| | TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN | | |
|--|---|------------------------|--|
| Công đoạn áp dụng: Xỏ linh kiện | Số PS: 4-OP-033-4-PS-009-0148 | Phiên bản 1 | |
| Tên sản phẩm: CCP | Tài liệu tham khảo: 4-OP-033 | | |
| I. Phạm vi áp dung: Gán trên DMS | · | | |
| II. Nội dung: | | | |
| Các bước thực hiện và yêu cầu công đoạn. | Hình ảnh minh họa | | |
| 1. Phân biệt đầu F, đầu A như hình | Đầu F Đầu A FUJIKURA Hướng đọc thuận của chữ. | | |
| 2. Xổ linh kiện Đầu F: Bộ linh kiện SC | Boot Vòng Vòng bấm Vòng chặn Hướng xỏ dây đơn | Đầu làm ferrule Lò xo | |
| Đầu A: Bộ linh kiện LC | Boot Óng heat Vòng chặn Hướng xỏ dây đơn | Đầu làm ferrule | |
| Bảo mật Tài liệu này là tài sản của FOV, không được phép mang ra | Trang 1/1 | | |

| TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN | | | | | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|-------------|--|--|--|--|
| Công đoạn áp dụng: Xỏ linh kiện | Số PS: 4-OP-033-4-PS-009-0148 | Phiên bản 1 | | | | |
| Tên sản phẩm: CCP | Tài liệu tham khảo: 4-OP-033 | | | | | |

Lịch sử soát xét/xem lại

| Ngày Người phụ trách | Phiên | Nội dung thay đổi | | | λ | |
|----------------------|-----------------|-----------------------|-----|-------------|--------------|----------|
| | Người phụ trách | gay Người phụ trách b | bản | Nội dung cũ | Nội dung mới | Lý do |
| 9/9/2024 | Châu | 1 | - | - | Ban hành mới | Châu DNB |