

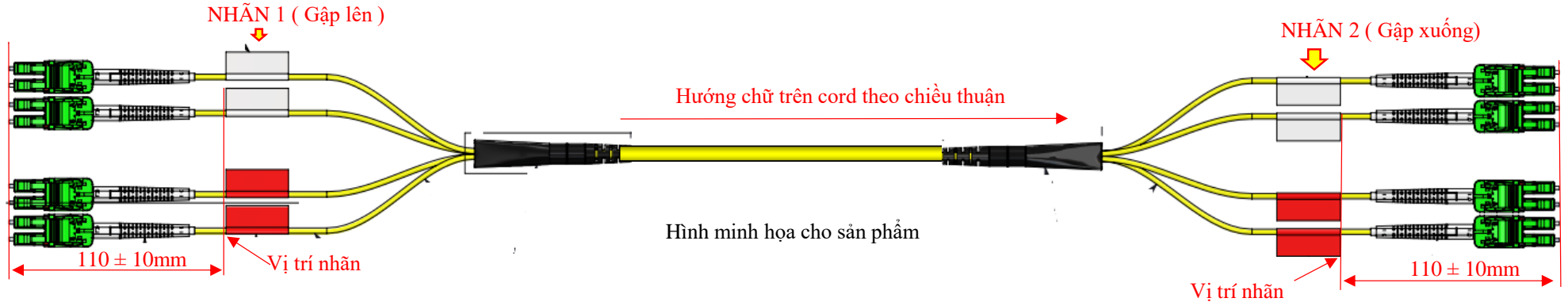
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng: **HOUSING DÁN NHÃN**Số PS: **4-OP-0340-4-PS-014-0098**

Ver: 12

Tên sản phẩm: **D8091**

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0340/SPEC: D8091

**I. Phạm vi áp dụng: Các code được gán theo DMS****II. Nội dung:****ĐẦU BẮT ĐẦU****ĐẦU KẾT THÚC**

Hình minh họa cho sản phẩm

Bước thực hiện và nội dung**Hình ảnh minh họa****1. Cách nhận diện****1.1. Nhận diện đầu:**

- **Đầu bắt đầu:** (Có Fiber dài hơn) Clamp có dán băng keo vàng
- **Đầu kết thúc:** (Có Fiber ngắn hơn) Clamp không dán băng keo vàng

1.2. Nhận diện khi dán nhãn

(Xem bảng bên)

Nhận diện khi dán nhãn

Yêu cầu	Đầu bắt đầu	Đầu Kết thúc
	Nhãn 1	Nhãn 2
Số lượng (pcs)	16	16
Loại nhãn	Nhãn gấp	Nhãn gấp
Hướng nhãn	Quay lên	Quay xuống
Hướng chữ	Đọc thuận	Đọc ngược
Màu nhãn	Bảng tra 1	Bảng tra 1
Nội dung		
Hình mẫu	 S/N FV-YYWWXXX-008M-01	 I0-W800-XXXMMXX-ΛΛ N/S

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng: **HOUSING DÁN NHÃN**Số PS: **4-OP-0340-4-PS-014-0098**

Ver: 12

Tên sản phẩm: **D8091**

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0340/SPEC: D8091



Bước thực hiện và nội dung

Hình ảnh

2. Vệ sinh cord trước khi dán nhãn:

- Tại vị trí cách đuôi boot ~ 32mm, dùng giấy vệ sinh cord một đoạn ~40mm

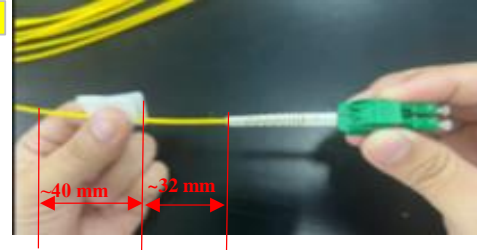
- Chờ cord khô tiến hành dán nhãn

*Lưu ý:

- Kiểm ngoại quan trước khi dán nhãn theo PS số:

4-OP-0495-4-PS-014-0002

H2



3. Dán nhãn: Dán nhãn 1 và nhãn 2 (Xem Bảng Tra Nội dung nhãn và nhận diện khi dán nhãn)

- Đặt sản phẩm vào Jig dán nhãn, key sản phẩm hướng lên (H3.1)

- Đặt nhãn vào phía dưới cord tại Vùng dán nhãn (H3.2)

- Gập nhãn lại theo chiều mũi tên để nhãn ôm cord (H3.3)

- Đặt Jig ấn nhãn lên nhãn tại vị trí giữa cord và nội dung in, trượt Jig trên nhãn theo chiều mũi tên đỏ cho đến sát cord (H3.4, H3.5)

- Lưu ý sử dụng cạnh Jig có mép vát hướng về phía cord (H3.6)

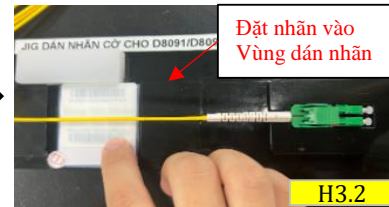
- Lăn nhẹ cord tại vị trí dán nhãn để đảm bảo nhãn ôm sát cord, không bị hở (H3.7). Thực hiện cả mặt trước và mặt sau nhãn.

- Kiểm tra nhãn sau khi dán (H3.8)

Key hướng lên

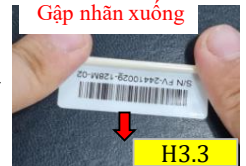


H3.1

Đặt nhãn vào
Vùng dán nhãn

H3.2

Gập nhãn xuống



H3.3



H3.4



H3.5



H3.6

Cạnh Jig có mép vát
hướng về phía cord

Lưu ý:

- Không sử dụng nhãn bị tách lớp keo, nội dung trên nhãn bị mờ, nhòe, mất nét. Nếu thấy nhãn có bất thường thì lập NC báo Leader.

- Nhãn ôm sát cord, mép nhãn mặt trước và sau không lệch (H3.8).

- Nhãn không bị nhăn sau khi dán (H3.8).



H3.7



H3.8

Kiểm tra lại nhãn sau khi dán:
Nhãn ôm sát cord, không nhăn,
không lệch: **OK**

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng: **HOUSING DÁN NHÃN**Số PS: **4-OP-0340-4-PS-014-0098**

Ver: 12

Tên sản phẩm: **D8091**

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0340/SPEC: D8091



Bước thực hiện và nội dung

Hình ảnh

4. Hướng dẫn nhận diện thông tin nhãn trên số serial sản phẩm

4.1. Ví dụ số serial sản phẩm như hình bên

YY ← 2203377845-00030 → XXXX			
Name	32F, SMF28 Ultra, 16xLCA DX-16xLCA DX, OFNR, D8091 008m		
WO	3377845 Total =2	CCB5185	3/8/2022
PO	PO-0022545-3	T7ZZGR9PCC-0415-M008	

S/N FV-22100030-008M-01

WW

Chiều dài sản phẩm 8m
=> -008M

VD: ký tự nhãn tương ứng với serial no

4.2. Nhận diện nhãn có nội dung

S/N FV-22100030-008M-01

=> S/N FV- : Kí tự cố định của nhãn

=> YY = 22 : Năm sản xuất (2022)

=> WW = 10 : Đối chiếu bảng tra tuần trong năm Vd ngày out ta có số tuần là 10. (Xem Bảng Tra Tuần Theo Năm)


=> XXXX = 0030: 4 kí tự cuối của dãy serial , theo hình minh họa là 0030

=> -yyyM = -008M: chiều dài sản phẩm 3 kí tự (theo hình minh họa chiều dài sản phẩm là 8m)

Bảng tra 1 - Nhận diện thứ tự dán nhãn theo số trên clamp

Số trên Clamp	Màu nhãn	Nội dung nhãn 1	Số trên Clamp	Màu nhãn	Nội dung nhãn 2
1	TRẮNG	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-01	1	TRẮNG	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-01
2	TRẮNG	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-02	2	TRẮNG	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-02
3	TRẮNG	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-03	3	TRẮNG	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-03
4	TRẮNG	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-04	4	TRẮNG	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-04
5	TRẮNG	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-05	5	TRẮNG	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-05
6	TRẮNG	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-06	6	TRẮNG	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-06
7	TRẮNG	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-07	7	TRẮNG	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-07
8	TRẮNG	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-08	8	TRẮNG	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-08
9	ĐỎ	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-09	9	ĐỎ	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-09
10	ĐỎ	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-10	10	ĐỎ	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-10
11	ĐỎ	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-11	11	ĐỎ	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-11
12	ĐỎ	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-12	12	ĐỎ	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-12
13	ĐỎ	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-13	13	ĐỎ	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-13
14	ĐỎ	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-14	14	ĐỎ	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-14
15	ĐỎ	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-15	15	ĐỎ	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-15
16	ĐỎ	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-16	16	ĐỎ	S/N FV-YYWWXXXX-yyyM-16

Lưu ý: Trong quá trình thao tác, nếu phát hiện bất thường trên cable, ống lưới, ống furcation, connector thì xem PS: 4-OP-0495-4-PS-0-0001

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIEU CHUAN CONG DOAN						
Tên công đoạn áp dụng : HOUSING DÁN NHÃN			Số PS : 4-OP-0340-4-PS-014-0098		Ver: 12	
Tên sản phẩm: D8091			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0340/SPEC: D8091			
REVISION HISTORY (Lịch sử thay đổi)						
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
7-Oct-24	Khoa	12	- Đeo bao tay khi dán nhãn	- Bỏ mang bao tay	Update theo cải tiến PRD	PhungTK
24-Jun-24	PhungTK	11	* Cách nhận diện đầu: - Đầu bắt đầu: Clamp dán băng keo ghi chữ BÐ - Đầu kết thúc: Clamp dán băng keo ghi chữ KT	* Cách nhận diện đầu: - Đầu bắt đầu: (Có Fiber dài hơn) Clamp có dán băng keo vàng - Đầu kết thúc: (Có Fiber ngắn hơn) Clamp không dán băng keo vàng	Cập nhật theo phương pháp mới	PhungTK
7-Jun-24	Nguyên	10	-	Thêm lưu ý: Trong quá trình thao tác, nếu phát hiện bất thường trên cable, ống lưới, ống furcation, connector thì xem PS: 4-OP-0495-4-PS-0-0001	Theo 4M 9-PR-0014-9-FO-0001-9-RC-0028	ThuTT
12/3/2024	Phụng	9	1. Mục 2: Dùng giấy vệ sinh cord cách đuôi boot: 90~150mm 2. Mục 3: Dùng Jig ấn nhãn ấn tại vị trí sát cord 3. Mục 3: Lưu ý: - Đeo bao tay ngón khi dán nhãn - Khi ấn nhãn, không di chuyển Jig qua lại để tránh trầy xước nhãn	1. Mục 2: Tại vị trí cách đuôi boot ~ 32mm, dùng giấy vệ sinh cord một đoạn ~ 40mm 2. Mục 3: - Đặt Jig ấn nhãn lên nhãn tại vị trí giữa cord và nội dung in, trượt Jig trên nhãn theo chiều mũi tên đỏ cho đến sát cord (H3.4, H3.5) - Lưu ý sử dụng cạnh Jig có mép vát hướng về phía cord (H3.6) 3. Bỏ 2 dòng chú ý này	1. Làm rõ vị trí vệ sinh cord 2. Hướng dẫn rõ hơn cách sử dụng Jig ấn nhãn để ngăn nhãn hờ 3. - Thao tác dán nhãn được nâng cao nên không cần đeo bao tay - Thao tác ấn nhãn thực hiện trên Jig để dán nhãn nên không thể di chuyển Jig ấn qua lại được	PhungTK
18-Dec-23	ThuTT	8	Nhận diện đầu bắt đầu, kết thúc bằng hướng chữ in trên cord	Nhận diện đầu bắt đầu, kết thúc bằng băng keo trên clamp ghi chữ BÐ-KT	Dễ nhận diện cho OP	TânNDD