

## FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM

## CHECKLIST DÙNG ĐỂ XEM XÉT CÁC NGUY CƠ KHI TIẾN HÀNH RETRO &amp; GHI NHẬN KẾT QUẢ SAU RETRO

Fo: 9-WI-003-9-Fo-001	Phiên bản: 06	Trang: 1/2
Người ban hành form: Trang NXQ	Người duyệt form: Đức TNM	Ngày hiệu lực: Ngày duyệt trên EIC
Số Record: 9-WI-003-9-FO-001-9-RC-1284	Tên Record: Retro thay nhãn LCN0002	

## A. Xác nhận thông tin retro:

1. Code - Tên sản phẩm lỗi: Xem danh sách retro  
Nội dung lỗi: PLN thay đổi số lượng PO#FPO240033437-1 từ 8000pcs thành 9000pcs  
Ngày phát hiện: 8/20/2024  
Số nonconforming liên quan: 24001455

## 2. Phạm vi retro:

Cách thức/lí do chọn phạm vi retro: Thay nhãn thùng nhỏ và thùng lớn của PO#FPO240033437-1 đã label đóng thùng

Danh sách retro:

STT	PO	Code sản phẩm	Tên sản phẩm	Spec	Ngày ship	Số lượng retro (pcs)	Ghi chú
1	FPO240033437-1	LCN0002	One-Click Cleaner MU/LC(MU/LC-CLK-C)	HW-0028-005\$015	8/24/2024	6500	

Lưu ý: Cập nhật phạm vi và thông tin retro vào tab "Control Retro - WD" thuộc chương trình Test report Alarm.

Duyệt bởi trưởng bộ phận:

KT  
TNM  
Trần NQ

Ngày: 29/8/2024

## B. Người xem xét nguy cơ: Phuongtm

STT	Các nguy cơ	Có	Không	Biện pháp trong trường hợp "Có"
1	Gây ra các lỗi liên quan đến đặc tính quang		x	
2	Gây ra các lỗi endface		x	
3	Gây ra các lỗi về cấu trúc sản phẩm		x	
4	Gây ra các lỗi về ngoại quan		x	
5	Ảnh hưởng trạng thái của ID (ID đã đóng hay chưa?)		x	
6	Sai số serial, số nhãn sản phẩm, số laser		x	
7	Sai số lượng/L loại phụ kiện, manual...		x	
8	Sai số lượng/L loại/Nội dung nhãn		x	
9	Sai số lượng sản phẩm/ lẫn lộn sản phẩm khi packing		x	
10	Packing sai	x		Packing lại theo PS
11	Test report sai		x	
12	Những nguy cơ khác		x	

## C. Xem xét các tài liệu/ thông tin trước khi retro

STT	Nội dung	Cần	Không cần	Ghi chú
1	Checksheets dùng để kiểm soát việc thu hồi (nhãn, TR giấy,...) hoặc kiểm tra		x	
2	Check list giấy/ File excel kiểm soát (quét số nhãn, product serial, quy cách packing, traceability, nhập số laser,...)	x		File check thay nhãn
3	Product serial giấy		x	
4	Thông tin hướng dẫn cho những người liên quan ở 2 ca		x	

## D. Kế hoạch retro

STT	PO/ID	Số lượng của PO/ID (pcs)	Số lượng cần retro (pcs)	Ngày ship	Kế hoạch retro (dd/mm/yy)			Ghi chú
1	FPO240033437-1	9000	6500	8/24/2024	21/08/24	6500		

QAE control

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.

## CHECKLIST DÙNG ĐỂ XEM XÉT CÁC NGUY CƠ KHI TIẾN HÀNH RETRO &amp; GHI NHẬN KẾT QUẢ SAU RETRO

Fo: 9-WI-003-9-Fo-001	Phiên bản: 06	Trang: 2/2
Người ban hành form: Trang NXQ	Người duyệt form: Đức TNM	Ngày hiệu lực: Ngày duyệt trên EIC
Số Record:		

## E. Quy trình retro

Bước	Quy trình	Miêu tả	Hình ảnh	Thực hiện bởi
1	Chuẩn bị	<ul style="list-style-type: none"> <li>- QAE:</li> <li>+ Clerk in lại nhãn thùng nhỏ và thùng lớn theo số lượng mới.</li> <li>+ Chuyển dữ liệu thùng nhỏ đã quét 1/80~ 66/80 thành 1/90 ~ 66/90.</li> <li>+ Xóa dữ liệu thùng lớn và tạo lại nhãn thùng lớn</li> <li>- PRD: Kéo thùng lớn từ 1 ~ 21 đến khu vực chuẩn bị retro và dán nhận diện</li> </ul>		
2	Khui thùng lớn	- Khui lần lượt từng thùng lớn số 1 ~ 21 lấy thùng nhỏ ra.		
3	Quét kiểm tra nhãn thùng nhỏ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Quét barcode nhãn thùng nhỏ cũ (đã dán trên thùng) và nhãn thùng nhỏ mới vào file excel do kỹ sư QA cung cấp để kiểm tra lấy đúng nhãn trước khi dán thay thế. Kết quả trả ra OK thì thực hiện bước 4. Kết quả NG phải kiểm tra lại nhãn đã lấy đúng chưa.</li> <li>Chú ý: mỗi lần quét chỉ thực hiện 1 thùng nhỏ, sau khi hoàn thành bước 4 mới thực hiện tiếp thùng kế</li> </ul>		
4	Thay nhãn thùng nhỏ	Dán nhãn trắng đè lên nhãn thùng nhỏ cũ vừa mới quét sau đó dán đè nhãn thùng nhỏ mới tương ứng lên trên nhãn trắng. Thực hiện thao tác bước 3 và 4 cho tất cả thùng nhỏ từ 1 ~ 66		
5	Đóng thùng lớn	Tiến hành quét lại thùng nhỏ vào thùng lớn và đóng gói theo hướng dẫn tài PS hiện tại.		

Duyệt bởi trưởng nhóm:



Ngày:

20/Aug/2024

## F. Kết quả sau khi retro

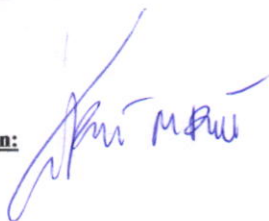
\* Ghi nhận kết quả:

Ngày retro	PO/ID	Số lượng retro (pcs)	Số lượng defect được tìm thấy khi retro (pcs)	Phát hiện defect khác	Thời gian lưu trữ	Kỹ sư xác nhận	Tổng MH
21/08/2024	PO 2400334371	6600	6600	0	1105m	Đức TNM	3

\* Số NC:

\* Ghi chú:

Duyệt bởi trưởng bộ phận:



Ngày:

23 Aug. 24

QAE control

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.