

## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: BRANCHING + PART INSERTION

Số PS : 4-OP-0219-5-PS-005-0001

Phiên bản:

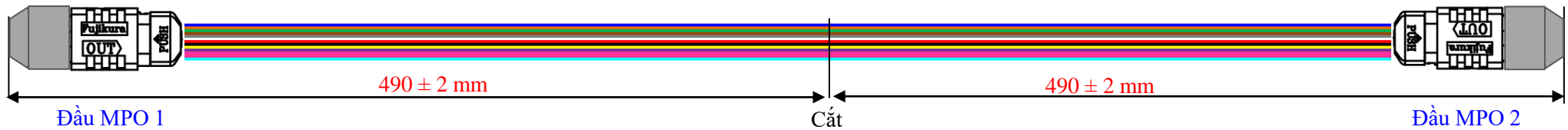
6

Tên sản phẩm: 12C MPO/SC Module FBC514M...

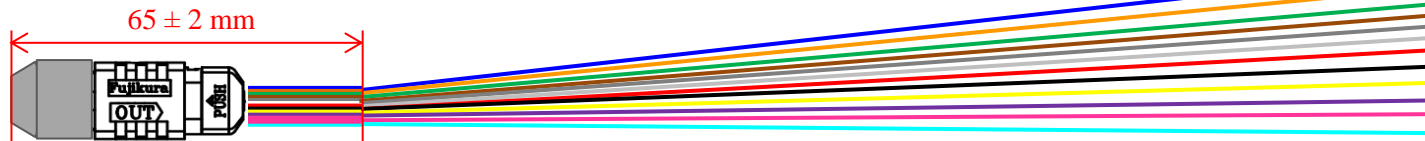
Tài liệu tham khảo: 4-OP-0219

**I. Phạm vi áp dụng.****II. Nội dung.****1. Cắt lại chiều dài MPO.**

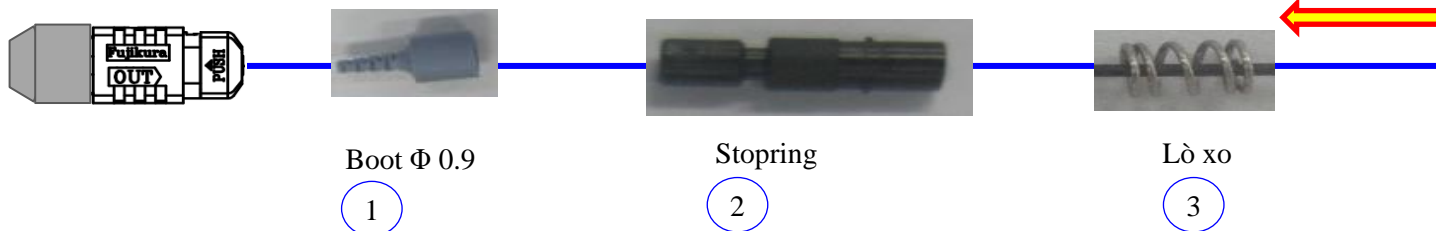
- Điểm cắt:  $490 \pm 2$  mm tính từ đầu MPO. **Lưu ý:** Nắp cáp đầu MPO phải được đóng sát.

**2. Branching.**

- Tách fiber đến đoạn  $65 \pm 2$  mm như hình


**3. Part**

- Xỏ vật tư vào từng sợi fiber của đầu MPO1, MPO2 theo thứ tự như hình dưới và màu fiber theo bảng 1 (Mỗi set sản phẩm gồm 1 đầu MPO)



Bảng 1

MPO1		MPO2	
Thứ tự fiber	Màu fiber	Thứ tự fiber	Màu fiber
1	XANH DƯƠNG	1	XANH DƯƠNG
2	CAM	2	CAM
3	XANH LÁ	3	XANH LÁ
4	NÂU	4	NÂU
5	XÁM	5	XÁM
6	TRẮNG	6	TRẮNG
7	ĐỎ	7	ĐỎ
8	ĐEN	8	ĐEN
9	VÀNG	9	VÀNG
10	TÍM	10	TÍM
11	HỒNG	11	HỒNG
12	XANH NGỌC	12	XANH NGỌC

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: BRANCHING + PART INSERTION			Số PS : 4-OP-0219-5-PS-005-0001		Phiên bản:	6
Tên sản phẩm: 12C MPO/SC Module FBC514M...			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0219			
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người phụ trách	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
12/6/2020	Hạ	4	Phạm vi áp dụng để code	Phạm vi áp dụng không để code	Gán code trên EIC	Tân
10/1/2024	Hạ	5	Tên sản phẩm: 12C MPO/SC Module FBC514M-12SC-SM 2. Branching: Tách fiber đến đoạn 30 ± 2 mm 3. Part-	Tên sản phẩm: 12C MPO/SC Module FBC514M... 2. Branching: Tách fiber đến đoạn 65 ± 2 mm 3. Part: Thêm: Mỗi set sản phẩm gồm 1 đầu MPO	- Đổi tên sản phẩm để combine PS - Quy đổi điểm 0 đầu nắp cáp giống với mục cắt fiber (chuẩn hóa điểm 0) - Hỗ trợ gắn số serial	Linh HD
7/10/2024	Hạ	6	Mục 3: hình minh họa boot xanh dương	Mục 3: hình minh họa boot xanh tím	Cập nhật lại theo vật tư thực tế (SUG000000098008)	Linh HD