

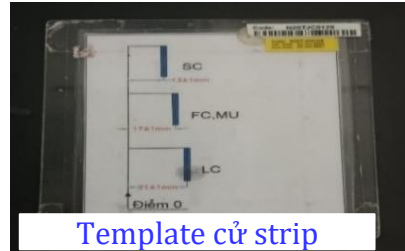

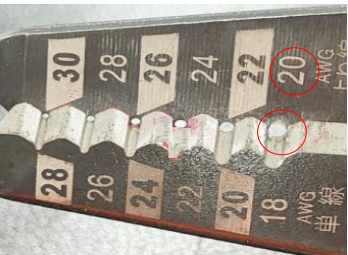

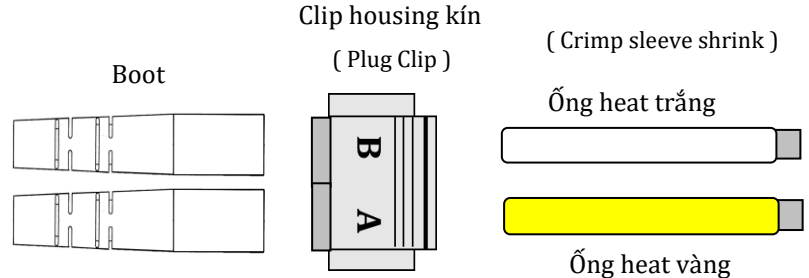


## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN


Tên công đoạn áp dụng : Part-Xỏ Linh Kiện	Số PS : <b>001-4-PS-009-0367</b>	Phiên bản:	1
Tên sản phẩm: 8FO-GI(OM4)-DXLC/PC/.....	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0252/spec: HE-0547-007...		

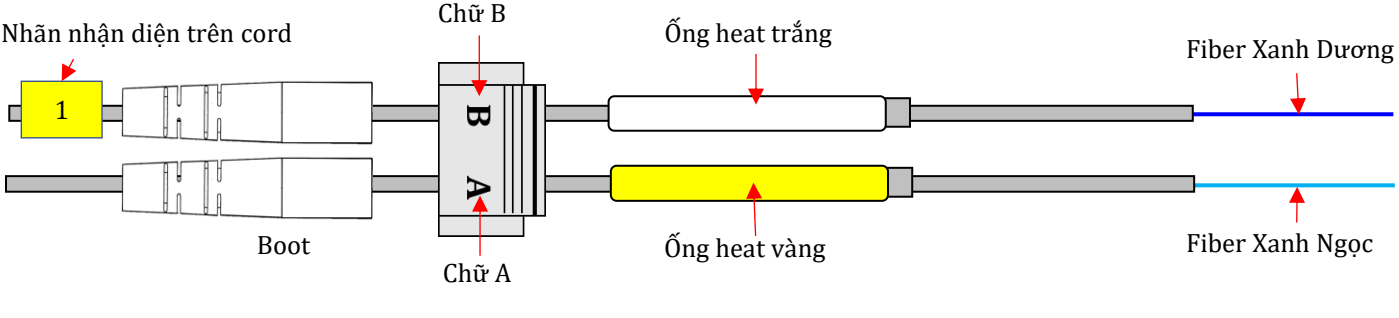
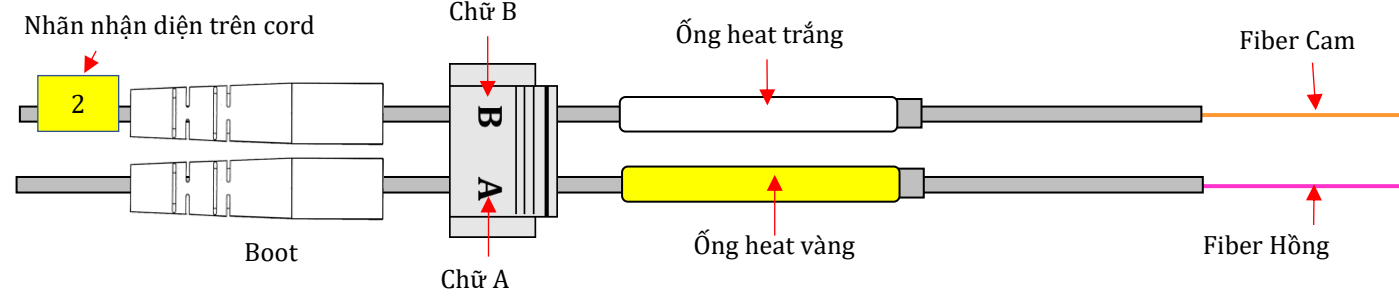
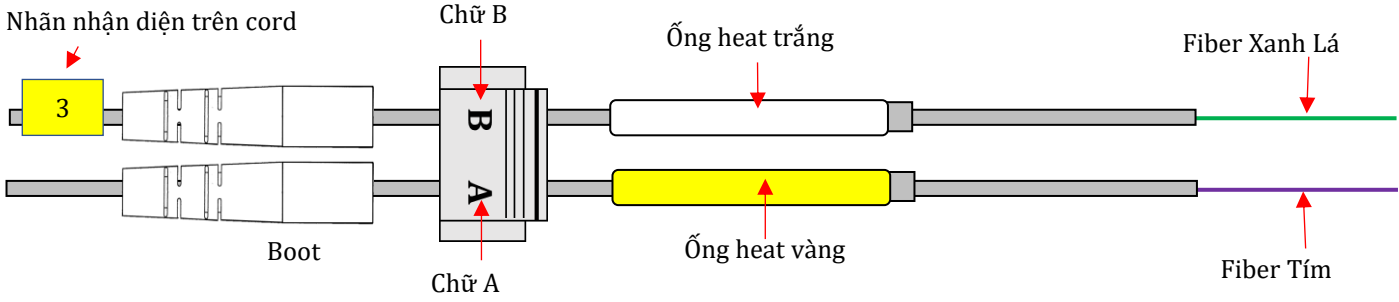
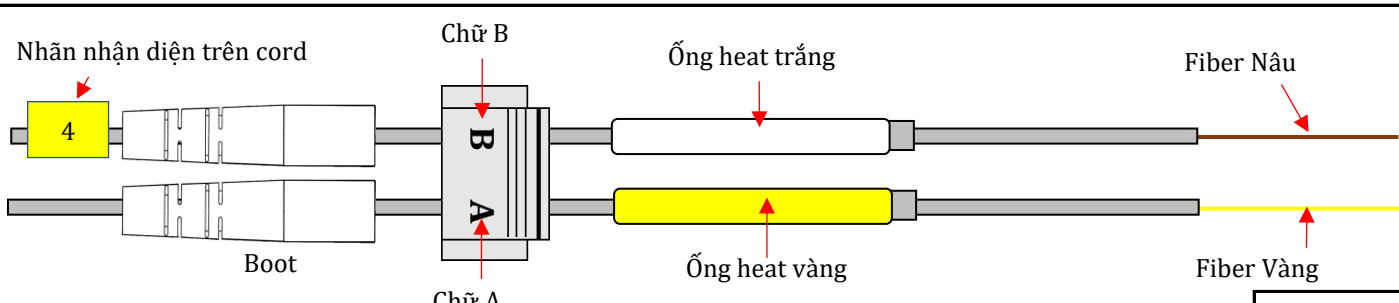
I. Phạm vi áp dụng: Các code được gán theo DMS

II. Nội dung:

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
1. Chuẩn bị dụng cụ:	- Jig part DXLC ( nếu có )	 
	- Kiểm tuốt vỏ cord  - Kiểm cắt kevlar	   <p>Kiểm tuốt vỏ ống ( <b>Sử dụng lỗ 20 -lỗ trong cùng để tuốt vỏ</b> )</p> <p>Kiểm Cắt kevlar</p>
2. Nhận diện vật tư part ( xỏ linh kiện ) :	Vật tư Duplex LC theo thứ tự như hình bên	
Trang: 1/3		


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Part-Xỏ Linh Kiện	Số PS : 001-4-PS-009-0367	Phiên bản:	1
Tên sản phẩm: 8FO-GI(OM4)-DXLC/PC/.....	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0252/spec: HE-0547-007...		

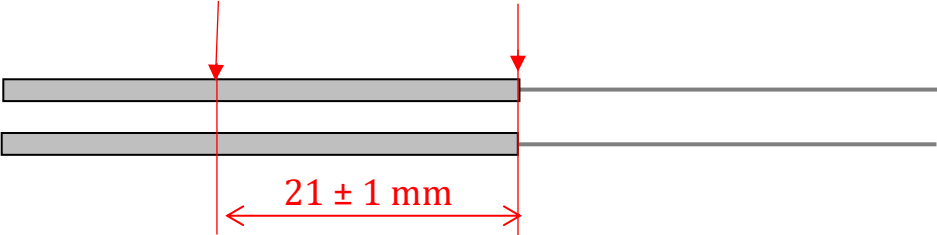
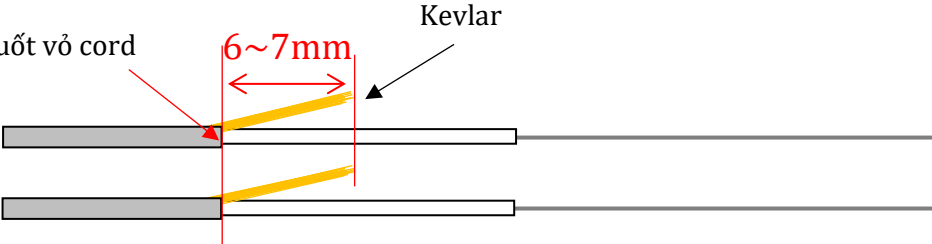
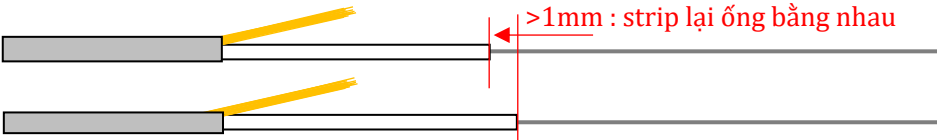
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
3. Part vật tư vào sản phẩm :	<ul style="list-style-type: none"><li>- Màu fiber tương ứng với màu ống heat và chữ trên clip housing.</li><li>- Hướng lồng vật tư như hình bên.</li></ul>	
		
		
		

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN


Tên công đoạn áp dụng : Part-Xỏ Linh Kiện	Số PS : 001-4-PS-009-0367	Phiên bản:	1
---	---------------------------	------------	---

Tên sản phẩm: 8FO-GI(OM4)-DXLC/PC/.....	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0252/spec: HE-0547-007...	
---	--	---

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
----------------	-------------------	-------------------

4. Tuốt vỏ cord	<p>- Tuốt vỏ cord chiều dài như hình</p>	<p>Vị trí tuốt vỏ cord      Đầu cord</p> 
5. Cắt kevlar và kiểm tra độ lệch ống nylon:	<p>5.1. Cắt lại kevlar theo chiều dài như hình</p> <p>5.2. Kéo nhẹ vị trí ống nylon để kiểm tra ống có bị hút bên trong cord không. Kiểm tra lại chiều dài vị trí tuốt vỏ ống nylon và fiber như hình bên.</p> <p>Chú ý: Nếu chiều dài ống bên trong của 2 sợi đối <b>&gt;1mm</b> -&gt; strip lại 2 đầu ống bằng nhau( do sản phẩm gấn duplex sẽ bắt lỗi chênh lệch 2 sợi cord )</p>	<p>Vị trí tuốt vỏ cord      Kevlar</p> <p>6~7mm</p>  <p>&gt;1mm : strip lại ống bằng nhau</p> 

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Part-Xỏ Linh KIỆN	Số PS : <b>001-4-PS-009-0367</b>	Phiên bản:	1
Tên sản phẩm: 8FO-GI(OM4)-DXLC/PC/.....	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0252/spec: HE-0547-007...		

HISTORY

Lịch sử thay đổi/Revision history

Preparing Date Ngày ban hành	Person Người phụ trách	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
20-Sep-24	Phuonglta	1	-	Ban hành mới	-	ThangVD