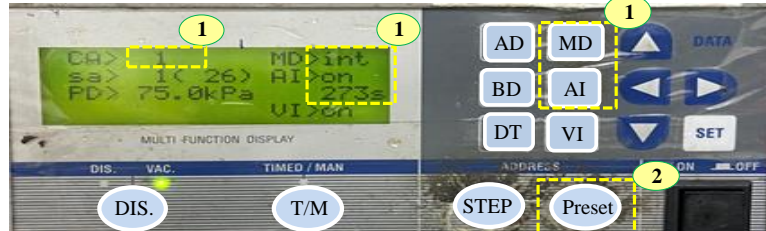
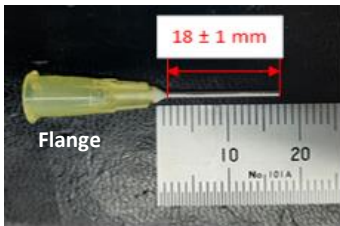




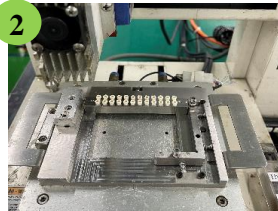
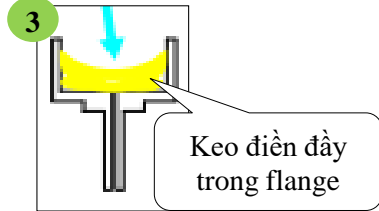
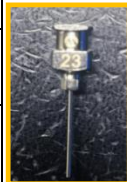
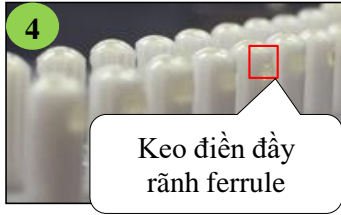
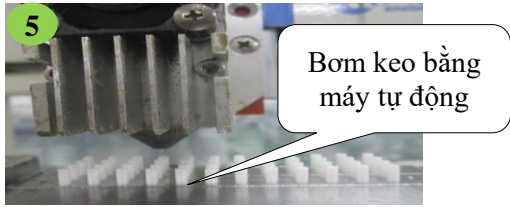



I. PHẠM VI ÁP DỤNG:Theo DMS. **Áp dụng cho Ferrule có flange rời của hàng Fusion.**

II. NỘI DUNG:

Yêu cầu	Hình ảnh															
<p>1. Chuẩn bị</p> <ul style="list-style-type: none">- Mũi kim được mài lại 18 ± 1mm. <i>Yêu cầu: mũi kim phải thẳng, không cong vênh</i>- Kiểm soát giờ keo: 90 phút- Khi thay keo mới<ul style="list-style-type: none">+ Điều chỉnh lại bộ điều khiển áp suất bơm keo bằng cách nhấn: MD => AI => MD+ Kiểm tra màn hình hiển thị (1)- Khi bắt đầu hút keo: Nhấn nút Preset (2) và kiểm tra thời gian trên màn hình đếm ngược từ 300s đến 0s.	<div></div>															
<p>2. Chấm keo epotek lên flange & ferrule</p> <p>(*) Yêu cầu:</p> <ul style="list-style-type: none">+ Dùng dispenser hoặc tăm nhựa để chấm keo vào rãnh ferrule, set máy với áp suất: 0.2 ~ 0.35 MPa+ Thời gian: 0.02 ~ 0.25 giây+ Dùng máy hút keo tự động để chấm keo vào flange.+ Chọn kênh bơm keo theo hướng dẫn (bảng 1) <p>- Chấm keo Epotek vào flange:</p> <ul style="list-style-type: none">+ Xếp flange vào jig chấm keo epotek (1)+ Keo không có bọt khí và chảy đều vào flange (2), (3)+ Flange không có bất kỳ vết bẩn nào ở vị trí tiếp xúc keo.+ Kiểm soát thời gian sử dụng của keo Epotek	<div><div><p>Máy dispenser</p></div><div><p>Máy bơm keo tự động</p></div><div><p>Jig hút keo</p></div></div> <div><p>Bảng 1</p><table><tr><th>Kênh kiểm tra kim và vị trí ferrule đầu tiên</th><th>kênh bơm keo</th><th>Loại vật tư áp dụng</th></tr><tr><td>01</td><td>11~20</td><td>Ferrule IM Flange</td></tr><tr><td>02</td><td>21~30</td><td>Tất cả các Flange</td></tr><tr><td>03</td><td>31~40</td><td>Ferule LC-UPC,LC-APC => dùng kim bơm số 23</td></tr><tr><td>05</td><td>51~60</td><td>Ferule SC-UPC,SC-APC</td></tr></table></div> <div><div><p>1</p></div><div><p>2</p></div><div><p>3</p><p>Keo điền đầy trong flange</p></div><div><p>23</p></div></div>	Kênh kiểm tra kim và vị trí ferrule đầu tiên	kênh bơm keo	Loại vật tư áp dụng	01	11~20	Ferrule IM Flange	02	21~30	Tất cả các Flange	03	31~40	Ferule LC-UPC,LC-APC => dùng kim bơm số 23	05	51~60	Ferule SC-UPC,SC-APC
Kênh kiểm tra kim và vị trí ferrule đầu tiên	kênh bơm keo	Loại vật tư áp dụng														
01	11~20	Ferrule IM Flange														
02	21~30	Tất cả các Flange														
03	31~40	Ferule LC-UPC,LC-APC => dùng kim bơm số 23														
05	51~60	Ferule SC-UPC,SC-APC														

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn: FERRULE	Số: 001-4-PS-007-0017	Ver: 13
Tên tài liệu: BƠM KEO EPOTTEK (FLANGE + FERRULE)	Tài liệu tham khảo:	
Yêu cầu	Hình ảnh	
<p>- Chấm keo lên ferrule</p> <p>* Đối với ferrule SC:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Yêu cầu: keo epotek điền đầy rãnh ferrule (4) + Bơm keo vào ferrule (5) Yêu cầu Ferrule phải được hút trên máy bơm keo tự động (6) Yêu cầu keo phải được hút chân không sau khi bơm keo (7) + Khi đang bơm keo không được hút chân không trong cùng lúc. + Kiểm soát thời gian sử dụng của keo Epotek <p>* Đối với ferrule LC:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Bơm keo vào ferrule (5) Yêu cầu Ferrule phải được hút trên máy bơm keo tự động (6) Yêu cầu keo phải được hút chân không sau khi bơm keo (7) + Khi đang bơm keo không được hút chân không trong cùng lúc. + Kiểm soát thời gian sử dụng của keo Epotek <p>- Hút keo: Keo được hút chân không bằng máy.</p> <ul style="list-style-type: none"> + Đặt jig ferrule đã hút keo lên bàn gá để hút chân không và nhấn nút để tiến hành hút chân không + Thời gian hút chân không: 3 ±1 (giây) 	   	
<p>3. Sau khi bơm keo</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra keo 2 vị trí (đầu + cuối) của jig: (Hình 8, Hình 9) + Có tràn ra trên bề mặt ferrule là OK + Ngược lại NG <p>- Đặt Ferrule vào trong hộp (Hình 10)</p>	  	

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn: FERRULE				Số: 001-4-PS-007-0017		Ver: 13
Tên tài liệu: BƠM KEO EPOTTEK (FLANGE + FERRULE)				Tài liệu tham khảo:		
LỊCH SỬ THAY ĐỔI						
Ngày	Phiên bản	Người ban hành	Nội dung thay đổi		Lý do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
10/05/24	13	Bững NV	-	-Bảng 1 thêm số "0" cho kênh kiểm tra kim và vị trí ferrule đầu tiên	- Cập nhật thực tế dưới line	Thu TT
10/04/24	12	Bững NV	-	-Thêm kênh số 5 bảng 1 cho ferrule SC,SC/APC Flange rời	- Cập nhật thực tế dưới line	Thu TT
10/02/24	11	Bững NV	-	-Ferule LC-UPC,LC-APC => dùng kim bơm số 23	- Cập nhật thực tế dưới line	Thu TT
06/05/24	10	Nguyên	- Mục 2: Chọn kênh bơm keo số 2	- Mục 2: Chọn kênh bơm keo theo hướng dẫn bảng 1	- Hướng dẫn rõ hơn	Ngan NLT
22/11/23	9	Tiên	- Mục 1	- Mục 1: thêm mài mũi kim	- Hướng dẫn rõ hơn	Ngan NLT
21/10/23	8	Tiên	- Mục 2: Hút keo Đặt bàn gá cố định vào vị trí hút keo	- Mục 2: Hút keo Đặt jig ferrule đã hút keo lên bàn gá để hút chân không	- Hướng dẫn rõ hơn	Ngan NLT
05/10/23	7	Tiên	Mục 2: - Dùng chương trình "21"	Mục 2: - Chọn kênh bơm keo số 2 - Thêm "Hút keo"	- Hướng dẫn rõ hơn	Ngan NLT
06/09/23	6	Tiên	-	Mục 2: thêm phần chấm keo lên ferrule LC	- Hướng dẫn rõ hơn	Ngan NLT
10/08/23	5	Tiên	-	Thêm mục 2: Chấm keo epotek lên flange & ferrule	- Chuyển từ PS: 4-OP-182-4-PS-010-0001	Ngan NLT