PROCESS SPECIFICATION				
Số PS: 4-QC-0507-4-PS-031-0001	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0507, 4-QC-0507	Trang: 1/4	Ver: 03	
Tên Sản phẩm: Sản phẩm Pump CMB	Công đoạn áp dụng: Lid closing_ Đóng nắp thủy tinh	_		

I. Phạm vi áp dụng: Áp dụng cho tất cả các sản phẩm tại Pump CMB. Thuộc bộ phận sản xuất PRE2.

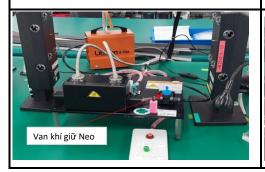
II. Nội dung:

1. Ngoại quan trước khi chấm keo

- Mở quạt ion khi thao tác
- Dùng đèn led khi bom keo
- Xịt bụi 2 mặt bao tay cả 2 tay trước khi làm
- Khi kiểm ngoại quan keo và Neoceram cần xoay nhiều hướng để kiểm tránh bỏ xót lỗi

Kiểm tra keo còn hạn sử dụng Keo KE3466/ARS0155 (7 ngày) Keo UV/ARS0154 (Theo HSD trên ống)

- Sử dụng Microcope kiểm Neoceram:
- Nếu bụi đính bề mặt keo hoặc đáy Neoceram thì dùng bút lấy bụi ra
- Nếu không thể lấy được bụi thì ghi chú & chụp lại hình vị trí lỗi
- Bụi dính fiber trần không lấy bụi : đánh giá theo bảng tiêu chuẩn dưới
- Neoceram mẻ: đánh giá theo bảng tiêu chuẩn dưới (tham khảo PS: 000-9-PS-061-0601)

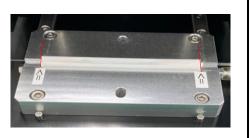






Mở van khí đặt neoceram lên jig đỡ, chỉnh 2 đầu Neoceram thẳng hàng với 2 đầu mũi tên, kiểm tra không nghe tiếng rò khí: OK.

*Dùng kính lúp kiểm ngoại quan bên trong Neoceram: Nếu thấy bụi xuất hiện tiếp cần đánh giá lỗi và lấy bụi như bước ở trên





2. Chuẩn bị nắp thủy tinh

Dùng tăm bông thấm cồn vệ sinh:

- + Vuốt 2 mặt trên dưới ~ 3 lần
- Vuốt 2 mặt trái phải ~ 3 lần

Dùng tăm bông thấm IPA vệ sinh lại đến khi sạch cồn.

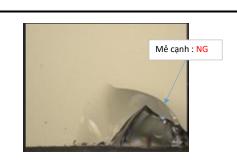
- + Vuốt 2 mặt trên dưới ~ 3 lần
- + Vuốt 2 mặt trái phải ∼ 3 lần

- Kiểm ngoại quan nắp thủy tinh bằng kính lúp
- Vết xước không cảm nhận bằng tay: OK
- Vết mẻ $< 0.5 \times 0.5 \text{mm}$: **OK.**





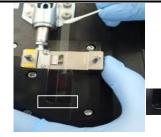




Cố định nắp trên jig



Nhấn nút bên hông jig & đặt nắp lên nhẹ nhàng

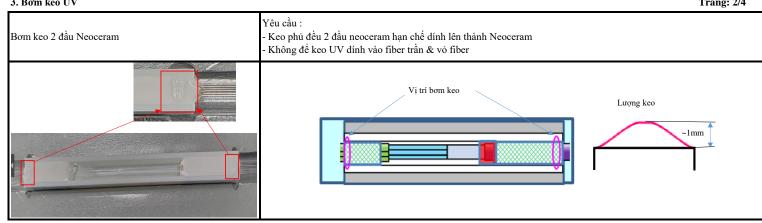


Sử dụng tăm bông đẩy nắp sát với cạnh jig



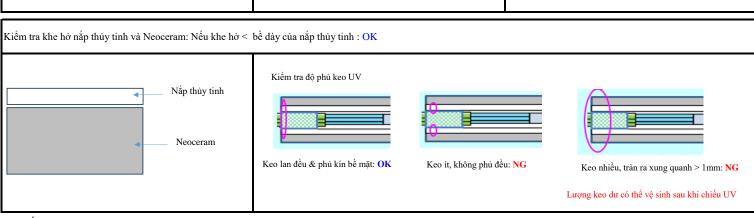
Dùng tấm che bụi phủ lên khi chưa sử dụng

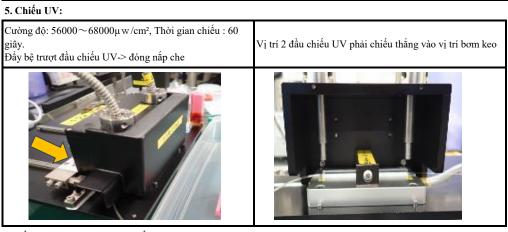
3. Bom keo UV Trang: 2/4



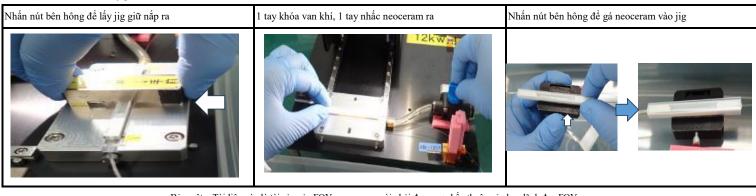
4. Cố định nắp & neoceram







6. Cố định Neoceram lên jig chấm keo



7. Bom keo KE3466 Trang: 3/4

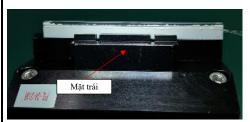
Đặt mặt trái của jig lên bệ gá nghiêng, rồi bơm keo Mặt phải (Mặt có ốc nhấn), mặt trái (Mặt còn lại)

Bom keo KE3466 dọc theo nắp thủy tinh

Xoay jig & đặt theo hướng ngược lại, tiếp tục bơm keo







<u>Yêu cầu</u>:

- + Keo KE3466 che hết khe hở giữa nắp & thành neoceram.
- + Keo phải phủ đè lên keo UV.
- Keo UV

 KE3466
- Đặt jig vào khay đựng.
- Chờ keo khô trong tối thiểu 4h (Ở nhiệt độ phòng).



keo KE3466 bị thiếu , cần bơm thêm

8. Kiểm ngoại quan lại sau khi đóng nắp

- * Sử dụng Microcope kiểm ngoại quan:
- 1. Đường bơm keo KE3466 phải liên tục, không bị hở , lủng lỗ.. : OK
- 2. Keo KE3466 & UV phải tiếp xúc nhau : OK
- 3. Keo KE3466 không tràn vào bên trong thành Neoceram , không tiếp xúc fiber: OK
- * Xử lý:
- 1, 2 . Chấm thêm 1 lớp keo mới , chờ khô thêm 4h
- 3. NG reject

Kiểm lại toàn bộ Neoceam, nắp thủy tinh, bụi trong keo.
 Nếu phát hiện lỗi cần đánh giá lại theo bảng tiêu chuẩn .



+ Tiêu chuẩn lỗi bụi:

Vùng đánh giá	Tiêu chuẩn	Đánh giá
(1) Vùng keo OF600 (trên bề mặt, bên trong keo)	Đường kính vết Bụi ≥ 100 um	NG
(2) Vùng bề mặt fiber trần	Có bụi	**
(3) Vùng bề mặt vỏ fiber	Đường kính vết Bụi ≥ 45 um	NG
(4) Bên trong Neoceram (thành, đáy, nắp)	Đường kính vết Bụi ≥ 32 um	NG

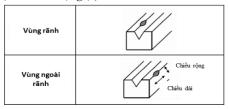
** Xác nhận vị trí bụi dính trên fiber trần qua : 000-4-Fo-0164 nếu :

Bụi có trước khi kiểm nhiệt	ок	
Bụi có sau khi kiểm nhiệt	NG	
Bụi có sau đóng nắp	NG	

+ Tiêu chuẩn lỗi ngoại quan Neoceram:

- Khi xác định kích thước vết mẻ, kích thước nào dài hơn sẽ được gọi là Chiều dài (a) , kích thước còn lại là Chiều rộng (b).

	. 3.	
Vùng đánh giá	Tiêu chuẩn	Đánh giá
Vùng rãnh	- Đường kinh vết Mẻ $\geq 0.3~\text{mm}$	NG
Vùng ngoài rãnh	- Chiều dài vết Mẻ (a) < 0.7mm HOẶC Chiều rộng vết mẻ (b) < 0.3 mm	- OK
	- Chiều dài vết Mẻ (a) ≥ 0.7 mm VÀ Chiều rộng vết mẻ (b) ≥ 0.3 mm	- NG
Nắp Neoceram	- Chiều dài vết Mẻ (a) < 0.5 mm HOẶC Chiều rộng vết mẻ (b) < 0.5 mm	- OK
	- Chiều đài vết Mẻ (a) ≥ 0.5 mm VÀ Chiều rộng vết mẻ (b) ≥ 0.5 mm	- NG



Lịch sử thay đổi				Trang: 4/4		
Ngày ban hành	Ni. St. L. 4.7.1	Phiên bản	Nội dung thay đổi		- / -	37 37 A A
	Người phụ trách		Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do	Người yêu cầu
27-Sep-2024	TrinhÐTT	3	Ngoại quan trước khi chấm keo Nều bụi đính ở đây Neoceram thì không được lấy bụi ra mà phải lập NC và báo Leader Chinh neoceram nằm trong vùng ô vuông đó Kiểm ngoại quan lại sau khi đóng nắp	Ngoại quan trước khi chấm keo Nếu không thể lấy được bụi thì ghi chú & chụp lại hình vị trí lỗi Bụi dính fiber trần - không lấy bụi : đánh giá theo bảng tiêu chuẩn dưới Neoceram mẻ: đánh giá theo bảng tiêu chuẩn dưới (tham khảo PS : 000-9-PS-061-0601) - Chính neoceram nằm thắng với 2 đầu mũi tên 8. Kiểm ngoại quan lại sau khi đóng nắp Bổ sung hình keo thiếu	Làm rõ tiêu chuẩn	NamHA
7-Aug-2024	TrinhĐTT	2	'- Nếu bụi đính ở đáy Neoceram, đính fiber trần thì không được lấy bụi ra mà phái lập NC và báo Leader - N/A	- Xịt bụi 2 mặt tay cá 2 tay trước khi làm - Xoay nhiều hướng để kiểm tránh bỏ xót lỗi - Nếu bui dính ở đây Neoceram thì không được lấy bụi ra mà phải lập NC và báo Leader - Bui dính fiber trần ,Neoceram mẻ cần đánh giá theo bảng tiêu chuẩn' - Chính 2 đầu Neoceram trong vùng ô vuông đỏ trên hình - Keo phủ đều 2 đầu neoceram hạn chế dính lên thành Neoceram - Sau đóng nắp kiểm lại toàn bộ Neoceam, nắp thủy tinh, bụi trong keo. Nếu phát hiện lỗi cần đánh giá lại theo tiểu chuẩn sau: * Bảng tiêu chuẩn lỗi bụi * bảng tiêu chuẩn lỗi ngoại quan Neoceram	Làm rõ tiêu chuẩn	NamHA
16-May-2024	Phước	1	İ	- Ban hành lần đầu.	- Sản phẩm mới	NamHA