# HƯỚNG DẪN BẢO TRÌ MÁY BODY TỰ ĐỘNG VERSION 2 HDCV:000/5-WI-139 Version: 01 Trang: 1/9 Effective date: 01/07/2012

I. Mục đích:

Hướng dẫn thực hiện bảo trì máy body tự động version 2

II. Phạm vi áp dụng:

Bộ phận PTE (Plant Engineer) tại Fujikura Fiber Optic Vietnam

III. Tài liệu tham khảo:

### IV. Nội dung:

1. Hình giới thiệu sơ lược:



# MÁY ĐÓNG BODY TỰ ĐỘNG VERSION 2

# UNCONTRUL GUP 1 11 -

| Checked by: Hồ Khánh Dư                         |                          |
|---|--------------------------|
| Date: 12/04/2012                                | Approved by: Lã Quốc Đạt |
| Prepared by: Đỗ Trương Long<br>Date: 12/04/2012 | Date: 01/07/2012         |

# HƯỚNG DẪN BẢO TRÌ MÁY BODY TỰ ĐỘNG VERSION 2

HDCV:000/5-WI-139 Version: 01 Trang: 2/9

2. Hình giới thiệu chi tiết:



UNCONTROL COPY IF PRINTOU

# HƯỚNG DẪN BẢO TRÌ MÁY BODY TỰ ĐỘNG VERSION 2

HDCV:000/5-WI-139 Version: 01 Trang: 3/9

# 3. Hướng dẫn bảo trì:★ Tắt nguồn điện trước khi bảo trì.

| Stt                        | Thao tác  | Hình thao tác | Điểm chú ý  |  |
|----------------------------|---|---------------|---|--|
| 1                          | Chuẩn bị dụng cụ bảo trì gồm:  - Lục giác  - Vít bake  - Hộp vít đa năng  - Bình cồn  - Giấy, vải vệ sinh   |               | Dùng giấy không bụi<br>hoặc vải không sợi.  |  |
| 2                          | Dùng súng khí xịt sạch sẽ các vật tư<br>nằm kẹt bên trong may như:<br>- Upper A<br>- Upper B<br>- C-seleeve |               | Vật tư rơi vào sẽ làm<br>cho hành trình của các<br>silanh bị kẹt không<br>thể di chuyển được. |  |
| 3                          | Dùng vải không sợi vệ sinh các máng<br>rung và các thanh ray dẫn hướng                                      |               |   |  |
| 4                          | Dùng vải không sợi vệ sinh các ngàm<br>hút upper A,B  |               | Không được dùng các<br>loại giấy có bụi vệ<br>sinh vì bụi có thể làm<br>nghẹt lỗ hút.         |  |
| UNCONTROL COPY IF PRINTOG. |   |               |   |  |

# HƯỚNG DẪN BẢO TRÌ MÁY BODY TỰ ĐỘNG VERSION 2

HDCV:000/5-WI-139 Version: 01 Trang: 4/9

| Stt | Thao tác  | Hình thao tác  | Điểm chú ý  |
|-----|---|--|---|
| 5   | Vệ sinh sạch các ngàm kẹp body                                  |  |   |
| 6   | Vệ sinh sạch các trục X,Y của tay<br>robot gấp sản phẩm và body | True Y   |   |
| 7   | Vệ sinh sạch silicon gel bên trong bệ<br>gá                     | STORY OF THE PARTY | Trong quá trình sử dụng gel có thể bám vào bên trong bệ gá ống  |
| 8   | Kiểm tra, vệ sinh các cây pin insert và stage 1,2               | Stage 2  Pin 2  Pin 2  Stage 2  Stage 2  | Kiểm tra xem các cây<br>pin insert có bị mòn,<br>cong hay mẻ không.<br>Kiểm tra stage 1 và 2<br>xem có bị mòn hay<br>biến dạng không. |
|     | UNCONTROL   | COPA IL LUIMION.   | -   |

## HƯỚNG DẪN BẢO TRÌ MÁY BODY TỰ ĐỘNG VERSION 2

HDCV:000/5-WI-139 Version: 01 Trang: 5/9

| G.,   | m   | ID 1.1.  | D:å 1//   |
|-------|---|--|---|
| Stt 9 | Thao tác  Vệ sinh vị trí nằm số 1 của upper A và B                                  | Hình thao tác  | Điểm chú ý  Nếu vị trí số 1 bị dơ  upper A,B không nằm đúng vị trí sensor sẽ không nhận được tín hiệu.                  |
| 10    | Kiểm tra nhiệt độ giữ keo hiển thị có<br>đúng như nhiệt độ set không                | TCU-O2 TCWCCM/HOL SYU TO |   |
| 11    | Kiểm tra tất cả các sensor xem có cái<br>nào bị biến dạng, móp hay sắp gãy<br>không | 13   3   3   3   4   4   4   4   4   4                       | Chú ý kiểm tra kỹ các<br>sensor được gắn trên<br>các hành trình di<br>chuyển vì sensor di<br>chuyển nhiều dễ bị<br>gãy. |
| 12    | Dùng dụng cụ chìa khóa, lục giác siết tất cả các ốc, vít lại                        |  | Trong quá trình máy<br>vận hành các ốc, vít có<br>thể bị tuôn, lỏng.  |

UNCONTROL COPY IF PRINTOUT

# FIJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM CO., LTD HƯỚNG DẪN BẢO TRÌ MÁY BODY TỰ ĐỘNG VERSION 2

Trang: 6/9 HDCV:000/5-WI-139 Version: 01

| 13 | Kiểm tra các jack cấm và nguồn khí |  | Kiềm tra các jack cấm<br>xem có bị lỏng không<br>Kiềm tra tất cả các van<br>khí xem có van nào bị<br>rò rĩ hơi không.       |
|----|------------------------------------|--|---|
| 14 | Đóng thử và kiểm tra mẫu           | Steere by the phip 50.5 mm  H-3: Lapi body (50.5)  Steere by the phip 50.5 mm  H-4: Lapi body LC | Sau khi kiểm tra và vệ sinh tất cả các mục trên thì tiến hành cho máy đóng thử 12 mẫu và kiểm tra theo spec của khách hàng. |

## 4. Hướng dẫn cách chỉnh camera

| Bước | Thao tác  | Hình thao tác  | Điểm lưu ý   |
|------|---|--|--|
| 1    | Trên bộ điều khiển gạt công tắc theo chiều mũi tên.  UNGON    | ROL COPY IF P  | Khi gạt công tắc màn hình sẽ chuyển qua chế độ chỉnh chương trình.   |
| 2    | Trên bộ điều khiển ấn nút di<br>chuyển xuống trang<br>Window. | Các phín qua Igi.<br>Iènh, xuống Enter   |  |
| 3    | Vào trang Window chọn nút<br>Enter.                           | Concern  Following Contents  Following Content | Tất cả các camera đều nằm trong trang Window. Trên máy có 3 camera. Camera 0: Kiểm tra fiber Camera 1: Kiểm tra keo Camera 2: Kiểm tra key Trang nào được tô màu vàng tức là lệnh đang nằm ở trang đó. |

# HƯỚNG DẪN BẢO TRÌ MÁY BODY TỰ ĐỘNG VERSION 2

HDCV:000/5-WI-139 Version: 01 Trang: 7/9

| 4 | Từ trang Window ta ấn nút<br>di chuyển qua phải.  | CA AMERICAN DE SEGO  |   |
|---|---|--|---|
| 5 | Trên màn hình sẽ hiện ra các Camera khác nhau. Ví dụ: Lượng keo trên body hơi nhỏ nhưng có thể đi được. Nhưng Camera lại bắc lại thì chúng ta sẽ vào trang W017 để chỉnh lại lượng keo.   | Concera    Concera   May Depart   May Depart   | Các trang sẽ tương ứng cho mỗi<br>Camera cần chỉnh:<br>Camera 0: Trang W000<br>Camera 1: Trang W016<br>Camera 1: Trang W017<br>Camera 2: Trang W032<br>Camera 2: Trang W033 |
| 6 | Từ trang W017 chọn Enter<br>sau đó ấn nút di chuyển<br>xuống Limits. Sau đó tiếp<br>tục ấn nút Enter.   | Register  Window  Flos. Adj.  Pos. Adj.  Parameters  P |   |
| 7 | Chọn vào Average sau đó<br>ấn nút Enter.  | Camera    Second   Commercial   |   |
| 8 | Trên màn hình sẽ hiện lên 2 thông số và 370.000 080.000  Thông số 370.000 là lượng keo lớn. 080.000 là lượng keo nhỏ.  Chúng ta sẽ giảm thông số 080.000 xuống 075.000 hoặc giảm hơn nữa. | Amera  Deper 3/0,000  Register  Average Base 134,751  Lower 000,000  Undow  Deviation Base 123,032  Lower 123,032  | Thông số 134.251 không được thay đổi.   |
| 9 | Từ thông số 080.000 chọn<br>Enter. Sau đó chọn vào<br>Direct Input và tiếp tục nhấn<br>nút Enter.   | Register Merage Hase CAL 250 Lawer Mill Mill Mill Mill Mill Mill Mill Mil  |   |

# FIJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM CO., LTD HƯỚNG DẪN BẢO TRÌ MÁY BODY TỰ ĐỘNG VERSION 2

HDCV:000/5-WI-139 Version: 01 Trang: 8/9

| 10 | Di chuyển phím qua, lại,<br>lên, xuống để thay đổi thông<br>số.  | os. Adj.  Upper 370.000 Base 134.251 Lower 1000.000  Upper Deviation Base 123.032 Lower 1000  Upper 1000  Uppe     |
|----|--|--|
| 11 | Sau khi đã thay đổi thông<br>số, ấn nút số 2 trên bộ điều<br>khiển.  | FUNCTION PLANTS 2  ESCAPE  SCREEN MENU  VIEW   |
| 12 | Ấn nút xuống trên bộ điều<br>khiển di chuyển đến mục<br>OK   | Camera  Register  Window  Pos. Adj.  Calc.  Output  Save  Weer Great Lists  Upper 370,000  Reso 134,251  Lower 100,000  Deviation Reso 122,022  Lower 123,022  Lower 123,022  Lower 124,022  Lower 125,022  Lower 125,022  Lower 126,022  Lower 127,022  Lower 128,022  Lower 128,02 |
| 13 | Tiếp theo ấn nút OK và chờ khoảng 5 giây   | Adj. Special Control C |
| 14 | Gạt công tắc trên bộ điều<br>khiển theo chiều mũi tên  | PRINISTOP PRINISTOP  |
| 15 | Máy sẽ hỏi có muốn lưu lại<br>dòng mình vừa chỉnh hay<br>không.<br>Tiếp tục chọn vào OK.<br>Kết thúc quá trình chỉnh<br>Camera | Chính các Camera khác thì phương pháp cũng như trên.  Lưu ý: Chỉ chỉnh theo hướng dẫn, không chỉnh các trang khác tránh làm lạc thông số chuẩn của máy.  |

| HƯỚNG DẪN BẢO TRÌ MÁY BODY TỰ ĐỘNG VERSION 2 |             |            |  |
|--|-------------|------------|--|
| HDCV:000/5-WI-139                            | Version: 01 | Trang: 9/9 |  |

| Revision history |                |         |                |             |        |                  |
|------------------|----------------|---------|----------------|-------------|--------|------------------|
|                  | Description    |         | Reason of      |             |        |                  |
| Date             | P.I.C          | Version | Old<br>content | New content | change | Change requester |
| 12/04/2012       | Đỗ Trương Long | 01      |                | New WI      |        | Lã Quốc Đạt      |

UNCONTROL COPY IF PRINTOUT