








I. PHẠM VI ÁP DỤNG: Áp dụng cho line Module sử dụng máy bơm keo tự động



II. NỘI DUNG :


Chọn chương trình bơm keo theo loại và số lượng ferrule như bảng

| Mã tiêu chuẩn | Kênh kiểm tra kim và vị trí ferrule đầu tiên | Kênh bơm keo | | Số ferrule | Loại Vật tư áp dụng | Hình ảnh |
|---------------|--|--------------|----|------------|------------------------------|---|
| SASM-002 | 1 | 11 ~ 20 | 11 | 12 | SC/UPC, SC/APC |  <div>SC/UPC</div>  <div>SC/APC (đầu sứ vỡ xước)</div> |
| | | | 12 | 24 | | |
| | | | 13 | 36 | | |
| | | | 14 | 48 | | |
| | | | 15 | 60 | | |
| | | | 16 | 72 | | |
| | | | 17 | 84 | | |
| | | | 18 | 96 | | |
| | | | 19 | 108 | | |
| | | | 20 | 120 | | |
| | 2 | 21 ~ 30 | 21 | 12 | Simple SC/UPC, Simple SC/APC |  <div>Simple SC/UPC</div>  <div>Simple SC/APC (đầu sứ vỡ xước)</div> |
| | | | 22 | 24 | | |
| | | | 23 | 36 | | |
| | | | 24 | 48 | | |
| | | | 25 | 60 | | |
| | | | 26 | 72 | | |
| | | | 27 | 84 | | |
| | | | 28 | 96 | | |
| | | | 29 | 108 | | |
| | | | 30 | 120 | | |
| | 3 | 31 ~ 40 | 31 | 12 | Ferrule MU, Simple MU |  <div>MU</div>  <div>Simple MU</div> |
| | | | 32 | 24 | | |
| | | | 33 | 36 | | |
| | | | 34 | 48 | | |
| | | | 35 | 60 | | |
| | | | 36 | 72 | | |
| | | | 37 | 84 | | |
| | | | 38 | 96 | | |
| | | | 39 | 108 | | |
| | | | 40 | 120 | | |

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

| | | |
|--|--------------------------|---|
| Tên công đoạn áp dụng: Sử dụng tại công đoạn bơm keo tự động | Số PS: 000-4-PS-007-0008 | Phiên bản: 1 |
| Tên sản phẩm: CÁC SẢN PHẨM NHÓM MODULE | Tài liệu tham khảo:- |  |

| Mã tiêu chuẩn | Kênh kiểm tra kim và vị trí ferrule đầu tiên | Kênh bơm keo | | Số ferrule | Loại Vật tư áp dụng | Hình ảnh |
|---------------|--|--------------|----|------------|--------------------------|--|
| SASM-002 | 4 | 41 ~ 50 | 41 | 12 | SC (0.6) |  Đường kính trong flange nhỏ |
| | | | 42 | 24 | | |
| | | | 43 | 36 | | |
| | | | 44 | 48 | | |
| | | | 45 | 60 | | |
| | | | 46 | 72 | | |
| | | | 47 | 84 | | |
| | | | 48 | 96 | | |
| | | | 49 | 108 | | |
| | | | 50 | 120 | | |
| | 5 | 51 ~ 60 | 51 | 12 | LC-SM, LC-MM (bơm lần 1) |  LC (SM, MM) |
| | | | 52 | 24 | | |
| | | | 53 | 36 | | |
| | | | 54 | 48 | | |
| | | | 55 | 60 | | |
| | | | 56 | 72 | | |
| | | | 57 | 84 | | |
| | | | 58 | 96 | | |
| | | | 59 | 108 | | |
| | | | 60 | 120 | | |
| | 6 | 61 ~ 70 | 61 | 12 | LC-SM, LC-MM (bơm lần 2) | |
| | | | 62 | 24 | | |
| | | | 63 | 36 | | |
| | | | 64 | 48 | | |
| | | | 65 | 60 | | |
| | | | 66 | 72 | | |
| | | | 67 | 84 | | |
| | | | 68 | 96 | | |
| | | | 69 | 108 | | |
| | | | 70 | 120 | | |

| FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD | | | | | | |
|--|----------------|-----------|--------------------------|--------------|---|---------------|
| TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN | | | | | | |
| Tên công đoạn áp dụng: Sử dụng tại công đoạn bơm keo tự động | | | Số PS: 000-4-PS-007-0008 | | Phiên bản: | 1 |
| Tên sản phẩm: CÁC SẢN PHẨM NHÓM MODULE | | | Tài liệu tham khảo:- | |  | |
| REVISION HISTORY (Lịch sử thay đổi) | | | | | | |
| Ngày | Người ban hành | Phiên bản | Nội dung thay đổi | | Lý do | Người yêu cầu |
| | | | Nội dung cũ | Nội dung mới | | |
| 12/9/2024 | Hạ | 1 | - | - | Tạo mới dựa trên số PS: 000-5-PS-007-0001 và 000-5-PS-0-0005 (mục IV.6) | Linh HD |