


KIỂM TRA KIẾN THỨC CÔNG ĐOẠN FLANGE-PANDA	No: 031-105
Paper test : 001-1-PT-031-0074 Phiên bản : 1	001-1-PT-031-0074/1 

Mục đích : Đánh giá kiến thức công đoạn flange-panda 031-105

Phạm vi áp dụng: Áp dụng cho công đoạn flange fitting panda

1)Để nhìn được rõ mắt panda thì chúng ta cần làm gì?

a)Chấm nước lên bề mặt feruule

b)Chấm cồn lên bề mặt feruule

c)Chỉnh rõ mắt panda

2)Đóng flange xong chiều dài đo không đạt thì bạn phải làm gì?

a)Đo chiều dài lần nữa,nếu không đạt thì báo cấp trên

b)Không quan tâm vì không ảnh hưởng đến chất lượng

c)Tách sản phẩm ra một bên,làm giấy báo lỗi và báo leader xử lý

d)Câu a,c đều đúng

3)Đóng không đủ lực có ảnh hưởng gì không?

a)Không ảnh hưởng gì hết

b)Có ảnh hưởng đến chiều dài feruule

4)Dựa vào đâu để lấy đúng jig đóng flange?

a)Dựa vào kinh nghiệm

b)Hỏi người bên cạnh

c)Dựa vào PS sản phẩm

5)Hãy nêu 4 lỗi cơ bản của công ty?

a)Sai cấu trúc,sai chiều dài

b)Chéo core, sai chiều dài

c) Gãy fiber, sai cấu trúc

d) Sai cấu trúc, sai chiều dài, chéo core, gãy fiber bên trong ferrule

6) Keo bondquick trộn với tỉ lệ bao nhiêu?

a) Tỉ lệ A-10, B-1

b) Tỉ lệ A-1, B-1

c) Tỉ lệ A-1, B-10

7) Khi chấm keo bạn chấm như thế nào?

a) Chấm keo đều xung quanh đuôi flange

b) Keo tạo hình chóp nón

c) Keo trong khoảng 1.5mm

d) Câu a, b, c đều đúng

8) Khi đóng flange tại sao cần phải lấy đúng jig ?

a) Để đảm bảo đủ chiều dài ferrule theo yêu cầu của PS

b) Tránh làm hư jig đóng flange

c) Câu a và b đúng

9) Khi thao tác trên sản phẩm bạn cần chú ý gì ?

a) Khi cầm nắm, di chuyển fiber/cord phải nhẹ nhàng

b) Không được để vật nặng đè lên sản phẩm

c) Sản phẩm được quấn gọn gàng không bị rối, xoắn

d) Câu a, b, c đều đúng

10) Mục đích của công đoạn đóng flange là gì?

a) Là đóng ferrule vào flange sắt và cố định hướng mắt panda

b) Là tìm mắt panda

c) Là đo chiều dài ferrule

11) Mục đích kiểm tra máy và ghi kết quả hàng ngày vào check sheet để làm gì?

a) Để ghi nhận kết quả sau khi kiểm tra nhằm lưu lại dữ liệu khi cần dùng.

b) Để đánh giá máy hoạt động tốt trước khi thực hiện trên sản phẩm.

c)Câu a,b đúng

12)Qui định lực đóng là bao nhiêu?

a)Qui định lực đóng là nhỏ hơn 0.7kN

b)Qui định lực đóng là lớn hơn 0.7kN

13)Sử dụng keo gì để chắm đuôi flange?

a)Keo bondquick

b)Keo hi-supper 5

c)Keo epotek

14)Trước khi đóng sản phẩm thì kiểm tra gì?

a)Kiểm đầu ferrule đã được mài phá keo chưa

b)Jig đóng theo yêu cầu PS

c)Câu a,b đúng

TRC kiểm tra bởi :	lanhtt	Phê duyệt bởi :	namha	Phê duyệt bởi :	caohv
					
Ngày : 07-03-2018		Ngày : 15-03-2018		Ngày : 21-03-2018	
Ban hành bởi :	Trần Thị Cẩm Vân				
Ngày :	28-02-2018				

History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)

Ngày	Người thay đổi	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu
28-02-2018	vanttc	1	---	Ban hành mới	Up theo line	lanhtt-Staff