


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN


Tên công đoạn:	Hướng dẫn quấn chỉ máy N20MPM0666 (8.5m)	Số:	4-OP-221-4-PS-085-0055	Phiên bản:	3	
Tên sản phẩm:	CLEANER .	Tài liệu tham khảo:	4-OP-221			

I. Phạm vi áp dụng: Theo DMS

II. Nội dung:

Áp dụng cho quấn lại chỉ cho các chỉ và chiều dài như bảng sau:

Loại chỉ	Chiều dài (mm)	Số vòng cài đặt (vòng)
STR0002	8300 ~ 8700	375 vòng
	9800 ~ 10200	430 vòng

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN								
Tên công đoạn:		Hướng dẫn quần chỉ máy N20MPM0666 (8.5m)		Số:	4-OP-221-4-PS-085-0055	Phiên bản:	3	
Tên sản phẩm:		CLEANER .		Tài liệu tham khảo:		4-OP-221		
I. Phạm vi áp dụng: Theo DMS								
Revision History								
Ngày	Phiên bản	Người ban hành	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu cầu		
			Nội dung cũ	Nội dung mới				
17-Jan-2022	1	NhiNT	-	-	Tách PS quần chỉ	XanhGC		
23-May-2023	2	NhiNT	-	Thêm số vòng cho chiều dài 8300~8700	Update nội dung còn thiếu	Huy		
16-Aug-2024	3	Ngoc DT	8300-8700mm: 365 vòng	8300-8700mm: 375 vòng	Update lại sau khi chỉnh máy	Thu DTM		