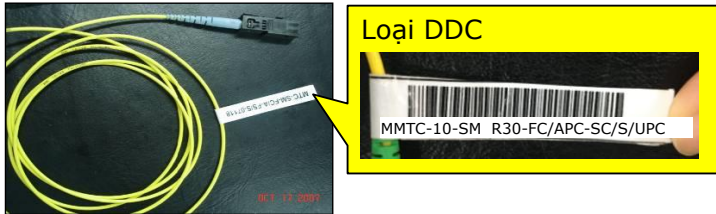

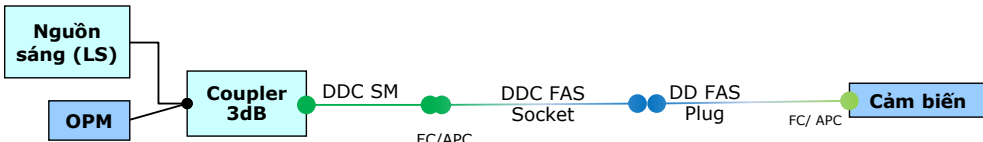
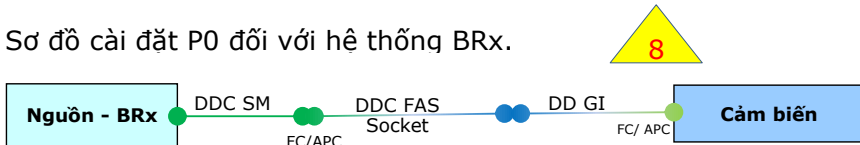
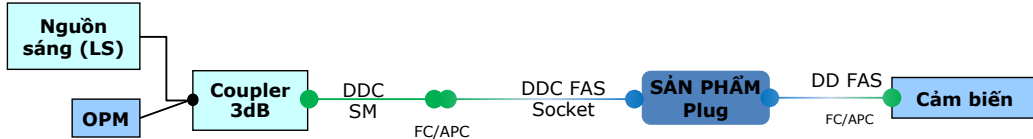
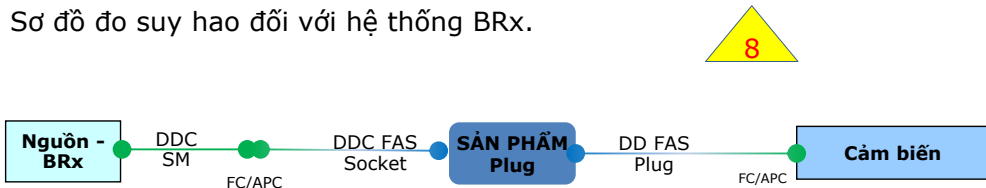

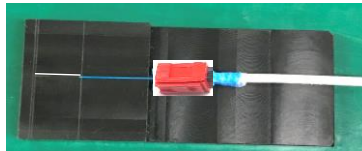





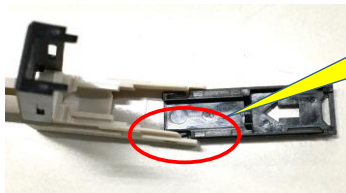


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN				
Công đoạn áp dụng: KIỂM TRA SUY HAO		Số: 4-OP-506-4-PS-017-0038	Phiên bản: 8	Trang: 1/2
Tên sản phẩm: FAS Connector Plug [D-KY][F]		Tài liệu tham khảo: 4-OP-506		
I. Phạm vi áp dụng: theo DMS.				
II. Nội dung:				
Bước	Tiêu chuẩn	Hình ảnh		
1. Chuẩn bị dây đo chuẩn (DDC)	<ul style="list-style-type: none">- Loại DDC: MMTC-10-SM R30-FC/APC-SC/S/UPC.- Kiểm tra bề mặt trước khi đo theo nhắc nhở trong chương trình theo 000-5-PS-012-0013.			
2. Chuẩn bị Fiber đo	<ul style="list-style-type: none">- Loại Fiber đo: MMTC-10-SM R30-FC/APC[N/A].			
3. Sơ đồ cài đặt P0 & đo suy hao	<ul style="list-style-type: none">- Sơ đồ cài đặt P0 đối với hệ thống ANDO. 			
	<ul style="list-style-type: none">- Sơ đồ cài đặt P0 đối với hệ thống BRx. 			
	<ul style="list-style-type: none">- Sơ đồ đo suy hao đối với hệ thống ANDO. 			
	<ul style="list-style-type: none">- Sơ đồ đo suy hao đối với hệ thống BRx. 			
4. Gắn holder Wedge.	<ul style="list-style-type: none">- Gắn holder Wedge vào sản phẩm.			
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.				

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: KIỂM TRA SUY HAO		Số: 4-OP-506-4-PS-017-0038	Phiên bản: 8
Tên sản phẩm: FAS Connector Plug [D-KY][F]		Trang: 2/2	
		Tài liệu tham khảo: 4-OP-506	
5. Đo suy hao	<ul style="list-style-type: none">- Số lần xỏ fiber tối đa cho mỗi sản phẩm: 2 lần.- Kiểm tra chiều dài fiber đo sau 6 lần xỏ.- Mỗi lần cắt fiber đo sử dụng tối đa: 12 sản phẩm.	<div></div> <div>Kiểm tra chiều dài fiber đo</div>	
	<ul style="list-style-type: none">- Đúng loại nắp cap.	<div><div><div>Cap dài: Đạt</div></div><div><div>Cap ngắn: Không đạt</div></div></div>	
6. Kiểm tra sản phẩm sau khi đo	<ul style="list-style-type: none">- Chỉ cài gờ khóa holder một lần sau khi đo loss- Dùng bụng ngón tay để bấm key- sau khi bấm, kiểm tra key không bị trầy, mẻ, key	<div><div><div>Holder bị trầy key: Không đạt</div></div><div><div>Holder bị mẻ key:</div></div><div><div>Holder bị hở key:</div></div></div>	
	<ul style="list-style-type: none">- Slider không bị tuột.	<div><div>Slider tuột: Không đạt</div></div>	
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.			

REVISION HISTORY						
Date (Ngày)	PIC (Người phụ)	Version (Phiên bản)	Description		Lý do Revise	Người yêu cầu
			Old content	New content		
25-Aug-20	MyNTD	1	-	-	- Ban hành mới	NganDNQ
19-Jun-21	Nguyệt	2	-	- Thay hình template kiểm tra chiều dài fiber đo	- Cập nhật template mới.	NganDNQ
5-Aug-22	Nguyệt	3	-	- Thêm mục kiểm lỗi trầy key, slider tuột.	- Ngăn ngừa lỗi qua công đoạn sau.	HuyHM
5-Oct-23	Nguyệt	4	- Fiber đo :MMTC-10-SM R30-FC/APC.	- Fiber đo :MMTC-10-SM R30-FC/APC[N/A]	- Change name fiber đo.	ChiNNL
7-Nov-23	Nguyệt	5	Chưa có chuẩn kiểm key mẻ, hở	Thêm chuẩn kiểm key mẻ, hở	- Phòng ngừa bỏ sót lỗi	ChiNNL
30-Nov-23	Nguyệt	6	-	-Add thêm mục gắn holder Wedge vào sản phẩm.	- Cho op dễ hiểu	ChiNNL
9-Dec-23	Nguyệt	7	-	-Thay đổi tên dây đo khi đo P0 & đo suy hao.	- Làm rõ loại dây đo.	ChiNNL
12-Oct-24	Nguyệt	8	- Nguồn BR5 ở mục 3,4.	- Nguồn BRx ở mục 3,4.	-Theo initial : 4-PR-013-4-FO-001-4-RC-0263	ChiNNL