

<b>TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN</b>
-----------------------------

**Công đoạn áp dụng: XỎ LINH KIỆN**

SỐ PS : <b>4-OP-033-4-PS-009-0149</b>	Phiên bản:	<b>1</b>
---------------------------------------	------------	----------

1

Tên sản phẩm: CCP\_DXLC\_ST

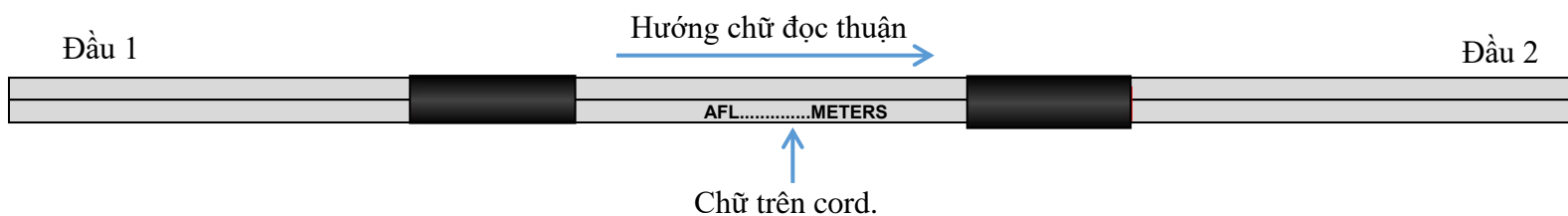
Tài liệu tham khảo: 4-OP- 033 



**I. Nội dung:**

**1. Dây đôi** Chú ý: Việc xác định hướng và chữ in trên dây đôi là quan trọng, nhằm xác định vị

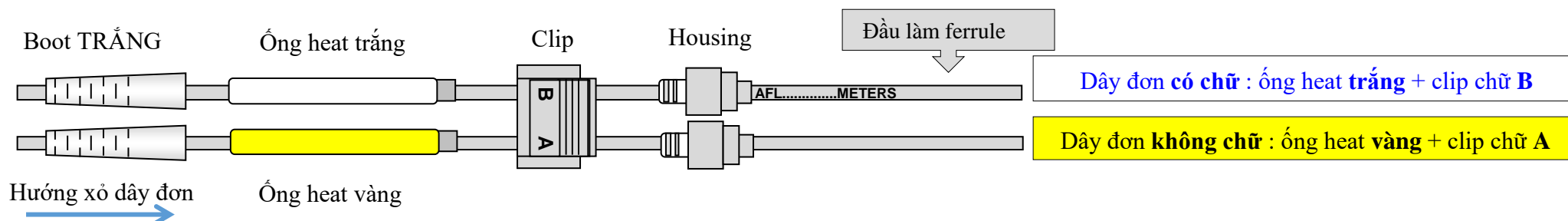
Chú ý: Việc xác định hướng và chữ in trên dây đôi là quan trọng, nhằm xác định vị trí màu ống heat và chữ trên clip xoắn theo nhóm dây đôi để ngăn ngừa lỗi chéo co.




## 2. Xỏ linh kiện

- Xỏ linh kiện đầu 1 & đầu 2 đầu giống nhau.
- Phân biệt dây đơn có chữ và không có chữ.

**- Các ống heat và clip phải xỏ theo loại dây đơn. KHÔNG ĐƯỢC xỏ clip theo màu ống heat.**



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: XỔ LINH KIỆN			SỐ PS : 4-OP-033-4-PS-009-0149			Phiên bản: 1
Tên sản phẩm: CCP_DXLC_ST			Tài liệu tham khảo: 4-OP- 033			
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
21/10/2024	Châu DNB	1	-	Ban hành mới	Ban hành mới	Châu