


Kiểm Tra Kỹ Năng Công Đoạn FAU Stripping Trillian 004005		No: 004-005	
Skill test : 001-1-ST-004-0005		001-1-ST-004-0005/3	
Phiên bản : 3			

Sản phẩm đánh giá : CÔNG NHÂN LÀM TẠI CÔNG ĐOẠN FAU Stripping-LLT  
 Tài liệu tham khảo số : 001-5-JBS-004-0003ver6;4-OP-0302-4-PS-004-0001ver29; Lưu ý: Nếu tài liệu thay đổi Version mà nội dung thay đổi không liên quan tới nội dung đào tạo hoặc tham khảo thì không cần revise version trên bài skill test

Dòng sản phẩm	Bước thực hiện	Mục kiểm tra	Nội dung câu hỏi		Điểm
SANPHAMTRILLIAN	Cố định fiber	Gá fiber trên jig	1	Đặt tray holder vào jig cố định khớp hoàn toàn	4
			2	Đặt đoạn fiber còn lại và nhóm 2 vào clamp kẹp để cố định	4
			3	Đặt FAU - holder vào đúng vị trí trên máy stripper sau đó cố định lại đầu fau holder	4
			4	Fau holder và đuôi aray nằm đúng vị trí yêu cầu trong máy strip	4
			5	Ổng cerrocast được chỉnh đúng vị trí yêu cầu trong máy strip, nhóm còn lại nằm gọn gàng trên clamp	6
	Máy Strip	Chương trình	6	Kiểm tra chương trình trên máy đúng yêu cầu trước khi thực hiện thao tác	6
	Strip fiber	Thao tác	7	Lấy từng sợi fiber để thực hiện thao tác strip	5
			8	Lấy fiber đúng trình từ trong ra ngoài và theo chiều của màu fiber	6
			9	Đặt 1 sợi fiber vào máy stripper thẳng và gọn trong rãnh má kẹp	6
			10	Hai tay giữ fiber đúng cách để fiber được thẳng	5
			11	Nhấn nút để kẹp fiber và đóng nắp máy lại và nhấn nút bắt đầu để strip	5
			12	Hai tay giữ fiber đúng cách để mở nắp máy lấy fiber sau khi strip	5
			13	Fiber luôn thẳng và không bị cong, không va chạm khi thao tác di chuyển fiber	4
	Kiểm tra	Nội dung	14	Gá fiber vào jig đúng chiều yêu cầu trên jig giữ fiber sau khi strip xong	4
			15	Kiểm tra fiber không còn sót lớp vỏ, đoạn strip vỏ đều nhau	4
			16	Xử lý lớp vỏ còn sót lại trên fiber bằng giấy cứng và nhíp theo yêu cầu	4
			17	Lấy tray holder ra khỏi jig chuyển qua công đoạn sau	4
	Chuẩn bị	PS	18	Đúng loại với sản phẩm	0.5
		Vật tư	19	Đúng loại vật tư và đầy đủ trước khi làm	0.5
		Dụng cụ	20	Được kiểm tra tốt, đầy đủ và sẵn sàng vào đầu ca làm việc	1
	4M, An toàn và 2S	Vật tư (Material)	21	Vật tư không bị chổng chéo, trầy xước do va chạm	0.5
		Thiết bị ( Machine)	22	Báo cáo, thông tin cho cấp trên khi gặp sự cố bất thường	0.5
		Con người (Man )	23	Không nói chuyện riêng, đùa giỡn trong giờ làm việc	0.5
		Thao tác (Method)	24	Thao tác chuẩn đúng yêu cầu, không tự ý thay đổi thao tác, thứ tự thao tác	0.5
			25	Không làm rối, xoắn, ngắt fiber giật mạnh fiber khi thao tác	1
Total			25		85

Dòng sản phẩm	Câu hỏi mở		Điểm
SANPHAMTRILLIAN	26	Câu 1: Nếu fiber bị xoắn trong quá trình máy thực hiện strip fiber thì ảnh hưởng gì?	2.5
	Đáp án	Fiber khả năng bị gãy, dập nếu bị xoắn khi strip	
	27	Câu 2: Hãy cho biết làm thế nào để điểm strip đạt yêu cầu tại công đoạn?	2.5
	Đáp án	Đầu array phải được cố định đúng trên máy, fiber nằm trong ngàm kẹp máy strip hoàn toàn và không bị chùng khi strip fiber	
Total		2	5

Dòng sản phẩm	Mẫu thực hành		Điểm
SANPHAMTRILLIAN	28	Mẫu 1	3.3
	29	Mẫu 2	3.3
	30	Mẫu 3	3.4
	31	DMS:4-OP-0302-4-PS-004-0001	0
	32	DMS:001-5-JBS-004-0003	0
<b>Total</b>	<b>5</b>		<b>10</b>

Phương pháp đánh giá:

- Tài liệu này áp dụng cho đánh giá lần 1, đánh giá lần 2 (đánh giá hàng năm ) hoặc khi có yêu cầu đánh giá lại.
- Chuẩn bị sản phẩm: thực hiện sản phẩm  
Dòng sản phẩm : SANPHAMTRILLIAN(Mẫu 1,Mẫu 2,Mẫu 3)
- Hình thức đánh giá: OP phải thực hiện tất cả các yêu cầu trên và người kiểm tra Đánh (Good/G) vào ô tương ứng nếu OP thực hiện đúng và đủ.Đánh (NoGood/NG) nếu thực hiện thiếu hoặc thực hiện không đúng.
- Câu hỏi mở mang tính chất tóm tắt lại kiến thức , tình huống xử lý, những lỗi thường xảy ra hoặc những lưu ý quan trọng của công đoạn thì trainer cho học viên ghi nhận tại vị trí trả lời câu hỏi mở.
- Điều kiện: Tất cả mục đánh giá là Good thì Đạt 100/100 tổng điểm thao tác, 4M, safety, 2S, câu hỏi mở, đạt yêu cầu đánh giá mẫu và thỏa các điều kiện đặc biệt ( nếu có) của từng công đoạn, thì kết quả đánh giá operator là đạt  
Nếu kết quả lần 1 không đạt thì tiến hành training và đánh giá lại. Thời gian kiểm tra lại của mỗi lần cách nhau không quá 2 ngày và tùy vào mức độ lỗi vi phạm mà người đánh giá có thể quyết định thời gian đánh giá lại.

TRC kiểm tra bởi :	gamnth_trn	Phê duyệt bởi :	khiemb
			
Ngày : 05-03-2022		Ngày : 07-03-2022	
Ban hành bởi :	Nguyễn Thị Dự Thi		
Ngày :	07-12-2021		

History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)						
Ngày	Người thay đổi	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu
06-10-2017	thintd	1	-	Ban hành lần đầu	Sản phẩm mới	caohv-Manager
26-09-2019	thintd	2	chưa add nội dung chỉnh vị trí cerrocast đúng vị trí khi strip	add nội dung chỉnh vị trí của cerrocast nằm đúng vị trí yêu cầu	cập nhật nội dung	gamnth_trn- Acting Staff
07-12-2021	thintd	3	blanks mục cách xử lý xước vỏ fiber bằng giấy cứng	add vào chi tiết skil	cập nhật nội dung	gamnth_trn- Acting Staff