

## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: BRANCHING+PART.

Số PS: 4-OP-002-5-PS-005-0001

Phiên bản:

3

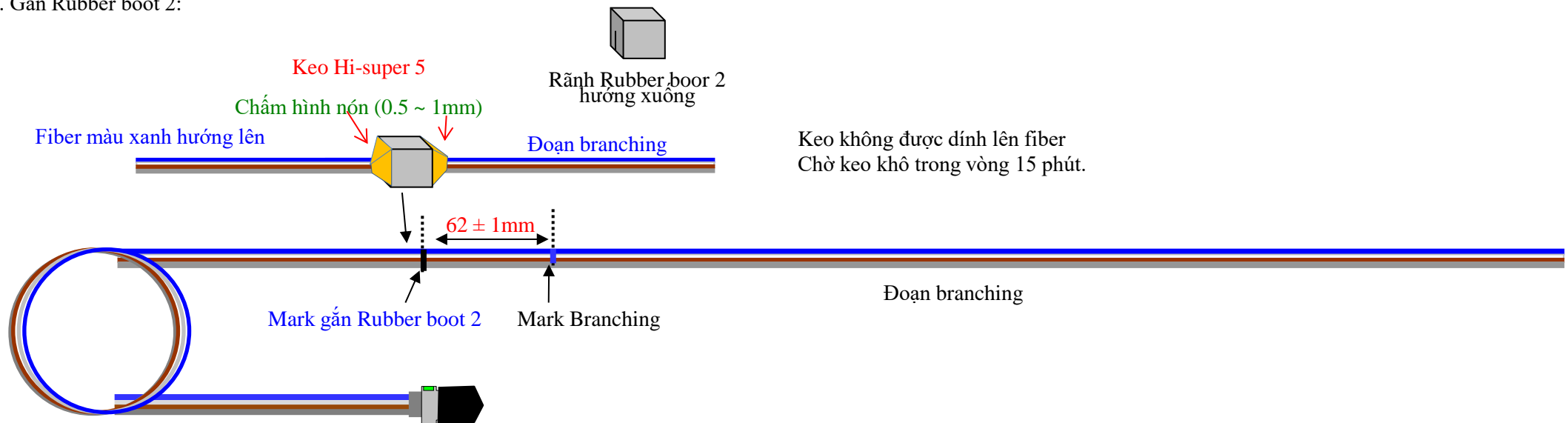
Tên sản phẩm: Fan-outmodule SC-4MTS -T

Tài liệu tham khảo: 4-OP-002

I. Phạm vi áp dụng:II. Nội dung:

Các bước thực hiện & Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
1. Sau khi bẻ điểm giữa fiber. Đánh mark lên 2 sợi fiber chiều dài như hình.	

2. Gắn Rubber boot 2:



## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: BRANCHING+PART.

Số PS: 4-OP-002-5-PS-005-0001

Phiên bản:

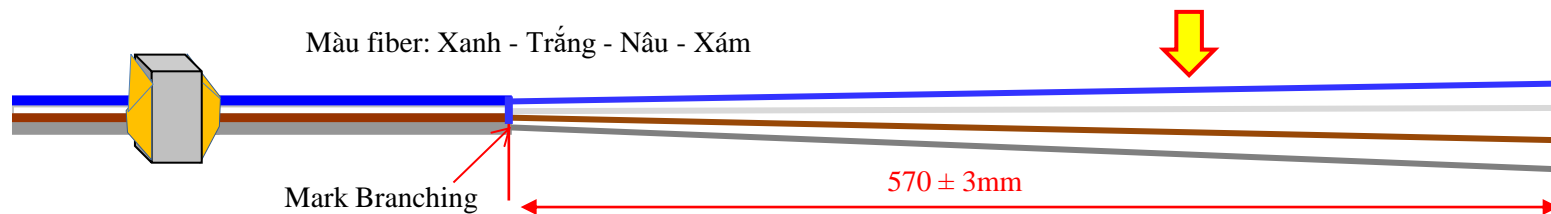
3

Tên sản phẩm: Fan-outmodule SC-4MTS -T

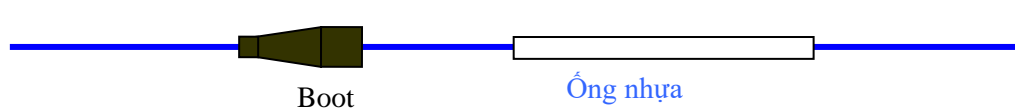
Tài liệu tham khảo: 4-OP-002



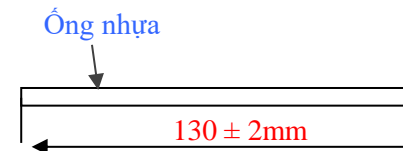
3. Branching đoạn fiber đến vị trí mark xanh, chiều dài fiber như hình:




4. Lồng bộ part vào 4 sợi fiber theo thứ tự như hình:



**Chú ý:** Kiểm tra bộ part phải đủ boot trước khi chuyển qua Ferrule.



FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: BRANCHING+PART.			Số PS: 4-OP-002-5-PS-005-0001		Phiên bản:	3
Tên sản phẩm: Fan-outmodule SC-4MTS -T			Tài liệu tham khảo: 4-OP-002			
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người phụ trách	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
13/08/2015	Phuong	1	-	Đổi số tài liệu từ 001-5-PS-BRA-0431 -> 4-OP-002-5-PS-005-0001 Thay đổi Rubber boot 2	-	Công
2/8/2017	Hạ	2	-	Bỏ chà nhám ống hytrel (4-PR-007-4-FO-001-4-RC-02	-	Công
23/9/2024	Hạ	3	Phạm vi áp dụng để code	Phạm vi áp dụng không để code	Gán code trên DMS	Linh HD