| FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD          |  |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|---|---|--|--|--|--|--|--|--|--|
| T^^  | d D.() 16 to 61) 16  | TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN  | Phiên bản: 4  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | dụng: Đánh dấu, tuốt và tách nhóm  | Số PS: 4-0P-012-4-PS-008-0009   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Tên sản phẩm: 4F0                          | )-SM(SR15E)-C/P/ <mark>0.5M-</mark> L2-S   | Tài liệu tham khảo: 4-OP- 012/Spec: HE-0120-001\$00   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <u>I. NỘI DUNG</u>                         | ( Áp dụng cho các code có chiều dài $L2 < 1.5M$ )  |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Các bước thực hiện                         | Yêu cầu công đoạn  | Hình ảnh minh họa   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1. Đánh dấu &<br>Tuốt vỏ                   | - Màu cáp: Vàng.<br>- Đánh dấu đầu F: <mark>640 ± 2mm</mark> .   | Đầu F   | Đầu A   |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | $\begin{array}{c} \leftarrow \\ \text{L1 = 640 \pm 2mm} \end{array}$                        |   |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | - Tuốt vỏ đầu F và cắt Kevlar <b>~ 100mm</b> như hình.   | Đầu F  ← 100mm  Kevlar  |   |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | - Màu fiber từ core 1 -> đến core 4:<br>Xanh - Trắng- Nâu - Xám.   | 640 ± 2mm   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2. Chuẩn bị ống<br>hytrel sau Aging        | <ul> <li>Chiều dài ống: 545 ± 5mm</li> <li>Tuốt vỏ và cắt Kevlar 1 đầu ống như hình.</li> <li>Số lượng ống cho 1 sản phẩm: 4 ống.</li> </ul> | 2~ 3 mm 6 ± 1mm   | Kevlar<br>Őng nhựa dẻo  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | - Xỏ ống Branching pipe 8x40, và ống nhựa dẻo<br>vào fiber theo PS branching chung.  | Hình minh hoạ Branching Pipe fi 8x40  |   |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3. Markstrip đầu<br>A sau khi<br>Branching | - Tuốt vỏ và cắt kevlar đầu A 100 ±2mm để kiểm<br>chéo core.   | Đầu F       Đánh         1. XANH       2. TRẮNG         3. NÂU       4SM FUJ         4. XÁM | dấu, tuốt vỏ & cắt bỏ Kevlar tại điểm Đầu A tuốt đầu A để kiểm chéo core.  JIKURA |  |  |  |  |  |  |  |  |
| BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY                      | LÀ TÀI SẢN CỦA FOV,KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔN  | IG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.   | Trang 1/1   |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |   | •   |  |  |  |  |  |  |  |  |

| FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD                        |   |      |         |   |  |  |  |  |
|--|---|------|---------|---|--|--|--|--|
| TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN                                     |   |      |         |   |  |  |  |  |
| Tên công đoạn áp dụng: Đánh dấu, tuốt và tách nhóm       | Số PS: <b>4-0P-012-4-PS-008-0009</b>                | Phié | ên bản: | 4 |  |  |  |  |
| Tên sản phẩm: 4FO-SM(SR15E)-C/P/ <mark>0.5M-</mark> L2-S | Tài liệu tham khảo: 4-OP- 012/Spec: HE-0120-001\$00 |      |         |   |  |  |  |  |
|  |   |      |         |   |  |  |  |  |

## Lịch sử thay đổi/Revision history

| Preparing<br>Date<br>Ngày ban<br>hành | Person<br>Người phụ<br>trách | Version<br>Phiên bản | Description<br>Nội dung thay đổi |   | Reason            | Requester     |
|---------------------------------------|------------------------------|----------------------|----------------------------------|---|-------------------|---------------|
|                                       |                              |                      | Old content<br>Nội dung cũ       | New content<br>Nội dung mới   | Lý do             | Người yêu cầu |
| 18/02/2019                            | Phương                       | 1                    | -                                | Ban hành mới  |                   | Anh           |
| 20/09/2019                            | Thủy                         | 2                    | -                                | CCO1937   |                   | Anh           |
| 04/09/2020                            | Nga                          | 3                    | -                                | Bỏ mã sản phẩm ra khỏi PS   | Gán mã trên EIC   | Long          |
| 9/10/2024                             | Hà                           | 4                    | -                                | Mục 3: Thêm nội dung: Tuốt vỏ & cắt bỏ Kevlar tại<br>điểm tuốt đầu A để kiểm chéo core. | Hướng dẫn rõ hơn. | Anh           |