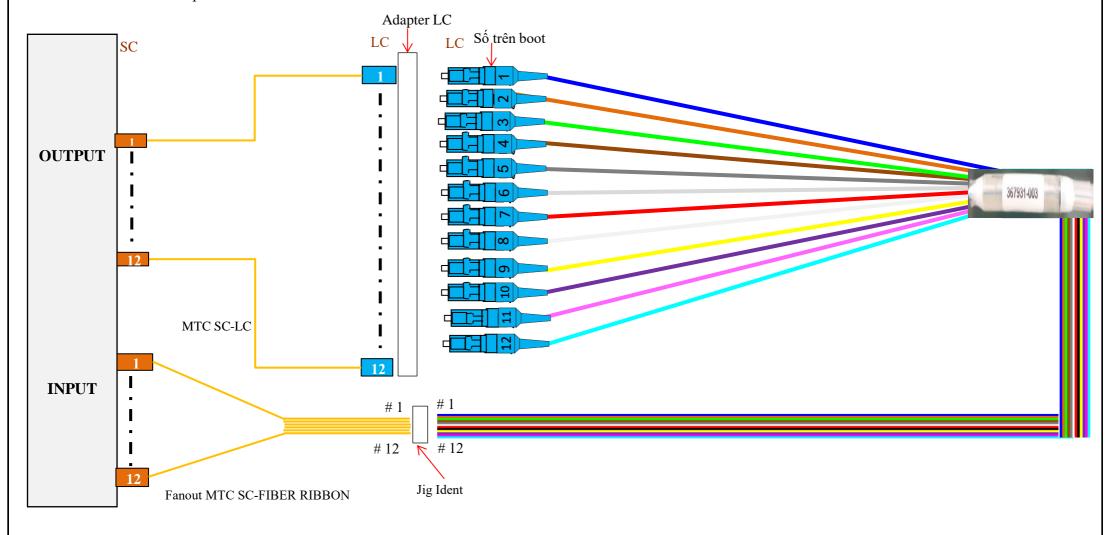
#### **FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD**

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: IDENT_ Kiểm tra chéo core.	Số PS: <b>4-OP-166-4-PS-020-0006</b>	,	Ver:	1		
Tên sản phẩm: 12FO	Tài liệu tham khảo:4-OP-166					

# I. Phạm vi áp dụng:

## II. Nội dung:

- 1. Màu fiber từ 1-> 12: Xanh Dương-Cam-Xanh Lá-Nâu-Xám-Trắng-Đỏ-Đen-Vàng-Tím-Hồng-Xanh Ngọc.
- 2. Sơ đồ Ident: Kết nối sản phẩm theo sơ đồ Ident



#### **FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD**

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: IDENT_ Kiểm tra chéo core.	Số PS: <b>4-OP-166-4-PS-020-0006</b>	Ver:		1		
Tên sản phẩm: 12FO	Tài liệu tham khảo:4-OP-166					

3. Bảng nhân diên Ident:

Bảng nhân diễn Ident:  Bảng KẾT NỐI IDENT						
Phía fiber gathering			Phía connector			
Core trên máy Ident ( Cổng In )	Màu fiber trên sản phẩm ( Ident tương ứng với số trên cord Cổng Out )		Core trên máy Ident ( Cổng Out )	Nội dung laser trên boot		
1	XANH DƯƠNG		1	1		
2	CAM		2	2		
3	XANH LÁ		3	3		
4	NÂU		4	4		
5	XÁM		5	5		
6	TRẮNG		6	6		
7	Đổ		7	7		
8	Trong suốt		8	8		
9	VÀNG		9	9		
10	TÍM		10	10		
11	HÔNG		11	11		
12	XANH NGỌC		12	12		

## 4. Ident sản phẩm:

- Kiểm tra hệ thống đèn trên máy Ident của tất cả các core cần kiểm đều phải sáng.





### 5. Lưu dữ liệu:

- Sau khi kiểm tra tất cả các core đều sáng đèn->Quét serial vào, màn hình báo GOOD và hiển thị số serial trên máy là OK





- Chú ý: Trong lúc quét số seri có 1 đèn tắt trên máy báo Not good thì báo cấp trên nhập ECS ident lại sản phẩm đó.

			FUJIKURA FIBER OPTICS VIETN	IAM LTD		
			TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠ	N		
Công đoạn áp dụng: IDENT_ Kiểm tra chéo core. Tên sản phẩm: 12FO		Số PS : <b>4-OP-166</b>	Số PS : <b>4-OP-166-4-PS-020-0006</b>			
		Tài liệu tham khảo:4-0	Tài liệu tham khảo:4-OP-166			
			Lịch sử thay đổi/Revision his	story		
Preparing Date Person Ngày ban hành Người phụ trách	Version	Description Nội dung thay đổi		Reason	Requester	
	Người phụ trách		Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới	Lý do	Người yêu cầu
4/7/2024	Anh NTT	1	-	-	Ban hành mới	Anh