PHIẾU GHI NHẬN KẾT QUẢ KIỂM TRA HÀNG NGÀY CHO MÁY RỬA TỰ ĐỘNG CHO JIG NTT VÀ POLISHING SHEET

1. PHAM VI ÁP DUNG/ APPLICATION:

- Áp dụng cho máy rửa tự động cho Jig và tấm mài

2. TÀI LIỆU THAM KHẢO/ REFERENCE

- N/A.
- 3. NỘI DUNG/CONTENT:



Hình 1.1. Máy rửa Jig và tấm mài tự động

	PHIẾU GHI NHẬN KẾT QUẢ KIỂM TRA HÀNG NGÀY CHO MÁY RỬA TỰ ĐỘNG CHO JIG NTT VÀ POLISHING SHEET			
CHECK SHEET: 000-5-CS-1137		Version: 01	Trang: 2/4	

Tháng/Năm (1):Mã số thiết bị (2): Chuyền				(3):Leader (4):		
	Các mục thực hiện			Đánh giá	Ghi chú	Người
Ngày	Kiểm tra	Kiểm tra nguồn	Kiểm tra rò rỉ	(9)	(10)	thực hiện
(5)	ngoại quan	điện	nước			(11)
	(6)	(7)	(8)			
				G / NG		
				G / NG		
				G/NG		
				G/NG		
				G/NG		
				G/NG		
				G/NG		
				G/NG		
				G/NG		
				G/NG		
				G/NG		
				G/NG		
				G/NG		
				G/NG		
				G/NG		
				G/NG		
				G/NG		
				G/NG		
				G/NG		
				G/NG		
				G/NG		
				G/NG		
				G / NG		
				G / NG		
				G / NG		

Chú ý:

- Đánh O vào mục kiểm tra đạt, Đánh X vào mục kiểm tra không đạt, Đánh / vào mục không thực hiện
- Đánh **G/NG**: Khoanh tròn vào **(G)** nếu tất cả các nục thực hiện đều đạt. Ngược lại khoanh tròn vào **(NG)** nếu các mục thực hiện có mục không đạt và báo Leader
- Khi tool, máy bị nonconforming, sau khi sửa chữa thì phải đánh giá tool lại bằng daily checksheet trước khi sử dụng, ghi chú số NC có liên quan.
- Mỗi ngày không sử dụng tool, máy cũng phải đánh checksheet bằng cách ghi nhận mỗi ngày vào 1 dòng và gạch chéo những nội dung không cần đánh giá.

PHIẾU GHI NHẬN KẾT QUẢ KIỂM TRA HÀNG NGÀY CHO MÁY RỬA TỰ ĐỘNG CHO JIG NTT VÀ POLISHING SHEET

CHECK SHEET: 000-5-CS-1137 Version: 01 Trang: 3/4

Hướng dẫn thực hiện một số mục trong check sheet

Mục (6): Kiểm tra ngoại quan máy



Kiểm tra ngoại quan của máy, nếu hộp điều khiển, cover, các cơ cấu không bị nứt, vỡ

→ Dat

Đánh O vào mục (6)

Mục (7): Kiểm tra nguồn điện



Mở công tắc nguồn, xoay nút dừng khẩn cấp theo chiều kim đồng hồ, nếu đèn báo nguồn và màn hình sáng

→ Đạt

Đánh O vào mục (7)

Mục (8): Kiểm tra rò rỉ nước



- -Đặt Jig và tấm mài lên máy và chạy thử.
- -Kiểm tra dưới gầm máy, nếu không bị rỉ nước ở các vị trí mối nối→Đạt

Đánh O vào mục (8)

<u>Chú ý:</u> Khi có sự cố bất thường xảy ra phải ban hành Nonconforming báo ngay cho Plant Engineering (PTE) để xử lý kịp thời

PHIẾU GHI NHẬN KẾT QUẢ KIỂM TRA HÀNG NGÀY CHO MÁY RỬA TỰ ĐỘNG CHO JIG NTT VÀ POLISHING SHEET				
CHECK SHEET: 000-5-CS-1137	Version: 01	Trang: 4/4		

Lịch Sử Soát Xét

Date	DIC	P.I.C Version	Description		December of change	Change
	P.I.C		Old content	New content	Reason of change	requester
19-Aug-2024	Nguyễn Văn Vui	01	-	Ban hành mới	New machine	Trần Quang Lương