

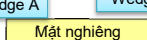


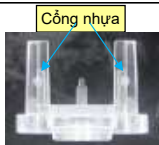



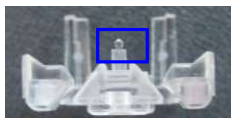










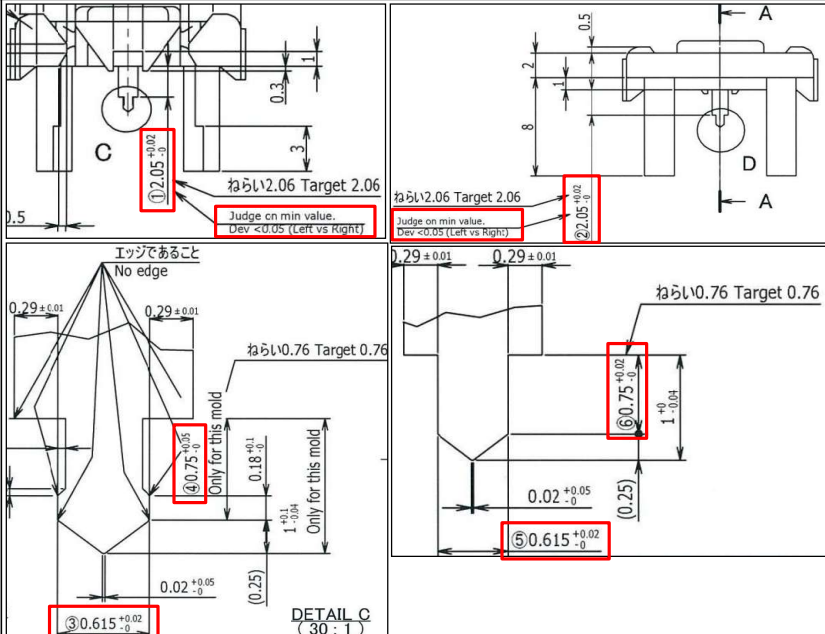


FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD										
HƯỚNG DẪN CÔNG VIỆC										
Số WI: 000-7-WI-0332			Phiên bản: 3	Trang: 1/2						
1. PHẠM VI ÁP DỤNG/APPLICATION										
Áp dụng cho qui trình kiểm tra vật tư:										
<table><tr><td>Tên</td><td>Bản vẽ</td><td>Màu vật tư</td></tr><tr><td>Wedge (FA)LT VN</td><td>CSVM2-260A3</td><td>Clear</td></tr></table>		Tên	Bản vẽ	Màu vật tư	Wedge (FA)LT VN	CSVM2-260A3	Clear			
Tên	Bản vẽ	Màu vật tư								
Wedge (FA)LT VN	CSVM2-260A3	Clear								
2. NỘI DUNG/CONTENT										
I. Kiểm tra ngoại quan: Đảm bảo 100% hàng xuất FOV không bị lỗi										
STT	Các bước chính	Nội dung thao tác	Hình ảnh	Dụng cụ	Yêu cầu khách hàng					
1	Kiểm tra các lỗi ngoại quan	<p>Kiểm tra tất cả các bề mặt của sản phẩm:</p> <p>Chú ý lỗi trầy xước tại các vị trí trên bề mặt sản phẩm.</p> <p>Chú ý lỗi nứt, gãy, thiếu nhựa.</p> <p>Chú ý lỗi dính vết dơ, tạp chất.</p> <p>Chú ý lỗi bavìa tại các gờ trên bề mặt sản phẩm.</p> <p>Cổng nhựa không được cao quá 0.3mm.</p>	<div></div>	Mắt Thường	<p>Đảm bảo ngoại quan của sản phẩm:</p> <p>-Không bị nứt, gãy, thiếu nhựa.</p> <p>-Không dính tạp chất.</p> <p>-Cổng nhựa không được cao quá 0.3 mm.</p> <p>-Không có vết dơ diện tích ≥ 0.5 mm hoặc có nhiều hơn 2 vết dơ diện tích < 0.5 mm trên sản phẩm.</p>					
2	Biên dạng chân Wedge (FA) LT	<p>Biên dạng chân Wedge (FA) LT như hình bên.</p> <p>Không bị bavìa, biến dạng.</p>	<div></div>	Microscope 1X	<p>Đảm bảo chân Wedge (FA) LT sắc nét không bavìa, không bị biến dạng.</p>					
II. Kiểm tra chức năng: Trong giai đoạn sản xuất hàng loạt, Kích thước mẫu n= 3shots/1 molding lot và 1shot/working day										
1	Khả năng lắp lẫn với bộ Connector	<p>-Chuẩn bị bộ Connector gồm: Coupling(GT), SC Plug Frame(F), bộ body LT, Spring LT, Stopring LT lắp vào như hình bên.</p> <p>-Tiếp tục thao tác lắp Wedge (FA) LT vào bộ Connector: Wedge lắp vào bộ Connector dễ dàng, đúng hướng, Wedge (FA) LT không bị nứt gãy -->OK, ngược lại NG.</p> <p>("*" thay thế cho các phiên bản A, B, C, D...)</p> <p>* Chú ý:</p> <p>- SC Plug Frame(F): CNP-SC-PF# ("#" thay thế cho các phiên bản trống " " hoặc có -01)</p>	<div><div></div><div><p>-Bộ body LT: + Lower body LT:CFAS2-072*3 +Upper Body A LT:CFAS2-078*3 +Upper Body B LT:CFAS2-079*3 +C Sleeve LT: CFAS3-105*4 +Ferrule: (C-01-2905-00) -SC Plug Frame(F): CNP-SC-PF# -Coupling(GT):(CSVM2-219*3) -Spring LT:(CSVM2-252*4) -Stop Ring LT:CSVM2-249*3</p></div></div>	Mắt Thường	<p>- Đảm bảo Wedge (FA) LT lắp vào Connector dễ dàng không bị vướng, không bị nứt gãy.</p>					
BẢO MẬT TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV,KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.										



III. Kiểm tra kích thước: Đo các kích thước quản lý, số lượng mẫu cần kiểm 1 shot/ Working day

STT	Các bước chính	Nội dung thao tác	Hình ảnh	Dụng cụ	Yêu cầu khách hàng
1	Kiểm tra các kích thước quản lý	<p style="text-align: center;"></p> <p>Đo các kích thước quản lý từ 1~6:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kích thước 1, 2, 4, 6: đo bằng Microscope machine (MM) - Kích thước 3,5: đo bằng Panme (Micrometer) (DM hoặc OM) <p>* Chú ý:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kích thước 1,2: đo và lấy 2 giá trị ở 2 vị trí Left & Right. Nếu độ lệch của Left & Right < 0.05 --> OK. Ngược lại NG. - Kích thước 4,6 lấy giá trị left, right 		<p>Microscope machine</p> <p>Panme</p>	<p>- Đảm bảo tất cả các kích thước quản lý nằm trong chuẩn quy định của bản vẽ.</p>

END.

LỊCH SỬ THAY ĐỔI							
STT	Ngày	Người ban hành	Phiên bản	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
				Nội dung cũ	Nội dung mới		
1	15-Jun-15	M.Linh	1		Ban hành lần đầu		H.Hậu
2	28-Nov-15	M.Linh	2	1.Tên & bản vẽ cũ; +Tên: Wedge (FA CD) +Bản vẽ: CSVM3-260*3 2. Không có code FOV 3.Vật tư ở mục chức năng dùng bản vẽ cũ.	1.Tên & bản vẽ mới: +Tên: Wedge(FA) LT VN +Bản vẽ: CSVM2-260A3 2. Thay đổi form HDCV và thêm code FOV 3. Thay đổi bản vẽ của các vật tư lắp ráp ở mục chức năng.		H.Hậu
3	25-Sep-24	M.Linh	3	- Form cũ - Mục II.1: Bản vẽ vật tư lắp ráp chức năng: +-Spring LT:(CSVM3-252*4) + C-Sleeve LT(0.2): CFAS2-074*4 + SC Plug Frame(F): CNP-SC-PF-01 - Mục I.1. Tiêu chuẩn vết dơ 0.5mm2	- Thay đổi form mới - Mục I.1: Tiêu chuẩn vết dơ 0.5mm - Mục II.1: Thay đổi bản vẽ vật tư lắp ráp chức năng: + Spring LT:(CSVM2-252*4) + C-Sleeve LT(0.2): CFAS3-105*4 + SC Plug Frame(F): CNP-SC-PF# - Mục III.1: Cập nhật bản vẽ kiểm tra kích thước và dụng cụ đo.	Cập nhật đúng hiện trạng của vật tư	X.Tiên