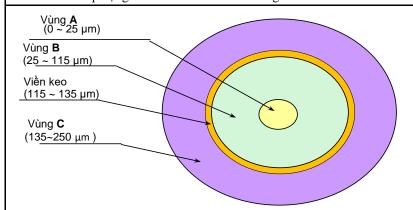
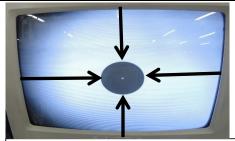
PROCESS SPECIFICATION

Số PS: Công đoạn áp dụng: Endface tại Polishing 000-4-PS-012-0031 Ver: SẢN PHẨM: Áp dụng Fiber SM-APC khách hàng AFL Tài liêu tham khảo: B-00-FF-0003-02





Chỉnh sáng để kiểm tra vùng Cladding và tối để kiểm tra vùng Ziconia

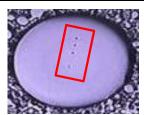


Chú ý: Chỉnh Fiber Endface của sản phẩm ngay tại giữa màn hình để mở rộng vùng quan sát trên màn hình (~ 400um)

| Vùng (Đường kính) | Tiêu chuẩn | Đánh giá | Độ phóng đại |
|-------------------------|---|----------|--------------|
| Vùng A (0 ~ 25 μm) | Không có bất kì vết xước nào. | OK | |
| | Không có bất kì vết vỡ nào. | OK | |
| | Không có bất kì vết nứt nào | OK | |
| Vùng B (25 ~ 115 μm) | Vết xước trắng/đen chiều rộng < 5 μm và không tính số lượng. | OK | X400 |
| | Vết xước trắng/đen chiều rộng > 5 μm | NG | |
| | Vết vỡ có đường kính \emptyset < 2 μ m và không tính số lượng. | OK | |
| | Vết vỡ đường kính $2 \le \emptyset \le 5$ µm và giới hạn bởi 5 vết | OK | |
| | Vết vỡ có đường kính > 5 μm | NG | |
| | Không có bất kì vết nứt nào | OK | |
| Viền keo (115 ~ 135 μm) | Viền keo có bề rộng < 5 μm . | OK | |
| Vùng C (135 ~ 250 μm) | Vết xước trắng/đen chiều rộng < 10 μm và không tính số lượng. | OK | |
| | Vết vỡ có đường kính \emptyset < 10 μ m và không tính số lượng. | OK | |
| | Vết vỡ có đường kính Ø $>$ 10 μ m | NG | |
| | Không có bất kì vết nứt nào | OK | |
| Vùng mép vát | Không có keo Epotek dính trên vùng mép vát | Ok | Mắt |

Chú ý:

- Vết bẩn yêu cầu được vệ sinh sạch, vết không thể vệ sinh thì đánh giá như lỗi vỡ.
 Đường kính vết vỡ đo theo biên dạng dài nhất. Thông tin cho Leader nếu thấy lỗi bất thường, sản phẩm nếu có chup hình thì ở ống kiểm X400.
- Trường hợp có 4 vết võ thẳng hàng như hình bên, ở bất cứ vùng nào, thì đánh giá NG



Confidential

FOV 's property, do not take out without FOV BOM's approval

Trang: 1/1

^{*} Trong quá trình thao tác, nếu phát hiện bất thường trên cable, ống lưới, ống furcation, connector thì xem PS: 4-OP-0495-4-PS-0-0001

| Revision History | | | | | | | | |
|------------------|---------|-----|---|--|---|------------------|--|--|
| Date | PIC | Ver | Nội dung | | Lý do | Người yêu cầu | | |
| | | VEI | Nội dung cũ | Nội dung mới | Ly do | 14gu o 1 yeu cau | | |
| 30-Aug-24 | Nguyên | 3 | - | - Thêm câu Trong quá trình thao tác, nếu phát hiện bất thường trên cable, ống lưới, ống furcation, connector thì xem PS: 4-OP-0495-4- PS-0-0001 | Theo 4M 9-PR-0014-9-FO- 0001-9-RC-0028 | PhungTK | | |
| 21-Aug-24 | PhungTK | 2 | - Công đoạn áp dụng: Endface tại Polishing (Sampling) | - Công đoạn áp dụng: Endface tại Polishing | Sửa lại cho đúng | PhungTK | | |
| 3-Jul-24 | PhungTK | 1 | - | - | Ban hành mới. | PhungTK | | |