

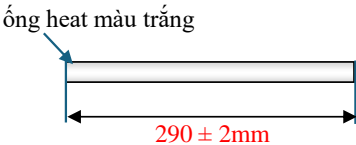
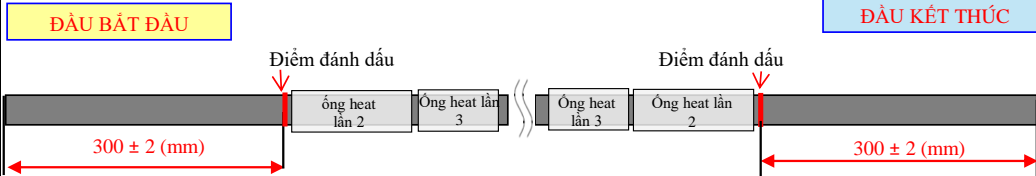
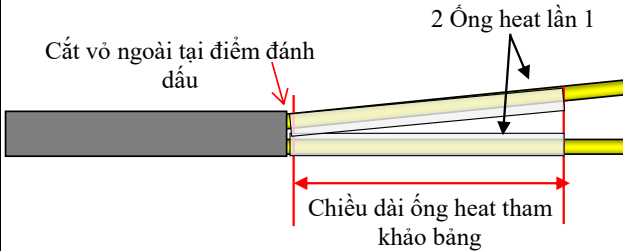
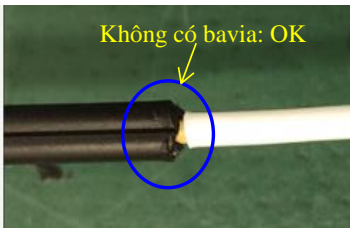

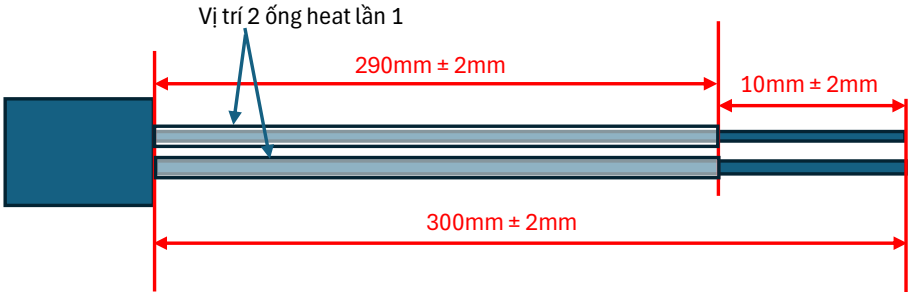
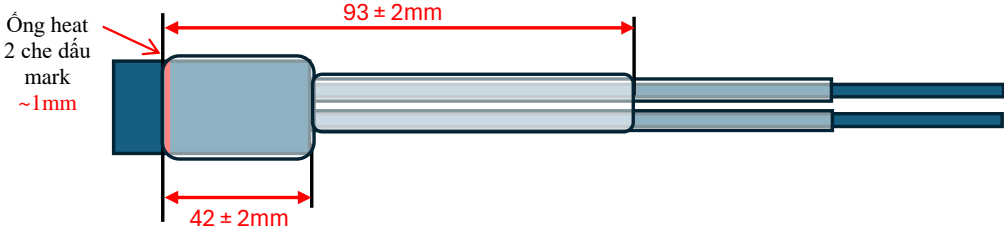
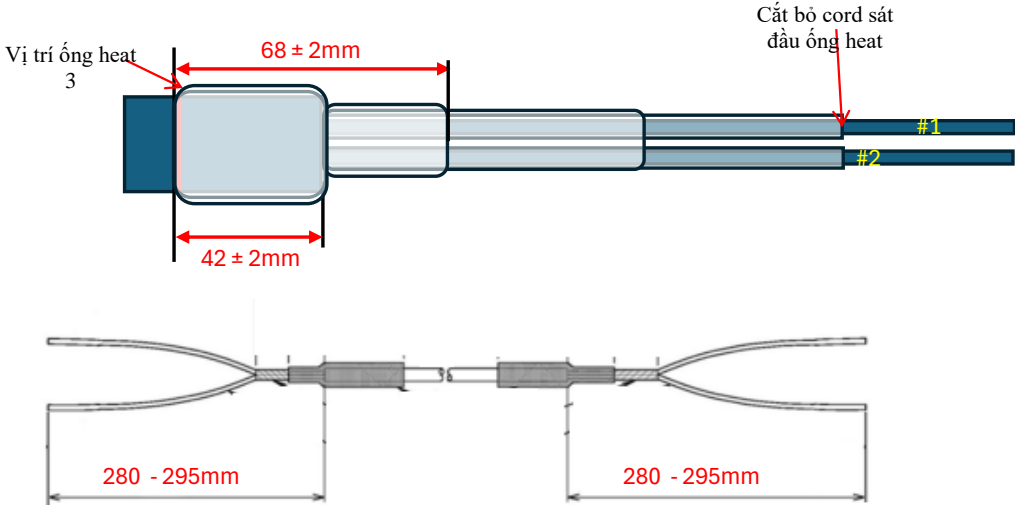



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Công đoạn áp dụng: Đánh dấu và tuốt	Số PS : 4-OP-0515-4-PS-008-0003	Phiên bản: 1
Tên sản phẩm: FR-GC 50/125 1002-2XSF with sumitube	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0515, Spec: SASHIJI-124808-2	
I. Chuẩn bị dụng cụ <div>1. Dụng cụ strip vỏ Cable</div> 		
II. Nội dung		
Bước thực hiện	Nội dung yêu cầu	Hình ảnh minh họa
1. Đánh dấu, tuốt lớp vỏ ngoài & xỏ ống heat	Chuẩn bị ống theo chiều dài như bảng. Số lượng 4 ống cho 1 sản phẩm	
	- Xỏ ống heat vào cable như hình. - Đánh dấu: + Đầu bắt đầu: 300 ± 2 mm + Đầu kết thúc: 300 ± 2 mm	
	- Tuốt và cắt vỏ ngoài tại vị trí đánh dấu cho cả 2 đầu. - Xỏ ống heat lần 1 vào cord. Chiều dài ống như bảng. - Kiểm tra ngoại quan lớp vỏ tại điểm tuốt vỏ: + Không có bavia: OK. + Có bavia: NG	 
Bảo mật. Tài liệu này là tài sản của FOV, mang ra ngoài phải được sự chấp thuận của ban lãnh đạo FOV		Trang 1/2

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Công đoạn áp dụng: Đánh dấu và tuốt		Số PS : 4-OP-0515-4-PS-008-0003 Phiên bản: 1
Tên sản phẩm: FR-GC 50/125 1002-2XSF with sumitube		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0515, Spec: SASHIJI-124808-2 
2. Heat ống (Heat 3 lần)	1. Heat lần 1: ống heat bảo vệ cord đơn cho cả 2 đầu (bắt đầu & kết thúc). - Chiều dài ống heat: 290 ± 2mm. - Heat và kiểm tra chiều dài ống sau khi heat như hình. - Chờ nguội sau đó cắt lại cord sau khi heat như hình.	
	2. Heat lần 2: ống heat bảo vệ điểm tuốt vỏ cho cả 2 đầu (bắt đầu & kết thúc). - Chiều dài ống heat: 93 ± 2mm. - Đánh mark & heat ống theo chiều dài như hình.	
	3. Heat lần 3: ống heat bảo vệ điểm tuốt vỏ cho cả 2 đầu (bắt đầu & kết thúc). - Chiều dài ống heat: 68 ± 2mm. - Đánh mark & heat ống theo chiều dài như hình. - Cắt bỏ cord sắt đầu ống heat. - Kiểm tra chiều dài sau khi heat như hình.	
Bảo mật. Tài liệu này là tài sản của FOV, mang ra ngoài phải được sự chấp thuận của ban lãnh đạo FOV		Trang 2/2

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: Đánh dấu và tuốt			Số PS : 4-OP-0515-4-PS-008-0003			Phiên bản: 1
Tên sản phẩm: FR-GC 50/125 1002-2XSF with sumitube			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0515, Spec: SASHIJI-124808-2			
Lịch sử thay đổi						
Ngày ban hành	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
18-Oct-24	ChauDNB	1	-	-	Ban hành mới	ChauDNB