

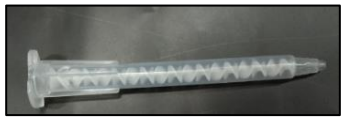
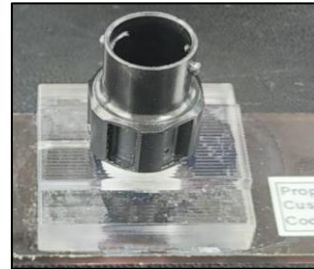





TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN


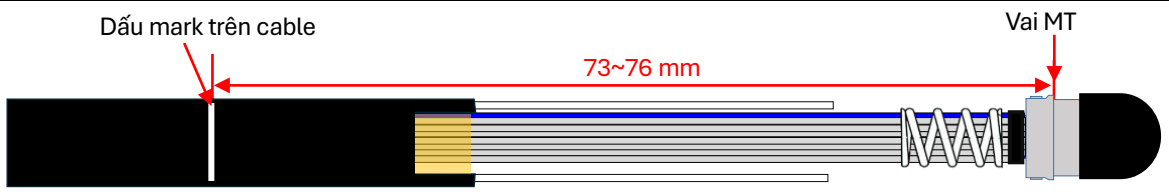
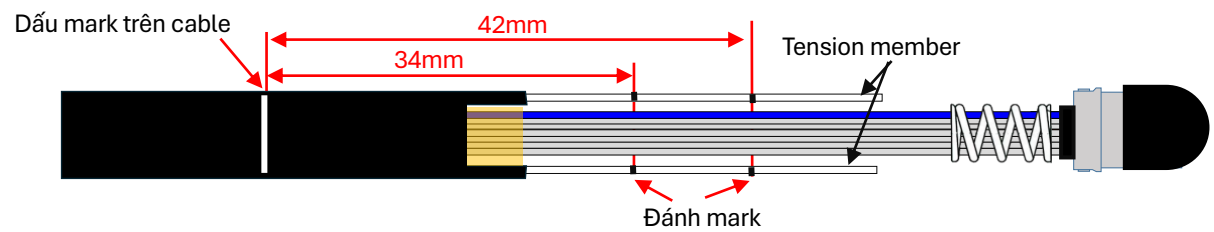
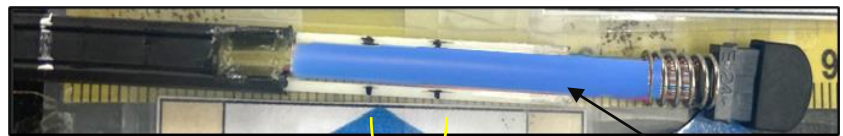

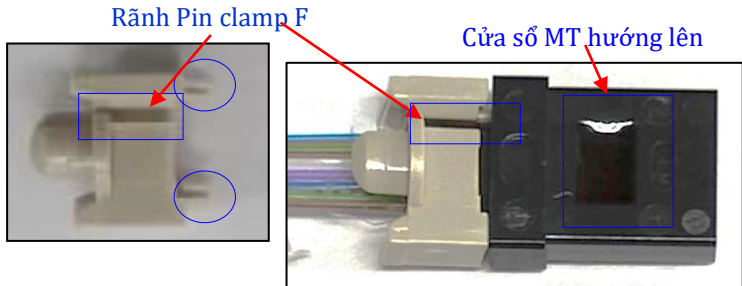
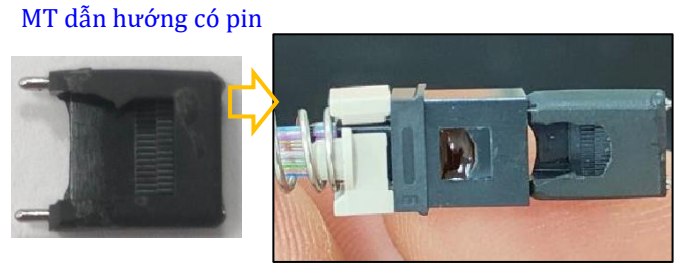
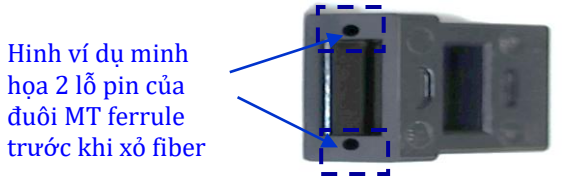
Tên công đoạn áp dụng : Housing	Số PS : 001-4-PS-014-0671	Phiên bản:	1
Housing - Waterproof connector Plug	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0496		

I. Phạm vi áp dụng: Các code được gán theo DMS





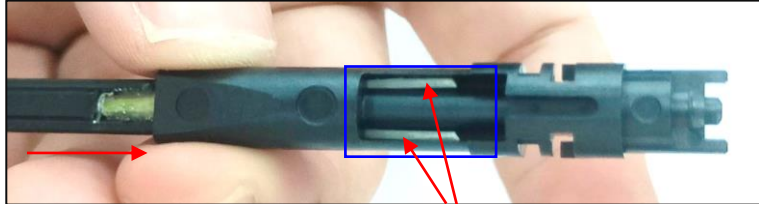
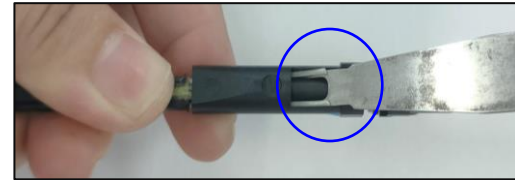
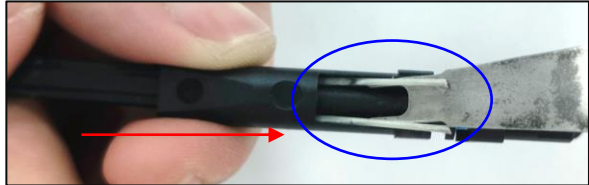

II. Nội dung:

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
1. Chuẩn bị dụng cụ:		 <p>Máy heat</p>  <p>Súng bơm keo</p>  <p>Ống trộn keo</p>  <p>Tool Housing</p>  <p>Plug jig</p>  <p>Socket Jig</p>  <p>Tool lật tension member</p>  <p>Cờ lê 2.0N*m</p> 


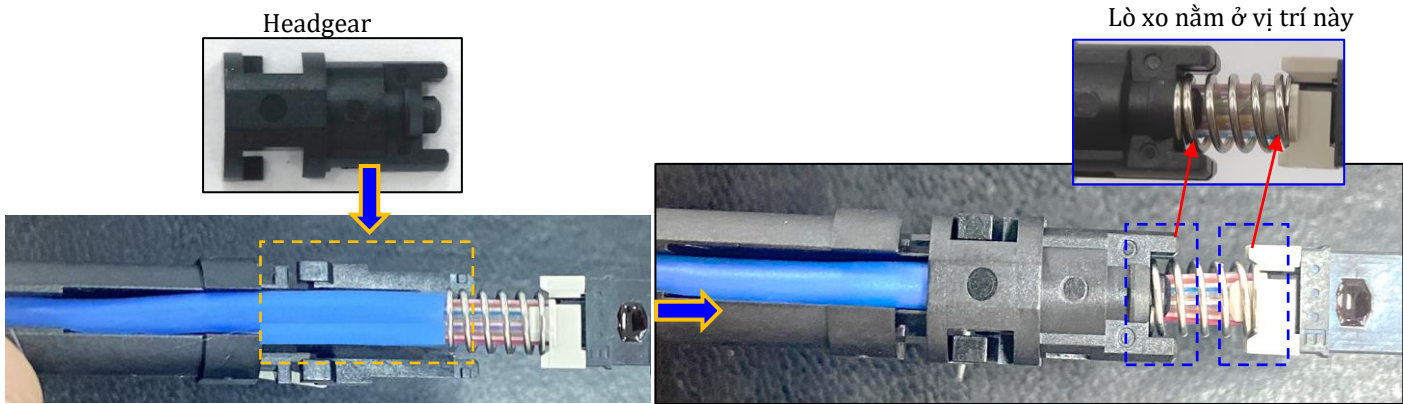
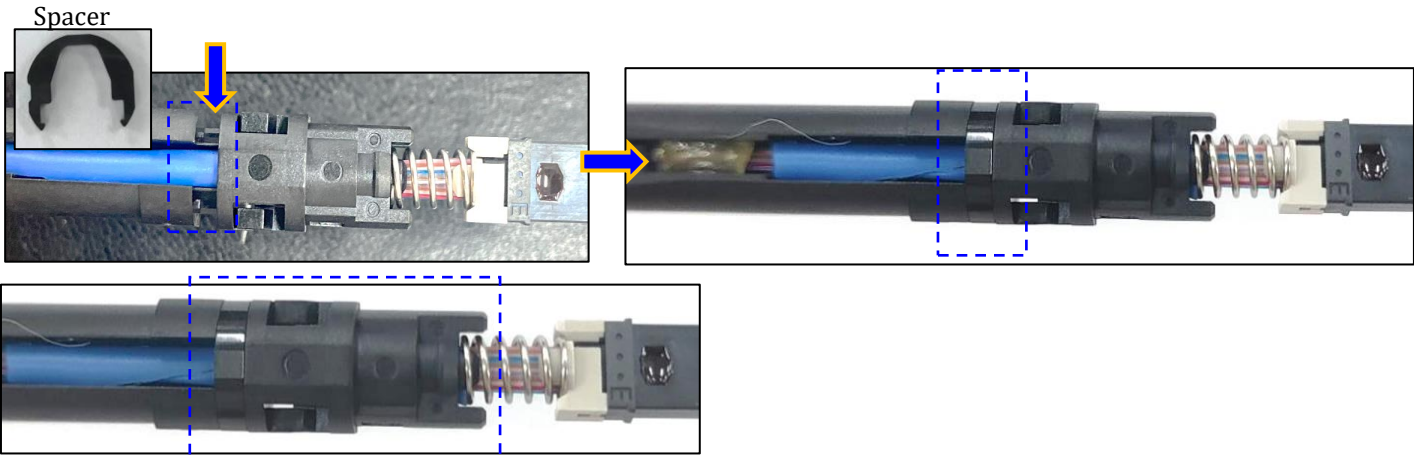
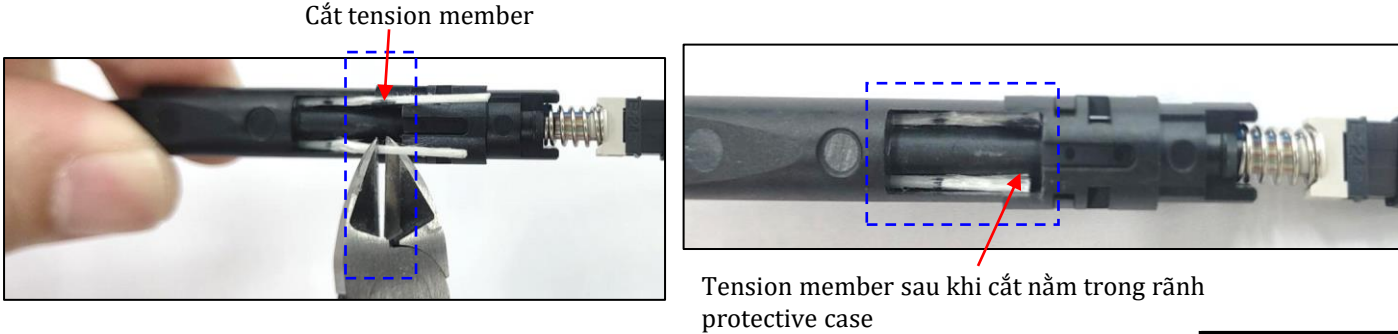
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Housing		Số PS : 001-4-PS-014-0671	Phiên bản: 1
Housing - Waterproof connector Plug		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0496	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
	<p>* Housing 2 đầu giống nhau.</p> <p>1. Kiểm tra chiều dài đoạn housing và đánh mark 2 sợi tension member :</p> <p>1.1. Kiểm tra chiều dài từ vị trí dấu mark trên cable đến vai MT như hình.</p> <p>1.2. Đánh mark lên 2 sợi tension member chiều dài như hình bên. Chú ý: Lật mặt cable có cửa sổ MT hướng xuống khi đánh mark.</p> <p>1.3. Gắn ống silicon bảo vệ fiber như hình</p> <p>1.4. Dùng kiềm xanh bấm dập nhẹ đoạn tension member ở giữa mark 34 mm và 42 mm</p>	   	
	<p>2. Gắn pin clamp và MT dẫn hướng vào Ferrule MT:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Đặt cửa sổ MT và rãnh trên Pin clamp F hướng lên như hình. - Gắn 2 pin nhỏ trên Pin clamp vào 2 lỗ pin trên MT ferrule . - Gắn sát Pin Clamp F vào đuôi MT ferrule. - Gắn MT dẫn hướng có pin vào 2 lỗ pin trên đầu MT ferrule. <p>* Chú ý :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Khi gắn Pin clamp, nghiêng fiber theo rãnh pin clamp để tránh làm trầy xước fiber. - Phải xỏ thẳng 2 đầu Pin vào lỗ pin MT , tránh làm va chạm trầy xước MT. 	  	

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Housing		Số PS : 001-4-PS-014-0671	Phiên bản: 1
Housing - Waterproof connector Plug		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0496	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
3. Xỏ Protective case: <p>3.1. Đặt mặt cable có cửa sổ MT hướng xuống, 2 sợi tension member nằm phía trên fiber.</p> <p>3.2. Đặt Protective case úp xuống hướng như hình.</p> <p>3.3. Xỏ 2 tension member vào 2 rãnh dưới của protective case cho đến khi 2 tension member lộ ra khỏi rãnh của protective case như hình.</p> <p>3.4. Dùng tool lật tension member cố định 2 đầu tension member và đẩy cable lên để tension member lộ ra khỏi rãnh cable như hình.</p> <p>3.5. Tháo tool lật và tiếp tục đẩy cable vào protective case cho đến lúc vừa khớp và dấu mark trên tension member lộ ra khỏi rãnh protective case như hình.</p>		      	


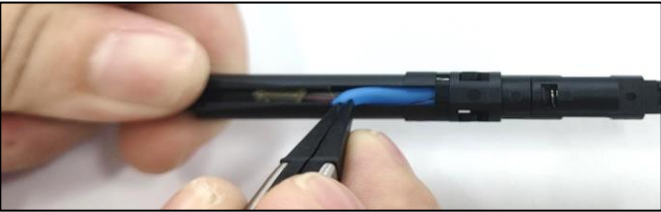
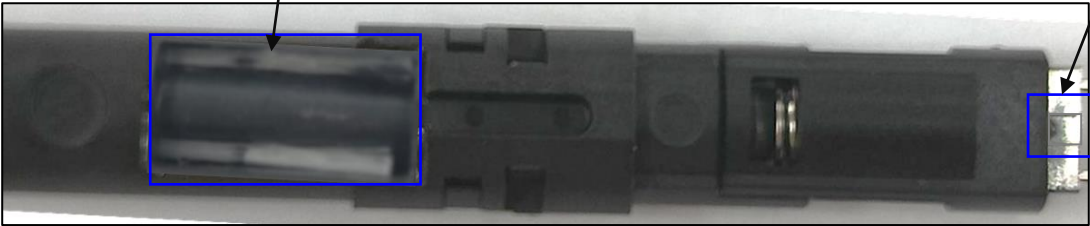
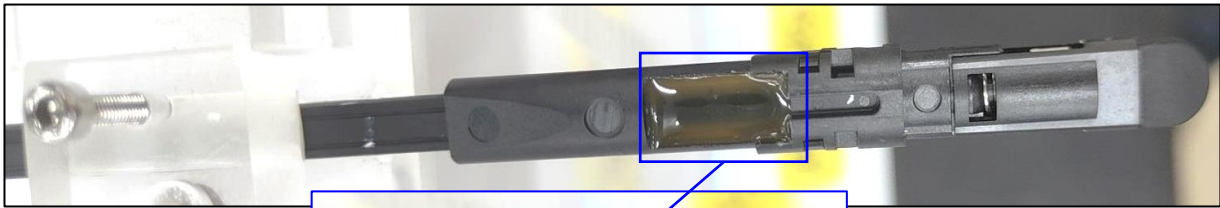
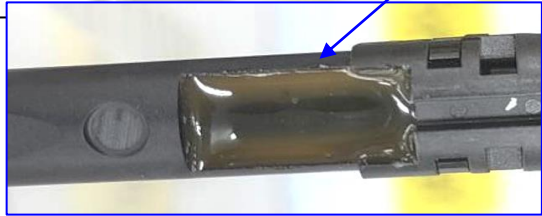


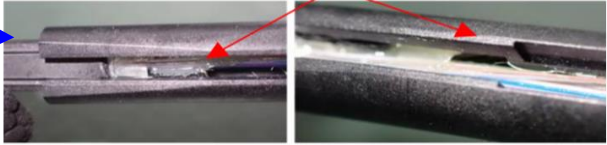
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Housing		Số PS : 001-4-PS-014-0671	Phiên bản: 1
Housing - Waterproof connector Plug		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0496	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
4. Lắp Headgear vào protective case:	<p>4.1. Lật mặt protective case hướng lên, cửa sổ MT hướng lên như hình.</p> <p>4.2. Kiểm tra fiber ở vị trí khoanh trên hình nằm gọn trong rãnh của protective case .</p> <p>4.3. Lắp Headgear vào protective case.</p> <p>Chú ý: đẩy vị trí lò xo ở rãnh của Headger case và pin clamp như hình.</p>	 <p>Headgear</p> <p>Lò xo nằm ở vị trí này</p>	
5. Lắp Spacer vào protective case:	<p>- Lắp Spacer vào rãnh của protective pipe ở vị trí như hình.</p> <p>* Kiểm tra vị trí Headger và spacer 2 mặt đã được lắp sát.</p>	 <p>Spacer</p>	
6. Cắt tension member :	<p>- Cắt tension member tại vị trí mark ngoài cùng (mark 42mm).</p>	 <p>Cắt tension member</p> <p>Tension member sau khi cắt nằm trong rãnh protective case</p>	


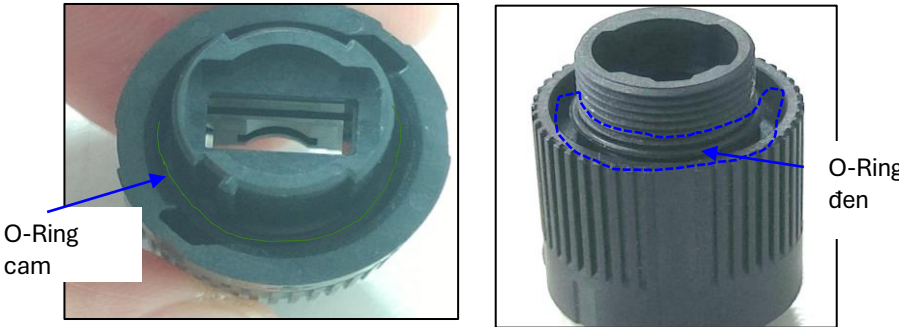
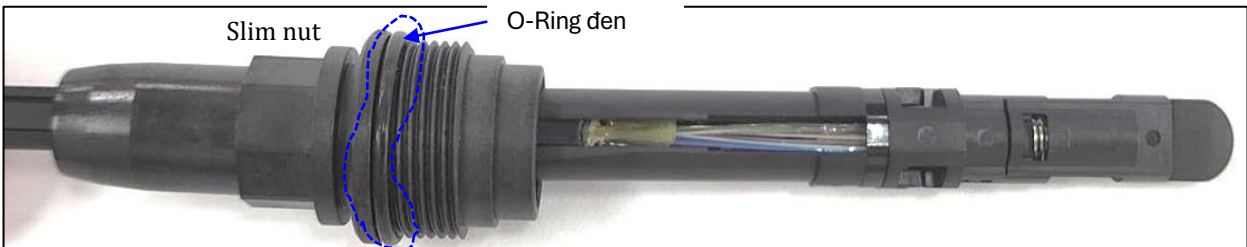
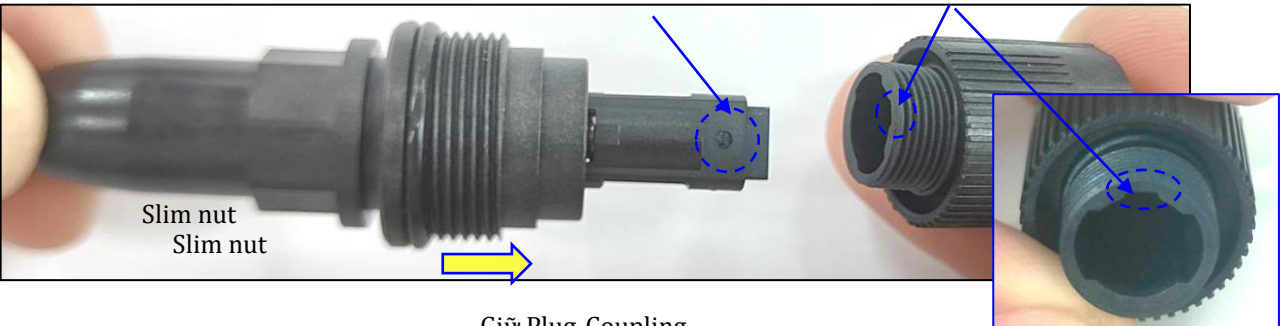
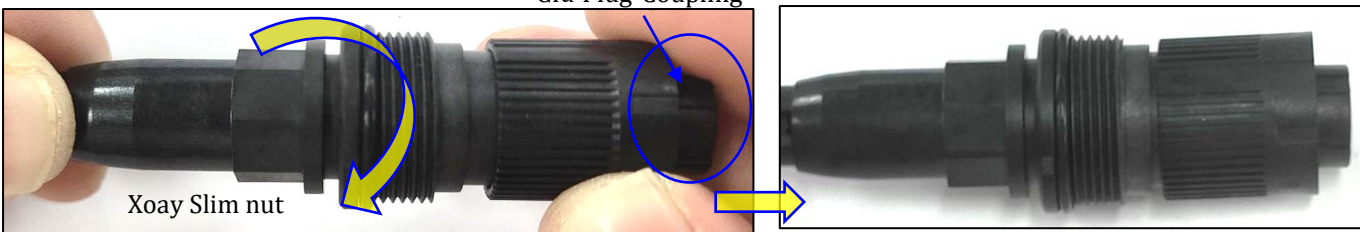
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Housing		Số PS : 001-4-PS-014-0671	Phiên bản: 1
Housing - Waterproof connector Plug		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0496	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
7. Gắn BNC(M)Housing :	7.1. Đặt sản phẩm hướng như hình . Cửa sổ MT và key BNC(M) housing hướng lên.	   <p>Mặt key BNC(M)Housing</p> <p>Mặt không key BNC(M)Housing : NG</p>	
	7.2. Đẩy BNC(M) housing sát vào gờ của Spacer và protective case.		
	7.3. Kiểm tra vị trí gờ 2 mặt đã được gắn sát.	 <p>gờ đã được gắn sát</p>	
8. Kiểm tra độ đàn hồi của fiber:	8.1. Đẩy nhẹ cable vào thấy fiber cong lên và thả tay ra:	 <p>Đẩy nhẹ cable Fiber cong lên</p>	
	+ Nếu fiber quay về vị trí bình thường (thẳng ra lại) : OK + Ngược lại: NG	 <p>Thả tay ra Fiber thẳng ra lại : OK</p>	


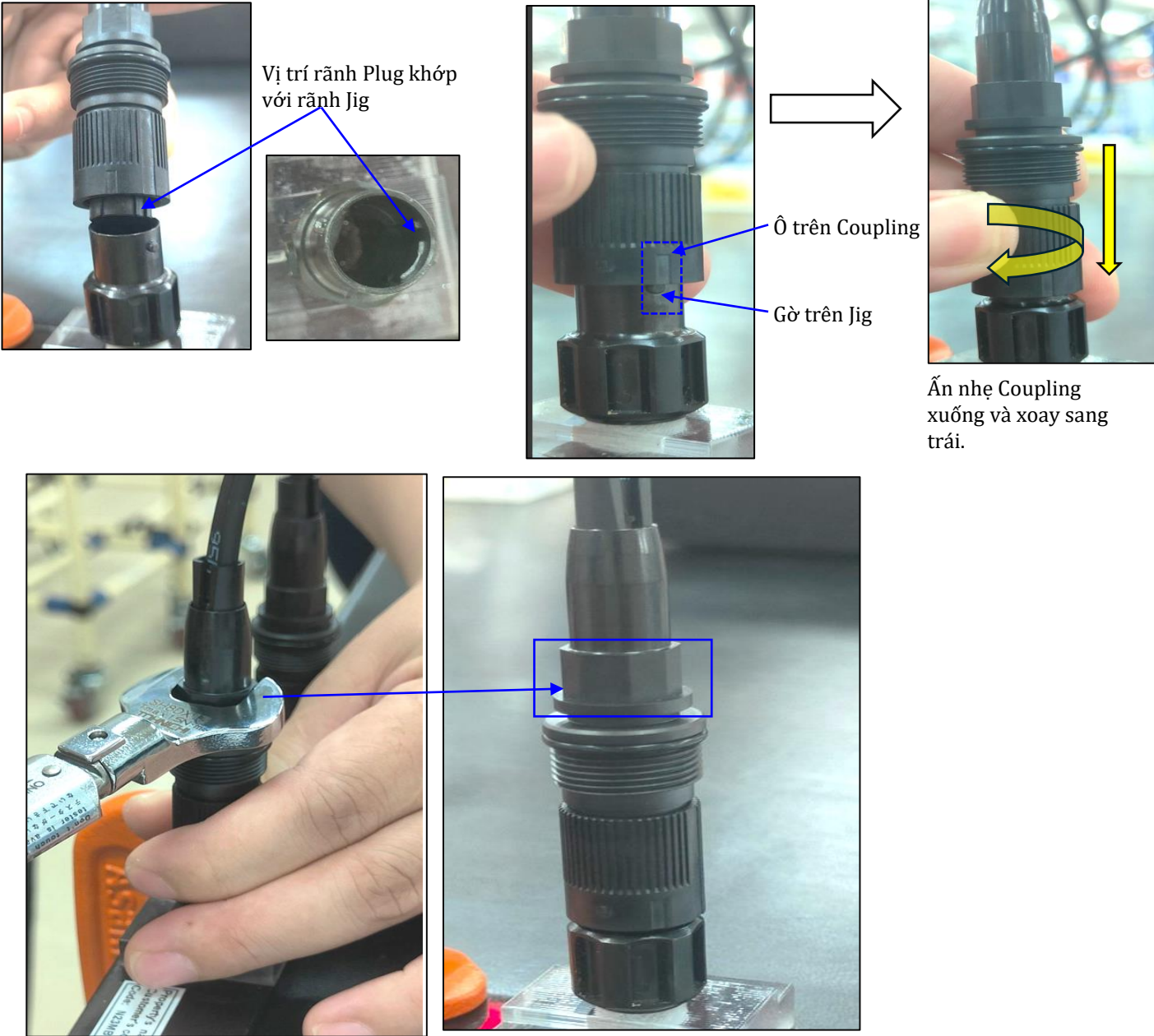
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Housing		Số PS : 001-4-PS-014-0671	Phiên bản: 1
Housing - Waterproof connector Plug		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0496	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
	<p>8.2. Dùng nhíp đầu nhựa để gấp ống silicon ra khỏi fiber. Chú ý: tránh làm trầy xước fiber khi gấp ống.</p>	 <p>Rãnh Tension member</p> <p>Dấu ô vuông nhỏ trên MT</p>	
<p>9. Chấm keo Araldite vào rãnh chứa tension member:</p>			
	<p>9.1. Gá sản phẩm lên jig. Kiểm tra dấu ô vuông nhỏ trên mặt MT trùng với vị trí chấm keo của Tension member như hình.</p>		
	<p>9.2. Chấm keo phủ đều rãnh chứa tension member. Chú ý: keo chỉ phủ đều trong rãnh, không được cao hơn bề mặt rãnh của protective case.</p>	 	
	<p>* Thời gian chờ keo khô từ 30 phút ~ 1 giờ.</p>	 <p>Keo không được tràn qua bề mặt rãnh chấm.</p>	
	<p>Chú ý: kiểm tra lại vị trí strip cable vẫn còn keo phủ fiber</p>	  <p>Thiếu keo: NG</p>	


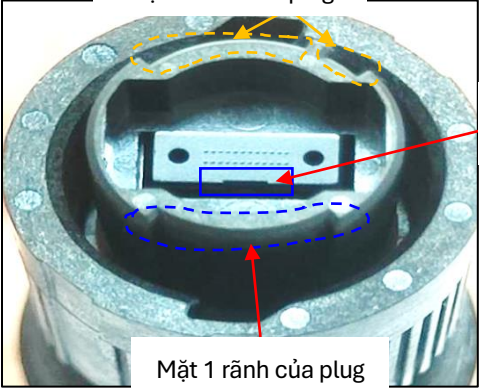

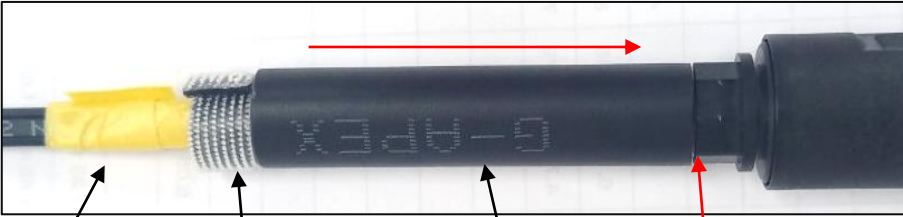

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Housing		Số PS : 001-4-PS-014-0671	Phiên bản: 1
Housing - Waterproof connector Plug		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0496	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
10. Housing Plug:	<p>10.1. Kiểm tra vật tư O-Ring ở các vị trí như hình.</p> <ul style="list-style-type: none">+ Vị trí O ring 9.0mm trên Plug.+ Vị trí O ring 9.5mm trên Coupling. <p>+ Vị trí O ring 15.5mm trên Slim nut.</p> <p>10.2. Đẩy Slim nut lên sát BNC(M)Housing . Đặt key BNC(M)Housing cùng hướng với Key Plug.</p> <p>10.3. Đẩy BNC(M)Housing vào Plug -> Giữ cố định Plug-coupling và xoay Slim nut sát vào Plug-coupling.</p>	<p>Plug-Coupling</p>  <p>O-Ring cam</p> <p>O-Ring đen</p>  <p>Slim nut</p> <p>O-Ring đen</p> <p>Mặt key BNC(M)Housing</p> <p>Key Plug</p>  <p>Slim nut</p> <p>Slim nut</p> <p>Giữ Plug-Coupling</p> <p>Xoay Slim nut</p> 	


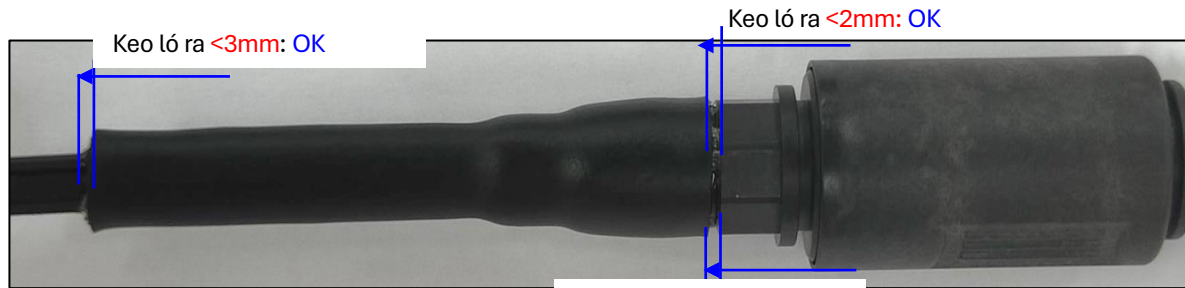
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Housing		Số PS : 001-4-PS-014-0671	Phiên bản: 1
Housing - Waterproof connector Plug		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0496	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
	<p>10.4. Đặt Plug housing vào Jig , chú ý xoay hướng rãnh trên Plug trùng với hướng rãnh của Jig.</p> <p>- Xoay hướng ô trên Coupling trùng với gờ trên Jig, ấn nhẹ Coupling xuống và xoay sang trái.</p> <p>- Dùng Cờ lê 20kgf vặn Slim nut vào Plug cho đến khi nghe tiếng " Tách " 1 lần : OK. Tháo Plug ra khỏi Jig.</p>	 <p>Vị trí rãnh Plug khớp với rãnh Jig</p> <p>Ô trên Coupling</p> <p>Gờ trên Jig</p> <p>Ấn nhẹ Coupling xuống và xoay sang trái.</p>	


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Housing		Số PS : 001-4-PS-014-0671	Phiên bản: 1
Housing - Waterproof connector Plug		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0496	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
	10.5. Kiểm tra dấu ô vuông trên MT cùng hướng với mặt 1 rãnh trên Plug như hình.		
	10.6. Gắn BNC(S) Plug Cap-A vào Slim nut : - Xoay BNC(S) Plug Cap-A sát vào Slim nut như hình.		
11. Heat ống sau đuôi Slim nut:			
	11.1. Đẩy ống heat lên sát đuôi Slim nut như hình.		
	11.2. Quấn magic tape và băng keo vàng sau đuôi ống heat để bảo vệ cable như hình bên.		
	11.3. Đặt vào máy heat heat ống ôm sát cable và Slim nut.		
			

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Housing		Số PS : 001-4-PS-014-0671	Phiên bản:	1
Housing - Waterproof connector Plug		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0496		
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		
	<p>11.4. Kiểm tra ống sau khi heat :</p> <p>+ Ống heat ôm sát cable và Slim nut , không lệch: OK</p> <p>+ Keo ló ra vị trí phía Slim nut <2mm: OK</p> <p>+ Keo ló ra vị trí cord : <3mm: OK</p> <p>+ Khoảng hở giữa đuôi Slim nut và ống heat ≤5mm: OK</p>	 <p>Keo ló ra <3mm: OK</p> <p>Keo ló ra <2mm: OK</p> <p>Khoảng hở giữa đuôi Slim nut và ống heat ≤5mm: OK</p>		

Trang: 10/10

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụng : Housing				Số PS : 001-4-PS-014-0671	Phiên bản:	1
Housing - Waterproof connector Plug				Tài liệu tham khảo: 4-OP-0496		
HISTORY						
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người ban hành	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
16-Oct-24	Phuonglta	1	-	-	- Ban hành mới	ThangVD