



# วิธีการปฏิบัติ (Work Instruction)

REGISTER MATERIAL CODE ในระบบ SAP

ครั้งที่แก้ไข

0

เลขควบคุม

APQ1.40

วันที่เริ่มใช้

01-04-2018

จำนวนหน้า

2 / 4

\*\*\* ห้ามถ่ายสำเนา หรือ แจกจ่ายนอกระบบควบคุมเอกสาร \*\*\*

## 4.1 การจัดทำ

สัญลักษณ์



เริ่ม/จบ



ปฏิบัติ



ตัดสินใจ



เอกสาร



เชื่อมโยง



จุดสำคัญ (ระบุที่ลำดับ)

ลำดับ

กระบวนการ

SAP

PU

เอกสารอ้างอิง

1

เจ้าหน้าที่ FACTORY STRATEGY (SAP SYSTEM) วางเอกสาร  
Material registration work flow ให้ทางแผนก PU เพื่อลงข้อมูล ใน  
\\filsrv2\SAP\PU\Material Register



APQ1.5.1

2

เจ้าหน้าที่ PU ลงข้อมูลรายการ Part ประกอบลงในเอกสาร  
Material registration work flow โดยลงข้อมูลตาม Maker layout และ  
ตรวจสอบเทียบกับ Dwg โดยใช้เวลาในการจัดทำดังนี้

2.1

กรณีปกติ(ข้อมูลครบถ้วน)

- New Model ใช้เวลา 14 วันทำการ ในการจัดทำข้อมูล
- Mass production ใช้เวลา 3 วันทำการ ในการจัดทำข้อมูล

2.2

กรณีไม่ปกติ(ข้อมูลไม่ครบถ้วน)

- ทั้ง New model และ Mass production ให้นับตั้งแต่วันที่ได้รับข้อมูล  
ครบถ้วน และใช้เวลาอ้างอิงตามข้อ 2.1



APQ1.5.1

APQ1.2.1

DWG

3

เจ้าหน้าที่ PU ดำเนินการตรวจสอบ Part ประกอบว่าเป็น New part หรือ  
เป็น Part common

3.1

Part common ให้ดำเนินการลงข้อมูลใน Material registration  
work flow ได้เลยไม่ต้องดำเนินการ Register Material Code

3.2

Part new ให้ดำเนินการ Register Material Code

3.2.1

วิธีการ Register Material Code

3.2.1.1

Register Material Code (กลุ่มของชิ้นงานที่ซื้อจาก Supplier ,Customer,  
Part supply)

3.2.1.1.1

เจ้าหน้าที่ PU ดำเนินการเพิ่ม Code ลงในฟอร์ม CODE SAP PU แล้ว Save  
ข้อมูลลงใน \\filsrv2\SAP\PU\CODE SAP PU

3.2.1.1.2

เจ้าหน้าที่ PU นำ Code ที่เพิ่มในฟอร์ม CODE SAP PU ลงข้อมูล Template  
M-07(Purchase Information) แล้วนำ Template M-07(Purchase Information)  
วางให้ทาง FACTORY STRATEGY (SAP SYSTEM) เพื่อโหลดฐานข้อมูล  
ลงใน SAP SYSTEM ที่ \\filsrv2\SAP\PU\UPLOAD M07

Part common

Part new

APQ1.5.1



CODE SAP PU

M-07(Purchase Information)

APQ1.40.1





# วิธีการปฏิบัติ (Work Instruction)

ครั้งที่แก้ไข

0

เลขควบคุม

APQ1.40

REGISTER MATERIAL CODE ในระบบ SAP

วันที่เริ่มใช้

01-04-2018

จำนวนหน้า

4/ 4

\*\*\* ห้ามถ่ายสำเนา หรือ แจกจ่ายนอกระบบควบคุมเอกสาร \*\*\*

## 4.1 การจัดทำ

### สัญลักษณ์



เริ่ม/จบ



ปฏิบัติ



ตัดสินใจ



เอกสาร



เชื่อมโยง



จุดสำคัญ (ระบุที่ลำดับ)

ลำดับ

กระบวนการ

SAP

PU

ACC

เอกสารอ้างอิง

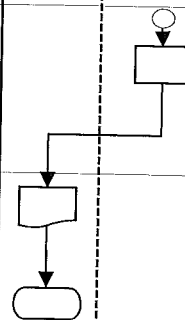
- Code ที่ขึ้นต้นด้วย "S0" คือชิ้นงานที่เป็นกลุ่มการนำแม่พิมพ์ย้ายจากบริษัท  
โรกิ ไปยังผู้รับจ้างฉีดชิ้นงาน (Supplier) ตัวอย่าง "S001132-004-01"

4

เจ้าหน้าที่ PU นำ Code ที่ดำเนินการ Register material code เสร็จ  
เรียบร้อยแล้วนำลงข้อมูล ใน Material registration work flow

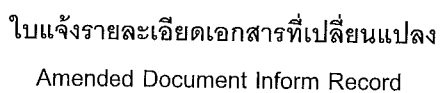
5

เจ้าหน้าที่ PU แจ้งเจ้าหน้าที่ FACTORY STRATEGY (SAP SYSTEM)  
ได้ดำเนินการลงข้อมูลใน Material registration work flow เสร็จเรียบร้อยแล้ว  
เพื่อให้ทาง เจ้าหน้าที่ FACTORY STRATEGY (SAP SYSTEM) ดำเนินการ  
กระบวนการต่อไป



APQ1.5.1

APQ1.5.1



Approved	Checked	Issued	เลขควบคุม	DRC1.0.1
QMR	TSC	DCC	ครั้งที่แก้ไข	1
Nopparat	-	Supaporn	วันที่เริ่มใช้	01-04-2011

☐ ขั้นตอนปฏิบัติ (Procedure)

☐ วิธีปฏิบัติ (Work Instruction)

☒ แบบฟอร์มบันทึก (Record Format)

APQ1.33.1 1.40.1

M07 PURCHASING

[illegible]