HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY CẮT MICA				
Working Instruction: 000-5-WI-0905	Version:	Page: 1/9		

I. Mục đích

Tài liệu này nhằm hướng dẫn kỹ thuật viên sử dụng máy cắt mica.

II. Áp dụng

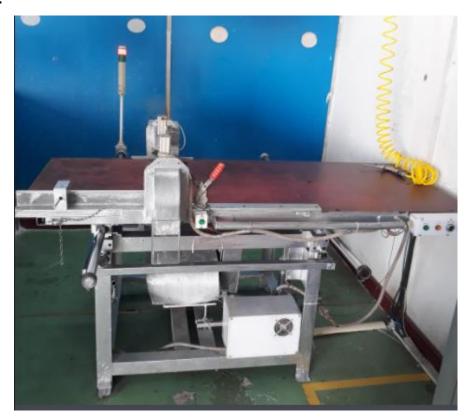
Áp dụng cho bộ phận PTE- những thành viên có tên trong danh sách được phép sử dụng

III. Tài Liệu Tham Khảo

N/A

IV. Nội Dung:

1. Tổng quan:



HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY CẮT MICA				
Working Instruction: 000-5-WI-0905	Version: 03	Page: 2/9		

2. Hướng dẫn sử dụng:

2.1 Yêu cầu bảo hộ lao động.

- Phải mang bảo hộ đúng quy định trước khi tiến hành thao tác và sử dụng máy.
- Chỉ cho phép 1 nhân viên được phép vận hành máy sử dụng máy khi cắt vật tư. Nhân viên không nhiệm vụ không được phép đứng trong khu vực máy vận hành





2.2 Yêu cầu kiểm tra an toàn máy.

- Chỉ những nhân viên được đào tạo và có tên trong danh sách dán tại vị trí máy mới được sử dụng máy
- Trước khi vận hành, máy cắt đã được kiểm tra đầu mỗi buổi sáng và đánh giá đạt mới
 được sử dụng





HƯỚN			
Working Instruction: 000-5-WI-0905	Version: 03	Page: 3/9	

2.3 Các bước vận hành.

STT	Các bước thực hiện	Hình ảnh minh họa	Ghi chú
1	*Mở máy: - Đèn nguồn màu đỏ sáng khi CB cấp nguồn đã ON. Nếu nút nhấn khẩn cấp đang nhấn OFF thì xoay nút nhấn theo chiều kim đồng hồ để mở ON	Rep Len Bát Dáu Dùng Dùng Khân Cấp (xốt Gây) Công Color maide	
2	*Gắn vật tư cần cắt: -Các loại vật tư được cắt: Nhôm, Nhựa, POM, Mica, Fif, Xốp (Kích thước chiều dày cắt từ 2mm~53mm) -Gá phôi lên bàn cắt và canh cữ theo kích thước cần cắt =>Dùng tay xiết chặt ốc để cố định cữ canh.	Cử canh kích thước Ôc vặn cố định cử canh	- Nếu phôi cắt nhỏ thì cần có miếng chêm đồng độ cao với vật liệu cần cắt để cơ cấu kẹp không bị lệch cơ cấu kẹp

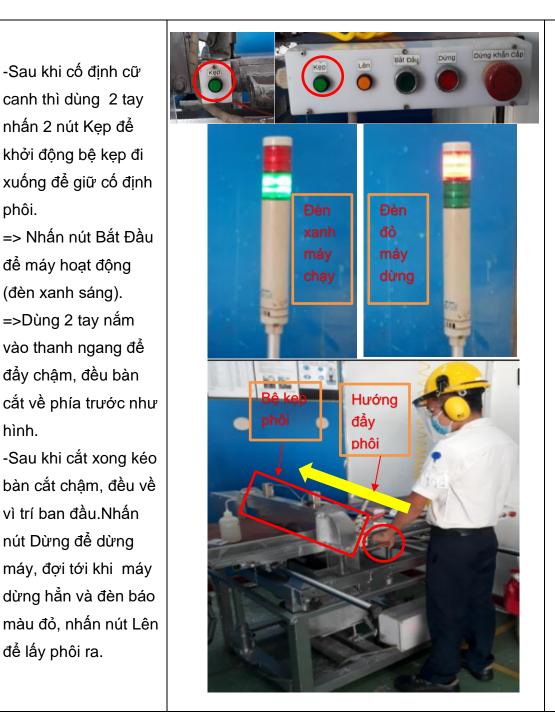
HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY CẮT MICA Version: Working Instruction: 000-5-WI-0905 Page: 4/9 03

-Sau khi cố đinh cữ canh thì dùng 2 tay nhấn 2 nút Kẹp để khởi động bệ kẹp đi xuống để giữ cố định phôi.

=> Nhấn nút Bắt Đầu để máy hoạt động (đèn xanh sáng). =>Dùng 2 tay nắm vào thanh ngang để đẩy chậm, đều bàn

-Sau khi cắt xong kéo bàn cắt châm, đều về vì trí ban đầu.Nhấn nút Dừng để dừng máy, đợi tới khi máy dừng hẳn và đèn báo màu đỏ, nhấn nút Lên để lấy phôi ra.

hình.



HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY CẮT MICA

Working Instruction: 000-5-WI-0905

Version:
03

Page: 5/9

* Dừng khẩn cấp: - Nếu có bất kỳ sự cố nào xảy ra khi vận hành thì nhấn nút dừng khẩn cấp để dừng máy ngay lập tức. 3 - Đèn xanh vẫn sáng và không vận hành được các nút chức năng. Cần nhấn nút dừng chờ đèn đỏ xuất hiện mới thao tác tiếp được. *Vệ sinh máy cắt: -Dùng chổi, súng khí vệ sinh sạch bụi trên 4 bàn máy và nền khi cắt xong. Hốt và đổ rác đúng quy định

2.4 Hướng dẫn thay lưỡi cắt.

- Khi thay lưỡi cắt phải có 2 người cùng thực hiện.
- Người trực tiếp tháo lắp lưỡi cắt phải mang bao tay vải để tránh nguy cơ đứt tay

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY CẮT MICA				
Working Instruction: 000-5-WI-0905	Version: 03	Page: 6/9		

STT	Các bước thực hiện	Hình ảnh minh họa	Ghi chú
1	*Tắt CB nguồn tổng: Cúp CB nguồn cấp cho máy trên tủ điện, nhấn nút dừng khẩn cấp trên máy. Đèn nguồn trên máy không sáng.	TEST MAY 3PHA 3BOV WAY CAT MICA WAY CAT MI	Sử dụng thiết bị khoá LOTO khoá CB theo yêu cầu an toàn
2	*Tháo cover che lưỡi cắt: -Tháo cover cho phía trên của lưỡi cắt Tháo bít che vị trí khoá chống xoay. Sử dụng cây lục giác 8 để gài chống xoay lưỡi căt.		

١	Working Instruction: 000-5-WI-0905	Version: 03	Page: 7/9	

*Tháo lưỡi cắt:

- Dùng mỏ lết răng vặn tán lock lưỡi cắt theo chiều kim đồng hồ (Mang bao tay vải trong quá trình thay)
- Dời cữ stoper ra khoảng
 60mm để đủ không gian lấy
 lưỡi cắt ra khỏi máy
- Ghi nhớ: mặt có chữ nằm mặt ngoài máy, chiều mũi tên hướng về phía người đứng cắt.
- Chủng loại lưỡi cắt :
- * Saw blade for Aluminium.
- * Size:305*2.8*25.4mm
- * Max speed 5000RPM













Lắp lưỡi cắt mới:

- -Thay lưỡi cắt mới cùng chủng loại vào máy theo hướng và chiều đúng yêu cầu
- Lắp mặt bít, lắp tán lock.
 Khoá cơ cấu xoay lưỡi cắt.
 Dùng mỏ lết răng siết chặt ngược chiều kim đồng hồ.
- Lắp lại cover, stoper và bít chụp lỗ cơ cấu xoay lưỡi cắt như ban đầu.
- -Kiểm tra remove các dụngcụ khỏi bàn máy, thu hồiLOTO và cấp nguồn cho máy











3

4

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY CẮT MICA				
Working Instruction: 000-5-WI-0905	Version: 03	Page: 8/9		

3. Phụ lục

CHỈ CHO PHÉP 1 NHÂN VIÊN ĐƯỢC PHÉP VẬN HÀNH MÁY CẮT

NHÂN VIÊN KHÔNG PHẬN SỰ ĐỨNG PHÍA NGOÀI VẠCH PHÂN KHU VỰC (MÀU ĐỎ) KHI MÁY VÂN HÀNH



HƯỚN		DỤNG MÁY CẮT MICA	., .,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
Working Instruction: 000-5-WI-0905	Version: 03	Page: 9/9	

HISTORY REVISION

Data	P.I.C	Ver	Descript	ription	Reason of	Change
Date	P.I.C	sio n	Old content	New content	change	requester
30-Aug-2024	Nguyễn Linh Lan	03	Chưa có quy định 1 người vận hành máy	Thêm quy định 1 người vận hành	Theo yc sau khi RA review	NgocTNH
15-May-2023	Nguyễn Linh Lan	02	Chưa có quy định về bảo hộ Tín hiệu đèn và nút emergency chưa phù hợp. Chưa có hướng dẫn thay lưỡi cắt	Thêm quy định trang bị bảo hộ Chỉnh lại tín hiệu đèn và nút nhấn emergency cho phù hợp Thêm hướng dẫn thay lưới cắt	Revise cho phù hợp	Thanhnt
29-Dec-2020	Nguyễn Bình Trọng	01	-	-	New issue	Lã Quốc Đạt