
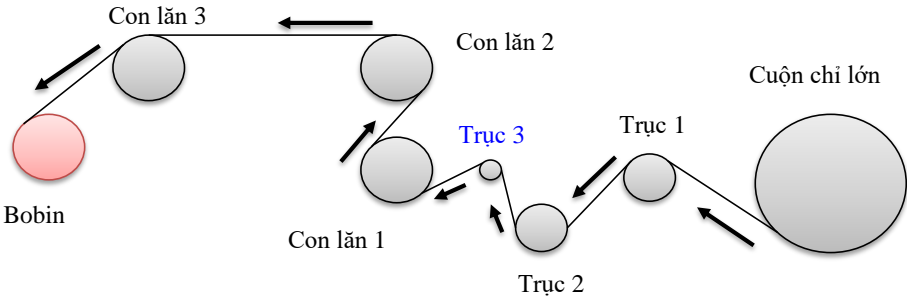
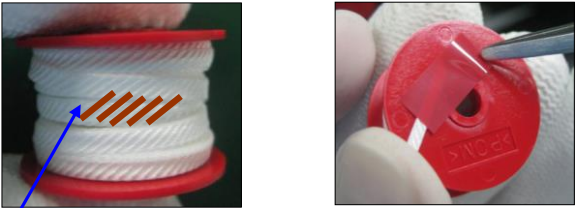


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Tên công đoạn: <b>Quấn chỉ</b>	Số: <b>4-OP-221-4-PS-085-0028</b>	Phiên bản: 14
Tên tài liệu: <b>Quấn chỉ hàng M250 (7,5m)</b>	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	
<b>I. Phạm vi áp dụng: Theo DMS</b> <b>Áp dụng cho quần chỉ máy F13MPM0658 và F11MPM2267</b>		
<b>II. Nội dung:</b>		
Nội dung	Hình ảnh minh họa	
<b>1. Kiểm mẫu &amp; vệ sinh máy</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kiểm 1 mẫu đầu ca làm việc, khi chuyển đổi chiều dài chỉ, loại chỉ, máy hư.</li><li>- Vệ sinh mỗi đầu ca (kể cả trường hợp máy không sử dụng).</li><li>- Vệ sinh sau mỗi 2h làm việc.</li><li>- Dụng cụ: vệ sinh bằng giấy Bemmcot sạch.</li></ul>		
<b>2. Tiêu chuẩn sản phẩm &amp; chế độ máy</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chiều dài chỉ: 7,300 ~ 7,700 mm.</li><li>- Chế độ: Bobin D.</li></ul>		
<b>3. Quấn chỉ</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Gắn cuộn chỉ to vào máy quấn chỉ, sao cho sợi chỉ có hướng ra.</li><li>- Đi sợi chỉ theo sơ đồ.</li><li>- Xỏ sợi chỉ vào bobbin, thắt 1 gút cách đầu sợi chỉ khoảng 5 mm.</li><li>- Gắn bobbin này vào máy, chữ BOM trên bobbin quay ra ngoài.</li><li>- Xoay bobbin chỉ 2-3 vòng để cố định sợi chỉ.</li><li>- Gắn chốt để giữ bobbin trước khi quấn.</li><li>- Nhấn "Run" để máy quấn.</li><li>- Cắt chỉ sau khi máy quấn xong, nhấn 'Zero Reset'.</li></ul>	 <p><b>Sơ đồ đi chỉ</b></p>	
<b>4. Kiểm tra</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chỉ quấn đúng chiều &amp; không bị rối.</li><li>- Cố định đầu chỉ bằng băng keo (dùng 1/2 kích thước băng keo hiện tại).</li></ul>	 <p>Chiều đúng của sợi chỉ      Cố định đầu chỉ</p>	

### Revision History

Ngày	Phiên bản	Người ban hành	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
28-Sep-24	14	Ngoc DT	2. Tiêu chuẩn sản phẩm & chế độ máy - Số vòng cài đặt: 186 vòng.	Bỏ mục này	Không phù hợp cho máy tự động, không cần check thông tin này cho thao tác	Thu DTM
31-May-24	13	Nguyễn	4. Kiểm tra: - Cố định đầu chỉ bằng băng keo	4. Kiểm tra: - Cố định đầu chỉ bằng băng keo (dùng 1/2 kích thước băng keo hiện tại)	Giám băng keo sử dụng, giảm chi phí vật tư	Thu DTM
13-Dec-23	12	Tiên	-	- Sơ đồ chỉ thêm trục 3	Correct	Huy HM
8-Dec-23	11	Tiên	-	- Định dạng lại PS.	Dễ hiểu	Huy HM
24-Aug-23	10	Tiên	- Kiểm tra số vòng thực tế quần trên màn hình có đúng với số vòng đã cài đặt	- Kiểm tra số chiều dài hiển thị trên màn hình đúng với chiều dài chỉ của sản phẩm	Chuẩn hóa thao tác	Huy HM
21-Jun-22	9	Nguyệt	-	- Add code LCN0220	Add code mới	XanhGC
4-Jun-22	8	Nguyệt	- Mục 3 : Dùng kéo cắt chỉ	- Mục 3 : <b>Cancel</b> dùng kéo cắt chỉ .	- Máy quần chỉ đã có cái kéo bên trong máy để tự động cắt chỉ sau khi quần đủ số vòng.	XanhGC