

Ra 3.2 (Ra 1.6)

## 注記 / Note

1.バリ、反り、変形のなきこと。抜きテーパーは公差内であること。

No burr, warping or deformation. Draft taper must be within tolerances.

2.ゲート位置、PL、EP、リサイクル、及びCAV番号の位置は事前に了承を得ること。

For gate position, PL, EP, recycled material and CAV number position, obtain approval in advance.

3.寸法測定箇所 / Dimensional measurement point ①~②.

△ 4.材料: ポテコン IT6B, IT6 / Material: Poticon IT6B, IT6

リサイクル材は承認のうえ使用可とする。 / Recycled resin can be used with approval.

色1, カラーコード: 黒, PANTONE 445C / Color, Color code: Black, PANTONE 445C

色2: 白 (ナチュラル) / Color 2: White (Natural)

5.検査については、プラスチック成形品検査規格(JDAA-11-06-0010)に従うこと。

The inspection should be compatible with JDAA-11-06-0010.

△ 6.RoHS, REACH, IEC62474に加えて、PNJAA-0068-25-01の最新版を参照すること。

Refer to the latest version of RoHS, REACH, IEC62474, and PNJAA-0068-25-01.

7.色については、色見本あるいはサンプルにて規定する。

The sample or product color should be judged according to the color swatch.

8.記入なき寸法は3D又は2Dデータ参照のこと。

Unspecified dimensions should be followed the 3D or 2D data.

9.●は、金型作製用寸法であるため、寸法測定不要である。

●Dimensions for mold marking. No measurement required.

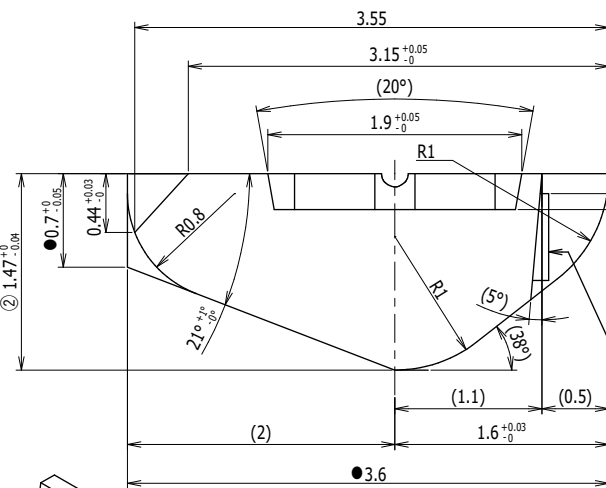
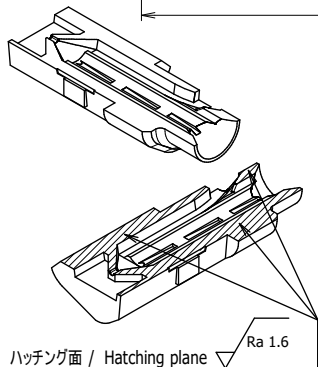
10.機能検査 ⑩ / Functional check ⑩.

⑩Lower Body 09(700)と、すき間なく組み立てが可能であること。

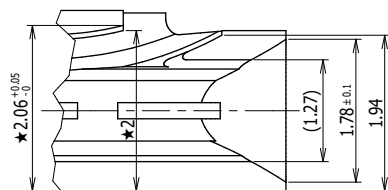
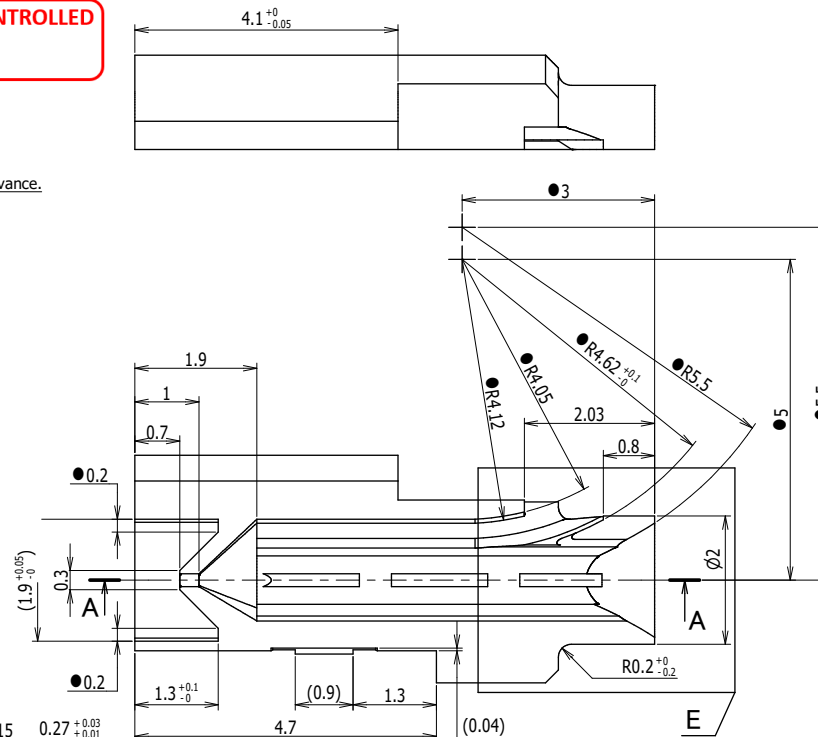
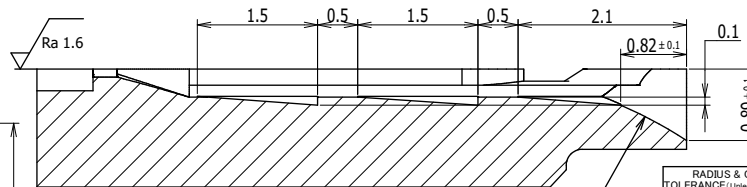
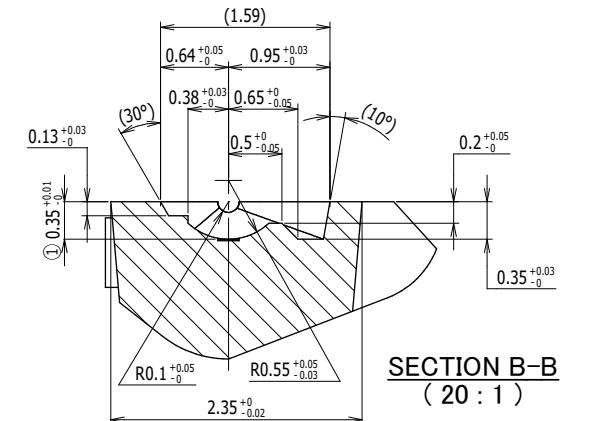
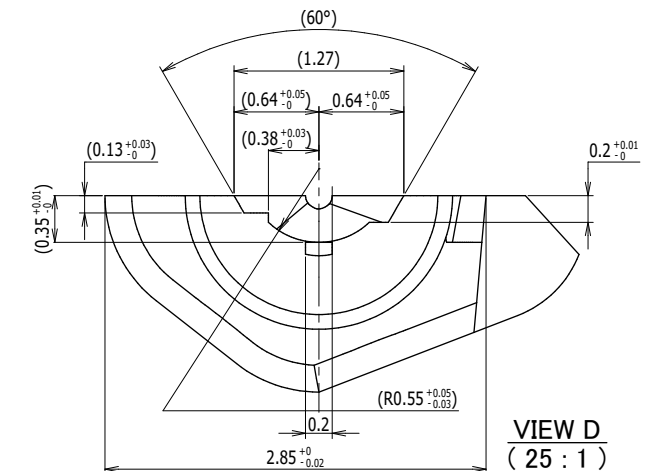
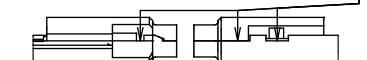
⑩This parts can be fixed with Lower Body 09(700) without gaps.

11.★印の寸法については、機能検査⑩でも代用可能とする。

The ★marked dimensions can be substituted for functional check.

VIEW C  
(25:1)

ハッチング面 / Hatching plane

DETAIL E  
(15:1)ゲート位置、バリ残りは、製品の外形より出ないこと。  
Gate position, Burr should not come over from outside of product.SECTION A-A  
(15:1)本図面は、CFAS2-031\*3の材料変更図面である。  
This drawing is the same as changing the material of CFAS2-031\*3.SECTION B-B  
(20:1)VIEW D  
(25:1)ボディ下と組み合わせて、すき間がないこと。  
There must be no gaps when combined with L-body.

&lt; wedge side &gt; &lt; gate side &gt;

⑩ボディ下とのすき間確認 / Gap check with L-body

RADIUS & CHAMFER TOLERANCE (Unless otherwise stated)		MATERIAL		DRAWING		CHECK		TITLE				
		See Note4		<div>光機開</div> <div>24.7.18</div> <div>寺本</div>		<div>光機開</div> <div>24.07.25</div> <div>松田</div>		Upper Body B09(700)PI				
		SURFACE TREATMENT						DWG No.				
		- - -						CFAS2-104C3				
ANGLE TOLERANCE (Unless otherwise stated)		SIZE TOLERANCE (Unless otherwise stated)		DESIGN		APPROVAL		INITIAL				
				<div>光機開</div> <div>24.07.25</div> <div>岸本</div>		<div>光機開</div> <div>24.07.25</div> <div>佐々木</div>						
DIMENSION mm (Shorter side length)		DEVIATION deg.		DIMENSION mm		DEVIATION mm		DATE : 2018/08/06		UNIT mm	SCALE 12 : 1	SHEET 1 / 1
0.5 < ≤ 3		±0.2		6 < ≤ 6		±0.05		Fujikura Ltd.				
3 < ≤ 6		±0.5		30 < ≤ 30		±0.1						
6 < ≤ 1		±1		120 < ≤ 120		±0.15						
				400 < ≤ 400		±0.2						
				400 < ≤ 1000		±0.3						

**FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM CO., LTD.**

**FOV'S INTERNAL SPEC**

<b>No.</b>	<b>Part Name</b>	<b>Drawing No.</b>	<b>Cavity No.</b>
1	Upper Body B 09(700)PI*White	CFAS2-104C3*WT	A, B, C, D
2	Upper Body B 09(700)PI*Black	CFAS2-104C3*BL	A, B, C, D

**REVISION HISTORY**

<b>Date</b>	<b>Person</b>	<b>Version</b>	<b>Description</b>		<b>Reson of change</b>	<b>Requester</b>
			<b>Old contents</b>	<b>New contents</b>		
18-Sep-24	H.T.M.Linh	1		-Add page no.2 "FOV'S INTERNAL SPEC"		T.M.Thong

*Confidential*

*FOV's property, do not take out without FOV BOM's approval*