


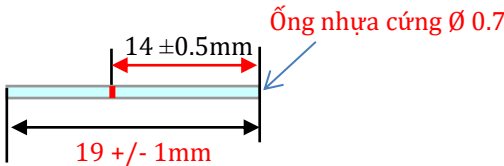
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Công đoạn áp dụng: XỎ LINH KIỆN	SỐ PS : 4-OP-0515-4-PS-009-0002	Phiên bản 2
Tên sản phẩm: FLC-2P-PC-1M-GC50/125-S;4T062-490	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0515/HG-3058-1017	

I. Nội dung

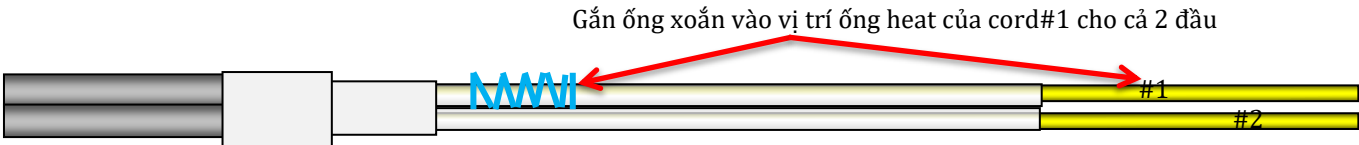
1. Công đoạn yêu cầu đeo găng tay khi thao tác



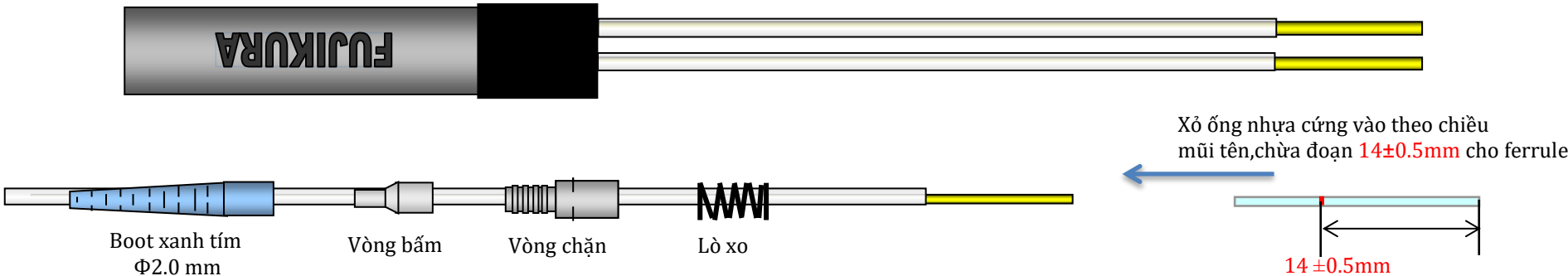
1. Chuẩn bị ống nhựa:




2. Gắn ống xoắn để nhận dạng số core #1, #2



3. ĐẦU F VÀ ĐẦU A: ĐẦU NỐI SC



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: XỎ LINH KIỆN			Số PS : 4-OP-0515-4-PS-009-0002		Phiên bản	2
Tên sản phẩm: FLC-2P-PC-1M-GC50/125-S;4T062-490			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0515/HG-3058-1017			
Lịch sử soát xét/xem lại						
Ngày ban hành	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
9/24/2024	ChauDNB	1	-	Ban hành mới	New product	TanNDD
10/2/2024	ChauDNB	2	-	Mục 3: 3. ĐẦU F VÀ ĐẦU A: ĐẦU NỔI SC	Sửa lại cho đúng.	TanNDD