

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Final Endface

Số PS : 4-OP-0489-4-PS-012-0001

Phiên bản:

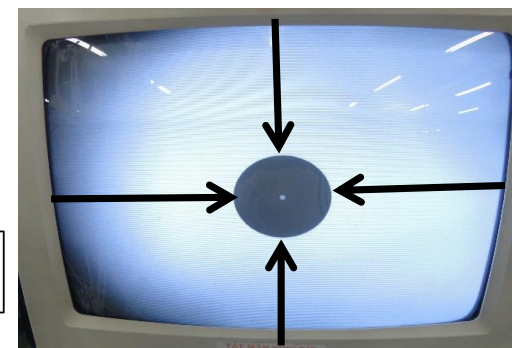
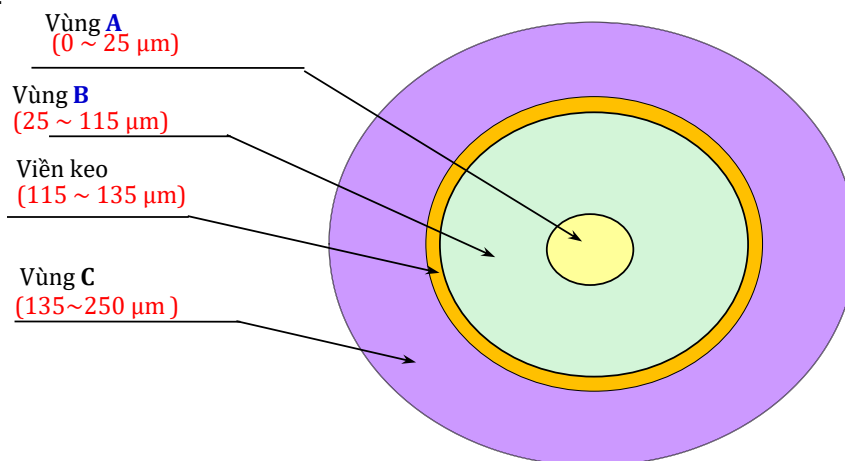
2

Tên sản phẩm: 2F Patch cord

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0489/ spec: IEC 61300-3-35

I. Phạm vi áp dụng: Các code được gán theo DMS

II. Nội dung:



Chú ý: Chỉnh Fiber Endface của sản phẩm **ngay tại giữa màn hình** để mở rộng vùng quan sát trên màn hình (~ 400μm)

Vùng (Đường kính)	Tiêu chuẩn	Đánh giá	Độ phóng đại
Vùng A (0 ~ 25 μm)	Không có bất kì vết gì .	OK	X400
Vùng B (25 ~ 115 μm)	Vết xước trắng/đen < 3 μm và không tính số lượng.	OK	
	Vết xước trắng/đen > 3 μm	NG	
	Vết vỡ có đường kính Ø < 2 μm và không tính số lượng.	OK	
	Vết vỡ đường kính 2 ≤ Ø ≤ 5 μm và giới hạn bởi 5 vết	OK	
	Vết vỡ có đường kính > 5 μm	NG	
	Không có bất kì vết nứt nào	OK	
Viền keo (115 ~ 135 μm)	Viền keo có bề rộng < 5 μm .	OK	
Vùng C (135 ~ 250 μm)	Vết xước trắng/đen < 10 μm và không tính số lượng.	OK	
	Vết vỡ có đường kính Ø < 10 μm	OK	
	Không có bất kì vết nứt nào	OK	
Vùng mép vát	Không có keo Epotek dính trên vùng mép vát	OK	Mắt

Chú ý:

- Vết bẩn yêu cầu được vệ sinh sạch, vết không thể vệ sinh thì đánh giá như lỗi vỡ. Đường kính vết vỡ đo theo biên dạng dài nhất.

Thông tin cho Leader nếu thấy lỗi bất thường, sản phẩm nếu có chụp hình thì ở ống kiểm X400.

- Gắn nắp cap sạch CAN1913 cho connector sau khi kiểm endface xong

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD							
TIEU CHUAN CONG DOAN							
Tên công đoạn áp dụng : Final Endface				Số PS : 4-OP-0489-4-PS-012-0001		Phiên bản:	2
Tên sản phẩm: 2F Patch cord				Tài liệu tham khảo: 4-OP-0489/ spec: IEC 61300-3-35			
REVISION HISTORY (Lịch sử thay đổi)							
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu	
			Nội dung cũ	Nội dung mới			
18-Oct-24	PhungTK	2	-	- Chú ý: Thêm gắn nắp cap sạch CAN1913 cho connector sau khi kiểm endface xong	Yêu cầu mới từ khách hàng	PhungTK	
13-Dec-22	ThơNTB	1	-	Ban hành mới	-	PhungTK	