
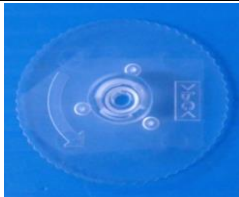
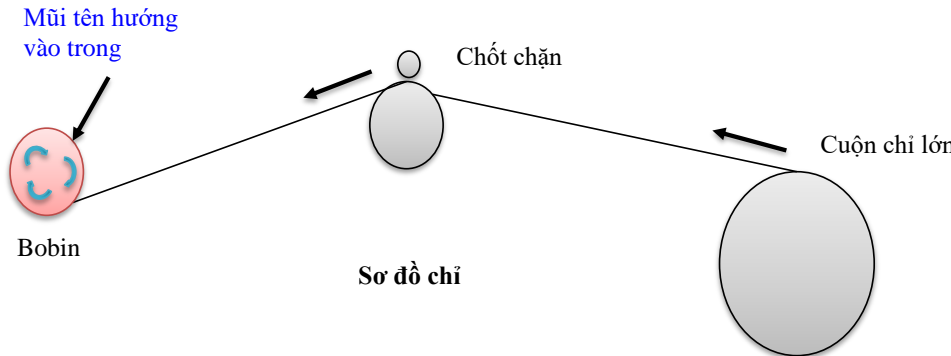
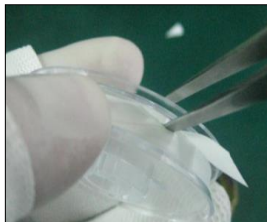



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Công đoạn: Quấn chỉ	Số: 4-OP-221-4-PS-085-0153	Phiên bản: 03
Tên tài liệu: Quấn chỉ MPO máy F10MPJ1058	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	
I. Phạm vi áp dụng: Theo DMS Áp dụng cho bobbin sau:		Code vật tư tham khảo: CAN0959 Spec vật tư: DRPT-10272(*) (* phiên bản mới nhất)
II. Nội dung:		
Nội dung	Hình ảnh minh họa	
1. Kiểm mẫu & vệ sinh máy <ul style="list-style-type: none">- Kiểm 1 mẫu đầu ca làm việc, khi chuyển đổi chiều dài chỉ, loại chỉ, máy hư.- Vệ sinh mỗi đầu ca (kể cả trường hợp máy không sử dụng).- Vệ sinh sau mỗi 2h làm việc.		
2. Quấn chỉ <ul style="list-style-type: none">- Cắt băng keo đỏ 1 nửa & dán chỉ vào bobbin:+ Mặt có keo hướng lên.+ Đầu sợi chỉ không dư ra ngoài phần keo & không ít hơn 1/2 băng keo+ Phần băng keo phải được dán chặt vào bobbin. Nếu dán sai vị trí 2 lần thì thay băng keo mới.- Đi sợi chỉ theo sơ đồ.- Gắn bobbin vào máy.- Xoay bobbin chỉ 2-3 vòng để cố định sợi chỉ.		
3. Cố định đầu chỉ và bỏ vào khay		

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Công đoạn: Quấn chỉ	Số: 4-OP-221-4-PS-085-0153	Phiên bản: 03
Tên tài liệu: Quấn chỉ MPO máy F10MPJ1058	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	

Revision History						
Ngày	Phiên bản	Người ban hành	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
29-Jul-24	1	Ngọc DT	4-OP-221-4-PS-085-0146	Lấy số mới ban hành lại: 4-OP-221-4-PS-085-0153	Ban hành lại PS	Thu DTM
20-Aug-24	2	Ngọc DT	Mục 2: Sơ đồ chi: Mũi tên hướng ra ngoài	Mục 2: Sơ đồ chi: Mũi tên hướng vào trong	Cập nhật cho LCN0254	Thu DTM
18-Sep-24	3	Ngọc DT	F16MPJ1058	F10MPJ1058	Cập nhật thông tin cho đúng	Thu DTM