


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: HOUSING.	Số PS: 4-OP-0484-4-PS-014-0001	Phiên bản	1
HOUSING CHUNG CHO ĐẦU NỐI SC	Tài liệu tham khảo: 4-OP-515		

I. Phạm vi áp dụng : Sản phẩm có đầu nối SC, SC2

II. Máy móc, dụng cụ cần chuẩn bị:



Kéo xẻ dây đơn đối với sản phẩm có chiều dài $L < 1M$



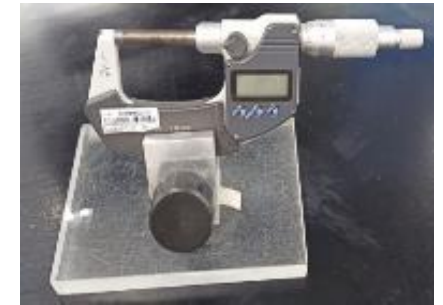
Kéo cắt Kevlar



Bấm khung "frame"



Tăm tre chải kevlar



Panme để đo đường kính cord.



Kiểm bấm SC Trung Quốc






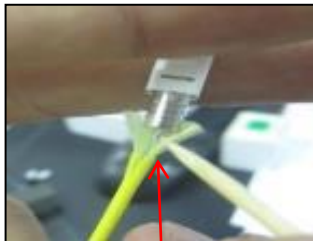













Kiểm bấm SC Nhật


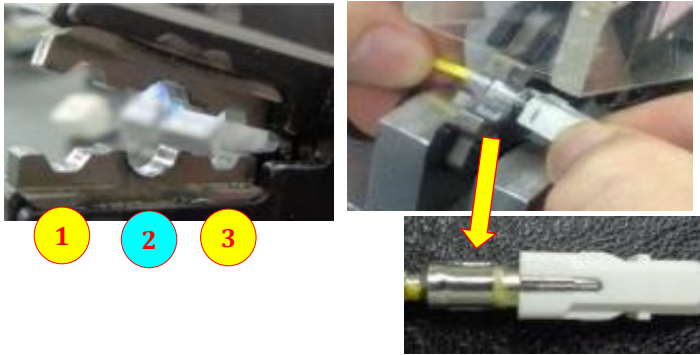
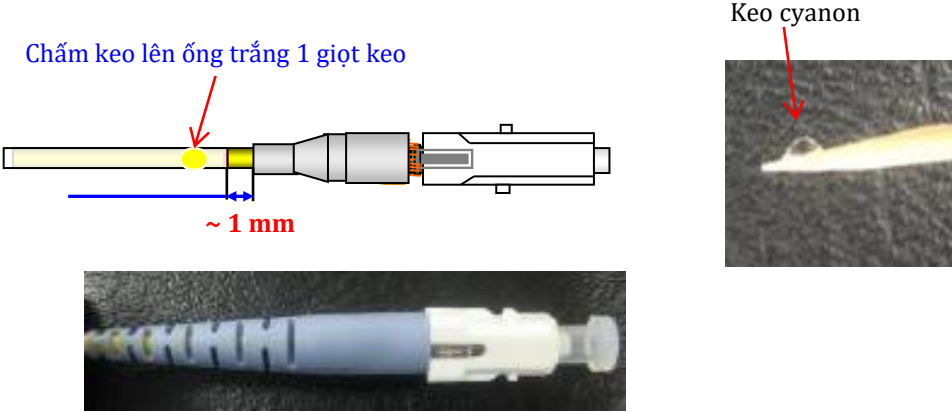




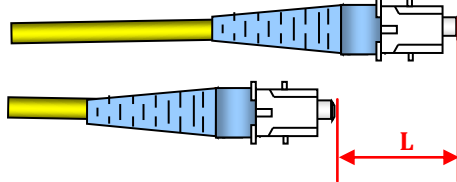

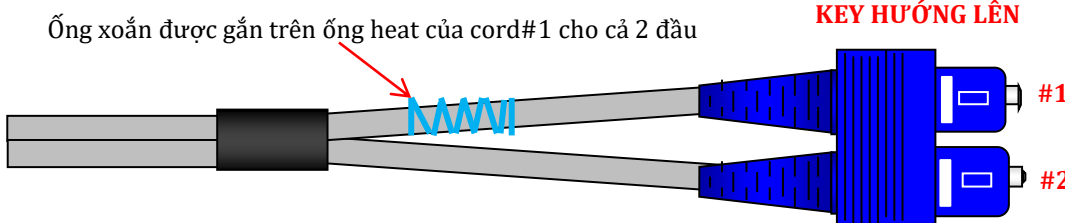
Tool nhúng lò xo SC

*Chú ý:

- Vật tư **SC Nhật** : sử dụng kiểm bấm SC Nhật
- Vật tư **SC Trung Quốc**: sử dụng kiểm bấm Trung Quốc

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN												
Công đoạn áp dụng: HOUSING.		Số PS: 4-OP-0484-4-PS-014-0001	Phiên bản 1									
HOUSING CHUNG CHO ĐẦU NỐI SC		Tài liệu tham khảo: 4-OP-515										
III. Nội dung:												
Bước thực hiện và nội dung		Hình ảnh minh họa										
1. Bấm khung "Frame": - Gắn Frame vào vòng chặn đúng hướng chính như hình		<div><div></div><div></div><div>Thanh dẫn hướng vòng chặn</div><div>Rãnh dẫn hướng Frame</div></div>										
2. Chải đều kevlar và đẩy vòng bấm lên: - Dùng tăm tre chải đều kevlar phủ đều xung quanh đuôi vòng chặn. - Đẩy đuôi vòng bấm lên, phải thấy kevlar lộ ra & ≤ 1mm: đạt . - Chú ý: Đối với sản phẩm < 1m, trước khi đẩy vòng bấm lên, cần kiểm tra vỏ cord cách đuôi stopring 2-3 mm để tránh kẹt mang cá.		<div><div></div><div></div><div>Chải sợi chỉ phủ đều xung quanh đuôi vòng chặn.</div><div>Sợi chỉ phải lộ ra ngoài & ≤ 1mm : Đạt</div></div>										
3. Bấm vòng bấm: 3.1. Chọn kiểm bấm - Vật tư SC Nhật : sử dụng kiểm bấm SC Nhật - Vật tư SC Trung Quốc: sử dụng kiểm bấm Trung Quốc		<div>Hình ảnh nhận diện vật tư SC Nhật / Trung quốc:</div> <table><tr><th>Loại</th><th>Vật tư SC Nhật</th><th>Vật tư SC Trung quốc</th></tr><tr><td>Boot</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Vòng chặn</td><td></td><td></td></tr></table>		Loại	Vật tư SC Nhật	Vật tư SC Trung quốc	Boot			Vòng chặn		
Loại	Vật tư SC Nhật	Vật tư SC Trung quốc										
Boot												
Vòng chặn												
		Trang 2/4										

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: HOUSING.		Số PS: 4-OP-0484-4-PS-014-0001	Phiên bản 1
HOUSING CHUNG CHO ĐẦU NỐI SC		Tài liệu tham khảo: 4-OP-515	
Bước thực hiện và nội dung		Hình ảnh minh họa	
<p>3.2. Bấm vòng bấm:</p> <ul style="list-style-type: none">- Đặt vòng bấm vào lỗ thứ 2 trên kiềm bấm vòng bấm (Bấm 1 lần như hình)			
<p>4. Kiểm tra, chấm keo Cyanon & đẩy Boot:</p> <ul style="list-style-type: none">- Kiểm tra chiều dài dây đơn ló ra cách đuôi vòng bấm ~1mm.- Chấm keo Cyanon lên ống trắng.- Đẩy Boot lên & chờ keo khô trong 10 phút. <p>+ Keo không tràn khỏi Boot: OK.</p> <p>+ Keo tràn khỏi Boot: NG.</p>		<p>Chấm keo lên ống trắng 1 giọt keo</p> 	
<p>5. Kiểm tra dây đơn xoay:</p> <ul style="list-style-type: none">- Xoay đầu nối 90° về 2 hướng, thả tay xoay đầu nối ra, nếu đầu nối trả về vị trí ban đầu: Đạt.			

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: HOUSING.			Số PS: 4-OP-0484-4-PS-014-0001		Phiên bản	1
HOUSING CHUNG CHO ĐẦU NỐI SC			Tài liệu tham khảo: 4-OP-515			
Bước thực hiện và nội dung			Hình ảnh minh họa			
<p>6. Kiểm tra độ đàn hồi của lò xo và chênh lệch giữa 2 đầu dây đôi:</p> <ul style="list-style-type: none">- Nhấn thả 3 lần, lò xo dịch chuyển nhẹ nhàng: Đạt- Với sản phẩm có knob đôi (SCF): $L < 5\text{mm}$: Đạt- Với sản phẩm không có knob đôi: $L < 20\text{mm}$: Đạt <p>7. Gắn Knob đôi (chỉ áp dụng cho SCF)</p> <ul style="list-style-type: none">- Đặt sản phẩm theo hướng như hình, vuốt thẳng dây đơn ra đầu nối.- Gắn Knob: key hướng lên, cord số 1 nằm trên (cord có gắn ống xoắn).			<div></div> <p>Ống xoắn được gắn trên ống heat của cord#1 cho cả 2 đầu</p> 			
Trang 4/4						
Lịch sử soát xét/xem lại						
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
9/24/2024	ChauDNB	1	-	Ban hành mới	Sản phẩm mới	TanNDD