval v poglavju 5.

Vektor  $\mathbf{h}_o$  vsebuje sile in navore, ki delujejo na vrh robota v obliki  $\mathbf{h}_o = \begin{bmatrix} f_x & f_y & f_x & m_x & m_y & m_z \end{bmatrix}$ . Prvi trije členi vektorja opisujejo sile, drugi trije pa navore

#### 2.3 Redundatnost robota PA-10

Kot je bilo opisano ima robotski mehanizem PA-10 sedem sklepov oz. sedem stopenj prostosti (n=7). Takim mehanizmom pravimo da so kinematično redundantni v kolikor je njihova naloga definirana z m stopnjami prostosti in velja neenakost n>m. Industrijski roboti imajo običajno šest stopenj prostosti, ker je v večini primerih opisana naloga v prostoru naloge šest dimenzionalna. Če bi veljalo n=m bi matrika  $\mathbf{J}$  bila kvadratna. Posledično bi je njen inverz možno enostavno definirati in velja relacija

$$\dot{\mathbf{q}} = \mathbf{J}^{-1}\dot{\mathbf{x}}.\tag{2.15}$$

Ker pa velja n > m pa matrika **J** ni več kvadratna in njen inverz ne obstaja. V tem primeru je mehanizem redundanten za dano nalogo in je število rešitev inverzne kinematike neskončno.

V tem primeru obstajajo neke spremembe notranjih koordinat, ki ne vplivajo na premikanje vrha robota. Opis inverzne kinematike z uporabo generaliziranega pseudo inverzna Jacobijeve matrike  $\mathbf{J}^*$  se lahko zapiše kot

$$\dot{\mathbf{q}} = \mathbf{J}^* \dot{\mathbf{p}} + \mathbf{N} \dot{\mathbf{q}} \tag{2.16}$$

Matrika N projicira- vektorje  $\dot{\mathbf{q}}$  v ničelni prostor matrike  $\mathbf{J}$  in je definirana kot  $\mathbf{N} = (\mathbf{I} - \mathbf{J}^{\#}\mathbf{J})$ . Za izpeljavo generaliziranega pseudoinverza matrike  $\mathbf{J}^{*}$  se v večini primerov uporablja Moore-Penroseov pseudoinvez, ki se ga dodatno uteži z utežnostno matriko  $\mathbf{A}$ :

$$\mathbf{J}^* = \mathbf{J}^\# = \mathbf{A}^{-1} \mathbf{J}^T (\mathbf{J} \mathbf{J}^T)^{-1}. \tag{2.17}$$

Mogoče tudi izpeljat enačbi, ki prikazuje relacijo med pospeški v sklepih in pospeški na vrhu robota z uporabo pseudonverzne Jacobijeve matrike in matrike N [10]. Odvod enačbe 2.17 z upoštevanjem 2.9 nam da

$$\ddot{\mathbf{q}} = \mathbf{J}^{\#}(\ddot{x} - \dot{\mathbf{J}}\dot{\mathbf{q}}) + (\mathbf{I} - \mathbf{J}^{\#}\mathbf{J})\dot{\mathbf{q}}.$$
(2.18)

Enačbo 2.16 je mogoče rezširiti z definiranjem dodatne naloge. Sekundarna naloga, naj bo definirana kot

$$\dot{\mathbf{q}_s} = \mathbf{J}^{\#} \dot{\mathbf{p}_s}. \tag{2.19}$$

Vstavi se to v enačbo 2.16 in dobi razširjeno enačbo za inverzno kinematiko

$$\dot{\mathbf{q}} = \mathbf{J}^{\#}\dot{\mathbf{p}} + \mathbf{N}\mathbf{J}^{\#}\dot{\mathbf{p}}_{s},\tag{2.20}$$

## 3 ARCNET - UDP strežnik za komunikacijo s krmilnikom robota ter senzorjem sile

V prejšnjem poglavju je bil opisan kinematični in dinamičen model robotskega mehanizma. V sklepih robota PA-10 so servo motorji na izmenični tok. Krmiljenje motorjev se izvaja v krmilniku, ki ga proizvajalec priloži ob nakupu robota. Krmilnik omogoča vodenje servo motorjev bodisi preko referenčne hitrosti ali referenčnega navora. V krmilniku je vgrajen ARCNET vmesnik, ki omogoča priklop krmilnika v ARCNET omrežje. Na ta način je omogočena komunikacija s krmilnikom [1].

Z uspešnim vodenjem robota brez taktilne povratne zanke je mogoče izvesti mnogo različnih nalog. V zgornjem poglavju je bil opisan dinamičen model robota. S poznavanjem vseh parametrov je v teoriji mogoče izračunati sile, ki delujejo na vrh robota  $\mathbf{h}_o$ . V praksi se izkaže, da te parametre ni vedno mogoče dovolj natančno definirati. Iz teh razlogov se vgradi senzor sil in navorov med vrhom robota ter prijemalom ( [11], [12], [13]). Senzor sil in navorov JR3 je bil uporabljen pri izvedbi tega dela.

Želja po združitvi vodenja robota in merjenja sil je privedla do tega, da so avtorji tega dela naredili strežnik ki to omogoča. Dodaten razlog je bil to, da prejšnja programska oprema za komunikacijo s servo krmilnikom, ni zadoščala časovnemu kriteriju delovanja s frekvenco 500 Hz.

#### 3.1 Krmilnik servo motorjev robota

V prvem poglavju je bilo zapisano, da robota PA-10 med drugim odlikuje prenosnost. To se velja tako za samo robotsko roko kot tudi za krmilnik servo motorjev. Krmilnik z ohišjem ima dimenzije  $262 \times 331 \times 396$  mm in tehta 22 Kg. Za sprednji strani krmilnika sta dva zračnika, na zadnji pa so priključki in stikala.

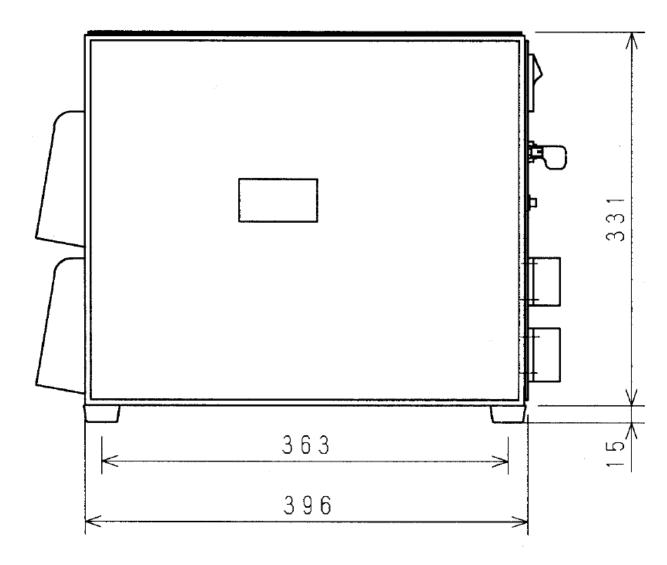
V ohišju servo krmilnika so vgrajeni štirje krmilniki servo motorjev. Vsak servo krmilnik krmili dva servo motorja, razen enega. Krmilniki omogočajo vodenje motorjev na dva načina. Prvi način je navorno, drugi pa hitrostno. Različna vodenja sta v krmilnikih drugače realizirana. Navorno vodenje je realizirano z analognim P regulatorjem toka, hitrostna regulacija pa je realizirana z digitalnim PI regulatorjem s frekvenco približno 1500 Hz.

Krmilnik vsebuje dva pomnilnika. Delovni pomnilnik (RAM) in nastavitveni pomnilnik (EEPROM). V EEPROM tabeli so zapisani razni parametri za nastavitve in vodenje servo krmilnikov. Ob vžigu krmilnika se parametri naložijo iz EEPROM tabele v RAM. Med temi parametri so tudi ojačanje proporcionalnega ter integracijskega dela regulatorja, omejitve posameznih stopenj, razmerje prenosa zobnikov, itd.

#### 3.2 ARCNET vmesnik

Referenčne navore in hitrosti se na krmilniku nastavlja na preko zunanjega vmesnika, ki je povezan na isto ARCNET omrežje kot servo krmilnik. Priključitev na ARCNET omrežje servo krmilniku omogoča v ohišje vgrajen ARCNET modul. ARCNET je omrežje, ki vključuje podatkovni in fizični nivo po OSI modelu. Njegova prednost pred Ethernet omrežjem je velika stopnja determinističnosti [14]. Krmilnik ima dva priključka za optična vodila, vhod (Rx) ter izhod (Tx). Zgornja meja hitrosti komunikacije za robota PA-10 je 5 Mb/s [1].

ARCNET komunikacija je serijska in paketno zastavljena. Za komunikacijo



Slika 3.1: Tehnična risba ohišja krmilnika servo motorjev. Povzeto po [1].

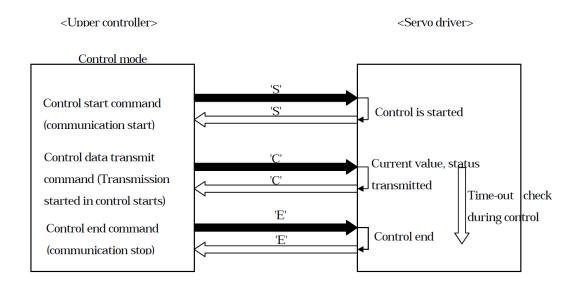
z modulom je potrebno vsak paket primerno sestaviti. Po [1] je potrebno paket začeti z naslovom modula, sledi bajt, ki označuje veliko črko po ASCII formatu, v nadaljevanju. ARCNET modul dodatno vsebuje logiko za preklapljanje med različnimi stanji. Med stanji preklapljamo s pošiljanjem ustrezne črke v paketu. Različna stanja pa so:

- Izpis EEPROM tabele,
- Vpis v EEPROM tabelo,
- Vpis v RAM tabelo,
- Kopiranje iz RAM v EEPROM tabelo,
- Postavitev kotov na ničelno vrednost,
- Sporstitev zavor,
- Vodenje sklepov,
- Čakanje

Ko višje nivojski vmesnik ne pošilja nobenih ukazov je ARCNET vmesnik v čakanju. V tem stanju čaka na primerno sestavljen paket.

V tem delu se je v večini uporabljalo način za vodenje sklepov. Ta način se izbere tako, da se ARCNET vmesniku najprej pošlje ukaz, ki se začne z velikim tiskanim S (ASCII DEC 65), nadaljuje se s pošiljanjem paketov, ki se začnejo s veliko tiskano črko C (ASCII DEC 67) ter zaključi s tem, da se pošlje paket, ki se začne z velikim tiskanim E (ASCII 69) (slika 3.2). Pri tem načinu delovanja je potrebno posvetiti nekaj pozornosti frekvenci pošiljanja. V kolikor paketi ne pridejo do ARCNET vmesnika v intervalu specificiranem v EEPROM tabeli na krmilniku, bo vmesnik šel iz tega načina delovanja nazaj na način čakanje.

Paket, ki se začne s C in nosi podatke o krmiljenju sklepov robota je velik 35 bajtov, 5 za vsak sklep. Prvi bajt je kontrolni in samo prvi trije biti nosijo podatke o vodenju:



Slika 3.2: Način za krmiljenje robota

- 1. vklop ali izklop mehanske zavore (1 vklop, 0 izklop)
- 2. vklop ali izklop servo motorja (1 vklop, 0 izklop)
- 3. izbira navornega ali hitrostnega načina (1 navorni, 0 hitrostni)

Drugi in tretji bajt nosijo podatek o referenčnem navoru na sklepu. Ta podatek bo uporabljen le, če je servo motor nastavljen na navorni način delovanja. Dvobajtni podatek pa je v formatu 0.001 Nm/digit. Četrti in peti bajt nosijo podatek o referenčni hitrosti na sklepu. Podatek je tako kot pri navornem delovanju v uporabi le, ko vodimo servo motor na hitrostnem načinu. Dvobajtni podatek je v formatu 0.0002 rad/s/digit.

#### 3.3 Senzor sile in navorov - JR3

Za namene vodenja opisanega v poglavju ?? je med vrhom robota ter prijemalom pritrdilo senzor sil JR3. Senzor nam omogoča merjenje sil in navorov v X, Y in Z oseh. Senzor je narejen iz uporovnih lističev porazdeljenih po notranjosti v obliki križa. Iz specifikacij senzorja [15] je razvidno, da uporablja 8 uporovnih

lističev. S tem, ko na senzor deluje zunanja sila ali navor, pride do deformacije materjala na katerem so nameščeni uporovni lističi in se upornost na uporovnih lističih spremeni proporcionalno s silo in togostjo senzorja. Sprememba upornosti se izmeri posredno preko spremembe napetosti na AD-pretvorniku, ki je vgrajen v sam senzor. Napetost se pretvori v silo preko množenja s kalibracijsko matriko  $\mathbf{K}$ . Naj bo  $\mathbf{h}_{JR3}$  vektor sil, ki delujejo na senzor in naj bo  $\omega_u$  vektor napetosti na AD-pretvorniku. Enačba za izračun sil je

$$\mathbf{h}_{JR3} = \mathbf{K}\omega_u \tag{3.1}$$

Senzor se priključi preko 6 ali 8 žičnega kabla na računalniško kartico, ki je bodisi na ISA ali PCI vodilu. Kabel serijsko pošilja podatke o izmerjenih silah na kartico. Kartica vsebuje vezje za digitalno obdelavo signalov. V dokumentaciji kartice [16] so opisani trije nizkoprepustni filtri z različnimi mejnimi frekvencami. V tem delu se je uporabilo filter z mejno frekvenco 500 Hz.

Na računalniku, ki se je uporabljal za to delo, je nameščena kartica na vodilu ISA. Ker je standard starejši, je podjetje prenehalo s podporo tega standarda. Kot posledica tega so avtorji tega dela razvili svojo programsko opremo za komunikacijo z notranjimi registri kartice. Osnovne informacije o podatkih do katerih se lahko dostopa po registrih se nahajajo v dokumentaciji [16]. Dokumentacija navaja, da v kolikor želi uporabnik odčitati vrednost sile ali navora F mora tako prebrati osnovno vrednost  $F_s$  na registru imenovanem (full scale), jo pomnožiti z vrednostjo  $F_f$ , ki je na registru izbranega filtra (current force). Na zadnje more to vrednost delit s konstanto  $K_p$ , da pretvori v primerne enote(N ali Nm).

$$F = \frac{F_s F_f}{K_p} \tag{3.2}$$

Ker senzor meri silo in navor v treh smereh je potrebno opraviti izračun za vsako od izmerjenih veličin potrebno opravit omenjeno operacijo.

3.4 Strežnik

#### 3.4 Strežnik

Proizvajalec Mitsubishi Heavy Industries je za upravljanje in programiranje robota pripravil posebno programsko opremo. Iz dokumentacije je razvidno kaj je vse njihova programska oprema omogočala. Težava pa je, da omenjena programska oprema ni več dostopna. Proizvajalec je s prodajo robotov PA-10 prenehal v letu 2009, s podporo pa v marcu 2014 (vir: osebno dopisovanje s proizvajalcem). Iz tega razloga je nastala potreba, po lastnem programu, ki bi lahko komuniciral s servo krmilnikom.

Pred začetkom izdelave lastnega programskega orodja se je definiralo dve zahtevi. Prva je bila, da program deluje kar se le da hitro in kar se le da v realnem času. To izhaja iz vidika stabilnosti vodenja. Avtor v [17] namreč navaja, da vzorčni čas močno vpliva na stabilnost vodenja robota v kontaktu z okolico. Večja kot je vzorčna frekvenca večja je lahko togost okolice s katero je robot v kontaktu.

Druga zahteva pa je bila enostavna uporaba. Želeli smo, da uporaba programske opreme, ki jo naredimo, zahteva čim manj predznanja o komunikacijskih protokolih po ARCNET mreži. Hkrati pa mora program omogočati neko mero svobode pri realizaciji visoko nivojskega vodenja.

Dodatno se je kasneje pojavila še želja, da bi programska oprema omogočala tudi posredovanje meritev izvedenih na senzorju sile JR3. Tako bi nastal nek program, ki bi komuniciral tako s servo kontrolerjem kot s ISA kartico za senzor sile JR3.

Naštete zahteve so privedle do izbire primernega operacijskega sistema in programskega jezika. Tako je bil razvit strežnik v programskem jeziku C na operacijskem sistemu Linux. Strežnik deluje kot posrednik med dvema različnima omrežjema, ARCNET in UDP. V nadaljevanju bo opisana zgradba tega strežnika, delovanje ter uporaba.

#### 3.4.1 Delovanje programa

Kot povedano, je nastali program strežnik, kar pomeni, da deluje na klientovo zahtevo. V tem primeru je klient kakršen koli program, ki lahko pošilja UDP pakete po Ethernet omrežju. Klient mora tako formirati ustrezen UDP paket za začetek komunikacije. Paket je velik 99 bajtov. Vsebina paketa pa je opisana v tabeli 3.1.

Zaporedna Številka bajta	Opis podatka	Tip podatka	Količina
0	Kontrolni bajt za posamezen motor	char	×7
6	Referenčni navor za posamezen motor	signed short int	$\times 7$
20	Referenčna hitrost za posamezen motor	signed short int	$\times 7$
34	Rezervirani / neuporabljeni bajti	char	×62
96	Štartna sekvenca	char	×1
97	Trenuten čas na klientu	float	×1

Tabela 3.1: Opis prejetega UDP paketa.

Kontrolni bajt, referenčni navori ter hitrosti za posamezen motor se posredujejo naprej na krmilnik robota. Ostali bajti pa so namenjeni zagotavljanju varnosti med komunikacijo. Referenčni navori so v Nm, hitrosti pa v rad/s.

S prispelim UDP paketom strežnik pretvori dane navore in hitrosti v format, ki je naveden v dokumentaciji in opisan v 3.2. Kontrolni bajti za posamezne motorje ostanejo nespremenjeni in se posredujejo enaki kot so prispeli. Strežnik prispele podatke zapakira v ARCNET paket naveden v tabeli 3.2. Paket pošlje po ARCNET omrežju

Strežnik nato počaka na odgovor servo krmilnika. V kolikor odgovor ne prispe v vnaprej predpisanem času, se program zaustavi. Strežnik odgovor servo krmilnika najprej pretvori v želeno obliko. Hitrosti in navori v sklepih so ponovno zapisani v formatu navedenem v 3.2. Te podatke pa nato zapakira v UDP paket. Zraven doda še kontrolne bajte. UDP paket poslan klientu je opisan v tabeli 3.3.

Po tistem, ko strežnik prejme in pošlje vse podatke, gre v stanje čakanja, da

3.4 Strežnik

Zaporedna Številka bajta	Opis podatka	Količina
0	ID pošiljatelja	×1
1	ID prejemnika	$\times 1$
2	Prazen / neuporabljen bajt	$\times 1$
3	Mesto sekvencijskega števila	$\times 1$
4	Sekvencijsko število	$\times 1$
5	Tip podatka	$\times 1$
6 Statusni bajt za prvi servo		$\times 1$
7	Referenčni navor za prvi servo	$\times 2$
9	Referenčna hitrost za prvi servo	$\times 2$
	:	
36	Statusni bajt za sedmi servo	$\times 1$
37	Referenčni navor za sedmi servo	$\times 2$
39	Referenčna hitrost za sedmi servo	$\times 2$

Tabela 3.2: Opis ARCNET paketa.

mine od začetka programskega cikla do konca točno 2 ms. Ohranjanje frekvence časovnega cikla je kritičnega pomena.

#### 3.4.2 Varnostni ukrepi

V tabelah, ki opisujejo poslane in prejete UDP pakete je mogoče razbrat, da so nekateri bajti namenjeni ohranjanju komunikacije oz. preverjanju ali sploh še poteka. Eden od takih ukrepov je, da v kolikor nov UDP ali ARCNET paket ne prispe v nekem vnaprej definiranem času, program robota zaustavi nato pa gre v čakanje novega paketa. Ko je program v čakanju preverja prispele UDP pakete, v kolikor imajo štartno sekvenco. Ta skrbi za to, da se program začne izvajat s prvim prispelim UDP paketom. Na ta način se poskrbi, da strežnik nebi šele petega UDP paketa prebral in na to začel z delovanjem.

Naslednji varnostni ukrep preverja stanje varnostnega gumba (*Emegerncy stop*). V kolikor se ta pritisne, se na servo krmilniku že sam po sebi sproži ukaz za ustavitev motorjev ter vklop zavor. Na strežniku pa se to pozna tako,

Zaporedna Številka bajta	Opis podatka	Tip podatka	Količina
0	Kontrolni bajt za posamezen motor	char	×7
7	Trenuten kot v sklepu	float	$\times 7$
35	Trenutni proizveden navor v sklepu	signed short int	$\times 7$
63	Izmerjene sile in navori na JR3	float	$\times 6$
73	Rezerviran prostor	float	$\times 1$
112	Čas, ki je bil porabljen za programski cikel	float	$\times 1$
116	$\check{\mathrm{C}}\mathrm{as},$ ki ga je poslal klient na bajtu 60	float	$\times 1$

Tabela 3.3: Opis poslanega UDP paketa.

da se program zaustavi. V kolikor želimo nadaljevati z vodenjem, je potrebno program ponovno zagnat.

Zaganjanje ter uporaba strežnika je podrobneje opisana v dodatku A.

## 4 Vodenje robota PA-10

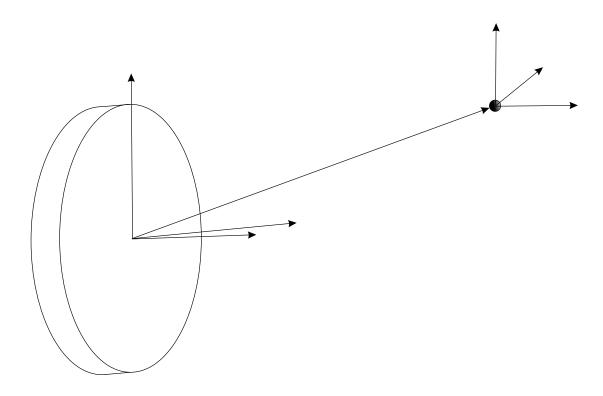
V prejšnjih poglavjih je bilo govora o pošiljanju referenčnih hitrosti in navorov na krmilnik servo motorjev robota PA-10. V poglavju, ki sledi pa bo govora o določanju teh krmilnih veličin v namene vodenja robota po prostoru. V tem poglavju bo natančneje opisano vodenje robota v zunanjih koordinatah. Opisan bo postopek kompenzacije vpliva težnosti prijemala na senzor sile JR3. Na koncu pa bosta opisana dva načina za krmiljenje robota v stiku z okolico, admitančno vodenje ter vodenje preko inverzne dinamike.

## 4.1 Kompenzacija mase prijemala na senzorju sile JR3

Delovanje senzorja sile JR3 je bilo opisano v prejšnjih poglavjih. Senzor je pritrjen na vrh robota in meri navore ter sile, ki delujejo nanj v svojem koordinatnem sistemu. Homogeno transformacijsko matriko smo definirali v poglavju 2. Sile in navore na vrhu robota lahko preslikamo v koordinatni sistem baze preko matrike homogene transformacije

$$\mathbf{h}_b = \mathbf{T}_7^0 \mathbf{h}_e \tag{4.1}$$

Robot brez prijemala v praksi ni pretirano uporaben saj lahko opravlja le malo količino nalog. Recimo premikanje objektov s porivanjem. V kolikor pa želimo, da bo robot lahko izvajal tudi druge naloge, je potrebno nanj pritrditi primerno prijemalo. Ker pa imamo mi na vrhu robota najprej senzor, pomeni, da omenjeno prijemalo pritrdimo na senzor. Ker ima prijemalo svoje maso in težišče,



Slika 4.1:

bo na senzor delovala neka sila in navor kot posledica delovanja gravitacije. Kar pomeni, da bomo kljub temu, da senzor ni v kontaktu z okolico, merili neke sile. To pa ni dobrodošlo, saj želimo meriti le sile, ki se so posledica v kontakta z okolico, prijemalo je namreč del robota. Dodatno je potrebno še upoštevati merilni odmik, ki se pojavi kot posledica lezenja uporovnih mostičkov.

Zapišemo izmerjeno silo  $(\mathbf{F}_s)$  ter izmerjen navor  $(\mathbf{M}_s)$  kot posledico teh prispevkov

$$\mathbf{f}_{s} = \mathbf{f}_{env} + \mathbf{f}_{grav} + \mathbf{f}_{off}$$

$$\boldsymbol{\tau}_{s} = \boldsymbol{\tau}_{env} + \boldsymbol{\tau}_{grav} + \boldsymbol{\tau}_{off}.$$
(4.2)

Indeks *env* pomeni označuje silo in navor kot posledico okolice, indeks *grav* označuje silo in navor kot posledica vpliva gravitacije, indeks *off* pa označuje merilni odmik. Želja je, izračunati *grav* in *off* tako, da ju lahko kompenziramo (odštejemo) in izpostavimo le *env*. Ko vrh robota ni v kontaktu z okolico mora

veljati  $\mathbf{F}_{env} = 0$  in  $\mathbf{M}_{env} = 0$  in sledi:

$$\mathbf{f}_{s} = \mathbf{f}_{grav} + \mathbf{f}_{off}$$

$$\boldsymbol{\tau}_{s} = \boldsymbol{\tau}_{grav} + \boldsymbol{\tau}_{off}.$$
(4.3)

 $\mathbf{f}_{grav}$  je odvisen od mase (m) prijemala ter orientacije vrha robota. Koordinatni sistem, ki ga postavimo v težišče je zaradi poenostavitve enako orientiran kot tisti, ki je v bazi robota. Orientacijo je mogoče zapisati s poznavanjem kinematičnega modela in bo v nadaljevanju označena z  $\mathbf{R}$ . Tako je mogoče določiti prispevek

$$\mathbf{f}_{grav} = \mathbf{R} \begin{bmatrix} 0 \\ 0 \\ mg \end{bmatrix}. \tag{4.4}$$

Avtorji v [18] pokažejo, da je mogoče izračunati  $\mathbf{f}_{grav}$  in  $\mathbf{f}_{off}$  na podlagi dveh meritev ( $\mathbf{f}_{meas}^{(1)}$  in  $\mathbf{f}_{meas}^{(2)}$ ). Zapišemo sistem enačb v matrični obliki

$$\begin{bmatrix} \mathbf{f}_{mes}^{(1)} \\ \mathbf{f}_{mes}^{(2)} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \mathbf{R}^{(1)} & \mathbf{I} \\ \mathbf{R}^{(2)} & \mathbf{I} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} \mathbf{f}_{grav} \\ \mathbf{f}_{off} \end{bmatrix}$$
(4.5)

in izpostavimo  $\mathbf{f}_{grav}$  in  $\mathbf{f}_{off}$ 

$$\begin{bmatrix} \mathbf{f}_{grav} \\ \mathbf{f}_{off} \end{bmatrix} = \begin{pmatrix} \begin{bmatrix} \mathbf{R}^{(1)} & \mathbf{I} \\ \mathbf{R}^{(2)} & \mathbf{I} \end{bmatrix}^T \begin{bmatrix} \mathbf{R}^{(1)} & \mathbf{I} \\ \mathbf{R}^{(2)} & \mathbf{I} \end{bmatrix}^{-1} \begin{bmatrix} \mathbf{R}^{(1)} & \mathbf{I} \\ \mathbf{R}^{(2)} & \mathbf{I} \end{bmatrix}^T \begin{bmatrix} \mathbf{f}_{meas}^{(1)} \\ \mathbf{f}_{meas}^{(2)} \end{bmatrix}. \tag{4.6}$$

Za navor pa je potrebno poznati tudi translacijski vektor od težišča do koordinatnega sistema senzorja, v nadaljevanju označen z **r**. Prispevek navora zaradi vpliva gravitacije je tako

$$\boldsymbol{\tau}_{grav} = \mathbf{r} \times \mathbf{f}_{grav}.\tag{4.7}$$

Dodatno bomo tukaj definirali še  $\hat{\mathbf{f}}_{grav}$ , ki je matričen zapis vektorja  $\mathbf{f}_{grav}$ . Iz treh različnih meritev navorov  $(\boldsymbol{\tau}_{meas}^{(1)}, \boldsymbol{\tau}_{meas}^{(2)}$  in  $\boldsymbol{\tau}_{meas}^{(3)})$  in s tremi različnimi orientacijami  $(\mathbf{R}^{(1)}, \mathbf{R}_{meas}^{(2)}$  in  $\mathbf{R}_{meas}^{(3)})$  se zapiše sistem enačb

$$\begin{bmatrix} \boldsymbol{\tau}_{meas}^{(1)} \\ \boldsymbol{\tau}_{meas}^{(2)} \\ \boldsymbol{\tau}_{meas}^{(3)} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \widehat{\mathbf{f}}_{grav}^{(1)} & \mathbf{I} \\ \widehat{\mathbf{f}}_{grav}^{(2)} & \mathbf{I} \\ \widehat{\mathbf{f}}_{grav}^{(3)} & \mathbf{I} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} \mathbf{r} \\ \boldsymbol{\tau}_{off} \end{bmatrix}. \tag{4.8}$$

Enačbo obrnemo in izpostavimo  ${\bf r}$  in  ${m au}_{grav}$ 

$$\begin{bmatrix} \mathbf{r} \\ \boldsymbol{\tau}_{off} \end{bmatrix} = \begin{pmatrix} \begin{bmatrix} \widehat{\mathbf{f}}_{grav}^{(1)} & \mathbf{I} \\ \widehat{\mathbf{f}}_{grav}^{(2)} & \mathbf{I} \\ \widehat{\mathbf{f}}_{grav}^{(3)} & \mathbf{I} \end{bmatrix}^{T} \begin{bmatrix} \widehat{\mathbf{f}}_{grav}^{(1)} & \mathbf{I} \\ \widehat{\mathbf{f}}_{grav}^{(2)} & \mathbf{I} \\ \widehat{\mathbf{f}}_{grav}^{(3)} & \mathbf{I} \end{bmatrix}^{T} \begin{bmatrix} \boldsymbol{\tau}_{meas}^{(1)} \\ \widehat{\mathbf{f}}_{grav}^{(2)} & \mathbf{I} \\ \widehat{\mathbf{f}}_{grav}^{(3)} & \mathbf{I} \end{bmatrix}^{T} \begin{bmatrix} \boldsymbol{\tau}_{meas}^{(1)} \\ \boldsymbol{\tau}_{meas}^{(2)} \\ \boldsymbol{\tau}_{meas}^{(3)} \end{bmatrix}. \tag{4.9}$$

Bistveni trije podatki, ki smo jih s temi izračuni izpostavili so merilni odmik, masa prijemala ter njegovo težišče. Prednost tega postopka je, da imamo orientacijo senzorja v vseh merilnih pozicijah natančno določeno zaradi poznavanja inverzne kinematike. Hkrati pa lahko ta postopek popolnoma avtomatiziramo, kar smo avtorji tega dela tudi naredili. Postopek je opisan v dodatku ??. Upoštevati je potrebno, da so masa ter težišče prijemala parametri, ki se jih identificira. Merilni odmik pa je časovno odvisen, kar pomeni, da ga je pred izvršitvijo vsake naloge izmeriti.

V nadaljevanju bo sila ter navor kot posledica interakcije z okolico zapisana v vektorju  $\mathbf{h}_e$  kot

$$\mathbf{h}_e = \begin{bmatrix} \mathbf{f}_{env} \\ \boldsymbol{\tau}_{env} \end{bmatrix}. \tag{4.10}$$

## 4.2 Vodenje preko inverzne kinematike

Vodenje robota preko vhodnih hitrostih v sklepih je relativno enostaven problem saj PI regulator v krmilniku poskrbi, da se vsak sklep vrti s hitrostjo čimbolj podobno referenčni. Iz tega vidika je prednost ta, da ne glede na konfiguracijo ter obremenitev robota, bo regulator vedno poskrbel čim boljše sledenje referenci.

Vplivi gravitacije se kompenzirajo s integrirnim členov v regulatorju. V nadaljevanju bo opisano vodenje motorjev robota v želeno lego oziroma vodenje robota v notranjih koordinatah. Nato pa se bo iz tega še izpeljalo vodenje v zunanjih koordinatah.

### 4.2.1 Vodenje v notranjih koordinatah

Krmilnik servo motorjev nam v vsakem danem trenutku vrača trenuten kot v sklepu. Ker ima PI regulator hitrosti visoka ojačanja ter visoko frekvenco, bomo za namene poenostavitve aproksimirali motor kot integrator  $\frac{1}{s}$ . Naj bo referenčni kot v sklepih označen kot  $\mathbf{q}_{ref}$  in naj bo dejanski kot označen kot  $\mathbf{q}$ . Razlika med njima je napaka v kotu

$$\tilde{\mathbf{q}} = \mathbf{q}_{ref} - \mathbf{q}.\tag{4.11}$$

S preprostim P regulatorjem lahko kote v sklepu robota vodimo s povratno zanko tako, kot je prikazano na shemi 4.3. S povečevanjem ojačanja regulatorja K vplivamo na dinamiko odziva kot tudi na stabilnost. Vhodni signal je tako enak

$$\mathbf{u} = \mathbf{K}_{p}\tilde{\mathbf{q}}.\tag{4.12}$$

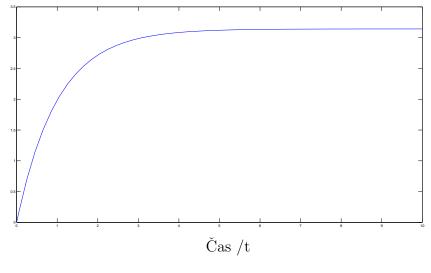
Primer odziva takega regulatorja pri K = 1 je na sliki ??.

#### 4.2.2 Vodenje v zunajih koordinatah

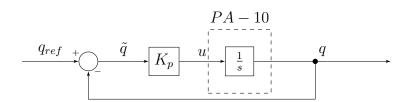
Iz tega znanja je sedaj moč realizirati regulacijo v zunanjih koordinatah. Najprej opisati napako vrha robota. Naj bo  $x_{ref}$  željena lega vrha robota in naj bo x trenutna lega. Iz tega sledi enačba napake:

$$\tilde{\mathbf{x}} = \mathbf{x}_{ref} - \mathbf{x} \tag{4.13}$$

Kot v sklepu /rad



Slika 4.2:



Slika 4.3: Povratna zanka za krmiljenje kota v sklepu

Vendar pa je potrebno pred tem poznati kinematični model robota. V poglavju  $\ref{solution}$  so bili opisani D-H parametri robota. Avtorji v [19] opišejo kako zapisati kinematiko robota. Potrebno je zapisati Jacobijevo matriko J. Z Jacobijevo matriko lahko zapišemo relacijo med spremembo zunanjih koordinatah (vrh robota) ter spremembo notranjimi (koti v sklepih):

$$\dot{\mathbf{x}} = \mathbf{J}(\mathbf{q})\dot{\mathbf{q}} \tag{4.14}$$

Ker je pri Jacobijevi matriki govora o relaciji med spremebami, se lahko kot spremembo tudi uporabi napako. Z uporabo enačb 4.12, 4.13 in 4.14 je moč zapisati enostaven proporcionalni regulator pozicije vrha robota.

Z množenjem enačbe 4.14 z inverzom Jacobijeve matrike se lahko izpostavi  $\tilde{q}$ :

$$\tilde{\mathbf{q}} = \mathbf{J}^{-1}(\mathbf{q})\tilde{\mathbf{x}} \tag{4.15}$$

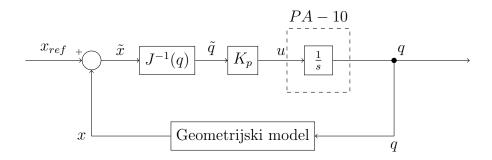
Sedaj je mogoče regulirni signal, ki krmili hitrost v sklepih robota tako, da bo vrh robota dosegel referenčno lego:

$$\mathbf{u} = \mathbf{K}_p \mathbf{J}^{-1}(\mathbf{q})(\mathbf{x}_{ref} - \mathbf{x}) \tag{4.16}$$

Avtor v [12] navaja, da se mehanski sistem, ki je voden na ta način obnaša kot mehanski sistem z n - dimenzionalno vzmetjo v notranjih koordinatah. Togost omenjene vzmeti pa določa ojačanje  $K_p$ .

## 4.3 Admitančno vodenje

Robotski mehanizem PA-10 je industrijski robot s segmenti iz pretežno litega železa. Segmenti imajo relativno veliko maso, sklepi pa relativno visoko trenje. Lahko predpostavimo, da ima manipulator veliko lastno impedanco. Pojem mehanske impedance izvira iz analogije električne impedance. Predstavlja pa razmerje med silo (F) in hitrostjo (v)



Slika 4.4: Bločna shema krmiljenja referenčne lege vrha robota

$$Z(s) = \frac{F}{v} = ms + b + \frac{k}{s} \tag{4.17}$$

oziroma razmerje med silo in pozicijo (x)

$$Z(s) = \frac{F}{x} = ms^2 + bs + k \tag{4.18}$$

. V zgornijih enačbah predstavlja m maso, b viskozno dušenje, k togost [17].

Vodenje na podlagi admitance oziroma inverza impedance izhaja iz tega, da je krmilna veličina hitrost, krmiljena veličina pa sila.

Avtor v [17] za take mehanizme predlaga admitančno vodenje.

V nadaljevanju bo opisana potrebna teorija za admitančno vodenje mehanizmov. Začelo se bo z vodenjem pozicije v notranjih koordinatah, prešlo na vodenje pozicije v zunanjih koordinatah nato pa še opisalo admitančno vodenje.

#### 4.3.1 Upraba zunanjih sil

Za doseči admitančno vodenje je na tem mestu potrebno še upoštevati podatek o silah in navorih, ki delujejo na vrhu robota. Kot omenjeno v poglavju ?? je bil na vrh robota pritrjen senzor sil in navorov JR3. Odčitki senzorja sile bodo označeni z črko  $\mathbf{h}_{JR3}$ . V nadaljevanju bo opisano vodenje pozicije vrha robota z upoštevam željene sile na vrhu robota.

Naj bo napaka v željeni sili definirana kot:

$$\tilde{\mathbf{h}} = \mathbf{h}_{ref} - \mathbf{h} \tag{4.19}$$

Napako bi bilo mogoče sedaj ojačati in direktno pripeljati v regulator. Vendar pa avtorji v tem delu predlagajo, da se to napako superponira referenčni legi robota. Na ta način se doseže to, da je robot postavljev neko lego in šele tam deluje z neko silo. V nadaljevanju bo predpostavljeno, da je referenčna sila enaka nič. Na ta način se enačba napake sile poenostavi na  $\tilde{\mathbf{h}} = \mathbf{h}_{JR3}$ .

Napako sile prištejemo referenčni pozicijo po tistem, ko jo ojačamo z matriko ojačanj  $\mathbf{K}_h$ . Matrika  $\mathbf{K}_h$  je diagonalna in pove, koliko je vrh robota podajen v posamezne smeri. Novo referenčno pozicijo se bo označilo z  $\mathbf{x}_{ref}^*$ .

$$\mathbf{x}_{ref}^* = \mathbf{x}_{ref} + \mathbf{K}_h \tilde{\mathbf{h}}_{JR3} \tag{4.20}$$

Z vstavitvijo enačbe 4.20 v 4.16 je mogoče zapisati celotno regulacijsko enačbo za vodenje robota v zunanjih koordinatah z upoštevanjem delovanja zunanjih sil na vrh robota.

$$\mathbf{u} = \mathbf{K}_p \mathbf{J}^{-1}(\mathbf{q})(\mathbf{x}_{ref} + \mathbf{K}_h \tilde{\mathbf{h}}_{JR3} - \mathbf{x})$$
(4.21)

## 4.4 Implementacija

Avtorji so za implementacijo na robotskem mehanizmu PA-10 uporabili strežnik opisan v poglavju ?? ter programsko okolje MATLAB® SIMULINK®. Program za vodenje robota je bil v celoti zgrajen v okolju SIMULINK®. Razlogi za izbiro omenjenega programskega paketa so bile dobre predhodne izkušnje avtorjev. Komunikacija z strežnikom je bila realizirana z integriranimi funckijami za pošiljanje paketov po UDP protokolu. S pravim formiranjem paketov je bilo mogoče pošiljati referenčne hitrosti sklepov ter prebirati trenutne kote v skle-

pih. Ker strežnik pošilja tudi izmerjene sile ter navore na vrhu robota preko JR3 senzorja je mogoče admitančno vodenje opisano v 4.2.

Avtorji tega dela so pripravili SIMULINK<sup>®</sup>shemo, ki se izvaja na posvečenem računalniku na katerem teče operacijski sistem Simulink Target. Frekvenca izvajanja programa je nastavljena na 500 Hz tako, da se ujema s frekvenco strežnika. Pripravljen je bil grafični vmesnik, da lahko bodoči uporabniki uporabljajo enak program brez predhodnega poznavanja katere ukaze je potrebno izvesti.

Najprej se je implementiralo admitančno vodenje s referenčno silo enako 0 N. S spreminjanjem matrike ojačanj  $\mathbf{K}_h$  se je spreminjalo podajnost vrha robota. Večje kot je ojačanje, večja je podajnost. Vendar je pri tem zelo pomembno, da sistem ne postane nestabilen. Potrebno je vzeti v zakup, da izmerjene vrednosti senzorja sil JR3 lezejo. Posledično lahko robot počasi začne lesti nekam kamor to ni zaželjeno. Ojačanje je bilo večinokrat nižje od 0.1. Kar v praksi pomeni, da se je vrh robota obnašal kot vzmet z koeficentom 10. Iz enačbe vzmeti  $F = \Delta x k$  je videt, da v kolikor deluje na vrh robota sila 10 N bo premik vrha enak 0.1 m.

Implementirano je bilo tudi vodenje v katerem se je signal senzorja sile integriralo in prištelo na referenčno pozicijo. S tem načinom je bilo dosežena možnost spreminjanja pozicije vrha robota. V praksi to pomeni, da lahko robot opravlja neko nalogo in v kolikor uporabniku ni všeč lega lahko z roko potisne na vrh robota tako, da bo robot bil v drugačni legi. To je bilo tudi preverjeno z eksperimentom.

#### 4.5 Rezultati

V tem poglavju bodo predstavljeni rezultati v obliki grafov. Opisana bodo tudi ojačanja, ki so se uporabljala. Dejanske številske vrednosti.

## 5 Krmiljenje z inverzno dinamiko

Admitačno krmiljenje industrijskega robota PA-10 ni zahtevno za realizacijo. Delovanje je močno odvisno od signala pridobljenega iz senzorja sil ter ojačanj. Za realizacijo osnovnega krmiljenja po notranjih koordinatah je potrebno poznati le kinematičen model, ki pa je relativno enostaven za zgradit. Pri krmiljenju na podlagi inverzne dinamike pa ni tako. Potrebuje se dinamičen model robota, ki pa je večinoma zakompliciran za zgradit. Potrebno je dobro poznati dinamične parametre robotskega mehanizma. Če proizvajalec ni priplavljen te parametre posredovati jih je potrebno identificirati. Avtor v [8] predlaga in zgradi dinamičen model v namen kompenzacije gravitacije s pomočjo nevronskih mrež. Avtorji tega dela so ta model uporabili v namene realizacije vodenja. Za kompenzacijo trenja pa so avtorji tega dela uporabili Stribeckov model trenja. Parametre za model pa so pridobili na podlagi eksperimenta.

Zgrajen je bil program v programskem okolju MATLAB<sup>®</sup> SIMULINK<sup>®</sup>, ki deluje s frekvenco 500 Hz in pošilja ukaze o željenih navorov po UDP protokolu na strežnik opisan v poglavju 3.2.

## 5.1 Teorija

Z uprabo Newton - Eulerjeve metode lahko zapišemo relacijo med navori v sklepih in pospeški, hitrostmi ter kotih v sklepih na sledeč način:

$$\tau = \mathbf{B}(\mathbf{q})\ddot{\mathbf{q}} + \mathbf{C}(\mathbf{q}, \dot{\mathbf{q}})\dot{\mathbf{q}} + \mathbf{F}_f\dot{\mathbf{q}} + \mathbf{g}(\mathbf{q})$$
(5.1)

kjer matrika  $\mathbf{B}(\mathbf{q})$  predstavlja matriko vztrajnosti, matrika  $\mathbf{C}(\mathbf{q},\mathbf{q})$  predstavlja matriko Coriolisovih in centrifugalnih vplivov, matrika  $\mathbf{F}_f$  predstavlja matriko parametrov trejnja, matrika  $\mathbf{g}(\mathbf{q})$  pa vpliv gravitacije. Enačba predstavlja dinamičen model robota.

V nadaljevanju bodo opisani koraki, ki privedejo do vodenja robota v zunanjih koordinatah preko inverzne dinamike, začenjši z vodenjev v notranjih koordinatah.

#### 5.1.1 Vodenje v notranjih koordinatah

V poglavju 4.2.1 je bilo opisano vodenje robota v notranjih koordinatah. Ker je bila v tistem primeru vhodna veličina v krmilnik robota hitrost, je bilo to relativno enostavno realizirat. Ker pa je v primeru vodenja z inverzno kinematiko potrebno kot vhodno veličino podati navor, je pred tem potrebno narediti primeren regulator. Regulator prejme kot referenco pospešek in ven da potreben navor za to doseči. Ta se lahko nato pošlje na krmilnik robota. Izhdiščna enačba naj bo 5.1. Hitrost ter trenutnen kot se lahko obravnava kot posledica vodenja, zato je regulirna veličina pospešek. V nadaljevanju bo definiran takšen  $\ddot{\mathbf{q}}$ , da bodo sklepi robota sledili referenčni legi.

Iz enačbe 5.1 je videt, da je potrebno pospešek z modelom matrike vztrajnostne matrike. V nadaljevanju bodo za lažje branje matrike, ki opisujejo uporabljeni model za označene z znakom '^'. Želen pospešek bo označen z  $\ddot{q}_{ref}$ 

V kolikor je naloga preprosto sledenje nekih točk v prostoru lahko referenčni pospešek reguliramo na sledeč način:

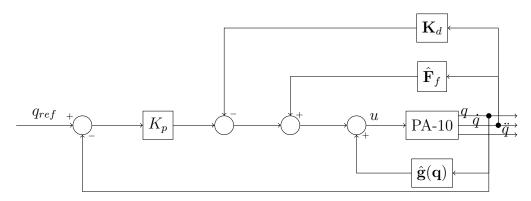
$$\ddot{\mathbf{q}}_{ref} = \mathbf{K}_p(\mathbf{q}_{ref} - \mathbf{q}) - \mathbf{K}_d(\dot{\mathbf{q}}) \tag{5.2}$$

Matrika  $\mathbf{K}_p$  predstavlja proporcionalno ojačanje,  $\mathbf{K}_d$  pa diferencirno ojačanje. Za dobro vodenje je potrebno upoštevati tudi napako, ki nastane zaradi trenja ter vpliva gravitacije in to tudi kompenzirati. Tako postane enačba navora za

sledenje referenč legi sledeča:

$$\mathbf{u} = \hat{\mathbf{B}}(\mathbf{q})(\mathbf{K}_p(\mathbf{q}_{ref} - \mathbf{q}) - \mathbf{K}_d(\dot{\mathbf{q}})) + \hat{\mathbf{F}}_f \dot{\mathbf{q}} + \hat{\mathbf{g}}(\mathbf{q})$$
(5.3)

Shemo takega vodenja prikazuje shema 5.1



Slika 5.1: Bločna shema krmiljenja referenčne lege vrha robota z inverzno dinamiko

## 5.2 Implementacija

Postopek implementacije je bil v tem primeru podoben tistemu opisanemu v poglavju 4.4. Tudi tokrat so avtorji uporabili strežnik opisan v poglavju?? ter programski paket MATLAB® SIMULINK®. Program je deloval s frekvenco 500 Hz na posevečenem računalniku na katerem je potekal operacijski sistem Simulink Target.

Iplementacija je potekala postopoma za vsako stopjo posebaj. Začelo se je z zadnjim sklepom saj je najmanj odvisen od ostalih in njegovo premikanje ni preveliko. Testiralo se je najprej kompenzacijo trenja. Izklopilo se je zavoro za posamezen sklep ter se ga je z roko porinilo. Teza je bila, da v kolikor sklep ohrani hitrost gibanja je navor dobro kompenziran. Težava je, da mora tukaj bit ojačano na meji stabilnosti. V kolikor je kompenzacija prevelika, bo sklep pospeševal, če pa je premajhna bo zaviral.

Sledila je implementacija kompenzacije gravitacije. Ponovno se je to poskušalo za vsak sklep posebej. Teza je bila, da v kolikor kompenzacija pravilo deluje, bo sklep miroval v kateri koli legi kljub temu, da so zavore izklopljene. Potrebno je bilo nekatera ojačanja prilagodit, za pravilno delovanje.

Z dobrim modelom trenja in dobro kompenzacijo gravitacije se je testiralo še vodenje v notranjih koordinatah. Spet za posamezne stopnje. Kot referenco se je podalo neko sinusno nihanje. Opazovalo se je graf reference ter graf dejanskega kota. Prilagajalo se je ojačanja regulatorja tako, da se je graf dejanskega kota čimbolje ujemal z referenčnim.

Z dobro delujočim vodenjem v zunanjih koordinatah je sledila implementacija vodenja v zunanjih koordinatah. To je bilo opravljeno z enakimi bloki za izračun hitrosti v sklepih kot v primeru admitančnega vodenja. Ojačanja so bila drugače izbrana tako, da so odzivi bili hitri in, da je sistem še vedno bil stabilen.

### 5.3 Rezultati

V tem poglavju bodo predstavljeni rezultati v obliki grafov. Opisana bodo tudi ojačanja, ki so se uporabljala. Dejanske številske vrednosti.

## 6 Simulink knjižice

Avtorji tega dela so za visoko nivojsko vodenje uporabljali programski paket MATLAB® SIMULINK®. Ker je želja avtorjev, da se raziskovalno in razvojno delo na robotu PA-10 v prihodnosti nadaljuje, so nastale SIMULINK® knjižnice. Knjižnice bodočim uporabnikom omogočajo uporabo robota brez, da poznajo do podrobnosti vse, kar je bilo opisano do sedaj v tem delu. V nadaljevanju bodo opisani posamezni bloki, ki jih lahko uporabniki dodajo v njihovo SIMULINK® shemo.

### 6.1 Blok PA-10

Blok imenovan PA-10 je glavni blok za komunikacijo z ARCNET strežnikom, ki teče na Linux računalniku. Blok omogoča prebiranje vseh statusnih bajtov za vse stopnje robota in glavni statusni bajt. Omogoča tudi prebiranje vrednosti sil izmerjenih na senzorju JR3 ter kote in navore v sklepih robota. Hkrati pa uporabniku omogoča izbiro na kakšen način bo robota vodil, navorno ali hitrostno. Uporabnik ima tudi možnost vklopa ter izklopa zavor posameznih sklepov ter vklop ali izklop posameznih servo motorjev.

## 6.2 Blok Inverse Dynamics Control

Blok imenovan Inverse Dynamics Control je nastal z željo, da uporabnik enostavno pripelje v vhod željeno pozicijo v sklepih ali hitrost sklepov v blok in ven

dobi potreben navor za to hitrost oz. za ohranjanje pozicije. Uporabnik ima možnost nastavljanja proporcionalnega ter diferencirnega ojačanja.

### 6.3 Blok Follow Trajectory

Blok imenovan Follow Trajektory implementira vodenje v zunajih koordinatah. Kot vhod prejme zunanje koordinate, trenutne kote in hitrosti v sklepih. Kot rezultat vrne potrebne hitrosti, za doseganje referenčne pozicije. V bloku je realizirano vodenje na način, ki je opisan v 4.2.2.

#### 6.4 Blok Admitance Control

Blok imenovan Admitance Control je namenjen admitačnemu vodenju robota. Blok prejme kot vhod signal želeno referenco izraženo v zunanjih koordinatah ter odčitke senzorja sil. Kot izhod pa poda novo referenčno pozicijo v zunanjih koordinatah, ki jo lahko uporabnik posreduje naprej v blok Follow Trajectory. Bloku Admitance Control se lahko natavlja ojačanja v posameznih smereh. Na ta način se doseže, da je po različnih oseh različno podajen.

# 7 Zaključek

42 Zaključek

### Literatura

- [1] Mitsubishi Heavy Industries, Portable General Purpose Intelligent Arm Operating Manual, rev. 1 izd.
- [2] M. H. I. Ltd., "Mitsubishi clean room robot," Seminarska naloga, 2003.
- [3] J. J. Craig, *Introduction to Robotics*. Z.D.A.: Pearson Education International, 2005.
- [4] B. Siciliano, L. Sciavicco, L. Villani in G. Oriolo, *Robotics, Modelling, Planning and Control.* London: Springer, 2009.
- [5] N. D. Vuong in M. H. J. Ang, "Dynamic model identification for industrial robots," *Acta Polytechnica Hungarica*, 2009.
- [6] R. van der Aalst, M. H. J. Ang in H. Nijmeijer, "Dynamic identification of a mitsubishi pa-10 robotic manipulator," *ICAR*, 1999.
- [7] R. Jamisola, M. J. Ang, T. M. Lim, O. Khatib in S. Y. Lim, "Dynamics identification and control of an industrial robot," *ICAR*, 1999.
- [8] T. Petrič in M. Munih, "Kompenzacija trenja in gravitacije na robotu mitsubishi pa-10," *Seminarska naloga*, 2010.
- [9] J. Lenarčič in T. Bajd, Robotski mehanizmi. Ljubljana: Univerza v Ljubljani, Založba FE in FRI, 2003.
- [10] L. ?lajpah, "Dynamics of internal motion of redundant manipulators," *IEEE*, str. 95 – 100, 1997.

44 Literatura

[11] A. M. Almassri, W. Z. W. Hasan, S. A. Ahmad, A. J. Ishak, A. M. Ghazali, D. N. Talib in C. Wada, "Pressure sensor: State of the art, design, and application for robotic hand," *Hindawi Publishing Corporation*, *Jurnal of Sensors*, 2014.

- [12] M. Mihelj, T. Bajd in M. Munih, *Vodenje robotov*. Ljubljana: Univerza v Ljubljani, Založba FE in FRI, 2011.
- [13] S. D. Eppinger in W. P. Seering, "Three dynamic problems in robot force control," *IEEE Transactions on Robotics and Automation*, str. 751 – 758, 1992.
- [14] Contemporary Controls, ARCNET Tutorial.
- [15] I. JR3, "JR3, Installation manual for force torque sensors with external electronics." Dosegljivo: http://www.jr3.com/product-manuals.html. [Dostopano: 6. 17. 2015].
- [16] I. JR3, "JR3, DPS-based force sensor receivers, software and installation manual." Dosegljivo: http://www.jr3.com/product-manuals.html. [Dostopano: 6. 17. 2015].
- [17] M. Mihelj, *Vodenje robotov*. Ljubljana: Univerza v Ljubljani, Založba FE in FRI, 2011.
- [18] D. Omr?en in B. Nemec, "Meritev gibanja kolena z industrijskim robotom avtomatska kompenzacija gravitacije prijemala," Strojni?ki vestnik, str. 87 97, 2002.
- [19] T. Bajd, M. Mihelj, J. Lenarčič, A. Stanovnik in M. Munih, *Robotika*. Ljubljana: Univerza v Ljubljani, Založba FE in FRI, 2008.

# Dodatek

46 Dodatek

# A Appendix 1

48 Appendix 1

# B Appendix 2

50 Appendix 2

# C Appendix 3

Postopek dela:

Appendix 3

# D Predloge za navajanje literature baza BibTex

```
@ARTICLE{clanek1,
   author = "L[eslie] A. Aamport",
   title = "The Gnats and Gnus Document Preparation System",
   journal = "\mbox{G-Animal's} Journal",
   year = 1986,
   volume = 41,
   number = 7,
   pages = "73-77",
   month = jul,
@BOOK{knjiga1,
   author = "Donald E. Knuth",
   title = "Seminumerical Algorithms",
   publisher = "Addison-Wesley",
   address = "Reading, Massachusetts",
   year = "1981",
}
@INPROCEEDINGS{vzborniku,
   author = "Alfred V. Oaho and Jeffrey D. Ullman and Mihalis Yannakakis",
   title = "On Notions of Information Transfer in {VLSI} Circuits",
   editor = "Wizard V. Oz and Mihalis Yannakakis",
```

```
booktitle = "Proc. Fifteenth Annual ACM" # STOC,
  pages = "133--139",
  month = mar,
  year = 1983,
  address = "Boston",
  publisher = "Academic Press",
}

@misc{spletna_stran,
  author = "LLC",
  title = "{MS Windows NT Kernel Description [Online]}",
  howpublished = "Dosegljivo: \url{http://web.archive.org}",
  note = "[Dostopano: 19. 4. 2013]"
}
```