



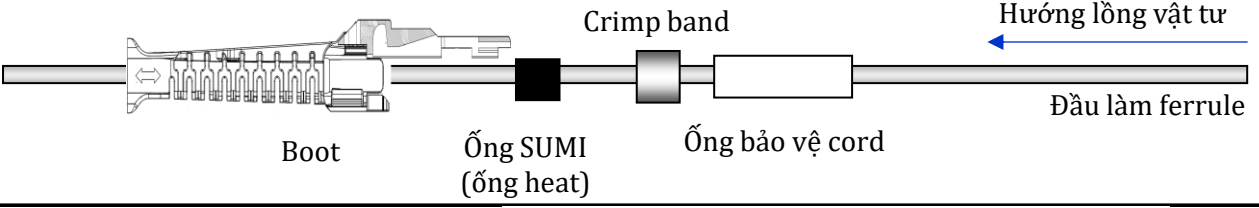
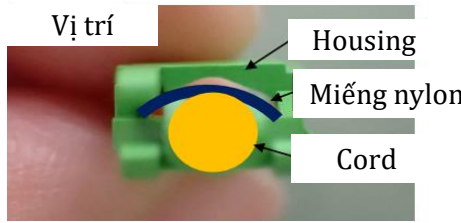

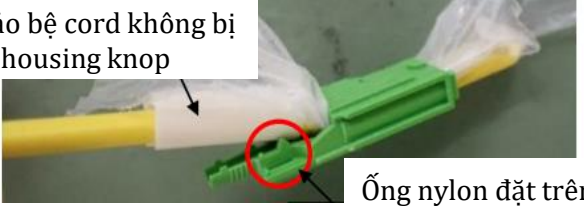
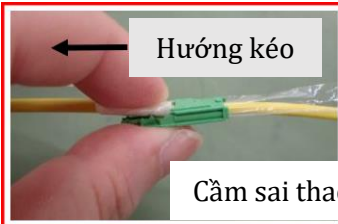
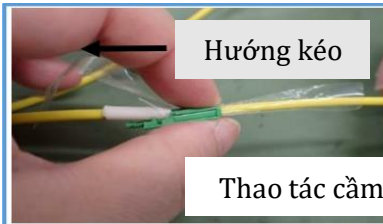



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Part		Số PS : 001-4-PS-009-0371	Phiên bản: 1
Xỏ vật tư - MMC		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0318	
I. Phạm vi áp dụng:			
II. Nội dung: PS này hướng dẫn phương pháp Ferrule chung cho loại vật tư tương đồng, không phân biệt màu vật tư, lấy đúng ID khi thao tác sản phẩm.			
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
1. Chuẩn bị dụng cụ :		 Tool strip vỏ  Ống nylon ~30mm  Miếng nylon <div>Chiều dài: ~50mm</div> <div>Chiều rộng: ~5mm</div>	
2. Part đầu MMC	2. 1. Xỏ vật tư MMC vào đầu bắt đầu, hướng lồng và thứ tự vật tư như hình bên.		
	2.2 Xỏ miếng nylon vào housing	<div>Vị trí</div>  <div>Miếng nylon lót giữa cord và mặt trên của housing</div> 	
	2.3 Xỏ housing vào cord Xỏ housing vào đầu cord Đẩy ống nylon xuống bảo vệ cord khỏi bị trầy bởi gờ nhọn của housing Kéo housing xuống cách đầu cord ~ 150-200mm. Thao tác cầm housing khi kéo như hình	<div>Ống và miếng nylon bảo vệ cord không bị trầy, ngăn khi xỏ housing knop</div>  <div>Ống nylon đặt trên cạnh housing khi kéo</div> <div>Hướng kéo</div>  <div>Cầm sai thao tác khi kéo</div> <div>Hướng kéo</div>  <div>Thao tác cầm đúng khi kéo</div> 	

Tên công đoạn áp dụng : Part

Số PS : 001-4-PS-009-0371

Phiên bản:


1

Xổ vật tư - MMC

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0318



Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
	<p>Tháo bỏ miếng nylon lót trong housing</p> <p>Chú ý: Trong quá trình xỏ, kiểm tra ngoại quan cord xem có bất thường:</p> <ul style="list-style-type: none">+ Cord ngắn nhẹ: OK+ Vết xước mỏng hơn sợi fiber 0.25mm: OK+ Vết xước dày hơn sợi fiber 0.25mm: NG	<p>150mm-200mm</p> <p>Tháo bỏ miếng nylon</p> <p>Cord xước: OK</p> <p>Cord xước: NG</p> <p>Cord ngắn nhẹ : OK</p>
	<p>2.4 Đánh dấu tuốt vỏ cord:</p> <p>- Đánh dấu và tuốt vỏ cord như hình.</p> <p>- Cố định kevlar xung quanh cord và dùng ống xoắn giữ kevlar lại.</p>	<p>Mark để tuốt vỏ cord</p> <p>Đầu fiber</p> <p>$86 \pm 3 \text{ mm}$</p> <p>Ống xoắn</p> <p>kevlar</p>

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD							
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN							
Tên công đoạn áp dụng : Part				Số PS : 001-4-PS-009-0371		Phiên bản:	1
Xổ vật tư - MMC				Tài liệu tham khảo: 4-OP-0318			
HISTORY							
Lịch sử thay đổi/Revision history							
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người soạn thảo	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu	
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới			
23-Sep-24	PhuongLTA	1	-	-	- Ban hành mới	TienCTC	