


KIỂM TRA KỸ NĂNG CÔNG ĐOẠN FLANGE FITTING -PANDA 031-105	No: 031-105
Skill test : 001-1-ST-031-0108      Phiên bản : 2	001-1-ST-031-0108/2 

Mục đích : ĐÁNH GIÁ KỸ NĂNG CÔNG ĐOẠN FLANGE FITTING -PANDA 031-105  
 Phạm vi áp dụng: ÁP DỤNG TẠI CÔNG ĐOẠN FLANGE FITTING -PANDA 031-105  
 Tài liệu tham khảo số : 001-5-PS-031-0008 ver11;001-5-PS-031-0010 ver10;001-5-PS-031-0014 ver8; Lưu ý: Nếu tài liệu thay đổi Version mà nội dung thay đổi không liên quan tới nội dung đào tạo hoặc tham khảo thì không cần revise version trên bài skill test

Dòng sản phẩm	Bước thực hiện	Mục kiểm tra	Nội dung câu hỏi	Điểm
---------------	----------------	--------------	------------------	------

PANDA	Kiểm tra thiết bị	Kiểm tra jig đóng flange	1	Kiểm tra dựa vào PS chọn jig đúng cho từng loại sản phẩm	3
		Kiểm tra CCD camera,monitor	2	Dùng giấy Kim wipe vệ sinh máy dựa theo PS	1
			3	Xoay trục XYZ (X:qua lại,Y:chỉnh rõ ,Z:lên xuống)phải di chuyển nhẹ nhàng	1
			4	Bệ trượt di chuyển nhẹ nhàng	1
			5	Kiểm tra và đánh checksheet máy vào đầu ca	2
		Kiểm tra đồng hồ	6	Kiểm tra hạn sử dụng đồng hồ đo chiều dài	2
			7	Kiểm tra master ferrule:số quản lý,gia trị chiều dài	1
			8	Đánh checksheet máy đầu ca làm việc dựa vào PS	2
	Kiểm tra sản phẩm	Kiểm tra flange ferrule	9	Lấy vật tư đúng mã sản phẩm,đúng ID dựa vào PS	3
			10	Kiểm tra đúng flange ferrule dựa theo PS sản phẩm	3
		Kiểm tra ferrule	11	Kiểm bề mặt ferrule đã được mài sạch keo	3
	Chỉnh mắt panda	Thao tác và tìm mắt panda	12	Sử dụng CCD camera	1
			13	Mở chương trình chỉnh mắt panda	1
			14	Nhập số code,chuyển làm việc vào chương trình	1.5
			15	Quét số serial vào chương trình	1
			16	Tháo ống quần,kéo flange xuống tới ferrule	2
			17	Đặt flange ferrule vào jig,đặt đúng rãnh,đúng loại jig	2
			18	Cầm fiber kéo nhẹ cho đầu ferrule thẳng đứng so với flange	3
			19	Đẩy nắp số 1,xiết ốc 1	2
			20	Dùng tăm bông chấm giọt nước lên bề mặt ferrule,giọt nước phải tròn đều không được chảy xuống thân ferrule	3
			21	Chỉnh mắt panda theo hướng key của flange dựa vào ps từng sản phẩm	2
			22	Điều chỉnh trục XYZ cho thấy rõ mắt panda	3
			23	Xiết ốc 2 để cố định mắt panda	1.5
			24	Đo góc giữa mắt panda và đường chuẩn dựa vào PS	3
			25	Nhấp capture lưu giá trị	1.5
			Đóng flange	Kiểm tra đúng loại jig	26
	27	Đẩy bề trượt vị trí thẳng với trục ép			3
	28	Tay phải kéo cần gạt từ từ,trục ép vừa chạm trục 2,tay trái mở ốc 1			3
	29	Gạt cần đến khi giá trị đạt lớn hơn 0.7kN thì thả cần gạt			3
	30	Mở ốc 2 lấy nắp chụp ra			2
	31	Cầm thân ferrule lấy sản phẩm ra khỏi jig			2
	Đo ferulle	Kiểm tra đồng hồ đo chiều dài	32	Đo chiều dài theo PS của từng loại sản phẩm	3
	Chấm keo bonquick	Tỉ lệ trộn keo	33	Lấy keo theo tỉ lệ 1:1	1.5
		Thời gian trộn keo	34	Trộn keo trong 20 giây,khuấy keo theo chiều kim đồng hồ	2
		Hạn sử dụng	35	Ghi hạn sử dụng keo là 10 phút tính từ khi 2 thành phần tiếp xúc	2
		Cách chấm keo	36	Chấm tại đuôi flange,chiều cao khoảng 1.5mm	2
			37	Chấm keo tạo hình chóp nón,Chờ keo khô 10 phút	3
		Kiểm tra keo khô	38	Dùng tăm tre kiểm tra keo khô trước khi chuyển qua công đoạn sau	1
	Chuẩn bị dụng cụ	Dụng cụ	39	CCD camera,monitor,jig kiểm flange,đồng hồ đo chiều dài	0.5
			40	Kiểm tra dụng cụ tốt trước khi sử dụng	1
		Vật tư	41	Chuẩn bị đầy đủ vật tư giấy vệ sinh, tăm bông, nước	0.5
			42	Sắp xếp để thuận tiện thao tác	0.5
	An toàn và 2S.	An toàn và 2S	43	Chấm keo phải mang khẩu trang than,dụng cụ thiết bị gọn gàng,2s	0.5
	4M	Vật tư	44	Chỉ có những vật tư cần thiết	0.5
		Thiết bị ( Machine)	45	Phải được kiểm tra đầu ca và làm giấy báo lỗi khi bị hư	0.5
		Con người (Man )	46	Làm việc tập trung không nói chuyện,đùa giỡn	0.5
		Thao tác (Method)	47	Làm đúng theo JBS,PS	0.5
Total			47	85	

Dòng sản phẩm	Câu hỏi mở		Điểm
PANDA	48	Nếu lấy sai loại jig đóng flange có ảnh hưởng gì không?	2.5
	Đáp án	Nếu lấy sai jig thì sẽ không đóng được dẫn đến hư jig đóng, chiều dài ferrule không đúng theo PS	
	49	Tại sao phải đo chiều dài sau khi đóng flange?	2.5
	Đáp án	Để đảm bảo ferrule đủ chiều dài theo từng yêu cầu của ps	
Total	2		5

Dòng sản phẩm	Mẫu thực hành		Điểm
PANDA	50	Mẫu 1	3
	51	Mẫu 2	3
	52	Mẫu 3	4
	53	DMS:001-5-PS-031-0008	0
	54	DMS:001-5-PS-031-0010	0
	55	DMS:001-5-PS-031-0014	0
Total	6		10

TRC kiểm tra bởi :	gamnth_trn	Phê duyệt bởi :	namha
			
Ngày : 20-01-2021		Ngày : 02-02-2021	
Ban hành bởi :	Lê Thị Thanh Phượng		
Ngày :	12-01-2021		

History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)						
Ngày	Người thay đổi	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu
28-02-2018	vanttc	1	---	Ban hành mới	up theo line	lanhtt-Staff
12-01-2021	phuongltt	2	Không có tài liệu training	Thêm số tài liệu	Cập nhật theo line	gamnth_trn- Acting Staff