

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM

CHECKLIST DÙNG ĐỂ XEM XÉT CÁC NGUY CƠ KHI TIỀN HÀNH RETRO & GHI NHẬN KẾT QUẢ SAU RETRO

Fo: 9-WI-003-9-Fo-001

Phiên bản: 06

Trang: 1/2

Người ban hành form: Trang NXQ

Người duyệt form: Đức TNM

Ngày hiệu lực: Ngày duyệt trên EIC

Số Record: 9-WI-003-9-FO-001-9-RC-1276

Tên Record: Kiểm tra sản phẩm nghi ngờ thiếu nam châm bên trong

A. Xác nhận thông tin retro:

1. Code - Tên sản phẩm lỗi: SCP0295 - 1x4 Splitter Module SC/UPC <MG2>

Nội dung lỗi: Thiếu nam châm

Ngày phát hiện: 7-Aug-24

Số nonconforming liên quan:

2. Phạm vi retro:

Cách thức/lí do chọn phạm vi retro: Công đoạn casing khi kết thúc ID code phát hiện dư 3 cái nam châm.

Leader đã kiểm wip 80 pcs trên line phát hiện 1pcs thiếu 2 nam châm. Retro FG đã label 120 pcs

Danh sách retro:

STT	PO	Mã sản phẩm	Tên sản phẩm	Spec	Ngày ship	Số lượng retro
1	FPO240033590-2	SCP0295	1x4 Splitter Module SC/UPC <MG>	SC-0114-424\$001	16-Aug-24	120

Lưu ý: Cập nhật phạm vi và thông tin retro vào tab "Control Retro - WD" thuộc chương trình Test report Alarm. (Done)

Duyệt bởi trưởng bộ phận:

Ngày: 8/8/24

B. Người xem xét nguy cơ: Nhungntc

STT	Các nguy cơ	Có	Không	Biện pháp trong trường hợp "Có"
1	Gây ra các lỗi liên quan đến đặc tính quang		x	
2	Gây ra các lỗi endface		x	
3	Gây ra các lỗi về cấu trúc sản phẩm		x	
4	Gây ra các lỗi về ngoại quan		x	
5	Ảnh hưởng trạng thái của ID (ID đã đóng hay chưa?)		x	
6	Sai số serial, số nhân sản phẩm, số laser	x		Kiểm soát theo thứ tự retro
7	Sai số lượng/Loại phụ kiện, manual...	x		Đề yên phụ kiện trong hộp & kiểm tra lại trước khi đóng hộp
8	Sai số lượng/Loại/Nội dung nhãn		x	
9	Sai số lượng sản phẩm/ lẫn lộn sản phẩm khi packing	x		Kiểm soát theo thứ tự retro
10	Packing sai	x		Packing lại theo PS hiện hành, kiểm soát thứ tự retro
11	Test report sai	x		Chưa chạy TR
12	Những nguy cơ khác		x	

C. Xem xét các tài liệu/ thông tin trước khi retro

STT	Nội dung	Cần	Không cần	Ghi chú
1	Checksheet dùng để kiểm soát việc thu hồi (nhân, TR giấy,...) hoặc kiểm tra		x	
2	Check list giấy/ File excel kiểm soát (quét số nhân, product serial, quy cách	x		
3	Product serial giấy		x	
4	Thông tin hướng dẫn cho những người liên quan ở 2 ca		x	

D. Kế hoạch retro

QAE control

STT	PO/ID	Số lượng của PO/ID (pcs)	Số lượng cần retro (pcs)	Ngày ship	Kế hoạch retro (dd/mm/yy)	Ghi chú
1	383340	200	120	8/16/2024		

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.

CHECKLIST DÙNG ĐỂ XEM XÉT CÁC NGUY CƠ KHI TIẾN HÀNH RETRO & GHI NHẬN KẾT QUẢ SAU RETRO

Fo: 9-WI-003-9-Fo-001

Phiên bản: 06

Trang: 2/2

Người ban hành form: Trang NXQ

Người duyệt form: Đức TNM

Ngày hiệu lực: Ngày duyệt trên EIC

Số Record: 9-WI-003-9-FO-001-9-RC-1276

E. Quy trình retro

Bước	Quy trình	Miêu tả	OP
1	Chuẩn bị Retro	- QAE: Chuẩn bị quy trình retro, xóa data thùng lớn - PRD: + Dán card nhận diện thùng cần retro.	
2	Tháo packing thùng	- QC line + Mở thùng lớn để lấy thùng nhỏ cần retro ra ngoài + Mở thùng nhỏ để lấy tất cả hộp sản phẩm ra để vào khay retro (Đề hộp theo thứ tự từ nhỏ đến lớn từ trái sang phải). * Lưu ý giữ lại toàn bộ vật tư packing (thùng lớn, thùng nhỏ, airbubble,...). -Thực hiện thao tác mở thùng lớn và thùng nhỏ lần lượt từng thùng theo thứ tự từ nhỏ đến lớn.	
3	Tháo packing hộp và kiểm tra sản phẩm OK NG 9-PR-008	- QC line + Tháo hộp sản phẩm theo thứ tự từ nhỏ đến lớn trong thùng nhỏ. + Lấy sản phẩm ra và giữ lại toàn bộ phụ kiện/manual trong hộp. + Mở băng keo để mở air bubble sau đó kiểm tra có nam châm theo PS app hiện hành (mặt trên)	
4	Packing	- Sau khi kiểm tra nếu OK tiến hành đóng gói lại ngay sản phẩm vào hộp và đặt sản phẩm vào thùng nhỏ theo thứ tự từ nhỏ (trùng hướng nhãn thùng nhỏ) --> lớn. Đề tránh nhầm thứ tự. (leader giám sát trực tiếp) như NHƯN 8.8.24. + Nếu NG tiến hành xử lý theo rework flow của PRE, Leader thông báo QAE để in serial liên quan, mapping số serial theo file excel và quét lại label. QC line thực hiện kiểm tra ngoại quan, air bubble, thùng, nhãn (không nhãn, dơ, mất nét,...) như NHƯN 8.8.24 Quét lại bước quét thùng nhỏ vào thùng lớn (thùng sản phẩm OK) không quét lại Quét lại toàn bộ label (thùng có sản phẩm NG) thùng, bị lỗi serial	

Duyệt bởi trưởng nhóm:

NHƯN

Ngày:

8.8.24.

F. Kết quả sau khi retro

* Ghi nhận kết quả:

Ngày retro	PO/ID	Số lượng retro (pcs)	Số lượng defect được tìm thấy khi retro (pcs)	Phát hiện defect khác	Thời gian lưu trữ	Kỹ sư xác nhận	Tổng MH
08/08/24	IPD24033590-2	120	1	Không	Và thời hạn	Đức TNM	1.5

* Số NC:

* Ghi chú:

Duyệt bởi trưởng bộ phận:

Đức TNM

Ngày:

08.08.2024

QAE control

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.