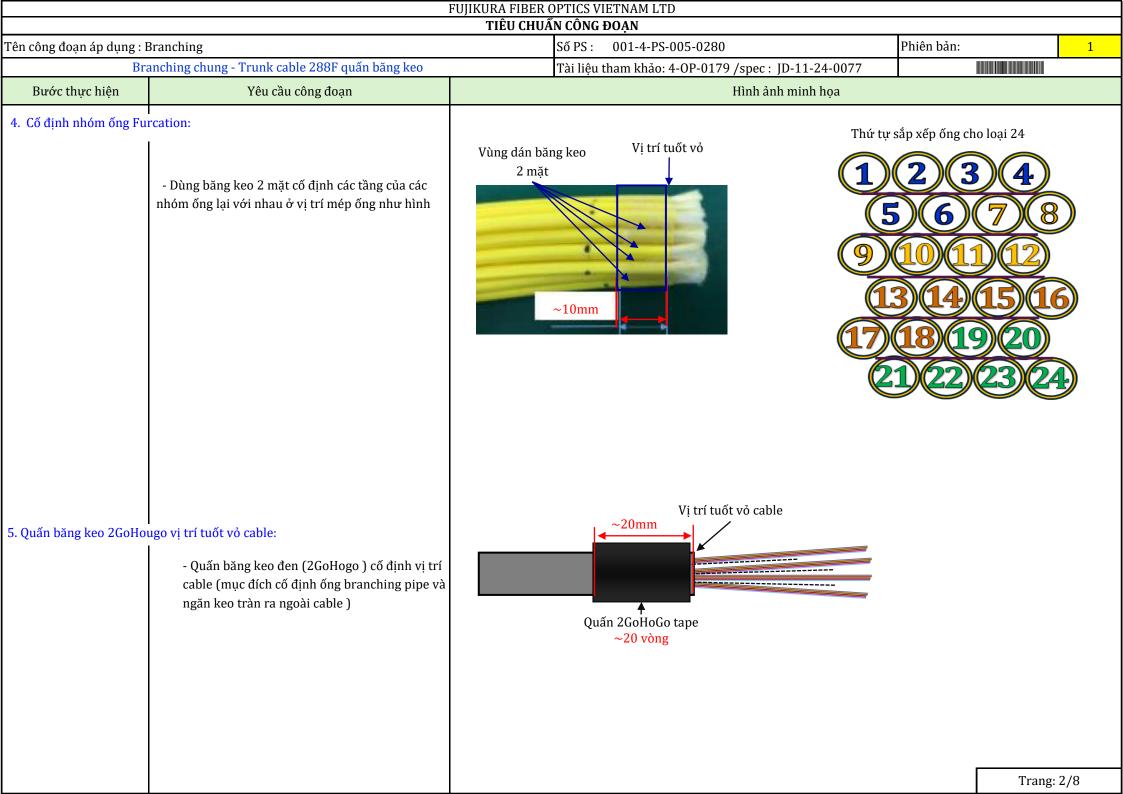
| | | FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN | | | |
|--------------------------------------|--|---|----------|-------------|---------------------------------------|
| Tên công đoạn áp dụng | : Branching | Số PS: 001-4-PS-005-0280 | Phi | ên bản: | 1 |
| | Branching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo | Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179 /spec : JD-11-24- | -0077 | | |
| I. Phạm vi áp dụng: II. Nội dung: | Các code được gán theo DMS | | | | |
| Bước thực hiện | Yêu cầu công đoạn | Hình ảnh minh họ | ọa - | | |
| 1. Chuẩn bị dụng cụ: | Kiềm Cắt kevlar | Dùng lỗ thứ 2 từ trong ra Kiềm vàng Hoặc Tool Tool tuốt vỏ ống Furcation | Máy heat | Súng bơm k | reo EP |
| 2. Chuẩn bị ống Furcat | ion tube : | Đầu branching | | Đầu làm c | onnector |
| | 2. 1. Đo lại chiều dài và cắt lại nếu ống dài hơn chuẩn theo PS riêng (nhận diện thứ tự ống)2. 2. Tuốt vỏ 1 đầu ống như hình bên. | hytrel tube L mm | | Data lain e | • • • • • • • • • • • • • • • • • • • |
| 3. Part vật tư theo PS | 2. 3. Cố định nhóm ống chuẩn bị: Dán băng keo vàng hoặc jig cố định các ống của mỗi tầng tại vị trí như hình. | Băng keo vàng ~100mm | | | |
| | | | | ı | |
| BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀ | Y LÀ TÀI SẢN CỦA FOV,KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA | NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO F | OV. | Tran | g: 1/8 |



| | | FUJIKURA FIBER OPTICS VIET | TNAM LTD | | | | | |
|--|---|--|---------------|----------------|---------------|---------|---|---|
| | | TIÊU CHUẨN CÔNG ĐO |)ĄN | | | | | |
| Tên công đoạn áp dụng | : Branching | Số PS: 0 | 001-4-PS-005- | -0280 | | Phiên b | ản: | 1 |
| Branching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo | | Tài liệu tha | am khảo: 4-0F | P-0179 /spec : | JD-11-24-0077 | | | |
| Bước thực hiện | Yêu cầu công đoạn | | | Hình ản | h minh họa | | | |
| 6. Xỏ fiber vào ống Fu | rcation tube : 6.1. Nhận diện thứ tự dấu mark trên fiber để xỏ vào ống Reforcing tube như bảng bên. | | | | | 500 | Hình minh họa trên fiber của mỗi nhánh có | nhánh 3 |
| | 6.2. Đặt fiber vào gá theo thứ tự từ 1 -> 24 của bảng nhận diện bên. | Mark trên fiber Thứ tự xỏ fiber | 1 mark | 2 mark | 3 mark | 4 mark | 1 mark lớn | 1 mark lớn 1 mark nhỏ |
| | | Nhóm 1 (Băng keo số 1) | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | | Nhóm 2 (Băng keo số 2) | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| | | Nhóm 3 (Băng keo số 3) | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| | | Nhóm 4 (Băng keo số 4) | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
| | 6.3. Đặt cable sao cho fiber nhóm 1->4 cùng hướng với vị trí ống như hình bên. 6.4. Xỏ lần lượt nhánh fiber theo thứ tự từ 1-> 24 vào các ống Furcation đã được nhận diện theo thứ tự từ 1->24. Chú ý: với ống dài trên 2m thì cần xịt phấn trước khi xỏ 6.5. Đẩy ống Furcation đến vị trí cách điểm tuốt vỏ ~30mm. Chú ý: Khi xỏ fiber vào ống thì fiber phải thẳng, không bị xoắn hoặc cong. | Brown Blu | | ~30mm | | | 13 (14) 7 (18) (19) (21) (22) | 7 8 1 1 2 1 5 1 6 9 2 0 2 3 2 4 9 1 5 1 6 9 2 |
| | | | | | | | Ti | rang: 3/8 |

| | | | PTICS VIETNAM LTD | | | | |
|---------------------------|--|-----------------|------------------------------|---|------------|------------|-----|
| | | TIÊU CHUẨ | N CÔNG ĐOẠN | | | | |
| Tên công đoạn áp dụng : | Branching | | Số PS: 001-4-PS-005-0280 |) | Phiên bản: | | 1 |
| Br | anching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo | | Tài liệu tham khảo: 4-0P-017 | '9 /spec : JD-11-24-0077 | | | |
| Bước thực hiện | Yêu cầu công đoạn | | | Hình ảnh minh họa | | | |
| 7. Quấn băng keo 2GoHo | ougo vị trí tuốt đầu ống Furcation tube: - Quấn băng keo đen (2GoHogo) cố định vị ống Reforcing tube (mục đích cố định ống branching pipe và ngăn keo tràn ra ngoài ống) | Bedvin Bl | X X | ~30mm | ~25mm | Quấn 2GoHo | |
| o. do ajim brancining pip | 8.1. Đẩy ống Branching pipe qua vị trí quấn băng keo phía cable như hình bên. | | Branching pipe | | | | |
| | 8.2. Đẩy ống Reforcing tube vào branching pipe. | Fiber thẳng: OK | | () () () () () () () () () () | 3 | | |
| | Chú ý: fiber vị trí trong ống phải thẳng, không bị xoắn. | Fiber xoắn: NG | | 9 | 1 | | |
| | 8.3. Đánh mark lên vị trí branching pipe, cable và ống reforcing tube để kiểm soát fiber xoắn khi bơm keo. | | Đánh r | mark | | | |
| | 8.4. Kéo căng fiber, dùng băng keo vàng cố định ống và fiber lại. | | Băng keo vàng | Kéo căng fiber và dán băng keo vàng cố định fiber và ống lại. | | | |
| | | | | | | Trang: | 4/8 |

| | | FUJIKURA FIBER OPTICS | | | | |
|-------------------------|--|--|-------------------------------|--|------------|---------------------|
| | | TIÊU CHUẨN CÔN | • | | 1 | |
| Tên công đoạn áp dụng : | | Số PS | : 001-4-PS-005-0280 | | Phiên bản: | 1 |
| Br | anching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo | Tài li | ệu tham khảo: 4-0P-0179 | /spec : JD-11-24-0077 | | |
| Bước thực hiện | Yêu cầu công đoạn | | | Hình ảnh minh họa | | |
| 9. Bom keo Hernon Tu | ffbond 302 ống branching pipe: - Cố định sản phẩm lên gá. Giữ thẳng vị trí bơm keo 2 đầu. | | Cố định sản phẩm | Dấu mark kiểm soát fiber xoắn | | trên ing pipe |
| | - Bom keo (Hernon Tuffbond 302) như hình. | TOP 2GoHoGo tape Keo vừa đến vị trí này BOTTOM 2GoHoGo tape Khi keo đến vị trí băn tape phía ống Refo giảm tốc độ | ng keo Gohogo rcing tube-> | Over flow less than 16 (= 1/2 2GoHoGo tape Adhesive reach top 2GoHoGo tape completly Reo điền đầy branching pipe -> ngưng bơm. | | g keo kín lỗ bơm |
| | | | | | Tran | ıg: 5/8 |

| | | | PTICS VIETNAM LTD | | | |
|---------------------------|--|------------|---|-------------------|------------------------------|---------------|
| | | TIÊU CHUẨN | CÔNG ĐOẠN | | | |
| Tên công đoạn áp dụng : I | Branching | S | Số PS: 001-4-PS-005-0280 | | Phiên bản: | 1 |
| Bra | anching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo | 7 | Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179 /spec : JD-11-24-0077 | | | |
| Bước thực hiện | Yêu cầu công đoạn | | | Hình ảnh minh họa | | |
| | * Kiểm tra keo điền đầy branching pipe: - Keo không tràn ngược bên trong cable hoặc ống Reforcing tube: - Keo <10mm(1/2 băng keo): OK, Ngược lại: NG - Keo không tràn ngoài branching pipe (vị trí quấn băng keo đầu cable và ống Reforcing tube). | ~20r | | | | |
| 10. Quấn băng keo GoH | ogo phủ ngoài branching pipe: - Quấn băng keo phủ ngoài branching pipe vị trí như hình. * Cách quấn : + Cố định đầu băng keo ở vị trí branching | | ăng keo vị trí này | | n nhau 1/2 bề rộng băng kec |). ••• |
| | pipe như hình. + Quấn chồng mỗi lớp ~1/2 bề rộng băng keo ngược ra phía cable . Chú ý: Khi quấn miết băng keo ôm sát branching pipe và cable. | | | Đến vị tr | rí đầu cable cố định ~3 vòng | |

Trang: 6/8

| | | | OPTICS VIETNAM LTD | | | |
|-------------------------|--|------------------------------|---|-------------------|-------------------|-----|
| Tên công đoạn áp dụng : | Branching | TIEU CHUA | Ñ CÔNG ĐOẠN Số PS: 001-4-PS-005-0280 | | Phiên bản: | 1 |
| | ranching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo | | Tài liệu tham khảo: 4-0P-0179 / | | | 1 |
| Bước thực hiện | Yêu cầu công đoạn | | | Iình ảnh minh họa | | |
| | + Quấn băng keo về vị trí đầu còn lại đến vị trí Reforcing tube cố định ~3 vòng . | Quấn băng keo c băng keo. | hồng lên nhau 1/2 bề rộng | | reforcing tube cố | |
| | + Quấn băng keo về vị trí branching pipe và cắt băng keo ở vị trí như hình. | | | | | |
| | | | | Cắt băng k | eo vị trí này. | |
| | + Tại vị trí băng keo ở đuôi Branching Pipe, cắt mép băng keo như hình bên. | | Băng keo bung ở đuôi branching pipe | | Cắt băng keo | |
| | + Ấn băng keo sát vào vị trí quấn. | | | | | |
| | | | | | Trang: | 7/8 |

| | | FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD | |
|-----------------------|--|---|------------|
| Tên công đoạn áp dụng | · Branching | TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN Số PS: 001-4-PS-005-0280 | Phiên bản: |
| | Branching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo | Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179 /spec : JD-11-24-0077 | |
| Bước thực hiện | Yêu cầu công đoạn | Hình ảnh minh họa | |
| | + Dùng băng keo quấn thêm 2 vòng băng keo cố định vị trí đã cắt để ngăn băng keo bung ra. | | |
| | - Kiểm tra băng keo đã được quấn sát, không bị hở. | | |
| | - Dùng thước kẹp hoặc jig đo kích thước của ống branching pipe sau khi quấn băng keo ≤ 24mm. | ≤ 24mi | m |
| 11. Cắt lại fiber | Gỡ tất cả băng keo trên ống. Cắt lại chiều dài các nhánh fiber theo chiều dài như hình bên. | Vị trí tách vỏ | |
| | | | Trang: 8/8 |

| | | | FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LT | ſD | | | |
|---------------------------|-------------------------|--------------------------|-----------------------------------|---|--------------|--------------------|--|
| | | | TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN | | | | |
| Tên công đoạn áp dụng : B | 3ranching | | Số PS : 001-4-PS- | S-005-0280 | Phiên bản: | 1 | |
| Bra | anching chung - Trunk c | cable 288F quấn băng keo | Tài liệu tham khảo: | Tài liệu tham khảo: 4-0P-0179 /spec : JD-11-24-0077 | | | |
| | | | HISTORY | | | | |
| | | | Lịch sử thay đổi/Revision history | | | | |
| Preparing Date | Date Person Version | | | Description Nội dung thay đổi | | Requester Người | |
| Ngày ban hành | Người soạn thảo | Phiên bản | Old content Nội dung cũ | New content Nội dung mới | Lý do | yêu cầu | |
| 10/3/2024 | Phươnglta | 1 | [- | - | Ban hành mới | ThắngVĐ | |
| <u> </u> | | | | | • | <u>-</u> | |