




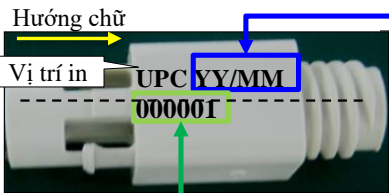



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Công đoạn áp dụng: IN LASER	Số: 4-OP-308-4-PS-050-0020	Phiên bản: 09
Tên tài liệu: LASER MARKING-SC-SF Stopring STY-UPC	Tài liệu tham khảo: 4-OP-308	
I. Phạm vi áp dụng: THEO DMS		
II. Nội dung:		
Bước	Tiêu chuẩn	Hình ảnh minh họa
1. Chuẩn bị	- Jig in laser băng tải Stopring ST	
	- Chế độ in + In vật tư, In băng tải, Lấy số lượng theo BOM, In ID nhiều LOT.	<div><div><input type="radio"/> In Sản Phẩm <input checked="" type="radio"/> In Vật Tư</div><div><input checked="" type="checkbox"/> In Băng Tải Ready Power Trigger</div><div><input checked="" type="checkbox"/> Lấy Số Lượng Theo BOM <input checked="" type="checkbox"/> In ID Nhiều LOT</div></div>
	In mẫu: + Chọn chế độ in mẫu. + Kiểm tra nội dung & ngoại quan mẫu.	<div><input checked="" type="checkbox"/> Lấy Mẫu Kiểm Tra Mẫu Kiểm Tra</div>
2. In sản phẩm	- Đặt vật tư lên jig đúng hướng. - Jig đặt sát cạnh băng tải. - Kiểm tra vật tư : STOPRING STY màu xám nhạt (màu Beige).	<div><div>Jig đặt sát cạnh băng tải Hướng đặt vật tư lên Jig (mặt chữ key hướng xuống jig)</div></div>
3. Kiểm tra sau khi in	- Kiểm tra nội dung in của số laser đầu lô. - Số laser đầu lô trùng với nhãn laser. - Chữ in ra rõ ràng, không bị mờ, mất nét, đúng hướng, đúng vị trí. - Các số laser còn lại trong lô có 2 số cuối tăng dần theo thứ tự.	<div><div><div>Hướng chữ Vị trí in UPC YY/MM 000001</div></div><div><div>1 Name:FAST-SC-APC-SM-025/IGT Z018485971801000001 ASA0052 ID: 286863 YYMM 19/02 000001</div></div></div> <div>Nội dung in: UPC: Kí tự cố định. YY/MM: Năm/tháng sản xuất (5 kí tự) *****: Số serial (6 kí tự)</div>
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.		

LỊCH SỬ THAY ĐỔI

Ngày	Người ban hành	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
28/08/2024	Bững NV	9	-	- Kiểm tra vật tư : STOPRING STY màu xám nhạt (màu Beige). -Mặt chữ key hướng xuống jig.	- Chuẩn hóa	Ngan NLT
21/12/2023	Tiên	8	-	- Thêm bước chuẩn bị. - Thêm hướng dẫn gá đặt vật tư, jig. - Làm rõ mục kiểm sau in.	- Chuẩn hóa	Ngan NLT
6/27/2022	Nguyệt	7	-Laser 5 kí tự	-Laser 6 kí tự	- theo 4M : 4-PR-007-4-FO-001-4-RC-1040	ThươngTT
5/25/2021	Nguyệt	6	- Format tài liệu cũ.	- Fromat tài liệu mới.	- Thay đổi template mới	ThươngTT
7/7/2020	Nguyệt	5	- Phạm vi áp dụng	- Cancel phạm vi áp dụng - Change nhãn laser mục 3	-	Tiên CTC
04/06/2019	Nguyệt	4	-	- Thêm sản phẩm AFC0280	mã sản phẩm mới	Tiên CTC
06/05/2019	Nguyệt	3	-	- Add code AFC0280	Code mới	Tiên CTC
19/12/2018	Nguyệt	2	-	- Add code AFC0276	Code mới	Vânht
22/11/2018	Nguyệt	1	-	-Ban hành lần đầu	-	Vânht