



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Tên công đoạn:	Hướng dẫn quấn chỉ máy F10MPJ1058	Số: 4-OP-221-4-PS-085-0058	Phiên bản: 3
Tên sản phẩm:	CLEANER quấn chỉ MPO	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	

**I. Phạm vi áp dụng:** Theo DMS

**II. Nội dung:**

Áp dụng cho quấn lại chỉ cho các chỉ và chiều dài như bảng sau:

Loại chỉ	Chiều dài (mm)	Chiều dài cài đặt(mm)	Số vòng quấn (vòng)
THR0002 Hoặc THR0018	2900 ~ 3300	3050	70 vòng

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Tên công đoạn:	Hướng dẫn quần chỉ máy F10MPJ1058	Số: 4-OP-221-4-PS-085-0058	Phiên bản: 3
Tên sản phẩm:	CLEANER quần chỉ MPO	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV,KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.			

Revision History						
Ngày	Phiên bản	Người ban hành	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
24-Jan-2022	1	NhiNT	-	-	Tách PS quần chỉ	XanhGC
18-Jul-2024	2	Ngọc DT	-	-	Làm rõ thông tin PS	Thu DTM
1-Oct-2024	3	Ngọc DT	64 vòng	70 vòng	Update setting do máy sai chiều dài, PTE xử lý	Thu DTM