

Crédito Pessoal
Times do Projeto
Versão 1.0

| | |
|-----------------|------------------|
| Crédito Pessoal | Versão: 1.0 |
| Time do Projeto | Data: 25/05/2023 |

Histórico da Revisão

| Data | Versão | Descrição | Autor |
|------------|--------|-----------------------|------------------|
| 25/05/2023 | 1.0 | Especificação Inicial | Thiago Z. Araujo |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | |
|-----------------|------------------|
| Crédito Pessoal | Versão: 1.0 |
| Time do Projeto | Data: 25/05/2023 |

Times

- 1 – PO – Product Owner.
- 2 – SM – Scrum Master.
- 3 – QA – Quality Assurance.
- 4 – DBA – Database Administrator,
- 5 – LT – Lider Técnico.
- 6 – DEV – Desenvolvedor.
- 7 – Arquiteto de Solução.
- 8 – Homologador.

Fases

Fase 1 – Levantamento de Requisitos com o Cliente.

Resultado – Criação de documentação com as especificações sobre as operações que serão realizadas pelo sistema. Utilização de linguagem não forma; uso de forma coloquial.

Times Envolvidos – PO.

Fase 2 – Transcrição dos requisitos levantados para estrutura técnica.

Resultado – Criação de documentação técnica; Regras de Negócio, Casos de Uso, Documento de Arquitetura, Dicionário de dados, Cronogramas, Protótipos, Especificações não funcionais, documentos de aceite.

Times Envolvidos – PO, LT, DBA's, Arquiteto de Solução.

Fase 3 – Criação do Backlog.

Resultado – Transferência das histórias funcionais para alguma ferramenta de gestão como DevOps (Microsoft) ou Jira (Atlassian). As histórias terão estrutura “macro” (sem refinamento técnico).

Times Envolvidos – PO, LT, SM.

Fase 4 – Criação das Sprints, Desenvolvimento e Testes.

Resultado – Definição final das sprints (qual história entra em qual sprint), refinamento técnico, pontuação das histórias, definição de subtarefas, definição de “pronto para teste”, testes de QA, etc.

Times Envolvidos – PO, LT, SM, Dev e QA.

Fase 5 – Homologação.

Resultado – Testes dos requisitos, aceites técnicos, registros de bugs e solicitação de melhorias.

Times Envolvidos – Homologador, PO.

Fase 6 – Implantação em Produção.