

วิธีการปฏิบัติ (Work Instruction)	ครั้งที่แก้ไข	0	เลขควบคุม	APQ1.40
REGISTER MATERIAL CODE ในระบบ SAP	วันที่เริ่มใช้	01-04-2018	จำนวนหน้า	2/4

Access of the section of	*** ห้ามถ่ายสำเนา หรือ แจกจ่ายนอกระบบ	00010000	1 a a + + + +	
		 ควบคุมเอกช	จัาร *** 	Marie Carlos
T	1 การจัดทำ	* .		
สัญลักา)	∇
	เริ่ม/จบ ปฏิบัติ ตัดสินใจ เอกสา	าร เชื่อม	โยง จุดสำ	าคัญ (ระบุที่ลำดับ)
ลำดับ	กระบวนการ	SAP	PU	เอกสารอ้างอิง
1	เจ้าหน้าที่ FACTORY STRATEGY (SAP SYSTEM) วางเอกสาร			APQ1.5
	Material registration work flow ให้ทางแผนก PUเพื่อลงข้อมูล ใน			; ; ;
	\\filsrv2\SAP\PU\Material Register			
				; ; ; ;
2	เจ้าหน้าที่ PU ลงข้อมูลรายการPart ประกอบลงในเอกสาร			APQ1.5
	Material registration work flow โดยลงข้อมูลตามMaker layout และ			APQ1.2
	ตรวจสอบเทียบกับ Dwg โดยใช้เวลาในการจัดทำดังนี้			DW
2.1	<u>กรณีปกติ(ข้อมูลครบถ้วน)</u>		<u> </u>	
	- New Model ใช้เวลา 14 วันทำการ ในการจัดทำข้อมูล			
, i	- Mass production ใช้เวลา 3 วันทำการ ในการจัดทำข้อมูล			
2.2	<u>กรณีไม่ปกติ(ข้อมูลไม่ครบถ้วน)</u>			
	- ทั้ง New model และ Mass production ให้นับตั้งแต่วันที่ได้รับข้อมูล			
~	ครบถ้วน และใช้เวลาอ้างอิงตามข้อ 2.1			
	เจ้าหน้าที่ PU ดำเนินการตรวจสอบ Part ประกอบว่าเป็นNew part หรือ		Pa	rt new
	เป็น Part common	Part commo	n ~	APQ1.5
	Part common ให้ดำเนินการลงข้อมูลใน Material registration			1
- 1	work flow ได้เลยไม่ต้องดำเนินการ Register Material Code			
- 1	Part new ให้ดำเนินการ Register Material Code			
1	วิธีการ Register Material Code			
	Register Material Code (กลุ่มของชิ้นงานที่ซื้อจาก Supplier ,Customer,			
- 1	Part supply)			1 1 1
	เจ้าหน้าที่ PU ดำเนินการเพิ่ม Code ลงในฟอร์มCODE SAP PUแล้วSave			CODE SAP PL
	ข้อมูลลงใน <u>\\filsrv2\SAP\PU\CODE SAP PU</u>			1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
I	เจ้าหน้าที่ PU นำCode ที่เพิ่มในฟอร์มCODE SAP PU ลงข้อมูลTemplate			M-07(Purchase Information
	M-07(Purchase Information) แล้วนำTemplate M-07(Purchase Information))	<u> </u>	APQ1.40.
	วางให้ทาง FACTORY STRATEGY (SAP SYSTEM)เพื่อโหลดฐานข้อมูล	┌┷┐	i ————————————————————————————————————	: ! !
8	ลงใน SAP SYSTEM ที่ <u>\\filsrv2\SAP\PU\UPLOAD M07</u>		i i	1 1



วิธีการปฏิบัติ (Work Instruction) REGISTER MATERIAL CODE ในระบบ SAP วั

ครั้งที่แก้ไข	0	เลขควบคุม	APQ1.40
วันที่เริ่มใช้	01-04-2018	จำนวนหน้า	3/ 4

*** ห้ามถ่ายสำเนา หรือ แจกจ่ายนอกระบบควบคุมเอกสาร ***

4.1	1 การจัดทำ	e trade de la composiçõe d			<u> Caralina de Cara</u>
สัญลักษ	ษณ์ 🗀 🧅 🗀		(ชื่อมโยง	<u> </u>	
ลำดับ	กระบวนการ	SAF			าคเบู (ระบุทสาดบ) C เอกสารอ้างอิง
3.2.1.1.3	3 เจ้าหน้าที่ FACTORY STRATEGY (SAP SYSTEM) แจ้งเจ้าหน้าที่ Puให้	+		1,	A PERIOR IS DIADA
i	ดำเนินการสามารถ UP LOAD M07 เข้าระบบ SAP SYSTEM] -		:
	เจ้าหน้าที่PUดำเนินการ UP LOAD M07 เข้าระบบ SAP SYSTEM โดยใช้			۱ ا	M-07(Purchase Informat
	พึงชั่น ZMM00018 และตามด้วยพึงชั่น ME05(Generate Source list)				IVI-U7 (Purchase Information APQ1.40)
	เจ้าหน้าที่ PU แจ้งเจ้าหน้าที่ ACC ให้ดำเนินการ Cal Cost รายการที่] 		APQ1.40. Add new material
	Register Material Codeโดยนำข้อมูลไปใส่ในฟอร์แมตAdd new material				Aud new materia.
	code วางที่ \\filsrv2\SAP\PU\FOR ACC		; ; ; ;	<u> </u>)
i	Register Material Code (กลุ่มการนำแม่พิมพ์ย้ายจากบริษัทโรกิ ไป			i ! ! !	
	ยังผู้รับจ้างฉีดชิ้นงาน (Supplier))				
	เจ้าหน้าที่ FACTORY STRATEGY (SAP SYSTEM) แจ้งรายการที่ต้อง				
	Register Material Code ให้กับเจ้าหน้าที่ PU		/ <u> </u>	 	
	ข้อมูลที่ทางเจ้าหน้าที่ FACTORY STRATEGY (SAP SYSTEM)		 	Ì I I I	1
	แจ้งให้กับเจ้าหน้าที่PU มีดังนี้			1	Material code for mold mo
	- Material code no				
í	- Part no /Part Name			;	
1	- วันที่เริ่มใช้ในระบบ SAP SYSTEM			;	
2.1.2.2	เจ้าหน้าที่ PU ดำเนินการเพิ่ม Code ลงในฟอร์มCODE SAP PUแล้วSave		*		CODE SAP PU
	ข้อมูลลงใน <u>\\filsrv2\SAP\PU\CODE SAP PU</u>		_		!
	เจ้าหน้าที่PUดำเนินการ UP LOAD M07 เข้าระบบ SAP SYSTEM โดยใช้				M-07(Purchase Informatio
ฟ้	ฟังชั่น ZMM00018 และตามด้วยฟังชั่น ME05(Generate Source list)		<u> </u>		APQ1.40.
2.1.2.3 _ل هُ	เจ้าหน้าที่ PU แจ้งเจ้าหน้าที่ ACC ให้ดำเนินการ Cal Cost รายการที่		1	-	Add new material
	Register Material Codeโดยนำข้อมูลไปใส่ในฟอร์แมตAdd new material]] [
Ct	code วางที่ <u>\\filsrv2\SAP\PU\FOR ACC</u>		 		! !
	Remark				•
	- Code ที่ขึ้นต้นด้วย "P" คือชิ้นงาน Prototype ตัวอย่าง <u>"PAMP0001-003-J21"</u>				<u> </u>
	- Code ที่ขึ้นต้นด้วย "N" คือชิ้นงาน New Model ตัวอย่าง <u>"NAMP0001-003-J21"</u>				ı
-	- Code ที่ไม่ขึ้นต้นด้วย "N"และ"P"คือชิ้นงาน Mass production ตัวอย่าง <u>"AMP00</u>)0 <u>01-00</u> 3- <u>J</u> ;	! 21"		



วิธีการปฏิบัติ (Work Instruction) ครั้งที่แก้ไข 0 เลขควบคุม APQ1.40 REGISTER MATERIAL CODE ในระบบ SAP วันที่เริ่มใช้ 01-04-2018 จำนวนหน้า 4/ 4

4.′	1 การจัดทำ	and the second of the second of the second of	a particular and a second	า หรือ แจกจ่ายน		ч 10 — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	and the same of th		The state of the s
 ญລັກາ			ปฏิบัติ		เอกสาร	(
าดับ			กระบวนการ			SAP I	PU	-:	าเบู (ระบุทสาดบ) - เอกสารอ้างอิง
	- Code ที่ขึ้ โรกิ ไปยังผู้	, นต้นด้วย "S0"คือซิ้ง รับจ้างฉีดชิ้นงาน (S	นงานที่เป็นกลุ่มก Supplier) ตัวอย่าง	การนำแม่พิมพ์ย้ายจ ข <u>"S001132-004-01"</u>	จากบริษัท "-				
4		PU น้ำ Code ที่ดำเนิ จัวนั้นมาลงข้อมูล ใน		material code เสร็จ tration work flow	ବ				APQ1.5
	ได้ดำเนินกา	ารลงข้อมูลใน Mater จ้าหน้าที่ FACTOR	erial registration w	EGY (SAP SYSTEM work flow เสร็จเรียบ SAP SYSTEM)ดำเนิ	บร้อย				APQ1.5.
								1 1 1 1 1 1 1	



ใบแจ้งรายละเอียดเอกสารที่เปลี่ยนแปลง

Amended Document Inform Record

Approved	Checked	Issued	เลขควบคุม	DRC1.0.1
QMR	TSC	DCC	ครั้งที่แก้ไข	1
Nopparat	-	Supaporn	วันที่เริ่มใช้	01-04-2011

ข้อมูลเอส	กร (Concern Document)		·
	ขั้นตอนปฏิบัติ (Procedure)	หมายเลขควบคุม (Control No.) :	APQ1.33.1 1.40.1
	วิธีปฏิบัติ (Work Instruction) แบบฟอร์มบันทึก (Record Format)	ชื่อเอกสาร (Document Title) :	M07 PURCHASING
		_	

ครั้งที่แก้ไข	(revision No)	: 0						
วันที่เริ่มใช้ (Ef	fective Date)	: 01-04-2018	3				<u> </u>	
ชื่อ - นามสกุล (Fullname)	หน่วยงาน							
MR.SATHAPORN SANGSIRI	PU	En					T	
MR.WASIN PRATHUMYOS	PU	Wasin						
MR.CHALERAMPHONG KAHMJAI	PU	Masin /232mg	+					
MS.JARUPHAN BOONTHONGNEAM	PU	on						
MS.JUTHAMAS KOTNUAM	PU	Amazol.		,				<u> </u>
MS.CHAYANIT KONGJARUPHAT	PU	twiter						
MR.PATTARA ONLUE	PU	ภัทเ						
MS.RENU NAKLONGDEE	PS-SAD	Rem						
								<u> </u>
								~
				1		<u> </u>		
							-	
				4				
		-						
					<u>.</u>	·		
				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
	,,				-			
-								
				`				
วันที่แจ้ง (in	form Date) :	30-03-2018						· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
ผู้แจ้ง ((Inform By) :	JARUPHAN		-				