



- Nhằm hướng dẫn cho người sử dụng máy hàn cách sử dụng máy hàn chì hiệu quả và đúng quy định.

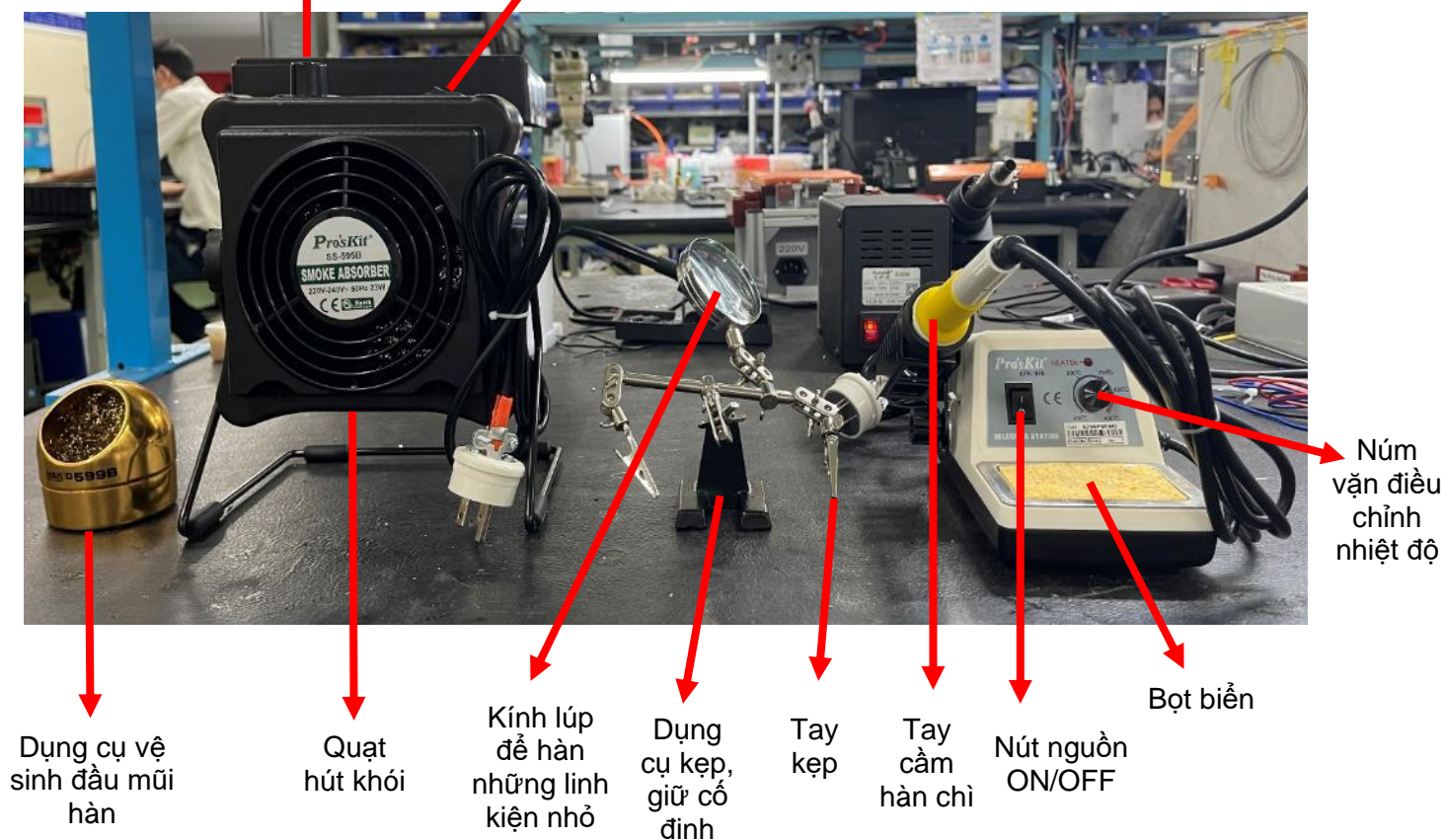
- Áp dụng sử dụng cho những trạm hàn chì.

- N/A.

**1. Hình minh họa 1 trạm hàn chỉ cơ bản:**

Nút điều chỉnh  
tốc độ quay của  
quat hút







Nút nguồn quạt  
hút ON/OFF



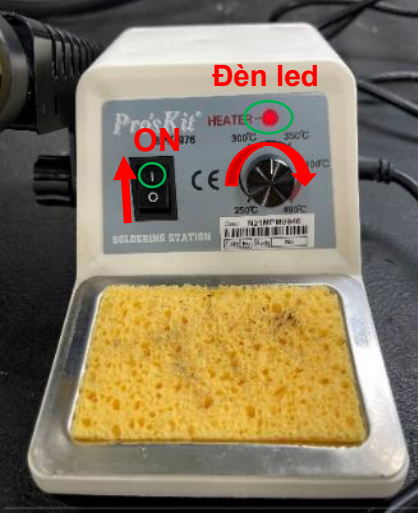

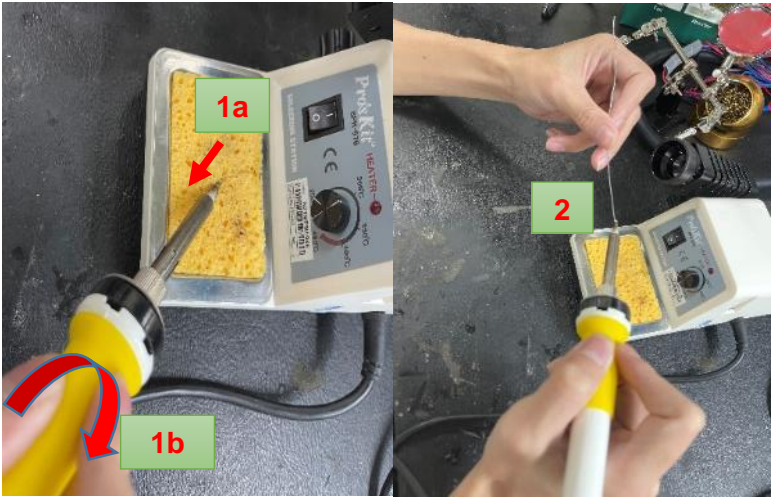
**2. Hướng dẫn sử dụng:**

**Lưu ý:** *Trang bị các phương tiện bảo hộ lao động phù hợp với quy định tại công đoạn (nếu có) trước khi thao tác tại trạm hàn*

Áp dụng đối với máy hàn chì Prokits:

Bước	Thao tác	Hình minh họa	Điểm chú ý
1	<p><b>*Kiểm tra trước khi mở máy</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kiểm tra ngoại quan máy hàn chì không nứt, vỡ <b>(H.1)</b> =&gt; Đạt</li> <li>- Kiểm tra dây kết nối với đầu mũi hàn <b>[1]</b>, dây nguồn <b>[2]</b> của máy hàn chì không bị đứt, bong tróc =&gt; Đạt <b>(H.2)</b></li> <li>- Kiểm tra dây nguồn của quạt hút chì không bị đứt, bong tróc =&gt; Đạt <b>(H.3)</b></li> </ul>	  	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nếu thấy bị đứt hoặc bong tróc thì phải báo ngay cho PTE.</li> </ul>
2	<p><b>* Chuẩn bị dụng cụ vệ sinh mũi hàn:</b> Lấy bọt biển thấm nước và vắt sơ để trong quá trình hàn chì có thể quét nhẹ mũi hàn để vệ sinh đầu mũi hàn</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nếu bọt biển không đủ ẩm khi vệ sinh mũi hàn sẽ để lại vết đen, khi đó cần vệ sinh và làm ẩm lại miếng bọt biển tại vòi nước.</li> </ul>
3	<p><b>* Bật quạt hút khói</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bật công tắc nguồn của quạt hút sang vị trí <b>ON</b>.</li> <li>- Vận nôm điều chỉnh tốc độ quạt theo chiều mũi tên cho phù hợp, trong quá trình sử dụng có thể điều chỉnh để đảm bảo khói hàn được hút hết vào quạt.</li> </ul>	 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Hướng đặt quạt hút: Sao cho khói hàn được hút vào bên trong quạt.</li> <li><b>VD:</b> Loại quạt trên hình hướng hút khói vào là hướng có logo.</li> <li>- Trường hợp: Khi chỉnh tốc độ tối đa và đặt mũi hàn gần với quạt nhưng khói không được hút hết thì thực hiện việc vệ sinh hoặc thay tấm lọc.</li> </ul>



4	<p><b>* Mở máy hàn:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Khi đã kiểm tra xong hết về ngoại quan và dây kết nối thì mới bắt đầu cắm điện vào.</li> <li>- Bật công tắc nguồn sang vị trí <b>ON</b>.</li> <li>- Vận núp điều chỉnh nhiệt độ thích hợp với yêu cầu của từng công đoạn hàn chì.</li> <li>- Chờ khoảng 4-5 phút để nhiệt độ trên mũi hàn ổn định</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nếu không yêu cầu cụ thể mức nhiệt cài đặt, có thể chỉnh theo cách sau: Bật nguồn máy, cài đặt ở ngưỡng 250°C. Sau 4 phút hàn thử bằng sợi chì trắng bị tại công đoạn, nếu sợi chì chưa đủ nóng chảy thì tăng dần mỗi lần khoảng 10-20 độ và chờ tiếp 30 giây để thử lại, cho đến khi vừa đủ nóng chảy chì hàn</li> </ul>
5	<p><b>Thao tác tay cầm cho máy hàn chì</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cầm, nắm tay hàn ở vị trí cách nhiệt bằng nhựa hoặc gỗ (tùy loại tay hàn), nên giữ ngón tay cách phần gia nhiệt bằng kim loại từ 10-30mm</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Không nên để tay vào vị trí trên đầu mũi hàn vì nhiệt độ cao có thể gây bỏng.</li> </ul>
6	<p><b>* Bảo dưỡng mũi hàn</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>[1]</b> Sau khi nhiệt độ ổn định (sau bật nguồn 4-5 phút), quét nhẹ mũi hàn vào miếng bọt biển ẩm theo hướng mũi tên để vệ sinh <b>[1a]</b>, xoay tay hàn 1/2 vòng tròn <b>[1b]</b> và lặp lại thao tác vệ sinh 2 lần.</li> <li>- <b>[2]</b> Chạm mũi hàn vào chì hàn sao cho chì chảy ra tạo 1 lớp bóng xung quanh đầu mũi hàn để bảo vệ mũi không bị oxy hóa.</li> </ul> <p><b>* Lặp lại [1] và [2] đến khi mũi hàn phủ đều chì và sáng bóng không có vết đen trên mũi hàn</b></p>		<p><b><u>Chú ý:</u></b> Sau mỗi lần hàn xong trước khi trả tay hàn về bộ đỡ, cần thực hiện lại thao tác này.</p>

## HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY HÀN CHÌ

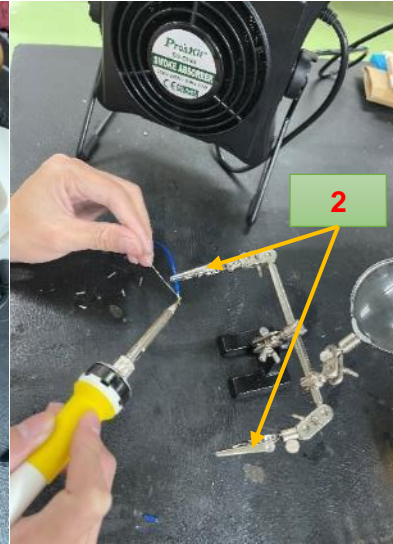
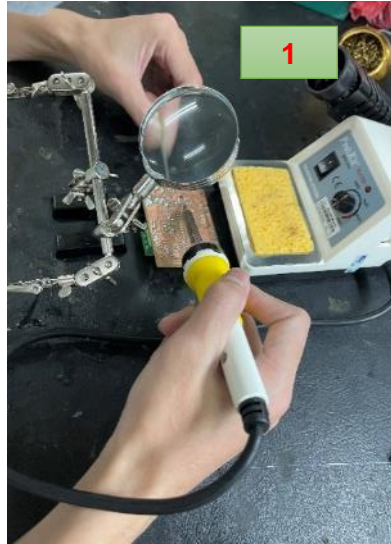
Work Instruction: 000-5-WI-0945

Version: 02

Trang: 4/8

\* Khi hàn hoặc kiểm tra kết quả hàn cho những linh kiện nhỏ có thể sử dụng kính lúp để hỗ trợ quan sát [1]

\* Khi hàn những vật dụng mà thao tác tay không thuận lợi thì kẹp vào gá đỡ [2]



- Dùng bộ gá kẹp những linh kiện như: Dây điện hoặc là những vật dụng nhỏ khó cầm khi hàn.

### \* Kết thúc quá trình hàn chì

- Tắt công tắc nguồn của máy hàn chì và của quạt hút chì sang vị trí **OFF**, điều chỉnh núm vặn nhiệt độ ở máy hàn chì về vị trí thấp nhất (250°C) và núm vặn tốc độ của quạt hút chì về **LOW**.

- Rút dây cắm điện của máy hàn chì, quạt hút chì, vệ sinh sạch bột biển và gá mũi hàn vào trong bộ.





Đối với máy hàn cầm tay ở Workshop PTE:



Máy hàn chì cầm tay ở Workshop PTE



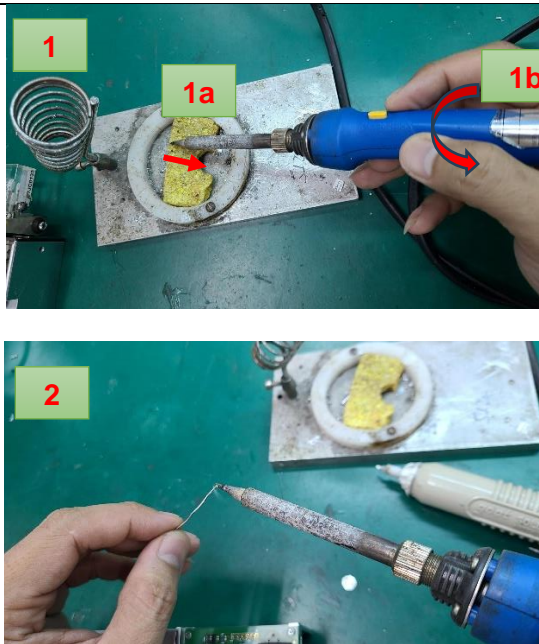
Bước	Thao tác	Hình minh họa	Điểm chú ý
1	<p><b>*Kiểm tra trước khi sử dụng</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kiểm tra ngoại quan máy hàn chì không nứt, vỡ =&gt; Đạt</li> <li>- Kiểm tra dây nguồn [2] của máy hàn chì không bị đứt, bong tróc =&gt; Đạt</li> </ul>		
2	<p><b>* Chuẩn bị dụng cụ vệ sinh mũi hàn:</b></p> <p>Lấy bọt biển thấm nước và vắt sơ để trong quá trình hàn chì có thể quét nhẹ mũi hàn để vệ sinh đầu mũi hàn</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nếu bọt biển không đủ ẩm khi vệ sinh mũi hàn sẽ để lại vết đen, khi đó cần vệ sinh và làm ẩm lại miếng bọt biển tại vòi nước.</li> </ul>
3	<p><b>* Bật quạt hút khói</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bật công tắc nguồn của quạt hút sang vị trí <b>ON</b>.</li> <li>- Vận nút điều chỉnh tốc độ quạt theo chiều mũi tên cho phù hợp, trong quá trình sử dụng có thể điều chỉnh để đảm bảo khói</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Hướng đặt quạt hút: Sao cho khói hàn được hút vào bên trong quạt.</li> <li><b>VD:</b> Loại quạt trên hình hướng hút khói vào là hướng có logo.</li> <li>- Trường hợp: Khi chỉnh tốc độ tối đa và đặt mũi hàn gần</li> </ul>

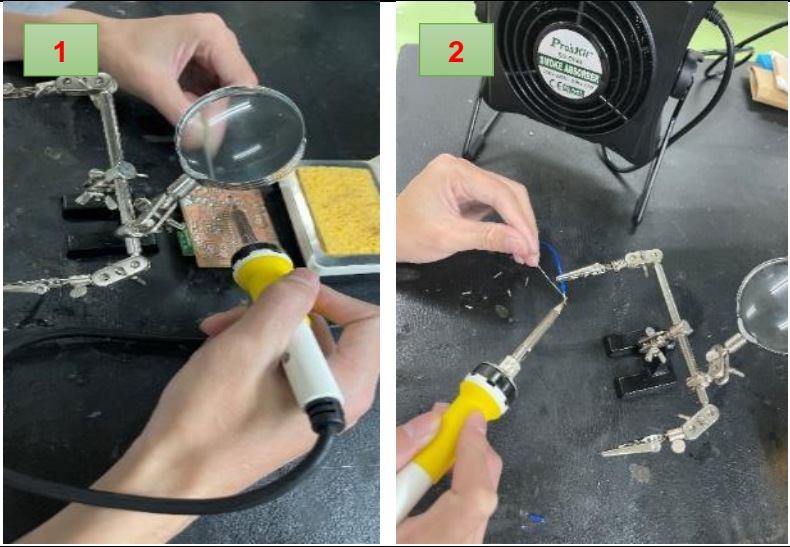

## HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY HÀN CHÌ

Work Instruction: 000-5-WI-0945

Version: 02

Trang: 6/8

	hàn được hút hết vào quẹt. <b>Note: Đối với trường hợp hàn lâu hơn</b>		với quẹt nhưng khói không được hút hết thì thực hiện việc vệ sinh hoặc thay tấm lọc.
4	<p><b>* Mở máy hàn:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Khi đã kiểm tra xong hết về ngoại quan và dây kết nối thì mới bắt đầu cắm điện vào.</li> </ul> <p><b>Lưu ý: Cắm đúng nguồn điện 220V</b></p>		
5	<p><b>*Thao tác tay cầm cho máy hàn chì</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cầm, nắm tay hàn ở vị trí cách nhiệt bằng nhựa hoặc gỗ (tùy loại tay hàn), nên giữ ngón tay cách phần gia nhiệt bằng kim loại từ 10-30mm</li> </ul>		
6	<p><b>* Bảo dưỡng mũi hàn</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- [1] Sau khi nhiệt độ ổn định (sau bật nguồn 4-5 phút), quẹt nhẹ mũi hàn vào miếng bọt biển ẩm theo hướng mũi tên để vệ sinh [1a], xoay tay hàn 1/2 vòng tròn [1b] và lặp lại thao tác vệ sinh 2 lần.</li> <li>- [2] Chạm mũi hàn vào chì hàn sao cho chì chảy ra tạo 1 lớp bóng xung quanh đầu mũi hàn để bảo vệ mũi không bị oxy hóa.</li> </ul> <p><b>* Lặp lại [1] và [2] đến khi mũi hàn phủ đều chì và sáng bóng không có vết đen trên mũi hàn</b></p>		<p><b>Chú ý:</b> Sau mỗi lần hàn xong trước khi trả tay hàn về bộ đồ, cần thực hiện lại thao tác này.</p>

7	<p><b>*Thao tác hàn</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Khi hàn hoặc kiểm tra kết quả hàn cho những linh kiện nhỏ có thể sử dụng kính lúp để hỗ trợ quan sát [1]</li> <li>- Khi hàn những vật dụng mà thao tác tay không thuận lợi thì kẹp vào gá đỡ [2]</li> </ul>		
8	<p><b>* Kết thúc quá trình hàn chì</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rút dây cắm điện của máy hàn chì, quạt hút chì, vệ sinh sạch bột biển và gá mũi hàn vào trong bộ.</li> </ul>		

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY HÀN CHÌ

Work Instruction: 000-5-WI-0945

Version: 02

Trang: 8/8

LỊCH SỬ SOÁT XÉT

Date	P.I.C	Version	Description		Reason of change	Change requester
			Old content	New content		
04-Jan-2022	Trần Văn Phong	01	-	Ban hành mới	New Issue ARO2200000056	Đặng Thanh Tuấn
06-Sep-2024	Nguyễn Văn Vui	02	-Chưa có phần hướng dẫn đối với máy hàn chì ở workshop PTE	-Bổ sung thêm phần hướng dẫn với máy hàn chì ở workshop PTE	-	Huỳnh Trúc Tuấn