		***	ODIVINO DIDI	COTTON						
WORKING DIRECTION										
Biểu mẫu số:000-5-Fo-0308		Ver : 03	Trang: 1/1 Ngày hiệu lực: Theo DMS							
Bộ phận ban hành		PRE2	Số đăng ký WD: 000-4-WD-3427			WD Ver: 1				
Chuyền sản xuất/Nh	óm: FA				*					
Thời gian Từ ngày: 03-Oct-2024		Bộ phận nhận: PLN, PRE <b>2,</b> PRD, QAE			Số bản: theo					
hiệu lực: Đến Ngày: 03-Jan-2025						DMS				
Soạn thảo: LuongTQ			Kiểm Tra: TyBH Phê Duyệt 1: F			PhuocNB				
Ngày: Oct/10/2024 3.0d.24			Ngày: Theo DMS Zita 24 Ngày: Theo DMS Ngày: The DMS Ngày: T			DMS ylluz o4loct!				
H	ƯỚNG	DẪN SẢN XU	ẤT BÁN TH	ÀNH PHẨM F	AST SC A	PC				

Tài liêu tham khảo: [EN-00835]

## 1. Mục đích

CNC R&D đang nghiên cứu phát triển điều kiện mài cho sản phẩm SC-APC. Tài liệu này ban hành nhằm hướng dẫn sản xuất bán thành phẩm phục vụ nghiên cứu.

## 2. Phạm vi áp dụng

- WD này áp dụng cho sản phẩm sau:

Bảng 01:

Mã SP	Tên SP	<b>Spec</b> EN-00835	
ASA0221	FAST-SC-APC-SM-UNI/GT (Semi product)		

## 3. Nội dung

3.1. Chỉ sử dụng vật tư fiber, lower body FAS IM APC(VN) & keo Epotek cho bán thành phẩm.

3.2. Công đoạn Ferrule →Cut ringauge áp dụng điều kiện sản xuất hàng loạt tương tự code sản phẩm ASA0211.

# Các bộ phân liên quan vui lòng hỗ trợ theo hướng dẫn sau:

#### /\*PLN:

- + Remark nội dung: "000-4-WD-3427" khi ban hành kế hoạch sản xuất PO của Spec EN-00835
- + Tạo ID bội số 200pcs

#### /\*PRE2:

+ Tạo cấu trúc sản phẩm & ban hành tiêu chuẩn công đoạn theo 3.1 & 3.2.

#### /\*PRD

- + Sản xuất bán thành phẩm theo tiêu chuẩn công đoạn.
- + Sử dụng ECS chuẩn bị vật tư

### /QAE:

+ Ban hành tiêu chuẩn công đoạn Packing.

<u>Chú ý:</u> Mọi vấn đề phát sinh vui lòng liên hệ với Luong – 0931771422.

## LỊCH SỬ THAY ĐỔI NỘI DUNG WORKING DIRECTION

Ngày	Người chịu trách nhiệm	Phiên bản	Nội dung thay đổi		7 ( )	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đôi	thay đổi
10/3/2024	LuongTQ	1	-		- Ban hành mới	PhuocNB

#### Lưu ý khi ban hành WD:

- > WD chuyển vật tư vào location PENDING phải được phê duyệt bởi cả PRE & PLN.
- WD phải được gán vào tất cả các công đoạn liên quan trên chuyền sản xuất nếu có.
- > Các trường hợp thao tác hoặc triển khai phức tạp, PIC (engineer, staff) cần hướng dẫn trực tiếp. WD làm ra sản phẩm mà thay đổi mã VT so với PS gốc (thêm mã VT, bớt mã VT, thay thế mã VT): Phải tạo mã sản phẩm mới., không được tạo Alternate-PS gán vào mã sản phẩm cũ.