




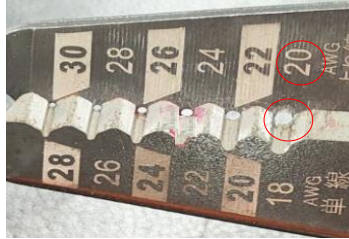



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN


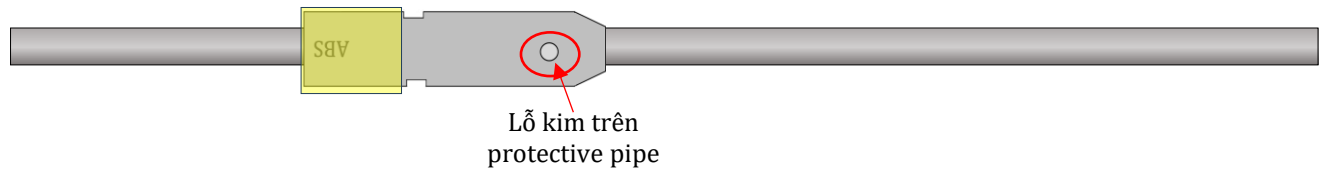
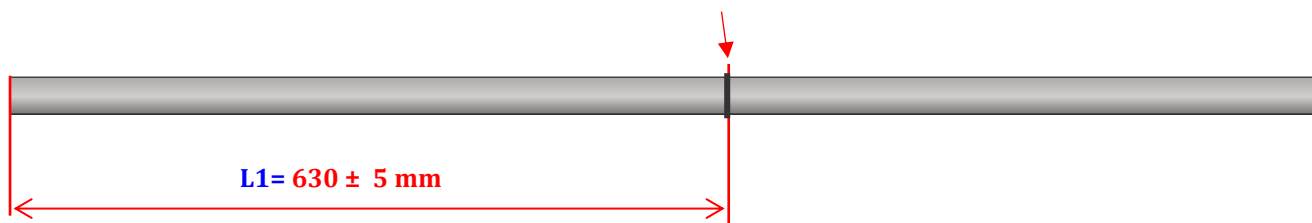
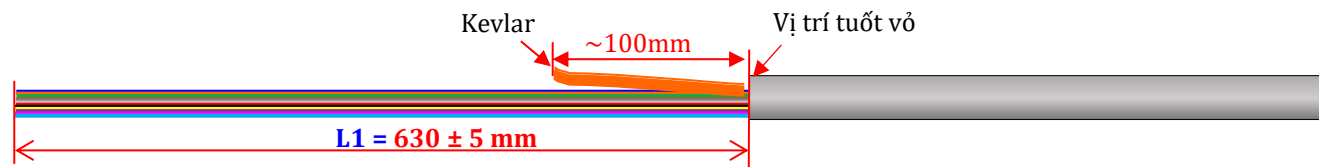
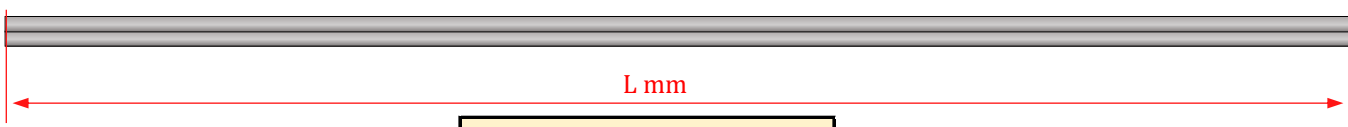
Tên công đoạn áp dụng : Markstrip-Branching	Số PS : 001-4-PS-008-0098	Phiên bản:	1
Tên sản phẩm: 12MPO-có L branching 500 ± 50mm (4 Dummy giữa)	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0471 / spec : HE-0547-007...		

I. Phạm vi áp dụng: Các code được gán theo DMS

II. Nội dung:


Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
* Chuẩn bị dụng cụ:	<ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tuốt cord - Kiểm cắt cord - Kiểm cắt kevlar 	<div>  <p>Kiểm tuốt cord</p> </div> <div>  <p>Kiểm Cắt cord</p> </div> <div>  <p>Kiểm Cắt kevlar</p> </div>
	<ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tuốt vỏ cord 	<div>   <p>Kiểm tuốt vỏ ống (Sử dụng lỗ 20 -lỗ trong cùng để tuốt vỏ)</p> </div>
1. Cách nhận diện đầu :	<p>VD: Chữ in trên dây đơn theo chiều thuận là: FUJIKURA</p> <ul style="list-style-type: none"> - Đầu bắt đầu (S side): Ký tự đầu tiên của dây chữ - F. - Đầu kết thúc (E side): Ký tự cuối cùng của dây chữ - A. 	<div> <p>Đầu bắt đầu</p> <p>Đầu kết thúc</p>  <p>Hướng chữ trên dây đơn theo chiều thuận</p> <p>Hình ví dụ minh họa</p> </div>

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Markstrip-Branching		Số PS : 001-4-PS-008-0098	Phiên bản:	1		
Tên sản phẩm: 12MPO-có L branching 500 ± 50mm (4 Dummy giữa)		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0471 / spec : HE-0547-007...				
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa				
2. Markstrip cho đầu bắt đầu:	2.1.Lồng vật tư vào cable như hình	 <p>Lỗ kim trên protective pipe</p>				
	2.2.Đánh mark lên cable như hình bên.	 <p>Mark tuốt vỏ cable</p> <p>L1= 630 ± 5 mm</p>				
	2.3. Tuốt vỏ cable : + Đầu bắt đầu : - Tuốt vỏ cho branching theo chiều dài như hình. - Cắt kevlar ~100 mm .	 <p>Kevlar ~100mm</p> <p>Vị trí tuốt vỏ</p> <p>L1 = 630 ± 5 mm</p> <p>Màu fiber từ 1->12 : Xanh Dương-Cam-Xanh Lá-Nâu-Xám-Trắng-Đỏ-Đen-Vàng-Tím-Hồng-Xanh Ngọc</p>				
3. Branching	3.1.Thao tác branching theo hướng dẫn của PS chung: 3.2. Chiều dài ống chuẩn bị sau khi aging: - Kiểm 100 % chiều dài ống đôi như hình bên. Chỉ cắt lại chiều dài nếu ống dài hơn chuẩn. - 1 sản phẩm sử dụng 4 ống đôi. - Nếu ống bị hụt sau aging -> strip vỏ cho chiều dài ống nylon bằng chiều dài vỏ cord. - Nếu ống nylon dài hơn vỏ -> cắt ống nylon bằng chiều dài vỏ cord.	 <p>L mm</p> <table border="1"><tr><td>Chiều dài sau aging (L)</td></tr><tr><td>545 ± 5mm</td></tr></table>			Chiều dài sau aging (L)	545 ± 5mm
Chiều dài sau aging (L)						
545 ± 5mm						

Trang: 2/ 4

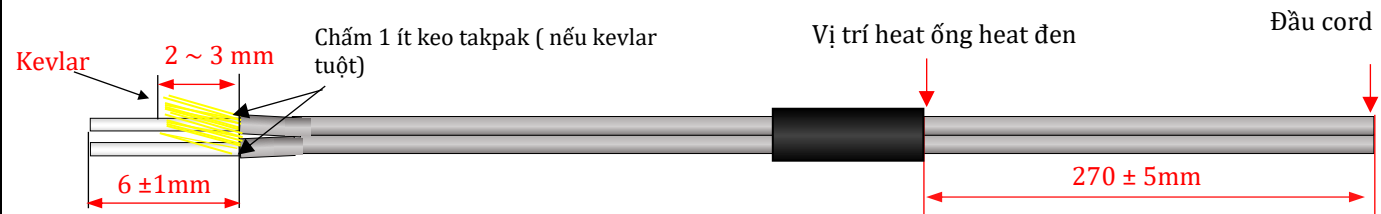
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Markstrip-Branching	Số PS : 001-4-PS-008-0098	Phiên bản:	1
Tên sản phẩm: 12MPO-có L branching 500 ± 50mm (4 Dummy giữa)	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0471 / spec : HE-0547-007...		

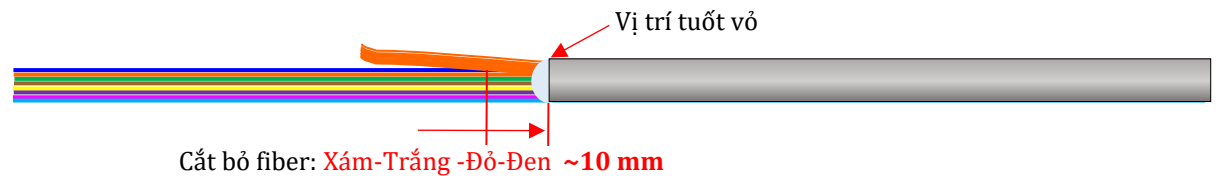
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
----------------	-------------------	-------------------

3.3. Chuẩn bị ống như hình.

- 1 đầu tuốt cord cho branching ~6mm, nếu kevlar tuốt dùng keo takpak cố định kevlar và đầu ống sau đó cắt lại kevlar như hình.
- 1 đầu còn lại heat ống heat đen ở vị trí như hình bên.
- Phương pháp heat tham khảo PS chung.



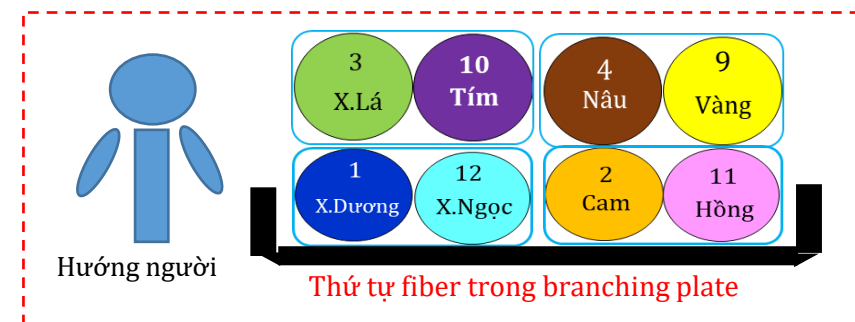
3.4. Cắt bỏ fiber màu Xám-Trắng-Đỏ - Đen ở vị trí cách điểm tuốt vỏ ~10mm sau bước chấm keo Hi supper 5 cố định fiber và cord ở công đoạn branching.

**3.5. Thứ tự đặt fiber trong branching plate:**


- Xỏ 2 màu fiber vào ống đôi theo thứ tự 4 màu fiber như hình bên, màu fiber chính của mỗi nhóm ống đôi.

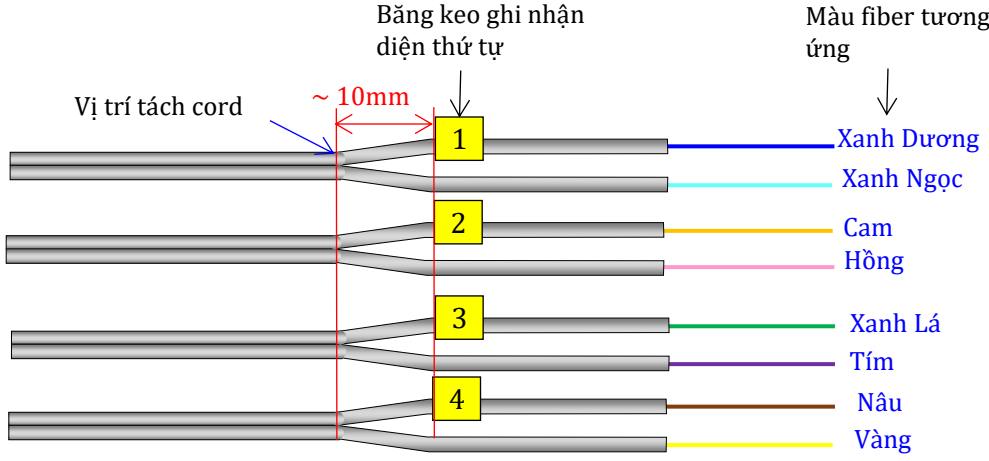
- Thứ tự đặt ống đôi trong branching plate.
* Nếu fiber bị xoắn, có thể đổi thứ tự các ống đôi lại với nhau, nhưng đảm bảo màu fiber chính nằm của các nhóm ống nằm cùng hướng.


Thứ tự lồng fiber trong ống đôi					Màu fiber chính của mỗi ống đôi
Ống đôi	1	2	3	4	
Màu fiber lồng vào ống	1 (Blue), 12 (Cyan)	2 (Orange), 11 (Pink)	3 (Green), 10 (Purple)	4 (Brown), 9 (Yellow)	



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Markstrip-Branching	Số PS : 001-4-PS-008-0098	Phiên bản:	1
Tên sản phẩm: 12MPO-có L branching 500 ± 50mm (4 Dummy giữa)	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0471 / spec : HE-0547-007...		

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
	<p>4. Dán băng keo nhận diện thứ tự</p> <p>- Dán băng keo vàng ghi nhận diện thứ tự fiber như hình bên.</p>	<div><p>Băng keo ghi nhận diện thứ tự</p><p>Màu fiber tương ứng</p><p>Vị trí tách cord</p><p>~ 10mm</p><p>1 Xanh Dương</p><p>2 Xanh Ngọc</p><p>3 Cam</p><p>4 Hồng</p><p>Xanh Lá</p><p>Tím</p><p>Nâu</p><p>Vàng</p></div>

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụng : Markstrip-Branching			Số PS : 001-4-PS-008-0098		Phiên bản:	1
Tên sản phẩm: 12MPO-có L branching 500 ± 50mm (4 Dummy giữa)			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0471 / spec : HE-0547-007...			
HISTORY						
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người soạn thảo	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
9/4/2024	PhuongLTA	1	-	-	Ban hành mới	ThangVD