


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: XỎ LINH KIỆN	SỐ PS : 4-OP-0326-4-PS-009-0003	Phiên bản	8
Tên sản phẩm: FR-OGNMGDHE-SSD SR15Ex2C-...-SC/SPC/...-SC/SPC/..-EE	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0326/HG-3063-001....		

I. Nội dung

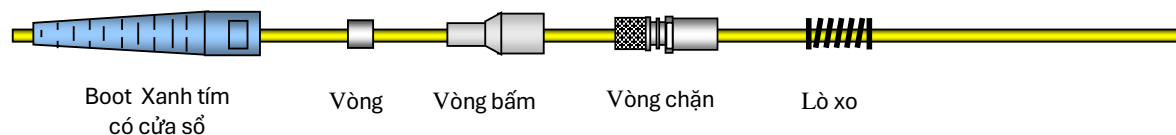
1. Kiểm tra màu fiber đầu F và đầu A như hình:


*Gắn ống xoắn:

- Chỉ gắn ống xoắn lên #core 1 (fiber xanh dương) của đầu A để nhận điện.
- Fiber màu xanh dương đầu F có in laser.



2. Xỏ linh kiện cho 2 đầu: Bộ linh kiện SC (SPC)



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: XỎ LINH KIỆN			SỐ PS : 4-OP-0326-4-PS-009-0003		Phiên bản	8
Tên sản phẩm: FR-OGNMGDHE-SSD SR15Ex2C- ..-SC/SPC/ ...-SC/SPC/ ..-EE			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0326/HG-3063-001....			
Lịch sử soát xét/xem lại						
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
8/15/2024	Anh	8	- Gắn kẹp	- Bỏ gắn kẹp	Cập nhật theo cải tiến PRD	Anh
9/4/2021	Nhi	7	-	Thêm cách gắn số đối với loại gắn bằng ống xoắn.	Line đổi từ ống xoắn sang kẹp, phải revise ps liên tục. -->Thêm cả 2 cách để OP dễ dàng thao tác.	Anh
02/02/2021	Nhi	6	Ống xoắn nhận diện core 1 đầu A	Gắn kẹp nhận diện core	Hết ống xoắn	Anh
13/10/2020	Hà	5	Clamp nhận diện core	Ống xoắn nhận diện core 1 đầu A	Không dùng clamp cho 2 core	Anh
27/6/2020	Hà	4	-	Đổi hình bộ vật tư	Đổi bộ vật tư	Anh
26/2/20	Hà	3	-	CCC19012, CCC19013	Thêm mã	Anh