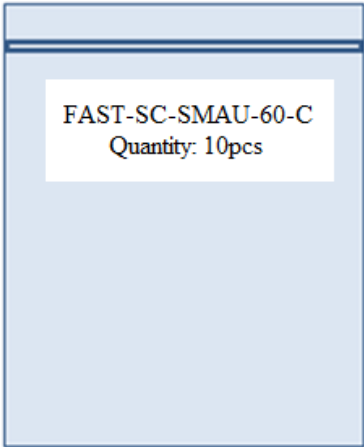


WORKING DIRECTION				
Bộ phận ban hành	QAE	Số đăng ký: 000-9-WD-0607	Ver: 01	Trang: 1 / 3
Thời gian hiệu lực	Từ ngày: Theo DMS Đến: 31-Oct-2024	Bộ phận nhận: QAE, PRD, PLN	Số bản: 01 (via DMS)	
Soạn thảo: Hồ Thị Thanh Thủy Ngày: 22. Aug.2024		KTra: Nguyễn Quốc Tuấn Ngày: DMS date	Duyệt: Trần Nguyễn Minh Đức Ngày: DMS date	
Hướng dẫn đóng gói sản phẩm ASA0283 chạy WD khách hàng (EN-01188)				
Tài liệu tham khảo: N/A				

1. Mục đích
- Tài liệu ban hành nhằm hướng dẫn đóng gói sản phẩm chạy theo yêu cầu khách hàng (EN-01188(1))
2. Phạm vi
- Áp dụng cho sản phẩm ASA0283
3. Hướng dẫn chi tiết
- 3.1. Công đoạn CBVT




Công đoạn	Hình ảnh	Chi Tiết
CBVT		-Kiểm nhãn và dán nhãn lên bịch PLB0036 như hình

3.2. Công đoạn đóng gói sản phẩm 027-009-2

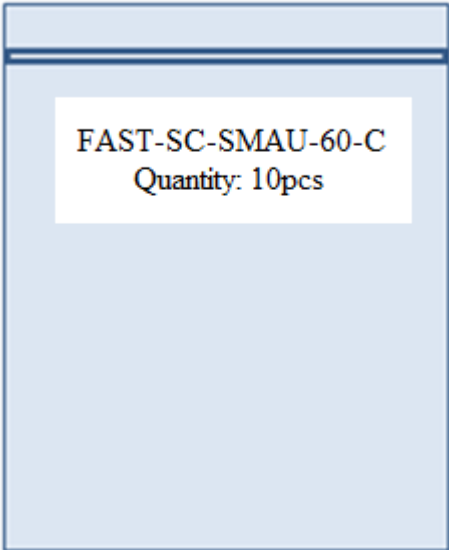

Công đoạn	Hình ảnh	Chi Tiết
Đóng gói sản phẩm vào bịch PLB0001 (Trong phòng sạch)		-Nhận sản phẩm sau endface và packing vào bịch PLB0001 gồm: 1 sản phẩm và 1 boot đen

WORKING DIRECTION				
Bộ phận ban hành	QAE	Số đăng ký: 000-9-WD-0607	Ver: 01	Trang: 2 / 3
Thời gian hiệu lực	Từ ngày: Theo DMS Đến: 31-Oct-2024	Bộ phận nhận: QAE, PRD, PLN	Số bản: 01 (via DMS)	
Soạn thảo: Hồ Thị Thanh Thủy Ngày: 22. Aug.2024		KTra: Nguyễn Quốc Tuấn Ngày: DMS date	Duyệt: Trần Nguyễn Minh Đức Ngày: DMS date	
Hướng dẫn đóng gói sản phẩm ASA0283 chạy WD khách hàng (EN-01188)				
Tài liệu tham khảo: N/A				

3.3 Công đoạn label 027-009-1

Công đoạn	Hình ảnh	Chi Tiết																		
Đóng thùng nhỏ																				
1/ Chuẩn bị thùng nhỏ	<div>Kiểm nhãn</div> <div><table><tr><td>受注番号 Entry No.</td><td colspan="2">発注番号 Control No. (1) 1234567-1</td></tr><tr><td>品目 C D Product Code</td><td>PPNJHY-0054-25-02-001</td><td>管理 C D Stock Code 7082-00</td></tr><tr><td>品名 Product Name</td><td colspan="2">FAST-SC-SMAU-60-C (2)</td></tr><tr><td>客先品名 Customer's Product Name</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>数量 Quantity</td><td>(3) 200pc 条長 Length</td><td>T. No. 1 (4)</td></tr><tr><td>製造年月 Manufacturing Date</td><td>(5) 2012 年 7 月 Year Month</td><td>(6) 1 / 1 箱口 Box No.</td></tr></table><div></div><div>Nội dung kiểm tra nhãn thùng nhỏ:</div><div>(1) Số PO thực tế theo plan</div><div>(2) Tên sản phẩm:</div><div>(3) Số lượng sản phẩm 100pcs</div><div>(4) Số thứ tự thùng trong 1 PO</div><div>(5) Năm tháng sản xuất:</div><div>* đối với clerk: Kiểm theo plan out ver 0</div><div>* đối với line: Kiểm tháng năm trên nhãn ≤ tháng năm dán nhãn</div><div>(6) Số thứ tự thùng trên tổng số thùng</div><div>Dán nhãn lên thùng</div><div></div><div>Hình minh họa Vị trí dán nhãn (giữa thùng)</div></div>	受注番号 Entry No.	発注番号 Control No. (1) 1234567-1		品目 C D Product Code	PPNJHY-0054-25-02-001	管理 C D Stock Code 7082-00	品名 Product Name	FAST-SC-SMAU-60-C (2)		客先品名 Customer's Product Name			数量 Quantity	(3) 200pc 条長 Length	T. No. 1 (4)	製造年月 Manufacturing Date	(5) 2012 年 7 月 Year Month	(6) 1 / 1 箱口 Box No.	<div>-Chuẩn bị thùng CBO0206, PAD0116</div> <div>-Gấp thùng và dán nhãn</div> <div>+Gấp thùng & kéo 1 đường băng keo dưới đáy thùng</div> <div>+ Dán nhãn vị trí giữa thùng, mặt bên không gờ và không có logo</div> <div>+ Lót 1 tấm pad PAD0116 dưới đáy thùng</div> <div>Quét chương trình thùng nhỏ, tiến hành packing theo hướng dẫn bên dưới</div>
受注番号 Entry No.	発注番号 Control No. (1) 1234567-1																			
品目 C D Product Code	PPNJHY-0054-25-02-001	管理 C D Stock Code 7082-00																		
品名 Product Name	FAST-SC-SMAU-60-C (2)																			
客先品名 Customer's Product Name																				
数量 Quantity	(3) 200pc 条長 Length	T. No. 1 (4)																		
製造年月 Manufacturing Date	(5) 2012 年 7 月 Year Month	(6) 1 / 1 箱口 Box No.																		

WORKING DIRECTION				
Bộ phận ban hành	QAE	Số đăng ký: 000-9-WD-0607	Ver: 01	Trang: 3 / 3
Thời gian hiệu lực	Từ ngày: Theo DMS Đến: 31-Oct-2024	Bộ phận nhận: QAE, PRD, PLN	Số bản: 01 (via DMS)	
Soạn thảo: Hồ Thị Thanh Thủy Ngày: 22. Aug.2024		KTra: Nguyễn Quốc Tuấn Ngày: DMS date	Duyệt: Trần Nguyễn Minh Đức Ngày: DMS date	
Hướng dẫn đóng gói sản phẩm ASA0283 chạy WD khách hàng (EN-01188)				
Tài liệu tham khảo: N/A				

2/ Packing Bịch lớp 1 (công đoạn label)		<ul style="list-style-type: none">- Kiểm tra bịch lớp 1+ Có nhãn như hình- Packing bịch lớp 1-Đặt 10 bịch sản phẩm vào bịch.-Ép hết khí và gài miệng bịch
3/ Đóng thùng nhỏ	 <p>Hình minh họa packing</p>	<ul style="list-style-type: none">-Đặt 10 bịch lớp 1 vào thùng, (số lượng sản phẩm trong TN là 100pcs)-Chèn PAD0115 vào khoảng trống thùng- Đặt 1 tấm PAD0116 lên trên.-Kéo 1 đường băng keo trên nắp thùng
Thùng sản phẩm lưu ở loc PKG, chờ thông tin hủy từ PLN		