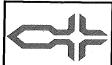


						Sverdiges essenia	nga nggaya aras	erana e e ije e e ije	en in Parentana	participation of the second	watin ya Kila ku il	netkasek siyas				0							
PART N		PART NAME		REVISION	_	Ouali	itv Cl	neckli	st to l	Preve	nt Pr	oblen	n Part			Customer Requirement					APPROVED	CHECKED	ISSUED
NAME		Model		Model Best		<u> </u>		TO IKIT							NOTE:								
EVENT CU	IST, GO TRY1	L TRY2 TRY3	PP1 PP2 PP3	M/P QUANTITY	P/H P	P/N P/N	P/N	P/N P/N	P/H	P/N P/N	P/H	P/H P/H	P/N P/N	-1						PU	PERSON II	CHARGE PR	PE
DATE																							
EVENT RO		FF QPD1 QPD2	QPD3 Pre-SM SM	QPD4 M	-							***************************************											
DATE			Q 9	QFD4 M																PC	ММ	ιc	FS
Q'TY																							
No.		ทบหวนจุดเ	ไลี่ยนแปลง			त्रज्ञी	ผล กรณีที่ :	เป็น Yes ให้ลง	เครื่องหมาย '	'0" 2.เป็น	NO ให้ลงเครื	" X " טרעאטם			_ T	การทบทวนปัจจัยนำเข้าการออกแบบผลิตภัณฑ์[product]	แบบผลิตภัเ YES		วกแบบกระบวนก อธิบาย(N		เอกสาร	กัวงกิง [ผู้รับฝึดชอบ
1 ระบบก	ารทำงานแบบใหม่	- เป็นวงจรหรือกลไกการทำงานแบ	บใหม่ของผลิตภัณฑ์หรือขึ้นส่วน ที่ไม	ม่เคยนำเข้ามาใช้หรือไม่				F	T		T			1	CANADA CAMPANACATANA	หนดเฉพาะของผลิดภัณฑ์มีการกำหนดไว้หรือไม่?	16	NO	272.5(1)	***			Auto-
	stem operating กี่ยนแปลงสภาพผิวงาน		ช่น จากผิวยุบมาเป็นพ่นส์ อื่นๆ หรือไม																				
Change	Surface of Parts			<u> </u>	-							-		$-\frac{1}{2}$	מרחבעין 2	หบดเฉพาะของผลิตภัณฑ์มีการกำหนดครอบคลุมถึงคุณลักษณะพิเศษหรือไม่?							
3 การเปลี่ Change	กียนแปลงเงื่อนไข condition	- มีการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขการผลิ	ดใหม่จากเดิมที่ผลิตอยู่ หรือไม่											3	3 มีการกำ	ำหนดขอบเขดของผลิตภัณจาใว้หรือไม่?							
4 วัตฤดิบ		- วัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณจ	์ หรือ ขึ้นส่วนเป็นวัตถุดิบใหม่ที่ไม่เคย	ยนำเข้ามาผลิตมาก่อนหรือให่									~-	4	4 มีการกำ	ำหนดการขึ้ปงของผลิตภัณฑ์และสามารถสอบกลับใต้หรือไม่?				-149			
New Mat	erial เยนวิธีการผลิตใหม่	- นีวิธีการผลิตบริกเพลนิกกระบริกเ	เบบใหม่ ซึ่งไม่เคยนำมาใช้ในการผลิเ											5	5 025016	ะบนนารภัณฑ์มีการขึ้บ่งและสามารถสอบกลับtot ของผลิตภัณฑ์หรือไป?							
	New Process													1 3	711840	EDURATION (FEEDOMON IS INMODINATED CERRONNING TO FOR							.0.000
6 ผู้ผลิดร์ New Sup		- ผู้ผลิตผลิตภัณฑ์หรือขึ้นส่วนรายใ	หม่(Second Tier และTird Tier Make	er)ที่ไม่เคยผลิตให้มาก่อนหรือไม่										6	6 มีการท	กบทวนที่จารณาการออกแบบแม่พิมพ์ของผลิตภัณฑ์แล้วหรือไม่							
<u> </u>	ยนแปลงผู้ผลิต	- ผู้ผลิตขึ้นส่วนที่ผลิตอยุ่มีการเปลี่ย	นแปลง เปนการย้ายโรงงาน ขยายโรง	งงาน หรือไม่										7	7 มีการท	กบทวนพิจารณาการออกแบบJig และTooingที่ใช้สำหรับผลิตภัณฑ์แล้วหรือไป?							
Change : 8 แม่พิมพ์		- แม่พิมพ์ที่ใช่ในการผลิตผลิตภัณร	ัหรือขึ้นส่วนเป็นระบบแม่พิมพ์ที่ไม่เค	อยนำมาใช้ในการผลิตมาก่อน หรือไม่	 					-					8 มีการท	กบทวนและประเมินความเสี่ยงของบัจจัยนำเข้าไว้แล้วหรือไม่?		_					
New Mol	d ยนแปลงแม่พิมพ์			~										1 🗆									
3 11111111	Минипини	- มการนาแมพมพเดมทมการผลตอด	ุ่มาแก้ไขให้ใช้ในการผลิตกับขึ้นงาน	รุ่นใหม่ใต้หรือไม่										- P	9 มีข้อกำ	าหนดพระราชบัญญัติและกฏหมายข้อบังคับของประเทศปลายทางระบุไว้หรือไม่?			***				
10 อุปกรถใใ	uni	- มีการน่าอุปกรณ์ เครื่องมือเครื่องจัก	รที่จำเป็นต่อการผลิตซึ่งไม่เคยใบ้ใน	ผการผลิตมาก่อน		*****								10	0 มีข้อกำ	าหนดทางด้านขอฟแวร์ที่ใช้ติดตั้งในผลิตภัณฑ์หรือไป?							
														13	.1 มีการใช	ป Material ใหม่หรือไม่?							
] [
												-		-									
No.	จุดเปลี่ยนแปลง/ปัญหา			เข้อที่เป็น "Yes(0) มากำหนดการคา		POTON CONTRACTOR PROPERTY.					สารอ้างอิง		l v d	но		ห้าข้อการทบหวนปัจจัยนำเข้าการออกแบบกระนานการ(Process)	YES	NO อธิบาย	(Note)		(១៣៨)។	ก้างถึง -	ผู้รับศึกชอบ
	- ден папина при	n PART NO	PART NAME	E ค่ามาตรฐาน (STAM	(DARD)	การเ	คายคนและก				งารถางถง เ	ฝูรับผิดชอบ	วันที/Event	1	1 มการท	กบทวนข้อมูลผลลัพธ์การออกแบบผลิตภัณฑ์และรวบถึงจุดควบคุมคุณลักษณะพิเศษ	1 1						
- 1							nanquesten	ารแก้ใข(Action I	nan)	eon.		.,,			แล้วหรื	รือไม่?					- Arw		
							T DI NEW TO	15UN (2)(Action I	ian)	Cont					แล้วหรื	รือไม่? กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณฑ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม่?				- 1000 to 1000	- A179		
							плинент	13un III(Action I	rian)	terre				2	แล้วหรื 2 มีการท								
							n I Dripatetti	13UN 12(ACTION)	rian)					2	แล้วหรื 2 มีการท 3 มีการท หรือไม่	กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณจ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม้? กบทวนกำหนดเป้าหมายของระยะเวลาการดำเนินการตามแผนงานที่ลูกค้ากำหนดแล้ว น่?							
							, ,	13un (2(Action)						3	แล้วหรื 2 มีการท 3 มีการท หรือไม่ 4 มีการท	กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณฑ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม่? กบทวนกำหนดเป้าหมายของระยะเวลาการตำเนินการตามแผนงานที่ลูกค้ากำหนดแล้ว ม่? กบทวนและกำหนดต้นทุนการตำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่?							
								13un 12(Action I	rian)					3	แล้วหรื 2 มีการท 3 มีการท หรือไม่ 4 มีการท	กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณจ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม้? กบทวนกำหนดเป้าหมายของระยะเวลาการดำเนินการตามแผนงานที่ลูกค้ากำหนดแล้ว น่?			4-94				
							· ·	19un 12(Action I	ian)					3 4	แล้วหรื มีการท มีการท หรือไม่ มีการท มีการท	กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณฑ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม่? กบทวนกำหนดเป้าหมายของระยะเวลาการตำเนินการตามแผนงานที่ลูกค้ากำหนดแล้ว ม่? กบทวนและกำหนดต้นทุนการตำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่?							
							T (A) PINKY (19th 12(Action I	(an)					3 3 4 4 5 5	แล้วหรื 2 มีการท 3 มีการท หรือไม่ 4 มีการท 5 มีการท 6 มีการใช	กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณฑ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม่? กบทวนกำหนดเป้าหมายของระยะเวลาการตำเนินการตามแผนงานที่ลูกค้ากำหนดแล้ว ม่? กบทวนและกำหนดต้นทุนการตำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่? กบทวนแบบโดยการนำบัญหาต่างๆที่เกิดในModelเก่ามาทบทวนหรือไม่?							
								19un (2(Action)	(an)					3 4 5 6 7	แล้วหรื มีการท หรือไม่ มีการท หรือไม่ มีการท มีการท มีการท มีการท	กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณฑ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม่? กบทวนกำหนดเป้าหมายของระยะเวลาการตำเนินการตามแผนงานที่ลูกค้ากำหนดแล้ว ม่? กบทวนและกำหนดต้นทุนการตำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่? กบทวนแบบโดยการนำบัญหาต่างๆที่เกิดในModelเก๋ามาทบทวนหรือไม่? เข้าัฤดิบชนิดใหม่หรือไม่?							
								19un 12(Action I	(an)					3 4 5 6 6 7 7 8 8	แล้วหรื มีการท หรือไม่ มีการท หรือไม่ มีการท มีการท มีการท มีการท มีการท มีการห	กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณฑ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม่? กบทวนกำหนดเป้าหมายของระยะเวลาการตำเนินการตามแผนงานที่ลูกค้ากำหนดแล้ว ม่? กบทวนและกำหนดต้นทุนการตำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่? กบทวนแบบโดยการนำบัญหาต่างๆที่เกิดในModelเก่ามาทบทวนหรือไม่? ไข้วัฤดิบชนิดใหม่หรือไม่? กบทวนและกำหนดการเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่?							
								Yauri 12 (Action)	(an)					3 4 5 6 6 7 7 8 8	แล้วหรื มีการท หรือไม่ มีการท หรือไม่ มีการท มีการท มีการท มีการท มีการท มีการห	กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณฑ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม่? กบทวนกำหนดเป้าหมายของระยะเวลาการตำเนินการตามแผนงานที่ลูกค้ากำหนดแล้ว ม่? กบทวนและกำหนดต้นทุนการตำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่? กบทวนแบบโดยการนำบัญหาต่างๆที่เกิดในModelเก๋ามาทบทวนหรือไม่? เข้าัฤดิบชนิดใหม่หรือไม่?							
								19un 12(Action I	(an)					3 3 4 4 5 5 6 6 7 7 8 8 9 9	แล้วหรื มีการท หรือไม่ มีการท หรือไม่ มีการท มีการท มีการท มีการท มีการท มีการท มีการท มีการท มีการท	กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณฑ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม่? กบทวนกำหนดเป้าหมายของระยะเวลาการตำเนินการตามแผนงานที่ลูกค้ากำหนดแล้ว ม่? กบทวนและกำหนดต้นทุนการตำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่? กบทวนแบบโดยการนำบัญหาต่างๆที่เกิดในModelเก่ามาทบทวนหรือไม่? ไข้วัฤดิบชนิดใหม่หรือไม่? กบทวนและกำหนดการเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่?							
								·	(an)					3 3 4 4 5 5 6 6 7 7 8 8 9 9	แล้วหรื มีการท หรือไม่ มีการท หรือไม่ มีการท มีการท มีการท มีการท มีการท มีการท มีการท มีการท มีการท	กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณฑ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม่? กบทวนกำหนดเป้าหมายของระยะเวลาการตำเนินการตามแผนงานที่ลูกค้ากำหนดแล้ว ม่? กบทวนและกำหนดต้นทุนการตำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่? กบทวนแบบโดยการนำบัญหาต่างๆที่เกิดในModelเก่ามาทบทวนหรือไม่? ไข้วัฤดิบชนิดใหม่หรือไม่? กบทวนและกำหนดการเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่? กบทวนเฉละกำหนดการเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่? กบทวนเรือการและใช้อุปกรณ์ช่วยในการประกอบ เพื่อให้ง่ายต่อการประกอบหรือไม่?							
								19un (2(Action)	ian)					3 3 4 4 5 5 6 6 7 7 8 8 9 9	แล้วหรื มีการท หรือไม่ มีการท หรือไม่ มีการท มีการท มีการท มีการท มีการท มีการท มีการท มีการท มีการท	กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณฑ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม่? กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณฑ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม่? กบทวนและกำหนดดับทุนการตำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่? กบทวนและกำหนดดับทุนการตำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่? กบทวนและกำหนดการเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่? กบทวนและกำหนดการเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่? กบทวนเรือการและใช้อุปกรณ์ป่วยในการประกอบ เพื่อให้ง่ายต่อการประกอบหรือไม่? ทบทวนเรื่องเจ้าหน้าที่ประกอบต่องใช้มีทักษะพิเศษในการประกอบหรือไม่? กบทวนเรื่องผลิตภัณฑ์ว่าสามารถใช้กระบวนการร่วมกับรุ่นอื่นได้หรือไม่?							
			NUM DIDUNG MARKET MARKE	ารุ่นในบลุก ที่คราบกับบริกากลัง					(an)					2 3 3 4 4 5 5 6 6 7 7 8 8 9 9 10	แสวหรื มีการท หรือไม่ มีการท หรือไม่ มีการท มีการท มีการท มีการท มีการท มีการท มีการท มีการท มีการท	กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณฑ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม่? กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณฑ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม่? กบทวนและกำหนดดับทุนการสำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่? กบทวนและกำหนดการนำบัญหาต่างๆที่เกิดในModelเก่ามาทบทวนหรือไม่? กบทวนและกำหนดการเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่? กบทวนเละกำหนดการเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่? กบทวนเรื่องเจ้าหน้าที่ประกอบต่องใช้มีทักษะพิเศษในการประกอบหรือไม่? กบทวนเรื่องผลิตภัณฑ์ว่าสามารถใช้กระบวนการร่วมกับรุ่นอื่นได้หรือไม่? (GOAL)กำหนดเป้	าหมายสำ Acru		ัณช์ใหม่	REMARK		หูริเคลออม	Sudjeveni
	CURRENT PART	NEW PART	หนหวนปัญหาที่เคยเกิด PROCESS.	าซึ่นในPart ที่คล้ายกับพร็อใกล้เคียงเ วิธีการจักการแก้ไข	ти нассоммо <i>н</i>	N PARTITROUB	LEHISTORY							2 3 3 4 4 5 5 6 6 7 7 8 8 9 9 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	แล้วหรื มีการท หรือไม่ มีการท หรือไม่ มีการท	กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณฑ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม่? กบทวนกำหนดเป้าหมายของะยะเวลาการตำเนินการตามแผนงานที่ลูกค้ากำหนดแล้ว ม่? กบทวนและกำหนดต้นทุนการตำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่? กบทวนและกำหนดต้นทุนการตำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่? กบทวนและกำหนดการนำบัญหาต่างๆที่เกิดในModelเก่ามาทบทวนหรือไม่? กบทวนเละกำหนดการเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่? กบทวนวิธีการและใช้อุปกรณ์ข่ายในการประกอบ เพื่อให้ง่ายต่อการประกอบหรือไม่? ทบทวนเรื่องเจ้าหน้าที่ประกอบต่องใช้มีทักษะพิเศษในการประกอบหรือไม่? ทบทวนเรื่องผลิตภัณฑ์ว่าสามารถใช้กระบวนการร่วมกับรุ่นอื่นได้หรือไม่? (GOAL)กำหนดเป๋ GOAL TARGET			ณฑใหม่	REMARK		หริบคิดขอบ	Yud/EVENT
O. PA	CURRENT PART RT NO PART			ขึ้นในPart ที่คล้ายกันหรือใกล้เคียงเ วิธีการจัดการแก้ไข	ти нассоммо <i>н</i>		LEHISTORY			Ťusi		Remark		2 3 3 4 4 5 5 6 6 7 7 8 8 9 9 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	แล้วหรื นี้การท หรือไม่ ที่การท หรือไม่ หรือไ	กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณฑ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม่? กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณฑ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม่? กบทวนและกำหนดดินทุนการสำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่? กบทวนและกำหนดการนำปัญหาต่างๆที่เกิดในModelเก่ามาทบทวนหรือไม่? กบทวนและกำหนดการเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่? กบทวนเรื่องเล้าหน้าที่ประกอบต่องใช้มีทักษะพิเศษในการประกอบหรือไม่? กบทวนเรื่องผลิตภัณฑ์ว่าสามารถใช้กระบวนการร่วมกับรุ่นอื่นได้หรือไม่? (GOAL)กำหนดเป๋			ณฑใหม่	REMARK		М ЭЛЧИКИ И	**Tud/EVENT
O. PA					ти нассоммо <i>н</i>	N PARTITROUB	LEHISTORY							2 3 3 4 4 5 5 6 6 7 7 8 8 9 9 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	แล้วหรื มีการท หรือไม่ มีการท หรือไม่ มีการท	กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณฑ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม่? กบทวนกำหนดเป้าหมายของะยะเวลาการตำเนินการตามแผนงานที่ลูกค้ากำหนดแล้ว ม่? กบทวนและกำหนดต้นทุนการตำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่? กบทวนและกำหนดต้นทุนการตำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่? กบทวนและกำหนดการนำบัญหาต่างๆที่เกิดในModelเก่ามาทบทวนหรือไม่? กบทวนเละกำหนดการเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ใว้หรือไม่? กบทวนเรื่องเล้าหน้าที่ประกอบต่องใช้มีทักษะพิเศษในการประกอบหรือไม่? กบทวนเรื่องผลิตภัณฑ์ว่าสามารถใช้กระบวนการร่วมกับรุ่นอื่นได้หรือไม่? (GOAL)กำหนดเป๋ GOAL สมรรถณะของกระบวนการผลิต(Ppk,Cpk) คุณภาพอัเทอตรด์ของขึ้นงาน(100%) OK =100% จำนวนบัญหาที่ได้รับแจ้งจากลูกคำ การประเมินคุณภาพในแต่ละEvent			ณฑ์ใหม่	REMARK		น รับผิดพอบ	**************************************
O. PA					ти нассоммо <i>н</i>	N PARTITROUB	LEHISTORY							2 3 3 4 4 5 5 6 6 7 7 8 8 9 9 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	แสวหรื มีการท หรือไม่ มีการท	กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณฑ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม่? กบทวนกำหนดเป้าหมายของระยะเวลาการตำเนินการตามแผนงานที่ลูกค้ากำหนดแล้ว ม่? กบทวนและกำหนดดันทุนการตำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่? กบทวนและกำหนดดันทุนการตำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่? เข้าัฤดับขนิดใหม่หรือไม่? กบทวนและกำหนดการเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่? กบทวนและกำหนดการเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่? กบทวนเรื่องเล้าหน้าที่ประกอบต่องใช้มีทักษะพิเศษในการประกอบหรือไม่? กบทวนเรื่องผลิตภัณฑ์ว่าสามารถใช้กระบวนการร่วมกับรุ่นอื่นได้หรือไม่? (GOAL)กำหนดเป๋ GOAL สมรรถณะของกระบวนการผลิต(Ppk,Cpk) คุณภาพปกตะกร่อกของขึ้นงาน (20%) จำนวนปัญหาที่ได้รับแจ้งจากลูกครัก การประเมินคุณภาพในเต่ละEvent การประเมินดันทุนและทำไรของการทัดมนา			ณฑ์ใหม่	REMARK		43UANOU	Tud/event
O. PA					ти нассоммо <i>н</i>	N PARTITROUB	LEHISTORY							2 3 3 4 4 5 5 6 6 7 7 8 8 9 9 11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	แล้วหรื มีการท หรือไม่ มีการท	กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณฑ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม่? กบทวนกำหนดเป้าหมายของระยะเวลาการตำเนินการตามแผนงานที่ลูกค้ากำหนดแล้ว ม่? กบทวนและกำหนดดินทุนการตำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่? กบทวนและกำหนดดินทุนการตำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่? กบทวนและกำหนดการเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่? กบทวนและกำหนดการเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่? กบทวนเรื่องเจ้าหน้าที่ประกอบต่องใช้มีทักษะพิเศษในการประกอบหรือไม่? กบทวนเรื่องผลิตภัณฑ์ว่าสามารถใช้กระบวนการร่วมกับรุ่นอื่นได้หรือไม่? กบทวนเรื่องผลิตภัณฑ์ว่าสามารถใช้กระบวนการร่วมกับรุ่นอื่นได้หรือไม่? GOAL GOAL TARGET สมรรถณะของกระบวนการผลิต(Ppk,Cpk) คุณภาพปกตะกรเดาของขึ้นงาน (100%) การประเมินคุณภาพในแต่ละEvent การประเมินคุณภาพในแต่ละEvent การประเมินคุณภาพในแต่ละEvent การประเมินคุณภาพในแต่ละEvent			ณฑ์ใหม่	REMARK		Kanahara	Tud/event
O. PA					ти нассоммо <i>н</i>	N PARTITROUB	LEHISTORY							2 3 3 4 4 5 5 6 6 7 7 8 8 9 9 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	แล้วหรื	กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณฑ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม่? กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณฑ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม่? กบทวนและกำหนดดับทุนการตำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่? กบทวนและกำหนดดับทุนการตำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่? กบทวนและกำหนดการเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่? กบทวนและกำหนดการเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่? กบทวนเรือการและใช้อุปกรณ์ช่วยในการประกอบ เพื่อให้ง่ายต่อการประกอบหรือไม่? กบทวนเรื่องเจ้าหน้าที่ประกอบต่องใช้มีทักษะพิเศษในการประกอบหรือไม่? กบทวนเรื่องผลิตภัณฑ์ว่าสามารถใช้กระบวนการร่วมกับรุ่นอื่นได้หรือไม่? (GOAL)กำหนดเป๋ สบรรถณะของกระบวนการผลิต(Ppk,Cpk) คุณภาพDimensionของขึ้นงาน(100%) จำนวนปัญหาที่ได้รับแจ็งจากลูกตัว การประเมินติบุนและทำไรของการพัฒนา ผลิตภัณฑ์ใหม่ การประเมินตันทุนและทำไรของการพัฒนา ผลิตภัณฑ์ใหม่ การประเมินตัวนการจัดส่งขึ้นงานในช่วง New Model			่ณชใหม่	REMARK		KI-URAHOU	Tutijevent
D. PA					ти нассоммо <i>н</i>	N PARTITROUB	LEHISTORY							2 3 3 4 4 5 5 6 6 7 7 8 8 9 9 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	แล้วหรื มีการท หรือไม่ มีการท หรือไม่ มีการท	กบทวนกำหนดเป้าหมายของผลิตภัณฑ์และความสามารถของกระบวนการหรือไม่? กบทวนกำหนดเป้าหมายของระยะเวลาการตำเนินการตามแผนงานที่ลูกค้ากำหนดแล้ว ม่? กบทวนและกำหนดดับทุนการตำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่? กบทวนและกำหนดดับทุนการตำเนินของการออกแบบกระบวนการผลิตแล้วหรือไม่? กบทวนและกำหนดการเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่? กบทวนและกำหนดการเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ไว้หรือไม่? กบทวนเรื่องเล้าหน้าที่ประกอบต่องใช้มีทักษะพิเศษในการประกอบหรือไม่? กบทวนเรื่องผลิตภัณฑ์ว่าสามารถใช้กระบวนการร่วมกับรุ่นอื่นได้หรือไม่? สมรรถณะของกระบวนการผลิต(Ppk,Cpk) คุณภาพอimensionของขึ้นงาน (100%) ฉารประเมินคุณภาพในเต่ละEvent การประเมินคุณภาพในแต่ละEvent การประเมินคุณภาพในแต่ละEvent คริตภัณฑ์ใหม่ การประเมินต์วนการลัตส่งขึ้นงานในช่วง			ભાજી(મ)	REMARX		утинаны	Turd/event



ใบแจ้งรายละเอียดเอกสารที่เปลี่ยนแปลง Amended Document Inform Record

Approved	Checked	Issued	เลขควบคุม	DRC1.0.1
QMR	TSC	DCC	ครั้งที่แก้ไข	1
Nopparat	-	Supaporn	วันที่เริ่มใช้	01-04-2011

ข้อมูลเอส	าร (Concern Document)		
	ขั้นตอนปฏิบัติ (Procedure)	หมายเลขควบคุม (Control No.) :	APQ1.1.2
	วิธีปฏิบัติ (Work Instruction)	ชื่อเอกสาร (Document Title) :	0 11 01 11 11
	แบบฟอร์มบันทึก (Recoed Format)		Quality Checklist to Prevent Problem Part

ครั้งที่แก้ไข (revision No)	: 1	2	3				
วันที่เริ่มใช้ (Effe		 	22-09-2016					
ชื่อ - นามสกุล (Fullname)	หน่วยงาน			10.				
MR.CHAISIT SITTIWECH	NM	CHAISIT	CHAISIT	Church	•			
MS.KANJANA TAKAEW	NM	KANJANA	KANJANA	lasim	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		-	
MS.ORAPIN SAMRANPHAN	NM		_	Ompia		<u> </u>		-
MR.EAKKARAT SANTARATTIWO	SA	EAKKARAT	EAKKARAT	tonio		<u> </u>	<u> </u>	
MS.SASICHAYA SANGCHAN	SA	SASICHAYA	SASICHAYA					
MS.ROMKLAO MINGMAWONG	SA	ROMKLAO	ROMKLAO	day in m				
MR. NIRUN ABSUWAN	QC	NIRUN	NIRUN	AININ				
MR.WANNASIT KAMSAW	QC	WANNASIT	WANNASIT	m. A			-	
MR.NIRAN SOOKYAEM	QC	NIRAN	NIRAN	S. Non				
MR.WASIN PRATHUMYOS	PU	WASIN	WASIN	Jan.				
MS.JARUPHAN BOONTHONGNU	PU	JARUPHAN	JARUPHAN	Dwel.			<u> </u>	
MS.JUTAMAS KOTNUAM	PU	JUTAMAS	JUTAMAS	graningst.		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
MS.JIRAPORN SRIMAROENG	PC	JIRAPORN	JIRAPORN	Jan 1				
MS.RENU NAKLONGDEE	FS	RENU	RENU	Rom				
MS.SIRIRAT KONGTUNGMON	MM	SIRIRAT	SIRIRAT	Civinat				
MR.SAKTANA UPAMA	LC	SAKTANA	SAKTANA	SIT				
MS.SIRILAK JUICHUMNAN	PE	SIRILAK	SIRILAK	Bánunh				
MR.NATEE JANRAM	PE	NATEE	NATEE	(,)				
MR.ULAI MEONKHUNTHOD	PR	ULAI	ULAI		-	7		
	,							
					7			
								:
						I W.F.		-,
วันที่แจ้ง (inf	orm Date) :	01-06-2015	22-09-2016	30-05-2018		***		
ผู้แจ้ง (เ	Inform By) :	KANJANA	KANJANA	asm				

ROKI (THAILAND) Co.,Ltd.

ระยะเวลาการจัดเก็บ : จนกว่าจะยกเลิก

	ใบร้องขอเปลี่ยนแ	ปลงเอกสารDocเ	ument	Approved	Checked	Issued	เลขควบคุม	
		t Request Form	l	QMR		DCC	ครั้งที่แก้ไข	7
० .व				Nopparat	_	Supaporr	_	02-04-20
โดย (ชื่อ) From		the second secon	วยงาน (D	ept.): <u>New</u>	Model		วันที่ร้องขอ_	1-Jun-18
	ารระบบบริหารคุณภาพ (เ							
🗌 เอกสา	ารระบบการจัดการสิ่งแวดล้	อม (ISO 14001)						
🗆 เอกสา	เรอื่นๆ(OTHER)()				
	ออกเอกสารใหม่ (Newly	•		. 🗆	ขั้นตอนปฏิบัติ	(Procedure)	
	แก้ไขเอกสาร (Amend C				วิธีปฏิบัติ (Wo	rk Instructio	n)	
	ยกเลิกเอกสาร (Cancel				แบบฟอร์ม (Fo			
	ขอสำเนาเอกสาร (Copy	Request)			เอกสารอื่นๆ C	others ()
The second second second second	ปลี่ยนแปลง (Before amend)	เลขควบคุม	APQ1	.1.2	ครั้งที่แก้ไข	2	วันที่เริ่มใช้	22-09-2016
อมูลเอกสารที่หลัง	เปลี่ยนแปลงแล้ว (Amended)	เลขควบคุม	APQ1	.1.2	ครั้งที่แก้ไข	3	วันที่เริ่มใช้	30-05-2018
							<u> </u>	
เลขหน้า		รายละเอียดก	การแก้ไข,	เหตุผลที่ออก	เอกสารใหม่ v	เรือ ยกเลิก		
Page No.			Details, Re	ason for Newly	issue or Canc	ellation		
_	1. แก้ไขชื่อส่วนงานที่เกี่ย	v						
	เกาเขขอลวนงานทหาย เพิ่มเติมหัวข้อการทบท		ารออกแบ	บผลิตภัณฑ์เ	เละกระบวนกา	ารผลิต		
			ารออกแบ	บผลิตภัณฑ์เ	เละกระบวนกา	ารผลิต		
			ารออกแบ	บผลิตภัณฑ์เ	เละกระบวนกา	ารผลิต		
			ารออกแบ	บผลิตภัณฑ์เ	เละกระบวนกา	ารผลิต		
			ารออกแบ	บผลิตภัณฑ์เ	เละกระบวนกา	ารผลิต		
			ารออกแบ	บนลิตภัณฑ์เ	เละกระบวนกา	ารผลิต		
			ารออกแบ	บผลิตภัณฑ์เ	ละกระบวนกา	ารผลิต		
			ารออกแบ	บผลิตภัณฑ์เ	เละกระบวนกา	ารผลิต		
ผู้รัคง	2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท				เละกระบวนกา	ารผลิต		
	2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 2 (Requested)		QMR /		เละกระบวนกา	ารผลิต	DCC	
Cly	2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท are (Requested) mm	วนปัจจัยน้ำเข้าของกา					DCC	
Cly	2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 2 (Requested)					ารผลิต น์ที่ (Date)	DCC 7/6/1	18
<i>ใ</i> ไก ที่ (Date)	2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 2 (Requested) 1 - 6 - 18	วนปัจจัยน้ำเข้าของกา					DCC	18
ใก้ เที่ (Date) ยการผู้ถือสำเร	2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 3. (Requested) 3. (Requested) 4. (Requested) 4. (Requested)	วนปัจจัยน้ำเข้าของกา	QMR/	EMR -/S	ĵ		DCC	18
เที่ (Date) เยการผู้ถือสำเภ	2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 3. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 4. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 4. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 5. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 6. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 6. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 7. เพิ่มเติมหัวข้อการที่สนาหัวข้อการที่สนาหัวข้อการทบท 7. เพิ่มเติมหัวข้อการที่สนาหราหาวที่สนาห	วนปัจจัยน้ำเข้าของกา		EMR -/S		ันที่ (Date)	DCC	
Cly ที่ (Date) ยการผู้ถือสำเภ วยงาน (Dept.)	2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 3. (Requested) 3. (Requested) 4. (Requested) 4. (Requested) 5. (Requested) 5. (Requested)	วนปัจจัยน้ำเข้าของกา	QMR / Nop.	EMR PANOL	วิ๋	ันที่ (Date)	1 /6 / 1 миремпи (Dept.)	
ให ยการผู้ถือสำเว วยงาน (Dept.)	2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 3. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 4. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 4. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 5. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 6. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 6. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 7. เพิ่มเติมหัวข้อการที่สนาหัวข้อการที่สนาหัวข้อการทบท 7. เพิ่มเติมหัวข้อการที่สนาหราหาวที่สนาห	วนปัจจัยน้ำเข้าของกา	QMR / Nop.	EMR PANOL	ĵ	ันที่ (Date)	างเลือยงาน (Dept.)	
เที่ (Date) ยการผู้ถือสำเภ วยงาน (Dept.)	2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 3. (Requested) 3. (Requested) 4. (Requested) 4. (Requested) 5. (Requested) 5. (Requested)	วนปัจจัยน้ำเข้าของกา	QMR / Nop.	EMR PANOL	วิ๋	ันที่ (Date)	1 /6 / 1 миремпи (Dept.))
	2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 3. (Requested) 3. (Percentage) 4. (Percentage) 5. (Percentage) 6. (Percentage) 7. (Percentage) 7. (Percentage) 6. (Percentage) 7. (วนปัจจัยน้ำเข้าของกา	QMR /	EMR -/8	ว๋ ผ่วยงาน (Dept.). เที่ (Date) /	ันที่ (Date)	านที่ (Date) /)
บที่ (Date)	2. เพิ่มเดิมหัวข้อการทบท ขอ (Requested) ภาภ I - b - 18 มา VM หน่วยงาน (De ท / โ8 วันที่ (Date) อกสารใหม่, แก้ไขเอกสารเดิ	วนปัจจัยน้ำเข้าของกา	QMR / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	EMR - / รับ - / รับ	ว้ เม่ายงาน (Dept.). เพื่ (Date) /	น์ที่ (Date)	านที่ (Date) /)
ยการผู้ถือสำเภ ขยาน (Dept.) (MA) → (Date) / (2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 2. เพิ่มเติมหัวข้อการทบท 3. (Requested) 3. (Percentage) 4. (Percentage) 5. (Percentage) 6. (Percentage) 7. (Percentage) 7. (Percentage) 6. (Percentage) 7. (วนปัจจัยน้ำเข้าของกา	QMR / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	EMR - / รับ - / รับ	ว้ เม่ายงาน (Dept.). เพื่ (Date) /	น์ที่ (Date)	านที่ (Date) /)
เที่ (Date) ยการผู้ถือสำเภ วยงาน (Dept.) (Mold) (Date) / (2. เพิ่มเดิมหัวข้อการทบท ขอ (Requested) ภาภ I - b - 18 มา VM หน่วยงาน (De ท / โ8 วันที่ (Date) อกสารใหม่, แก้ไขเอกสารเดิ	วนปัจจัยน้ำเข้าของกา	QMR / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	EMR - / รับ - / รับ	ว้ เม่ายงาน (Dept.). เพื่ (Date) /	น์ที่ (Date)	านที่ (Date) /)
บที่ (Date) ยการผู้ถือสำเภ วยงาน (Dept.)_ (Y) (Oate)	2. เพิ่มเดิมหัวข้อการทบท ขอ (Requested) ภาภ I - b - 18 มา VM หน่วยงาน (De ท / โ8 วันที่ (Date) อกสารใหม่, แก้ไขเอกสารเดิ	วนปัจจัยน้ำเข้าของกา	QMR / //op /	EMR - / รับ งเอกสาร "ขั้น งานนั้นๆ ก่อน	ว้ เม่ายงาน (Dept.). เพื่ (Date) /	น์ที่ (Date)	านที่ (Date) /)

ROKI (THAILAND) Co.,Ltd. ระยะเวลาการจัดเก็บ : 3

RC1.4.1	
7	
-04-2018	
un-18 .	
-2016	
-2018	
	·
,	
3 ปี	