
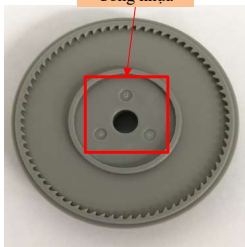



FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD											
HƯỚNG DẪN KIỂM TRA											
Số WI: 000-7-WI-0987		Phiên bản: 3		Trang: 1/1							
<div><div><div><div>1. PHẠM VI ÁP DỤNG/APPLICATION</div><div>Áp dụng cho qui trình kiểm tra vật tư:</div><table><tr><td>Tên</td><td>Bản vẽ</td><td>Mẫu vật tư</td></tr><tr><td>Bobbin A 2</td><td>DRPT-10135(1)*2</td><td>Gray</td></tr></table></div><div><div>2. NỘI DUNG/CONTENT</div><div>Xem chi tiết các hành động.</div></div></div></div>						Tên	Bản vẽ	Mẫu vật tư	Bobbin A 2	DRPT-10135(1)*2	Gray
Tên	Bản vẽ	Mẫu vật tư									
Bobbin A 2	DRPT-10135(1)*2	Gray									
I. Kiểm tra ngoại quan: Đảm bảo 100% hàng xuất FOV không bị lỗi											
STT	Các bước chính	Nội dung thao tác	Hình ảnh	Dụng cụ	Yêu cầu khách hàng						
1	Kiểm tra ngoại quan	<div>Kiểm tra tất cả các bề mặt của sản phẩm:</div> <div><div>Chú ý lỗi trầy xước tại các vị trí trên bề mặt sản phẩm.</div><div>Chú ý lỗi bavaria.</div><div>Chú ý lỗi vết dơ.</div><div>Chú ý lỗi biến màu, nứt, gãy, thiếu nhựa, biến dạng.</div><div>Chú ý công nhựa.</div></div>	<div><div><div>Công nhựa</div><div></div><div>Mặt trên</div></div><div></div><div>Mặt dưới</div><div></div><div>Mặt ngang</div></div>	Mắt thường	<div>Phải đảm bảo ngoại quan của sản phẩm:</div> <div><div>Chấp nhận trầy bóng, không trầy cảm nhận bằng tay.</div><div>Không có vết dơ diện tích &gt;0.5mm2 và cho phép không được vượt quá 5 vết/ 1 mặt.</div><div>Không có biavia tại góc, cạnh trên bề mặt sản phẩm.</div><div>Không bị biến màu, nứt, gãy, biến dạng, thiếu nhựa.</div><div>Chiều cao công nhựa không cao hơn bề mặt 0.3mm.</div></div>						
II. Kiểm tra kích thước: Đo các kích thước quản lý kích thước mẫu n = 2 shots/ Working day											
1	Đo các kích thước quản lý	<div><div>Lần lượt đo các kích thước từ 1 đến 8 theo bản vẽ:</div><div><div>+ Kích thước 1,2,3 đo bằng thước kẹp (DC).</div><div>+ Kích thước 4 kiểm tra bằng PG 3.95, PG 4.05mm</div><div>+ Kích thước 5,7 đo bằng (DM) Panme</div><div>+ Kích thước 6,8 đo bằng máy microscope (MM).</div></div><div><div>* Chú ý:</div><div><div>Kích thước 1: 36(±0.3)mm</div><div>Kích thước 1,2,4 lấy giá trị ở 2 vị trí.</div><div>Kích thước 6 lấy giá trị ở 4 vị trí.</div></div></div></div>	<div><div><div><div>1 Ø36</div><div>2 Ø34.4±0.2</div><div>Ø18</div><div>3 Ø10±0.1</div><div>4 Ø4±0.05</div><div>5 6.5±0.1</div><div>6 9.1±0.1</div><div>7 9.3±0.1</div></div><div><div><div>36x10°(≈360°)</div><div>D</div></div></div></div></div>	Thước kẹp Microscope Pin gauge Panme	<div>Đảm bảo tất cả các kích thước kiểm soát phải nằm trong tiêu chuẩn của bản vẽ.</div>						
END											
BẢO MẬT											
TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV,KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.											
Fujikura Fiber Optic VietNam., Ltd											
MDP Section											

LỊCH SỬ THAY ĐỔI							
STT	Ngày	Người thực hiện	Phiên bản	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
				Nội dung cũ	Nội dung mới		
1	28-Oct-21	T. Nhân	1		Ban hành lần đầu		H. Nam
2	14-Feb-22	T. Nhân	2	- Áp dụng cho spec: DRPT-10135(1)	- Áp dụng cho spec: DRPT-10135(1)*2		H. Nam
3	4-Sep-24	T. Lang	3	- Mục II.1: + Kích thước 4,5 đo bằng MM (Microscope) + Kích thước 7 đo bằng (DC) thước kẹp	- Mục II.1: - Kích thước 4 kiểm bằng PG 3.95, PG 4.05 - Kích thước 5, 7 đo bằng DM (Panme)	Chuẩn hóa phương pháp đo	H. Nam