





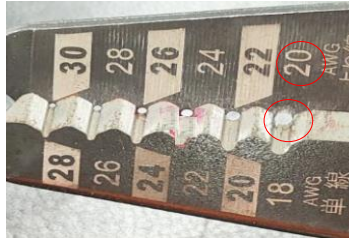



## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN


Tên công đoạn áp dụng : Markstrip	Số PS : 4-OP-0179-4-PS-009-0009	Phiên bản:	2
Tên sản phẩm: 4x12 MPO Trunk fanout ( Lbran=1000+50)-No pulling eye	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0483 /spec : HG-3704-516...		

I. Phạm vi áp dụng: Các code được gán theo DMS

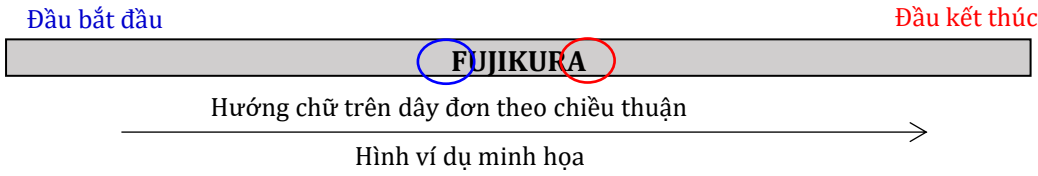
II. Nội dung:

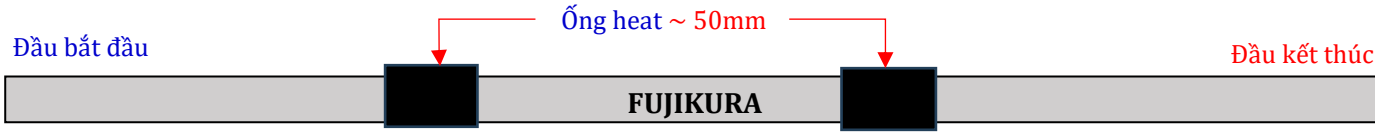
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
* Chuẩn bị dụng cụ:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kiềm tuốt vỏ cable/cord</li> <li>- Kiềm cắt cord</li> <li>- Kiềm cắt kevlar</li> </ul>	    <p>Kiểm tuốt vỏ cable      Kiểm tuốt vỏ cord      Kiểm Cắt cord      Kiểm Cắt kevlar</p>
	- Kiểm tuốt vỏ ống reinforcing tube	  <p>Kiểm tuốt vỏ ống ( Sử dụng lỗ 20 -lỗ trong cùng để tuốt vỏ )</p>
	- Máy heat ống heat	

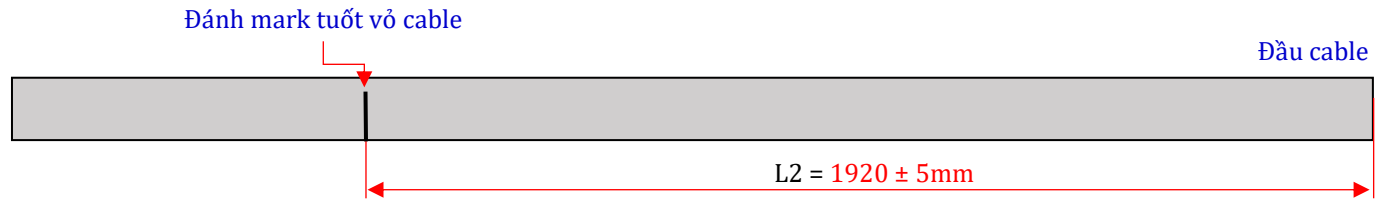
## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

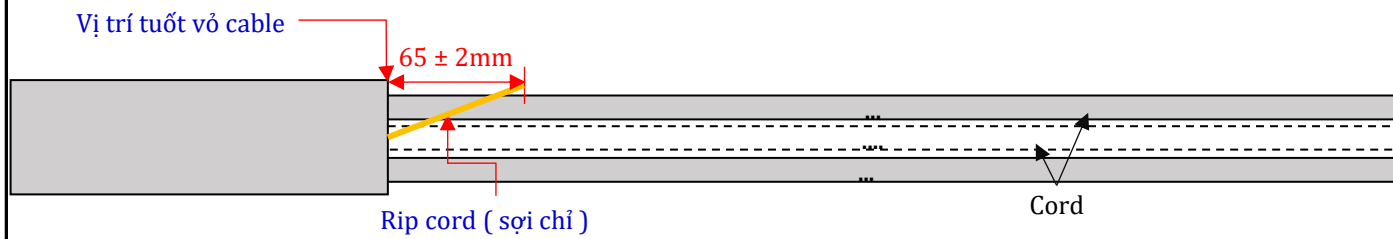
Tên công đoạn áp dụng : Markstrip	Số PS : 4-OP-0179-4-PS-009-0009	Phiên bản:	2
Tên sản phẩm: 4x12 MPO Trunk fanout ( Lbran=1000+50)-No pulling eye	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0483 /spec : HG-3704-516...		

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
----------------	-------------------	-------------------


1. Cách nhận diện đầu :	<p>VD: Chữ in trên dây đơn theo chiều thuận là: <b>FUJIKURA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Đầu bắt đầu (S side): Ký tự đầu tiên của dây chữ - <b>F</b>.</li> <li>- Đầu kết thúc (E side): Ký tự cuối cùng của dây chữ - <b>A</b>.</li> </ul>	 <p>Hình ví dụ minh họa</p>
-------------------------	--	---

2. Lồng ống heat vào 2 đầu cable :	- Lồng ống heat vào 2 đầu cable như hình	
------------------------------------	--	--

3. Đánh dấu (mark) và tuốt vỏ cable :	<p>3.1.Đánh mark tuốt vỏ cable Đầu bắt đầu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Đánh mark tuốt vỏ cable như hình bên.</li> </ul>	
---------------------------------------	---	--

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Chỉ giữ lại các nhánh cord và Rip cord ( cắt bỏ lớp vỏ ngoài, kevlar, sợi chịu lực, cord dummy ..... tại vị trí tuốt vỏ , nếu lộ ra phải &lt; 10mm -&gt; OK.</li> <li>- Cắt lại Rip cord theo chiều dài như hình.</li> </ul>	
---	--

## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN


Tên công đoạn áp dụng : Markstrip	Số PS : 4-OP-0179-4-PS-009-0009	Phiên bản:	2
Tên sản phẩm: 4x12 MPO Trunk fanout ( Lbran=1000+50)-No pulling eye	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0483 /spec : HG-3704-516...		

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
----------------	-------------------	-------------------

	<p><b>3.2.Đánh mark tuốt vỏ cable Đầu kết thúc:</b></p> <p>- Đánh mark tuốt vỏ cable như hình bên.</p>	<p>Đánh mark tuốt vỏ cable</p> <p>Đầu cable</p> <p><math>L1 = 970 \pm 5mm</math></p>
	<p>- Chỉ giữ lại cord các nhánh cord và Rip cord ( cắt bỏ lớp vỏ ngoài, kevlar, sợi chịu lực, cord dummy ..... tại vị trí tuốt vỏ , nếu ló ra phải &lt; 10mm -&gt; OK.</p> <p>- Cắt lại chiều dài các nhánh cord 1 và 2 , Rip cord theo chiều dài như hình.</p>	<p>Vị trí tuốt vỏ cable</p> <p>Rip cord ( sợi chỉ )</p> <p><math>65 \pm 2mm</math></p> <p>Cord #1-&gt;#2: <math>900 \pm 5mm</math></p> <p>Cord #3-&gt;#4: <math>970 \pm 5mm</math></p> <p>#1 #2 #3 #4</p>

4. Heat ống Shrinkable tại vị trí điểm tuốt vỏ cable: Heat 2 đầu giống nhau		
	<p>- Đánh mark heat ống lên cable như hình bên</p> <p>- Đẩy ống heat lên phủ ngoài vị trí đánh mark và nhánh cord ( che dấu mark )</p> <p>- Đặt vào máy heat heat ống ôm sát cable và cord .</p> <p>- Kiểm tra vị trí heat cord không bị chảy, lũng, có keo ló ra ngoài. Ống heat ôm sát cable và nhánh cord.</p>	<p>Vị trí tuốt vỏ cable</p> <p>Đánh mark heat ống</p> <p>Ống heat</p> <p>Dấu mark heat ống</p> <p><math>\sim 25mm</math></p> <p><math>\sim 25mm</math></p> <p><math>\sim 25mm</math></p> <p>Kiểm tra keo ló ra sau khi heat <math>\sim 1mm</math> : OK</p>

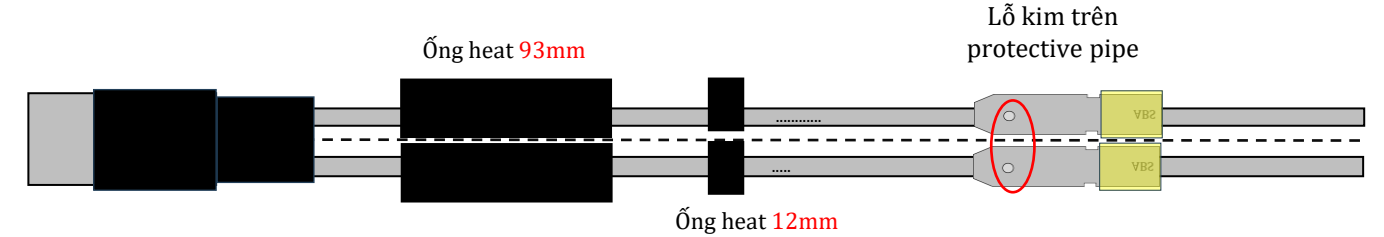
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Markstrip	Số PS : 4-OP-0179-4-PS-009-0009	Phiên bản:	2
Tên sản phẩm: 4x12 MPO Trunk fanout ( Lbran=1000+50)-No pulling eye	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0483 /spec : HG-3704-516...		

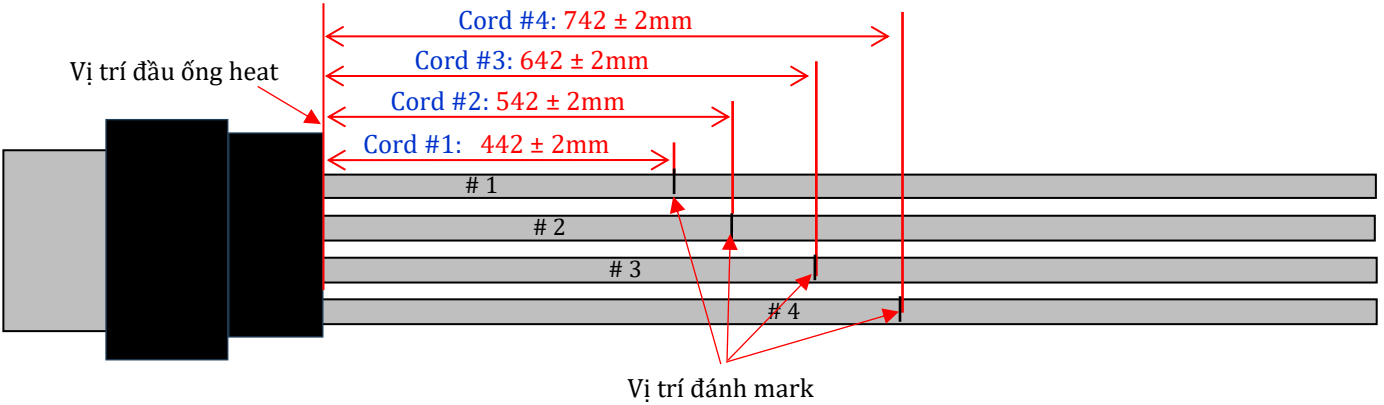
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
----------------	-------------------	-------------------

5. Markstrip nhánh cord cho Đầu bắt đầu :

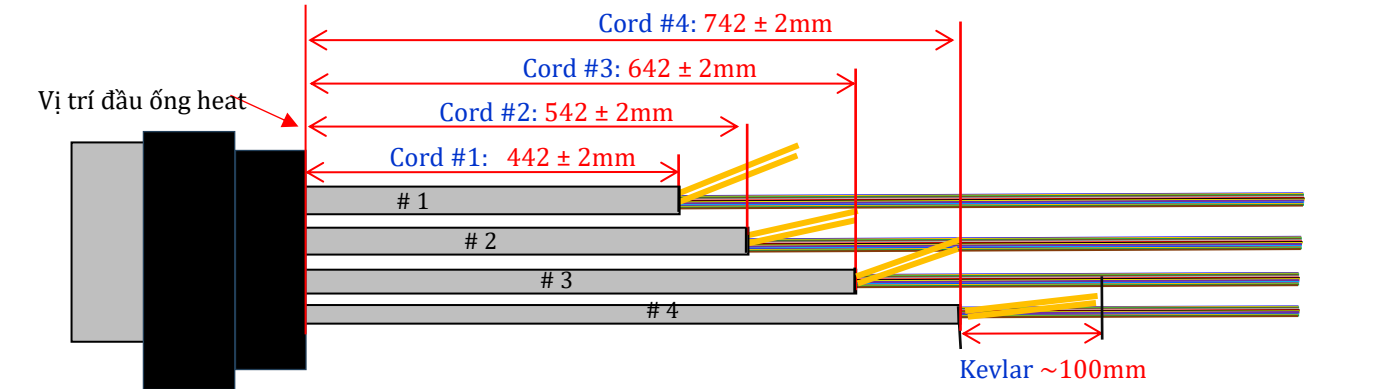
5.1. Lồng vật tư vào các nhánh cord theo thứ tự và hướng như hình bên.




5.2. Đánh mark các nhánh cord theo chiều dài như hình bên.



5.3. Tuốt vỏ cord , cắt lại kevlar chiều dài giống nhau như hình bên.



FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụng : Markstrip			Số PS : 4-OP-0179-4-PS-009-0009		Phiên bản:	2
Tên sản phẩm: 4x12 MPO Trunk fanout ( Lbran=1000+50)-No pulling eye			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0483 /spec : HG-3704-516...			
HISTORY						
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người ban hành	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
12-Sep-24	Phuonglta	2	-	Tách PS markstrip và branching Format lại toàn bộ nội dung PS	Đổi Format theo PS mới	ThangVD
15-Oct-21	PhucHTH	1	-	-	Ban hành mới	ChâuNDB