
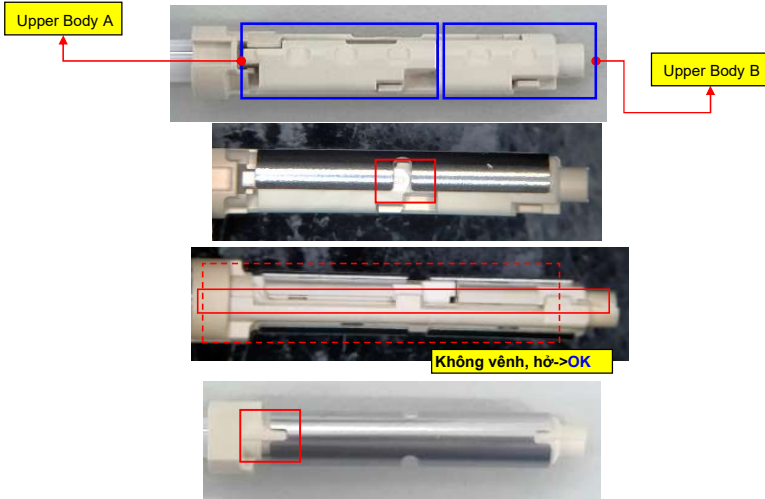
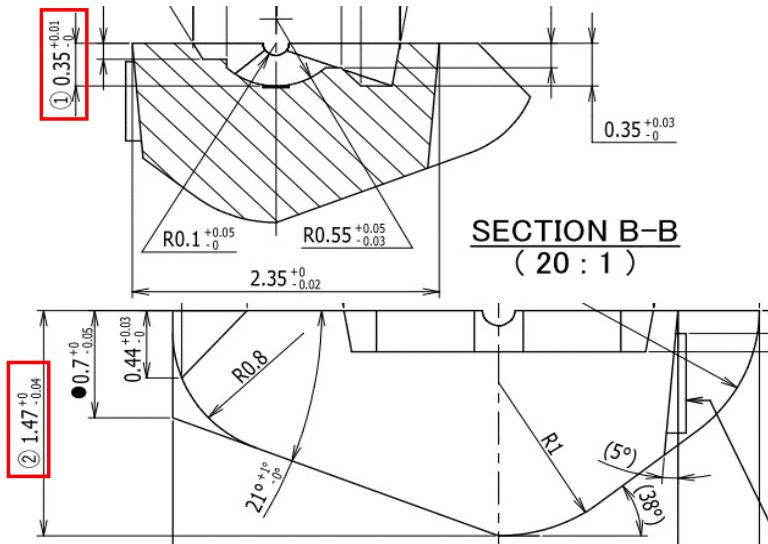




FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD					
HƯỚNG DẪN KIỂM TRA					
Số WI : 000-7-WI-1189		Phiên bản: 1		Trang: 2/2	
II. Kiểm tra chức năng: Kích thước mẫu n = 1shot/working day.					
2	<p><b>Kiểm tra chức năng lắp ráp giữa C Sleeve (S) và Upper body B 09(700) PI</b></p>	<p><b>Chuẩn bị vật tư:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- C Sleeve (S): (CFAS3-142*4 hoặc CFAS2-047*4 hoặc CFAS2-098*4)</li><li>- Lower Body 09 IM APC (700)_Senko (CFAS3-156*3)</li><li>- UPPER BODY A 09 (700) &amp; FAS PI : (CFAS3-146*3)</li></ul> <p><i>"*" thay thế cho các phiên bản A, B, C,...</i></p> <p>-Đặt Upper Body A và Upper Body B lên Lower Body theo chiều như hình bên.</p> <p>-Sử dụng Body Assembly Jig để tiến hành đóng C-sleeve (S). Sau khi C-sleeve (S) đã đóng vào hoàn toàn, tiến hành kiểm tra.</p> <p>+ Nếu C-sleeve (S) có thể đóng vào 1 cách hoàn toàn, không gây nứt, vỡ Body--&gt;<b>OK</b>.</p> <p>+ Ngược lại <b>NG</b>.</p>	<div><div>Upper Body A</div><div>Upper Body B</div></div> <p><b>Không vênh, hở-&gt;OK</b></p>	<p>Mắt thường</p> <p>Tool đóng C-Sleeve (S) vào Body</p>	<p>Đảm bảo C-Sleeve (S) có thể đóng vào Body.</p> <p>Không có nứt gãy tại vị trí lắp ráp</p> <p>C-sleeve (S) không bị biến dạng khi đóng vào.</p>
III. Kiểm tra kích thước: Đo các kích thước quản lý, số lượng mẫu cần kiểm 1 shot/ Working day					
1	<p><b>Kiểm tra kích thước</b></p>	<p>- Kiểm tra checkpoint 1 bằng Microscope.</p> <p>- Kiểm tra checkpoint 2 bằng Panme(Outside Micrometer (OM)).</p>		<p>Microscope &amp; Panme</p>	<p>Đảm bảo tất cả các checkpoint phải nằm trong chuẩn.</p>
END.					
Bảo mật Tài liệu này là tài sản của FOV, không được phép mang ra ngoài khi không được sự chấp thuận của ban lãnh đạo FOV.					

LỊCH SỬ THAY ĐỔI							
STT	Ngày	Người ban hành	Phiên bản	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
				Nội dung cũ	Nội dung mới		
1	13-Sep-24	H.T.M.Linh	1	-	Ban hành lần đầu	-	T.M.Thong