


|  |               |   |
|--|---------------|---|
| <b>KIỂM TRA KỸ NĂNG CÔNG ĐOẠN APPEARANCE METAL- MAT (061049)</b> |               | <b>No: 061-049</b>  |
| Skill test : 001-1-ST-061-0023                                   | Phiên bản : 5 | 001-1-ST-061-0023/5<br> |

Phạm vi áp dụng : **ÁP DỤNG TẠI CÔNG ĐOẠN APPEARANCE METAL- MAT**  
 Tài liệu tham khảo số : 9-QC-001-9-PS-061-1792\_Ver:20 Lưu ý: Nếu tài liệu thay đổi Version mà nội dung thay đổi không liên quan tới nội dung đào tạo hoặc tham khảo thì không cần revise version trên bài skill test

| Dòng sản phẩm | Bước thực hiện       | Mục kiểm tra            | Nội dung câu hỏi |   | Điểm |
|---------------|----------------------|-------------------------|------------------|---|------|
| INCOM         | Thao tác trên nhãn   | EPS                     | 1                | Quét đúng code vật tư đang làm vào EPS  | 3    |
|               |                      | Tên, code, số bản vẽ    | 2                | So đúng với PS  | 4    |
|               |                      | Tiêu chuẩn chung        | 3                | Phải đeo bao tay khi kiểm tra vật tư kim loại, Ferrule, các loại board (bo) mạch              | 4    |
|               | Thao tác trên ECS    | Tiêu chuẩn kiểm         | 4                | Xác định đúng tiêu chuẩn Normal, Reduced, tightened, P100                                     | 4    |
|               |                      | Lấy mẫu                 | 5                | Đúng theo tiêu chuẩn AQL  | 4    |
|               |                      | Số lượng in, out        | 6                | Đúng theo ECS   | 4    |
|               | Thao tác trên vật tư | Kiểm ngoại quan         | 7                | Kiểm tra vật tư bị trầy, xước cảm nhận bằng tay NG. Trầy, xước bóng không tập trung 1 vùng ok | 5    |
|               |                      |                         | 8                | Đảm bảo vật tư không bị lõm, mẻ, nứt  | 5    |
|               |                      |                         | 9                | Kiểm tra vật tư không có vết cắn  | 5    |
|               |                      |                         | 10               | Đảm bảo vật tư không bị dơ, dính tạp chất   | 6    |
|               |                      |                         | 11               | Kiểm tra vật tư không bị biến dạng, bavia, ố vàng, rỉ sét                                     | 5    |
|               |                      |                         | 12               | Kiểm tra vật tư MSRJRC0006 có khe hở ở đầu ốc lọt thước lá 0.35 mm ok                         | 4    |
|               |                      |                         | 13               | Đảm bảo đầu ốc không bavia, mẻ, tưa đầu ốc  | 5    |
|               |                      |                         | 14               | Kiểm tra những vật tư có răng ốc (bên trong hoặc bên ngoài) không mẻ, mòn, mất ren, cần ren   | 6    |
|               | Quét ECS             | Xác nhận vật tư đã kiểm | 15               | Quét Lot FOV của vật tư   | 5    |
|               |                      |                         | 16               | Quét code OP  | 6    |
|               |                      |                         | 17               | Ghi nhận thông tin đã kiểm vào phiếu ghi nhận lot   | 5    |
|               | Chuẩn bị             | Dụng cụ                 | 18               | Kiểm tra và chuẩn bị dụng cụ trước khi làm sản phẩm   | 0.5  |
|               | 4M                   | Vật tư (Material)       | 19               | Chỉ có những vật tư cần thiết đặt trên bàn  | 0.5  |
|               |                      | Thiết bị ( Machine)     | 20               | Khi phát hiện máy hoặc dụng cụ bị hư, phải báo với cấp trên                                   | 1    |
|               |                      | Con người (Man )        | 21               | Không nói chuyện riêng, đùa giỡn trong lúc làm việc tập trung vào công việc                   | 1    |
|               |                      | Thao tác (Method)       | 22               | Làm đúng theo PS  | 1    |
|               | An toàn và 2S        | An toàn và 2S           | 23               | An toàn cho sản phẩm: không làm dơ, rơi vật tư, rách, ướt thùng vật tư                        | 0.5  |
|               |                      |                         | 24               | Sắp xếp dụng cụ, vật tư, vệ sinh bàn làm việc   | 0.5  |
| Total         |                      |                         | 24               |   | 85   |

| Dòng sản phẩm | Câu hỏi mở |  | Điểm     |
|---------------|------------|--|----------|
| <b>INCOM</b>  | 25         | Câu 1: Khi kiểm tra vật tư kim loại (đã kiểm được 1/2 số lượng vật tư ) bạn thấy mình quên đeo bao tay, bạn xử lý thế nào? | 2.5      |
|               | Đáp án     | Ngưng làm ngay báo leader xử lý  |          |
|               | 26         | Câu 2: Lỗi thường xảy ra tại công đoạn bao gồm những lỗi nào?  | 2.5      |
|               | Đáp án     | Vật tư bị trầy, xước, bavia, gỉ sét, tróc mạ, dơ,.....   |          |
| <b>Total</b>  | <b>2</b>   |  | <b>5</b> |

| Dòng sản phẩm | Mẫu thực hành |                            | Điểm      |
|---------------|---------------|----------------------------|-----------|
| INCOM         | 27            | Mẫu 1                      | 3         |
|               | 28            | Mẫu 2                      | 3         |
|               | 29            | Mẫu 3                      | 4         |
|               | 30            | DMS:9-QC-001-9-PS-061-1792 | 0         |
| <b>Total</b>  | <b>4</b>      |                            | <b>10</b> |

Phương pháp đánh giá:

- Tài liệu này áp dụng cho đánh giá lần 1, đánh giá lần 2 (đánh giá hàng năm ) hoặc khi có yêu cầu đánh giá lại.
- Chuẩn bị sản phẩm: thực hiện sản phẩm  
Dòng sản phẩm : INCOM(Mẫu 1,Mẫu 2,Mẫu 3)
- Hình thức đánh giá: OP phải thực hiện tất cả các yêu cầu trên và người kiểm tra Đánh (Good/G) vào ô tương ứng nếu OP thực hiện đúng và đủ.Đánh (NoGood/NG) nếu thực hiện thiếu hoặc thực hiện không đúng.
- Câu hỏi mở mang tính chất tóm tắt lại kiến thức , tình huống xử lý, những lỗi thường xảy ra hoặc những lưu ý quan trọng của công đoạn thì trainer cho học viên ghi nhận tại vị trí trả lời câu hỏi mở.
- Điều kiện: Tất cả mục đánh giá là Good thì Đạt 100/100 tổng điểm thao tác, 4M, safety, 2S, câu hỏi mở, đạt yêu cầu đánh giá mẫu và thỏa các điều kiện đặc biệt ( nếu có) của từng công đoạn, thì kết quả đánh giá operator là đạt  
Nếu kết quả lần 1 không đạt thì tiến hành training và đánh giá lại. Thời gian kiểm tra lại của mỗi lần cách nhau không quá 2 ngày và tùy vào mức độ lỗi vi phạm mà người đánh giá có thể quyết định thời gian đánh giá lại.

|  |                  |  |        |
|--|------------------|--|--------|
| TRC kiểm tra bởi :   | gamnth_trn       | Phê duyệt bởi :  | tuannq |
|  |                  |  |        |
| Ngày : 18-02-2023  |                  | Ngày : 21-02-2023  |        |
| Ban hành bởi :   | Lê Thị Hồng Loan |  |        |
| Ngày :   | 14-02-2023       |  |        |

## History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)

| Ngày       | Người thay đổi | Phiên bản | Nội dung cũ  | Nội dung mới  | Lý do thay đổi                                      | Người yêu cầu               |
|------------|----------------|-----------|--|---|---|-----------------------------|
| 15-12-2015 | thuytt         | 1         |  | -Sua lai noi dung cho phu hop dua len EIC, doi from   | -Sua lai noi dung cho phu hop dua len EIC, doi from | lanhtt-Staff                |
| 26-09-2017 | thuytt         | 2         | Số tài liệu liệu training 9-QC-001-9-PS-061-0432                                 | Số tài liệu liệu training 9-QC-001-9-PS-061-0432 add chung vào số 9-qc-001-9-ps-06-1255 .<br>Thêm số tài liệu training 9-qc-001-9-ps-061-0066; 9-qc-001-9-ps-061-0453 | Theo yêu cầu của line                               | tuannq-Group Leader Level 2 |
| 08-04-2021 |                | 3         | PS số :9-QC-001-9-PS-061-1255; 9-QC-001-9-PS-061-0066; 9-QC-001-9-PS-061-0138    | Bỏ PS số :9-QC-001-9-PS-061-1255; 9-QC-001-9-PS-061-0066; 9-QC-001-9-PS-061-0138 và thêm PS số 9-qc-001-9-ps-061-1792, revise lại tài liệu cho đúng để training       | Cập nhật tài liệu theo line                         | gamnth_trn-Acting Staff     |
| 21-03-2022 | loanlth        | 4         | Sử dụng 2 số tài liệu 9-QC-001-9-PS-061-0453; 9-QC-001-9-PS-061-0443 training op | Hủy 2 số TL: 9-QC-001-9-PS-061-0443;9-QC-001-9-PS-061-0453 thay thế bằng số TL :9-QC-001-9-PS-061-1768 training op  | Thay đổi số TL training op                          | gamnth_trn-Acting Staff     |
| 14-02-2023 | loanlth        | 5         | - Sử dụng tài liệu số: 9-QC-001-9-PS-061-1768.<br>- Chỉ có 1 câu hỏi mở          | - Cancel số tài liệu : 9-QC-001-9-PS-061-1768.<br>- Bổ sung câu hỏi mở : Câu 2: Lỗi thường xảy ra tại công đoạn bao gồm những lỗi nào?                                | Cập nhật tài liệu theo masterlist hiện hành         | gamnth_trn-Acting Staff     |