TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Tên công đoạn: Preparation & label-OCC	Số: 4-OP-221-4-PS-085-0147	Phiên bản: 02	
Tên tài liệu: Chuẩn bị MPO ESD	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221		
I. Phạm vi áp dụng: Theo DMS.			
TY NIAL I			

П	Nâi	dung:	
11.	1101	uung.	

II. Nội dung:						
Bước	Tiêu chuẩn	Hình ảnh minh họa				
1. Chuẩn bị vật tư	- Đúng mã vật tư phát cho ID.					
2. Kiểm ngoại quan nhãn	- Nhãn không bị rách, dơ. - Chữ trên nhãn không bị lem, mờ, mất nét, in nghiêng, in lệch.					
3. Dán nhãn	<ul> <li>Dụng cụ: sử dụng nhíp để dán.</li> <li>Dán nhãn sản phẩm vào đúng vị trí, không bị nghiêng, lệch.</li> <li>Nhãn dán không bị nhăn, bong keo.</li> </ul>	Nhãn sản phẩm  Nhãn lệch: NG				
4. Chuẩn bị Rack Shaft	- Gắn MPO Tip vào Spring MB vào Rack Shaft.	Tip Lò xo Rack shaft  POM<  Chữ >POM< trên MOP Tip và Rack Shaft phải cùng hướng				
5. Chuẩn bị Holder L	<ul> <li>Đặt Holder L vào Tool, gắn nắp (Jig) lên Holder L và cố định sau cho lổ tròn trên nắp (Jig) phải khớp với lổ tròn trên Holder L hình 3.</li> <li>Đặt Shaft MA vào lổ tròn trên nắp (Jig) -&gt; dùng dụng Tool đóng Shaft MA khớp vào Holder L hình 3.</li> <li>Lấy Holder L ra khỏi Tool để kiểm tra Shaft MA đã được lắp khớp vào Holder L hình 4.</li> </ul>	Năp (Jig)  3  Shaft MA				
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ	SÁO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÁ TÀI SÁN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHÁP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV. Trang: 1/2					

Tên công đoạn: Preparation & label-OCC     Số: 4-OP-221-4-PS-085-0147       Tên tài liệu: Chuẩn bị MPO ESD     Tài liệu tham khảo: 4-OP-221       Bước     Tiêu chuẩn       Bản lễ của Cap	Phiên bản: 02
Bước Tiêu chuẩn Hìn	
200	h ảnh minh họa
Bản lề của Cap	-
6. Chuẩn bị Cap  - Lắp bản lề của Cap vào chốt trên thân của Cap  Thân của Cap	

BÀO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHÁP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.

Trang: 2/2

## LỊCH SỬ THAY ĐỔI

	Phiên Ng	Người ban	Nội dung thay đổi		2.	Người vêu
Ngày	bản	hành	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	thay đôi cầu
23-Oct-24	2	Ngoc DT	Name: Chuẩn bị MPO (EN-01112(*))	Name: Chuẩn bị MPO ESD	Revise name Doc	Thu DTM
25-Apr-24	1	Nguyên	-	- Ban hành lần đầu	Ban hành mới theo EN-01112(2)	Thu DTM