

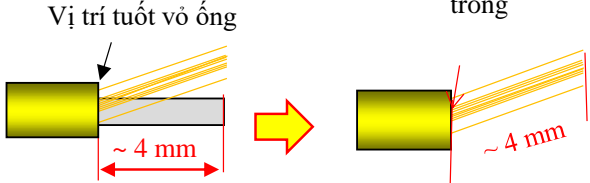





FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD		
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Tên công đoạn áp dụng: Branching 2_Bắt core_Nhóm D8091	Số PS: 4-OP-0340-4-PS-005-0083	Ver: 20
Tên sản phẩm:32F, SMF28 Ultra, 16xLCA DX-16xLCA DX, O FNR...D8091	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0340 / Spec: HS-B-2301-0494-xx(T7ZZGR9PCC-XXX..)	
I. Phạm vi áp dụng: Các code được gán theo DMS		
II. Nội dung: PS này chỉ qui định cách xỏ màu fiber riêng cho từng nhóm sản phẩm		
Tham khảo thao tác chung của PS chuẩn bị ống branching để biết thao tác chuẩn bị ống .		
Bước thực hiện và yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
<p>1. Tuốt vỏ đầu ống vàng cho các nhóm ống chuẩn bị</p> <p>-Tuốt vỏ ống ~ 4 mm như hình</p> <p>- Cắt bỏ ống nylon bên trong ở vị trí tuốt vỏ chỉ giữ lại kevlar 1 đoạn ~ 4mm (chuẩn bị cho housing)</p> <p>Lưu ý: Kéo căng ống trước khi cắt</p>	<div><p>Máy tuốt vỏ cord</p></div> <div><p>Vị trí tuốt vỏ ống</p><p>Cắt bỏ ống nylon bên trong</p><p>~ 4 mm</p><p>~ 4 mm</p></div>	
2. Xỏ vật tư SST vào fiber và bắt màu:		
<p>2.1. Kiểm tra & Lồng SST Housing vào 2 đầu sản phẩm:</p> <p>- Kiểm tra ngoại quan SST Housing không nứt/mẻ/biến dạng trước khi lồng vào sản phẩm.</p> <p>- Vuốt phân fiber. Lồng SST Housing vào 2 đầu sản phẩm:</p>	<div><p>Hình SST (NG)</p></div> <div><p>Hình SST (G)</p></div> <div><p>SST Housing</p></div>	
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.		Trang :1/4

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng: **Branching 2_Bắt core_Nhóm D8091**Số PS: **4-OP-0340-4-PS-005-0083**

Ver: 20

Tên sản phẩm: **32F, SMF28 Ultra, 16xLCA DX-16xLCA DX, O FNR...D8091**

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0340 / Spec: HS-B-2301-0494-xx(T7ZZGR9PCC-XXX..)



2.2. Bắt nhóm Mark trên fiber:

- Phân chia nhóm mark trên fiber theo Bảng 1.

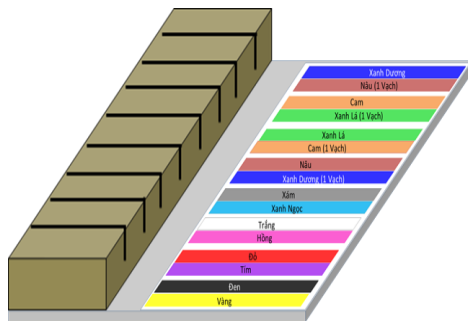
**Bảng 1- Bảng nhận diện nhóm mark**

Nhóm fiber không dấu mark	Nhóm fiber 1 dấu mark	Nhóm fiber 2 dấu mark	Nhóm fiber 3 dấu mark

2.3. Bắt nhóm màu fiber:

- Bắt màu theo thứ tự của Bảng 2-nhận diện thứ tự xỏ ống và màu fiber trước khi xỏ vật tư branching.

- Sử dụng Jig kiểm màu fiber có dán template màu trùng với bảng màu trong Bảng 2 để bắt màu fiber.



Hình minh họa Jib kiểm màu fiber

Bảng 2: Thứ tự bắt màu và nhận diện ống màu khi xỏ

Nhóm Mark	Màu fiber			
	Đỏ	Xám	Xanh Lá	Xanh Dương
	Đen/Trong suốt	Trắng	Nâu	Cam
Nhóm 3 dấu mark	16	15	14	13
Nhóm 2 dấu mark	12	11	10	9
Nhóm 1 dấu mark	8	7	6	5
Nhóm không dấu mark	4	3	2	1

Tên công đoạn áp dụng: **Branching 2_Bắt core_Nhóm D8091**Số PS: **4-OP-0340-4-PS-005-0083**

Ver: 20

Tên sản phẩm: **32F, SMF28 Ultra, 16xLCA DX-16xLCA DX, O FNR...D8091**

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0340 / Spec: HS-B-2301-0494-xx(T7ZZGR9PCC-XXX..)

**3. Xỏ fiber vào nhóm ống chuẩn bị:**

- Từ vị trí đánh dấu trên ống, xác định thứ tự để xỏ fiber (theo Bảng 2) và theo hướng mũi tên từ dưới đi lên như hình bên.

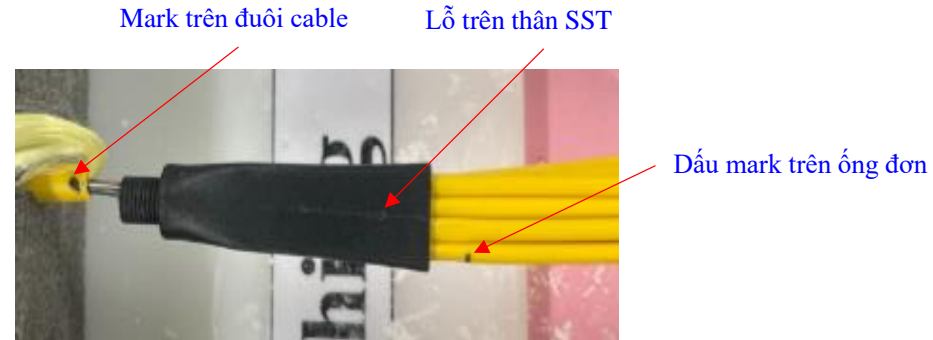
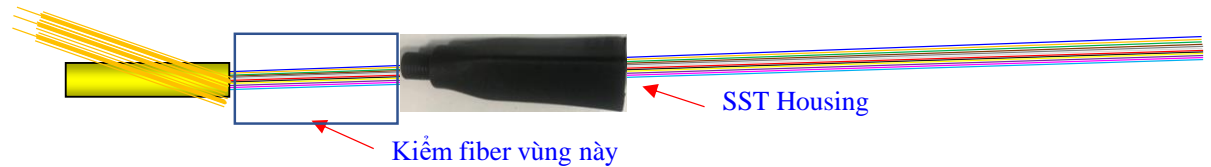
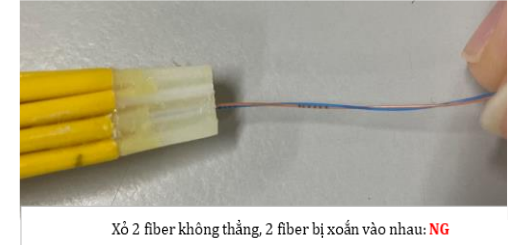
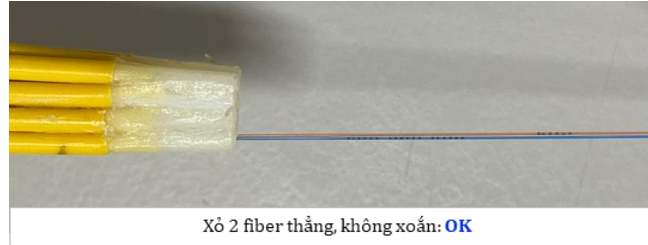
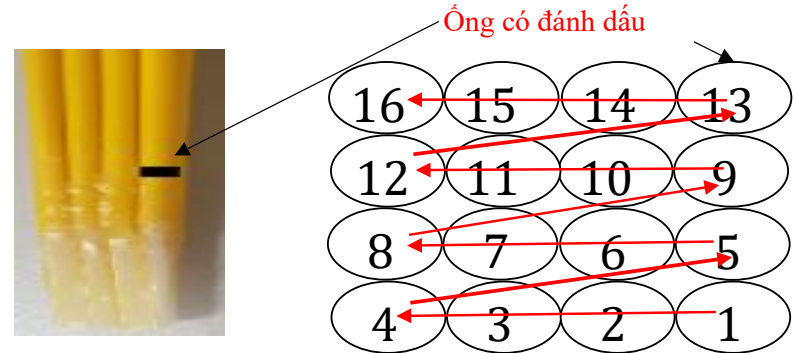
- Xỏ 2 fiber cho 1 ống tương ứng ở bảng 2.


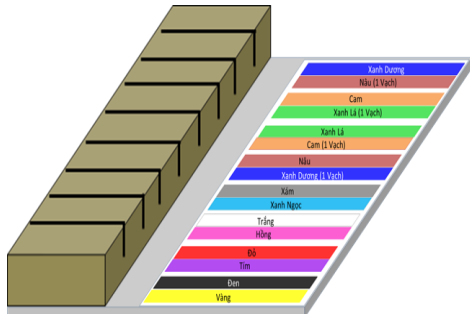


Chú ý: Fiber phải thẳng, không xoắn.


Sau khi xỏ fiber và đẩy ống xuống gần SST, kéo SST ra xa vị trí đầu cord khoảng 40mm, kiểm tra xem lại fiber đảm bảo không bị chéo/cong.

Xoay SST sao cho lỗ trên thân SST cùng hướng với dấu mark trên ống đơn
Dùng viết lông mark trên đuôi cable để tạo 1 hàng thẳng với lỗ SST và dấu mark trên ống đơn.

Lưu ý: Giữ đúng hướng các vật tư sau khi mark trong quá trình thao tác ở các bước sau để tránh xoắn fiber.



FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD		
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Tên công đoạn áp dụng: Branching 2_Bắt core_Nhóm D8091	Số PS: 4-OP-0340-4-PS-005-0083	Ver: 20
Tên sản phẩm:32F, SMF28 Ultra, 16xLCA DX-16xLCA DX, O FNR...D8091	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0340 / Spec: HS-B-2301-0494-xx(T7ZZGR9PCC-XXX..)	
<p><u>4. Kiểm màu fiber và gắn Clamp:</u></p> <p>- Kiểm màu fiber theo template kiểm màu fiber như hình minh họa</p> <p>Lưu ý: Bảng màu của template phải trùng với bảng màu ở Bảng 2</p> <p>- Gắn clamp nhận diện thứ tự nhóm ống vàng theo màu fiber của template</p> <p>- Dán băng keo màu vàng để nhận diện đầu bắt đầu và kết thúc như hình:</p> <p>- Đầu bắt đầu: (<u>Có Fiber dài hơn</u>) Clamp có dán băng keo vàng</p> <p>- Đầu kết thúc: (<u>Có Fiber ngắn hơn</u>) Clamp không dán băng keo vàng</p>	<div></div> <p>Hình minh họa Jib kiểm màu fiber</p> <div></div> <p>Clamp nhận diện cho đầu bắt đầu (dán băng keo vàng)</p> <div></div> <p>Clamp nhận diện cho đầu kết thúc (không dán băng keo vàng)</p>	
<p><u>5. Bước tiếp theo xem PS bơm keo vào SST được gắn cùng</u></p> <p>- Tham khảo PS Branching Bấm kiểm-Bơm keo vào SST được gắn cùng để làm tiếp các bước chung</p>		
<p>Lưu ý: Trong quá trình thao tác, nếu phát hiện bất thường trên cable, ống lưới, ống furcation thì xem PS: 4-OP-0495-4-PS-0-0001</p>		
Trang :4/4		

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụng: Branching 2_Bắt core_Nhóm D8091			Số PS: 4-OP-0340-4-PS-005-0083			Ver: 20
Tên sản phẩm:32F, SMF28 Ultra, 16xLCA DX-16xLCA DX, O FNR...D8091			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0340 / Spec: HS-B-2301-0494-xx(T7ZZGR9PCC-XXX..)			
REVISION HISTORY (Lịch sử thay đổi)						
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
16-Sep-24	Khoa TĐ	20	Mục 2.1: Lồng SST Housing vào 2 đầu sản phẩm: Mục 2.3: Bắt màu theo thứ tự của Bảng 2-nhận diện thứ tự xỏ ống và màu fiber trước khi xỏ vật tư branching -> dùng băng keo cố định đầu cuối của fiber.	Mục 2.1: Vuốt phần fiber. Lồng SST Housing vào 2 đầu sản phẩm: Mục 2.3: Bắt màu theo thứ tự của Bảng 2-nhận diện thứ tự xỏ ống và màu fiber trước khi xỏ vật tư branching - Sử dụng Jig kiểm màu fiber có dán template màu trùng với bảng màu trong Bảng 2 để bắt màu fiber	Cập nhật theo cải tiến PRD	PhungTK
24-Jun-24	PhungTK	19	- Tuốt vỏ ống 3~ 4 mm - Clamp nhận diện cho đầu bắt đầu (dán băng keo ghi chữ BĐ) và kết thúc (dán băng keo ghi chữ KT)	- Tuốt vỏ ống ~ 4 mm - Đầu bắt đầu: Clamp có dán băng keo vàng và đầu kết thúc: Clamp không dán băng keo vàng	Cập nhật theo phương pháp mới	PhungTK
22-Jun-24	PhungTK	18	Mục 1: Tuốt vỏ ống ~ 5 mm	Mục 1: Tuốt vỏ ống 3 ~ 4 mm	- Giảm tần suất cắt lại kevlar ở công đoạn Ferrule	PhungTK
7/6/2024	Hạ	17	-	1. Sắp xếp lại thứ tự các bước ở mục 2. 2. Thêm Lưu ý: Trong quá trình thao tác, nếu phát hiện bất thường trên cable, ống lưới, ống furcation, connector thì xem PS: 4-OP-0495-4-PS-0-0001	Chỉnh sửa đúng thực tế Cải tiến theo 4M 9-PR-0014-9-FO-0001-9-RC-0028	Thu TT
9/4/2024	PhungTK	16	Mục 1, 2, 3	-	Chuyển qua PS Branching 1 4-OP-0495-4-PS-005-0002	Phụng
			Mục 3. Xỏ vật tư	-	Tách ra PS part riêng	Phụng