



## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: IDENT\_ Kiểm tra chéo core.

Số PS : **4-OP-166-4-PS-020-0006**

Ver:

2

Tên sản phẩm: 12FO....

Tài liệu tham khảo: 4-OP-166



## 3. Bảng nhận diện Ident:

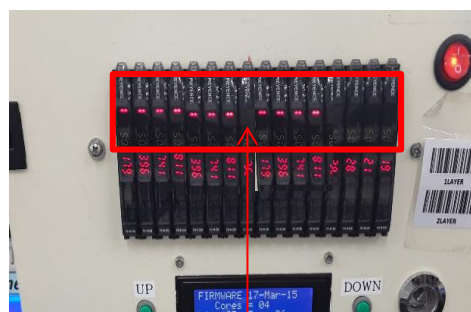
BẢNG KẾT NỐI IDENT			
Phía fiber gathering		Phía connector	
Core trên máy Ident ( Cổng In )	Màu fiber trên sản phẩm ( Ident tương ứng với số trên cord Cổng Out )	Core trên máy Ident ( Cổng Out )	Nội dung laser trên boot
1	XANH DƯƠNG	1	1
2	CAM	2	2
3	XANH LÁ	3	3
4	NÂU	4	4
5	XẮM	5	5
6	TRẮNG	6	6
7	ĐỎ	7	7
8	Trong suốt	8	8
9	VÀNG	9	9
10	TÍM	10	10
11	HỒNG	11	11
12	XANH NGỌC	12	12

## 4. Ident sản phẩm:

- Kiểm tra hệ thống đèn trên máy Ident của tất cả các core cần kiểm đều phải sáng.



Đèn sáng: OK



Đèn không sáng đủ core: NG

## 5. Lưu dữ liệu:

- Sau khi kiểm tra tất cả các core đều sáng đèn->Quét serial vào, màn hình báo GOOD và hiển thị số serial trên máy là OK



- Chú ý: Trong lúc quét số seri có 1 đèn tắt trên máy báo Not good thì báo cấp trên nhập ECS ident lại sản phẩm đó.

[illegible]