

การประเมินความเสี่ยงและความสามารถในการผลิต FEASIBILITY STUDY / RISK ANALYSIS

ชื่อลูกค้า		ประเภทชิ้นงาน			หมายเลขเอกสาร		
Part No.		หน้าที่การทำงานขอ	งขึ้นงาน		สถานะของขึ้นงาน		
Part nan จำนวนกา					อายุของชิ้นงาน วันที่เริ่มผลิต		_
	- ·				วนทเรมผลด		
A วัตถุ	ดิบและชิ้นส่วน		Вя	ุณภาพ			
วัตถุใ	ดิบสามารถจัดหาได้หรือไม่	Yes No	រី	หัวข้อที่ทดสอบเองไม่ได้หรื	อไม่	Yes	40
เป็นวั	วัดถุดิบที่เคยใช้หรือไม่	Yes No	រីរ	จุดควบคุมพิเศษหรือไม่			10
เป็นวั	ัตถุดิบพิเศษหรือไม่	Yes No	រីរ	การทดสอบที่ไม่เคยทดสอบ	เหรือไม่		lo.
រី Gl	ass Fiber หรือไม่	Yes No	ดั	องใช้อุปกรณ์ / เครื่องมือวัด	ชนิดใหม่หรือไม่		10
ควบผ	าุมสีหรือไ ม่	Yes No		า Cpk ได้ตามที่ลูกค้ากำหน			
ใช้ผล	งมผงสีได้หรือไม่	Yes No		กจุดสามารถวัดค่าได้หรือไม่		Yes N	۷o
ต้องใ	ส่สารกันไฟฟ้าสถิดหรือไม่	Yes No	•		•	res N	Ю
การอ	บไล่ค [่] วามขึ้นทำได้หรือไม่	Yes No				•	
เวลาส	อบไล่ความขึ้นทำได้หรือไม่	Yes No					
วัตถุดิ	บเก่านำมา Reuse ได้หรือไม่	Yes No					
C แม่พิเ	มพ์ (กรุณาระบุชื่อแม่พิมพ์และช	นิดของแม่พิมพ์)	Dυ	รรจุภัณ <i>ฑ</i> ์			
ชื่อแม	iพิมพ์ ชนิดของ Runner	ชนิดของ Gate					
			ลัก	าษณะบรรจุภัณฑ์			
			ใช่	์ร่วมกับของเดิมได้หรือ ไ ม่		Yes N	0
			_ *				
				นดอนการผลิตใหม่ ·			
			រីរ	ขั้นตอนการผลิตใหม่หรือไม่		Yes No	0
*				Process			
ต้องมี	Slider หรือไม่	Yes No					
มีพื้นที่	เควบคุมพิเศษหรือไม่	Yes No					
	์ที่ไม่ให้มี Parting Line หรือไม่	Yes No					
•••••	The second is citally like the will the	res 140					
- การผ							
	Process การพับกระดาษ			📗 Process การฉีด (กรุถ	นาระบุขื่อ)		
	ประเภท			ชื่อชนิดงานฉ ี ด	ขนาดเครื่องฉีด	จำนวน Cavity	
	มีตัดมุมหรือไม่	Yes No			Ton	Cav.	
	ใช้เครื่องฟนน้ำมันหรือไม่	Yes No			Ton	Cav.	
					Ton	Cav.	
	Process การเชื่อม				Ton	Cav.	
	ประเภทการเชื่อม				Ton	Cav.	
					Ton	Cav.	
				ชนิดเครื่องฉีด			
				ผลิตแบบ			
				ใส่ขึ้นส่วนตอนฉีดหรือไ	ม่ Ye	es No.	
	Process การพ่นน้ำมัน			ใช้เครื่องทำความร้อนห	รือไม่Ye	s No.	
·	ชนิดของน้ำมัน			ควบคุมอุณหภูมิแม่พิมพ	์แบบโดย		
Ш	Process การประกอบ			เป็นผิวโชว์หรือไม่	Ye	s No.	
	มีอุปกรณ์ที่ไม่เคยใช้หรือไม่	Yes	No	งานปลดร่วงได้เองหรือ ^ง	ไม่Ye	s No.	
•	ใช้ Line ประกอบร่วมกันได้หรือไม่	Yes	No	น้ำหนักรวม	g. / shot		



การประเมินความเสี่ยงและความสามารถในการผลิต FEASIBILITY STUDY / RISK ANALYSIS

กำลังกา	รผลิต							
จำนวน	ชิ้น / วัน							
Man		Yes No						
M/C		<u> </u>						
1) Inje		Yes No	5) (Iltrasonic Welding	Γ.	Yes		
2) Oil 9		Yes No	6) I	lot Plate Welding		Yes		
	Welding	Yes No	7) \$	pin Welding		Yes		
4) Pap ความต้อ	er Folding	Yes No	1 (8	lut Heatsert Welding		Yes		
					_			
ายละเอียด	กความต้องกา	ต้องการ ไม่ต้อง	การ	รายละเอียดความต้องการ				
ต้องเ	การเครื่องจักรใหม่ ?		7					
ด้องเ	าารขั้นตอนการทำงานใหม่ ?		j [
ต้องเ	าารอุปกรณ์ใหม่ ?		Ī [
ต้องเ	าารเครื่องมือวัดใหม่ ?		7	-				
สิ่งแวดลัล	วม							
สารอันตรา	ายควบคุมได้ตามข้อกำหนดขอ	งลูกค้า Yes	No					
สารอันตรา	เยควบคุมได้ตามกฎหมาย	Yes						
	•							
ผลการตัด 								
ส	ามารถทำได้							
ส	ามารถทำได้โดยมีเงื่อนไขต้อง	***						
Ī						***************************************		
ļ								
L								
	่ ่สามารถทำได้							
!			*			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
· · ·	เบที่จำเป็น							
- ต้องแนบ - ตัวอย่างข	เอกสาร Drawing มากับ "Fea ชิ้นงาน (ถ้ามี)	sibility" ทุกครั้ง						
	ยดวัตถุดิบ (กรณีวัตถุดิบใหม่)							
ะต้องประเ ับผู้บริหาร	มินและทบทวนพร้อมอนุมัติก่อ ด้วย	นเสนอราคาให้ลูกค้าจะต้องแน	เบเอกสารผลการ	ประเมินกับใบเสนอราคาใ	็นขั้นดอนการเสนออนุ	มัด ิ		
~42m3 N 13	AI 4 FT							
	SA PU	PC	PR	QC	PE	0145		
			TIX	- QO	PE_	QMR		
1	1 1 1		1 1	1 1	, ,	, ,		