

PROCESSING/VERIFICATION/CALIBRATION TOOL/JIG/TEMPLATE INSTRUCTIONS AND RECORD

Form: 5-PR-009-5-WI-0004-5-Fo-0001

Version: 1



Record No. (get by EIC program): 000-4-DTV-2923

Version: 1

Prepared by: Anh NTT

Approved by: Anh NTT

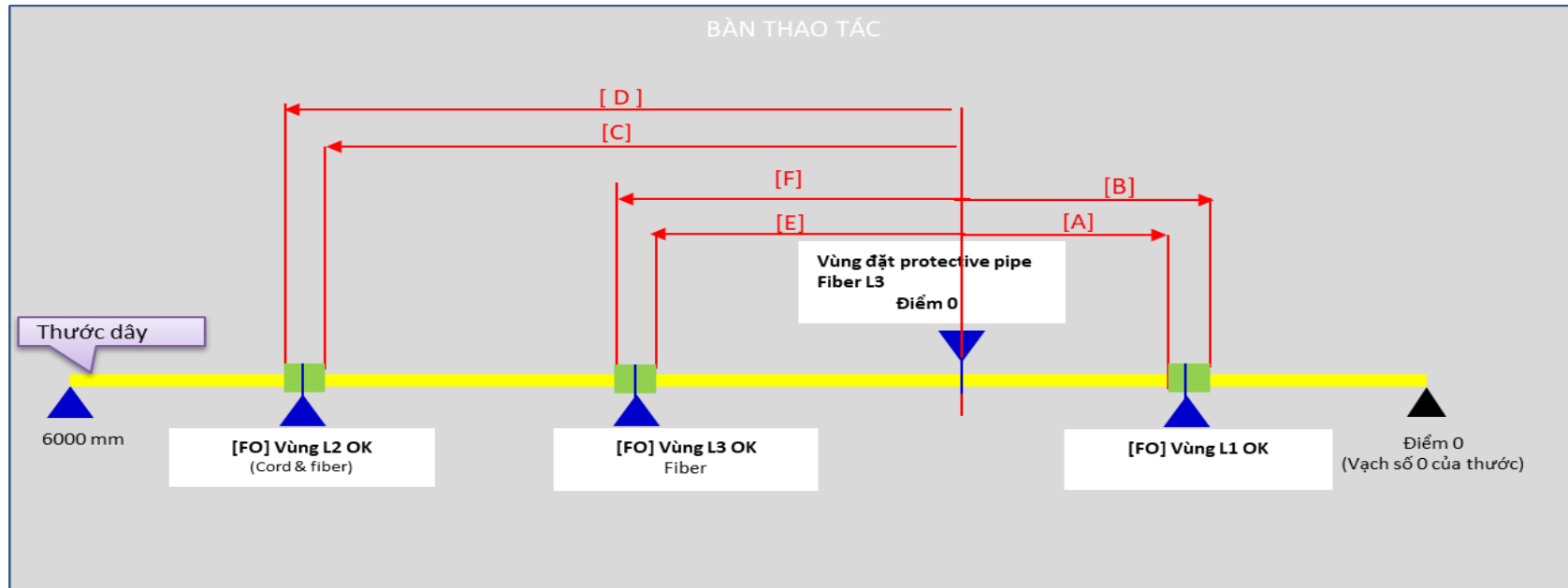
Record name: Hướng dẫn gia công, verify Thước dán bàn đo dây hàng CNC

24-Sep-24

Follow DMS

A/ Thông tin Tool/ Jig/ Template:

Tên Tool/Jig/Template	Vật liệu	Thông số/ kích thước/ vị trí đo:	Đơn vị đo	Dung sai	Thời gian tái đánh giá (*)
Thước dán bàn đo dây hàng CNC	Thước dây có chia vạch	[A] 557	mm	± 1	12 Tháng
		[B] 597	mm	± 1	
		[C] 1905	mm	± 1	
		[D] 2095	mm	± 1	
		[E] 905	mm	± 1	
		[F] 995	mm	± 1	

B/ Bản vẽ/ hình ảnh phác thảo:

Chú ý:

- Đối với Template của nhóm Polishing, bản vẽ đăng ký trên EICC đã form chuẩn thì không cần áp dụng form này.
- Tham khảo "000-5-WI-0829 BẢNG TRA NĂNG LỰC VERIFICATION & NỘI DUNG YÊU CẦU VÀ HƯỚNG DẪN THAO TÁC VERIFY CHO MẪU" để tham khảo thông số & dung sai cho phép.

(*) Thời gian tái đánh giá nếu không yêu cầu thì mặc định theo 000-5-WI-0829

Nếu có yêu cầu đặc biệt từ bộ phận sử dụng thì ghi vào. Đối với master ferrule, tham khảo Annex-1

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV

Revision History						
Date	Person	Version	Description		Reason	Requester
			Old content	New content		
24-Sep-24	T.Anh	1	-	-	New issue	Anh NTT