


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Tên công đoạn:	Hướng dẫn quần chỉ máy N20MPM0667	Số: 4-OP-221-4-PS-085-0149	Phiên bản: 5
Tên sản phẩm:	CLEANER quần chỉ.	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	

I. Phạm vi áp dụng: Theo DMS

II. Nội dung: Áp dụng cho quần lại chỉ cho các chỉ và chiều dài như bảng sau:

Loại chỉ	Chiều dài (mm)	Số vòng cài đặt (vòng)
THR0018	7300~7500	102 vòng

Loại chỉ	Chiều dài (mm)	Số vòng cài đặt (vòng)
THR0020	7300~7500	105 vòng

Loại chỉ	Chiều dài (mm)	Số vòng cài đặt (vòng)
THR0011	7300~7500	103 vòng

Revision History						
Ngày	Phiên bản	Người ban hành	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
5-Jul-2024	1	Ngoc DT	-	-	Ban hành mới cho máy N20MPM0667	Thu DTM
22-Jul-2024	2	Ngoc DT	-	-	- Add file PDF cho đúng ver trên DMS	Thu DTM
22-Jul-2024	3	Ngoc DT	THR0018 hoặc THR0011	THR0018 hoặc THR0011 hoặc THR0020	Cập nhật thêm vật tư	Thu DTM
26-Jul-2024	4	Ngoc DT	-	Tách bảng thông số riêng cho THR0020	Cập nhật thông tin cho chỉ mới	Thu DTM
24-Sep-2024	5	Ngoc DT	THR0011 và THR0018: 102 vòng	THR0011: 103 vòng	Cập nhật thông tin do máy quấn chưa phù hợp, PTE xử lý	Thu DTM