AL/2016/65/S-I

තියලු ම හිමිකම් ඇව්රිණි / ω ුගුට යනිට්பුfනෙගයුනෙදානු / All~Rights~Reserved)

ලී ලංකා විභාග දෙපාරකමේන්තුව ලී ලංකා විභාග දෙප**ිත ලබාගැනිම දැකිරිය කිලේක් වැඩි** විභාග දෙපාරකමේන්තුව ලී ලංකා විභාග දෙපාරකමේන්තුව இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் Department of Examinations, Sri Lanka Department විවියක් සිටිවේ පිට සිටිවේ සි

අධායන පොදු සහනික පතු (උසස් පෙළ) විභාගය, 2016 අගෝස්තු <u>கல்விப் பொதுத் தராதரப் பத்திர (உயர் தர)ப் பரீட்சை, 2016 ஓகஸ்ந்</u> General Certificate of Education (Adv. Level) Examination, August 2016

ඉංජිනේරු තාක්ෂණචේදය I பொறியியற் தொழினுட்பவியல் Engineering Technology



පැය දෙකයි

இரண்டு மணித்தியாலம் Two hours

උපදෙස් :

- # සියලු ම පුශ්නවලට පිළිතුරු සපයන්න.
- උත්තර පතුයේ නියමිත ස්ථානයේ ඔබේ **විභාග අංකය** ලියන්න.
- උත්තර පතුයේ පිටුපස දී ඇති උපදෙස් ද සැලකිල්ලෙන් කියවා පිළිපදින්න.
- * 1 සිට 50 තෙක් වූ එක් එක් පුශ්නය සඳහා දී ඇති (1),(2),(3),(4),(5) යන පිළිතුරුවලින් නිවැරදී හෝ **ඉතාමත් ගැළපෙන හෝ** පිළිතුර තෝරාගෙන, එය **උත්තර පතුගේ පිටුපස දැක්වෙන උපදෙස් පරිදි කතිරයකින්** (X) ලකුණු කරන්න.
- එක් පුශ්නයකට ලකුණු 03 බැගින් මුළු ලකුණු 150 කි.
- ගණක යන්තු භාවිතයට ඉඩ දෙනු නො ලැබේ.
- 1. මිනුම් කෝදුවක් $0.5~\mathrm{mm}$ දක්වා කුමාංකනය කර ඇත. එය භාවිතයෙන් දිග මැ<mark>නීමේ දී</mark> එහි කුමාංකනය අනුව අපේක්ෂා කළ හැකි උපරිම දෝෂය,
 - (1) ± 1.0 mm කි.

(2) $\pm 0.75 \text{ mm } \text{s}$ 3.

(3) $\pm 0.5 \, \text{mm s}$ 3.

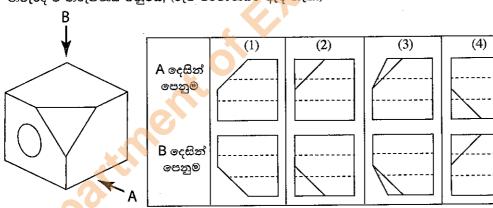
(5)

(4) $\pm 0.25 \text{ mm } \text{s}$ 3.

- $(5) \pm 0.05 \,\mathrm{mm} \,\mathrm{s}$ 3.
- 2. ධාරිතුකයක ධාරිතාව වන $5 \, \mu {
 m F}$ වලට සමාන වනුයේ,

(1) 5 × 10^3 pF ය.

- (2) $5 \times 10^6 \, \text{pF} \, \omega$.
- (3) $5 \times 10^9 \text{ pF s}$. (4) $5 \times 10^{12} \text{ pF s}$. (5) $5 \times 10^{15} \text{ pF s}$.
- 3. පහත දැක්වෙන සමාංශක රූපය දෙස A ඊතලය දි<mark>ශාවෙ</mark>න් සහ B ඊතලය දිශාවෙන් බැලූ විට පෙනෙන ආකාර නිවැරදි ව නිරූපණය වනුයේ, (රූප පරිමාණයට ඇඳ නැත.)



- 4. ඔ<mark>ක්සි ඇසිටීලී</mark>න් දැල්ලක් උපයෝගී කරගෙන තුනී ලෝහ තහඩුවක් කපා ගැනීමට අවශාව ඇත. මේ සඳහා යොදාගත යුතු දැල්ල වනුයේ,
 - (1) ඇසිටිලීන් අධික දැල්ලකි.
 - (2) ඔක්සිජන් අධික දැල්ලකි.
 - (3) උදාසීත ඇල්ලකි.
 - (4) කාබනීකාරක ඇල්ලකි.
 - (5) ඔක්සිජන්, ඇසිටිලීන් සමග නිෂ්කීය වංයුව අඩංගු දැල්ලකි.
- ඉංජිනේරු තාක්ෂණවේදයේ සංවර්ධනයට අභියෝගාත්මක ලෙස බලපෑ සාධකයක් නො වන්නේ,
 - (1) හීනවන සම්පත් ය.

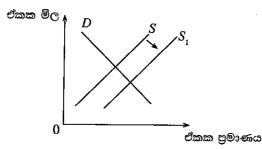
(2) නීති සහ රෙගුලාසි ය.

(3) වාණිජකරණය ය.

(4) පවත්තා ශිල්පීය ඥානය ය.

(5) යුද ගැටුම් ය.

- සුමේධ, ගනේෂන්, රිසානා සහ මයිකල්ට අදාළ තොරතුරු පහත දැක්වේ.
 - A- සුමේධ ඉතා අවිනිශ්චිත වෙළෙඳපොළක තම වහාපාරය දියුණු කරමින් පවත්වා ගෙන යයි.
 - B ගනෝෂන් ඔහුගේ තරගකරුවන්ට මුහුණදීම සඳහා නව භාණ්ඩයක් වෙළෙඳපොළට ඉදිරිපත් කළේ ය.
 - C රිසානා ඇයගේ පියා ආරම්භ කළ වාාපාරය එලෙස ම ලාභ ලබමින් පවත්වා ගෙන යන්නී ය.
 - ${
 m D}$ මයිකල් වාාපාරයක හිමිකරුවකු වන අතර අලාභ ලබමින් වුවද වාාපාරය පවත්වාගෙන යයි. ඉහත පුකාශවලට අනුව වැඩි වශයෙන් වාෘවසායක ලක්ෂණ දක්වන්නේ,
 - (1) සුමේධ සහ ගනේෂන් ය.
- (2) සුමේධ සහ මයිකල් ය.
- (3) ගනේෂන් සහ රිසානා ය.
- (4) සුමේධ සහ රිසානා ය.
- (5) ගනේෂන් සහ මයිකල් ය.
- 7. පහත රූප සටහනේ දැක්වෙන්නේ භාණ්ඩයකට අදාළ ව වෙළෙඳපොළෙහි හැසිරීමයි.



ඉහත රූප සටහනට අනුව සැපයුම් වකුය S සිට S_1 දක්වා විතැන්වීමට බලපෑ හැකි <mark>පුධා</mark>න හේතුවක් විය හැක්කේ,

- (1) භාණ්ඩයේ මිල වැඩි වීම ය.
- (2) භාණ්ඩයේ ගුණාත්මකභාවය ඉහළ යාම ය.
- (3) භාණ්ඩයේ සාපේක්ෂ ලාභ ආන්තිකය ඉහළ යාම ය.
- (4) පාරිභෝගික රුචිකත්වය ඉහළ යාම ය.
- (5) පාරිභෝගික ආදායම ඉහළ යාම ය.
- 8. මැනුම් ස්ථාන තුනකින් සමන්විත තියඩොලයිට්ටු පරිකුමණ<mark>යක අ</mark>න්තර්ගත කෝණ මනින ලද අතර ඒවා පිළිවෙළින් 108° 53' 40", 38° 12' 20" සහ 32° 53' 45" විය. මෙහි දී සිදු වී ඇති දෝෂය නිවැරදි කිරීම සඳහා යෙදිය යුතු මුලු ශෝධනය වනුලය්,
 - (1) -15" cs.
- (2) 05" α .
- (3) 00" ය.
- $(4) + 05" \omega$.
- (5) + 15" a.
- 9. A සහ B නම් නගර දෙකක් අතර සෘජු දුර $25~\mathrm{km}$ වේ. 1:250~000 පරිමාණයට අඳින ලද සිතියමක් මත මෙම නගර දෙක අතර සෘජු දූර වනුයේ,
 - (1) 1 mm cs.
- (2) 2.5 mm a.
- (3) 1 cm cs.
- (4) 2.5 cm a,
- (5) 10 cm ය.

D

 $oldsymbol{10.}$ AD මැනුම් රේබාවේ සිට B, C සහ E මායිම් ලක්ෂා සඳහා ලබාගත් සෘජුකෝණි අනුලම්බ අඩංගු මිනින්දෝරු<mark>වරයකු</mark>ගේ ක්ෂේතු පොත් සටහනක් පහත දැක්වේ. ABCDEA බහුඅසු හැඩැති ඉඩමේ වර්ගඵලය වනුයේ,

- (1) 450 m² ය.
- (2) 500 m² cs.
- (3) 550 m² ය.
- (4) 600 m² cs.
- (5) 650 m² cs.

40.0 35.0 10.0 CE 10.0 20.0 5.0 $10.0 \ B$ 0.0

- 11. දම්වැල් මැනුම හා සම්බන්ධ පහත පුකාශ සලකන්න.
 - 🗛 යොදා ගන්නා සියලු මැනුම් ස්ථාන එකිනෙක හොඳින් දර්ශනය විය යුතු ය.
 - B යොදා ගන්නා තිකෝණ මනාව සැකසූ තිකෝණ විය යුතු ය.
 - C යොදා ගන්නා තිකෝණවල පාදවල දිග හැකි තරම් සමාන විය යුතු ය. ඉහත පුකාශ අතුරෙන් නිවැරදි වනුයේ,
 - (1) B පමණි.

(2) A සහ B පමණි.

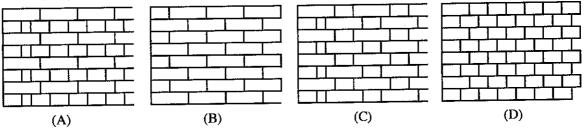
(3) A සහ C පමණි.

(4) B සහ C පමණි.

- (5) A, B සහ C සියල්ල ම ය.
- 12. A1 පුමාණයේ කඩදාසියක සම්මත මිනුම් වනුයේ, (A4 පුමාණයේ කඩදාසියක් 210 mm × 297 mm වේ.)
 - (1) $594 \text{ mm} \times 420 \text{ mm} \text{ cs.}$
- (2) $420 \text{ mm} \times 594 \text{ mm}$ ϖ .
- (3) 594 mm×840 mm \si.

- (4) $840 \text{ mm} \times 1188 \text{ mm} \ \omega$.
- (5) $297 \text{ mm} \times 420 \text{ mm}$ 3.6

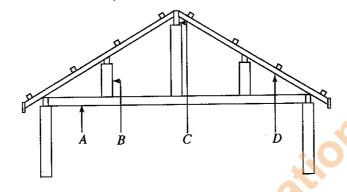
13. පහත රූපවල ගඩොල් බැමි වර්ග කිහිපයක් දැක්වේ.



- 3 -

මෙහි $\mathbf{A},\mathbf{B},\mathbf{C}$ සහ \mathbf{D} මගින් දැක්වෙන බැමි වර්ග පිළිවෙළින්,

- (1) ඉංගුීසි, ෆ්ලෙමිෂ්, බඩගල් සහ ඔළුගල් වේ.
- (2) ඉංගීීසි, බඩගල්, ඔඑගල් සහ ෆ්ලෙමිෂ් වේ. (4) බඩගල්, ෆ්ලෙම්ෂ්, ඉංගීුසි සහ ඔළුගල් වේ.
- (3) ඉංගීුසි, බඩගල්, ෆ්ලෙමිෂ් සහ ඔළුගල් වේ. (5) මඑගල්, ෆ්ලෙමිෂ්, බඩගල් සහ ඉංගුීසි වේ.
- 14. දැව වහල වාූුහයක් පහත රූපයේ දැක්වේ.



මෙහි A,B,C සහ D මගින් දැක්වෙනුයේ පිළිවෙළින්,

- (1) යටලීය, කුරුපාව, තලාඳය සහ පරාලයයි.
- (2) කුරුපාව, යටලීය, තලාඳය සහ පරාලයයි.
- (3) පරාලය, කුරුපාව, යටලීය සහ තලාඳයයි.
- (4) තලාඳය, කුරුපාව, යටලීය සහ පරාලයයි.
- (5) තලාඳය, යටලීය, කුරුපාව සහ පරාලයයි.
- 15. ඉංජිනේරු ගඩොලක් හා සම්බන්ධ පුකාශ කිහිපයක් පහත දී ඇත.
 - A ගඩොලක දිග, ගඩොලක පළල <mark>මෙන් ද</mark>ෙගුණයක් සහ කුස්තුර වාසියට සමාන වේ.
 - B ගුඩොලක් පැය 24ක් ජලයේ ගි<mark>ල්වා</mark> තැබූවිට ජල අවශෝෂණය ආසන්න වශයෙන් ගඩොලේ වියළි බරෙන් $\frac{1}{5}$ ක් නොඉක්මවිය යුතු ය.
 - C ගඩොල් එකිනෙක ගැටීමට සැලැස්වූ විට ලෝහ ගැටෙන හඬකට සමාන හඬක් නිකුත් විය යුතු ය. ඉහත පුකාශ අතුරෙන් නිවැරදි වනුයේ,
 - (1) A පමණි.

- (2) A සහ B පමණි.
- (3) A සහ C පමණි.

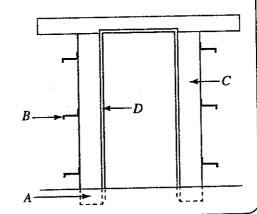
(4) B සහ C පමණි.

- (5) A, B සහ C සියල්ල ම ය.
- 16. සම්මත ආලෝක තලය තීරණය කිරීමේ දී යොදා ගනු ලබන කෝණයේ අගය,
- (2) $62\frac{1}{2}$ කි.
- (3) $63\frac{1}{2}$ £3.
- (4) $64\frac{1}{2}$ \$\frac{1}{2}\$.
- 17. අභාපන්තර බිත්ති කපරාරුවේ දී සුමට නිමාවක් ලබා ගැනීමට භාවිත කෙරෙන සිමෙන්ති : හුනු : වැලි බදාමය සඳහා වඩා සුදුසු අනුපාතයක් වන්නේ,
 - (1) 1:1:5 cs.
- (2) 1:2:5 ය.
- (3) 1:2:4 α .
- (4) 1:1:2 cs.
- (5) 1:3:6 ω.

18. නිවසක දොර උළුවස්සක පුධාන කොටස් දැක්වෙන රූපයක් දී ඇත.

මෙහි A,B,C සහ D මගින් දැක්වෙනුයේ පිළිවෙළින්,

- (1) අවුල්පාසුව, තෙරුගල, කණුව සහ කට්ටුව ය.
- (2) කුඩුම්බිය, අවුල්පාසුව, තට්ටුව සහ කණ ය.
- (3) නෙරුගල, අවුල්පාසුව, කණුව සහ තට්ටුව ය.
- (4) තෙරුගල, අවුල්පාසුව, තට්ටුව සහ හිස ය.
- (5) කුඩුම්බිය, අවුල්පාසුව, කණුව සහ තට්ටුව ය.



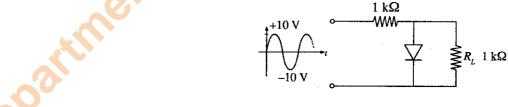
[හතරවැනි පිටුව බලන්න

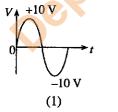
- AL/2016/65/S-I - 4 -19. සරල අත්තිවාරමක් සම්බන්ධ ව පුකාශ කිහිපයක් පහත දී ඇත. A - අත්තිවාරම මගින් ගොඩනැගිල්ලක ස්ථායිතාව වැඩි කර ගත හැකි ය. ${f B}$ - ගොඩනැගිල්ලක සම්පූර්ණ බර පොළොවට සම්පේුෂණය කෙරෙනුයේ කයිරු බැම්ම මගිනි. ${
 m C}$ - කපන ලද අත්තිවාරම් කාණුව තුළ, පස සහ කොන්කීටය වෙන් කර ගැනීම සඳහා කැට කොන්කීට් තට්ටුව යොදා ගැනේ. ඉහත පුකාශ අතුරෙන් නිවැරදි වනුයේ, (1) A පමණි. (2) A සහ B පමණි. (3) A සහ C පමණි. (4) B සහ C පමණි. (5) A, B සහ C සියල්ල ම ය. 20. අවශා හැඩයකට සකස් කර ගැනීමේ හැකියාව බදාමවලට ලැබී ඇත්තේ එහි ඇති කුමන ගුණය නිසා ද? (1) ආතනා ගුණය (2) සුවිකාර්යතාව (3) උපයෝජානාව (4) නනානාව (5) සම්පීඩන ගුණය 21. කොන්කීට් පදම් කරනුයේ, (1) ශක්තිමත් බව වැඩි කර ගැනීමට ය. (2) වායු කුහර ඉවත් කර ගැනීමට ය. (3) සුමට මතුපිටක් ලබා ගැනීමට ය. (4) තෙතමනය රඳවා ගැනීමට ය. (5) හැකිළීම අඩු කර ගැනීමට ය. 22. පුමාණ බිල්පත් ආශුයෙන් ඒකක මිල ගණනය කිරීමේ දී භාවිත වන අංග පහත දැක්වේ. A - දුවස මිල (rate for material) B - 99 9c (rate for labour) C - උඩිස් වියදම් D - ආවුද සහ උපකරණ මිල (rate for tools and equipment) E - ලාභය දළ ඒකක මිලෙහි අඩංගු වන අංග වනුයේ, (1) A පමණි. (2) A සහ B පමණි. (3) A, B සහ C පමණි. (4) A, B, C සහ D පමණි. (5) A, B, C, D සහ E සියල්ල ම ය. 23. ඉදිකිරීම් කර්මාන්තයට අදාළ පුමිති සහ පිරිවිතර සකස් කිරීම සඳහා පිළිගත් <mark>ආය</mark>තනයක් නො වන්නේ, (1) SMMI a. (2) SLSI ය. (3) ISO a. (4) BSI cs. (5) ICTAD &. 24. ජව සම්පේෂණය සඳහා තරලයක් තෝරා ගැනීමේ දී සලකා බැලිය යුතු වැදගත් ම ගුණය වනුයේ, (2) පුතාස්ථතාවයි. (3) දුස්සුාවිතාවයි. (4) අසම්පීඩාංතාවයි. (5) ඝනත්වයයි. (1) සවීවරතාවයි. 25. ලෝහ වැඩ හා සම්බන්ධ තාක්ෂණය පිළිබඳ ව පුකාශ කිහිපයක් පහත දැක්වේ. A - ලියවන පට්ටලයක් උපයෝගී කරගෙන නිපද<mark>විය හ</mark>ැක්කේ සිලින්ඩරාකාර කොටස් හෝ සිදුරු පමණි. B - වාතේ හැඩ කැලීමේ දී සුවිකාර්ය විරූපණය සිදු වේ. C - වානේ හැඩ තැලිය හැක්කේ අධික උෂ්<mark>ණත්ව</mark>යක දී පමණි. ඉහත පුකාශ අතුරෙන් නිවැරදි වනුයේ, (1) A පමණි. (3) C පමණි. (2) B පමණි. (4) A සහ B පමණි. (5) A සහ C පමණි. 26. මෝටර් රථයක ජව සම්පේෂණ පද්ධතිය<mark>ට අද</mark>ාළ පහත පුකාශවලින් නිවැරදි පුකාශය තෝරන්න. (1) මෝටර් රථයක එලවුම් රෝදවල <mark>විෂ්ක</mark>ම්භය වැඩි කළහොත් රථයට වැඩි වේගයකින් ගමන් කිරීමට හැකියාව (2) ගියර පෙට්ටියේ ගියර අනුපාතය වැඩි කරත් ම මෝටර් රථයේ ත්වරණ හැකියාව අඩු වේ. (3) මෝටර් රථයේ ඇති නි<mark>ම් එලවු</mark>මේ ගියර අනුපාතය වැඩි කළහොත් රථයට වැඩි වේගයකින් ගමන් කිරීමට හැකියාව (4) අවරපෙති කඳේ දෙකෙළවර ඇති දසත මූට්ටු දෙක වාහනයේ ත්වරණය කෙරෙහි බලපායි.
- - (5) එන්ජිමෙහි සිලින්ඩර ගණන වැඩි කළ විට ජව රෝදයෙහි පුමාණය ද විශාල වේ.
- 27. දඟරකඳ සහ කැම්දණ්ඩ අතර මුහුර්තනය පවත්වා ගැනීම සඳහා භාවිත නො වන්නේ කුමක් ද?
 - (1) දත් සහිත පටි
- (2) දම්වැල් එලවුම් (3) ගියර රෝද
- (4) දැති රෝද
- (5) V-පටි
- 28. මෝටර් කාර්වල අවලම්බන පද්ධතියේ භාවිත වන උපාංග අතුරෙන් ශක්තිය හානි කිරීම සඳහා වඩාත් දායක වන අංගය වනුයේ, (1) කම්පන වාරකයයි. (2) දඟර දුන්නයි. (3) කොළ දුන්නයි. (4) වාහවර්ත දණ්ඩයි. (5) ටයරයයි.
- 29. මෝටර් රථ තාක්ෂණවේදය හා සම්බන්ධ නිවැරදි පුකාශය කුමක් ද?
 - (1) ABS පද්ධතියක් මෝටර් රථය සම්පූර්ණයෙන් ම නවතින තුරු සියලු ම රෝද මත අඛණ්ඩ ව රෝධන යොදයි.
 - (2) ටයරයකට පමණට වඩා අඩුවෙන් හුළං පිරවූ විට ටයරයේ මැද පෘෂ්ඨය ඉක්මනින් ගෙවී යයි.
 - (3) ස්නේහක තෙල් පොම්පය මගින් ස්නේහක තෙල් සම්පීඩනය කරන බැවින් කුඩා කුටීරයක් තුළ වැඩි තෙල් පුමාණයක් ගබඩා කර තබා ගැනීමට හැකි වෙයි.
 - (4) මගීන්ගේ වැඩි ආරක්ෂාව තකා මෝටර් රථයක ඉදිරිපස කොටස වඩාත් දෘඩ ව නිපදවා ඇත.
 - (5) මෝටර් රථයක බැටරි අගු විසන්ධි කිරීමේ දී පළමු ව මෝටර් රථයේ බඳට සම්බන්ධ කර ඇති අගුය විසන්ධි කිරීම වඩා ආරක්ෂාකාරී වෙයි.

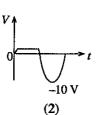
- 30. මෝටර් රථ තාක්ෂණය හා සම්බන්ධ සුවිශේෂ උපකුම පිළිබඳ නිවැරදි පුකාශය කුමක් ද?
 - (1) බල වර්ධකයේ (super charger) කියාකාරිත්වයට එන්ජිමේ නිපදවන ජවය අවශා නො වේ.
 - (2) බමන සම්පීඩකය (turbo charger) මගින් පිටාර වායුව නැවත එන්ජිමට ලබා දීමට පුථම සම්පීඩනයට ලක් කරයි.
 - (3) පිටාර වායු පුතිසංසරණ (EGR) පද්ධතියක් මගින් පිටාර වායුවෙන් කොටසක් නැවත එන්ජිමට ලබා දෙන බැවින් එන්ජිමෙන් පිටවන සමස්ත CO₂ පුමාණය අඩුකර ගත හැකි ය.
 - (4) තුං මං උත්පේරක පරිවර්තකය (3-way catalytic converter) මගින් පිටාර වායුවේ අඩංගු අංශුමය විමෝචක අවම කරයි.
 - (5) EGR පද්ධතියක් මගින් දහන කුටීරය තුළ පවතින උපරිම උෂ්ණත්වය පහත දමයි.
- 31. සිව්පහර එන්ජිමක අංක 1 දරණ එන්ජිම් සිලින්ඩරයේ ඉන්ධන වීදිනය (injector) මගින් මිනිත්තුවකට 1000 වතාවක් ඉන්ධන නිකුත් කරයි. මෙම එන්ජිමෙහි වේගය මිනිත්තුවකට හුමණ කොපමණ ද?
 - (1) 250
- (2) 500
- (3) 1000
- (4) 2000
- (5) 4000
- 32. මෝටර් රථවල භාවිත වන සිසිලන පද්ධති හා සම්බන්ධ නිවැරදි පුකාශය කුමක් ද?
 - (1) එන්ජිම පුශස්ත උෂ්ණත්වයේ කිුිිිිිිිිි කරන විට විකිරකය තුළ පීඩනය වායුගෝලීය පීඩනයට වඩා වැඩි යු
 - (2) තාපගතික කපාටය සිසිලන කාරකයේ උෂ්ණත්වය මැන ගැනීම සඳහා යොදා ගැනෙයි.
 - (3) විකි්රකය මගින් තාපය හානිවන පුධානතම කුමචේදය විකි්රණයයි.
 - (4) තාප නිනාල සිසිලන කුමයේ දී සිසිලන පොම්ප දෙකක් භාවිත වෙයි.
 - (5) එන්ජිමෙහි උෂ්ණත්වය පරිසර උෂ්ණත්වයට වඩා අඩු කර ගැනීම මගින් ඉන්ධන කාර්යක්ෂමතාව වැඩි කර ගත හැකි ය.
- 33. ශීතකරණ කිුයාවලියේ දී,
 - (1) දුවීකාරකය සහ වාෂ්පීකාරකය තුළ පීඩන සමාන වේ.
 - (2) චාෂ්පීකාරකය පරිසරයට තාපය පිට කරයි.
 - (3) ශීතකාරක දුවය තාපය මුදා හැර වාෂ්ප බවට පත් වේ.
 - (4) සම්පීඩකය තුළ දී ශීතකාරකය වායු තත්ත්වයේ පවතී.
 - (5) දුවීකාරකය පරිසරයෙන් තාපය උරාගනී.
- 34. පහත පුකාශ සලකා බලන්න.
 - A රූටන දඟර යාන්තුණය (slider crank mechanism) අනුවැටුම් චලිතය භුමණ චලිතයකට පරිවර්තනය කිරීමට යොදා ගැනේ.
 - B ගැඩවිලාව සහ දව රෝදය (worm and wheel) කුඩා පුමාණයන්ගෙන් භුමණ වේගය වෙනස් කිරීමට අවශා විට දී යොදා ගැනේ.
 - C පට්ටම් ගියර (bevel gears) ලම්බක වූ දිශාවකට භුමණය සම්පේෂණය කිරීම සඳහා පමණක් යොදා ගැනේ. ඉහත පුකාශ අතුරෙන් නිවැරදි වනුයේ,
 - (1) A පමණි.
- (2) B පමණි.
- <u>(3)</u> C පමණි.
- (4) A සහ B පමණි. (5) A සහ C පමණි.
- 35. තරල යන්තු නිර්මාණය කිරීමේ දී සැල<mark>කිය යුතු ආරක්ෂක සාධකයක් **නො වන්නේ** කුමක් ද?</mark>
 - (1) ධාරිතාව

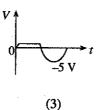
- (2) ආරක්ෂක කපාට (safety valves)
- (3) නිරාපද සාධකය (safety factor)
- (4) අධිබැර වහරු (overload switches)
- (5) පීඩන නිදහස් කිරීමේ කපාට (pressure relief valves)
- 36. ඉංජිනේරු පුමිති සහ පිරිවිතර පිළිබඳ පහත සඳහන් පුකාශ අතුරෙන් සතා වනුයේ කුමක් ද?
 - (1) ISO පුමිති සකසා ඇත්තේ විවිධ පුමිතිවලට අනුකූල වන පරිදි ය.
 - (2) භාණ්ඩයක මිල පිරිවිතරයක් සේ සැලකිය හැකි ය.
 - (3) කාර්මික කමිටුවක් සිදු කරනුයේ පුමිතියට අනුව භාණ්ඩ මිලට ගැනීමයි.
 - (4) තාක්ෂණ කමිටු පුමිති සම්පාදනය කරයි.
 - (5) නිෂ්පාදිතයක ගුණාත්මකභාවය කෙරෙහි පුමිති ධනාත්මක (positive) ලෙස බලපායි.
- 37. ලංකාවේ භාවිත කරන එකලා විදුලි සැපයුම් චෝලටීයතාව සහ එහි සංඛෳාතය අනුපිළිවෙළින්,
 - (1) 240 V සහ 50 Hz වේ.
- (2) 230 V සහ 60 Hz වේ.
- (3) 220 V සහ 50 Hz වේ.
- (4) 230 V සහ 50 Hz වේ.
- (5) 240 V සහ 60 Hz වේ.
- 38. ගෘහස්ථ විදුලි උපකරණයකින් විදුලි කාන්දුවක් ඇතිවුවහොත් පද්ධතියේ විදුලිය ස්වයංකීයව විසන්ධි කිරීම සඳහා කියාත්මක විය යුතු උපාංගය වන්නේ,
 - (1) එම උපකරණයට සම්බන්ධ විලායකයයි. (2) අදාළ පරිපථයේ ඇති සිඟිති පරිපථ බිඳිනයයි.
 - (3) මිහිකාන්දු/ශේෂධාරා පරිපථ බිඳිනයයි.
- (4) විදුලි වෙන්කරණයයි.
- (5) විදුලි සැපයුමේ සිඟිති පරිපථ බිඳිනයයි.

- 39. ජාතෳන්තර විදුලි ඉංජිනේරු අණපනත් සහ රෙගුලාසිවලට අනුව එකලා විදුලි සැපයුම් පද්ධතියක සජිවී, උදාසීන සහ භුගත රැහැන්වල වර්ණ පිළිවෙළින් විය යුත්තේ,
 - (1) රතු, දුඹුරු, කහ පටියක් සහිත කොළ ය. (2) නිල්, දුඹුරු, කහ පටියක් සහිත කොළ ය.
 - (3) නිල්, දුඹුරු, කොළ ය.
- (4) දුඹුරු, නිල්, කොළ ය.
- (5) දුඹුරු, නිල්, කහ පටියක් සහිත කොළ ය.
- 40. පොට ගණන N වන කම්බි දඟරයක්, චුම්බක සුාවය වෙනස් වීමේ සීඝුතාව $\frac{\mathrm{d}\phi}{\mathrm{d}t}$ වන ක්ෂේතුයකට භාජනය කළ වීට විදාුත් චුම්බක පුේරණයට අදාළ මූලධර්ම අනුව එහි දෙකෙළවර අතර ඇතිවන පුේරිත විදාුත්ගාමක බලය $E_0 = -N \frac{\mathrm{d}\phi}{\mathrm{d}t}$ වේ. පොට 100 ක් සහිත කම්බි දඟරයක් තත්පර 0.1 ක දී චුම්බක සුාවය 0.003 Wb සිට 0.004 Wb ලෙස වෙනස්වන චුම්බක ක්ෂේතුයකට භාජනය කළ වීට, එහි පුේරණය වන විදාුත්ගාමක බලයේ විශාලත්වය,
 - (1) 0.1 V වේ.
- (2) 0.5 V වේ.
- (3) 1 V වේ.
- (4) 2 V වේ.
- (5) 3 V වේ.
- 41. ගොඩනැගිල්ලක පුධාන විදුලිය බෙදා හැරීම් පුවරුවේ ගින්නක් හටගෙන ඇත. අසල ස්ථානයක රතු, කළු සහ නිල් වර්ණ සහිත ගිනි නිවීමේ උපකරණ සවි කර ඇත. ගින්න නිවීම සඳහා මින් කුමන වර්ණයෙන්/වර්ණවලින් යුතු ගිනි නිවීමේ උපකරණ භාවිත කළ හැකි ද?
 - (1) රතු සහ කළු
- . (2) රතු සහ නිල්
- (3) කළු පමණි
- (4) රතු පමණි
- (5) නිල් සහ කළු
- 42. තෙකලා ප්රණ මෝටරයක් පණ ගැන්වීම සඳහා තරු සහ දැල් (star-delta) ආරම්භකය<mark>ක් භාවිත</mark> කරනු ලැබේ. මෙම මෝටරය 400 V 50 Hz තෙකලා විදුලි සැපයුමකට සම්බන්ධ කර ඇත්නම් මෝටරය තරු සහ දැල් ආකාරයට සම්බන්ධ වන එක් එක් අවස්ථාවෙහි දී එහි දඟරවල ඇතිවන කලා චෝල්ටීයතා අගයන් අනුපිළි<mark>වෙ</mark>ළින්,
 - (1) 400~V සහ $\frac{400}{\sqrt{3}}~V$ වේ.
- (2) $\frac{400}{\sqrt{3}}$ V සහ 400 V වේ.
- (3) $400\sqrt{3}$ V සහ 400 V වේ.
- (4) 400 V සහ 400 V වේ.
- (5) 400 V සහ $400 \sqrt{3} \text{ V}$ වේ.
- 43. විදුලි බල්බයක් $24\,\mathrm{V}$ සරල ධාරා සැපයුමකට සම්බන්ධ කර ඇත. බල්බය මිනිත්තු $5\,\mathrm{m}$ පමණ වේලාවක් දල්වා තැබීමෙන් පසු එහි අගු අතර පුතිරෝධය $288\,\Omega$ බව සොයා ගන්නා ලදී. බල්බයේ ක්ෂමතාව වනුයේ,
 - (1) 1 W cs.
- (2) 2 W ω.
- (3) 4 W a.
- (4) 8 W a.
- (5) 20 W ය.
- 44. සන්ධි ක්ෂේතු ආචරණ ටුංන්සිස්ටරයක (JFET) කියාකාරීන්වය සඳහා,
 - (1) ද්වාරය (gate) හා පුභවය (source) අතර pn සන්ධිය පසු නැඹුරු විය යුතු ය.
 - (2) ද්වාරය හා පුභවය අතර pn සන්ධිය පෙර නැඹුරු විය යුතු ය.
 - (3) සොරොච්ච (drain) භූගතය හා සම්බ<mark>න්</mark>ධ විය යුතු ය.
 - (4) ද්වාරය සැපයුම් විභවය හා සම්බන්ධ විය යුතු ය.
 - (5) ද්වාරය හා පුභවය අතර pn සන්ධි<mark>ය ප</mark>ෙර නැඹුරු විය යුතු අතර සොරොච්ච භූගතය හා සම්බන්ධ විය යුතු ය.
- **45.** පහත පරිපථයේ පුදාන සංඥාව<mark>ට අනුර</mark>ූපව R_L හරහා චොල්ටීයතා තරංගය දැක්වෙන පුස්තාරය කුමක් ද?



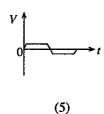






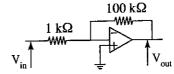


(4)

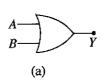


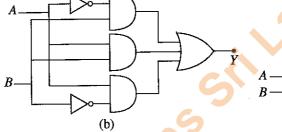
- 46. දෝලකයක් (oscillator) වර්ධකයකින් (amplifier) වෙනස් වනුයේ,
 - (1) දෝලකයේ චෝල්ටීයතා පුතිලාභය වැඩි ය.
 - (2) දෝලකයට පුදාන සංඥාවක් අවශා නැත.
 - (3) දෝලකයට සරල ධාරා සැපයුමක් අවශා නැත.
 - (4) දෝලකයක පුතිදාන විභවය සැමවිට ම නියත ය.
 - (5) දෝලකයේ චෝල්ටීයතා පුතිලාභය වැඩි අතර පුතිදාන විභවය සැමවිට ම නියත ය.

- 47. කාරකාත්මක වර්ධකයකට (operational amplifier) අතාාවශා ලක්ෂණයක් නො වන්නේ,
 - (1) විශාල විවෘත පුඩු චෝල්ටීයතා ලාභයයි. (2) අඩු ජවයයි.
 - (3) විශාල පුදාන සම්බාධනයයි.
- (4) අඩු පුතිදාන සම්බාධනයයි.
- (5) විශාල සංඛානත වර්ධක (frequency gain) කලාප පළලයි.
- 48. පහත දක්වා ඇති පරිපථ සටහනෙහි පුදාන සංඥාවේ චෝල්ටීයතාව $(V_{
 m in})$ භුගතයට සාපේක්ෂ ව වැඩි කරන විට පුතිදාන සංඥාවේ වෝල්ටීයතාව ($V_{
 m out}$),
 - (1) වැඩි වේ.
 - (2) අඩු වේ.
 - (3) වෙනසක් නො වේ.
 - (4) පළමුව වැඩි වී පසුව අඩු වේ.
 - (5) පළමුව අඩු වී පසුව වැඩි වේ.



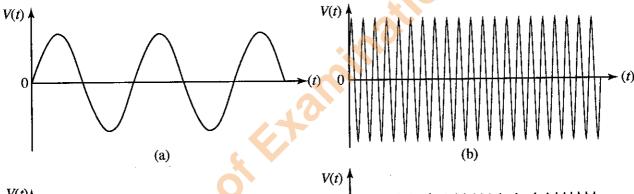
- **49.** $Y = \overline{A}B + AB + A\overline{B}$ බූලියානු පුකාශනය හා තුලා වනුයේ,
 - (1) a පමණි.
 - (2) b පමණි.
 - (3) c පමණි.
 - (4) a සහ b පමණි.
 - (5) b සහ c පමණි.

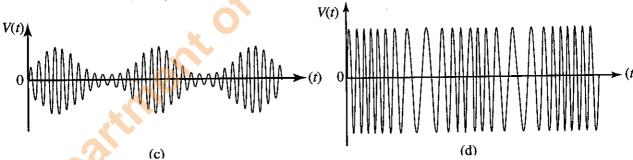






50. එකම කාල පරිමාණයට ඇඳ ඇති පහත සඳහන් විදාුුත් තරංග, මූර්ජනයනට (modulations) අදාළ ව සලකන්න.





සංඥාව, වාහකය, විස්තාර මූර්ජිත තරංගය සහ සංඛාහත මූර්ජිත තරංගය අනුපිළිවෙළින් දැක්වෙනුයේ,

(1) a, b, c සහ d මගිනි.

(2) b, c, a සහ d මගිනි.

(3) b, a, d සහ c මගිනි.

- (4) b, a, c සහ d මගිනි.
- (5) a, b, d සහ c මගිනි.

* * *

Department of Examinations of an analysis of State of Sta

තියලු ම හිමිකම් ඇව්රිණි / முழுப் பதிப்புநிமையுடையது / All Rights Reserved]

ලි ලංකා විභාග දෙපාර්තමේන්තුව ලි ලංකා විභාග දෙපාර්ත**ල් අඩුවින්ටුවේ පටිතුන දැප්ත්රවේ නිසුනු**විතාග දෙපාර්තමේන්තුව ලි ලංකා විභාග දෙපාර්තමේන්තුව இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் 'திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் Department of Examinations, Sri Lanka Department of **இது நின்ன கப் Sri பூரியின் சத்** ඇ**தி கைய** காழும். Sri Lanka Department of Examinations, Sri Lanka G ලංකා විභාග දෙපාර්තමේන්තුව ලි ලංකා විභාග දෙපාර්තමේන්තුව මුණේකෙන්ව පාරීද්ධ විභාග සහ පාරීතමේන්තුව ලික් විභාග සහ පාරීතමේන්තුව ලික් විභාග සහ පාරීතමේන්තුව ලික් විභාග සහ පාරීතමේන්තුව ලික් සහ පාරීතම්න්තුව ලික් සහ පාරීතමේන්තුව ලික් සහ පාරීතම්න්තුව ලික් සහ පාරීතම්න්තුව ලික් සහ පාරීතමේන්තුව ලික්

අධායන පොදු සහතික පනු (උසස් පෙළ) විභාගය, 2016 අගෝස්තු கல்விப் பொதுத் தராதரப் பத்திர (உயர் தர)ப் பரீட்சை, 2016 ஓகஸ்றி General Certificate of Education (Adv. Level) Examination, August 2016

ඉංජිනේරු තාක්ෂණවේදය

H பொறியியற் தொழினுட்பவியல் II **Engineering Technology** II



පැය තුනයි மூன்று மணித்தியாலம் Three hours

ව්භාග අංකය :	

වැදගත් :

- st මෙම පුශ්න පතුය $\mathbf{A},\,\mathbf{B},\,\mathbf{C}$ සහ \mathbf{D} යනුවෙන් කොටස් **හතරකින්** යුක්ත වේ. කොටස් හතරට ම නියමිත සම්පූර්ණ කාලය පැය තුනකි.
- 💥 ගණක යන්තු භාවිතයට ඉඩ දෙනු නො ලැබේ.
- A කොටස වපුහගත රචනා (පිටු 2 - 8)

සියලු ම පුශ්නවලට පිළිතුරු **මෙම පුශ්න පතුයේම** සපයන්න. ඔබේ පිළිතුරු මෙම පුශ්න පතුයේ ඉඩ සලසා ඇති තැන්වල ලිවිය යුතු ය. මේ ඉඩ පුමාණය පිළිතුරු ලිවීමට පුමාණවත් බව ද දීර්ඝ පිළිතුරු බලාපොරොත්තු නො වන බව ද සලකන්න.

B, C සහ D කොටස් - රචනා (පිටු 9 - 13)

රචනා පුශ්න පතුය පුශ්න **හයකින්** සමන්විත වේ. මින් එක් කොටසකින් අවම වශයෙන් එක් පුශ්නය බැගින් තෝ<mark>රාගෙ</mark>න පුශ්න **හතරක**ව පමණක් පිළිතුරු සපයන්න. මේ සඳහා සපයනු ලබන කඩදාසි පාවිච්චි කරන්න.

සම්පූර්ණ පුශ්න පතුයට නියමිත කාලය අවසන් වූ පසු $\mathbf{A},\mathbf{B},\mathbf{C}$ සහ \mathbf{D} කොටස් එක් පිළිතුරු පතුයක් වන සේ, A කොටස උඩට තිබෙන පරිදි අමුණා, විභාග ශාලාධිපතිට භාර දෙන්න.

පරීක්ෂකවරුන්ගේ පුයෝජනය සඳහා පමණි

65 - ඉංජිනේරු <mark>තාක්ෂ</mark> ණවේදය II			
කොටස	පුශ්න අංක	ලැබු ලකුණු	
	1		
A	2		
	3		
	4		
В	5		
	6		
C	7		
	8		
D	9		
	10		
එස	ා තුව		
පුර	බිශතය		

අවසාන ලකුණු	සාන ලකු	Ø
-------------	---------	---

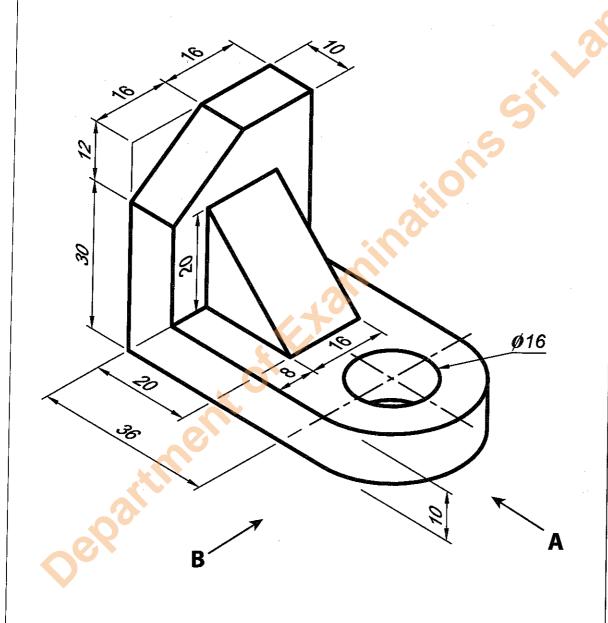
අධීක්ෂණය කළේ

ඉලක්කමෙන්	
අකුරෙන්	
සංග	කේත අංක
උත්තර පතු පරීක්ෂක	1
උත්තර පතු පරීක්ෂක	2
ලකුණ පරීක්ෂා කළේ	

A කොට**ය - වපුහගත රචනා** පුශ්න **හතරට ම** පිළිතුරු **මෙම පුශ්න පතුගේ ම** සපයන්න. (එක් එක් පුශ්නය සඳහා නියමිත ලකුණු පුමාණය **60** කි.)

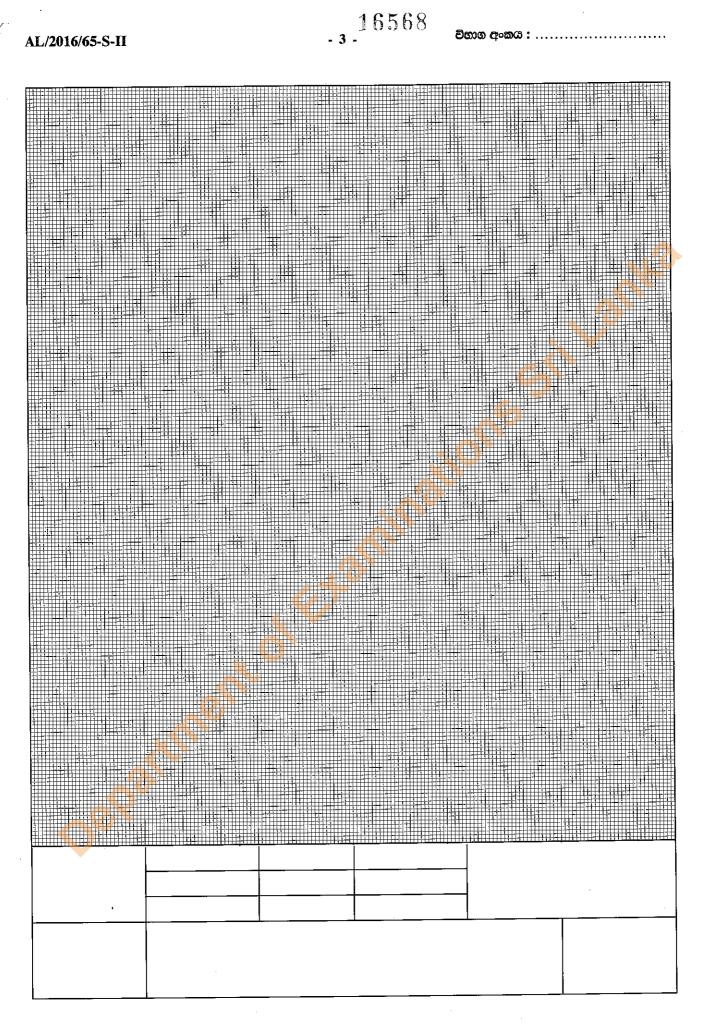
1. පහතින් දැක්වෙනුයේ පාදමෙහි 16 mm විෂ්කම්භයෙන් යුතු සිදුරක් සහ දක්වා ඇති පරිදි කුඤ්ඤයක් සහිත ලීයෙන් සාදන ලද ආධාරකයක සමාංශක රූපයකි. දී ඇති මිනුම්වලට අනුව ආධාරකයෙහි ඉදිරි පෙනුම (A ඊතලය දෙසින්), පැති පෙනුම (B ඊතලය දෙසින්) හා සැලැස්ම ලබා දී ඇති කොටු දැල මත තෙවන කෝණ සෘජු පුක්ෂේපණ කුමයට අදින්න. කොටු දැලෙහි එක් කුඩා කොටුවක් 1 mm x 1 mm ලෙස සලකන්න. භාවිත කළ යුතු පරිමාණය 1:1 කි. සියලු ම මිනුම් මිලිමීටරවලිනි. මෙම කාර්මික චිතුය 2016.08.02 වන දින සචින්ත කර්මාන්ත ආයතනයේ කුමාර විසින් ඇඳ 2016.08.04 වන දින මල්ලිකා විසින් පරීක්ෂා කරන ලද චිතු අංක ET/65/02 ලෙස සලකා දත්ත වගුව සම්පූර්ණ කරන්න. (රූපය පරිමාණයට ඇඳ නොමැත.)

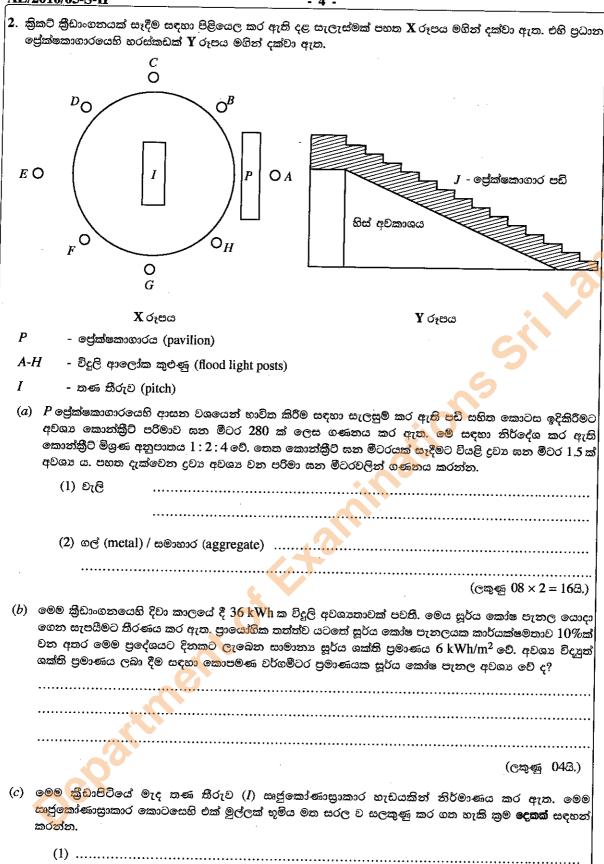
මෙම තීරයේ කිසිවක් තො ලියන්න



Q. 1

60





(d) විදුලි ආලෝක කුළුණුවල සිරස් බව ස්ථීර කිරීම සඳහා භාවිත කළ හැකි මෙවලමක් සඳහන් කරන්න.

(ලකුණු 02යි.)

 $(ලකුණු 02 \times 2 = 048)$

(e)	පද්ධ	කීුඩාපිටියට ජලය සැපයීම සඳහා උඩිස් ටැංකියක් (overhead tank) සහ එහි සිට ජලය බෙදා හැරීමට නළ හියක් ස්ථාපනය කිරීමට යෝජනා කර ඇත. මෙම ජල පද්ධතිය නිර්මාණය කිරීමේ දී, ජලය කීුඩාපිටිය	මෙම තීරයේ කිසිවක් නො ලියන්න
		ගලා එන ශී භ ුතාව මත බලපාන සාධක සැලකිය යුතු වේ. එවැනි සාධක දෙකක් සඳහන් කරන්න.	
	(2)	(ලකුණු $02 \times 2 = 04$ යි.)	
(f)		න් දක්වා ඇති පඩි පෙළ පේුක්ෂකයන් සඳහා අසුන්ගෙන කිුකට් කීුඩාව නැරඹීමට හැකි ලෙස සැකසිය වේ. මේ සඳහා පඩියක උස කුමන සාධක මත තීරණය කළ යුතු ද?	
	(1)		
	(2)	(ලකුණු $03 \times 2 = 06$ යි.)	10
(g)	කණුර	කාලයේ දී කීඩා කිරීමට විදුලි ආලෝක කුඑණු 8 ක් මෙහි සිටුවීමට තීරණය කර ඇත. මෙම එක් එක් ව සඳහා අවශා ජව පුමාණය 10 kW වේ. මේ සඳහා විදුලිය සැපයීමට ඩීසල් විදුලි ජනකයක් <mark>භාවිත</mark> ට තීරණය කර ඇත.	
	(i)	ව්දුලි ජනකය සඳහා තිබිය යුතු අවම ධාරිතාව කුමක් ද?	
		(ලකුණු 04යි.)	
	(ii)	මෙම විදුලි ජනක පද්ධතියේ විශ්වාසනීයත්වය (reliability) වර්ධනය කිරීම සඳහා පහත සඳහන් අවස්ථාවල දී ගත හැකි පියවර එක බැගින් ලියන්න.	
		(1) නිර්මාණක අවධිය (design stage) :	
		(2) කි්ුයාකාරක අවධිය (operation stage) :	
		(ලකුණු 04 × 2 = 08යි.)	
	(iii)	මෙම විදුලි ජනකය කිුිියා කරන විට සිදු විය හැකි පුද්ගල සෞඛා හා ආරක්ෂාව කෙරෙහි බලපාන එකිනෙකට වෙනස් ආපදා තත්ත්ව හතරක් ලියන්න.	0.1
		(1)	Q. 2
		(2)	
		(3)	
		(4)	60
3. (a)	(i)	පිඟන් කර්මාන්තයේ දක්නට ලැබුණු හැරවුම් ලක්ෂායක් ලෙස වෘත්තාකාර පිඟන් වෙනුවට චතුරසුාකාර පිඟන් නිෂ්පාදනය සැළකිය හැකි ය. මේ සඳහා පාදක වූ තාක්ෂණික සාධක සඳහන් කරන්න.	
		(1) නිෂ්පාදන තාක්ෂණවේදී සාධකය :	
		(2) දුවා තාක්ෂණවේදී සාධකය :	
	(ii)	බැටරි සහ මෝටරයක් පමණක් ඇති විදුලියෙන් කිුයා කරන මෝටර් රථ අහිතකර 'චිමෝචක ශූනාs	
		(zero emission)' ලෙස සැලකුවත් සැබැවින් ම එය එසේ නොවේ. මෙම පුකාශය සනාථ කිරීමට, එදිනෙදා විදුලියෙන් කිුියා කරන වාහන භාවිතය මත පදනම් වූ කරුණු දෙකක් ඉදිරිපත් කරන්න.	
		(1)	
		(2) (ලකුණු $04 \times 2 = 08$ යි.)	
(b)	(i)	යන්තුාගාරයක සිටින යන්තු කියාකරවන්නන් දැනුවත් කිරීම සඳහා යොදා ගත හැකි දැන්වීම් පුවරුවක සඳහන් කළ හැකි ජීවිත අවදානමක් සහිත හදිසි අනතුරු දෙකක් ලියන්න.	
		(1)	
		(2)	
		(ලකුණු 04 × 2 = 08යි.)	

(ii)) හදිසි අනස දෙකක් සඳෑ	බුරු වළක්වා ගැනීම සඳහා 2 හන් කරන්න.	නිෂ්පාදන යන්නු නිර්මාණය කිරීමේ දී ගෙන ඇති	පූර්මව3්පා කියිවක් නො ලියන්න
	(1)	••••••	•••••	
	(2)			
			(ලකුණු 04 x	2 = 08&.)
(iii)	ි දිගු කාලීන ආශිුත රෝ	ව යන්තුාගාරයක සේවය කි ග දෙකක් හා ඒ එකිනෙකට ර	හිරීමේ දී ඇති විය හැකි මස්පිඩු හා අස්ථි (muscul හේතුවන සාධකයක් බැගින් සඳහන් කරන්න.	oskeletal)
		රෝගය	හේතුවන සාධකය	7
	(1)			
	(2)			
4.			(ලකුණු 04 × 4	
(c) ඕම්	මීටරයක් අං	ක ශෝධනය (calibration) කි	8රීමේ දී පහත දැක්වෙන රේඛීය පුස්තාරය ලබා ග	ත්තා ලදී.
		භාවිත කොට පුතිරෝධයක් (ණි. පුතිරෝධයේ නිවැරදි මිද		
•••••	•••••••••••			Q. 3
			20	
			100	$_0$ මිනුම (Ω) $\overline{f 60}$
			(ලකු	ණු 12යි.)
නිෂ්පාං පුදේශ් රූපවාං තවමත ඔහුගේ හෙතා සචින්ත පවරමිං අතර ඉ පිළිබඳ	දනය කර අෙ යි. දැනට අන හිනී ඇන්ටෙ ් වර්ධනය ෙ ේ වසාපාරයේ ක් අලෙවි ක සතුව ඇති ා මහතා තම න් වසාපාරය ඉතිරි බඩු තෙ ව පැහැදිලි ජේදයට අනුදි	ලවිකරණ වාහපාරයක් පවත් ත්තර්ජාල රූපවාහිනී වැනි න නා අලෙවිය අඩුවෙමින් පවා වමින් පවතී. පළපුරුදු සේවකයින් විසි දෙ වෙයුතු සඳහා යොදවා ගෙන නිසා අලෙවිය අඩුවන මාස මෙහෙයවියි. අලෙවි සේවක නගය ද ඔවුන් භාරයේ තබා අදහසක් සවින්ත මහතා සතු) පහත සඳහන් පුශ්නවලට දි	පිළිතුරු සපයන්න.	නාගරික නිත නිසා අලෙවිය යින් හය සවින්ත නාකරයි. බලතල වරා ඇති
(i) සචින්ඃ	ත මහතා සුද	බූ නායකත්ව ගුණාංග දෙකක්	් සඳහන් කරන්න.	
				1 1
(2)				
(ii) සචින්ත අනුව ඃ කරන්න	තම වාහාපාරය	ැරදි ව යොදවා ගෙන නොම 3 නිවැරදි ව කළමනාකරණ	(ලකු ඳ ැති කළමනාකරණ ශිුත දෙකක් නම් කර එම එක් එ ය කිරීම සඳහා ඔහුට ගතහැකි කිුයාමාර්ග එක බැර	ණු 04 යි.) ක් ශුිතය ගින් නම්
	මු තය		කියාමාර්ගය	
(1)	•••••			
(2)	·····			
		, ,	(ලකුණු	ණු 08 යි.)
	-			

අයිතමය		විස්තරය	
ශක්තිය			
පූර්වල කාව		***************************************	
අවස්ථාව			
තර්ජනය			
	<u> </u>		(ලකුණු 08 යි.
චින්ත මහතාගෙ	ත් ව ා පාරය සඳහා අලෙවි	විකරණ සැලසුමක් සකස් කිරීම මශි	බින් ඔහුගේ වනාපාරයේ අලෙවිකර
ර්වලතා ඉවත් :	කර ගැනීම සඳහා ලබා	ගත හැකි පුයෝජන දෙකක් සඳඃ	හන් කරන්න.
(1)			
(2)			
/-/ ·			
			(ලකුණු 04 යි.
ංරිකෝලිකුලින් මේ	සමග කටයක කිරීමේ දි	දී පිළිගත් සදාචාරාත්මක සාධක _්	අනුව කටයුතු කිරීම සඳහා සචින්
	ැලකිල්ලට ගත යුතු කරු (, ,
	. —		0
(2)			(ලකුණු 04 යි
			·
			පාළ ඉල්ලුම හා සැපයුම පිළිබ
	හතාගේ වාහපාරයේ නි පහත වගුවේ දක්වා ඇත		·
			පාළ ඉල්ලුම හා සැපයුම පිළිබ සැපයුම (ඒකක)
	පහත වගුවේ දක්වා ඇත ————————————————————————————————————	ත. ඉල්ලුම (ඒකක) 1000	පාළ ඉල්ලුම හා සැපයුම පිළිබ සැපයුම (ඒකක) 200
	පහත වගුවේ දක්වා ඇත මිල (රු.) 1800 2000	ත. ඉල්ලුම (ඒකක) 1000 800	පාළ ඉල්ලුම හා සැපයුම පිළිබ සැපයුම (ඒකක) 200 400
	පහත වගුවේ දක්වා ඇත මිල (රු.) 1800 2000 2200	ත. ඉල්ලුම (ඒකක) 1000 800 600	පාළ ඉල්ලුම හා සැපයුම පිළිබ සැපයුම (ඒකක) 200 400 600
	පහත වගුවේ දක්වා ඇත මිල (රු.) 1800 2000 2200 2400	න. ඉල්ලුම (ඒකක) 1000 800 600 400	පාළ ඉල්ලුම හා සැපයුම පිළිබ සැපයුම (ඒකක) 200 400 600
	පහත වගුවේ දක්වා ඇත මිල (රු.) 1800 2000 2200	ත. ඉල්ලුම (ඒකක) 1000 800 600	පාළ ඉල්ලුම හා සැපයුම පිළිබ සැපයුම (ඒකක) 200 400 600
තොරතුරු ද	පහත වගුවේ දක්වා ඇත මිල (රු.) 1800 2000 2200 2400	න. ඉල්ලුම (ඒකක) 1000 800 600 400	පාළ ඉල්ලුම හා සැපයුම පිළිබ සැපයුම (ඒකක) 200 400 600
තොරතුරු ද	පහත වගුවේ දක්වා ඇත මීල (රු.) 1800 2000 2200 2400 2600 දෙපොළ සමකුලිතය ඇති	ත. ඉල්ලුම (ඒකක) 1000 800 600 400 200	පාළ ඉල්ලුම හා සැපයුම පිළිබ සැපයුම (ඒකක) 200 400 600 800 1000
තොරතුරු ද	පහත වගුවේ දක්වා ඇත මීල (රු.) 1800 2000 2200 2400 2600 දෙපොළ සමකුලිතය ඇති	ත. ඉල්ලුම (ඒකක) 1000 800 600 400 200 විවන්නේ කුමන මිලෙහි දී ද?	පාළ ඉල්ලුම හා සැපයුම පිළිබ සැපයුම (ඒකක) 200 400 600 800 1000
කොරතුරු (පහත වගුවේ දක්වා ඇත මිල (රු.) 1800 2000 2200 2400 2600 දෙපොළ සමතුලිතය ඇති	ත. ඉල්ලුම (ඒකක) 1000 800 600 400 200 විවන්නේ කුමන මිලෙහි දී ද?	පාළ ඉල්ලුම හා සැපයුම පිළිබ සැපයුම (ඒකක) 200 400 600 800 1000
කොරතුරු (පහත වගුවේ දක්වා ඇත මිල (රු.) 1800 2000 2200 2400 2600 දපොළ සමකුලිතය ඇති	ත. ඉල්ලුම (ඒකක) 1000 800 600 400 200 විවන්නේ කුමන මිලෙහි දී ද?	පාළ ඉල්ලුම හා සැපයුම පිළිබ සැපයුම (ඒකක) 200 400 600 800 1000 (ලකුණු 02 යි
කොරතුරු (පහත වගුවේ දක්වා ඇත මිල (රු.) 1800 2000 2200 2400 2600 දපොළ සමතුලිතය ඇති	න. ඉල්ලුම (ඒකක) 1000 800 600 400 200 විවන්නේ කුමන මිලෙහි දී ද?	පාළ ඉල්ලුම හා සැපයුම පිළිබ සැපයුම (ඒකක) 200 400 600 800 1000 (ලකුණු 02 යි
කොරතුරු (පහත වගුවේ දක්වා ඇත මිල (රු.) 1800 2000 2200 2400 2600 දපොළ සමතුලිතය ඇති	න. ඉල්ලුම (ඒකක) 1000 800 600 400 200 විවන්නේ කුමන මිලෙහි දී ද?	පාළ ඉල්ලුම හා සැපයුම පිළිබ සැපයුම (ඒකක) 200 400 600 800 1000 (ලකුණු 02 යි
කොරතුරු ද (1) වෙළෙ (2) එම මි	පහත වගුවේ දක්වා ඇත මිල (රු.) 1800 2000 2200 2400 2600 අපොළ සමතුලිකය ඇති	න. ඉල්ලුම (ඒකක) 1000 800 600 400 200 හිවන්නේ කුමන මිලෙහි දී ද?	පාළ ඉල්ලුම හා සැපයුම පිළිබ සැපයුම (ඒකක) 200 400 600 800 1000 (ලකුණු 02 යි
නොරතුරු ((1) වෙළෙ (2) එම මි 	පහත වගුවේ දක්වා ඇත මිල (රු.) 1800 2000 2200 2400 2600 අපොළ සමතුලිකය ඇති	ත.	පාළ ඉල්ලුම හා සැපයුම පිළිබ සැපයුම (ඒකක) 200 400 600 800 1000 (ලකුණු 02 යි
නොරතුරු ද (1) වෙළෙ (2) එම මි (පහත වගුවේ දක්වා ඇත මිල (රු.) 1800 2000 2200 2400 2600 දපොළ සමතුලිතය ඇති මලහි දී වෙළෙඳපොළ ස	ත. ඉල්ලුම (ඒකක) 1000 800 600 400 200 විවත්තේ කුමන මිලෙහි දී ද?	පාළ ඉල්ලුම හා සැපයුම පිළිබ සැපයුම (ඒකක) 200 400 600 800 1000 (ලකුණු 02 යි නත්තුව කුමක් ද?
නොරතුරු ((1) වෙළෙ (2) එම මි (3) 'EXP' ඇ (strategie (1)	පහත වගුවේ දක්වා ඇත මිල (රු.) 1800 2000 2200 2400 2600 දපොළ සමතුලිතය ඇති ලෙහි දී වෙළෙඳපොළ ස	ත.	පාළ ඉල්ලුම හා සැපයුම පිළිබ සැපයුම (ඒකක) 200 400 600 800 1000 (ලකුණු 02 යි නත්තුව කුමක් ද?
නොරතුරු ((1) වෙළෙ (2) එම මි (3) 'EXP' ඇ (strategie (1)	පහත වගුවේ දක්වා ඇත මිල (රු.) 1800 2000 2200 2400 2600 දපොළ සමතුලිතය ඇති ලෙහි දී වෙළෙඳපොළ ස	ත. ඉල්ලුම (ඒකක) 1000 800 600 400 200 විවත්තේ කුමන මිලෙහි දී ද?	පාළ ඉල්ලුම හා සැපයුම පිළිබ සැපයුම (ඒකක) 200 400 600 800 1000 (ලකුණු 02 යි නත්තුව කුමක් ද?
නොරතුරු ද (1) වෙළෙ (2) එම මි (3) 'EXP' ඇ (strategies (1) (2)	පහත වගුවේ දක්වා ඇත මිල (රු.) 1800 2000 2200 2400 2600 දපොළ සමතුලිතය ඇති න්ටෙනා වැඩි සංඛ්‍යාවා න්ටෙනා වැඩි සංඛ්‍යාවා න්ටෙනාවක සැපයුම කී	ත. ඉල්ලුම (ඒකක) 1000 800 600 400 200 විවන්නේ කුමන මිලෙහි දී ද?	පාළ ඉල්ලුම හා සැපයුම පිළිබ සැපයුම (ඒකක) 200 400 600 800 1000 (ලකුණු 02 යි නත්තුව කුමක් ද?
(1) වෙළෙ (2) එම මි (3) එම මි (4) (5) (1) (2) (2) (2) සඳහන් ස	පහත වගුවේ දක්වා ඇත මිල (රු.) 1800 2000 2200 2400 2600 දපොළ සමකුලිතය ඇති ලෙහි දී වෙළෙඳපොළ ස න්ටෙනා වැඩි සංඛ්‍යාවා හ් දෙකක් සඳහන් කරන්න න්ටෙනාවක සැපයුම කී	ත. ඉල්ලුම (ඒකක) 1000 800 600 400 200 බවන්නේ කුමන මිලෙහි දී ද? මෙතුලිතය ඇතිවීමට පදනම් වූ ෙ ක් විකුණා ගැනීම සඳහා සචින් න.	පාළ ඉල්ලුම හා සැපයුම පිළිබ සැපයුම (ඒකක) 200 400 600 800 1000 (ලකුණු 02 යි හේතුව කුමක් ද? (ලකුණු 02 යි ත මහතාට ගත හැකි උපාය මාර් (ලකුණු 04 යි සැලකිල්ලට ගත යුතු සාධක දෙක
නොරතුරු ((1) වෙළෙ (2) එම මි (3) 'EXP' ඇ (strategie (1) (2) i) 'EXP' ඇ සඳහන් ක	පහත වගුවේ දක්වා ඇත මිල (රු.) 1800 2000 2200 2400 2600 දපොළ සමතුලිතය ඇති න්ටෙනා වැඩි සංඛාහවා හ් දෙකක් සඳහන් කරන්න න්ටෙනාවක සැපයුම කී	ත. ඉල්ලුම (ඒකක) 1000 800 600 400 200 විවන්නේ කුමන මිලෙහි දී ද?	පාළ ඉල්ලුම හා සැපයුම පිළිබ සැපයුම (ඒකක) 200 400 600 800 1000 (ලකුණු 02 යි නත්තුව කුමක් ද? (ලකුණු 02 යි ක මහතාට ගත හැකි උපාය මාර්

(c)	සචින්ත මහතාට 'EXP' රූපවාහිනී ඇන්ටෙනා හෝ දියුණු තාක්ෂණයකින් යුතු 'PLX' රූපවාහිනී ඇන්ටෙන	و 5 2 و
	නිෂ්පාදනය කිරීමේ හැකියාවක් ඇත. එම නිෂ්පාදනවලට අදාළ තොරතුරු පහත වගුවේ දැක්වේ.	9

විස්තරය	EXP	PLX
ස්ථාවර පිරිවැය	රු. 90 000	රු. 130 000
ඒකක විකුණුම් පිරිවැය	්ැ. 700	<i>σ</i> _ι . 1 000
ඒකක විකුණුම් මිල	රු. 1800	<i>σ</i> ₁ . 2 200
ඒකක විචලා පිරිවැය	රු. 600	<i>σ</i> _τ . 900
විකිණිය හැකි ඒකක ගණන	5 000	5 250

එක් එක් ඇන්ටෙනා වර්ගය සඳහා ඒකකයකට උපයාගන හැකි දළ ලාභය (gross profit per unit) ගණනය කරන්න.

විස්තරය	EXP	PLX
ළ ලාභය		

(ලකුණු 04 යි.)

		i
(ii)	ඉහත රූපවාහිනී ඇන්ටෙනා වර්ග දෙකෙන් සචින්ත මහතාට වැඩි අපේක්ෂිත විකුණුම් ආදායම¤ ලබාගත හැක්කේ කුමන වර්ගය නිෂ්පාදනය කිරීමෙන් දැයි ගණනය කර පෙන්වන්න.	ชื่
		ĺ
	(ලකුණු 04 යි.)	
(iii)	එක් එක් ඇන්ටෙනා වර්ගය සඳහා ලාභ ස <mark>මච්ඡේදන</mark> ලක්ෂා (break-even point) පියවර දක්වමින් ගණනය	a
	කරන්න.	1
	Control of the contro	
	EXP	
		ŀ
		1
		İ
	(ලකුණු 04 යි.)	,
	PLX	
		ļ
		•
	<u>,,</u>	
	(ලකුණු 04 යි.)	
	(૦૦૬મું ૦૦ ૦૦)	
(iv)	ඉහත දැක්වූ රූපවාහිනී ඇන්ටෙනා වර්ග දෙකෙන් සචින්ත මහතා විසින් කුම්න වර්ගය නිෂ්පාදනය	
` '		
	කරනවා ද යන තීරණය ගැනීමේ දී අපේක්ෂිත ආදායමට අමතර ව සලකා බැලිය යුතු සූක්ෂම පරිසර	1
	සාධක දෙකක් නම් කරන්න.	1
	(1)	Q. 4
	(1)	~
	(2)	11
	(-/ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	41

(ලකුණු 04 යි.)

60

கிறு ම හිමිකම් ඇව්රීම් / முழுப் பதிப்புரிமையுடையது / All Rights Reserved)

මංකා වනාන දේධාරතයමන්ත්ව ලී මංකා වනාන දේධ**ලිංගිනෙනා ලෝකායාංමර්කිකාලාකමෙනුත් රුතා** වනාන දේධාරතයමන්ත්ව இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் Department of Examinations, Sri Lanka Department of Exa

> අධාායන පොදු සහතික පනු (උසස් පෙළ) විභාගය, 2016 අගෝස්තු கல்விப் பொதுத் தராதரப் பத்திர (உயர் தர)ப் பரீட்சை, 2016 ஓகஸ்ந் General Certificate of Education (Adv. Level) Examination, August 2016

ඉංජිනේරු තාක්ෂණවේදය

பொறியியற் தொழினுட்பவியல

II **Engineering Technology** II



උපදෙස් :

 ∞

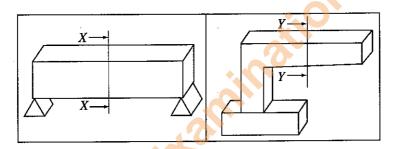
9 S

9

- * \mathbf{B},\mathbf{C} හා \mathbf{D} කොටස්වලින් යටත් පිරිසෙයින් **එක්** පුශ්නය බැගින් තෝරාගෙන, පුශ්න **හතරකට** පමණක් පි<mark>ළිතුරු</mark>
- එක් එක් පුශ්නය සඳහා නියමිත ලකුණු පුමාණය 90 කි.

B කොටස - රචනා (සිච්ල් තාක්ෂණවේදය)

5. (a) රූප සටහන්වල දී ඇති ලින්ටල (lintels) සහ කැන්ටිලීවර කොන්කී්ට් වාුුහ ඇසුරින<mark>් පහත</mark> දී ඇති පුශ්නවලට පිළිතුරු සපයන්න.



- (ලකුණු 04 යි.) (i) X-X සහ Y-Y තල ඡේද සඳහ<mark>ා හ</mark>රස්<mark>කඩ</mark> පෙනුම් ඇඳ, උදාසීන කලාප ලකුණු කරන්න.
- (ii) ඉහත එක් එක් හරස්කඩ තුළ අංකනා බල සහ සම්පීඩන බල ඇතිවන කලාප ලකුණු කරන්න. (ලකුණු 08 යි.)
- (ලකුණු 08 යි.) (iii) වැරගැන්නුම් යොදන ස්ථාන, එම එක් එක් හරස්කඩ මත ලකුණු කරන්න.
- (iv) වැරගැන්නුම්වල වැදගත්කම හේතු දෙකක් දෙමින් පැහැදිලි කරන්න.

- (ලකුණු 08 යි.)
- (b) කොන්කී්ට්වල වැරගැ<mark>න්නුම්</mark> කම්බි සඳහා භාවිත වන අතිවැස්මෙහි දිග සඳහා බලපාන සාධක **දෙකක්** ලියන්න.
 - (ලකුණු 08 යි.)
- (c) පෙරැදි (pre-stressed) කොන්කීට් භාවිතයේ වාසි **දෙකක්** උදාහරණයක් සහිත ව විස්තර කරන්න. (ලකුණු 08 යි.)
- (ලකුණු 08 යි.) (d) (i) කොන්කීට් ඇතිරීමේ දී සුසංහසන (compaction) කියාවලියේ වැදගත්කම පැහැදිලි කරන්න.
 - (ii) කොත්කීට්වල ගුණාත්මකභාවය කෙරෙහි අධි සුසංහසනය (over-compaction) බලපාන අන්දම පැහැදිලි (ලකුණු 08 යි.) කරන්න.
- (ලකුණු 08 යි.) (e) සාමානා පටි (strip) අත්තිවාරමක් ඇඳ, එහි ඕනෑම කොටස් **තුනක්** ලකුණු කරන්න.
- (f) වැඩපොළක් සඳහා දෙපල වහලක් (double roof) ඉදිකිරීමට අවශා වී ඇත.
 - එම වහලය ඉදිකිරීම සඳහා භාවිත වන කුරුපා (struts), කණු (posts) යනාදියෙහි හරස්කඩ වර්ගඵල තීරණය (ලකුණු 10 යි.) කිරීමේ දී සැලකිය යුතු පුධාන සාධක උදාහරණ සහිත ව විස්තර කරන්න.
 - (ii) වැඩපොළ කටයුතු වර්ධනය වීම නිසා එම වහලයෙහි පරායනය (span) විශාල කිරීමට අවශා වී ඇත. මෙහි දී අතරමැද බිත්ති හෝ කුඑණු භාවිත නොකරන්නේ නම්, වහලය සඳහා තවදුරටත් දැව භාවිත කිරීම (ලකුණු 10 යි.) නුසුදුසු වන්නේ ඇයි දැයි පැහැදිලි කරන්න.
 - (ලකුණු 02 යි.) (iii) දැව වෙනුවට භාවිත කළ හැකි වහල වුහුහය සඳහා සුදුසු දුවා දෙකක් නම් කරන්න.

Department of Examinations Still anka

- 6. විවිධ දූෂක වර්ග ජලයට එකතු වීමෙන් එම ජලය පරිභෝජනයට ගත නොහැකි තත්ත්වයට පත් වේ. මෙසේ ජලයට මුසු වී ඇති අභිතකර රසායනික සහ අනෙකුත් දුවා ජලයෙන් ඉවත් කිරීමේ කියාවලිය, එනම් ජල පවිතුකරණය ඉතා වැදගත් ය. මෙම කියාවලියෙන් පසු ජලය ගබඩා ටැංකි කරා යැවෙන අතර ඉන්පසු එම ජලය බෙදා හැරීමේ නළ පද්ධති ඔස්සේ පාරිභෝගිකයන් වෙත බෙදා හරිනු ලැබේ.
 - (a) ජල පවිතුකරණයේ පුධාන පියවර විස්තර කරන්න.

(ලකුණු 10 යි.)

- (b) ජල සැපයුම් පද්ධතිවල සහ පල්දෝරු අපවහන පද්ධතිවල අඩංගු පහත එක් එක් උපාංගවල මූලික කාර්යය සඳහන් කරන්න.
 - (i) කරාම
 - (ii) කපාට
 - (iii) ජල උගුල
 - (iv) පූතික ටැංකිය
 - (v) මනුබිල

(ලකුණු 15 යි.)

(c) දිය කෙටුමක් (water hammer) ඇතිවන ආකාරය විස්තර කරන්න.

(ලකුණු 10 යි.)

(d) පහත දැක්වෙනුගේ නළ පද්ධතියක් මගින් ජලය බෙදා හැරීමට යෝජිත පුදේශයක එක් <mark>මට්ටම්</mark> උපකරණ ස්ථානයක් පමණක් යොදා ගෙන සිදු කරන ලද මට්ටම් ගැනීමේ කිුිියාවලියක දී ලබා ගත් මට්ටම් <mark>පාඨාං</mark>ක කිහිපයකි.

මට්ටම් ස්ථානය	පාඨාංකය (m)	විස්තරය
1	2.5	Α
2	1.4	В
3	0.5	C
4	3.0	D
5	1.8	E
6	0.7	F

- (i) A නම් මට්ටම් ස්ථානයේ ඌනිත උස $100\,\mathrm{m}$ නම්, අනෙක් සියලු ස්ථානවල ඌනිත උස නැගුම් බැසුම් කුමයට පිළියෙළ කළ වගුවක් ආශුයෙන් ගණනය කරන්න. (ලකුණු 40 යි.)
- (ii) මට්ටම් ගැනීමේ කියාවලියක දී සිදුවිය හැකි දෝෂ තුනක් විස්තර කරන්න.

(ලකුණු 09 යි.)

(iii) ඉහත දෝෂ අවම කිරීමට යොදා ගත හැකි පූර්වෝපා **දෙකක්** විස්තර කරන්න.

(ලකුණු 06 යි.)

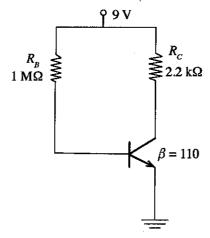
C කොටස - රවනා (යාන්තික තාක්ෂණවේදය)

- 7. (a) ඩීසල් මගින් කිුයා කරන <mark>සිව්පහ</mark>ර එකෙලි එන්ජිමක සිලින්ඩර හතරක් ඇත. එම එන්ජිම පදනම් කරගෙන සිව්පහර කිුයාවලිය පුායෝගි<mark>ක ව එ</mark>න්ජිම්වල භාවිත වන ආකාරය පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 35 යි.)
 - (b) බරවාහන සඳහා පුළිගු ජ්වලන එන්ජිම්වලට වඩා සම්පීඩන ජ්වලන එන්ජිම් සුදුසු යැයි සලකනු ලැබේ. මේ සඳහා බලපාන පුධාන හේතුව පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 25 යි.)
 - (c) අධික ලෙස කළු දුම් පිටවීම ඩීසල් එන්ජිම්වල දැකිය හැකි සුලබ ගැටලුවකි. මෙලෙස එන්ජිම තුළ කළු දුම නිපදවීම සඳහා බලපාන විදාහත්මක හේතු **දෙකක්** පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 10 යි.)
 - (d) වාහන එන්ජිම් තුළ මෙම කඑදුම නිපදවීම සඳහා බලපාන යාන්තුික දෝෂ **දෙකක්** දක්වන්න.

(ලකුණු 10 යි.)

(e) එන්ජිමේ සිසිලන පද්ධතිය සඳහා බොහෝවිට අනුවැටුම් හෝ ගියර පොම්ප වැනි ධන විස්ථාපන (positive displacement) පොම්ප වෙනුවට කේන්දුාපසාරී පොම්ප භාවිත කෙරෙයි. මේ සඳහා හේතු **දෙකක්** පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 10 යි.)

10. (a) පහත රූපයෙහි ස්ථිර නැඹුරුම් (fixed biased) ටුාන්සිස්ටර් පරිපථ සටහනක් දැක්වේ.



ඉහත පරිපථය ඇසුරින් පහත සඳහන් දෑ ගණනය කරන්න.

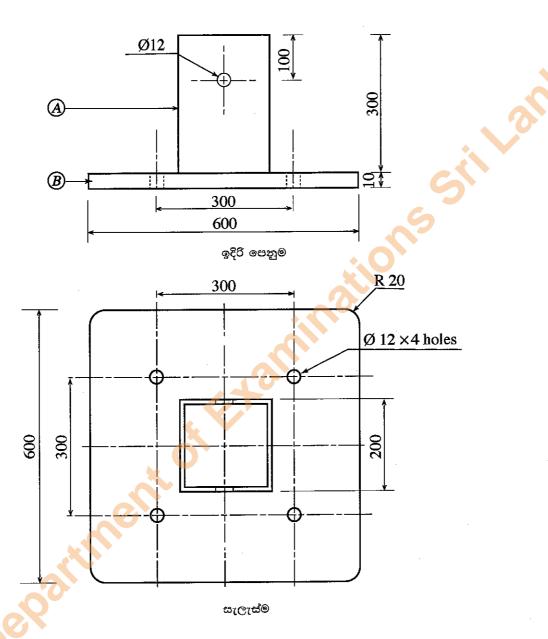
- (i) සංගුාහක ධාරාව ($I_{
 m C}$)
- (ii) සංගාහක විමෝචක චෝල්ටීයතාව (V_{CE})

(ලකුණු 10 යි.)

(ලකුණු 10 යි.)

- (b) ඉහත පරිපථයේ $R_{
 m B}$ ස්ථීර නැඹුරුම් පුතිරෝධය $1~{
 m M}\Omega$ විචලෳ පුතිරෝධයක් $\overline{
 m m{0}}$ ගින් පුතිස්ථාපනය කෙරුණි.
 - (i) ටුාන්සිස්ටරය සංකෘප්ත කලාපයේ (saturation region) කිුිිියා කරවීමේ ${\ref 7}$ සංගාහක ධාරාව ($I_{
 m C}$) හා පාදම (base) ධාරාව ($I_{
 m B}$) අතර ගණිතමය සම්බන්ධතාව පුකාශ කරන්න. (ලකුණු 05 යි.)
 - (ii) ටුාන්සිස්ටරය සංතෘප්ත කලාපයේ කිුිිිියා කරවීමට අවශා විචලා පුතිරෝධයෙහි උපරිම අගය ගණනය කරන්න. (ටුාන්සිස්ටරය සංතෘප්ත අවස්ථාවේ දී සංගුාහක විමෝචක <mark>වෝ</mark>ල්ටීයතාව $V_{\mathrm{CE(SAT)}} = 0.2\,\mathrm{V}$ ලෙස උපකල්පනය කරන්න.)
 - (iii) විචලා පුතිරෝධයේ අගය බිංදුව (0) වුවහොත් එය ටුාන්සිස්ටරයේ කිුියාකාරිත්වයට බලපාන ආකාරය පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 05 යි.)
- (c) ඉහත පරිපථයේ ටුාන්සිස්ටර නැඹුරුවට <mark>අමතර</mark> වෙනත් ටුාන්සිස්ටර නැඹුරුම් ආකාර **දෙකක්** පරිපථ සටහන් ආධාරයෙන් වෙන වෙන ම ඉදිරිපත් ක<mark>ර</mark>න්න. (ලකුණු 10 යි.)
- (d) පරිපථ උපාංගවලට හානි නො ව<mark>න ලෙස ආලෝක විමෝචක ඩයෝඩයක (Light Emitting Diode- LED)</mark> දීප්තිය විචලනය කිරීමට ඉහත පරිපථය සුදුසු ලෙස වෙනස් කරන ආකාරය පරිපථ සටහනක් උපයෝගී කරගෙන පැහැදිලි කරන්න. (සැපයුම් විභවය 9 V ලෙසත්, LEDය හරහා විභව බැස්ම 2.1 V ලෙසත්, LEDය හරහා උපරිම ධාරාව 100 mA ලෙසත් උපකල්පනය කරන්න.) සියලු ම ස්ථීර පුතිරෝධවල (fixed resistors) අගයන් ගණනය කළ යුතු ය. (ලකුණු 30 යි.)

8. රූපයෙන් දැක්වෙනුයේ 4 m ක් උස ලාම්පු කණුවක් සිටුවීම සඳහා භාවිත කිරීමට යෝජිත එකලසක ඉදිරි පෙනුම සහ සැලැස්ම වේ. එය A සහ B කොටස් දෙකකින් සමන්විත ය. A කොටස ලාම්පු කණුව රැඳවීමට හැකි සමචතුරසාකාර පෙට්ටි (box) වානේ බටයකි. පාදම වන B කොටස පොළොවට සවිකර තැබීම සඳහා රූපයේ දැක්වෙන ආකාරයට සිදුරු 4 ක් අවශා වේ. මෙම එකලස නිපදවීම සඳහා $20 \text{ cm} \times 20 \text{ cm}$ හරස්කඩ ඇති 40 cm දිග පෙට්ටි වානේ බටයක් සහ $70 \text{ cm} \times 70 \text{ cm}$ පුමාණයේ 10 mm සනකම ඇති වානේ තහඩුවක් ඔබට සපයා ඇත. (රූපය පරිමාණයට ඇඳ නොමැති අතර රූපය කටු සටහනකි.)



- (a) එකලසෙහි පාදම සඳහා පැතලි වානේ තහඩුව අවශා ආකාරයට මැන ලකුණු කර සකසා ගැනීම සඳහා යොදාගත හැකි වඩාත් ම සුදුසු පියවර ආරම්භයේ සිට අනුපිළිවෙළින් දක්වන්න. (ලකුණු 25 යි.)
- (b) ඉහත රූපයේ දැක්වෙන ආකාරයට එකලස් කිරීම සඳහා පෙට්ටි වානේ බට කොටස මැන ලකුණු කර කපා ගැනීම සඳහා අවශා පියවර ආරම්භයේ සිට අනුපිළිවෙළින් දක්වන්න. (ලකුණු 25 යි.)
- (c) පැතලි වානේ පාදම සහ පෙට්ටි වානේ කොටස එකලස් කළ යුතු කුමය පැහැදිලි කරන්න.

(ලකුණු 20 යි.)

(d) සාදාගත් එකලස නිමහම් කර නිමැවුම් කරගන්නා කුමය පහදන්න.

(ලකුණු 10 යි.)

(e) මෙම පෙට්ටි වානේ බට කොටස සහිත එකලස භාවිතයේ දී එතුළ ජලය එකතු විය හැකි ය. ජලය ඉවත් වීම සඳහා එකලස නිර්මාණය කරන විට දී ගත හැකි කිුියාමාර්ගයක් යෝජනා කරන්න. (ලකුණු 10 යි.) $\circ\circ$

 \bigcirc

S

ယ

D කොටස - රචනා (විදුලි හා ඉලෙක්ටොනික තාක්ෂණවේදය)

9. (a) (i) විදයුත් චුම්බක ප්‍රෙරණය පිළිබඳ සුරත් තියමය සඳහන් කරන්න.

(ලකුණු 03 යි.)

- (ii) සරල ධාරා මෝටරවල ක්ෂේතු හා ආමේචර එතුම් තෙයාකාරයකට එකිනෙකට සම්බන්ධ කිරීමෙන් ශ්රේණි එතුම්, උප පථ (shunt) එතුම් සහ සංයුක්ත එතුම් මෝටර සකසා ගත හැක. මෙලෙස ශ්රේණි එතුම්, උප පථ එතුම් සහ සංයුක්ත එතුම් මෝටර සකසන අවස්ථා තුනට අදාළ පරිපථ සටහන් ඇඳ, ක්ෂේතු සහ ආමේචර දඟර සම්බන්ධ කරන ආකාරය නම් කර පෙන්වන්න. (ලකුණු 12 යි.)
- (iii) ලේණි එතුම් සහ උප පථ එතුම් මෝටරවල වේගය ආමේචර් ධාරාව අනුව වෙනස් වන අන්දම පුස්තාරිකව දක්වන්න. (ලකුණු 05 යි.)
- (iv) සරල ධාරා ශුෂ්ණි එතුම් මෝටර් සහ උපපථ එකුම් මෝටරවල භාවිත සඳහා උදාහරණ **එක** බැගින් සඳහන් <mark>ක</mark>ර, එසේ යොදා ගැනීමට හේතු පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 05 යි.)
- (b) (i) හානි රහිත පරිණාමකයක පුාථමික සහ ද්විතීයික දඟරවල චෝල්ටීයතාව, පොට සංඛාාව සහ ධා<mark>රාව</mark> අතර සම්බන්ධය දැක්වෙන පුකාශනය ලියා දක්වන්න. (ලකුණු 03 යි.)
 - (ii) පිටරටක භාවිත කරන ලද ගෘහස්ථ රෙදි සෝදන යන්තුයක් මෙරටට ගෙනවිත් ඇත. එම යන්තුය $110\,\mathrm{V}\,50\,\mathrm{Hz}$ පුතාාවර්ත ධාරා සැපයුමකට සම්බන්ධ කළ විට උපරිම ජවයෙන් කියාත්මක වන අවස්ථාවේ දී එය $5\,\mathrm{A}$ ක ධාරාවක් ලබා ගනී. මෙම යන්තුය ලංකාවේ ගෘහස්ථ විදුලි පද්ධතියට සවිකර කියාත්මක කළ යුතු ව ඇත.
 - (A) මේ සඳහා භාවිත කළ යුතු පරිණාමකයේ වර්ගය කුමක් දැයි සඳහන් කර<mark>න්න.</mark> (ලකුණු 02 යි.)
 - (B) එලෙස යොදා ගැනීමට තෝරාගත් පරිණාමකයේ ද්විතීයික දඟරයේ පොට 50 ක් ඇත්නම් පුාථමික දඟරයේ තිබිය යුතු පොට ගණන සහ යන්තුය උපරිම ජවයෙන් කිුිියාකරන විට පුාථමික දඟරයේ ගලන ධාරාව ගණනය කරන්න. (මෙම පරිණාමකය ශක්ති හානි රහිත පරිණාමකයක් යැයි උපකල්පනය කරන්න.)

(ලකුණු 10 යි.)

- (c) (i) 12 V 24 W ක්ෂමතාවයෙන් යුත් බල්බ 15 ක් ශේණිගතව සම්බන්ධ කොට අලංකරණය සඳහා යොදා ගන්නා බල්බ වැලක් සැදීමට අවශා වී ඇත. මෙම බල්බ වැල 240 V 50 Hz පුතාාවර්ත ධාරා සැපයුමකට සම්බන්ධ කළ යුතු වේ. මෙම බල්බ වැලෙහි ගලන ධාරාව බ<mark>ල්බව</mark>ල පුමිත (rated) ධාරාව නොඉක්මවීම සඳහා බල්බ සමඟ ශේණිගතව සම්බන්ධ කළ යුතු පුතිරෝධක<mark>යේ අ</mark>ගය ගණනය කරන්න. (ලකුණු 10 යි.)
 - (ii) නිවසක සාලයේ ඇති විදුලි පහන සාලය තුළ සිටත් නිවසින් පිට සිටත්, දෙමං වහරු භාවිත කර ක්‍රියාත්මක කිරීමට අවශාව ඇත. මේ සඳහා සම්මත සංකේත භාවිත කොට රැහැන් ඇදීමේ පරිපථයක් ඇඳ පෙන්වන්න.

(ලකුණු 10 යි.)

(d) ගෘහස්ථ විදුලි බිල්පත් සෑදීම සඳහා භා<mark>විත ක</mark>රන අය කුම වගුව පහත දක්වා ඇත.

මාසික පරිභෝජන ඒකක (kWh)	ඒකකයක මිල (කිලෝ වොට් පැය ඒකකයට රුපියල්)	මාසික ස්ථාවර ගාස්තුව (මසකට රුපියල්)
0-60	7.85	30.00
61-90	10.00	90.00
91-120	27.75	480.00
121-180	32.00	480.00
ඒකක 180 වඩා වැඩි	45.00	540.00

ඔබගේ නිවසේ දවස් 30 ක කාල සීමාවක දී භාවිත කරන ලද විදුලි ඒකක ගණන 95 කි. ඒ සඳහා ඔබට රු. 1386.75 ක බිල්පතක් ලැබුණි. මෙය ඇසූ ඔබගේ ඥාතියෙකු ඔබගේ නිදන කාමරයේ භාවිත කරන 100W ක්ෂමතාවකින් යුත් සිවිලිම් විදුලි පංකාව වෙනුවට ක්ෂමතාව 60W වන පාදස්තල විදුලි පංකාවක් භාවිත කරන ලෙස උපදෙස් දෙන ලදී. විදුලි පංකාව දිනකට පැය 8ක් භාවිත කරන්නේ යැයි ද, අනිකුත් උපකරණවල භාවිතයේ කිසිදු වෙනසක් සිදුනොවන්නේ යැයි ද උපකල්පනය කරන්න.

- (i) මෙම උපදෙස් අනුගමනය කිරීමෙන් දින 30 ක මාසයක දී ඉතිරි කර ගත හැකි විදුලි ඒකක ගණන කීය ද? (ලකුණු 10 යි.)
- (ii) දින 30 ක මාසයක් සඳහා නව විදුලි බිල ගණනය කරන්න.

(ලකුණු 10 යි.)

- (iii) මෙම උපදෙස් අනුගමනය කිරීමෙන් මසක දී ඔබට ඉතිරි කර ගත හැකි මුදල කොපමණ ද? (ලකුණු 05 යි.)
- (iv) නව විදුලි පංකාව මිල දී ගැනීමට ඔබට රු. 6000/- ක් වියදම් කරන්නට සිදු වී නම්, ඒ සඳහා වැය වූ මුදල පිරීමසා ගැනීමට ගතවන කාලය ගණනය කරන්න. (ලකුණු 05 යි.)