## FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.

JOB BREAKDOWN SHEET FOR Gia cố nhiệt

Document no :000-1-F0-0022-5-JBS-038-0001

Version: 11

Page: 1/5

## Chuẩn bị: Bao tay

Máy móc/dụng cụ: máy gia cố nhiệt, kính hiển vi

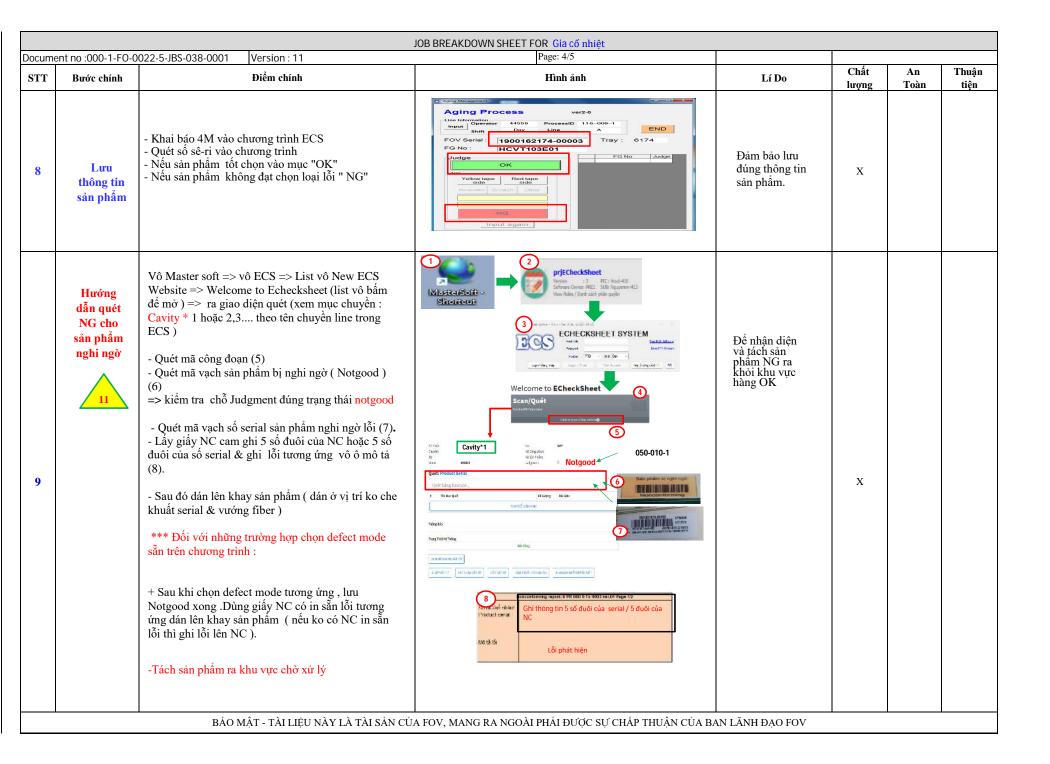
## Vật tư: Sản phẩm Exposing

Nội dung: Trong quá trình thực hiện các bước làm sản phẩm có vấn đề nào chưa rõ hãy báo cho tổ trưởng trở lên để được hướng dẫn.

STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
1	Kiểm tra máy và ghi nhận trên chương trình	- Kiểm tra máy gia cố nhiệt,kính hiển vi ghi nhận thông tin trên chương trình FAM-FOV kiểm tra hằng ngày  +B1:Vào FAM-FOV Asset Management +B2:Đăng nhập user,password (H1.1) +B3:Lick vào Menu =>Checksheet =>MCSO_Machine Checksheet Order (H1.2) +B4:Nhập mã quản lý tài sản =>Chọn công đoạn=>Chọn mẫu dữ liệu =>Ban hành (H1.3)	H 1.1  Discretion  Password  Vietnamese  Vietnamese  Login  Link tham Kido phán quyán FAM  Link phái Non_Riv/Liebsley  Dén chescheet  Will quán ý ta sán  Line Code  Mill unhalp klu  Cinc Code  Mill unhalp klu  Cinc Code  Cinc Code  Mill unhalp klu  Cinc Code  Cinc	- Đảm bảo máy tốt trước khi sử dụng	X	X	
2	Mở chương trình	Mở chương trình Gia cố nhiệt trên màn hình. Nhấn "Input" quét mã công nhân, sau đó chọn ca làm việc: - Ca ngày, ca 1, ca2: chọn 1 - Ca đêm, ca 3: chọn 2.	Aging Process ver2-1  Ine Information Operator ProcessID Input Shift Line  FOV Serial: Tray:  FG No:  Judge FG No  NG	- Để ghi nhận thông tin 4M	x		

Doorum	ont no .000 1 FO (		JOB BREAKDOWN SHEET FOR Gia cố nhiệt Page: 2/5		ı		
STT	Bước chính	0022-5-JBS-038-0001 Version : 11  Diễm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
3	Thao tác cầm	- Hai tay lấy sản phẩm từ khay,cầm fiber giữ thẳng đặt vào máy gia cố nhiệt  ***Chú ý: Không cầm vị trí đoạn fiber trần và fiber trần không được trùng	MTRINGERINGER	Tránh ảnh hưởng đến fiber trần	X	X	
	Thao tác đặt fiber vào máy gia cố nhiệt	<ul> <li>Giữ fiber luôn thẳng không va chạm vào thành, cạnh của má kẹp.</li> <li>Đặt đoạn tuốt vỏ fiber vào đúng vị trí đánh dấu, chiều dài ≤ 5 mm</li> </ul>		Đảm bảo điểm tuốt vỏ không bị lệch	X		
4		Dùng chân đạp bàn đạp công tắc để đóng má kẹp giữ fiber		Giữ fiber tránh gây dập ngấn fiber	X	X	X
		Đóng nắp đậy của máy		Không để khí nóng tỏa ra ngoài		X	
	•	BẢO MẬT - TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦ	A FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẮP THUẬN CỦA B	AN LÃNH ĐẠO FOV	•		

			JOB BREAKDOWN SHEET FOR Gia cổ nhiệt		_		
Docume	ent no :000-1-F0-0	0022-5-JBS-038-0001 Version : 11	Page: 3/5				
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
5	Gia cố nhiệt	Nhấn nút bắt đầu sấy đợi máy chạy 16~ 18 giây, đèn sáng		Để máy thực hiện sấy Đảm bảo heat đủ thời gian	х		
	Lấy sản phẩm ra khỏi máy gia cố nhiệt	Mở nắp đậy của máy		Đảm bảo sản phẩm đã được gia nhiệt	X	X	
6		- Hai tay giữ Fiber ( <b>H6.1</b> ) - Dùng chân đạp bàn đạp công tắc để mở má kẹp và lấy fiber ra khỏi máy gia cổ nhiệt ( <b>H6.2</b> )  ***Chú ý: Sau khi gia nhiệt kiểm tra đoạn fiber từ điểm tuốt vỏ ra khoảng 150mm bên băng keo port đỏ xem có dập ,ngắn hay trầy ,xuớc fiber không	H 6.2	An toàn và không dập fiber	Х	х	
7	Kiểm tra dưới kính hiểm vi	Kiểm tra đoạn tuốt vỏ sau khi sấy dưới kính hiển vi chế độ 40X, đánh giá sản phẩm theo tiêu chuẩn công đoạn.  ***Luru ý: Chỉ kiểm tra ngoại quan đoạn tuốt vỏ fiber với sổ lượng 3pcs/OP/day và ghi nhận số serial sản phẩm vào chương trình FAM-FOV	40X	Đảm bảo sản phẩm không bị lỗi	х		
		BẢO MẬT - TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦ	JA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA B	AN LÃNH ĐẠO FOV			



	1	1	T	REVISION HISTORY			
Prepari		Ver	Oldssaturt	New content  Characteristics  Characteristics			
ng Date	PIC	ver	Old content	Description	Reason of change	Change requester	
3-Jun	Loan	10	Mục 7: Kiểm tra đoạn tuốt vỏ dưới kính hiển vi chế độ 4X	Mục 7: Kiểm tra đoạn tuốt vỏ dưới kính hiển vi chế độ 40X + Cập nhật hình ảnh mới	Cập nhật lại hình ảnh kiểm tra sản phẩm sau khi áp dụng 4M số 9-PR-0014-9-FO-0001-4-RC- 0105)	NguyenVT	
20-Jul	Loan	11	-Form JBS cũ:000-1-Fo-0022(obsolete) Mục 1: Kiểm tra máy và ghi nhận vào phiếu checksheet giấy Mục 9:N/A	-Số thay thế:000-0-TEM-0012 - Mục 1:Hướng dẫn ghi nhận vào chương trình FAM-FOV thay cho checksheet giấy -Mục 9: Thêm hướng dẫn quét NG cho sản phẩm nghi ngờ	- Cập nhật form mới - Cập nhật theo Sug0000000930411 - Đảm bảo lưu đúng thông tin sản phẩm NG không lẫn lộn sản phẩm Good	ViệtTA	