

000-4-WD-2791		WORKING DIRECTION		Page 1 of 3	
Biểu mẫu số: 000-5-Fo-0308		Ver: 03		Ngày hiệu lực: Theo EIC	
Bộ phận ban hành		PRE1		Số đăng ký WD: 000-4-WD-3415	
Chuyên sản xuất/Nhóm:		CLEANER		Ver: 01	
Thời gian hiệu lực:		Từ ngày: 05/09/2024 Đến Ngày: 31/12/2024		Bộ phận nhận: PRE1, PRD, QAE, PLN	
Số bản: theo EICC		Kiểm Tra: Phuoc NB Ngày: 05/Sep/24		Phê duyệt: Phuoc NB Ngày: 05/Sep/24	
Soạn thảo: Thu DTM Ngày: 05/09/2024					
Tiêu đề: HƯỚNG DẪN LÀM SẢN PHẨM MẪU CHO HÀNG CLEANER					
Tài liệu tham khảo: EN-01197(1)					

1. Mục đích:

Hướng dẫn làm sản phẩm mẫu cho hàng CLEANER code LCN0284
Lý do: Khách hàng yêu cầu theo EN-01197(1).

2. Phạm vi áp dụng:

WD áp dụng cho các ID thuộc Bảng 1 sau:

Item Number	ID	Quantity Ordered
LCN0284	3864513	40

3. Nội dung:

Các bộ phận liên quan vui lòng hỗ trợ theo nội dung bên dưới:

* PLN:

- Ban hành plan sản xuất bình thường cho các ID như ở Bảng 1 có remark theo WD nội bộ này.

* PRE1/QAE:

- Tạo code mới LCN0284 bao gồm:
 - Vật tư theo spec và BomList như phần 3-1-1. trong EN-01197(1), theo table 1 sau:

Table 1. Material list of One-Click Cleaner MPO ESD

	Part Name	DR No.	Revision	Q'ty (pc)	Supplier	Washing condition
1	Bobbin A	PNJHW-0051-71-01	A	1	Current supplier	Water washing
2	Bobbin B 2	DRPT-10136	(1)	1	Current supplier	Water washing
3	Tension Gear 2	DRPT-10493	(2)	2	Current supplier	Water washing
4	Reverse Stopper 2	DRPT-10494	(2)	2	Current supplier	Alcohol washing
5	Holder L 2	DRPT-10269	(2)	1	Current supplier	Alcohol washing
6	Holder R 2	DRPT-10270	(2)	1	Current supplier	Alcohol washing
7	Roller A 2	DRPT-10133	(1)	3	Current supplier	Alcohol washing
8	Roller B 2	DRPT-10134	(2)	1	Current supplier	Alcohol washing
9	Rack Shaft ESD	DRPT-11065	(2)	1	YUWA	Alcohol washing
10	Outer Shell MF ESD	DRPT-11066	(4)	1	YUWA	Alcohol washing
11	Outer Shell MR ESD	DRPT-11067	(4)	1	YUWA	Alcohol washing
12	Shaft MA	DRPT-00616 (PNJHW-0051-71-12)	(1)	1	Current supplier	Alcohol washing
13	Shaft MB 2	DRPT-10132	(1)	1	Current supplier	Alcohol washing

14	Spring MA 2	DRPT-01001	(1)	1	Current supplier	Alcohol washing
15	Spring MB	DRPT-00619 (PNJHW-0051-71-15)	(1)	1	Current supplier	Alcohol washing
16	OCC MPO Nozzle ESD	DRPT-11064	(2)	1	MUTO	Alcohol washing
17	MPO Tip ESD	DRPT-11063	(2)	1	YUWA	Alcohol washing
18	Cap MPO ESD_Body	DRPT-11122	(3)	1	YUWA	Water washing
19	Cap MPO ESD_Lid	DRPT-11123	(3)	1	YUWA	Water washing
20	Sticker OCC MPO ESD	DRPT-11141	(1)	1	Zenith	-
21	Package OCC MPO ESD	DRPT-11142	(1)	1	An Binh	-
22	Box OCC MPO ESD	DRPT-11143	(1)	1/10	An Binh	-
23	Pack M	PNJHY-0078-71-75	A	1	Current supplier	-
24	Cleaning Cloth 045	DRPT-00706 (PNJHY-0078-24-26)	(1)	7.5m	Current supplier	-

※ FJK chấp nhận sử dụng các vật tư có lỗi kích thước từ số thứ tự 9~11, 16~22.

※ Phiên bản sửa đổi của số thứ tự 9~11, 16~22 có thể thay đổi. Nếu có bản sửa đổi, dùng phiên bản mới nhất.

- Thiết kế process cho code LCN0284 theo yêu cầu mục 3-1-2. trong EN-01197(1), theo table 2 sau:

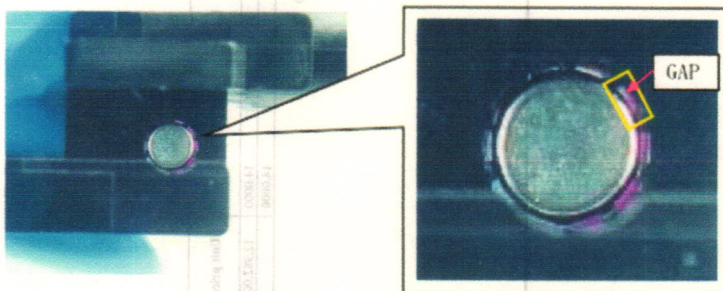
Table 2. Document list of One-Click Cleaner MPO ESD

	Document Number	Document Name
1	DCTR-10043 (1)	TR-HW (MPOESD) -01
2	DRAS-13705 (1)	One-Click Cleaner MPO ESD
3	PCSD-10013 (1)	Display on Product for HW-0051-010
4	PCSD-10139 (3)	AS-HW (MPO) -08
5	RQFU-01001 (1)	Cleaning performance Criteria of Multiplex Connector Cleaner
6	RQFU-10222 (2)	Test method of electrical properties
7	RQPK-10086 (1)	PK-HW (OCC) -17
8	SPPU-10159 (2)	General Substance Control Requirements (EHS)

※ Nếu có bản revise của các tài liệu số 1 đến 4, 6 thì áp dụng phiên bản mới nhất.

• Yêu cầu tại công đoạn Lắp ráp 1 và 2:

- Chụp ảnh trong quá trình lắp ráp và ghi nhận ảnh: chụp dưới microscope sao cho khoảng cách giữa lỗ chèn và trục có thể được nhìn thấy như hình minh họa:



- Lưu hình ảnh và số serial tương ứng, tổng hợp để gửi cho CNC theo yêu cầu.

Note: Nếu hình chụp không rõ thì cần chụp lại cho rõ và đầy đủ

* PRD:

- Công đoạn lắp ráp 1 và 2 thì báo kỹ sư cùng tham gia để chụp hình tất cả các sản phẩm theo yêu cầu của khách hàng.
- Các công đoạn còn lại: Sản xuất theo qui trình hiện hành của code LCN0284.

* QAE:

- Tạo code và thực hiện theo qui trình hiện hành.
- Chú ý: Không được ship lẫn lộn các sản phẩm theo WD này cho hàng chạy bình thường.

Trong quá trình thực hiện, mọi thắc mắc và phát sinh xin vui lòng liên hệ kỹ sư **Thu DTM** (339) – PRE1

Lưu ý khi ban hành WD:

- WD chuyển vật tư vào location *PENDING* phải được phê duyệt bởi cả PRE & PLN.
- WD phải được gán vào tất cả các công đoạn liên quan trên chuyển sản xuất nếu có.
- Các trường hợp thao tác hoặc triển khai phức tạp, PIC (engineer, staff) cần hướng dẫn trực tiếp.
- WD làm ra sản phẩm mà thay đổi mã VT so với PS gốc (thêm mã VT, bớt mã VT, thay thế mã VT): Phải tạo mã sản phẩm mới. không được tạo Alternate-PS gán vào mã sản phẩm cũ.

REVISION HISTORY

Date	Person in charge	Version	Content		Reason	Change Requester
			Old	New		
05/09/2024	ThuDTM	01	-	-	Ban hành mới	PhuocNB

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.