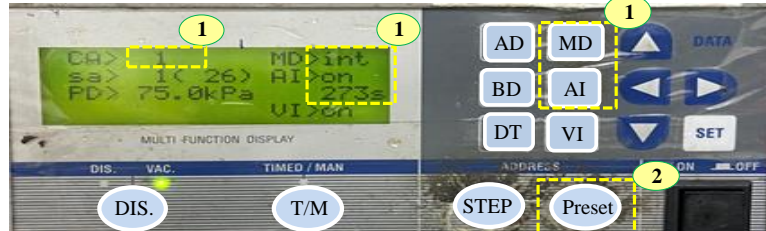
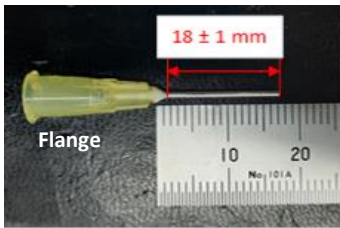



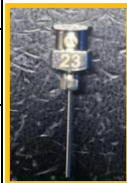

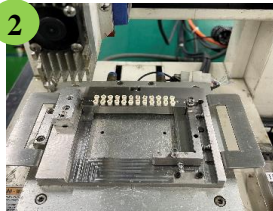
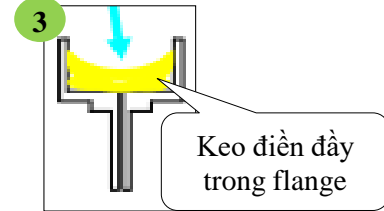

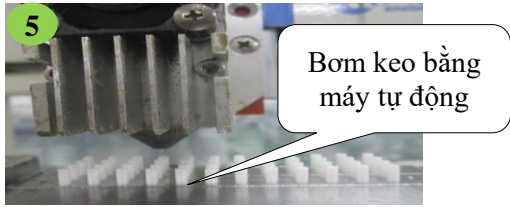



I. PHẠM VI ÁP DỤNG:Theo DMS.      **Áp dụng cho Ferrule có flange rời của hàng Fusion.**

II. NỘI DUNG:

Yêu cầu	Hình ảnh															
<p><b>1. Chuẩn bị</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Mũi kim được mài lại <b>18 ± 1mm</b>. <i>Yêu cầu: mũi kim phải thẳng, không cong vênh</i></li><li>- Kiểm soát giờ keo: 90 phút</li><li>- Khi thay keo mới<ul style="list-style-type: none"><li>+ Điều chỉnh lại bộ điều khiển áp suất bơm keo bằng cách nhấn: <b>MD =&gt; AI =&gt; MD</b></li><li>+ Kiểm tra màn hình hiển thị (1)</li></ul></li><li>- Khi bắt đầu hút keo: Nhấn nút <b>Preset</b> (2) và kiểm tra thời gian trên màn hình đếm ngược từ <b>300s đến 0s</b>.</li></ul>	<div></div>															
<p><b>2. Chấm keo epotek lên flange &amp; ferrule</b></p> <p><b>(*) Yêu cầu:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>+ Dùng dispenser hoặc tăm nhựa để chấm keo vào rãnh ferrule, set máy với áp suất: <b>0.2 ~ 0.35 MPa</b></li><li>+ Thời gian: <b>0.02 ~ 0.25 giây</b></li><li>+ Dùng máy hút keo tự động để chấm keo vào flange.</li><li>+ Chọn kênh bơm keo theo hướng dẫn (bảng 1)</li></ul> <p><b>- Chấm keo Epotek vào flange:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>+ Xếp flange vào jig chấm keo epotek (1)</li><li>+ Keo không có bọt khí và chảy đều vào flange (2), (3)</li><li>+ Flange không có bất kỳ vết bẩn nào ở vị trí tiếp xúc keo.</li><li>+ <b>Kiểm soát thời gian sử dụng của keo Epotek</b></li></ul>	<div><div><p>Máy dispenser</p></div><div><p>Máy bơm keo tự động</p></div><div><p>Jig hút keo</p></div></div> <div><p><b>Bảng 1</b></p><table><tr><th>Kênh kiểm tra kim và vị trí ferrule đầu tiên</th><th>kênh bơm keo</th><th>Loại vật tư áp dụng</th></tr><tr><td>1</td><td>11~20</td><td>Ferrule IM Flange</td></tr><tr><td>2</td><td>21~30</td><td>Tất cả các Flange</td></tr><tr><td>3</td><td>31~40</td><td>Ferule LC-UPC,LC-APC =&gt; dùng kim bơm số 23</td></tr><tr><td>5</td><td>51~60</td><td>Ferule SC-UPC,SC-APC</td></tr></table></div> <div><div><p>1</p></div><div><p>2</p></div><div><p>3</p><p>Keo điền đầy trong flange</p></div></div>	Kênh kiểm tra kim và vị trí ferrule đầu tiên	kênh bơm keo	Loại vật tư áp dụng	1	11~20	Ferrule IM Flange	2	21~30	Tất cả các Flange	3	31~40	Ferule LC-UPC,LC-APC => dùng kim bơm số 23	5	51~60	Ferule SC-UPC,SC-APC
Kênh kiểm tra kim và vị trí ferrule đầu tiên	kênh bơm keo	Loại vật tư áp dụng														
1	11~20	Ferrule IM Flange														
2	21~30	Tất cả các Flange														
3	31~40	Ferule LC-UPC,LC-APC => dùng kim bơm số 23														
5	51~60	Ferule SC-UPC,SC-APC														

**TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN**

Tên công đoạn: <b>FERRULE</b>	Số: <b>001-4-PS-007-0017</b>	Ver: 12
Tên tài liệu: <b>BƠM KEO EPOTTEK (FLANGE + FERRULE)</b>	Tài liệu tham khảo:	
Yêu cầu	Hình ảnh	
<p><b>- Chấm keo lên ferrule</b></p> <p><b>* Đối với ferrule SC:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Yêu cầu: keo epotek điền đầy rãnh ferrule (4)</li> <li>+ Bơm keo vào ferrule (5)</li> <li>Yêu cầu Ferrule phải được hút trên máy bơm keo tự động (6)</li> <li>Yêu cầu keo phải được hút chân không sau khi bơm keo (7)</li> <li>+ Khi đang bơm keo không được hút chân không trong cùng lúc.</li> <li>+ Kiểm soát thời gian sử dụng của keo Epotek</li> </ul> <p><b>* Đối với ferrule LC:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Bơm keo vào ferrule (5)</li> <li>Yêu cầu Ferrule phải được hút trên máy bơm keo tự động (6)</li> <li>Yêu cầu keo phải được hút chân không sau khi bơm keo (7)</li> <li>+ Khi đang bơm keo không được hút chân không trong cùng lúc.</li> <li>+ Kiểm soát thời gian sử dụng của keo Epotek</li> </ul> <p><b>- Hút keo:</b> Keo được hút chân không bằng máy.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Đặt jig ferrule đã hút keo lên bàn gá để hút chân không và nhấn nút để tiến hành hút chân không</li> <li>+ Thời gian hút chân không: <b>3 ±1 (giây)</b></li> </ul>	   	
<p><b>3. Sau khi bơm keo</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kiểm tra keo 2 vị trí (đầu + cuối) của jig: (Hình 8, Hình 9)</li> <li>+ Có tràn ra trên bề mặt ferrule là <b>OK</b></li> <li>+ Ngược lại <b>NG</b></li> </ul> <p>- Đặt Ferrule vào trong hộp (Hình 10)</p>	  	

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn: <b>FERRULE</b>				Số: <b>001-4-PS-007-0017</b>		Ver: 12
Tên tài liệu: <b>BƠM KEO EPOTTEK (FLANGE + FERRULE)</b>				Tài liệu tham khảo:		
LỊCH SỬ THAY ĐỔI						
Ngày	Phiên bản	Người ban hành	Nội dung thay đổi		Lý do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
10/04/24	12	Bững NV	-	-Thêm kênh số 5 bảng 1 cho ferrule SC,SC/APC Flange rời	- Cập nhật thực tế dưới line	Thu TT
10/02/24	11	Bững NV	-	-Ferule LC-UPC,LC-APC => dùng kim bơm số 23	- Cập nhật thực tế dưới line	Thu TT
06/05/24	10	Nguyên	- Mục 2: Chọn kênh bơm keo số 2	- Mục 2: Chọn kênh bơm keo theo hướng dẫn bảng 1	- Hướng dẫn rõ hơn	Ngan NLT
22/11/23	9	Tiên	- Mục 1	- Mục 1: thêm mài mũi kim	- Hướng dẫn rõ hơn	Ngan NLT
21/10/23	8	Tiên	- Mục 2: Hút keo Đặt bàn gá cố định vào trí hút keo	- Mục 2: Hút keo Đặt jig ferrule đã hút keo lên bàn gá để hút chân không	- Hướng dẫn rõ hơn	Ngan NLT
05/10/23	7	Tiên	Mục 2: - Dùng chương trình "21" -	Mục 2: - Chọn kênh bơm keo số 2 - Thêm "Hút keo"	- Hướng dẫn rõ hơn	Ngan NLT
06/09/23	6	Tiên	-	Mục 2: thêm phần chấm keo lên ferrule LC	- Hướng dẫn rõ hơn	Ngan NLT
10/08/23	5	Tiên	-	Thêm mục 2: Chấm keo epotek lên flange & ferrule	- Chuyển từ PS: 4-OP-182-4-PS-010-0001	Ngan NLT