

PROCESS SPECIFICATION

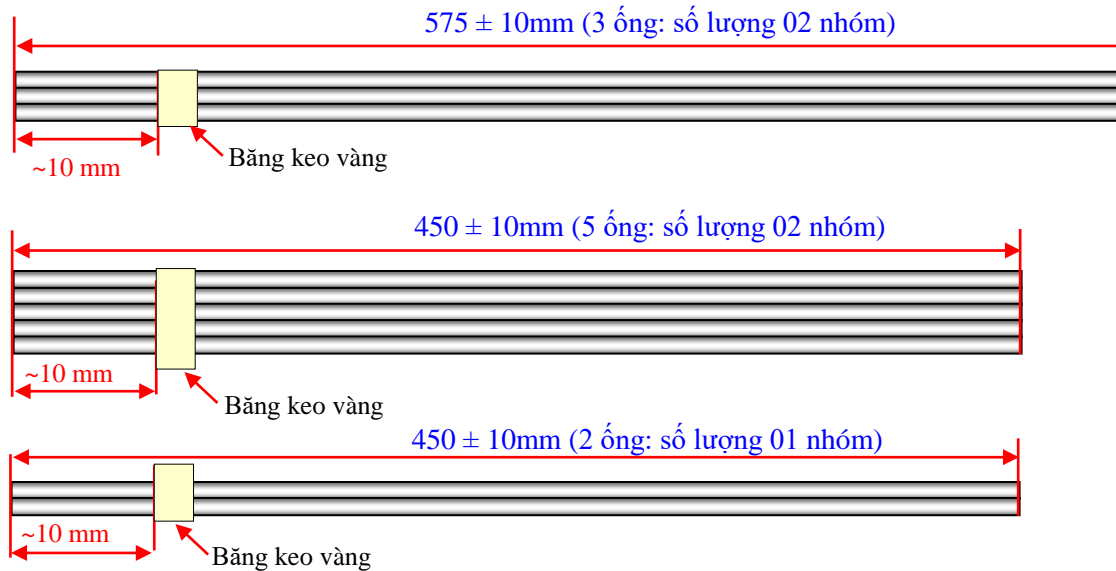
Công đoạn áp dụng: PART	Số PS: 4-OP-382-4-PS-009-0001	Ver: 03
Tên sản phẩm: 2x16 Splitter Module FSC110-2x16-SC-INY	Tài liệu tham khảo: 4-OP-382/Spec: PNJSC-0110-25-16..	

1. Chuẩn bị ống nhựa:

Dán băng keo vàng cố định nhóm ống nhựa cứng lại với nhau khoảng cách ~ 10mm như hình.

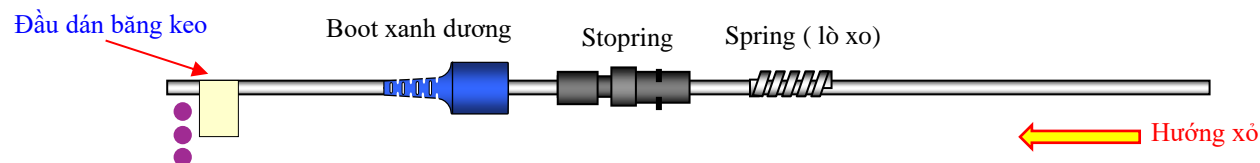
* Ống nhựa cho 01 sản phẩm:


- 6 Ống nhựa chiều dài: $575 \pm 10\text{mm}$. Dán băng keo vàng cho mỗi nhóm 3 ống nhựa.
- 12 Ống nhựa chiều dài: $450 \pm 10\text{mm}$. Dán băng keo cho mỗi nhóm 2 ống xoắn vào cổng IN và nhóm 5 ống xoắn vào cổng OUT.



2. Xỏ bộ vật tư vào ống nhựa:

Xỏ bộ vật tư vào tất cả các ống nhựa như hình bên dưới



PROCESS SPECIFICATION						
Công đoạn áp dụng: PART			Số PS: 4-OP-382-4-PS-009-0001			Ver: 03
Tên sản phẩm: 2x16 Splitter Module FSC110-2x16-SC-INY			Tài liệu tham khảo: 4-OP-382/Spec: PNJSC-0110-25-16..			
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người phụ trách	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
4/6/2021	Hạ	1	1. Số tài liệu: 4-OP-339-5-PS-005-0001	1. Số tài liệu: 4-OP-382-4-PS-009-0001	1. Đổi số OP: 4-OP-339 => 382. Tách riêng PS theo công đoạn	Trâm
17/6/2024	Hạ	2	1. Chuẩn bị ống nhựa và chà nhám	1. Chuẩn bị ống nhựa	Bỏ chà nhám theo 4M số 4-PR-007-4-FO-001-4-RC-0965	Linh HD
21/9/2024	Hạ	3	Mục 1. Dán băng keo vàng cố định nhóm ống nhựa cứng lại với nhau khoảng cách 17~20mm như hình.	Mục 1. Dán băng keo vàng cố định nhóm ống nhựa cứng lại với nhau khoảng cách ~ 10mm như hình.	Thuận tiện thao tác OP	Linh HD