


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Công đoạn áp dụng: IDENT	Số PS: 4-OP-0340-4-PS-020-0084	Ver: 8
Tên sản phẩm: D8091	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0340/Spec: D8091	

## **NỘI DUNG**

\* Cách nhận diện đầu:

- Đầu bắt đầu: (Có chiều dài branching dài hơn) Clamp có dán băng keo vàng
- Đầu kết thúc: (Có chiều dài branching ngắn hơn) Clamp không dán băng keo vàng

Đầu bắt đầu  
Key hướng lên

Core1  
Core2

Core 15  
Core 16

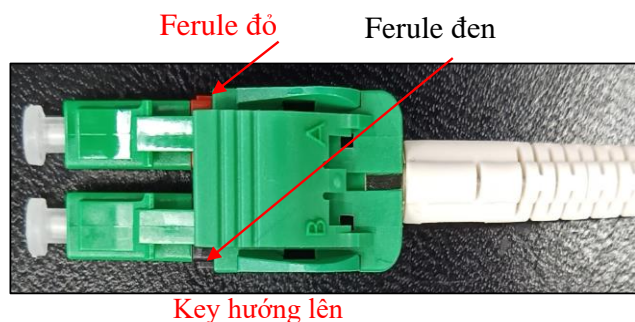
Đầu kết thúc  
Key hướng lên

Core1  
Core2

Core 15  
Core 16

### **1. Yêu cầu:**

- Tách nhóm cho 2 đầu theo màu nhãn in
- Kết nối từng nhóm core dựa theo số thứ tự theo Clam cho cả 2 đầu
- Key sản phẩm hướng lên khi kết nối như hình dưới
- Kiểm tra nội dung 2 ký tự cuối cùng của nhãn theo bảng tra (Cách nhận diện như hướng dẫn bên)
- Thứ tự kết nối theo hướng dẫn của bảng tra dưới: ferrule đỏ nằm bên phía chữ A, ferrule đen nằm bên phía chữ B.(hình 1)



Hình 1

### **2. Nhận diện ký tự trên nhãn: (hình 2)**

Ví dụ: S/N FV-YYWWXXX-016M-01

- Ký tự "01": Ký tự cố định theo từng vị trí connector của sản phẩm

\* Sử dụng template kiểm nhãn nhánh được gán lại công đoạn để kiểm tra nhãn



Hình 2

**Bảng nhận diện Ident sản phẩm**

**Key sản phẩm hướng lên**

**Kết nối với cổng in của máy Ident**

Clamp	Thứ tự Ident	Đầu bắt đầu			Clamp	Thứ tự Ident	Đầu kết thúc	
		Màu nhãn	Kí tự nhận diện ident trên nhãn				Màu nhãn	Kí tự nhận diện ident trên nhãn
1	1	Trắng	01		1	1	Trắng	01
	2					2		
2	3	Trắng	02		2	3	Trắng	02
	4					4		
3	5	Trắng	03		3	5	Trắng	03
	6					6		
4	7	Trắng	04		4	7	Trắng	04
	8					8		
5	9	Trắng	05		5	9	Trắng	05
	10					10		
6	11	Trắng	06		6	11	Trắng	06
	12					12		
7	13	Trắng	07		7	13	Trắng	07
	14					14		
8	15	Trắng	08		8	15	Trắng	08
	16					16		
9	17	Đỏ	09		9	17	Đỏ	09
	18					18		
10	19	Đỏ	10		10	19	Đỏ	10
	20					20		
11	21	Đỏ	11		11	21	Đỏ	11
	22					22		
12	23	Đỏ	12		12	23	Đỏ	12
	24					24		
13	25	Đỏ	13		13	25	Đỏ	13
	26					26		
14	27	Đỏ	14		14	27	Đỏ	14
	28					28		
15	29	Đỏ	15		15	29	Đỏ	15
	30					30		
16	31	Đỏ	16		16	31	Đỏ	16
	32					32		

**Lưu ý:** Trong quá trình thao tác, nếu phát hiện bất thường trên cable, ống lưới, ống furcation, connector thì xem PS: 4-OP-0495-4-PS-0-0001

## REVISION HISTORY ( Lịch sử thay đổi )

Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
27-Sep-24	KhoaTĐ	8	- ĐBD: (có fiber dài hơn), ĐKT (có fiber ngắn hơn)	- Đầu bắt đầu: (Có chiều dài branching dài hơn). Đầu kết thúc: (Có chiều dài branching ngắn hơn)	Cập nhật theo cải tiến SUG000000098219	PhungTK
9-Aug-24	PhungTK	7	Mục 2: -	Mục 2: Thêm sử dụng template kiểm nhân nhánh được gán lại công đoạn để kiểm tra nhân	Làm rõ phương pháp kiểm nhân	PhungTK
24-Jun-24	PhungTK	6	* Cách nhận diện đầu: Dựa vào băng keo dán trên clamp - Đầu bắt đầu: Clamp dán băng keo ghi chữ BD - Đầu kết thúc: Clamp dán băng keo ghi chữ KT	* Cách nhận diện đầu: - Đầu bắt đầu: (Có Fiber dài hơn) Clamp có dán băng keo vàng - Đầu kết thúc: (Có Fiber ngắn hơn) Clamp không dán băng keo vàng	Cập nhật theo phương pháp mới	PhungTK
7-Jun-24	Nguyên	5	-	Thêm lưu ý: Trong quá trình thao tác, nếu phát hiện bất thường trên cable, ống lưới, ống furcation, connector thì xem PS: 4-OP-0495-4-PS-0-0001	Theo 4M 9-PR-0014-9-FO-0001-9-RC-0028	ThuTT
23-Feb-24	Thutt	4	-	-	Thay đổi format để OP dễ nhìn	TanNDD