TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: XỞ LINH KIỆN	SÓ PS: 4-OP-033-4-PS-009-0147	Phiên bản	1			
Tên sản phẩm: DXLC-2P-PC-L	Tài liệu tham khảo: 4-OP- 033					

1. Pham vi áp dung:

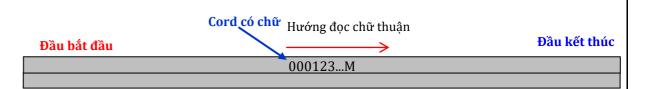
- PS này không phân biệt màu vật tư, khi cần kiểm soát màu sẽ qui định rõ cách nhận diện theo từng mục.
- Không kiểm soát nội dung chữ trên cord, chỉ phân biệt đầu bắt đầu và kết thúc theo hướng chữ đọc theo chiều thuận.

2. Hướng dẫn nhân diện đầu:

Dựa vào hướng chữ trên cord theo chiều thuận.

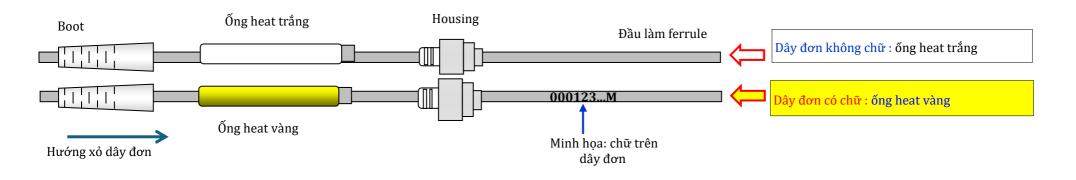
Ví du: Chữ trên cord là 000123...M như hình minh hoa bên.

Đầu bắt đầu: Kí tự bắt đầu của dãy chữ theo chiều thuận - chữ số 0 Đầu kết thúc: Kí tự cuối cùng dãy chữ theo chiều thuận - chữ M



3. Part: Xổ linh kiện: DXLC

3.1. Part vật tư cho Đầu bắt đầu và đầu kết thúc giống nhau như hình:



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN								
Công đoạn áp dụng: XỞ LINH KIỆN			SỐ PS :	4-OP-033-4-PS-009-0147	Phiên bản	1		
Tên sản phẩm: DXLC-2P-PC-L			Tài liệu	ham khảo: 4-OP- 033				
Lịch sử thay đổi								
Ngày		Phiên	Nội dung thay đổi			Người		
	Người phụ trách	bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do	yêu cầu		

Ban hành mới

27/8/2024

Anh

1

Hàng theo EN-01185

Anh NTT