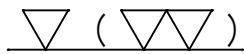


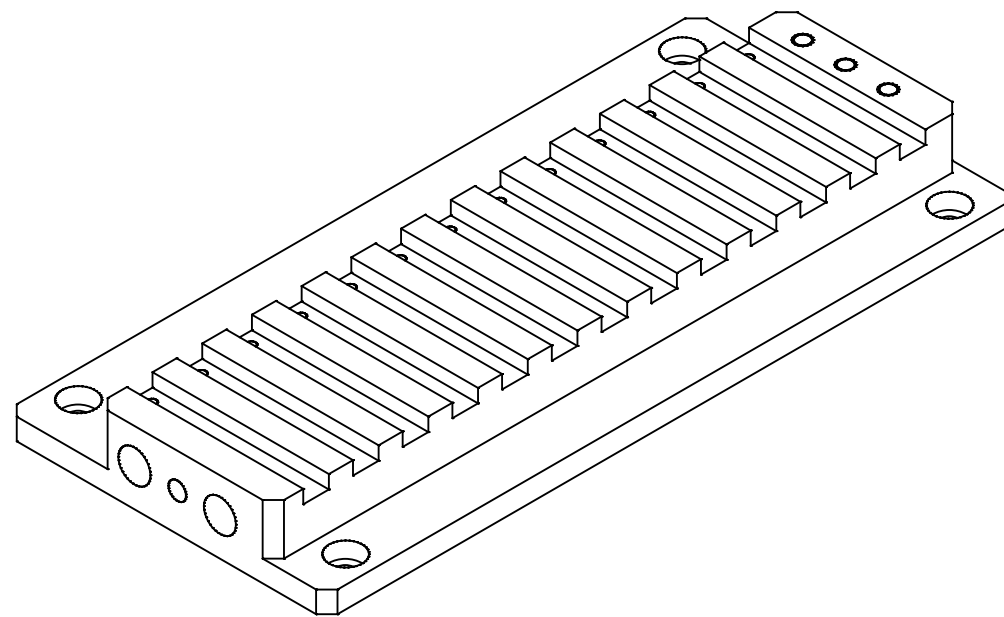
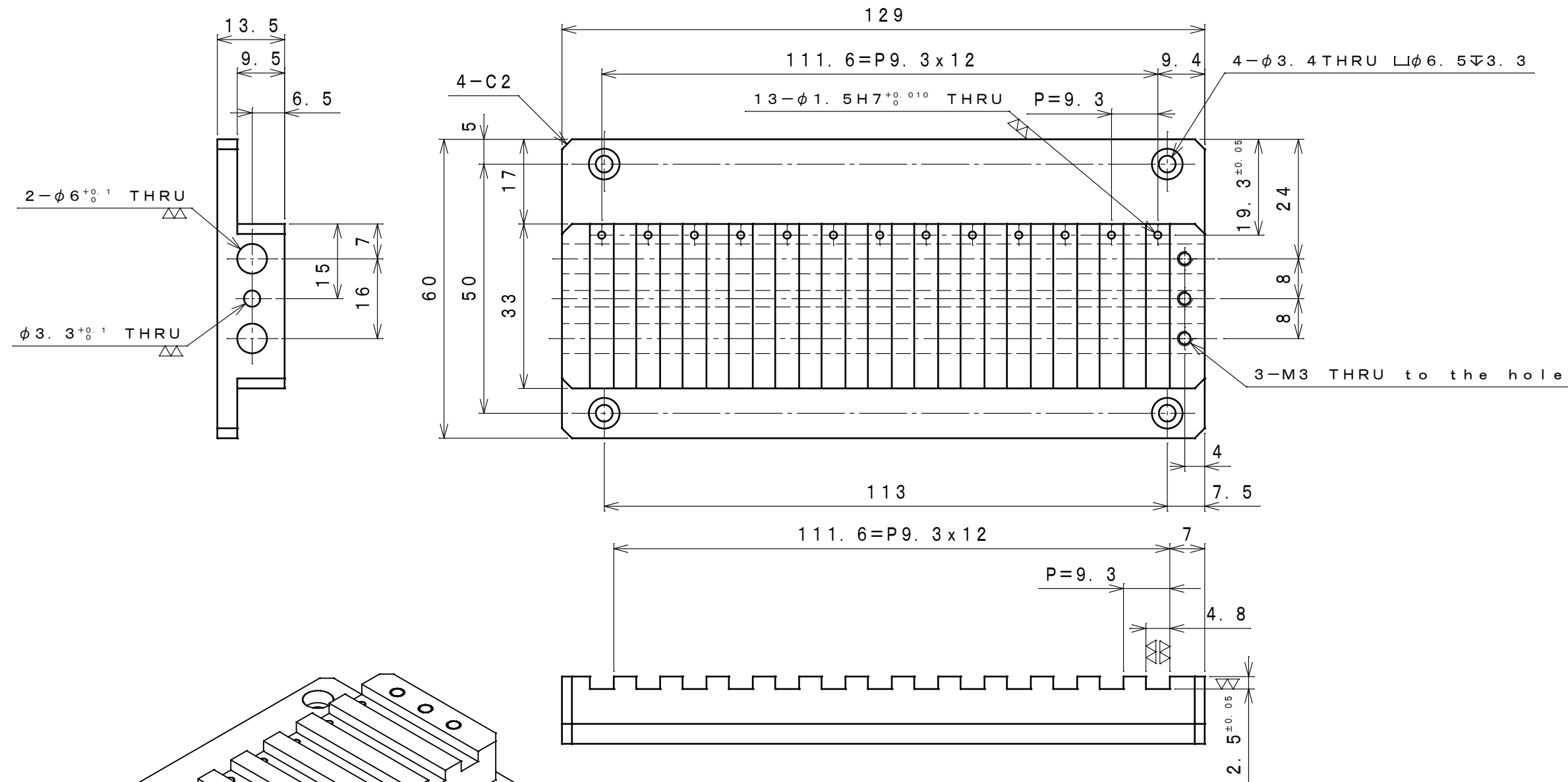
*	Assembly			*	1	*		*		
No.	PART NAME			MATERIAL		Qty	FINISH		REMARKS	
GENERAL TOLERANCE (mm)			SURFACE ROUGHNESS		APPROVAL	REVIEW	CHECK	DRAWING	TYTLE	
0.5≤	≤6		SYMBOL (μm)						OF600 dispensing jig	
6<	≤30		▽▽▽ 0.8S						SCALE	
30<	≤120		▽▽▽ 3.2S						1:2	
120<	≤315		▽▽▽ 12.5S						DRAWING No.	
315<	≤1000		▽▽▽ 50S						28397-01-A01	
1000<	≤2000		▽ 50S							



Corners not indicated are to be thread chamfered.

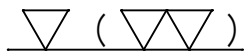
Corners without instructions must be R0.3 or less

No burrs, warping, or significant scratches that impair the function.



Quantity: 1 PCS  
Anodizing : Black color

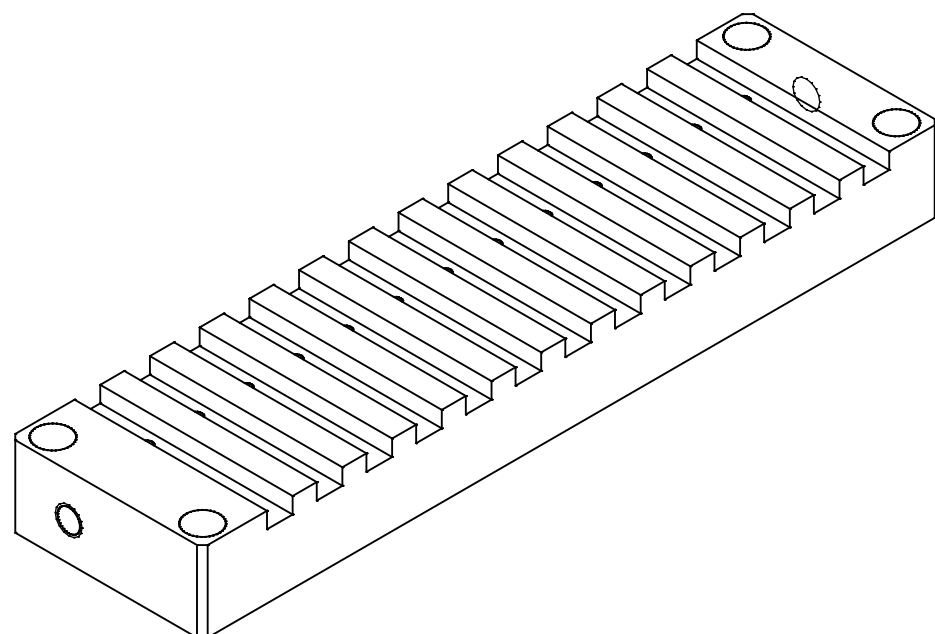
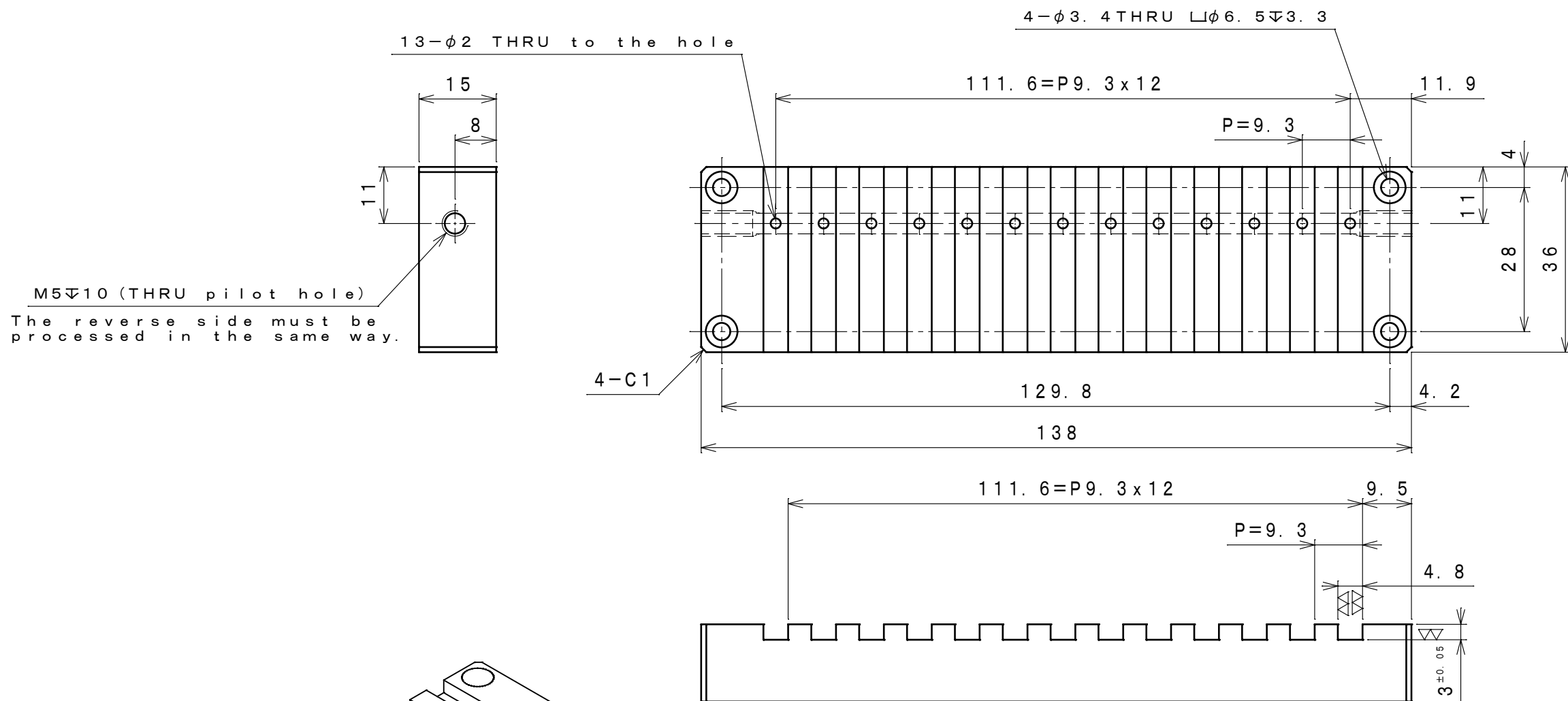
*	Holder		A5052		1	Black almite		*		
No.	PART NAME		MATERIAL		Qty	FINISH		REMARKS		
GENERAL TOLERANCE		(mm)		SURFACE ROUGHNESS		APPROVAL	CHECK	ISSUE	DESIGN	
0.5 ≤	≤6	±0.05	SYMBOL (μm)						TYTLE	
6<	≤30	±0.1								
30<	≤120	±0.15								
120<	≤315	±0.2								
315<	≤1000	±0.3								
1000<	≤2000	±0.5	▽▽▽ 0.8S		▽▽ 3.2S		▽▽ 12.5S		50S	
OF 600 塗布治具										SCALE
DRAWING No.										1:1
25361-01-001										



Corners not indicated are to be thread chamfered.

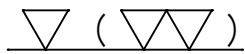
Corners without instructions must be R0.3 or less

No burrs, warping, or significant scratches that impair the function.



Quantity: 1 PCS  
Anodizing : Black color

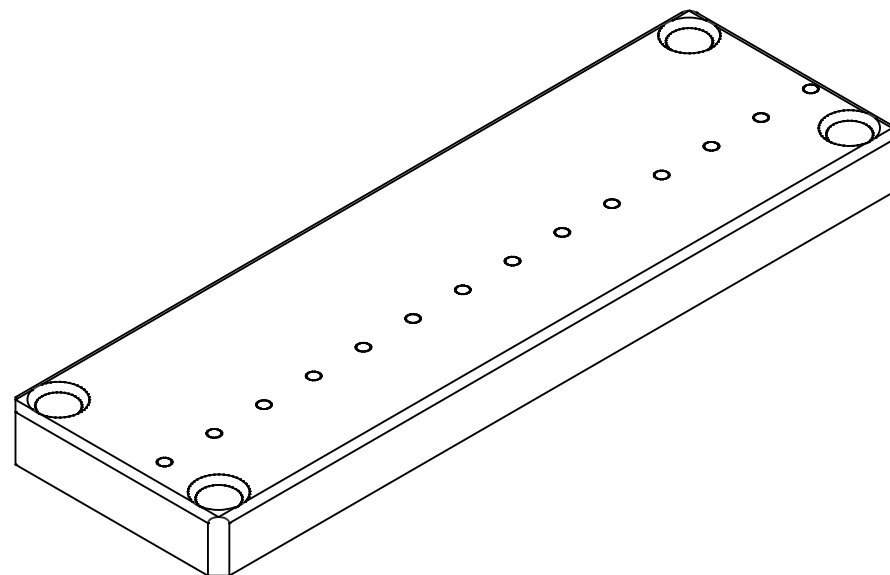
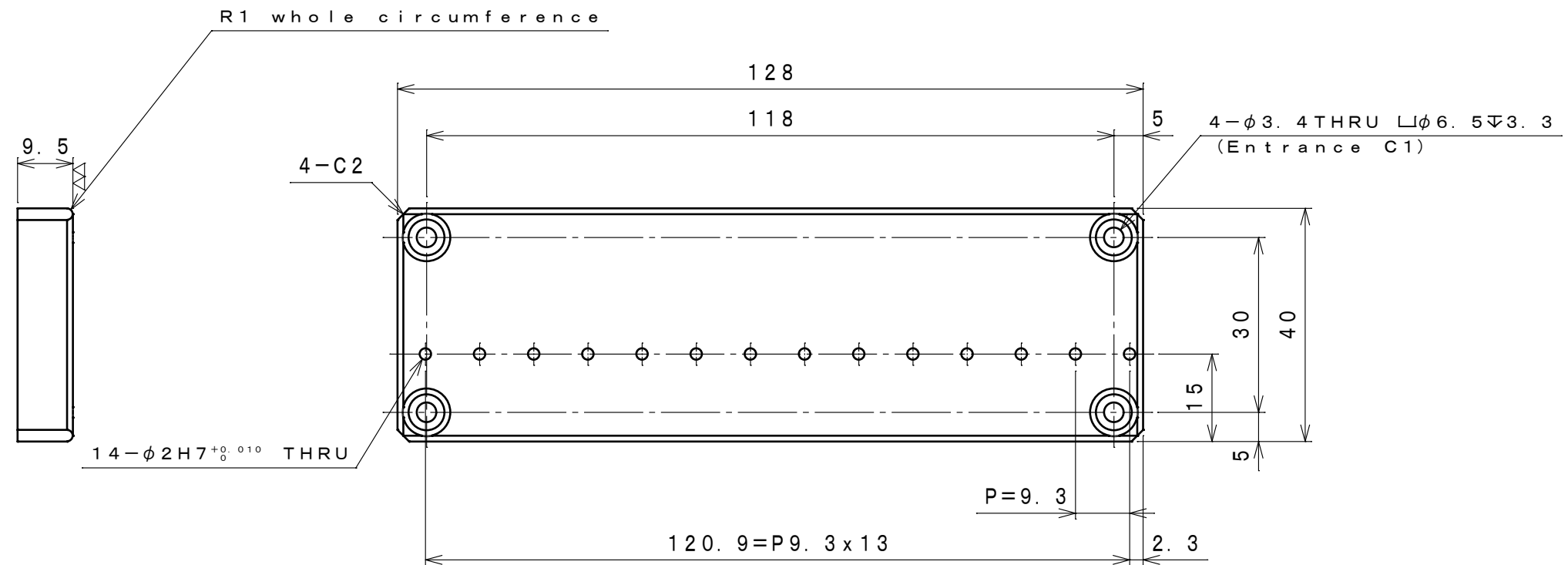
*	Block		A5052	1	Black almite		*
No.	PART NAME		MATERIAL	Qty	FINISH		REMARKS
GENERAL TOLERANCE (mm)		SURFACE ROUGHNESS	APPROVAL	CHECK	ISSUE	DESIGN	TYTLE
0.5≤	≤6	±0.05	津田	津田	野上	野上	OF600 dispensing jig
6<	≤30	±0.1					
30<	≤120	±0.15					
120<	≤315	±0.2					
315<	≤1000	±0.3					
1000<	≤2000	±0.5					DRAWING No.
						25361-01-002	
						SCALE 1:1	



Corners not indicated are to be thread chamfered.

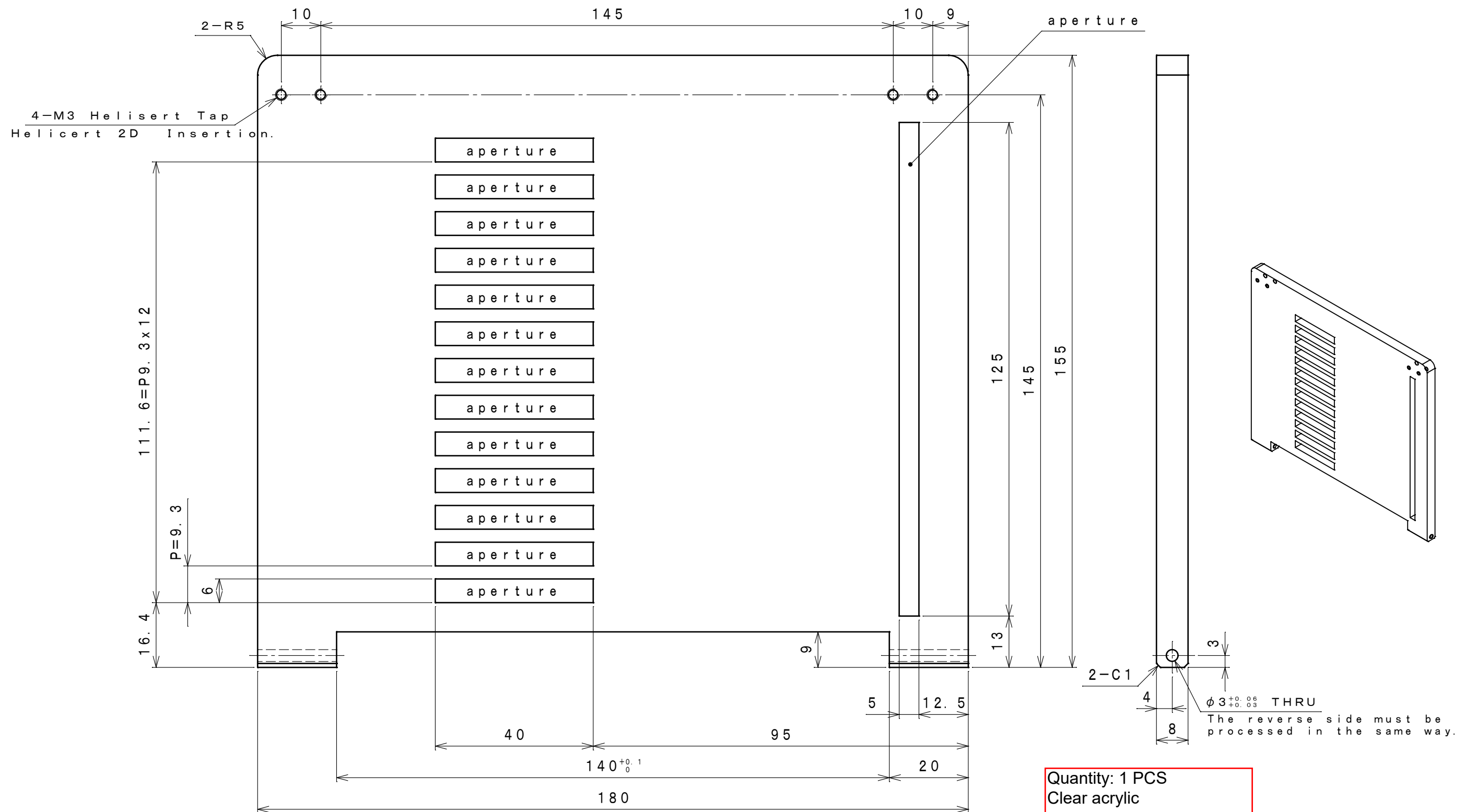
Corners without instructions must be R0.3 or less

No burrs, warping, or significant scratches that impair the function.



Quantity: 2 PCS  
Anodizing : Black color

*	Block2		A5052	2	Black almite		*
No.	PART NAME		MATERIAL	Qty	FINISH		REMARKS
GENERAL TOLERANCE (mm)		SURFACE ROUGHNESS	APPROVAL	CHECK	ISSUE	DESIGN	TYTLE
0.5≤	≤6	±0.05	津田	津田	野上	野上	OF600 dispensing jig
6<	≤30	±0.1					
30<	≤120	±0.15					
120<	≤315	±0.2					
315<	≤1000	±0.3					
1000<	≤2000	±0.5					
DRAWING No.							SCALE
25361-01-003							1:1



Corners not indicated are to be thread chamfered.

Corners without instructions must be R0.3 or less

No burrs, warping, or significant scratches that impair the function.

* Cover		PC (Clear)		1		* FINISH		* REMARKS	
No.		PART NAME		MATERIAL		Qty			
GENERAL TOLERANCE (mm)		SURFACE ROUGHNESS		APPROVAL		CHECK		ISSUE	
0.5 ≤ ≤6 ±0.1		SYMBOL (μm)		1技		1技		1技	
6 < ≤30 ±0.2		▽▽▽ 0.8 S		20/03/12		20/03/12		20/03/12	
30 < ≤120 ±0.3		▽▽▽ 3.2 S		20/03/12		20/03/12		20/03/12	
120 < ≤315 ±0.5		▽▽▽ 12.5 S		20/03/12		20/03/12		20/03/12	
315 < ≤1000 ±0.8		▽▽ 50 S		20/03/12		20/03/12		20/03/12	
1000 < ≤2000 ±1.2									



1

2

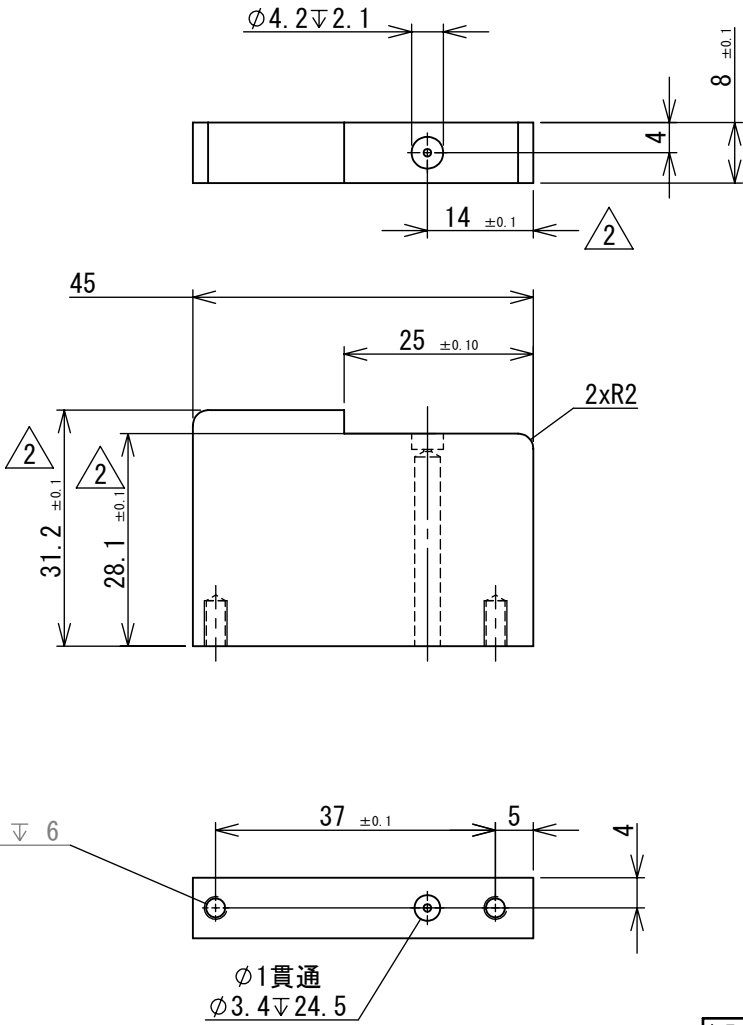
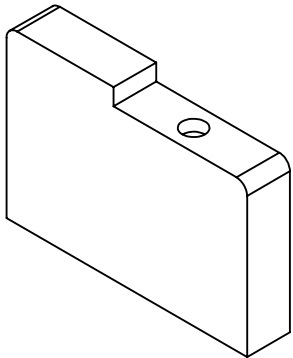
3

4

▽ Ra6.3 ( )

指示なき角は糸面取りの事  
指示なき隅部はR0.3以下の事

版	日付	来歴	作成者
2	2019/07/26	穴位置変更、形状変更	陳



Quantity: 1 PCS  
Anodizing : Black color

規格：(JISB-0405) 削り加工品										公差等級記号：m							
公差等級		面取り以外の長さ							面取り部分の長さ			対象角度の短い方の辺の長さ					
記号	説明	0.5以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	30を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え 1000以下	1000を超え 2000以下	0.5以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	10以下	10を超え 50以下	50を超え 120以下	120を超え 400以下		
		許容差 (mm)															
f	精級	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.2	±0.5	±1	±1°	±30′	±20′	±10′		
m	中級	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±0.2	±0.5	±1	±1°	±30′	±20′	±10′		
c	粗級	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±0.4	±1	±2	±1°	±30′	±20′	±10′		
v	極粗級		±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6				±3°	±2°	±1°	±30′		

部品名		材質	
Block5		A5052	
表面仕上げ/備考			
黒アルマイト			
日付	2019/02/07	投影法	尺度 1 : 1
承認	土田		
照査	和田	部品番号	
作成	陳	図面番号 FL000101-02	

1

2

3

4

版	日付	来歴	作成者
2	2019/07/29	形状変更	陳

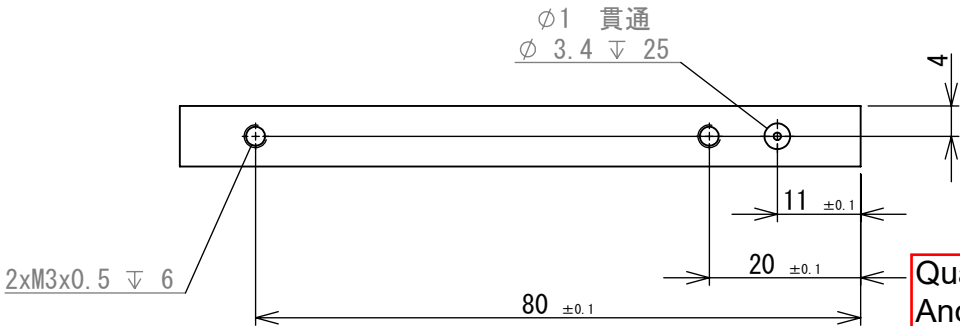
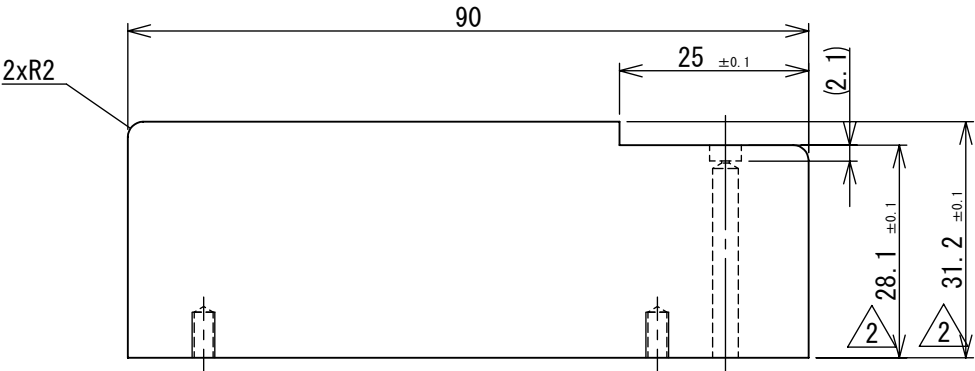
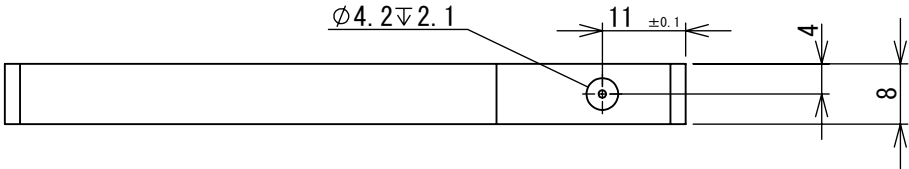
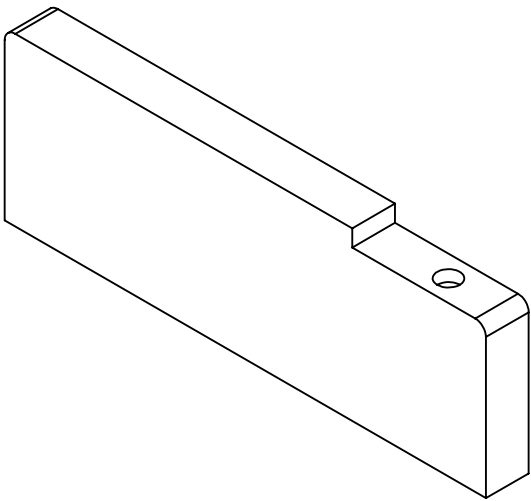
Ra6.3 ( )  
指示なき角は糸面取りの事  
指示なき隅部はR0.3以下の事

A

B

C

D

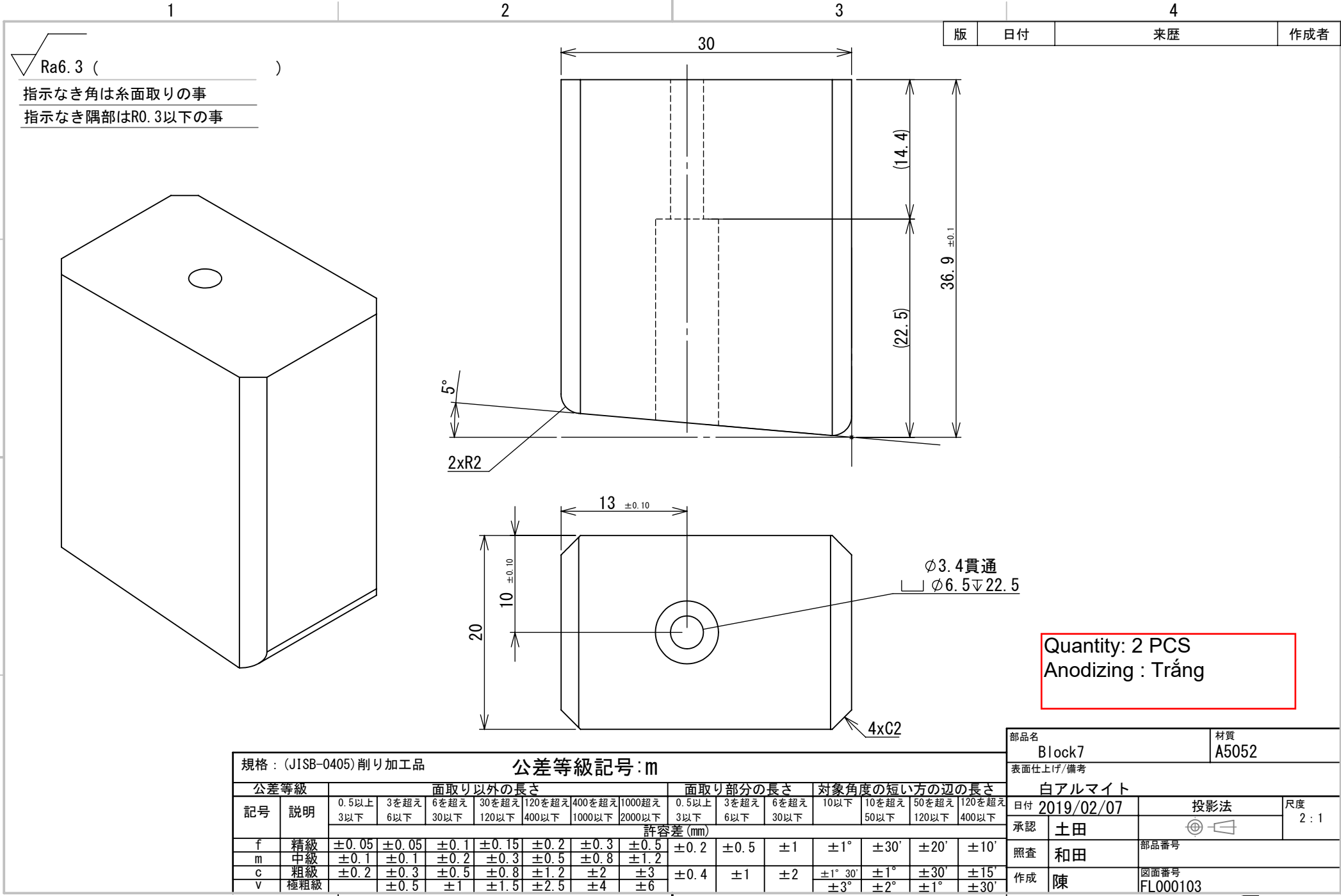


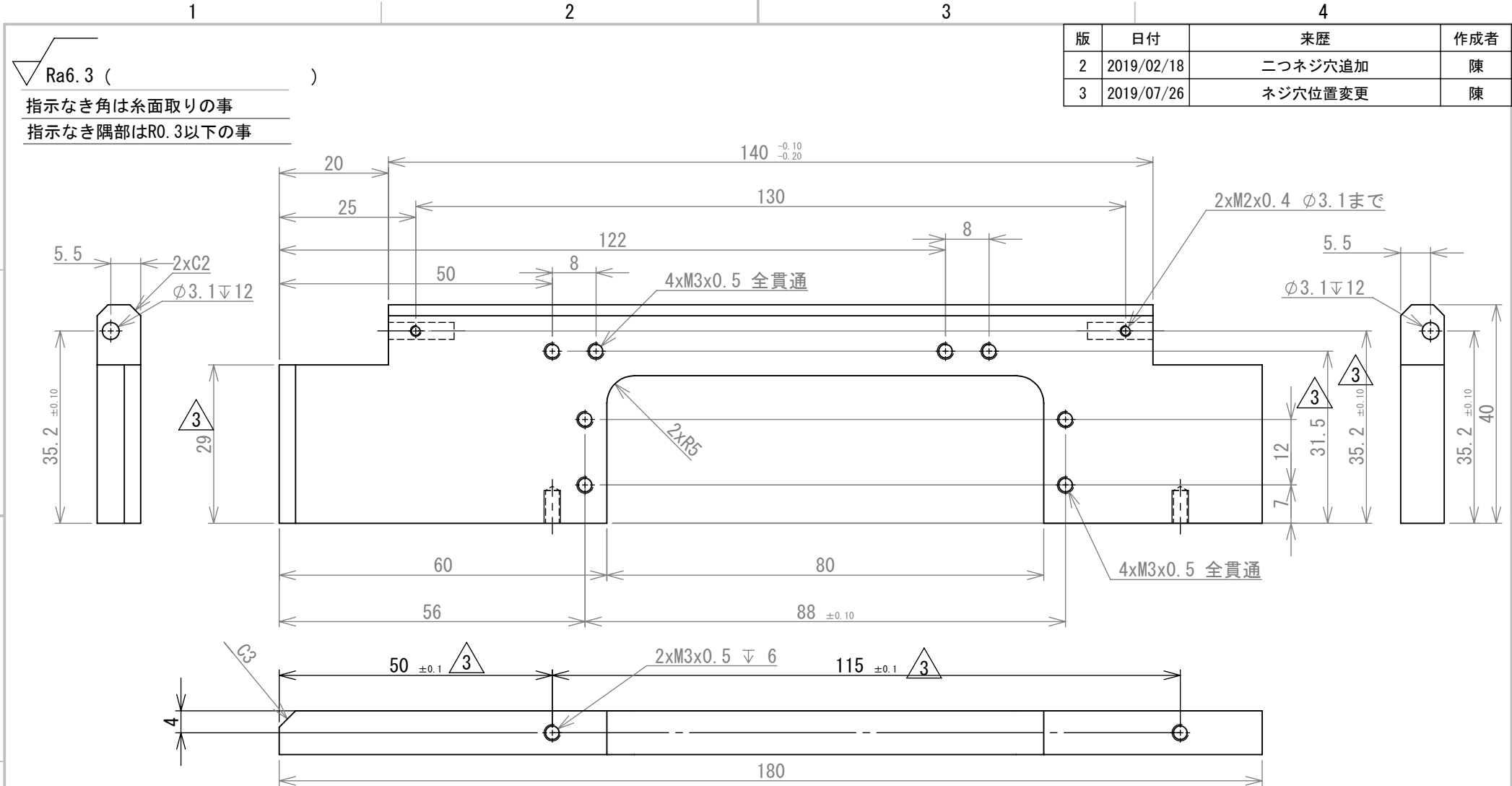
Quantity: 1 PCS  
Anodizing : Black color

規格：(JISB-0405) 削り加工品								公差等級記号：m							
公差等級		面取り以外の長さ							面取り部分の長さ			対象角度の短い方の辺の長さ			
記号	説明	0.5以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	30を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え 1000以下	1000を超え 2000以下	0.5以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	10以下	10を超え 50以下	50を超え 120以下	120を超え 400以下
		許容差 (mm)													
f	精級	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.2	±0.5	±1	±1°	±30′	±20′	±10′
m	中級	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±0.2	±0.5	±1	±1°	±30′	±20′	±10′
c	粗級	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±0.4	±1	±2	±1°	±30′	±15′	±10′
v	極粗級		±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6				±3°	±2°	±1°	±30′

部品名		材質	
Block6		A5052	
表面仕上げ/備考			
黒アルマイト			
日付	2019/02/07	投影法	尺度 1 : 1
承認	土田		
照査	和田	部品番号	
作成	陳	図面番号 FL000102-02	







版	日付	来歴	作成者
2	2019/02/18	二つネジ穴追加	陳
3	2019/07/26	ネジ穴位置変更	陳

Quantity: 1 PCS  
Anodizing : Black color

規格：(JISB-0405) 削り加工品																
公差等級記号：m																
公差等級		面取り以外の長さ							面取り部分の長さ			対象角度の短い方の辺の長さ				
記号	説明	0.5以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	30を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え 1000以下	1000を超え 2000以下	0.5以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	10以下	10を超え 50以下	50を超え 120以下	120を超え 400以下	
		許容差(mm)														
f	精級	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.2	±0.5	±1	±1°	±30'	±20'	±10'	
m	中級	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2								
c	粗級	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±0.4	±1	±2	±1° 30'	±1°	±30'	±15'	
v	極粗級		±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6				±3°	±2°	±1°	±30'	

部品名		材質	
Plate1		A5052	
表面仕上げ/備考			
黒アルマイト処理			
日付	2019/02/07	投影法	尺度 1 : 1
承認	土田		
照査	土田	部品番号	
作成	和田	図面番号 FL000105-03	

1

2

3

4

版	日付	来歴	作成者
---	----	----	-----

▽ Ra6.3 ( )

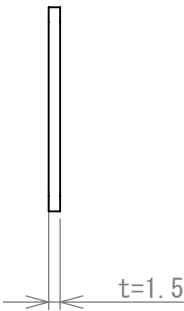
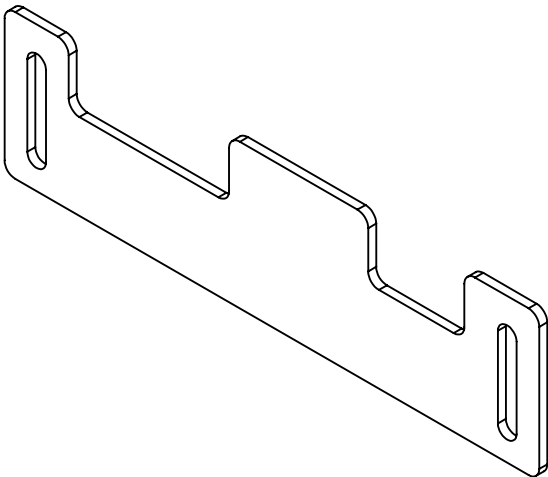
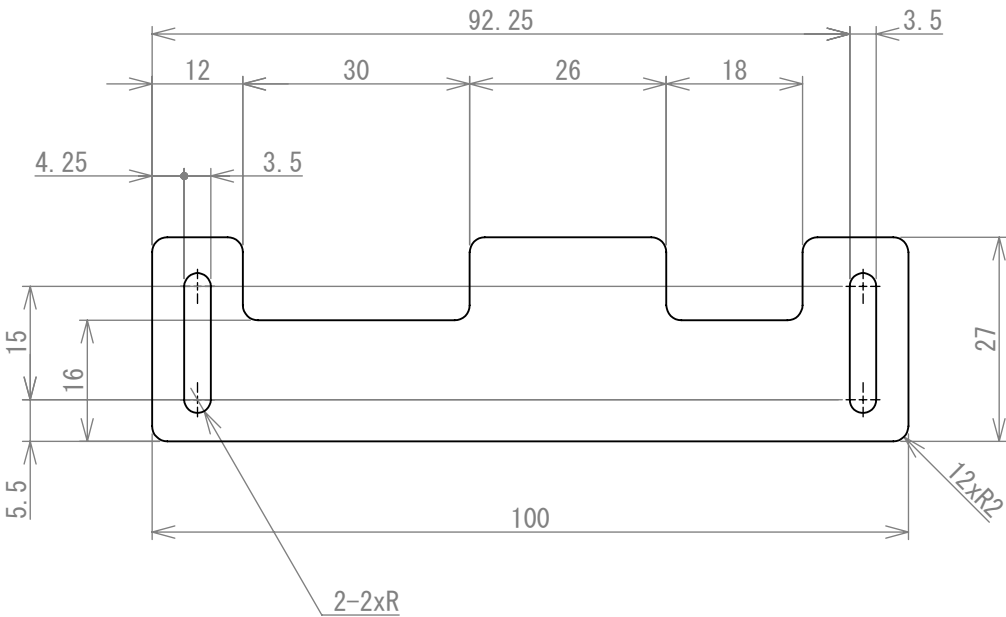
指示なき角は糸面取りの事  
指示なき隅部はR0.3以下の事

A

B

C

D



Quantity: 1 PCS  
Anodizing : Black color

規格 : (JISB-0405) 削り加工品								公差等級記号 : m							
公差等級		面取り以外の長さ							面取り部分の長さ			対象角度の短い方の辺の長さ			
記号	説明	0.5以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	30を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え 1000以下	1000を超え 2000以下	0.5以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	10以下	10を超え 50以下	50を超え 120以下	120を超え 400以下
許容差 (mm)															
f	精級	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.2	±0.5	±1	±1°	±30'	±20'	±10'
m	中級	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±0.4	±1	±2	±1° 30'	±1°	±30'	±15'
c	粗級	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±0.4	±1	±2	±1° 30'	±1°	±30'	±15'
v	極粗級		±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6				±3°	±2°	±1°	±30'

部品名		材質	
Plate3		A5052	
表面仕上げ/備考			
黒アルマイト処理			
日付	2019/02/07	投影法	尺度
承認	土田		1 : 1
照査	土田	部品番号	
作成	和田	図面番号	
		FL000107-01	

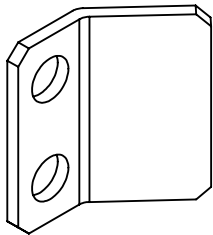
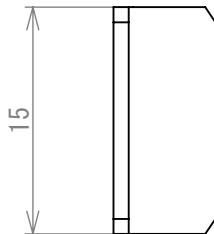
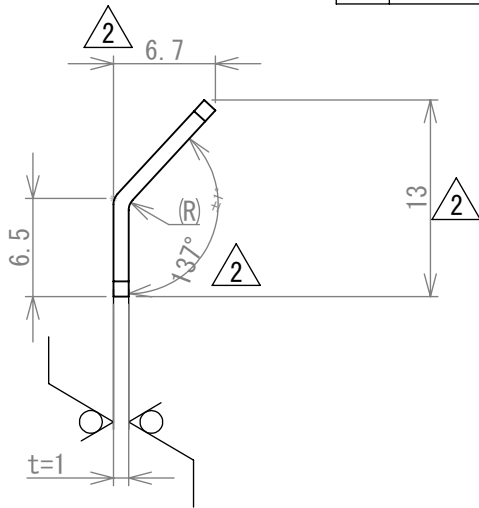
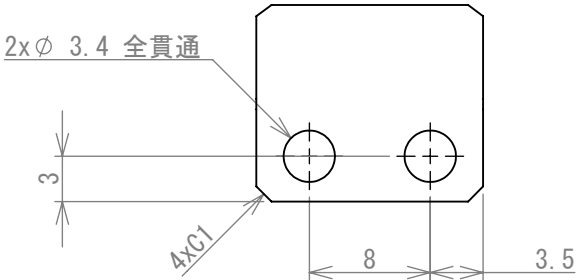
1

2

3

4


Ra6.3 ( )  
指示なき角は糸面取りの事  
指示なき隅部はR0.3以下の事



版	日付	来歴	作成者
2	2019/07/26	形状変更	陳

Quantity: 2 PCS

規格：(JISB-0408) 金属プレス品						公差等級記号:B級						
公差等級	打ち抜きの基準寸法						曲げ、絞りの基準寸法					
記号	6以下	6を超え 30以下	30を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え 1000以下	1000を超え 2000以下	6以下	6を超え 30以下	30を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え 1000以下	1000を超え 2000以下
	許容差 (mm)											
A級	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
B級	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3
C級	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6

部品名		Plate4		材質		SUS304	
表面仕上げ/備考							
日付		2019/02/07		投影法		尺度	
承認		土田				5 : 1	
照査		土田		部品番号			
作成		和田		図面番号 FL000108-02			

1

2

3

4

版	日付	来歴	作成者
---	----	----	-----

▽ Ra6.3 ( )

指示なき角は糸面取りの事

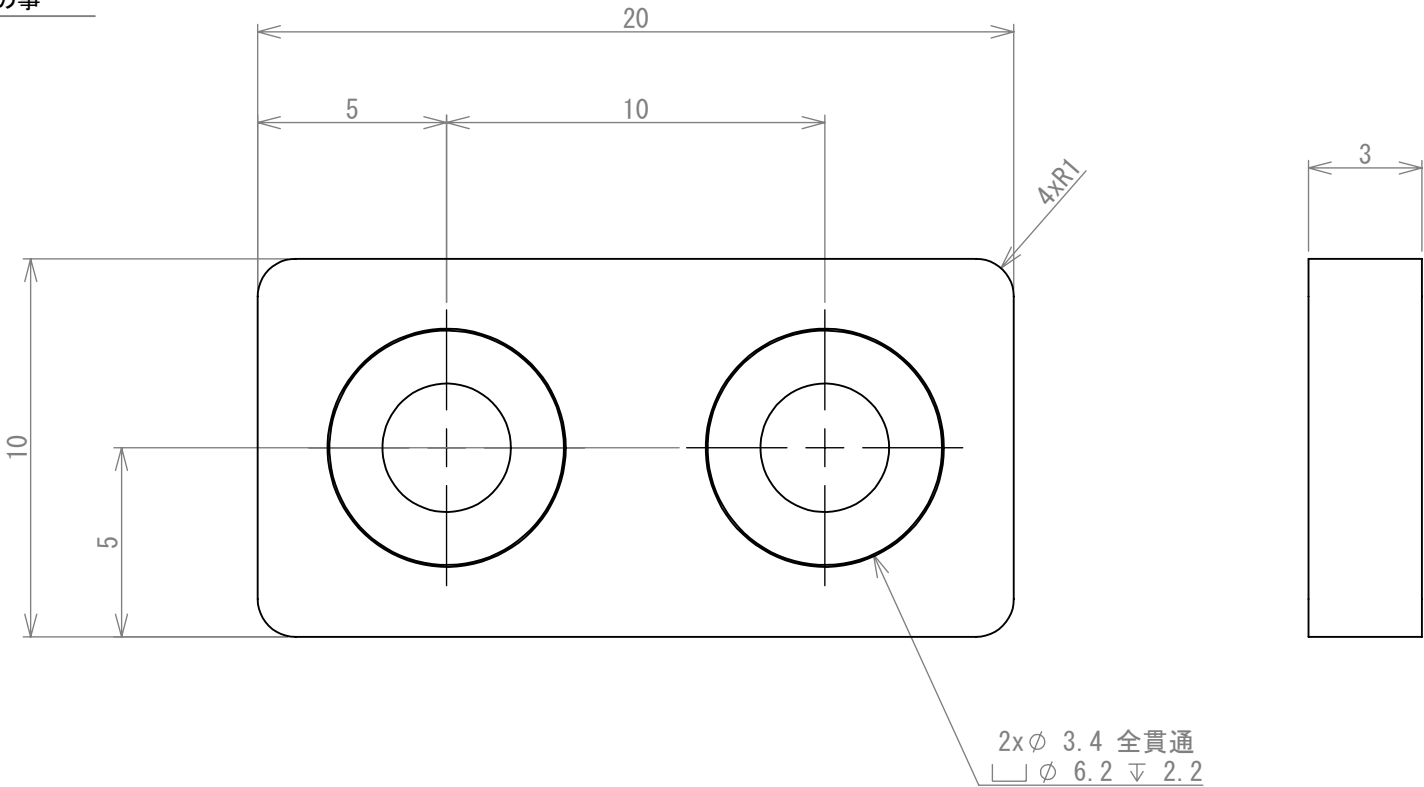
指示なき隅部はR0.3以下の事

A

B

C

D



Quantity: 2 PCS  
Nikel coating

規格 : (JISB-0405) 削り加工品								公差等級記号 : m							
公差等級		面取り以外の長さ							面取り部分の長さ			対象角度の短い方の辺の長さ			
記号	説明	0.5以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	30を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え 1000以下	1000を超え 2000以下	0.5以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	10以下	10を超え 50以下	50を超え 120以下	120を超え 400以下
許容差 (mm)															
f	精級	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.2	±0.5	±1	±1°	±30'	±20'	±10'
m	中級	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±0.4	±1	±2	±1°	±30'	±20'	±15'
c	粗級	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±0.4	±1	±2	±1°	±30'	±20'	±15'
v	極粗級		±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6				±3°	±2°	±1°	±30'

部品名 Plate5		材質 S45C	
表面仕上げ/備考 無電解ニッケルメッキ処理			
日付	2019/02/07	投影法	尺度 5 : 1
承認	土田		
照査	土田	部品番号	
作成	和田	図面番号 FL000109-01	

1

2

3

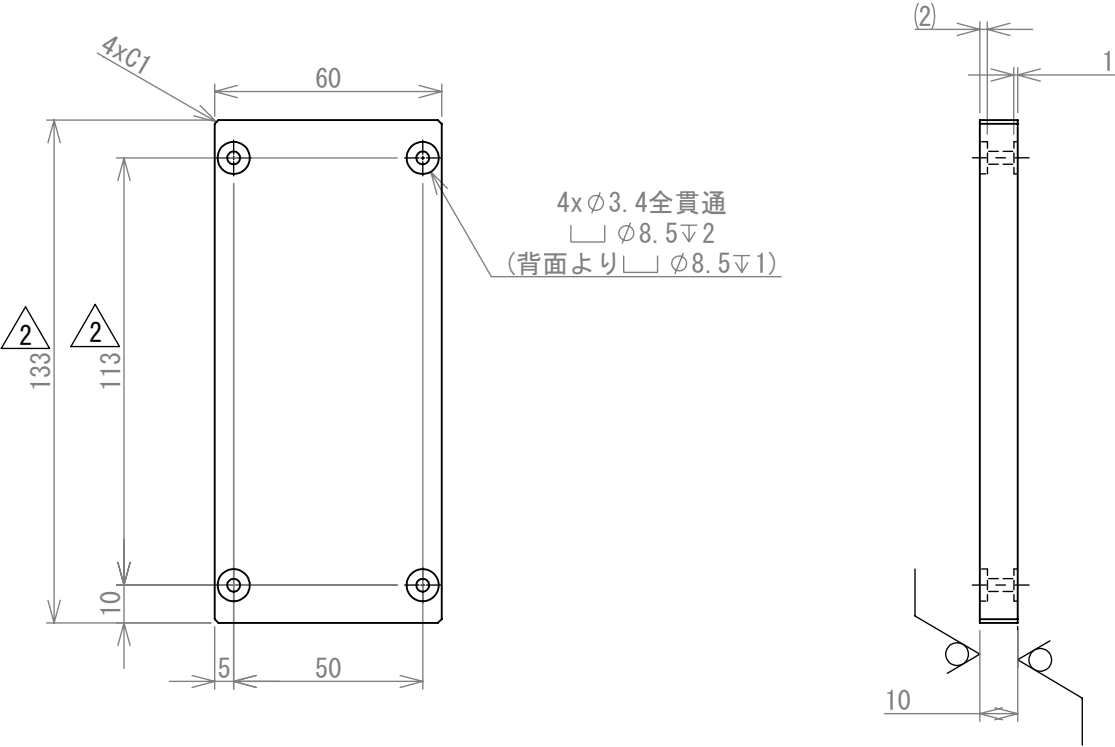
4

Ra6.3 ( )


指示なき角は糸面取りの事  
指示なき隅部はR0.3以下の事

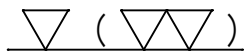
注記：misumi品HIPALP-135-60-10から加工

版	日付	来歴	作成者
2	2019/07/26	形状変更	陳



規格：(JISB-0405) 削り加工品								公差等級記号：m							
公差等級		面取り以外の長さ							面取り部分の長さ			対象角度の短い方の辺の長さ			
記号	説明	0.5以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	30を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え 1000以下	1000を超え 2000以下	0.5以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	10以下	10を超え 50以下	50を超え 120以下	120を超え 400以下
		許容差 (mm)													
f	精級	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.2	±0.5	±1	±1°	±30'	±20'	±10'
m	中級	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±0.2	±0.5	±1	±1° 30'	±1°	±30'	±15'
c	粗級	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±0.4	±1	±2	±3°	±2°	±1°	±30'
v	極粗級		±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6							

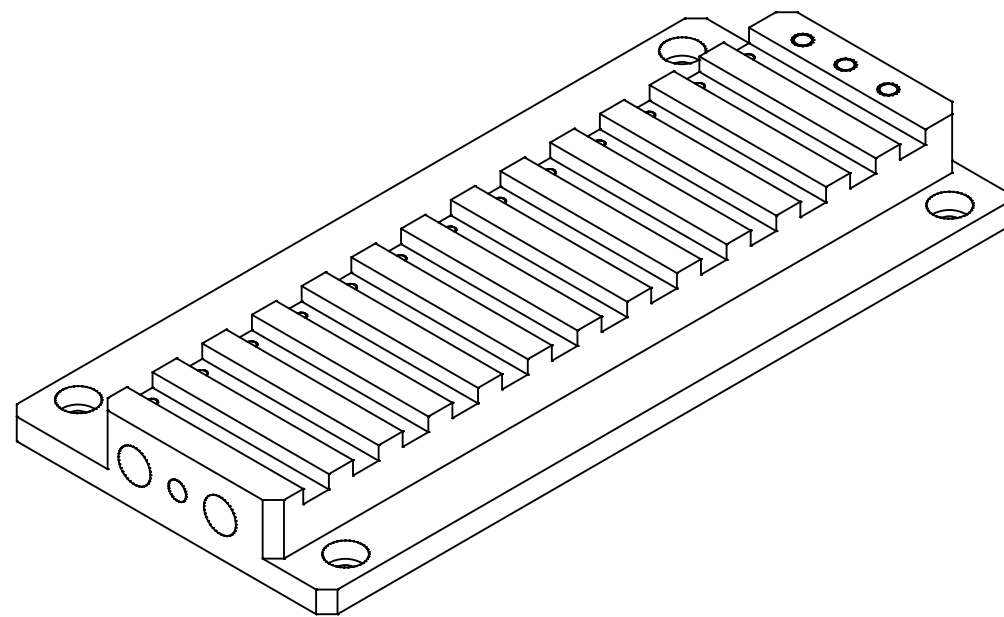
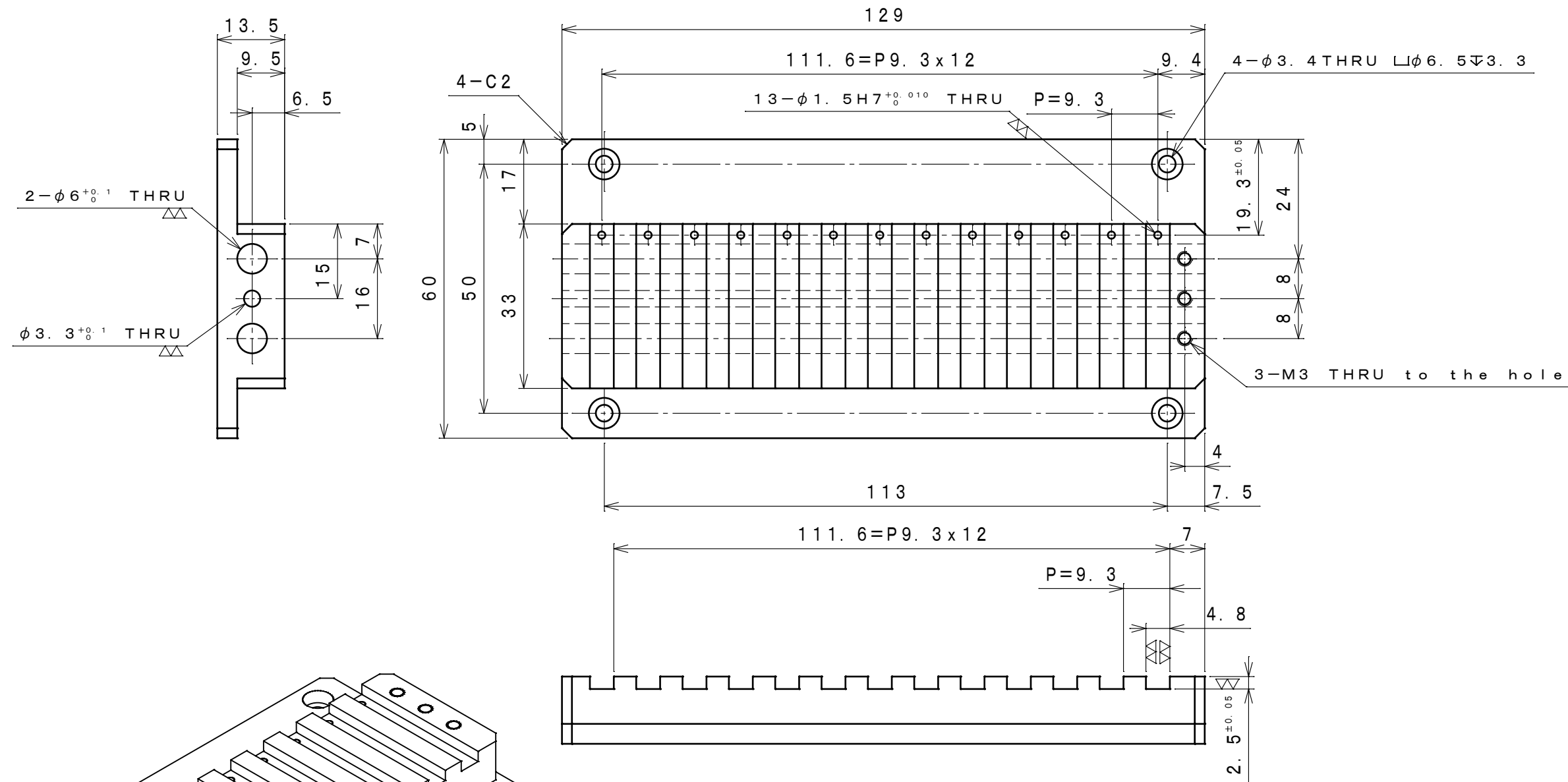
部品名		材質	
Insulation plate		ケイ酸系バインダ	
表面仕上げ/備考			
HIPALP-135-60-10から加工			
日付	2019/02/07	投影法	尺度
承認	土田		1 : 2
照査	土田	部品番号	
作成	和田	図面番号	
		FL000110-02	







Corners not indicated are to be thread chamfered.

Corners without instructions must be R0.3 or less

No burrs, warping, or significant scratches that impair the function.

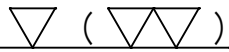


Quantity: 1 PCS  
Anodizing : Black color

*	Holder		A5052		1	Black almite		*				
No.	PART NAME		MATERIAL		Qty	FINISH		REMARKS				
GENERAL TOLERANCE		(mm)		SURFACE ROUGHNESS		APPROVAL	CHECK	ISSUE	DESIGN			
0.5 ≤	≤6	±0.05	SYMBOL (μm)						TYTLE			
6 <	≤30	±0.1										
30 <	≤120	±0.15										
120 <	≤315	±0.2										
315 <	≤1000	±0.3										
1000 <	≤2000	±0.5	▽		50S	津田		津田	野上	野上	OF 600塗布治具	SCALE 1:1
DRAWING No.										25361-01-001		



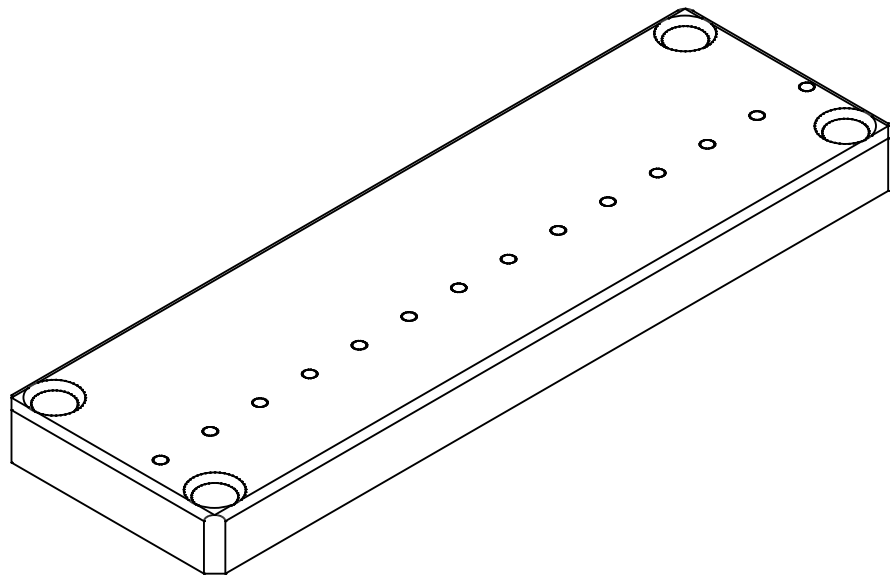
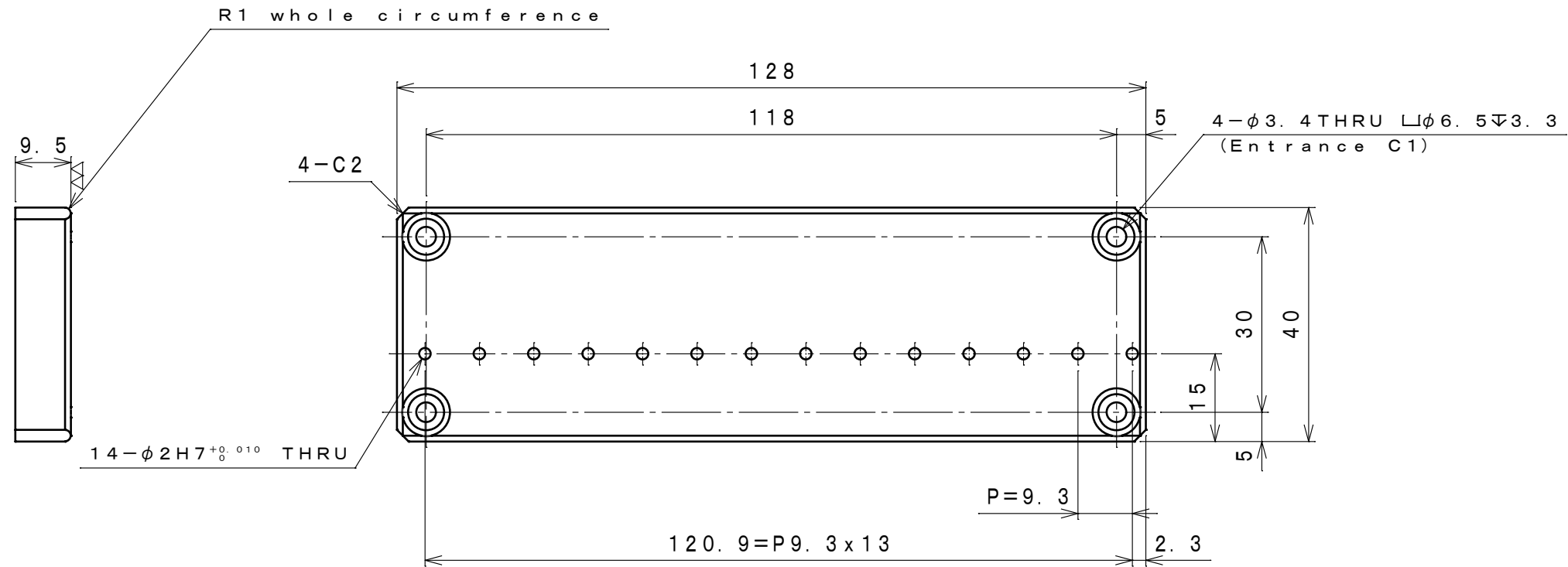




Corners not indicated are to be thread chamfered.

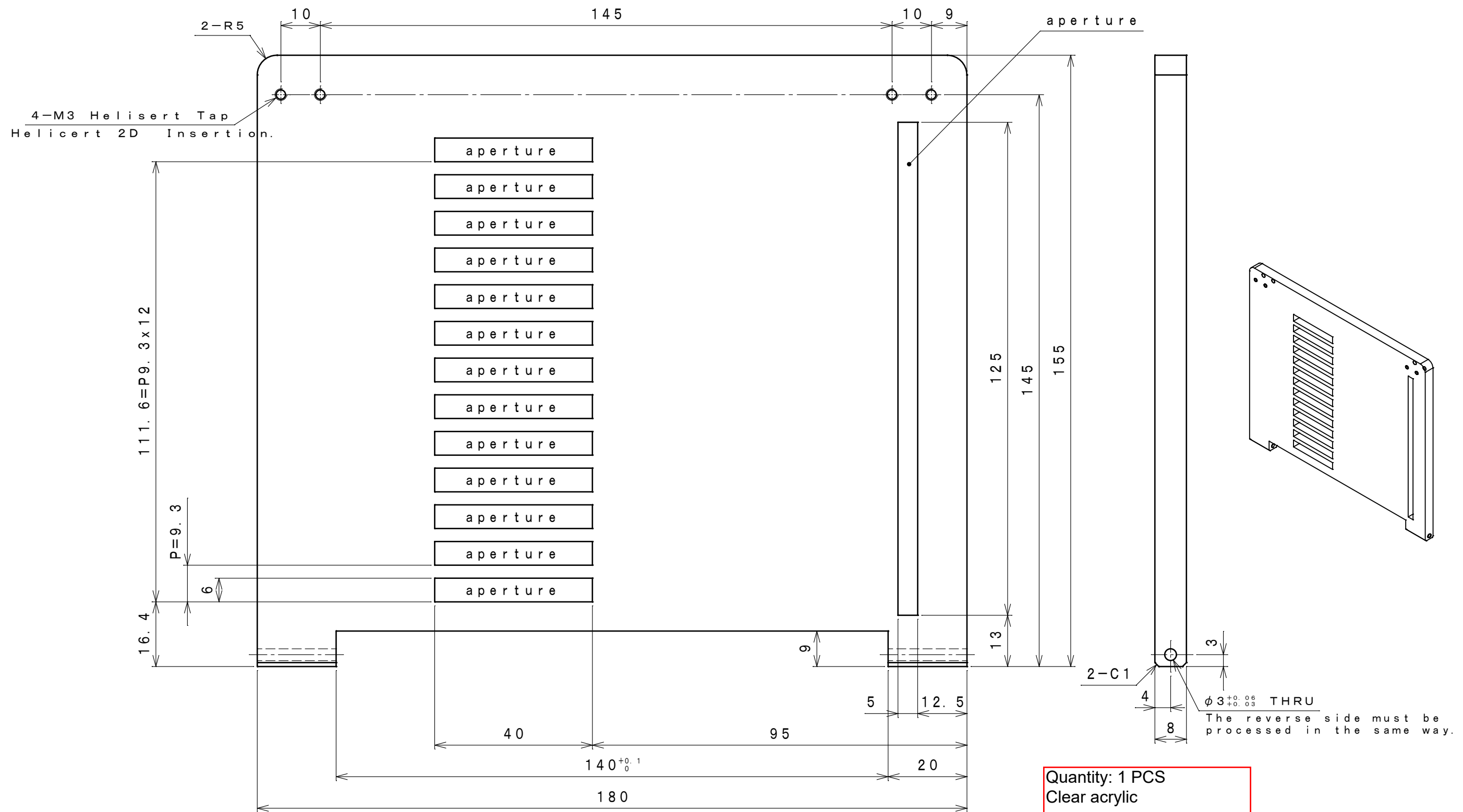
Corners without instructions must be R0.3 or less

No burrs, warping, or significant scratches that impair the function.



Quantity: 2 PCS  
Anodizing : Black color

*	Block2			A5052		2	Black almite			*		
No.	PART NAME			MATERIAL		Qty	FINISH			REMARKS		
GENERAL TOLERANCE (mm)			SURFACE ROUGHNESS		APPROVAL	CHECK	ISSUE	DESIGN	TYTLE		SCALE	
0.5≤	≤6	±0.05	SYMBOL (μm)		<div>1技</div> <div>20/03/12</div> <div>津田</div>	<div>1技</div> <div>20/03/12</div> <div>津田</div>	<div>1技</div> <div>20/03/12</div> <div>野上</div>	<div>1技</div> <div>20/03/12</div> <div>野上</div>	OF600 dispensing jig		1:1	
6<	≤30	±0.1										
30<	≤120	±0.15										
120<	≤315	±0.2										
315<	≤1000	±0.3										
1000<	≤2000	±0.5	▽ 50S									
									DRAWING No.			
									25361-01-003			



Corners not indicated are to be thread chamfered.

Corners without instructions must be R0.3 or less

No burrs, warping, or significant scratches that impair the function.

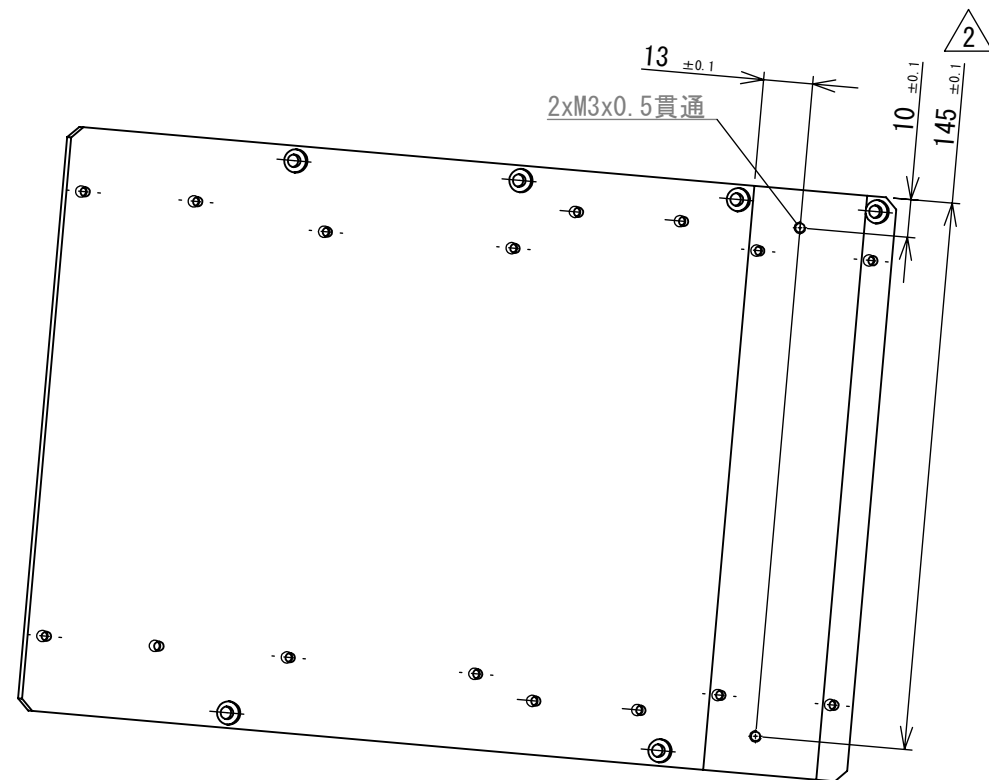
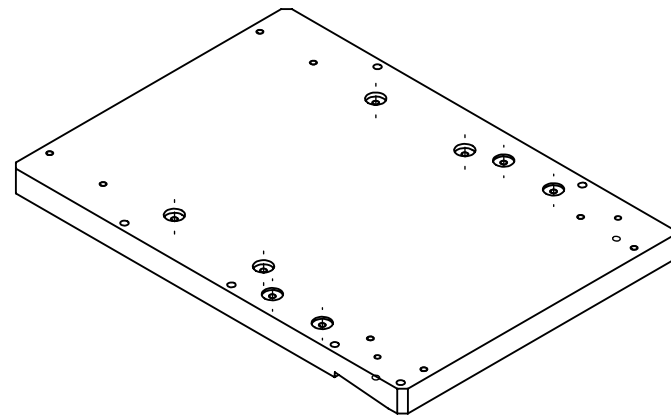
* Cover		PC (Clear)		1		* FINISH		* REMARKS	
No.		PART NAME		MATERIAL		Qty			
GENERAL TOLERANCE (mm)		SURFACE ROUGHNESS		APPROVAL		CHECK		ISSUE	
0.5 ≤ ≤6 ±0.1		SYMBOL (μm)		DESIGN		TYTLE		SCALE	
6 < ≤30 ±0.2		▽▽▽ 0.8S		1技		OF600 dispensing jig		1:1	
30 < ≤120 ±0.3		▽▽ 3.2S		20/03/12		20/03/12		DRAWING No.	
120 < ≤315 ±0.5		▽ 12.5S		津田		津田		25361-01-004	
315 < ≤1000 ±0.8		▽ 50S		野上		野上			
1000 < ≤2000 ±1.2									

版	日付	来歴	作成者
2	2019/07/26	形状変更	陳

Ra6.3 ( )

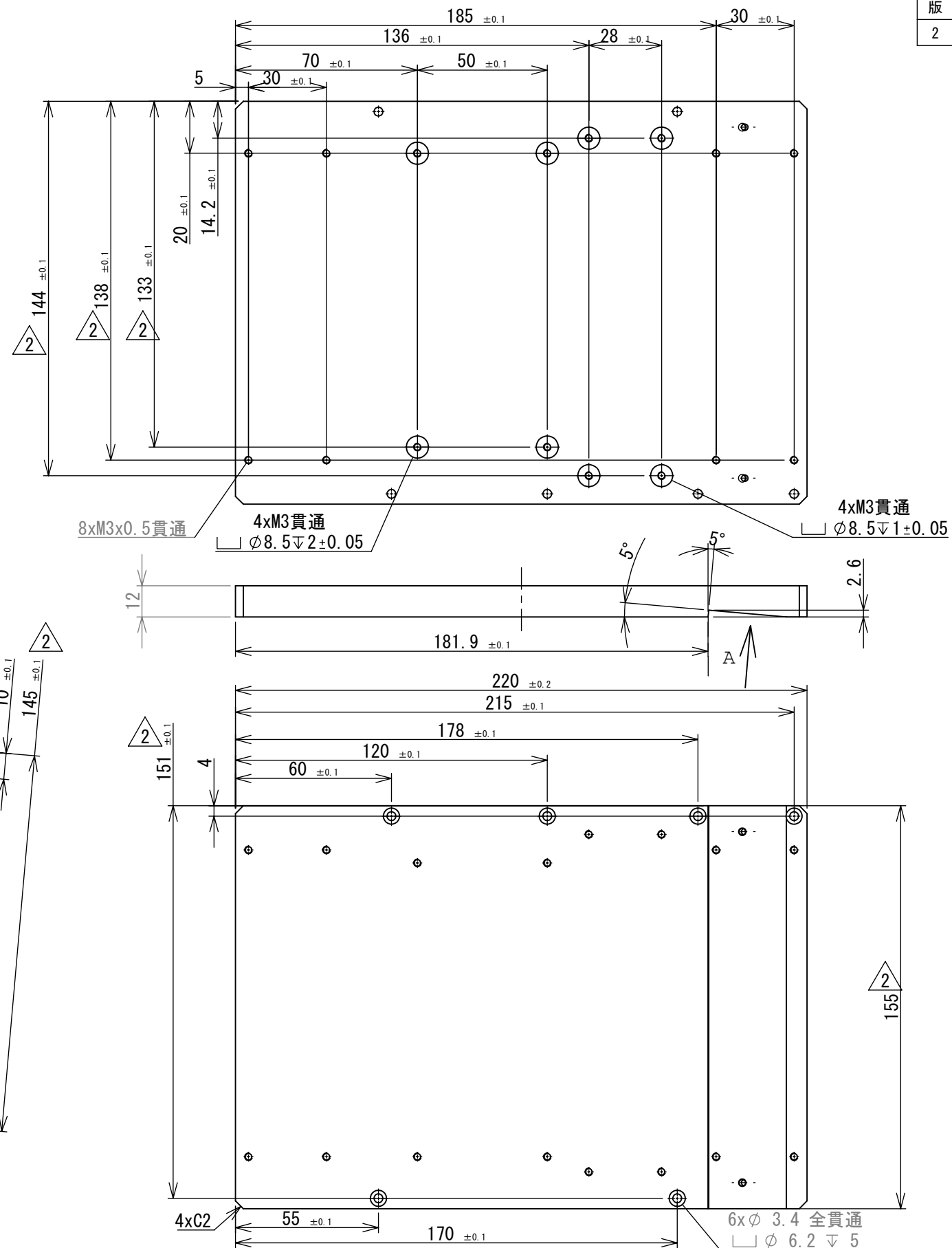
指示なき角は糸面取りの事

指示なき隅部はR0.3以下の事



矢視図 A

Quantity: 1 PCS



規格：(JISB-0405) 削り加工品																公差等級記号：m			
公差等級		面取り以外の長さ								面取り部分の長さ				対象角度の短い方の辺の長さ					
記号	説明	0.5以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	30を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え 1000以下	1000を超え 2000以下	0.5以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	10以下	10を超え 50以下	50を超え 120以下	120を超え 400以下				
		許容差 (mm)																	
f	精級	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.2	±0.5	±1	±1°	±30'	±20'	±10'				
m	中級	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2											
c	粗級	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±0.4	±1	±2	±1° 30'	±1°	±30'	±15'				
v	極粗級		±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6				±3°	±2°	±1°	±30'				

部品名	Block	材質	SUS303
表面仕上げ/備考			
日付	2019/02/07	投影法	尺度 1 : 2
承認	土田		
照査	和田	部品番号	
作成	陳	図面番号 FL000097-02	

1

2

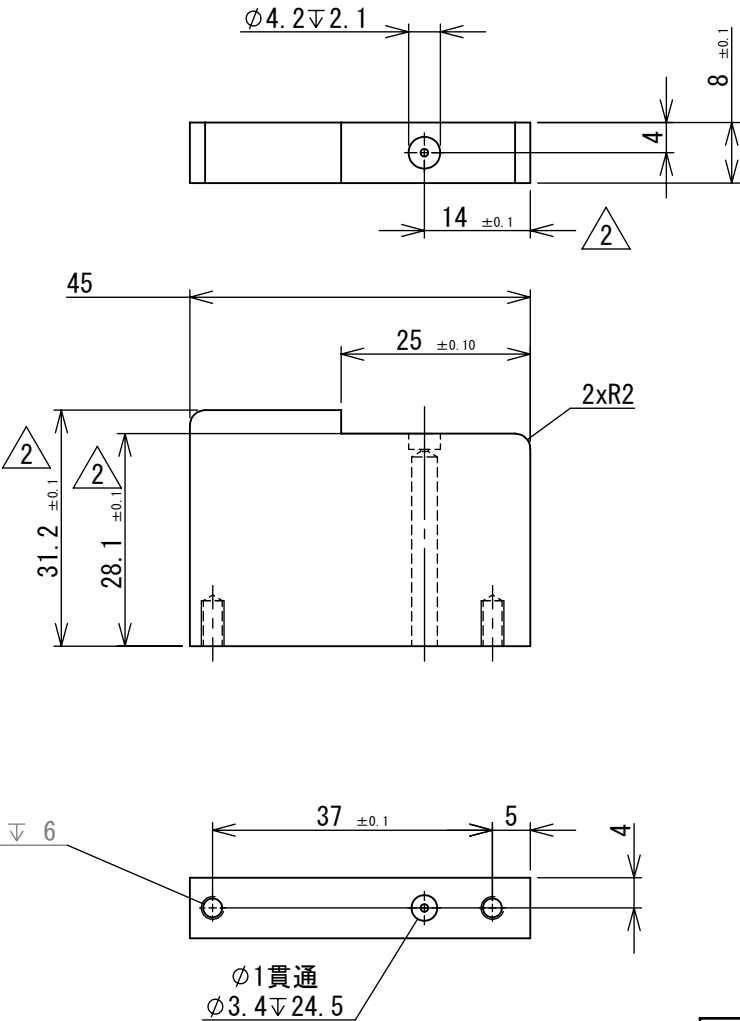
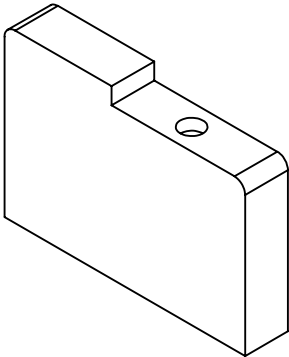
3

4

▽ Ra6.3 ( )

指示なき角は糸面取りの事  
指示なき隅部はR0.3以下の事

版	日付	来歴	作成者
2	2019/07/26	穴位置変更、形状変更	陳



Quantity: 1 PCS  
Anodizing : Black color

規格：(JISB-0405) 削り加工品																公差等級記号：m			
公差等級		面取り以外の長さ								面取り部分の長さ				対象角度の短い方の辺の長さ					
記号	説明	0.5以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	30を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え 1000以下	1000を超え 2000以下	0.5以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	10以下	10を超え 50以下	50を超え 120以下	120を超え 400以下				
		許容差 (mm)																	
f	精級	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.2	±0.5	±1	±1°	±30′	±20′	±10′				
m	中級	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2											
c	粗級	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±0.4	±1	±2	±1° 30′	±1°	±30′	±15′				
v	極粗級		±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6				±3°	±2°	±1°	±30′				

部品名		材質	
Block5		A5052	
表面仕上げ/備考			
黒アルマイト			
日付	2019/02/07	投影法	尺度 1 : 1
承認	土田		
照査	和田	部品番号	
作成	陳	図面番号 FL000101-02	

1

2

3

4

版	日付	来歴	作成者
2	2019/07/29	形状変更	陳

Ra6.3 ( )

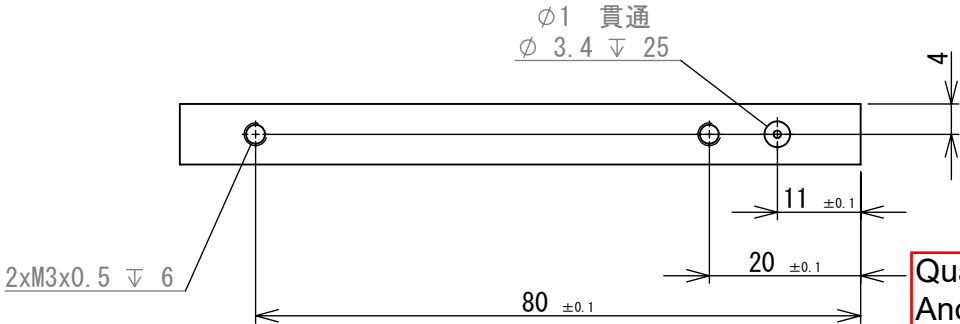
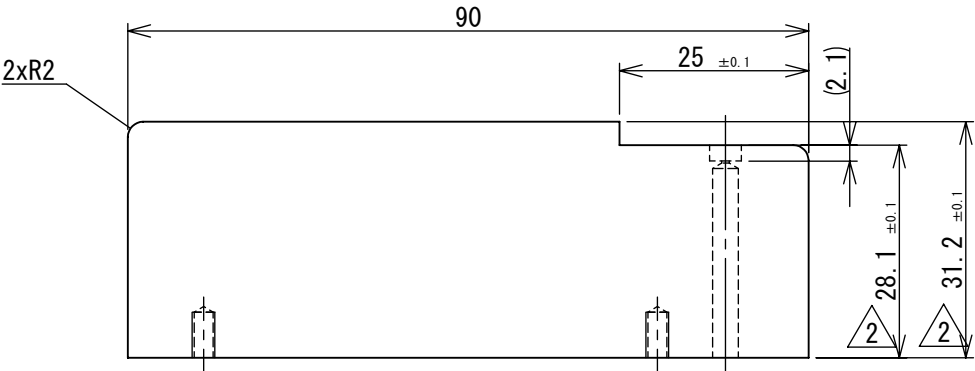
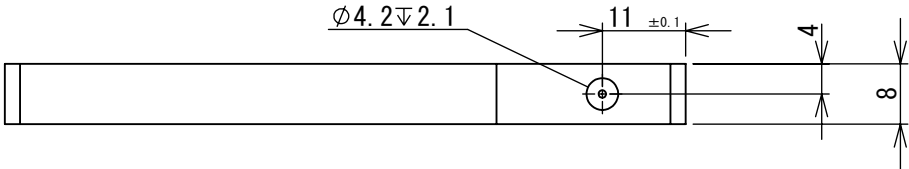
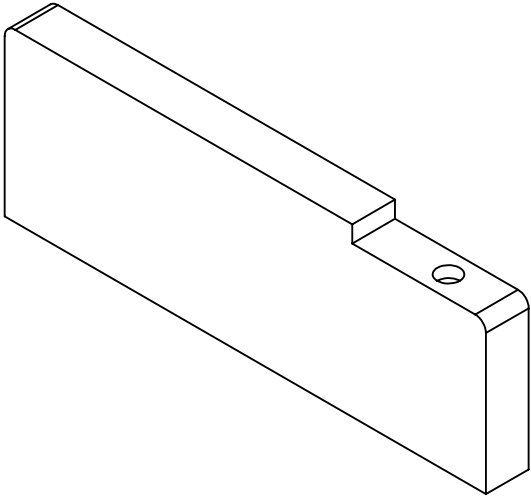
指示なき角は糸面取りの事  
指示なき隅部はR0.3以下の事

A

B

C

D

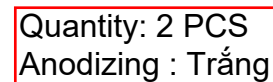


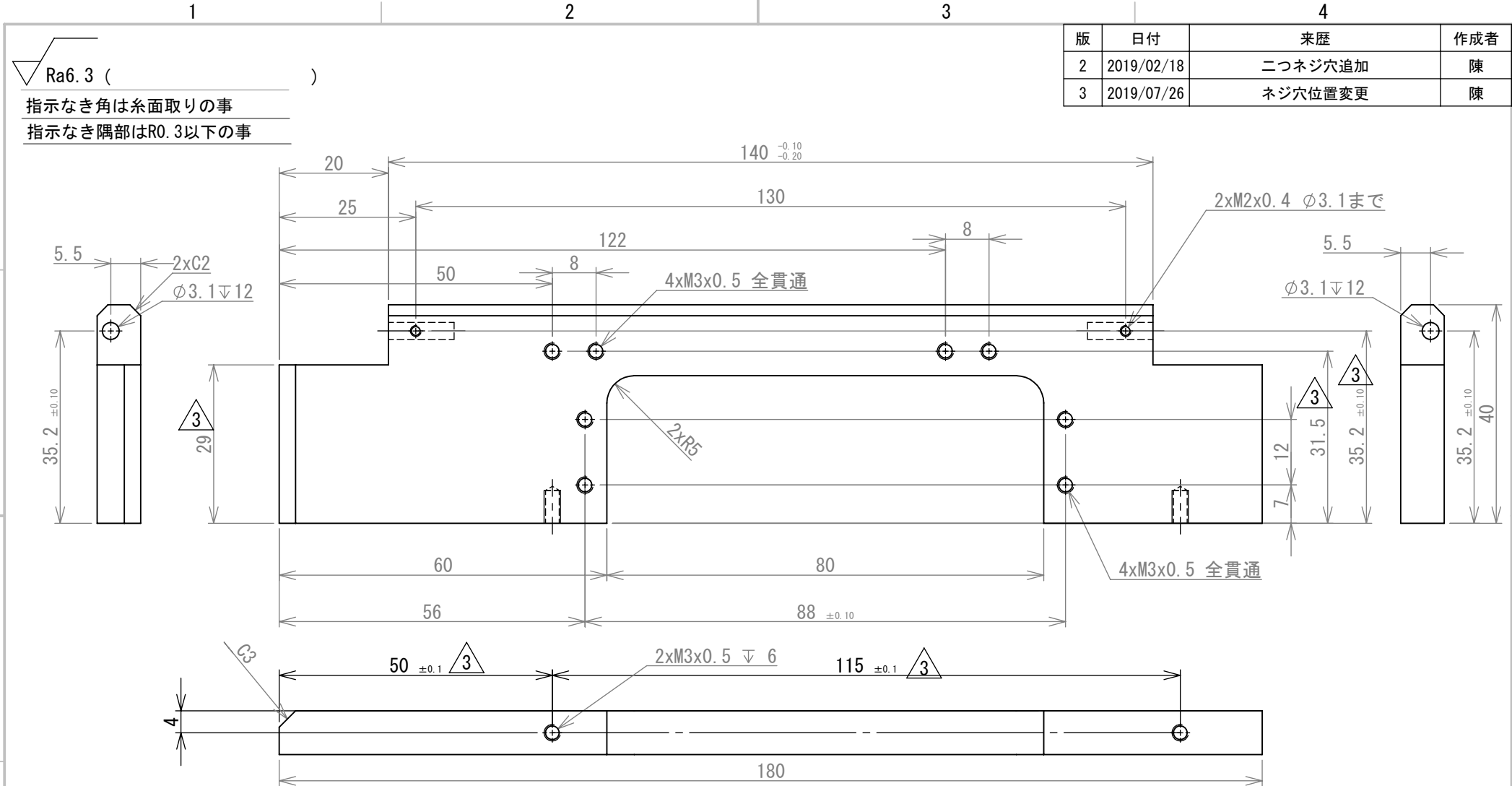
Quantity: 1 PCS  
Anodizing : Black color

規格：(JISB-0405) 削り加工品										公差等級記号：m							
公差等級		面取り以外の長さ							面取り部分の長さ			対象角度の短い方の辺の長さ					
記号	説明	0.5以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	30を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え 1000以下	1000を超え 2000以下	0.5以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	10以下	10を超え 50以下	50を超え 120以下	120を超え 400以下		
		許容差 (mm)															
f	精級	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.2	±0.5	±1	±1°	±30'	±20'	±10'		
m	中級	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±0.4	±1	±2	±1° 30'	±1°	±30'	±15'		
c	粗級	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±0.4	±1	±2	±1° 30'	±1°	±30'	±15'		
v	極粗級		±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6				±3°	±2°	±1°	±30'		

部品名	Block6	材質	A5052
表面仕上/備考	黒アルマイト		
日付	2019/02/07	投影法	1 : 1
承認	土田	部品番号	
照査	和田	図面番号	FL000102-02
作成	陳		

D





版	日付	来歴	作成者
2	2019/02/18	二つネジ穴追加	陳
3	2019/07/26	ネジ穴位置変更	陳

Quantity: 1 PCS  
Anodizing : Black color

規格：(JISB-0405) 削り加工品																
公差等級記号：m																
公差等級		面取り以外の長さ							面取り部分の長さ			対象角度の短い方の辺の長さ				
記号	説明	0.5以上	3を超え	6を超え	30を超え	120を超え	400を超え	1000を超え	0.5以上	3を超え	6を超え	10以下	10を超え	50を超え	120を超え	
		3以下	6以下	30以下	120以下	400以下	1000以下	2000以下	3以下	6以下	30以下		50以下	120以下	400以下	
許容差(mm)																
f	精級	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.2	±0.5	±1	±1°	±30'	±20'	±10'	
m	中級	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2								
c	粗級	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±0.4	±1	±2	±1° 30'	±1°	±30'	±15'	
v	極粗級		±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6								

部品名		材質	
Plate1		A5052	
表面仕上げ/備考			
黒アルマイト処理			
日付	2019/02/07	投影法	尺度
承認	土田		1 : 1
照査	土田	部品番号	
作成	和田	図面番号	
		FL000105-03	

1

2

3

4

版	日付	来歴	作成者
---	----	----	-----

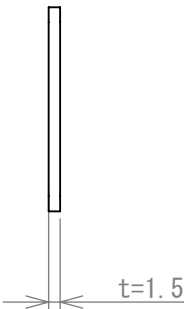
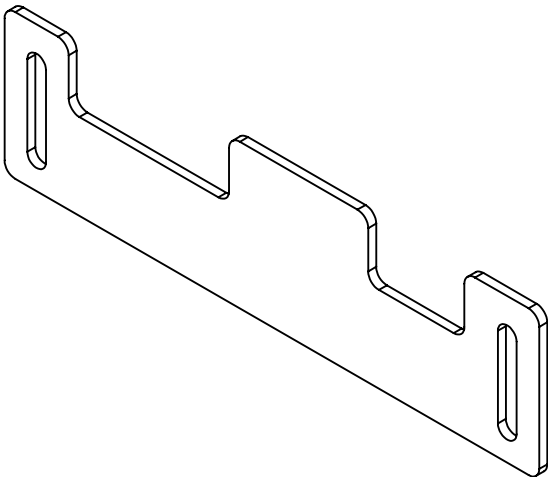
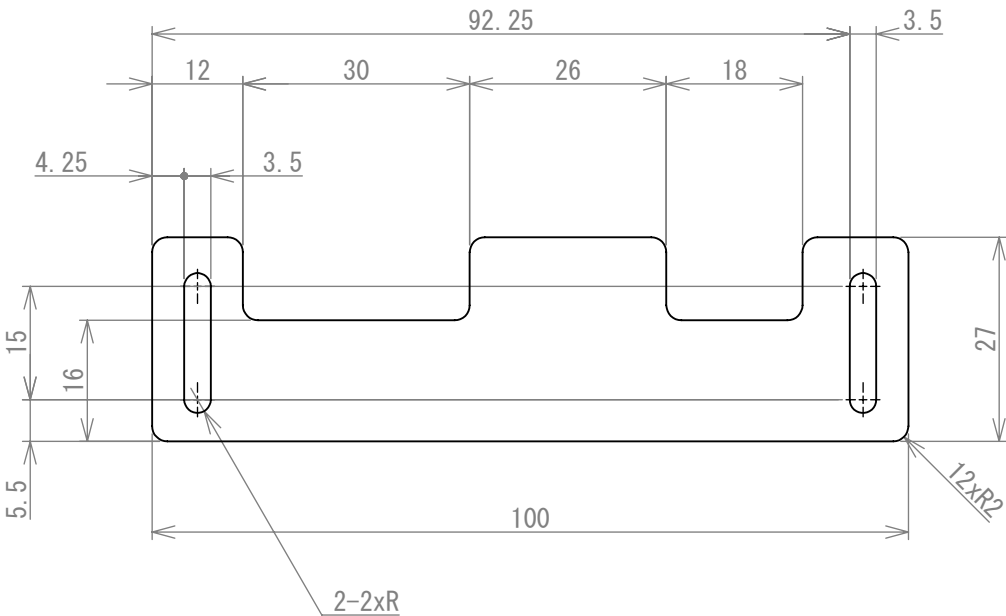
▽ Ra6.3 ( )  
指示なき角は糸面取りの事  
指示なき隅部はR0.3以下の事

A

B

C

D



Quantity: 1 PCS  
Anodizing : Black color


規格 : (JISB-0405) 削り加工品								公差等級記号 : m							
公差等級		面取り以外の長さ							面取り部分の長さ			対象角度の短い方の辺の長さ			
記号	説明	0.5以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	30を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え 1000以下	1000を超え 2000以下	0.5以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	10以下	10を超え 50以下	50を超え 120以下	120を超え 400以下
許容差 (mm)															
f	精級	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.2	±0.5	±1	±1°	±30'	±20'	±10'
m	中級	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±0.4	±1	±2	±1° 30'	±1°	±30'	±15'
c	粗級	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±0.4	±1	±2	±1° 30'	±1°	±30'	±15'
v	極粗級		±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6				±3°	±2°	±1°	±30'

部品名 Plate3		材質 A5052	
表面仕上げ/備考 黒アルマイト処理			
日付	2019/02/07	投影法	尺度 1 : 1
承認	土田		
照査	土田	部品番号	
作成	和田	図面番号 FL000107-01	



4

Quantity: 2 PCS

部品名	Plate4	材質	SUS304
表面仕上げ/備考			
元 下	日付 2019/02/07	投影法 	尺度 5 : 1
2	承認 土田	部品番号	
5	照査 土田	図面番号	
	作成 和田	FL000108-02	