

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : FINAL CASING

Số PS : 4-OP-343-4-PS-015-0016

Phiên bản:

3

Tên sản phẩm: 160c Termination Unit FPD-160SC-UNIT

Tài liệu tham khảo : 4-OP-343

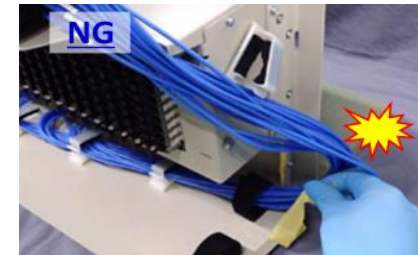
I. PHẠM VI ÁP DỤNG :II. NỘI DUNG :

Các bước thực hiện & Yêu cầu công đoạn

Hình ảnh minh họa

***Quy định chung:**

- Tuân thủ PS Bảo vệ module khay và PS hướng dẫn dùng vít lục
- **Tháo hết băng keo vàng dán trên Module khay. Chú ý không để vướng ống silicone khi tháo**
- Kiểm tra ngoại quan khay theo chuẩn PS App (mở Auto PS) trước khi thao tác (061-018)



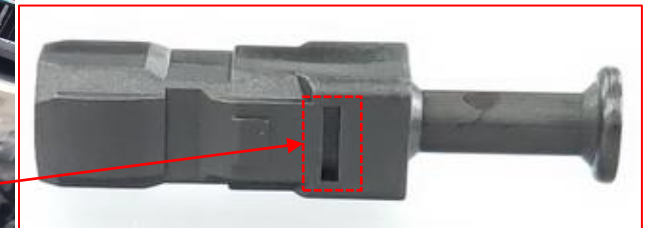
Ống silicone bị kéo căng khi thao tác: NG

1. Kiểm tra nắp cap

- Kéo tray ra ngoài như hình kiểm tra từng tray 8C.
- + Kiểm thấy rãnh trên nắp nằm 2 bên: **OK**.
- + Không thấy rãnh nằm 2 bên: **NG**



Vị trí kiểm rãnh nắp Cap



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : FINAL CASING

Số PS : 4-OP-343-4-PS-015-0016

Phiên bản:

3

Tên sản phẩm: 160c Termination Unit FPD-160SC-UNIT

Tài liệu tham khảo : 4-OP-343



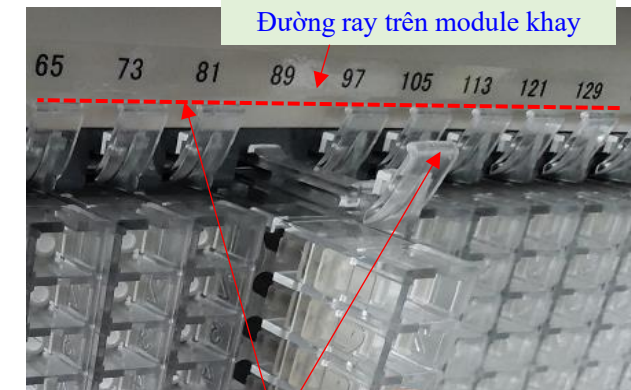
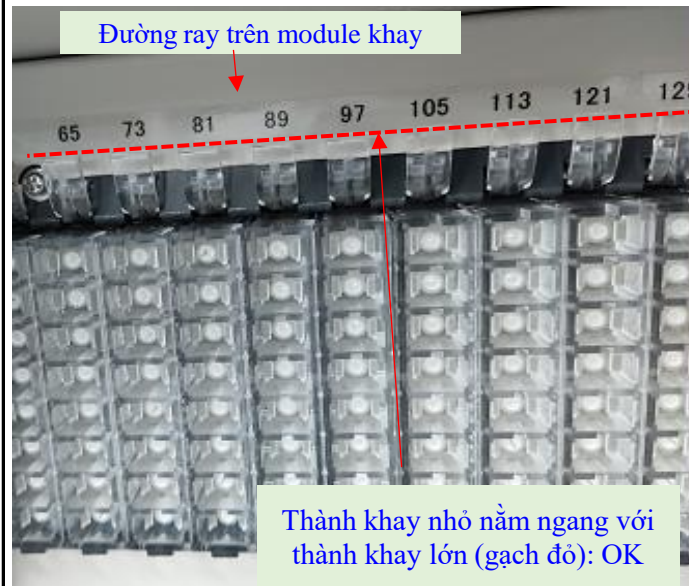
Các bước thực hiện & Yêu cầu công đoạn

Hình ảnh minh họa

- Đẩy Tab sát vào moude khay.

Thành khay nhỏ nằm ngang với thành khay lớn (gạch đỏ): OK.

Ngược lại: NG



Thành khay nhỏ KHÔNG nằm ngang với thành khay lớn (gạch đỏ): NG

2. Ngắt fiber sau dấu mark đỏ và quấn fiber vào tray.

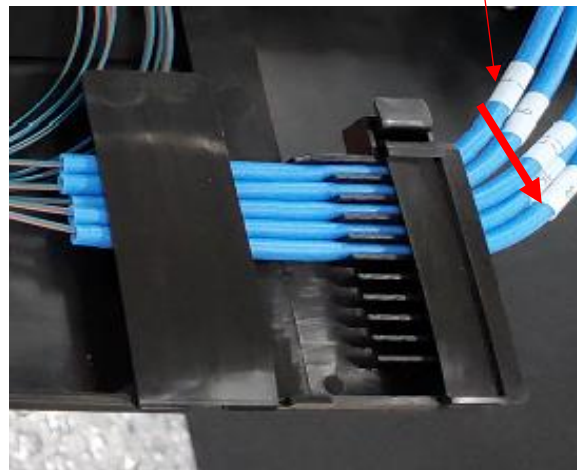
Thực hiện cho tray 1=> tray 4, Từ dưới lên trên.

2.1. Kiểm tra vị trí ống silicon trong từng tray theo bảng 1

Bảng 1. Gắn ống vào TRAY BASE

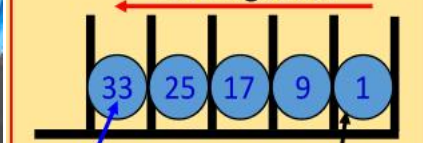
Tray 1	Tray 2	Tray 3	Tray 4	Tray 5
1	41	81	121	KHÔNG GẮN ỐNG
9	49	89	129	
17	57	97	137	
25	65	105	145	
33	73	113	153	

Thứ tự ống từ nhỏ đến lớn theo chiều mũi tên

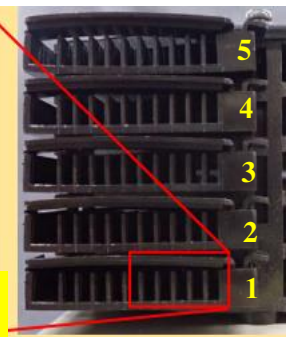


※ 5 silicone tubes per tray

Storing order



Thứ tự ống từ nhỏ đến lớn theo hướng từ trong ra ngoài theo chiều mũi tên



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : FINAL CASING

Số PS : 4-OP-343-4-PS-015-0016

Phiên bản:

3

Tên sản phẩm: 160c Termination Unit FPD-160SC-UNIT

Tài liệu tham khảo : 4-OP-343



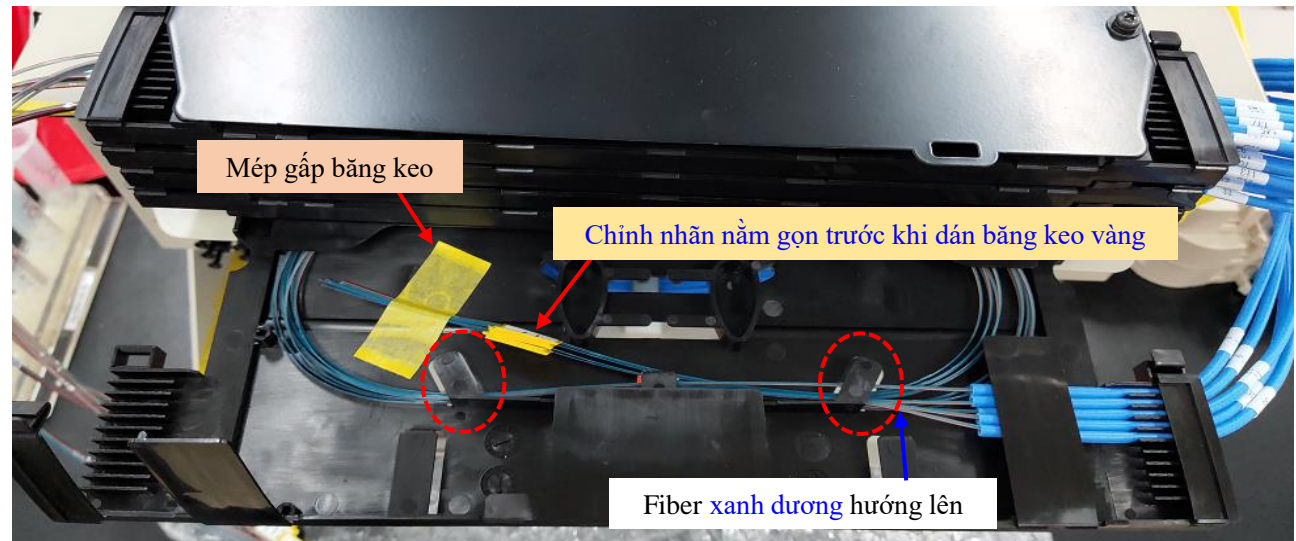
2.2. Ngắt fiber sau dấu mark đỏ khoảng 2~3mm.

- Mở khóa kẹp vị trí như hình



Mở khóa kẹp trong tray .

2.3. Quấn gọn fiber trong tray, dán băng keo vàng dài x rộng =50x18mm gấp mép 1 đầu cố định fiber như hình. Vòng quấn fiber nằm dưới gờ của tray, vị trí khoanh tròn .



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : FINAL CASING

Số PS : 4-OP-343-4-PS-015-0016

Phiên bản:

3

Tên sản phẩm: 160c Termination Unit FPD-160SC-UNIT

Tài liệu tham khảo : 4-OP-343



2.4. Đóng kẹp clamp.

Chú ý: các chốt vị trí khoanh tròn phải được đóng sát như hình



Nhấn các vị trí khoanh tròn để đóng kẹp

Nhấn các vị trí khoanh tròn để đóng kẹp

3. Kiểm tra vòng quấn fiber và ống silicone

3.1. Kiểm tra fiber không ló ra khỏi tray. Tất cả tray được đóng sát



Fiber gọn trong tray: OK



Fiber ló ra ngoài tray: NG

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : FINAL CASING

Số PS : 4-OP-343-4-PS-015-0016

Phiên bản:

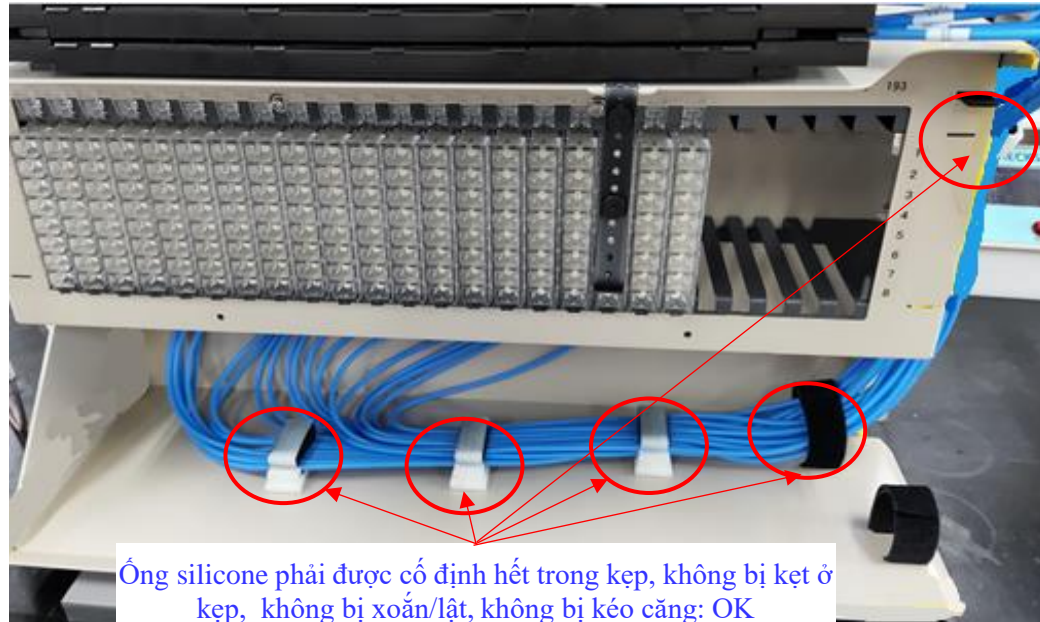
3

Tên sản phẩm: 160c Termination Unit FPD-160SC-UNIT

Tài liệu tham khảo : 4-OP-343



3.2. Kiểm tra ống sau khi quấn: ống silicone phải được cố định hết trong kẹp, không bị kẹt ở kẹp, không bị xoắn/lật, không bị kéo căng:
OK. Ngược lại: **NG**



Ống silicone phải được cố định hết trong kẹp, không bị kẹt ở kẹp, không bị xoắn/lật, không bị kéo căng: OK



Ống silicone kẹt ở kẹp: NG



Ống silicone không được cố định bởi kẹp: NG



Ống silicone vướng, kéo căng: NG



Ống silicone không được cố định bởi kẹp: NG

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : FINAL CASING

Số PS : 4-OP-343-4-PS-015-0016

Phiên bản:

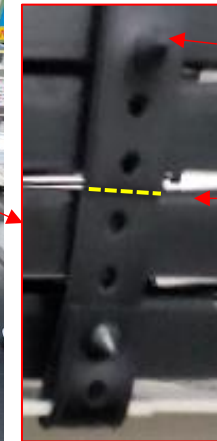
3

Tên sản phẩm: 160c Termination Unit FPD-160SC-UNIT

Tài liệu tham khảo : 4-OP-343



3.3. Đóng nút cố định dây band

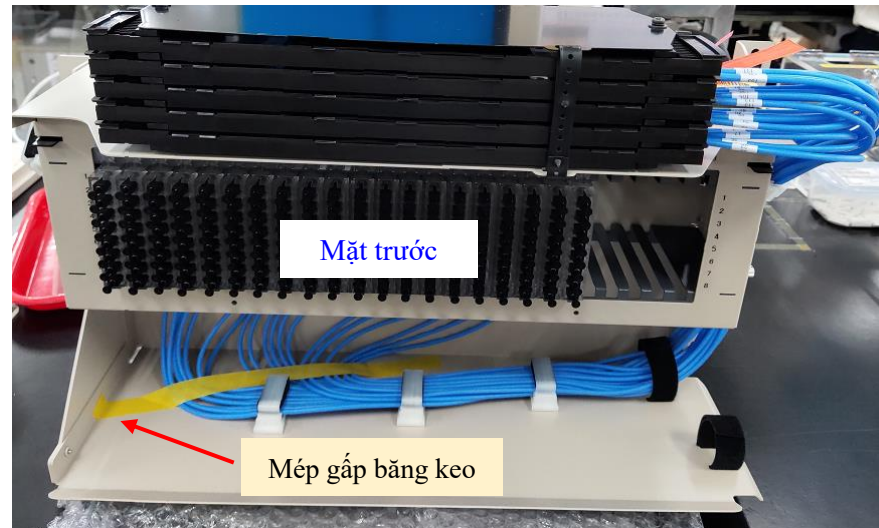
Đóng nút vào lỗ thứ 3
cố định dây Band.

Mép dây

4. Dán băng keo vàng cố định ống silicone vị trí như hình.

- Mặt trước: Dán băng keo vàng chiều rộng x dài: 18 x 270mm
gấp mép 1 đầu như hình. **Chú ý:** Ống silicone từ đuôi sub 8SC
sau khi dán băng keo không bị kéo căng

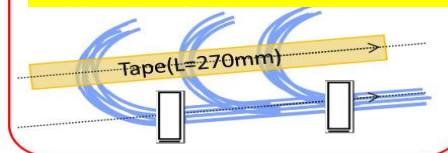
- Mặt bên phải: Dán băng keo vàng chiều rộng x dài: 18 x
100mm gấp mép 1 đầu cố định ống như hình.



Mặt trước

Mép gấp băng keo

Dán băng keo vàng chiều rộng x dài: 18 x 270mm



Mặt bên phải

Mép gấp

Dán băng keo vàng chiều rộng
x dài: 18 x 100mm

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : FINAL CASING

Số PS : 4-OP-343-4-PS-015-0016

Phiên bản:

3

Tên sản phẩm: 160c Termination Unit FPD-160SC-UNIT

Tài liệu tham khảo : 4-OP-343

**5. Gắn nắp bên phải khay**

- Láp nắp bên phải vào: Cài móc cửa bên vào lỗ khoanh đồ như hình bên.



Chú ý: Kiểm tra trong quá trình lắp, ống silicone không được kẹt/vướng vào nắp.

- Dùng vít lục 6.42 kgf.cm, đầu vít dẹp để vặn ốc vị trí khoanh tròn để gắn nắp phía bên phải khay như hình



Ống silicon gọn trong nắp: OK



Ống silicone bị vướng gờ nắp: NG

- Dùng vít lục 6.42 kgf.cm, đầu vít dẹp để vặn ốc vị trí khoanh tròn như hình

Chú ý: kiểm tra ốc nằm hoàn toàn trong rãnh nhỏ trước khi siết



Ốc nằm hoàn toàn trong rãnh nhỏ: OK



Ốc KHÔNG nằm hoàn toàn trong rãnh nhỏ: NG

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : FINAL CASING

Số PS : 4-OP-343-4-PS-015-0016

Phiên bản:

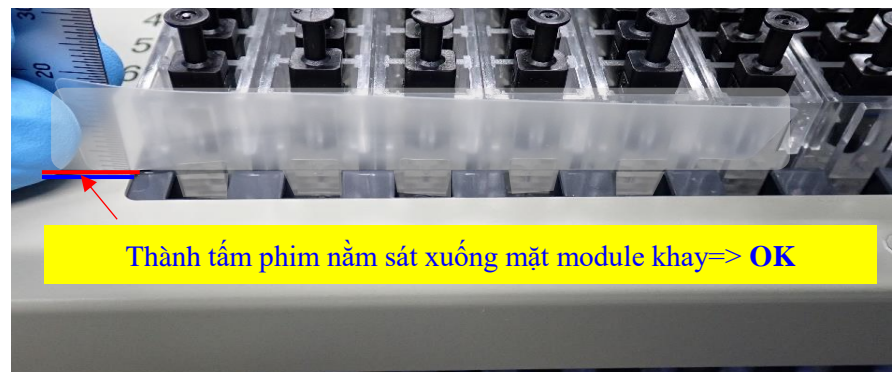
3

Tên sản phẩm: 160c Termination Unit FPD-160SC-UNIT

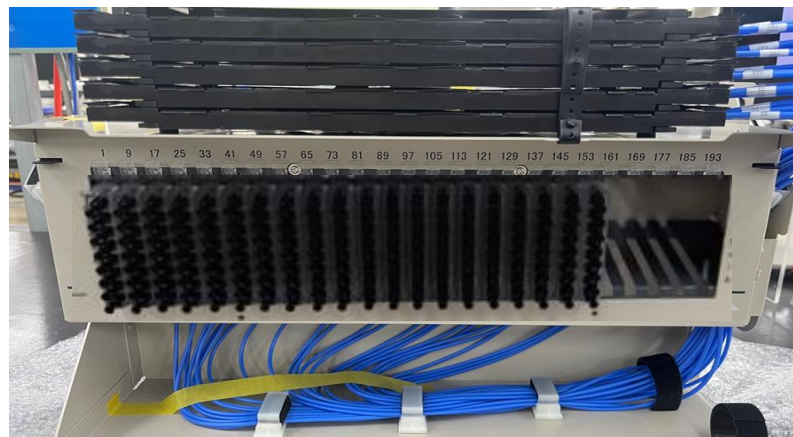
Tài liệu tham khảo : 4-OP-343




- Kiểm tra tấm phim đã được gắn sát vào module khay:
- + Thành tấm phim nằm sát xuống mặt khay: **OK**
- + Thành tấm phim **CHƯA** nằm sát xuống mặt khay: **NG**



- Lật module khay đứng lên lại sau khi đã gắn tấm phim



FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụng : FINAL CASING			Số PS : 4-OP-343-4-PS-015-0016		Phiên bản:	3
Tên sản phẩm:160c Termination Unit FPD-160SC-UNIT			Tài liệu tham khảo : 4-OP-343			
REVISION HISTORY (Lịch sử thay đổi)						
Ngày	Người ban hành	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
3/8/2023	Hạ	1	-	Ban hành lần đầu	-	Trâm
10/9/2023	Hạ	2	- Nội quy chung: Hướng dẫn bv module case và dùng vít lục - Nội quy chung: Chưa yêu cầu tháo băng keo vàng - Mục 5: Đầu vít số 2	- Nội quy chung: Tách PS riêng - Nội quy chung: Yêu cầu tháo băng keo trước khi kiểm tra ngoại quan khay - Mục 5: Đầu vít đẹp	- PS riêng gán cho nhiều code (4-OP-343-4-PS-020-0007, 000-4-PS-000-0001) - Tránh TH lỗi app phát hiện sau khi cắt fiber - Sửa lỗi	Linh HD
13/9/2024	Hạ	3	-	Thêm mục 6: Gắn tấm phim	Update theo yêu cầu spec	Linh HD