

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM			
WORKING DIRECTION			
Bộ phận ban hành	PRE2	Số đăng ký: 000-4-WD-3433	Ver: 01
Sản phẩm	Coupler	Bộ phận nhận: PRD, PRE2 Người nhận:	Số bản: 01
Thời hạn hiệu lực	Từ: 15-Oct-2024 đến 15-Apr-2024		
Xem xét và thu hồi	Ngày: Theo DMS	PIC: Theo DMS	
HƯỚNG DẪN ÁP DỤNG PHƯƠNG PHÁP CHIẾU UV BẰNG TAY Ở CÔNG ĐOẠN SUS PACKING SẢN PHẨM OCT0087			

I. Mục đích

- Hướng dẫn áp dụng phương pháp chiếu UV bằng tay ở công đoạn SUS packing trong thời gian chờ hiệu chỉnh nguồn UV tự động, theo chỉ định của kỹ sư.

II. Phạm vi áp dụng

- Áp dụng cho toàn bộ sản phẩm **FL02 (OCT0087)**

Product name	Purchase spec number
CPL-Tap-1035-5dB-FL-1	AOP82-2017-27-05(06)

III. Nội dung


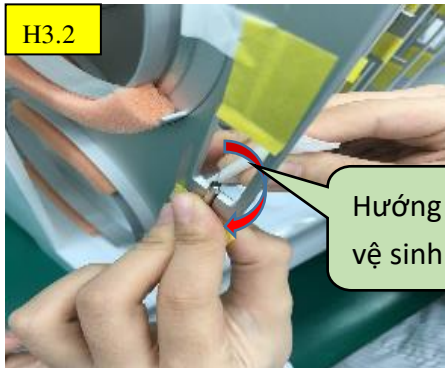
1. Tiêu chuẩn

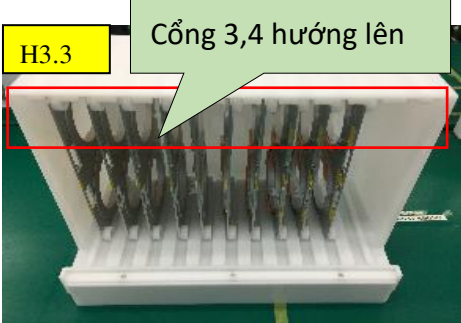
Kiểm soát yêu cầu công đoạn theo phương pháp sấy khô keo Loctite bằng Jig như checksheet **000-5-CS-311**, eMCS và bảng tiêu chuẩn **000-5-PS-0-0005**.

- Cường độ nguồn UV (mỗi nguồn đơn): **10 mW/cm²** (phạm vi kiểm soát: 8.00÷12.00 mW/cm²).
- Thời gian chiếu: khoảng **20 giây** (phạm vi kiểm soát 15 ~ 30 giây).
- Khoảng cách từ đầu ống SUS tới đầu chiếu UV: **5-10 mm**.

2. Phương pháp thực hiện sấy khô keo bằng nguồn UV (cầm tay)

Thực hiện theo JBS: 001-5-JBS-031-0021. Tại bước chiếu nguồn UV thực hiện thay đổi như hướng dẫn dưới.

STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
1	Chiếu UV cho keo cổng 1 và 2	<p>**** Chiếu UV cho keo cổng 1 và 2 :</p> <ul style="list-style-type: none">- Kéo 1 khay chờ chiếu UV ra ngoài khoảng 2/3 board. (xem hình H3.1)- Đặt đầu chiếu của nguồn UV cách đầu ống SUS khoảng 5->10mm. (xem H3.1)- Thời gian chiếu UV: 20 giây và đã được cài đặt trên máy từ khi bắt đầu chiếu đến khi nguồn tắt.- 2 tay cầm 2 đầu chiếu, chiếu cùng lúc 2 bên cho 1 đầu ống SUS và giữ cố định. (xem H3.1)- Đạp bàn đạp cho nguồn bắt đầu chiếu.- Thực hiện chiếu cho đến khi hết tất cả các sản phẩm trong kệ. <p>Lưu ý:</p> <p>- Đối với sản phẩm chấm 1 loại keo sau khi chiếu UV không vệ sinh mà giao hàng sang công đoạn sau.</p>	<div>H3.1</div>  <div>H3.2</div> 	<ul style="list-style-type: none">- Dễ quan sát và thao tác- Đảm bảo an toàn cho sản phẩm- Đảm bảo 1 đầu SUS được chiếu cả 2 bên- Đảm bảo không có keo dính trên ống SUS.	*		*

2	Chiếu UV cổng 3 và 4	- Xoay khay lại sao cho đầu ống sus cổng 3-4 hướng lên trên. (xem H3.3) - Thực hiện chấm keo Loctite và chiếu UV giống như cổng 1-2.		- Đảm bảo chấm đúng loại keo và chiếu UV cho sản phẩm theo yêu cầu	*		
---	-----------------------------	---	---	--	---	--	--

LỊCH SỬ THAY ĐỔI

Ngày	Người ban hành	Version	NỘI DUNG THAY ĐỔI		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
			Cũ	Mới		
15-Oct-2024	ThangHX	01	-	- Ban hành lần đầu	- Chưa có jig chiếu UV cho FL02 (OCT0087) -Gia hạn theo số WD mới thay cho số WD hết hạn 000-4-WD-3187	PRE2 Manager TrungDN