

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠNTên công đoạn áp dụng: **CHUẨN BỊ PHỤ KIỆN**

Số PS : 4-OP-0486-4-PS-085-0003

Ver: 03

Tên sản phẩm: **288C HD PANEL T4**

Tài liệu tham khảo : 4-OP-0486

**I. Phạm vi áp dụng:****II. Nội dung:**

| Các bước thực hiện & Yêu cầu công đoạn | Hình ảnh minh họa |
|--|---|
| <p>1. Chuẩn bị PHỤ KIỆN 1=>5</p> <p>Chuẩn bị phụ kiện 1=>5 và giao công đoạn QC</p> | <div data-bbox="745 438 1384 641"> <p>1</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cắt ống nhựa đen: + Chiều dài: 260 ± 5mm + Số lượng: 1 pc - Kiểm tra ngoại quan của ống sau khi cắt: Không nứt, gãy, biến dạng, biến trắng </div> <div data-bbox="745 699 1070 1070"> <p>2</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra ngoại quan của dây rút: Không dơ, nứt, gãy, biến dạng - Bỏ dây rút vào bịch ziplock 165x120x0.05 (LxWxT) (PLB0022) và khóa bịch lại: + Loại: Dây rút trắng + Số lượng: 4 pcs <p>Bịch ziplock 165x120x0.05 (LxWxT)</p> </div> |
| <ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra ngoại quan của ống silicone (KHÔNG xoắn): Không dơ, rách, thủng, biến dạng - Bỏ ống silicone vào bịch ziplock 180x150x0.05 (LxWxT) (PLB0023) và khóa bịch lại: + Ống xanh dương: 3pcs + Ống vàng: 3 pcs + Ống xanh lá: 2 pcs + Ống đỏ: 2pcs + Ống tím: 2 pcs | <div data-bbox="719 1220 1245 1490"> <p>3</p> </div> <div data-bbox="1258 1273 1384 1343"> </div> <div data-bbox="1384 1107 1686 1506"> <p>Bịch ziplock 180x150x0.05 (LxWxT)</p> </div> |

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng: CHUẨN BỊ PHỤ KIỆN

Số PS : 4-OP-0486-4-PS-085-0003

Ver: 03

Tên sản phẩm: 288C HD PANEL T4

Tài liệu tham khảo : 4-OP-0486



- Kiểm tra ngoại quan của ốc: Có 1 long đên nhỏ+1 long đên lớn/mỗi ốc. Ốc màu đen, không toe đầu.
- Bỏ ốc vào **bịch ziplock 85x60x0.045 (LxWxT) (PLB0001)** và khóa bịch lại:
- + Loại: **M5x0.8Px12L+SW+PW (SSW0028)**
- + Số lượng: 4 pcs

Bịch ziplock 85x60x0.045 (LxWxT)



- Kiểm tra ngoại quan của Băng keo: Màu đen, không bong tróc, rách, biến dạng.
- Lưu ý:** Không tháo lớp bọc bên ngoài băng keo

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng: CHUẨN BỊ PHỤ KIỆN

Số PS : 4-OP-0486-4-PS-085-0003

Ver: 03

Tên sản phẩm: 288C HD PANEL T4

Tài liệu tham khảo : 4-OP-0486



Bỏ các phụ kiện **1, 2, 3, 4, 5** vào bịch ziplock 340x250x0.05 (LxWxT) (**PLB0027**) và khóa bịch lại. Sau đó giao QC.



2. Chuẩn bị ốc M4


- Kiểm tra ngoại quan của ốc: Có 1 long đèn nhỏ+1 long đèn lớn/mỗi ốc. Ốc màu đen, không toe đầu.
- Bỏ ốc vào bịch ziplock **PLB0001** và khóa bịch lại, sau đó giao QC.

+ Loại: **M4x0.7Px8L+SW+PW-JIS B 1188**

+ Số lượng: 2 pcs

***Lưu ý:** Phân biệt với ốc M5 của bịch phụ kiện mục 1:
Ốc M4 ngắn hơn ốc M5-SSW0028



| FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD | | | | | | |
|--|---------------------------|----------------------|--|---|--------------------------|---|
| TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN | | | | | | |
| Tên công đoạn áp dụng: CHUẨN BỊ PHỤ KIỆN | | | Số PS : 4-OP-0486-4-PS-085-0003 | | | Ver: 03 |
| Tên sản phẩm: 288C HD PANEL T4 | | | Tài liệu tham khảo : 4-OP-0486 | | |  |
| REVISION HISTORY (Lịch sử thay đổi) | | | | | | |
| Preparing Date Ngày ban hành | Person Người phụ trách | Version Phiên bản | Description Nội dung thay đổi | | Reason Lý do | Requester Người yêu cầu |
| | | | Old content Nội dung cũ | New content Nội dung mới | | |
| 20/4/2024 | Hạ | 1 | - | - | Ban hành mới | Linh HD |
| 17/6/2024 | Hạ | 2 | Mục 2. Chuẩn bị ốc SCR0089: Ốc màu trắng | Mục 2. Chuẩn bị ốc M4: Ốc màu đen. Thêm lưu ý phân biệt với ốc M5-SSW0028 | Sửa lỗi | Linh HD |
| 30/8/2024 | Hạ | 3 | Mục 1: Hình băng keo ko có lớp bọc ngoài | Mục 1: Băng keo có lớp bọc ngoài, yêu cầu ko xé lớp bọc | Chuẩn hóa với PS packing | Linh HD |