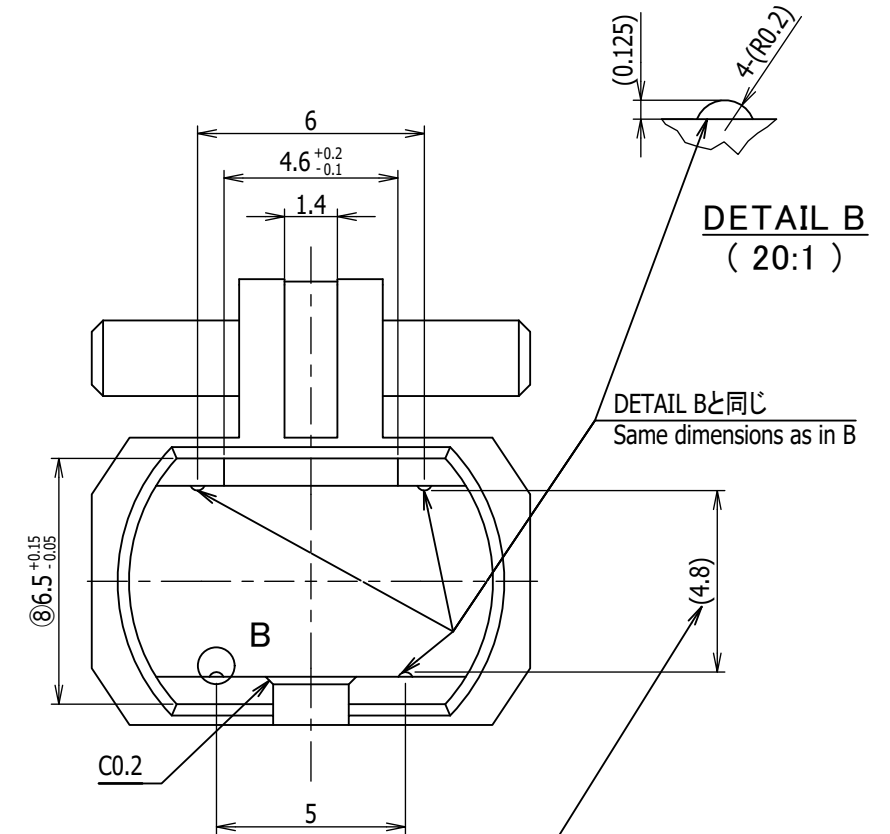


SECTION A-A

DETAIL B
(20:1)DETAIL Bと同じ
Same dimensions as in B

⑨OCC MPO Nozzle ESDとの嵌合を調整すること。
Must adjust coupling between OCC MPO Nozzle ESD.

・⑩Outer Shell MF ESDとの嵌合を調整すること。/Must adjust coupling between Outer Shell MF ESD.
・内倒れ可/Down to inside acceptable.

- 注記/NOTE
- 材質: DURACON ES-5 (導電) / Material: DURACON ES-5 (Conductive)
 - 色: 黒 / Color: BLACK: DURACON ES-5 CD3502 BLACK
 - 目視できるバリ、カエリ、マクレ等の外観異常の無きこと。
There must not be any burr or any deformation to see naked eyes.
 - ゲートカット跡は外側に飛び出さないこと。(規格 ISSU-10001(1).)
The surface of gate cut foot print is not over out of shape based on ISSU-10001(1).
 - 表面にシボを施すこと。/ Texture at surface.
放電加工 VDI-16 相当 / EDM Texturing VDI-16.
 - 指示なき抜き勾配は公差内におさめること。
Draft angles must be within tolerance.
 - 寸法検査箇所 ①～⑩ / Check dimension ①～⑩.
 - ①～③は専用のゲージ(DRPT-01239(2))で検査すること。
①～③ must be checked by the gauge(DRPT-01239(2)).
 - RoHS、REACH、IEC62474に加えて、PNJAA-0068-25-01の最新版を参照すること。
ただし、PNJAA-0068-25-01の要求事項からメラミン(CAS:108-78-1)を除外する。
Refer to the latest version of RoHS, REACH, IEC62474, and PNJAA-0068-25-01.
However, exclude melamine (CAS: 108-78-1) from the requirements of PNJAA-0068-25-01.
 - プラスチック成形品検査規格(JDAA-11-06-0010)に従い検査を実施すること。
Must inspect according to the standard(JDAA-11-06-0010).
 - 記入なき寸法は3Dデータ参照のこと。
Unspecified dimensions should be follow the 3D data.
 - 指示なき0.5以下の角Rと面取りの公差は"±0.1"
Radius & Chamfer of 0.5 or less without instruction is tolerance "±0.1"
 - Cap MPO ESD BodyとOCC MPO Nozzle ESDの
把持力下限: 400gf, 上限: 600gfとする。(規格: PNJHW-0028-26-26)
The holding force between Cap MPO ESD and OCC MPO Nozzle ESD is
Lower limit force : 400gf, Upper limit force : 600gf (Spec : PNJHW-0028-26-26)
 - Cap MPO ESD Lidを取り付けて異常なく開閉することを確認すること。
Attach the Cap MPO ESD Lid and confirm that it works well.

MDP COPY CONTROLLED
DATE: 29-Aug-2024
MDP CONTROLLED

RADIUS & CHAMFER TOLERANCE (Unless otherwise stated)		MATERIAL POM		DRAWING	CHECK	TITLE						
DIMENSION mm	DEVIATION mm	SURFACE TREATMENT See Note		S,Wada	光機開 '24.08.20 中根	Cap MPO ESD_Body						
ANGLE TOLERANCE (Unless otherwise stated)		SIZE TOLERANCE (Unless otherwise stated)				DWG No.						
DIMENSION mm (Shorter side length)	DEVIATION deg.	DIMENSION mm	DEVIATION mm	DESIGN	APPROVAL	DRPT-11122(3)						
≤ 10	± 1°	≤ 6	± 0.1	光機開 '24.08.20 坂口	光機開 '24.08.20 中島	INITIAL	DATE	: 2024/02/05	UNIT	SCALE	SHEET	
10 < , ≤ 50	± 0.5°	6 < , ≤ 30	± 0.2				DRAWING	: N.Yoshida	mm	5 : 1	1 / 1	
50 < , ≤ 120	± 0.3°	30 < , ≤ 120	± 0.3									
120 < , ≤ 400	± 0.15°	120 < , ≤ 400	± 0.5									
400 < ,	± 0.1°	400 < , ≤ 1000	± 0.8									

Fujikura Ltd.