

**HƯỚNG DẪN VẬN HÀNH MÁY UỐN MICA (MODEL:SB-600)**

HDCV: 000-5-WI-0693

Version: 02

Trang: 1/6

**I. Mục đích:**

Nhằm hướng dẫn nhân viên sử dụng an toàn Máy Uốn Mica (Model: SB-600)

**II. Phạm vi áp dụng:**

Áp dụng cho kỹ thuật viên có tên trong danh sách được phép sử dụng máy Uốn Mica (Model: SB-600)

**III. Tài liệu tham khảo:**

N/A.

**IV. Nội dung:****IV.1. Giới thiệu sơ lược về máy uốn mica:**

*Hình: 1 Máy Uốn Mica (Model: SB-600)*

**Bảo mật:** Tài liệu này là tài sản của FOV, khi đem ra ngoài phải được sự phê duyệt của ban giám đốc



Hình: 1 Cấu tạo máy uốn mica



Hình: 3 Thùng Nước làm mát

**IV.2. Phạm vi áp dụng máy uốn mica:**

Sử dụng để uốn mica, nhựa

Phạm vi làm việc tối đa của máy: bề ngang < 600 mm, có độ dày từ 2mm đến 10mm.

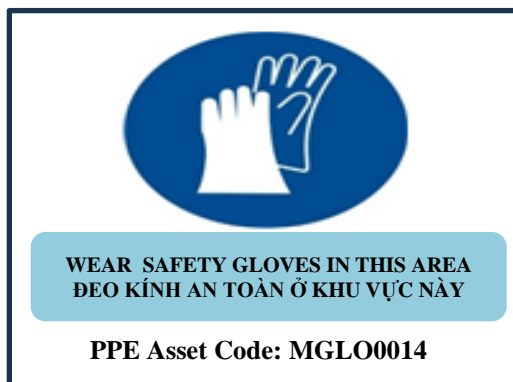
**IV.3. Yêu cầu trang bị an toàn khi vận hành máy:**

- Máy phải còn đủ các tem nhãn cảnh báo nhiệt độ cao
- Các cơ cấu cover an toàn phải còn đủ và hoạt động tốt
- Cơ cấu khoá khổng chế độ dày  $\leq 10\text{mm}$  phải còn hoạt động tốt

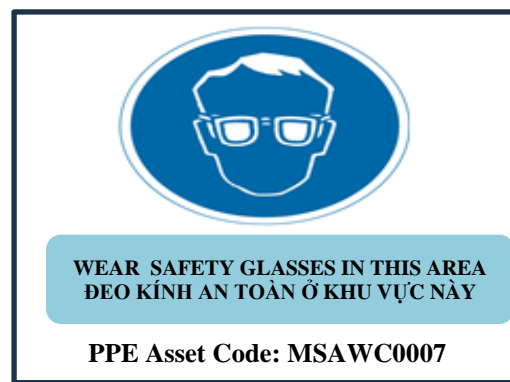


Hình :4.1 Các tem nhãn cảnh cáo, cơ cấu an toàn

- Trang bị bảo hộ: Người vận hành phải mang bao tay bảo hộ và kính bảo hộ khi vận hành



**KY:** Mang bao tay để tránh nhiệt độ cao gây phỏng tay khi vận hành máy.





**KY:** Đeo kính để không bị văng bắn bavia vào mắt khi uốn.

Hình :4.2 Bao tay bảo hộ, kính bảo hộ

IV.4. Hướng dẫn vận hành:

Stt	Các bước thực	Hình ảnh minh họa	Ghi chú
1	<p>Khởi động máy lên:</p> <p>(1) Bật nguồn máy &amp; bơm làm mát.</p> <p>(2) Bật nguồn cài đặt heater.</p>		
2	<p>Cài đặt điện áp</p> <p>Vặn nút cài đặt điện áp từ 210V~220V</p>		
3	<p>Cài đặt nhiệt độ:</p> <p>Có 3 nút nhấn hàng trăm, chục, đơn vị.</p> <p>Nhiệt độ cài đặt từ 150°C~°250°C .</p>		<p>- Nút “+” để tăng nhiệt độ.</p> <p>- Nút “-” để giảm nhiệt độ</p>



4	<p>Chỉnh khe hở rãnh heat từ 3mm~35mm.</p>	 <p>Tay quay đóng mở &amp; khe hở rãnh heat. Độ hở của khe heat từ 3mm~35mm.</p>	<p>Điều chỉnh khe hở để:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Khe hở nhỏ -&gt; bán kính cong nhỏ.</li> <li>-Khe hở lớn - &gt; bán kính cong lớn.</li> </ul>
5	<p>Đặt tấm mica tiếp xúc mặt phẳng trên máy &amp; canh vị trí mark cần heat giữa tâm khe hở của rãnh heat, giữ khoảng 5~10 phút lấy ra uốn theo góc cong như mong muốn.</p>	 <p>Đặt tấm mica tiếp xúc mặt phẳng trên máy &amp; canh vị trí mark cần heat để uốn cong, giữ khoảng 5~10 phút lấy ra uốn theo góc cong mình cần.</p>	

## Revision history

Date	P.I.C	Version	Description		Reason of change	Change requester
			Old content	New content		
09-Sep-2024	Lannl	02	Chưa có kính bảo hộ	Thêm kính bảo hộ	Theo yc RA	NgocTNH
20-Oct-17	Đinh Bá Ngân	01		New issue		Lã Quốc Đạt