TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN								
Tên công đoạn:	Quấn chỉ máy N24MPM0528 (6,5 m)	Số: 4-OP-221-4-PS-085-0156	Phiên bản: 1					
Tên sản phẩm:	CLEANER.	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221						

I. Pham vi áp dung: Theo DMS

II. Nội dung:

Áp dụng cho quấn lại chỉ cho các chỉ và chiều dài như bảng sau:

Loại chỉ	Chiều dài (mm)	
STR0002 hoặc STR0013 hoặc STR0007	6300 ~ 6700	

Hướng dẫn chọn điều kiện chiều dài quấn:



Bước 1: Bật nút nguồn lên trạng thái BẬT

Bước 2: Bấm số (2) trên bàn phím để chọn loại hàng



Bước 3: Chạy hàng Multiplex thì bấm số 1, Singleplex thì bấm số 2 Chọn xong thì bấm ESC hoặc ▲ để quay trở lại màn hình lúc

Chọn xong thi bam ESC hoạc ▲ đe quay trở lại man hình luc mở máy.



Bước 4: Từ màn hình chính

==> chọn chiều dài cần quấn như sau:

3. Chọn loại hàng

Chọn loại hàng phù hợp:

Đối với hàng Single

6500mm: Nhấn phím **0**

8500mm: Nhấn phím 1 9500mm: Nhấn phím 2

Đối với hàng MPO

2000mm: Nhấn phím **0**

3000mm: Nhấn phím 1

7500mm: Nhấn phím 2

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN								
Quấn chỉ máy N24MPM0528 (6,5 m)	Số: 4-OP-221-4-PS-085-0156	Phiên bản: 1						
CLEANER.	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221							
	Quấn chỉ máy N24MPM0528 (6,5 m)	Quấn chỉ máy N24MPM0528 (6,5 m) Số: 4-OP-221-4-PS-085-0156	Quấn chỉ máy N24MPM0528 (6,5 m) Số: 4-OP-221-4-PS-085-0156 Phiên bản: 1					

I. Pham vi áp dung: Theo DMS

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV,KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.

Revision History										
Ngày	Phiên bản	Người	Nội dung		Lí do thay đổi	Người				
		ban hành	Nội dung cũ	Nội dung mới	Li do thay doi	yêu cầu				
20-Aug-2024	1	Ngoc DT	-	Ban hành mới	Ban hành mới	Thu DTM				