












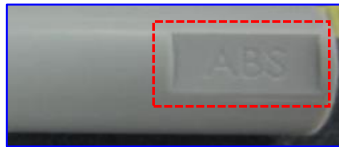

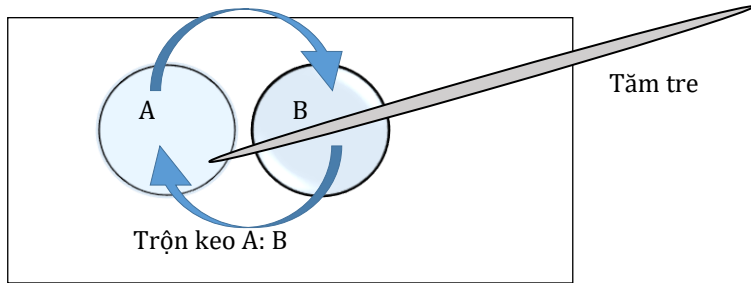


## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN



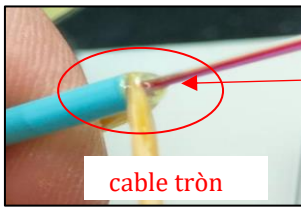
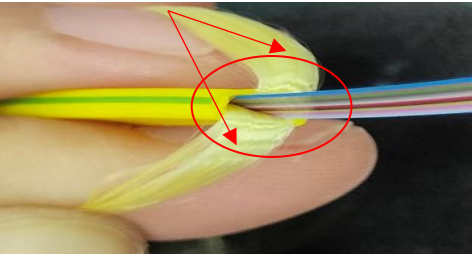
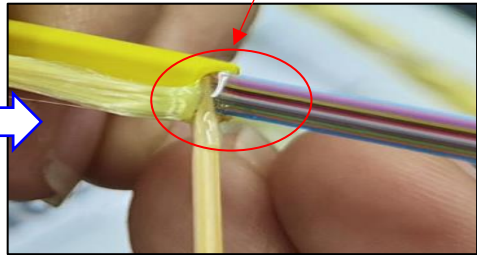
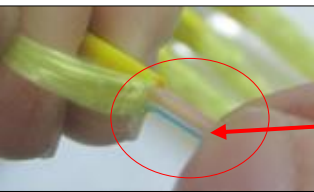

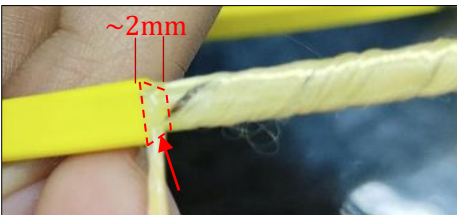
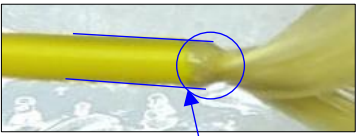
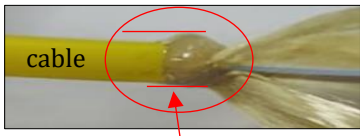
Tên công đoạn áp dụng : Branching		Số PS : 4-OP-0252-4-PS-005-0069	Phiên bản: 7
Hướng dẫn branching chung cho nhóm hàng Fanout có sử dụng ống protective pipe		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0252	
I. Phạm vi áp dụng: Các code được gán theo DMS II. Nội dung: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tài liệu này chỉ hướng dẫn chung cho phương pháp branching chung cho sản phẩm có ống protective pipe .</li> <li>- Không phân biệt : màu vật tư, số lượng ống , số lượng fiber , chiều dài..</li> <li>- Vật tư sử dụng đúng theo ID được phát .</li> <li>- Xem PS riêng được gán cùng để biết màu vật tư, chiều dài và số lượng ống chuẩn bị tương ứng cho sản phẩm.</li> </ul>			
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
1. Chuẩn bị dụng cụ :	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Máy tuốt vỏ cho chuẩn bị cord</li> <li>- Hoặc kiểm tuốt vỏ cord</li> </ul>	  <p>máy tuốt vỏ cord</p> <p>Kiểm tuốt vỏ cord ( Sử dụng lỗ 20 -lỗ trong cùng để tuốt vỏ )</p>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kiểm cắt kevlar</li> <li>- Template branching</li> <li>- Jig giữ cord</li> <li>- Clamp chia nhóm</li> </ul>	    <p>Kềm cắt Kevlar</p> <p>Template branching</p> <p>Jig giữ cord</p> <p>Clamp chia nhóm</p>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Keo Hi supper 5 :</li> <li>- Keo Takpak :</li> <li>- Nước làm khô :</li> </ul>	  	

## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN


Tên công đoạn áp dụng : Branching		Số PS : 4-OP-0252-4-PS-005-0069	Phiên bản:	7
Hướng dẫn branching chung cho nhóm hàng Fanout có sử dụng ống protective pipe		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0252		
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		
2. Nhận diện - chuẩn bị vật tư:	2.1. Protective pipe : - Sử dụng theo đúng ID của sản phẩm  => Đối với VT có chữ ABS -> dùng băng keo( scotchtape hoặc băng keo vàng) gấp mép 1 đầu quần tròn che vị trí chữ như hình minh họa bên ( khi bơm keo sẽ không dính vào khe hở của chữ, khó vệ sinh keo )  - Giao qua markstrip lồng vào cable	<div><p>Hình minh họa các dạng protective pipe</p><div><p>Vị trí dán băng keo vàng hoặc scotch tape</p></div></div>		
	2.2. Branching plate : - Sử dụng theo đúng ID của sản phẩm	<div><p>Hình minh họa các dạng branching plate</p></div>		
3. Branching:	<p>* Đối với sản phẩm có chiều dài ngắn &lt; 1M, trước khi thao tác có thể dùng kẹp hoặc dụng cụ giữ đầu không branching - ( đầu MPO ) để tránh bị tuột fiber trong quá trình thao tác</p> <p>* Hướng dẫn trộn keo Hi-Supper 5:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tỷ lệ trộn keo Hi super 5: A : B = 1 : 1.</li><li>- Dùng tăm tre trộn đều 2 thành phần keo lại thành hỗn hợp ( trong khoảng 20 giây )</li><li>- Thời gian chờ keo khô: 15 phút tính từ lúc 2 thành phần keo tiếp xúc nhau .</li></ul> <div><p>Trộn keo A: B</p><p>Tăm tre</p></div>			

Trang: 2/ 12

## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

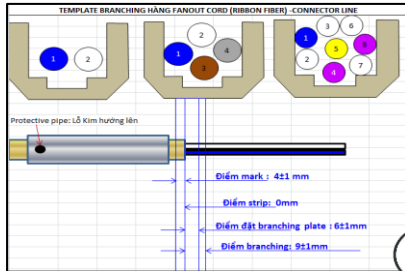

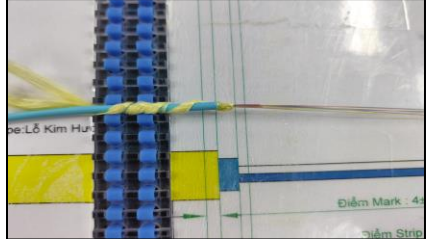
Tên công đoạn áp dụng : Branching		Số PS : 4-OP-0252-4-PS-005-0069	Phiên bản: 7
Hướng dẫn branching chung cho nhóm hàng Fanout có sử dụng ống protective pipe		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0252	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
3.1. Chấm keo Hi-supper 5 cố định vị trí điểm tuốt vỏ cable :	<p>* Tách kevlar :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Đối với cable dẹp &lt; 12 core và cable tròn : Tách kevlar gọn sang 1 bên</li> <li>- Đối với cable <math>\geq 12</math> core cable dẹp Tách kevlar đều sang 2 bên</li> </ul> <p>* Dùng tăm tre điền kín keo Hi supper 5 xung quanh khoảng hở tại vị trí điểm tuốt vỏ của fiber và cable, kevlar .</p>	<p><b>* Đối với cable dẹp &lt; 12 core và cable tròn :</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> <p><b>* Đối với cable dẹp <math>\geq 12</math> core :</b></p> <p>Tách đều kevlar 2 bên</p>   <p>Điền keo vào vị trí này ( vị trí khoảng hở xung quanh fiber và cable)</p>	
	<p>* Lắc nhẹ fiber để keo phủ đều vào trong khoảng hở cable, kevlar và fiber.</p> <p>=&gt; Quấn kevlar phủ quanh đoạn trên fiber như hình bên.</p>	 <p>Lắc nhẹ fiber</p>  <p>Quấn kevlar phủ quanh fiber</p>	
	<p>* Chấm keo Hi supper 5 phủ kín xung quanh khoảng hở của cable và kevlar ( chấm hình nón ~2mm )</p> <p><b>Chú ý:</b> Keo phải phủ kín, đều vị trí điểm strip, không có khoảng hở vì sẽ làm keo stycast chảy vào phía trong cable khi bơm keo.</p> <p>- Keo không quá dày vì sẽ bị cứng khi đẩy ống protective pipe xuống và nguy cơ gây khi cố gắng đẩy.</p>	 <p>~2mm</p> <p>Chấm keo hi supper 5 ở vị trí này</p>  <p>Keo phủ kín và đều quanh vị trí điểm strip, không cao hơn bề mặt cable : <b>OK</b></p>  <p>Keo không phủ kín quanh điểm strip hoặc cao hơn bề mặt cable : <b>NG</b></p>	

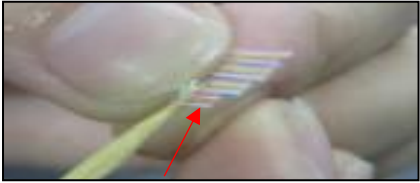
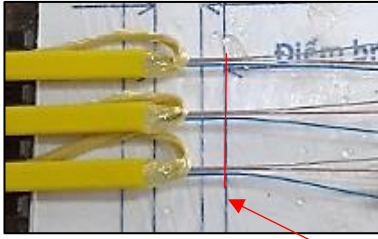
## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Branching		Số PS : 4-OP-0252-4-PS-005-0069	Phiên bản: 7
Hướng dẫn branching chung cho nhóm hàng Fanout có sử dụng ống protective pipe		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0252	

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
----------------	-------------------	-------------------


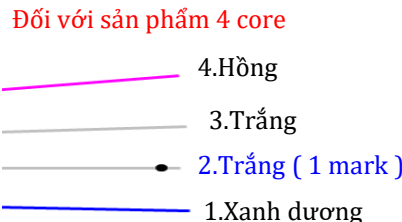
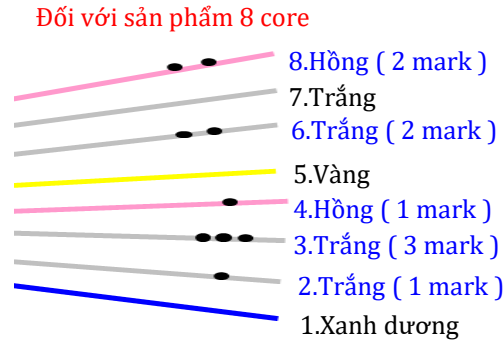
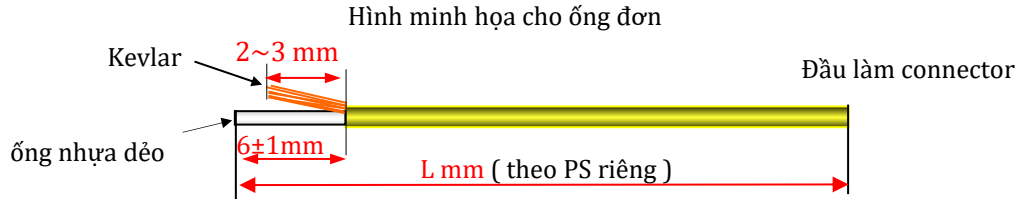
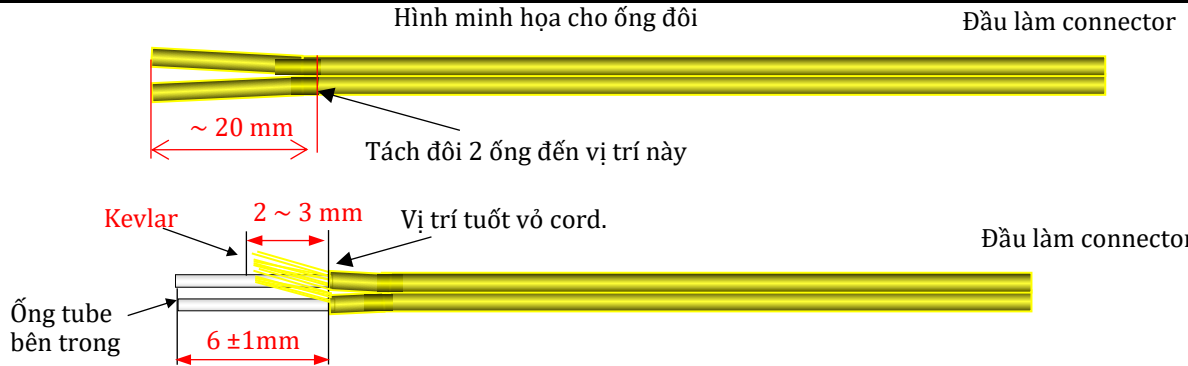
	* Đặt cable vào gá, chờ keo khô 15 phút.	
--	--	--

3.2. Đặt cable vào jig branching:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Điểm đặt cable dựa vào nhận diện trên template branching.</li> <li>- Màu fiber chính hướng về phía người ( cable tròn có fiber rời không cần nhận diện màu chính fiber )</li> </ul>	   <p>Hướng người</p> <p>Màu fiber chính</p> <p>Cable tròn hoặc fiber rời không cần nhận diện màu chính fiber</p>
-----------------------------------	--	---

3.3. Tách vỏ fiber : Chỉ áp dụng cho fiber ribbon tếp.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dùng tăm tre tách fiber ra 2 bên theo thứ tự chẵn lẻ ( vd: 1-3-5.....và 2-4-6...)</li> <li>- Tách hết lớp vỏ ngoài đến vị trí điểm branching trên template.</li> <li>- Chú ý: không làm fiber bị tróc, đập trong quá trình thao tác.</li> </ul>	  <p>Tách fiber</p> <p>Điểm branching trên template( tách fiber đến vị trí này )</p>
--	--	---


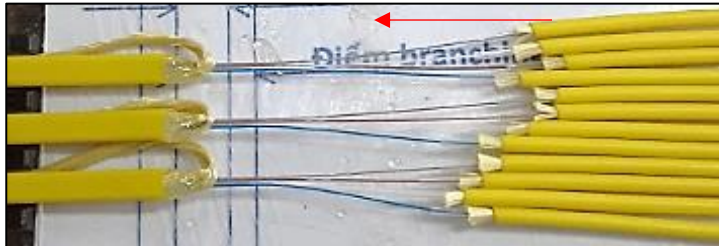
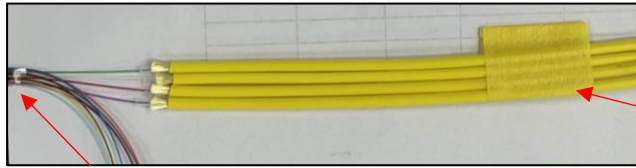
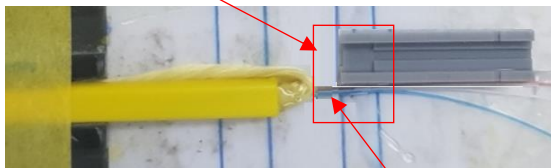
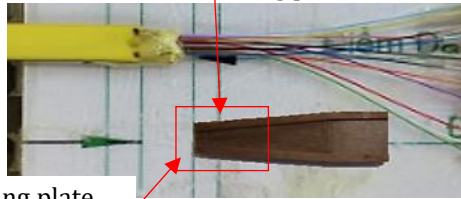
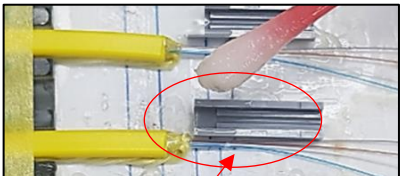
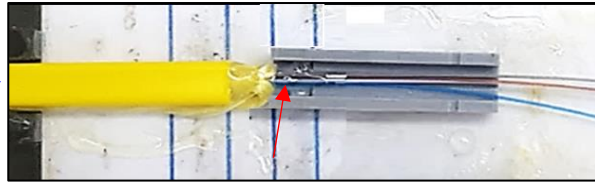


## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN


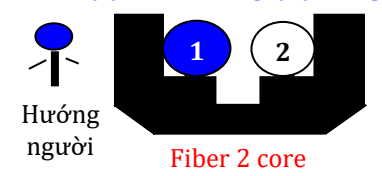
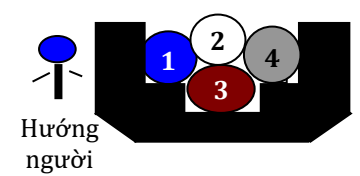
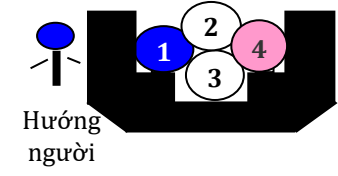
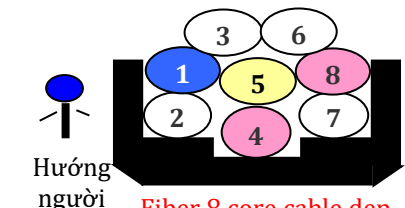
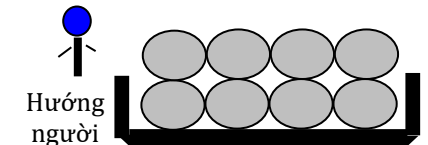

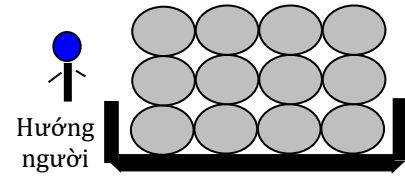
Tên công đoạn áp dụng : Branching		Số PS : 4-OP-0252-4-PS-005-0069	Phiên bản: 7
Hướng dẫn branching chung cho nhóm hàng Fanout có sử dụng ống protective pipe		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0252	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
	<p><b>3.4. Đánh mark nhận diện lên đuôi fiber : Chỉ áp dụng cho fiber có các màu giống nhau.</b></p> <p>Ví dụ cho 2 loại fiber màu bên dưới: mục đích để nhận diện thứ tự sau khi branching.</p> <p>* Đối với sản phẩm 4 core có màu fiber: <b>Xanh-Trắng-Trắng-Hồng</b> đánh mark như hình minh họa bên.</p> <p>* Đối với sản phẩm 8 core có màu fiber: <b>Xanh-Trắng-Trắng-Hồng-Vàng-Trắng-Trắng-Hồng</b> đánh mark như hình minh họa bên.</p>	<div><div><p>Đối với sản phẩm 4 core</p></div><div><p>Đối với sản phẩm 8 core</p></div></div>	
	<p><b>3.5. Chuẩn bị ống Reinforcing tube:</b></p> <p>- Chiều dài, số lượng, loại ống chuẩn bị theo PS riêng được gán kèm cho từng code.</p> <p>- <b>Tuốt vỏ cord đầu branching :</b></p> <p>* <b>Đối với ống đơn:</b> Ống được tuốt vỏ ngoài 1 đầu cắt lại kevlar như hình minh họa bên.</p>	<p>Đầu branching</p> <p>Hình minh họa cho ống đơn</p> 	
	<p>* <b>Đối với ống đôi:</b></p> <p>- Tách đôi đầu cord branching ~ 20mm.</p> <p>- Tuốt vỏ cord ngoài để lấy ống nhựa bên trong như hình.</p> <p>- Cắt lại kevlar theo chiều dài như hình.</p>	<p>Hình minh họa cho ống đôi</p> <p>Đầu branching</p> 	

Trang: 5/ 12


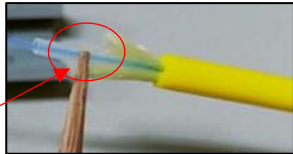
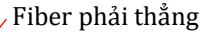
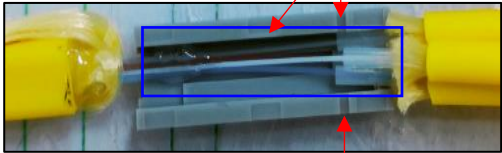
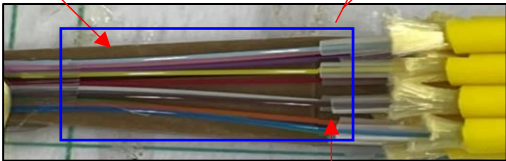
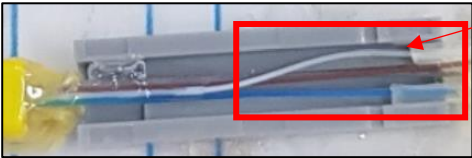
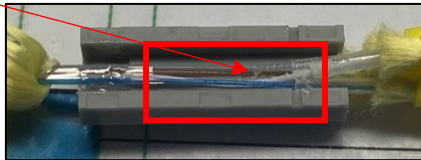
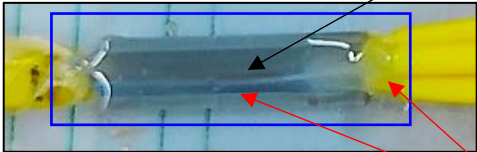
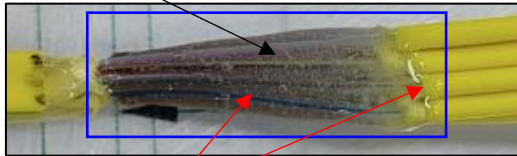
## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Branching		Số PS : 4-OP-0252-4-PS-005-0069	Phiên bản: 7
Hướng dẫn branching chung cho nhóm hàng Fanout có sử dụng ống protective pipe		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0252	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
3.6. Lồng ống Reinforcing tube vào fiber :	<p>- Lồng ống Reinforcing tube đã vào fiber như hình minh họa bên, <b>chú ý: sắp xếp fiber thẳng, không bị xoắn.</b></p> <p>- Nếu fiber bị rít, khó xỏ vào ống, thì áp dụng chấm phần lên fiber hoặc xịt phần vào ống để dễ xỏ hơn, không cố gắng xỏ fiber vào ống khi khó thao tác vì sẽ gây ra gãy fiber trong ống.</p>		
	<p>* Đối với nhóm fiber sắp xếp tầng ( nhóm 12 fiber ):</p> <p>- Dùng băng keo(hoặc jig giữ) cố định các nhóm ống thành từng tầng như hình minh họa bên.</p> <p>- Vuốt nhẹ fiber theo thứ tự từ vị trí branching ra ngoài rồi xỏ vào các nhóm ống theo thứ tự nhận diện của băng trang dưới ( để giữ thẳng và đúng thứ tự fiber khi xỏ )</p>	 <p>Dán băng keo hoặc dùng jig giữ ống.</p> <p>Vuốt fiber từ vị trí branching theo thứ tự</p>	
3.7. Đặt fiber vào branching plate:	<p>- Đặt branching plate vào vị trí trên template, hướng đặt như hình minh họa bên cho 2 loại branching plate.</p>	<p>Hình minh họa branching plate từ 2-&gt;8 core</p> <p>Rãnh trên branching plate</p>  <p>Vị trí đặt branching plate trên template</p> <p>Hình minh họa branching plate 12 core</p> <p>Đầu nhỏ trên branching plate</p> 	
	<p>- Chấm 1 ít nước làm khô Accelerator vào branching plate =&gt; Chấm 1 ít keo takpak cố định fiber vị trí branching vào branching plate như hình minh họa bên ( chỉ cố định fiber ribbon và ống nylon vào branching plate để điền keo Hi-supper 5 nên không cần chấm keo takpak quá nhiều sẽ dễ làm biến trắng ống và tróc vỏ fiber ).</p>	 <p>Chấm 1 ít nước làm khô Accelerator vào branching plate</p>  <p>Chấm 1 ít keo takpak cố định fiber vị trí branching vào branching plate</p>	

## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN


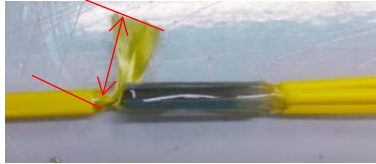
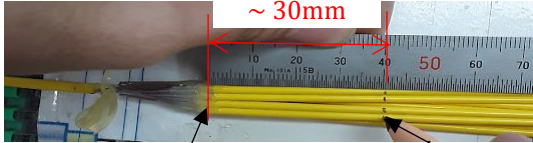
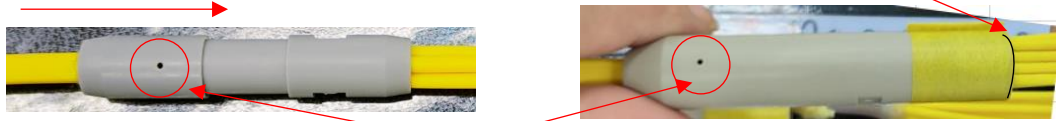

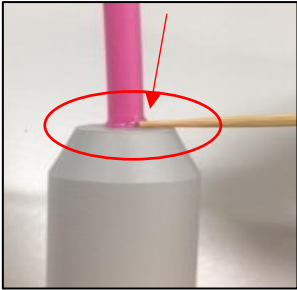
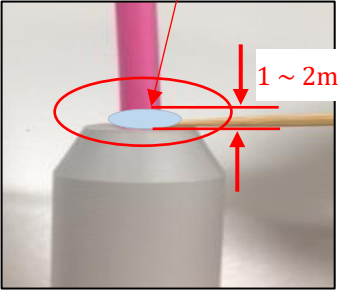
Tên công đoạn áp dụng : Branching		Số PS : 4-OP-0252-4-PS-005-0069	Phiên bản: 7
Hướng dẫn branching chung cho nhóm hàng Fanout có sử dụng ống protective pipe		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0252	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
3.8. Đặt ống nylon vào branching plate:	<p>3.8. Đặt ống nylon vào branching plate:</p> <p>- Nếu PS branching riêng không có yêu cầu thì màu fiber sắp xếp theo bảng minh họa bên dưới.</p> <p>- Đối với nhóm fiber 2 core:</p>	<p>(1)Xanh Dương-(2 )Trắng</p>  <p>Fiber 2 core</p>	
	- Đối với nhóm fiber 4 core :	<p>(1)Xanh Dương-(2 )Trắng-(3)Nâu-(4)Xám</p>  <p>Hướng người</p>	<p>(1)Xanh Dương-(2 )Trắng-(3)Trắng-(4)Hồng</p>  <p>Hướng người</p> <p>Fiber 4 core</p>
	- Đối với nhóm fiber 8 core :	<p>(1)Xanh Dương-(2 )Trắng-(3)Trắng-(4)Hồng-(5)Vàng-(6)Trắng-(7)Trắng-(8)Hồng</p>  <p>Hướng người</p> <p>Fiber 8 core cable đẹp</p>	<p>Fiber sắp xếp trong branching plate phải thẳng, không xoắn hoặc cong , không cần theo thứ tự màu</p>  <p>Hướng người</p> <p>Fiber 8 core cable tròn, fiber rời không theo thứ tự màu</p>
	- Đối với nhóm fiber 12 core :	<p>(1)Xanh Dương-(2 )Cam-(3)Xanh Lá-(4)Nâu-(5)Xám-(6)Trắng-(7)Đỏ-(8)Đen-(9)Vàng-(10)Tím-(11)Hồng-(12)Xanh Ngọc</p>  <p>Hướng người</p> <p>Fiber 12 core cable đẹp, ribbon theo thứ tự màu</p>	<p>Fiber sắp xếp trong branching plate phải thẳng, không xoắn hoặc cong , không cần theo thứ tự màu</p>  <p>Hướng người</p> <p>Fiber 12 core cable tròn, fiber rời không theo thứ tự màu</p>

## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN


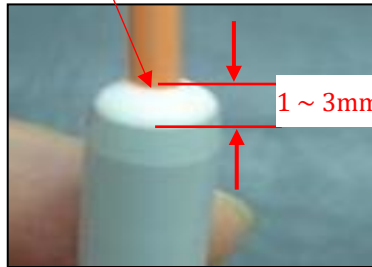


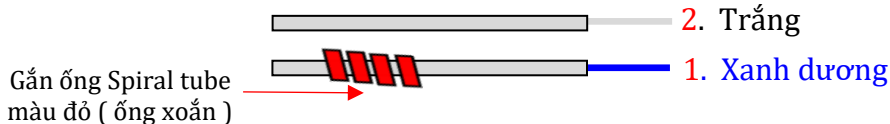
Tên công đoạn áp dụng : Branching		Số PS : 4-OP-0252-4-PS-005-0069	Phiên bản: 7
Hướng dẫn branching chung cho nhóm hàng Fanout có sử dụng ống protective pipe		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0252	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
	<p>- Dùng tăm tre chấm 1 ít keo takpak ở đầu ống nylon rồi đặt vào branching plate như hình.</p> <p><b>Chú ý :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Thứ tự sắp xếp fiber cho từng nhóm xem Bảng sắp xếp thứ tự fiber trong branching plate trang trên.</li> <li>- Không để keo dính lên fiber khi chấm keo lên ống nylon.</li> <li>- Kéo thẳng fiber vị trí trong branching plate =&gt; <b>kiểm tra fiber không bị cong, xoắn</b> ( vì sẽ gây ra rút loss )</li> </ul>	<div>  <p>Chấm 1 ít keo takpak lên ống nylon</p> </div> <div>  <p>Fiber phải thẳng</p> </div> <div>  <p>Đầu ống nylon đặt ở vị trí rãnh trên branching plate</p> </div> <div>  <p>Đầu ống nylon đặt ở vị trí 2 ô nhỏ trên branching plate</p> </div> <div> <p>* Đối với branching plate vuông</p>  <p>Fiber cong trong branching plate : <b>NG</b></p> </div> <div> <p>* Đối với branching plate đẹp</p>  </div>	
3.9. Điền keo Hi-Supper 5 vào branching plate:	<p>- Điền keo Hi Supper 5 phủ đầy branching plate ( để bảo vệ fiber ) và quanh vị trí ống nylon và kevlar ( để ngăn keo stycast chảy ngược vào ống nylon )</p> <p>- Điền keo Hi Supper 5 phủ đầy branching plate ( để bảo vệ fiber ) và quanh vị trí ống nylon và kevlar ( để ngăn keo stycast chảy ngược vào ống nylon )</p> <p>- Kiểm tra ngoại quan keo không bắt thường và fiber bên trong không bị cong hoặc xoắn sau khi chấm keo.</p> <p>- Thời gian chờ keo khô: <b>15 phút.</b></p>	<div>  <p>Hình minh họa cho branching plate vuông</p> </div> <div>  <p>Hình minh họa cho branching plate đẹp</p> </div> <div> <p>Fiber không bị cong hoặc xoắn</p> </div> <div> <p>Điền keo Hi Supper 5</p> </div>	




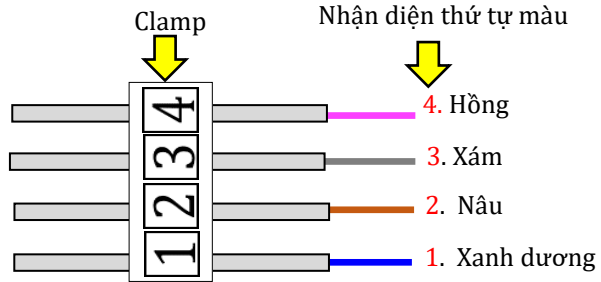
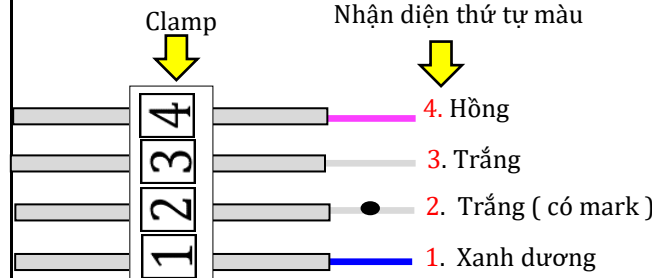
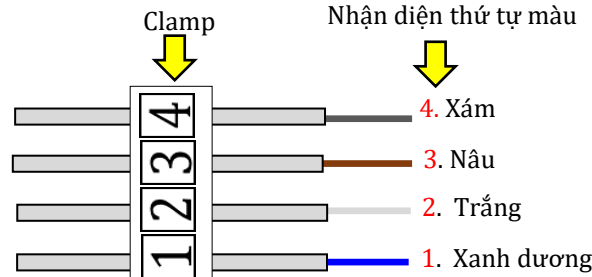
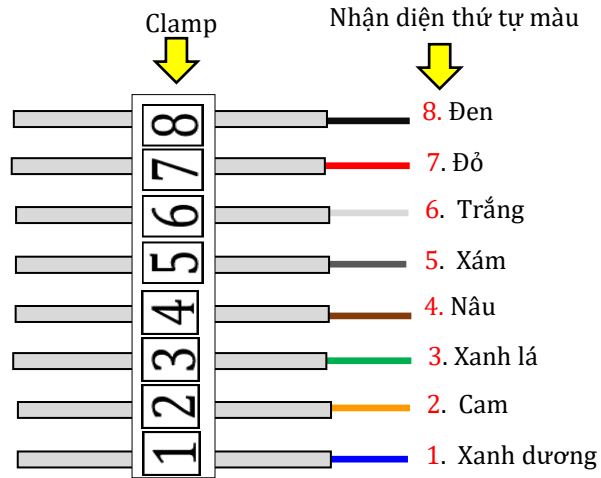
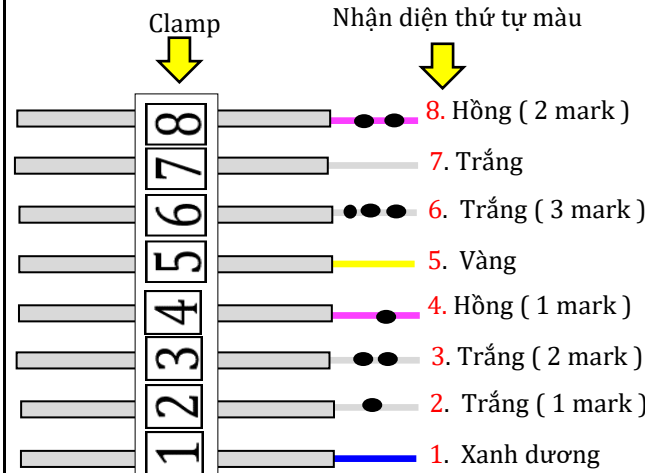
## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Branching		Số PS : 4-OP-0252-4-PS-005-0069	Phiên bản: 7
Hướng dẫn branching chung cho nhóm hàng Fanout có sử dụng ống protective pipe		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0252	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
3.10. Cắt lại kevlar:	- Cắt lại kevlar như hình	kevlar 12± 2mm 	
3.11. Đánh mark lên ống branching :	Chỉ áp dụng cho loại 12 fiber trở lên	* Đối với hàng 12 fiber trở lên : ~ 30mm  vị trí tuốt vỏ ống      vị trí đánh mark	
3.13. Đẩy ống protective pipe phủ ngoài branching plate:	- Đẩy ống protective pipe phủ ngoài vị trí branching plate và cord. <u>Chú ý:</u> Lỗ kim trên protective pive hướng lên. - Đối với hàng 12 fiber kiểm tra dấu mark trên ống nằm ở đuôi protective pipe.	* Đối với hàng 12 fiber, kiểm tra dấu mark trên ống nằm ở đuôi protective  Lỗ kim trên protective pipe	
3.14. Chấm keo đối với cable có màu tím và cable tròn 12MPO trở lên:	 * Đối với loại cable có màu tím và cable tròn 12MPO trở lên: - Chấm 1 lớp keo mỏng takpak ở vị trí giao giữa cord và ống protective pipe để giữ cord (~ 0.5mm), sau đó chấm 1 lớp keo Hi supper 5 phủ bên ngoài keo takpak ( 1 ~ 2mm ). - Thời gian chờ keo khô : 15 phút	Chấm 1 lớp keo mỏng takpak (~ 0.5mm)  Tiếp tục chấm 1 lớp keo Hi supper 5 phủ bên ngoài keo takpak ( 1 ~ 2mm )  1 ~ 2mm	


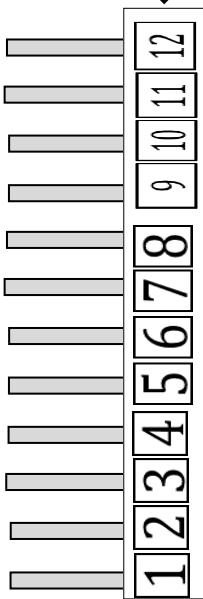

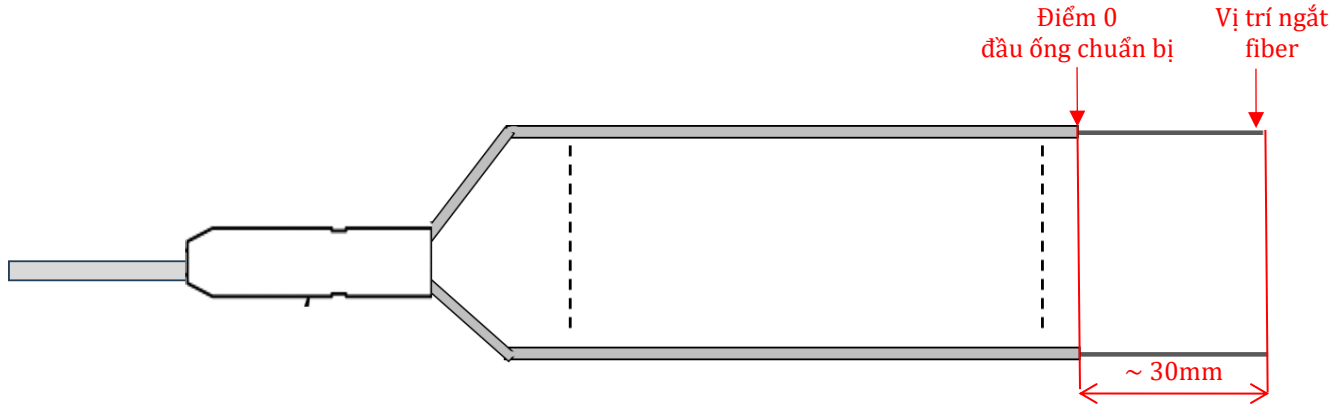
## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Branching		Số PS : 4-OP-0252-4-PS-005-0069	Phiên bản: 7
Hướng dẫn branching chung cho nhóm hàng Fanout có sử dụng ống protective pipe		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0252	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
	<p><b>* Đối với loại cable tên sản phẩm CCT :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Chấm 1 lớp keo Supper X trắng ở vị trí giao giữa cord và ống protective pipe để giữ cord ( 1 ~ 3mm )</li> <li>- Thời gian chờ keo khô : 8h</li> </ul>	<p>Chấm 1 lớp keo Supper X trắng ( 1 ~ 3mm )</p> 	
	<p><b>* Đối với loại branching Fanout - còn lại ( loại trừ nhóm có cable màu Tím )</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Chấm 1 lớp keo Takpak ở vị trí giao giữa cord và ống protective pipe để giữ cord ( 1 ~ 2mm ).</li> <li>- Thời gian chờ keo khô : 15 phút</li> </ul>	<p>Chấm 1 lớp keo Takpak 1~2mm</p> 	
4. Chuyển sang bơm keo stycast theo PS chung tại công đoạn :			
5. Gắn clamp nhận diện thứ tự core ( khi PS branching riêng không qui định, thì áp dụng theo bảng nhận diện này )			
<p>5.1. Vuốt thẳng cord từ vị trí cord ở gần đuôi Protective pipe ra đến đầu fiber sao cho cord không bị xoắn .</p>			
<p>5.2. Gắn cord vào clamp theo thứ tự màu từng nhóm như bảng:</p> <p><b>* Đối với Fiber 2 core : Gắn ống Spiral tube lên core 1</b></p>		<p><b>* Đối với Fiber 2 core:</b></p>  <p>Gắn ống Spiral tube màu đỏ ( ống xoắn )</p>	

## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN


Tên công đoạn áp dụng : Branching		Số PS : 4-OP-0252-4-PS-005-0069	Phiên bản: 7
Hướng dẫn branching chung cho nhóm hàng Fanout có sử dụng ống protective pipe		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0252	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
	* Đối với Fiber 4 core :	<p><b>* Đối với fiber 4 core</b></p> 	
			
	* Đối với Fiber 8 core :		

## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Branching		Số PS : 4-OP-0252-4-PS-005-0069	Phiên bản:	7
Hướng dẫn branching chung cho nhóm hàng Fanout có sử dụng ống protective pipe		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0252		
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		
	<p>* Đối với Fiber 12 core :</p>	<p>* Đối với fiber 12 core.</p> <div><div><div>Clamp</div></div><div><div>Nhận diện thứ tự màu</div></div></div>		
6. Ngắt fiber dư sau khi branching:	<p>- Đối với sản phẩm đánh mark phân biệt core, ngắt fiber dư sau khi gắn clamp.</p> <p>- Ngắt fiber dư sau khi branching khoảng cách như hình minh họa bên.</p>			

Trang: 12/ 12



FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụng : Branching			Số PS : <b>4-OP-0252-4-PS-005-0069</b>		Phiên bản:	7
Hướng dẫn branching chung cho nhóm hàng Fanout có sử dụng ống protective pipe			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0252			
HISTORY						
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người ban hành	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
9/27/2024	PhucHTH	7	- Bước 3.14. Chấm keo đối với cable có màu tím và cable 12MPO trở lên có chữ AFL	- Bước 3.14. Chấm keo đối với cable có màu tím và cable tròn 12MPO trở lên	- Update hướng dẫn	TienCTC
3/12/2024	PhucHTH	6	- Bước 3.14. Chấm keo đối với cable có màu tím và cable 12MPO	-Bước 3.14. Chấm keo đối với cable có màu tím và cable 12MPO trở lên có chữ AFL	- Update hướng dẫn	ThangVD
1/23/2024	PhucHTH	5	- Bước 5.2 Đối với Fiber 8 core	- Bước 5.2 thêm hình ảnh fiber Xanh dương->Đen	- Thêm hình ảnh	KhaiND
12/25/2023	PhucHTH	4	- Bước 3.14 Chấm keo đối với cable có màu tím và cable 12MPO tròn màu xanh ngọc	- Bước 3.14 Chấm keo đối với cable có màu tím và cable 12MPO	- Hướng dẫn cho các loại cable 12MPO	KhaiND
11/28/2023	Phuonglta	3	-	Thêm nhận diện đặt fiber 8 cho cord tròn	Chưa có	ThangVD
			Có mục lồng ống Protective pipe	cancel mục lồng ống Protective pipe qua markstrip	Dễ thao tác cho OP	
			-	Thêm hướng dẫn gắn clamp cho loại thường theo PS 001-5-PS-085-0013	Chưa có cho line MPO	
10/2/2023	PhucHTH	2	-	- Bước 3.14. Thêm cable 12MPO tròn màu xanh ngọc	- Thêm cable tương tự	PhuongLTA