


Kiểm Tra Kỹ năng Công Đoạn Fau Preparation Trillian 085031		No: 085-031
Skill test : 001-1-ST-085-0023	Phiên bản : 3	001-1-ST-085-0023/3 

Mục đích : ÁP DỤNG TẠI CÔNG ĐOẠN FAU preparation-LLT
Phạm vi áp dụng: CÔNG NHÂN LÀM TẠI CÔNG ĐOẠN FAU preparation-LLT
Tài liệu tham khảo số : 4-OP-0302-4-PS-085-0001ver46;001-5-JBS-085-0011ver6; Lưu ý: Nếu tài liệu thay đổi Version mà nội dung thay đổi không liên quan tới nội dung đào tạo hoặc tham khảo thì không cần revise version trên bài skill test

Dòng sản phẩm	Bước thực hiện	Mục kiểm tra	Nội dung câu hỏi		Điểm				
SANPHAMTRILLIAN	Kiểm tra ngoại	Đầu Fau	1	Kiểm tra lỗi ngoại quan trên đầu Fau bằng microcope theo PS yêu cầu	2				
			2	Kiểm tra đầy đủ các mục lỗi và các vùng trên đầu Fau PS yêu cầu	2				
			3	Đánh giá đúng tiêu chuẩn về lỗi ngoại quan trên sản phẩm dựa vào PS yêu cầu	2				
	Đánh mark	Thước đo	4	Sử dụng đúng thước đo khi đánh mark	2				
			Thao tác	5	Đặt đầu Fau vào jig để cố định khi đánh mark	2			
				6	Đánh mark lên từng fiber dựa vào label và đúng bảng qui định đánh số	2			
				7	Khi đánh mark fiber phải thẳng trên thước và đúng hướng fiber PS yêu cầu	2			
			8	Dùng tool kiểm soát trước và sau thực hiện tránh sót fiber , lấy fiber theo thứ tự từ nhỏ đến lớn	2				
			Cắt fiber	Vị trí	9	Kiểm tra đầu Fau đúng vị trí điểm 0 và cắt chiều dài fiber đúng vị trí trên thước	2		
					Gá vào holder	Nhóm thực hiện	10	Quấn gọn fiber lại đúng với yêu cầu ,nhóm cần thực hiện thì fiber được xả	1
							Thao tác	11	Lắp đầu fau vào holder đúng hướng và khớp bên trong
	12	Đặt fau holder vào jig để cố định trước khi xếp nhóm	4						
	Chia cặp	Sắp fiber	13	Nhóm đang thực hiện luôn nằm phía trên khi gá vào jig		4			
			14	Đảm bảo holder được cố định trong jig sắp xếp hoàn toàn	3				
			15	Chia cặp fiber ribbon vào các cột pin	4				
			16	Sắp xếp nhóm fiber phía trên hướng vào người	4				
			17	Nhóm thứ 2 ở giữa, nhóm còn lại ở vị trí sau cùng và màu fiber phải đúng PS	4				
			Gá vào jig	Cố định	18	Dùng tay để sắp xếp và giữ fiber được thẳng và trong rãnh jig	4		
					19	Đóng nắp jig lại theo trình tự từ trong ra ngoài để cố định fiber đã sắp xếp	3		
			Lồng ống cerrocast	Thao tác	20	Vuốt thẳng các fiber để lồng ống, fiber không bị rối	3		
	21	Lồng đúng hướng ống cerrocast và cho ống nằm đúng vị trí với PS yêu cầu			4				
	Xỏ ống bảo vệ	22		Xỏ ống hồng vào cerrocast đúng chiều và đúng vị trí trong cerrocast	3				
	Làm thẳng fiber	Thao tác	23	Chia các nhánh fiber vào các cột pin trên jig	3				
			24	Hướng chia từ ngoài vào trong và đúng hướng màu fiber	3				
			25	Fiber nằm thẳng và gọn gàng trong má kẹp của jig	3				
			29	Thực hiện cho nhóm còn lại của đầu fau các bước tương tự	4				
			30	Mở jig và di chuyển sản nhẹ nhàng qua công đoạn sau	2				
			Kiểm tra fiber	26	Sử dụng jig kiểm màu fiber và dấu mark trên sau khi sắp xếp fiber	1			
		27		Gá fiber vào jig để kiểm tra đúng thứ tự màu theo nhóm 1 hoặc 2	1				
		Chuẩn bị		28	Đẩy jig xuống vị trí yêu cầu để kiểm tra dấu mark trên fiber	1			
	PS			31	Đúng loại với sản phẩm	0.5			
	Vật tư			32	Đúng loại vật tư và đầy đủ trước khi làm	1			
	4M, An toàn và 2S		Dụng cụ	33	Được kiểm tra tốt, đầy đủ và sẵn sàng vào đầu ca làm việc	0.5			
			Vật tư (Material)	34	Vật tư không bị chổng chéo, trầy xước do va chạm	0.5			
			Thiết bị (Machine)	35	Báo cáo, thông tin cho cấp trên khi gặp sự cố bất thường	0.5			
			Con người (Man)	36	Không nói chuyện riêng, đùa giỡn trong giờ làm việc	0.5			
			Thao tác (Method)	37	Thao tác chuẩn đúng yêu cầu, không tự ý thay đổi thao tác, thứ tự thao tác	0.5			
				38	Không làm rối, xoắn, ngấn fiber giật mạnh fiber khi thao tác	1			
Total			38		85				

Dòng sản phẩm	Câu hỏi mở		Điểm
SANPHAMTRILLIAN	39	Câu 1: Lý do bạn phải mang bao tay khi thao tác tại công đoạn là để?	2.5
	Đáp án	Tránh làm ống cerrocast bị oxi hóa và ảnh hưởng đến lỗi ngoại quan trên fiber	
	40	Câu 2: Lỗi nghiêm trọng tại công đoạn là ?	2.5
	Đáp án	Đánh sai dấu mark trên fiber, sắp sai nhóm fiber , fiber bị gãy do thao tác	
Total	2		5

Dòng sản phẩm	Mẫu thực hành		Điểm
SANPHAMTRILLIAN	41	Mẫu 1	3.3
	42	Mẫu 2	3.3
	43	Mẫu 3	3.4
	44	DMS:4-OP-0302-4-PS-085-0001	0
	45	DMS:001-5-JBS-085-0011	0
Total	5		10

TRC kiểm tra bởi :	gamnth_trn	Phê duyệt bởi :	namnt
			
Ngày : 11-03-2021		Ngày : 15-03-2021	
Ban hành bởi :	Nguyễn Thị Dự Thi		
Ngày :	01-03-2021		

History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)						
Ngày	Người thay đổi	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu
05-10-2017	thintd	1	-	Ban hành lần đầu	Sản phẩm mới	caohv-Manager
06-07-2020	thintd	2	-Blank link tài liệu training, xỏ ống vàng vào cerrocast	add nội dung xỏ ống vàng vào cerrocast và link ver tài liệu training	Cập nhật theo PS	gamnth_trn- Acting Staff
01-03-2021	thintd	3	Kiểm tra ngoại quan toàn bộ fiber/lồng ống vàng	Bỏ mục kiểm fiber chỉ kiểm các mục đầu fau,lồng ống hồng, thêm mục nhóm đang thực hiện phải nằm phía trên, dùng template kiểm màu, nhóm mark	cập nhật theo line	gamnth_trn- Acting Staff