


KIỂM TRA KỸ NĂNG CÔNG ĐOẠN CLEANING - FA		No: 033-001
Skill test : 001-1-ST-033-0001	Phiên bản : 3	001-1-ST-033-0001/3 



Mục đích : Đánh giá KỸ NĂNG CÔNG ĐOẠN CLEANING - FA
 Phạm vi áp dụng: Công nhân làm tại CÔNG ĐOẠN CLEANING - FA
 Tài liệu tham khảo số : 001-4-PS-033-0011 ver4;001-4-PS-033-0012 ver5; Lưu ý: Nếu tài liệu thay đổi Version mà nội dung thay đổi không liên quan tới nội dung đào tạo hoặc tham khảo thì không cần revise version trên bài skill test

Dòng sản phẩm	Bước thực hiện	Mục kiểm tra	Nội dung câu hỏi		Điểm
RUA3SUDUNGJ IGKEP	Kiểm tra	Cồn	1	Cồn sạch theo tiêu chuẩn PS	3
			2	Nằm khoảng giữa vạch máy rửa theo qui định PS	3
			3	Cồn phải ngập qua sản phẩm theo PS	3
	Thao tác gá và Rửa sản phẩm	Jig rửa	4	Sử dụng đúng loại Jig theo loại sản phẩm và máy rửa	3
		Gá Jig vào sản phẩm	5	Đảm bảo Ferrule được gắn sát vào Jig gá	4
			6	Ghi lại số jig lên trên check sheet sản phẩm	4
			7	Rãnh Fiber ngửa lên trên	4
			8	Đóng thanh giữ Ferrule cố định	4
			9	Đặt jig và Holder vào máy rửa đúng vị trí và theo tứ tự theo PS	4
		Rửa sản phẩm	10	Rửa sản phẩm trực tiếp với cồn	4
			11	Thời gian rửa theo yêu cầu PS	4
			12	Nắp của máy rửa được đẩy khi máy đang hoạt động	4
		Lấy Jig rửa và làm khô sản phẩm	13	Tay chỉ cầm được 1 Jig	4
			14	Đặt Jig vào bệ gá đúng hướng	4
			15	Làm khô sản phẩm bằng súng hơi sau khi rửa	4
			16	Thổi sạch từng sản phẩm trực tiếp bằng súng khí	4
			17	Hướng sịt súng khí nghiêng khoảng 45 độ	4
			18	Cồn thổi sạch hoàn toàn trên sản phẩm	4
		Quy định chung	19	Cồn trong máy rửa được thay theo thời gian quy định của PS	4
			20	Đặt đúng thứ tự số Jig, số khay , số lô đúng vị trí	4
			21	Quest check sheet chuyển qua công đoạn kế tiếp khi làm khô	4
	Chuẩn bị	JBS , PS , vật tư	22	Đúng từng loại sản phẩm	0.5
		Dụng cụ	23	Tất cả phải được kiểm tra, chuẩn bị trước khi làm sản phẩm	0.5
	4M, An toàn và 2S	Vật tư (Material)	24	Chỉ có những vật tư cần thiết đặt trên bàn	0.5
		Thiết bị (Machine)	25	Khi phát hiện máy hoặc dụng cụ bị hư, phải báo với cấp trên	0.5
		Con người (Man)	26	Không nói chuyện riêng, đùa giỡn trong giờ làm việc	1
		Thao tác (Method)	27	Thao tác chuẩn đúng yêu cầu, không tự ý thay đổi thao tác, thứ tự thao tác	1
			28	Khu vực làm việc sạch sẽ, ngăn nắp, gọn gàng	1

RUA3SUDUNGH OLDER	Kiểm tra	Cồn	1	Cồn sạch theo tiêu chuẩn PS	3	
			2	Nằm khoảng giữa vạch máy rửa theo qui định PS	3	
			3	Cồn phải ngập qua sản phẩm theo PS	3	
	Thao tác gá và Rửa sản phẩm	Jig rửa	4	Sử dụng đúng loại Jig theo loại sản phẩm và máy rửa	3	
			Gá Jig vào sản phẩm	5	Gắn sản phẩm vào Jig đúng hướng theo yêu cầu PS	3
				6	Đặt 2 Jig lên bàn gá để cố định Jig	3
		7		Đẩy Jig sản phẩm vào Jig gá phải khớp với tool	3	
		8		Đảm bảo Ferrule được gắn sát vào Jig gá	3	
		9		Jig sản phẩm chuyển sang Jig gá	4	
		10		Ghi lại số jig lên trên check sheet sản phẩm	4	
		11		Đặt Jig gá vào Holder theo thứ tự	4	
		12		Jig luôn được khóa khi đặt vào holder	4	
		13		Đặt jig và Holder vào máy rửa đúng vị trí và theo tứ tự theo PS	4	
		Rửa sản phẩm	14	Rửa sản phẩm trực tiếp với cồn	4	
			15	Thời gian rửa theo yêu cầu PS	4	
			16	Nắp của máy rửa được đẩy khi máy đang hoạt động	4	
		Lấy Jig rửa và làm khô sản phẩm	17	Lấy Holder bỏ vào máy sấy	4	
			18	Mở van để sấy và làm khô sản phẩm	4	
			19	Cồn thổi sạch hoàn toàn trên sản phẩm	4	
		Quy định chung	20	Cồn trong máy rửa được thay theo thời gian quy định của PS	4	
			21	Mỗi Holder chỉ được phép rửa sản phẩm của một ID	4	
			22	Quest check sheet chuyển qua công đoạn kế tiếp khi làm khô	4	
	Chuẩn bị	JBS , PS , vật tư	23	Đúng từng loại sản phẩm	0.5	
		Dụng cụ	24	Tất cả phải được kiểm tra, chuẩn bị trước khi làm sản phẩm	0.5	
	4M, An toàn và 2S	Vật tư (Material)	25	Chỉ có những vật tư cần thiết đặt trên bàn	0.5	
			26	Khi phát hiện máy hoặc dụng cụ bị hư, phải báo với cấp trên	0.5	
		Con người (Man)	27	Không nói chuyện riêng, đùa giỡn trong giờ làm việc	1	
		Thao tác (Method)	28	Thao tác chuẩn đúng yêu cầu, không tự ý thay đổi thao tác, thứ tự thao tác	1	
			29	Khu vực làm việc sạch sẽ, ngăn nắp, gọn gàng	1	
Total			57		170	

Dòng sản phẩm	Câu hỏi mở		Điểm
RUA3SUDUNGJIGKEP	29	Câu 1: Khi rửa sản phẩm trong máy , cồn được qui định như thế nào ?	2.5
	Đáp án	Lượng cồn trong máy phải nằm giữa vạch theo quy định và đảm bảo ngập qua sản phẩm trong lúc rửa	
	30	Câu 2 : Bạn hãy cho biết cách xử lí khi cồn văng vào mắt ?	2.5
	Đáp án	Thận trọng rửa mắt ngay bằng nước sạch trong ít nhất 30 phút trong khi giữ cho mí mắt hở. Chuyển nạn nhân đến cơ sở y tế gần nhất để có các chăm sóc tiếp theo.	
RUA3SUDUNGHOLDER	30	Câu 1: Khi rửa sản phẩm trong máy , cồn được qui định như thế nào ?	2.5
	Đáp án	Lượng cồn trong máy phải nằm giữa vạch theo quy định và đảm bảo ngập qua sản phẩm trong lúc rửa	
	31	Câu 2: Bạn hãy cho biết cách xử lí khi cồn văng vào mắt ?	2.5
	Đáp án	Thận trọng rửa mắt ngay bằng nước sạch trong ít nhất 30 phút trong khi giữ cho mí mắt hở. Chuyển nạn nhân đến cơ sở y tế gần nhất để có các chăm sóc tiếp theo.	
Total	4		10

Dòng sản phẩm	Mẫu thực hành		Điểm
RUA3SUDUNGJIGKEP	31	Mẫu 1	3.3
	32	Mẫu 2	3.3
	33	Mẫu 3	3.4
	34	DMS:001-4-ps-033-0011	0
RUA3SUDUNGHOLDER	32	Mẫu 1	3.3
	33	Mẫu 2	3.3
	34	Mẫu 3	3.4
	35	DMS:001-4-ps-033-0012	0
Total	8		20

TRC kiểm tra bởi :	gamnth_trn	Phê duyệt bởi :	huyhm
			
Ngày : 20-01-2021		Ngày : 22-01-2021	
Ban hành bởi :	Trần Phương Thanh		
Ngày :	18-01-2021		

History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)						
Ngày	Người thay đổi	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu
23-12-2014	thanhtp	1		- lúc trước ST cleaning body , FA chung , tách riêng Cleaning FA	- tách Skill test Cleaning	lanhtt-Staff
22-03-2018	thanhtp	2	nội dung chưa phù hợp ,	Thay đổi nội dung theo thực tế	phù hợp thực tế	gamnth_trn-Acting Staff
18-01-2021	thanhtp	3	chưa có điều kiện link ver tài liệu , chưa có câu hỏi về cồn	thêm điều kiện link ver tài liệu và câu hỏi về cồn	thuận tiện khi link ver tài liệu	gamnth_trn-Acting Staff