

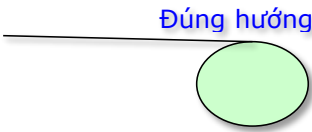
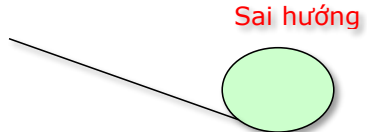
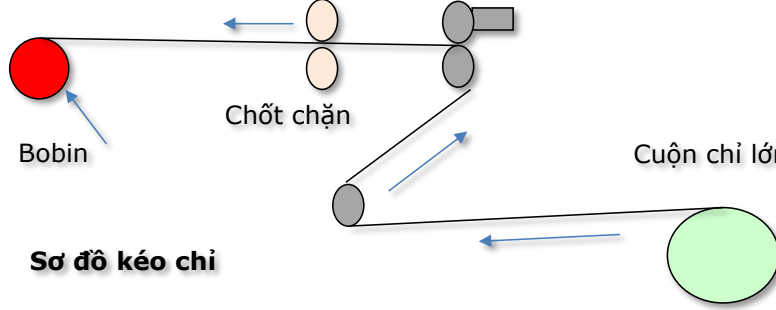
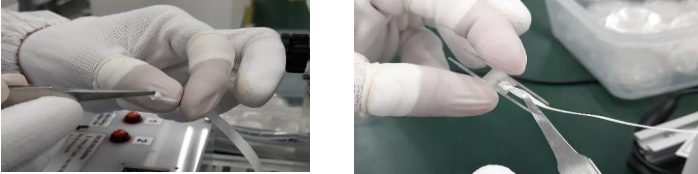




TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Tên công đoạn:	Thao tác quấn chỉ máy N24MPM0528_MPO	Số: 4-OP-221-4-PS-085-0159	Phiên bản: 1
Tên sản phẩm:	MPO ONE-CLICK CLEANER	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	
<b>I. Phạm vi áp dụng:</b> Theo DMS Áp dụng cho bobbin sau:  Code vật tư tham khảo (*): CAN1567, CAN1568 Tên vật tư: Bobbin B*2 hoặc Bobbin B*2  Ghi chú: (*): mã vật tư có thể thay đổi theo phiên bản Spec mới nhất			
<b>II. Nội dung:</b>			
Bước	Tiêu chuẩn	Hình ảnh	
1. Vệ sinh máy	- Vệ sinh mỗi đầu ca (kể cả trường hợp máy không sử dụng). - Vệ sinh sau mỗi 2h làm việc. - Dụng cụ: vệ sinh bằng giấy Bemmcot sạch		
2. Gắn cuộn chỉ lớn	- Gắn đúng hướng		
3. Kéo chỉ	- Kéo chỉ theo đúng sơ đồ. - Mặt có mũi tên trên bobbin hướng vào trong - Đặt thanh chặn chỉ vào chốt chặn sau khi kéo.		
4. Gắn Bobin lên máy	- Thắt gút đầu chỉ đoạn khoảng 5mm sau đó xỏ vào rãnh Bobbin.		
	- Quấn Bobbin bằng tay khoảng 3 vòng để cố định sợi chỉ. - Gắn bobbin vào trục quay, hướng mũi tên trên bobbin quay vào trong. - Gắn chốt chặn Bobin & đóng nắp trước khi chạy máy.		
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.			

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Tên công đoạn: Thao tác quấn chỉ máy N24MPM0528_MPO		Số: 4-OP-221-4-PS-085-0159	Phiên bản: 1
Tên sản phẩm: MPO ONE-CLICK CLEANER		Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	
5. Quấn chỉ	<ul style="list-style-type: none"><li>- Nhấn nút “Chạy” trên màn hình điều khiển để chạy máy</li><li>- Dùng kéo cắt chỉ tại vị trí hướng dẫn.</li></ul>		
6. Kiểm ngoại quan cuộn chỉ	<ul style="list-style-type: none"><li>- Cố định đầu chỉ bằng cách dùng nhíp ấn đầu chỉ vào phía trong lõi chỉ như hình minh họa</li></ul>	 	
7. Kiểm tra chiều dài	Kiểm tra chiều dài cuộn chỉ sau khi quấn: <ul style="list-style-type: none"><li>- Kiểm 1 mẫu trong các trường hợp: đầu ca, đổi loại chỉ, đổi chiều dài chỉ, máy chạy lại sau khi sửa.</li></ul>		

**BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.**

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn: Thao tác quần chỉ máy N24MPM0528_MPO			Số: 4-OP-221-4-PS-085-0159		Phiên bản: 1	
Tên sản phẩm: MPO ONE-CLICK CLEANER			Tài liệu tham khảo: 4-OP-221			
Revision History						
Ngày	Phiên bản	Người ban hành	Nội dung thay đổi.		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
15-Oct-24	1	Ngoc DT	-	Ban hành mới	Ban hành mới	Thu DTM