Kiểm tra kỹ năng công đoạn Reinforcement-CMB

No: 102-017

001-1-ST-102-0015/2

Skill test: 001-1-ST-102-0015

Phiên bản: 2

Phạm vi áp dụng : CÔNG NHÂN LÀM TẠI CÔNG ĐOẠN Reinforcement-CMB

000-4-WI-0687\_Ver:1,4-QC-0507-4-PS-102-0001\_Ver:4 Lưu ý: Nếu tài liệu thay đổi Version mà nội dung thay đổi không liên quan tới nội dung đào tạo hoặc tham khảo thì không cần revise version trên bài skill test Tài liệu tham khảo số :

Dòng sản phẩm	Bước thực hiện	Mục kiểm tra	Tiêu chuẩn kiểm tra	Điểm

Vệ sinh trước khi làm         1 Vệ sinh ray         1 Vọ sinh cà 2 mật tay bảng sống khí         0.5           Xác nhận tính trạng mộy trước khi làm         Khóa holder 500         4 Trạng thái mớn         0.5           Xác nhận tính trạng mộy trước khi làm         Khóa holder 500         4 Trạng thái mớn         0.5           Đất sán phầm liện mộy trước khi làm         Khóa holder 250         4 Trạng thái mớn         0.5           Đất sán phầm liện mộy trước khi làm         6 Chân gạt 1 và 2 do trạng thái khóa         1           Đất sán phầm lên mộy mật làm họ mộy mật làm họ thái làm nàm chong vi trì chiến do một trành lộn bệ gà cho trướng ra ngoài         1           Đật sân phẩm lên mậy         10         Hai tray chân sán phẩm tháng không bì cong hoặc chúng         1           Hàm kep holder 500 giữ fiber         10         Họi khọ chốt sống làm mốt hàn bì cong.         1           Kiểm tra bố fiber, xoàn, rồi         10         Hộ khọ bệ bệ hệ trái, Pump bện phải         1           Kiểm tra bố fiber, xoàn, rồi         10         14         Tray trái giữ fiber Pump thái khọ cháng chia má kep         1           Kiểm tra bố fiber, xoàn, rồi         10         14         Tray trái giữ fiber Pump thái khọ cháng chia má kep         1           Kiểm tra bố fiber, xoàn, rồi         10         14         Tray trái giữ fiber Pump tay phải khóa         1           Kiể		FUJIKURA F	IBER	OPTICS VIETNAM LTD.	
New   1	\/@ -: -	Vệ sinh tay	1	Vệ sinh cả 2 mặt tay bằng súng khí	0.5
Xác nhân linht trạng máy trước khi làm	-	Vô sinh máy	2	Dùng giấy tẩm cồn vệ sinh bên trong nắp đậy Neoceram	0.5
Khôa holder 250   5   7 må kep holder 250 duror mö		vệ sinh may	3	Dùng tăm bông tẩm cồn vệ sinh 3~5 lần rãnh khuôn	1
Transgraw trutow kin lam		Khóa holder 500		Trạng thái mở	0.5
Khi làm		Khóa holder 250		7 má kẹp holder 250 được mở	1
Bặt sản phẩm liên máy   Dặt sản phẩm liên máy   11 Hibar sực		Cần gạt 1 và 2	6	Cần gạt 1 và 2 ở trạng thái khóa	1
Đặt sản phẩm lên mẩy         Pump và FBG         9         Không làm mối hàn bị cong.         1           Đặt sản phẩm lên mẩy         Đặt sàn phẩm lên máy         10         Hai tay cầm sain phẩm thẳng không bị cong hoặc chủng         1           Kiểm tra bố fiber, xoán , rối         Hạ má kẹp holder 500 giữ fiber         13         Đặt FBG vào holder nhẹ nhàng rỗi hạ má kẹp         1           Kiểm tra bố fiber, xoán , rối         Kiểm tra fiber Pump không bị xoán         1         Tay trả giữ fiber Pump tay phải kéo ống chia lên gản điểm strip         1           Hạ mà kẹp giữ bố fiber hàm ghượi tru hằm dùng thứ tru         Mố quat ion hưởng vùng fiber         16         Đát ống chia để chính fiber không bị xoán         1           Chia Pump fiber nằm dùng thủ tru tru họi ha dùng thủ tru tru họi ha họi tru họi ha họi làm dùng thủ tru tru họi họi để holder         20         Dùng nhìp nhựa tách fiber theo thứ tự 1 đến 7         1           Tabí fiber Dùng mà kẹp fiber vào vị trí giữa 2 thanh kim loại.         1         <		Máy Heat đang tắt	7	Nhiệt độ máy tắt nhỏ hơn 25	0.5
Dật sản phẩm lên máy		Gỡ băng keo đầu bó sợi	8	Gỡ nhẹ nhàng băng keo từ trong ra ngoài	1
Dật sán phẩm lên máy		Pump và FBG	9	Không làm mối hàn bị cong.	1
Dặt sản phẩm lên máy	Đặt sản nhẩm lên		10	Hai tay cầm sản phẩm thẳng không bị cong hoặc chùng	1
Hạ má kep holder 500 giữ fiber   13   Đặt FBG vào holder nhẹ nhàng rồi hạ má kẹp   1   14   15   15   15   15   15   15		Đặt sản phẩm lên máy	11	Fiber FBG bên trái, Pump bên phải	1
Kiếm tra bố fiber, xoấn , rối   Kiếm tra fiber Pump không bị xoấn   1   15   Xoạy nhẹ ống chia để chính fiber không bị xoấn   1   15   Xoạy nhẹ ống chia để chính fiber không bị xoấn   1   15   Xoạy nhẹ ống chia để chính fiber không bị xoấn   1   15   Xoạy nhẹ ống chia để chính fiber không bị xoấn   1   15   Xoạy nhẹ ống chia để chính fiber không bị xoấn   1   15   Xoạy nhẹ ống chia để chính fiber không bị xoấn   1   15   Xoạy nhẹ ống chia để chính fiber không bị xoấn   1   15   Xoạy nhẹ ống chia để chính fiber không bị xoấn   1   15   Xoạy nhẹ ống chia để chính fiber không bị xoấn   1   15   Xoạy nhẹ ống chia để chính fiber không bị xoấn   1   15   Xoạy nhẹ ống chia để chính fiber không bị xoấn   1   15   Xoạy nhẹ ống chia để chính fiber không bị xoấn   1   15   Xoạy nhẹ ống chia để chính fiber không bị xoấn   1   15   Xoạy nhẹ ống chia để chính fiber không bị xoấn   1   15   Xoạy nhẹ ống chia để chính fiber không bị xoấn   1   15   Xoạy nhẹ ống chia để chính fiber không bị xoấn   1   15   Xoạy nhẹ ống chia để chính fiber không bị xoấn   1   15   Xoạy nhẹ ống chia để chính fiber không bị xoấn   1   15   Xoạy nhẹ ống chia để chính fiber không bị xoấn   1   1   15   Xoạy nhẹ ông chia để chính fiber không bị xoấn   1   1   15   Xoạy nhệ ông vào rành kim loại.   1   1   15   Xoạy nhệ ông vào rành kim loại.   1   1   1   1   1   1   1   1   1			12	Mối hàn nằm đúng vị trí chấm đen trên jig	1
Kiểm tra bó fiber, xoấn , rối         15         Xoay nhệ ống chia để chỉnh fiber không bị xoấn         1           Hạ má kep giữ bó fiber         16         Đặt ống chia về vị trí 2 mũi tên         1           Chia Pump fiber nằm dúng thứ tự để the nằm đúng thứ tự         Mở quạt lon hướng vùng fiber         19         Sau khi đặt sàn phẩm lên máy         1           Tách fiber         20         Dùng nhịp nhựa tách fiber theo thứ tự 1 đến 7         1           Đặt fiber nằm vào rãnh holder         20         Đặt fiber nằm gọn vào rãnh holder theo thứ tự 7, 6, 5, 3, 2, 1 => 4.         1           Kiểm tra fiber nằm dúng vị trí trong rãnh jig         Chình nút tron lớn để nắng họ bệ gà Neoceram lễn để kiểm tra fiber         22         Hạ má kep nhẹ nhàng         1           Kiểm soát lực căng fiber         23         Lực căng 1 sợi : 1-2 gf , 7 sợi : 7-14 gf         1           Kiểm soát lực căng fiber         24         Hạ má kep nhẹ nhàng         1           Kiểm soát lực căng fiber         23         Lực căng 1 sợi : 1-2 gf , 7 sợi : 7-14 gf         1           Kiểm soát lực căng fiber         24         Hạ má kep nhẹ nhàng         1           Kiểm soát lực căng fiber         24         Fiber nằm gọn vào rãnh holder theo thứ tự 7, 6, 5, 3, 2, 1 => 4.         1           Kiểm ta fiber         15         Tược căng 1 sợi : 1-2 gf , 7 sợi : 7-24 gf         1 <t< td=""><td></td><td></td><td>13</td><td>Đặt FBG vào holder nhẹ nhàng rồi hạ má kẹp</td><td>1</td></t<>			13	Đặt FBG vào holder nhẹ nhàng rồi hạ má kẹp	1
Kiềm tra bố fiber, xoắn , rối         bị xoắn         15         Xoáy nhệ cộng chia ce chính tibết nhớng bị xoán         1           Hạ má kep giữ bố fiber         16         Đặt ống chia về vị trí 2 mũi tên         1           Mô quat lon hướng vùng fiber         18         Hạ má kep nhệ nhàng         1           Chia Pump fiber nằm dúng thứ tự         Tách fiber         20         Dùng nhíp nhựa tách fiber theo thứ tự 1 đến 7         1           Đặt fiber nằm vào rãnh holder         20         Dùng nhíp nhựa tách fiber theo thứ tự 1 đến 7         1           Bộng má kep fiber riện màu dùng thứ tự         21         Đặt fiber nằm gọn vào rãnh holder theo thứ tự 7, 6, 5, 3, 2, 1 => 4.         1           Kiểm soát lực căng fiber riện holder theo thi tự trong riện họi bà kiểm tra fiber riện nằm gọn trong ranh đặt Neoceram lên để kiểm tra fiber         23         Lực căng 1 sợi : 1-2 gf , 7 sợi : 7~14 gf         1           Kéo lực căng kiểm tra fiber riện dại vi trì trong ranh big sa heoceram lên để kéo làn 1         25         Trước khi kéo lực căng         0.5           Kéo lực căng kiểm tra fiber         16         Thời gian chờ kéo         27         10-3 - 5s.         1           Kéo lực căng kiểm tra fiber         16         Thời gian chờ kéo lần 2         23         Lực kéo         28         20 27-290gf không đứt là đạt         1           Khóa cân gạt 1 để kéo lần 2         31		V:3 t #b D l.b \$	14	Tay trái giữ fiber Pump tay phải kéo ống chia lên gần điểm strip	1
16   Dặt ống chia về vị trí 2 mũi tên   1	17: Š		15	Xoay nhẹ ống chia để chỉnh fiber không bị xoắn	1
Ha má kep giữ bỏ fiber			16	Đặt ống chia về vị trí 2 mũi tên	1
1	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	Ha má ken diữ hó fiher	17	Đặt bó fiber vào vị trí giữa 2 thanh kim loại.	1
Fiber   19   Sauk in dat sait piralin tert may   1			18	Hạ má kẹp nhẹ nhàng	1
Chia Pump fiber nằm đúng thứ tự         Đặt fiber nằm gọn vào rãnh holder theo thứ tự 7, 6, 5, 3, 2, 1 ⇒ 4.         1           Họng má kẹp fiber Kiểm soát lực cảng fiber Kiểm soát lực cảng fiber rãnh jig         22         Hạ má kẹp nhẹ nhàng         1           Kiểm tra fiber nằm đúng vị trí trong rãnh jig         Chính nút tròn lớn để nằng/hạ bệ gả Neoceram lễn để kiểm tra fiber         24         Fiber nằm gọn trong rãnh đặt Neoceram         1           Kéo lực căng tra fiber         Tắt quạt ion         25         Trước khi kéo lực căng         0.5           Kéo lực căng kiểm tra fiber         Thời gian chò kéo         27         Chỏ 3 - 5s.         1           Kéo lực căng kiểm tra fiber         Mở cản gạt 1 và 2 sau khi kéo         29         Khóa cần gạt (1) & (2)về, chuyển chế độ không tải.         1           Kéo lực căng kiểm tra fiber         Mở cản gạt 1 để kéo lần 2         30         Kéo cần gạt (1) & (2)về, chuyển chế độ không tải.         1           Khóa cần gạt 1 để kéo lần 2         30         Kóc cần gạt (1) & (2)về, chuyển chế độ không tải.         1           Khóa cần gạt (1)         33         Kéo cần gạt (1) Qua phải         1           Lực kéo.         32         Đạt 30-40 gf không đứt là đạt.         1           Khóa chốt vị trí holder 500.         34         Đàm bảo khóa chốt đúng ngàm         1           Khóa chốt vị trí holder 500.         34			19	Sau khi đặt sản phẩm lên máy	1
nằm đúng thứ tự         Đống má kẹp fiber         21         Đặt fiber nằm gọn vào rãnh holder theo thứ tự 7, 6, 5, 3, 2, 1 => 4.         1           Kiểm tra fiber nằm gón má kẹp fiber         22         Hạ má kẹp nhẹ nhàng         1           Kiểm tra fiber nằm gón vị trí trong rãnh jig         Chính nút tròn lớn để nằng/hạ bệ gá Neoceram lên để kiểm tra fiber         24         Fiber nằm gọn trong rãnh đặt Neoceram lên để kiểm tra fiber         1           Mở cần gạt để kéo lần 1         26         Kéo cần gạt (2) xuống. Kéo cần gạt (1) qua phải         1           Thời gian chờ kéo         27         Chờ 3 - 5s.         1           Lực kéo         28         Đạt 270- 290gf không đứt là đạt         1           Mở cần gạt 1 và 2 sau ki kh kéo         Khóa cần gạt (1) & (2)về, chuyển chế độ không tài.         1           Mở cần gạt 1 dễ kéo lần 2         30         Kéo cần gạt (1) Qua phải         1           Thời gian chờ kéo lần 2         31         Chờ 3 - 5s.         1           Lực kéo.         32         Đạt 30-40 gf không đứt là đạt.         1           Khóa chất vị trí holder 500.         34         Đầm bảo khóa chốt đúng ngàm         1           Mở cần gạt 1         35         Mở cần gạt 1 kéo qua phải         1           Vệ sinh lần 1 bằng tăm bống tròn tâm SOLBLE         37         Vệ sinh bề mặt thành Noeceram <t< td=""><td>Ohio Danon filan</td><td></td><td>20</td><td>Dùng nhíp nhựa tách fiber theo thứ tự 1 đến 7</td><td>1</td></t<>	Ohio Danon filan		20	Dùng nhíp nhựa tách fiber theo thứ tự 1 đến 7	1
Kiểm soát lực căng fiber         23         Lực căng 1 sợi : 1-2 gf , 7 sợi : 7~14 gf         1           Kiểm tra fiber nằm đúng vị trí trong rãnh giữa         Chình nút tròn lớn để nâng/hạ bệ gá Neoceram lễi ng để kiểm tra fiber         24         Fiber nằm gọn trong rãnh đặt Neoceram         1           In để kiểm tra fiber         Tất quạt ion         25         Trước khi kéo lực căng         0.5           Mở cần gạt để kéo lần 1         26         Kéo cần gạt (2) xuống. Kéo cần gạt (1) qua phải         1           Thời gian chở kéo         27         Chờ 3 - 5s.         1           Lực kéo         28         Đạt 270- 290gf không đứt là đạt         1           Kéo lực căng kiểm tra fiber         Khóa cần gạt 1 và 2 sau khi kéo         29         Khóa cần gạt (1) & (2)vè, chuyển chế độ không tải.         1           Thời gian chờ kéo lần 2         31         Chở 3 - 5s.         1           Lực kéo.         32         Đạt 30-40 gf không đứt là đạt.         1           Thời gian chờ kéo lần 2         31         Chờ 3 - 5s.         1           Lực kéo.         32         Đạt 30-40 gf không đứt là đạt.         1           Khóa chổt vị trì holder 500.         34         Đàm bảo khóa chốt đúng ngàm         1           Mở cần gạt 1         35         Mô cần gạt 1         36         Vệ sinh làn 1 bầng tâm bồ			21	Đặt fiber nằm gọn vào rãnh holder theo thứ tự 7, 6, 5, 3, 2, 1 => 4.	1
Kiếm tra fiber nằm đứng vị trì trong ranh lịg         Chính nút tròn lớn đế nâng/hạ bệ gá Neoceram lên để kiểm tra fiber         24         Fiber nằm gọn trong rãnh đặt Neoceram         1           Tát quạt ion         25         Trước khi kéo lực căng         0.5           Mô cần gạt để kéo lần 1         26         Kéo cần gạt (2) xuống. Kéo cần gạt (1) qua phải         1           Thời gian chờ kéo         27         Chờ 3 - 5s.         1           Lực kéo         28         Đạt 270- 290gf không đứt là đạt         1           Kéo lực căng kiểm tra fiber         Khóa cần gạt 1 và 2 sau khi kéo         29         Khóa cần gạt (1) & (2)vè, chuyển chế độ không tải.         1           Mở cần gạt 1 để kéo lần 2         30         Kéo cần gạt (1) & (2)vè, chuyển chế độ không tải.         1           Thời gian chờ kéo lần 2         30         Kéo cần gạt (1) & (2)vè, chuyển chế độ không tải.         1           Thời gian chờ kéo lần 2         30         Kéo cần gạt (1) & (2)vè, chuyển chế độ không tải.         1           Lực kéo.         32         Đạt 30-40 gf không đứt là đạt.         1           Khóa chốt vị trí holder 500.         34         Đảm bảo khóa chốt đúng ngàm         1           Khóa chốt vị trí holder 500.         34         Đảm bảo khóa chốt đúng ngàm         1           Vệ sinh lần 1 bằng tăm bống nhọn tắm SOLBLE         Vệ s		Đóng má kẹp fiber	22	Hạ má kẹp nhẹ nhàng	1
đúng vị trí trong rành jig         nàng/hạ bệ gá Neoceram lên để kiểm tra fiber         24         Fiber nằm gọn trong rãnh đặt Neoceram         1           Kéo lực căng kiểm tra fiber         Tất quạt ion         25         Trước khi kéo lực căng         0.5           Kéo lực căng kiểm tra fiber         Mô cần gạt để kéo lần 1         26         Kéo cần gạt (2) xuống. Kéo cần gạt (1) qua phải         1           Kéo lực căng kiểm tra fiber         Lực kéo         28         Đạt 270- 290gf không đứt là đạt         1           Kéo cần gạt 1 và 2 sau khi kéo         29         Khóa cần gạt (1) & (2)về, chuyển chế độ không tải.         1           Mở cần gạt 1 để kéo lần 2         30         Kéo cần gạt (1) & (2)về, chuyển chế độ không tải.         1           Thời gian chờ kéo lần 2         31         Chờ 3 - 5s.         1           Lực kéo.         32         Đạt 30-40 gf không đứt là đạt.         1           Khóa chỗ tại trí holder 500.         34         Đàm bảo khóa chốt đúng ngàm         1           Khóa chỗ tại trí holder 500.         34         Đầm bảo khóa chốt đúng ngàm         1           Vệ sinh lần 1 bằng tăm bổng nhọn tẩm SOLBLE         7         Vệ sinh bề mặt thành Neoceram         1           Chuẩn bị Neoceram bằng SOLBLE         38         Vệ sinh rãnh giữa Neoceram nằm úp trong hủ         1           R			23	Lực căng 1 sợi : 1-2 gf , 7 sợi : 7∼14 gf	1
Kéo lực căng kiểm tra fiber         Mở cần gạt để kéo lần 1         26         Kéo cần gạt (2) xuống. Kéo cần gạt (1) qua phải         1           Kéo lực căng kiểm tra fiber         Lực kéo         28         Đạt 270- 290gf không đứt là đạt         1           Mở cần gạt 1 và 2 sau khi kéo         29         Khóa cần gạt (1) & (2)về, chuyển chế độ không tải.         1           Mở cần gạt 1 để kéo lần 2         30         Kéo cần gạt (1) qua phải         1           Thời gian chờ kéo lần 2         31         Chờ 3 - 5s.         1           Lực kéo.         32         Đạt 30-40 gf không đứt là đạt.         1           Khóa cần gạt (1)         33         Kéo qua trái         1           Khóa chốt vị trí holder 500.         34         Đảm bảo khóa chốt đúng ngàm         1           Mở cần gạt 1         35         Mở cần gạt 1 kéo qua phải         1           Vệ sinh lần 1 bằng tăm bông nhọn tấm SOLBLE         36         Vệ sinh bên trong thành Neoceram         1           Vệ sinh lần 2 bằng tâm bông tròn tẩm SOLBLE         38         Vệ sinh rãnh giữa Neoceram         1           Chuẩn bị Neoceram bằng SOLBLE         39         Đặt Neoceram nằm úp trong hủ         1           Rừa bằng máy rung Ultrasonic         40         Điều kiện: 42 Hz, 2 phút.         1           Thối khí lầm sạch dung dịch </td <td>đúng vị trí trong</td> <td>nâng/hạ bệ gá Neoceram</td> <td>24</td> <td>Fiber nằm gọn trong rãnh đặt Neoceram</td> <td>1</td>	đúng vị trí trong	nâng/hạ bệ gá Neoceram	24	Fiber nằm gọn trong rãnh đặt Neoceram	1
Thời gian chờ kéo         27         Chờ 3 - 5s.         1           Kéo lực căng kiểm tra fiber           Khóa cần gạt 1 và 2 sau khi kéo         29         Khóa cần gạt (1) & (2) về, chuyển chế độ không tải.         1           Mở cần gạt 1 để kéo lần 2         30         Kéo cần gạt (1) qua phải         1           Thời gian chờ kéo lần 2         31         Chở 3 - 5s.         1           Lực kéo.         32         Đạt 30-40 gf không đứt là đạt.         1           Khóa cần gạt (1)         33         Kéo qua trái         1           Khóa chốt vị trí holder 500.         34         Đảm bảo khóa chốt đúng ngàm         1           Mở cần gạt 1         35         Mở cần gạt 1 kéo qua phải         1           Vệ sinh lần 1 bằng tăm bông nhọn tẩm SOLBLE         36         Vệ sinh bề mặt thành Neoceram         1           Vệ sinh lần 2 bằng tăm bông tròn tẩm SOLBLE         38         Vệ sinh rãnh giữa Neoceram         1           Vệ sinh lần 2 bằng tăm bông tròn tẩm SOLBLE         39         Đặt Neoceram nằm úp trong hủ         1           Rửa Neoceram bằng SOLBLE         39         Đặt Neoceram nằm úp trong hủ         1           Thối khí lần sạch dung dịch         40		Tắt quạt ion	25	Trước khi kéo lực căng	0.5
Lực kéo         28         Đạt 270- 290gf không đứt là đạt         1           Kéo lực căng kiểm tra fiber           Kéo lực căng gạt 1 và 2 sau khi kéo         29         Khóa cần gạt (1) & (2) về, chuyển chế độ không tải.         1           Thời gian chờ kéo lần 2         30         Kéo cần gạt (1) qua phải         1           Thời gian chờ kéo lần 2         31         Chở 3 - 5s.         1           Lực kéo.         32         Đạt 30-40 gf không đứt là đạt.         1           Khóa cần gạt (1)         33         Kéo qua trái         1           Khóa chốt vị trí holder 500.         34         Đảm bảo khóa chốt đúng ngàm         1           Mở cần gạt 1         35         Mở cần gạt 1 kéo qua phải         1           Vệ sinh lần 1 bằng tăm bông nhọn tẩm SOLBLE         36         Vệ sinh 2 cạnh bên trong thành Neoceram         1           Vệ sinh lần 2 bằng tăm bông tròn tấm SOLBLE         37         Vệ sinh bề mặt thành Neoceram         1           Chuẩn bị Neoceram bằng SOLBLE         39         Đặt Neoceram nằm úp trong hủ         1           Rửa bằng máy rung Ultrasonic         40         Điều kiện: 42 Hz, 2 phút.         1           Thừng kiển ngoại quan         <		Mở cần gạt để kéo lần 1	26	Kéo cần gạt (2) xuống. Kéo cần gạt (1) qua phải	1
Kéo lực căng kiểm tra fiber         Khóa cần gạt 1 và 2 sau khi kéo         29         Khóa cần gạt (1) & (2)về, chuyển chế độ không tải.         1           Mở cần gạt 1 để kéo lần 2         30         Kéo cần gạt (1) qua phải         1           Thời gian chờ kéo lần 2         31         Chờ 3 - 5s.         1           Lực kéo.         32         Đạt 30-40 gf không đứt là đạt.         1           Khóa cần gạt (1)         33         Kéo qua trái         1           Khóa chốt vị trí holder 500.         34         Đảm bảo khóa chốt đúng ngàm         1           Mở cần gạt 1         35         Mở cần gạt 1 kéo qua phải         1           Vệ sinh lần 1 bằng tăm bông nhọn tẩm SOLBLE         36         Vệ sinh bên trong thành Neoceram         1           Chuẩn bị Neoceram         1         Vệ sinh bề mặt thành Noeceram         1           Vệ sinh lần 2 bằng tăm bông tròn tẩm SOLBLE         Vệ sinh rãnh giữa Neoceram         1           Rừa Neoceram bằng SOLBLE         Vệ sinh rãnh giữa Neoceram         1           Rửa bằng máy rung Ultrasonic         40         Đặt Neoceram nằm úp trong hủ         1           Thối khí làm sạch dung dịch         41         Dùng nhíp gắp Neoceram ra dùng súng khí thổi sạch         1           Kiểm ngoại quan         42         Dùng kíph lựn kiểm pgọci quan theo vậu cậu cầu chu		Thời gian chờ kéo	27	Chờ 3 - 5s.	1
Kéo lực căng kiểm tra fiber           Mở cần gạt 1 để kéo lần 2         30         Kéo cần gạt (1) qua phải         1           Thời gian chờ kéo lần 2         31         Chờ 3 - 5s.         1           Lực kéo.         32         Đạt 30-40 gf không đứt là đạt.         1           Khóa cần gạt (1)         33         Kéo qua trái         1           Mở cần gạt 1         35         Mở cần gạt 1 kéo qua phải         1           Vệ sinh lần 1 bằng tăm bông nhọn tẩm SOLBLE         36         Vệ sinh 2 cạnh bên trong thành Neoceram         1           Chuẩn bị Neoceram         Vệ sinh lần 2 bằng tăm bông tròn tẩm SOLBLE         38         Vệ sinh rãnh giữa Neoceram         1           Chuẩn bị Neoceram         Rửa Neoceram bằng SOLBLE         39         Đặt Neoceram nằm úp trong hủ         1           Chuẩn bị Neoceram bằng SOLBLE         39         Đặt Neoceram nằm úp trong hủ         1           Thổi khí làm sạch dung dịch         40         Điều kiện: 42 Hz, 2 phút.         1           Thổi khí làm sạch dung dịch         41         Dùng nhíp gắp Neoceram ra dùng súng khí thổi sạch         1           Kiếm ngoại quan         42         Dùng kính lớn kính lớn kiếm ngoại quan theo vậu cầu PS         1		Lực kéo	28	Đạt 270- 290gf không đứt là đạt	1
tra fiber         Mớ cần gạt 1 đề kéo lần 2         30         Kéo cần gạt (1) qua phải         1           Thời gian chờ kéo lần 2         31         Chờ 3 - 5s.         1           Lực kéo.         32         Đạt 30-40 gf không đứt là đạt.         1           Khóa cần gạt (1)         33         Kéo qua trái         1           Khóa chốt vị trí holder 500.         34         Đảm bảo khóa chốt đúng ngàm         1           Mở cần gạt 1         35         Mở cần gạt 1 kéo qua phải         1           Vệ sinh lần 1 bằng tăm bông nhọn tẩm SOLBLE         36         Vệ sinh bê mặt thành Neoceram         1           Vệ sinh lần 2 bằng tăm bông tròn tẩm SOLBLE         38         Vệ sinh rãnh giữa Neoceram         1           Rửa Neoceram bằng SOLBLE         39         Đặt Neoceram nằm úp trong hủ         1           Rửa bằng máy rung Ultrasonic         40         Điều kiện: 42 Hz, 2 phút.         1           Thối khí làm sạch dung dịch         41         Dùng nhíp gắp Neoceram ra dùng súng khí thổi sạch         1           Kiểm ngoại quan         42         Dùng kính lựn kiểm ngoại quan theo vậu cầu PS         1	Kác liệc cặng kiểm		29	Khóa cần gạt (1) & (2)về, chuyển chế độ không tải.	1
Lực kéo.         32         Đạt 30-40 gf không đứt là đạt.         1           Khóa cần gạt (1)         33         Kéo qua trái         1           Khóa chốt vị trí holder 500.         34         Đảm bảo khóa chốt đúng ngàm         1           Mở cần gạt 1         35         Mở cần gạt 1 kéo qua phải         1           Vệ sinh lần 1 bằng tăm bông nhọn tẩm SOLBLE         36         Vệ sinh bên trong thành Neoceram         1           Vệ sinh lần 2 bằng tăm bông tròn tẩm SOLBLE         38         Vệ sinh rãnh giữa Neoceram         1           Rửa Neoceram bằng SOLBLE         39         Đặt Neoceram nằm úp trong hủ         1           Rửa bằng máy rung Ultrasonic         40         Điều kiện: 42 Hz, 2 phút.         1           Thối khí làm sạch dung dịch         41         Dùng nhíp gắp Neoceram ra dùng súng khí thổi sạch         1           Kiểm ngoại quan         42         Dùng kính lún kiểm ngoại quan theo yêu cầu PS         1		Mở cần gạt 1 để kéo lần 2	30	Kéo cần gạt (1) qua phải	1
Khóa cần gạt (1)   33   Kéo qua trái   1     Khóa chốt vị trí holder 500.   34   Đảm bảo khóa chốt đúng ngàm   1     Mở cần gạt 1   35   Mở cần gạt 1 kéo qua phải   1     Vệ sinh lần 1 bằng tăm bống nhọn tẩm SOLBLE   37   Vệ sinh bề mặt thành Noeceram   1     Vệ sinh lần 2 bằng tăm bống tròn tẩm SOLBLE   38   Vệ sinh bề mặt thành Noeceram   1     Vệ sinh lần 2 bằng tăm bống tròn tẩm SOLBLE   38   Vệ sinh rãnh giữa Neoceram   1     Rửa Neoceram bằng SOLBLE   Rửa Neoceram bằng sOLBLE   Pặt Neoceram nằm úp trong hủ   1     Rửa bằng máy rung Ultrasonic   40   Điều kiện: 42 Hz, 2 phút.   1     Thối khí làm sạch dung dịch   41   Dùng nhíp gắp Neoceram ra dùng súng khí thổi sạch   1     Kiểm ngoại quan   42   Dùng kính lựp kiểm ngoại quan theo yếu cầu PS   1		Thời gian chờ kéo lần 2	31	Chờ 3 - 5s.	1
Khóa chốt vị trí holder 500. 34 Đảm bảo khóa chốt đúng ngàm 1  Mở cần gạt 1 35 Mở cần gạt 1 kéo qua phải 1  Vệ sinh lần 1 bằng tăm bông nhọn tẩm SOLBLE 37 Vệ sinh bề mặt thành Neoceram 1  Vệ sinh lần 2 bằng tăm bông tròn tẩm SOLBLE 37 Vệ sinh bề mặt thành Neoceram 1  Chuẩn bị Neoceram bằng SOLBLE Rửa Neoceram bằng SOLBLE Rửa bằng máy rung Ultrasonic 40 Điều kiện: 42 Hz, 2 phút. 1  Thối khí làm sạch dung dịch 41 Dùng nhíp gắp Neoceram ra dùng súng khí thổi sạch 1  Kiểm ngoại quan 42 Dùng kính lún kiểm ngoại quan theo yếu cầu PS 1		Lực kéo.	32	Đạt 30-40 gf không đứt là đạt.	1
Mở cần gạt 1 35 Mở cần gạt 1 kéo qua phải 1  Vệ sinh lần 1 bằng tăm bông nhọn tẩm SOLBLE 37 Vệ sinh bề mặt thành Noeceram 1  Vệ sinh lần 2 bằng tăm bông tròn tẩm SOLBLE 38 Vệ sinh rãnh giữa Neoceram 1  Chuẩn bị Neoceram Bằng SOLBLE Rửa Neoceram bằng SOLBLE Rửa bằng máy rung Ultrasonic 40 Điều kiện: 42 Hz, 2 phút. 1  Thối khí làm sạch dung dịch 41 Dùng nhíp gắp Neoceram ra dùng súng khí thổi sạch 1  Kiếm ngoại quan 42 Dùng kíph lúp kiểm ngoại quan theo yếu cầu PS 1		Khóa cần gạt (1)	33	Kéo qua trái	1
Chuẩn bị NeoceramVệ sinh lần 1 bằng tăm bông nhọn tẩm SOLBLE36Vệ sinh 2 cạnh bên trong thành Neoceram1Chuẩn bị NeoceramVệ sinh lần 2 bằng tăm bông tròn tẩm SOLBLE38Vệ sinh rãnh giữa Neoceram1Rửa Neoceram bằng SOLBLE39Đặt Neoceram nằm úp trong hủ1Rửa bằng máy rung Ultrasonic40Điều kiện: 42 Hz, 2 phút.1Thối khí làm sạch dung dịch41Dùng nhíp gắp Neoceram ra dùng súng khí thổi sạch1Kiếm ngoại quan42Dùng kíph lúp kiểm ngoại quan theo yêu cầu PS1		Khóa chốt vị trí holder 500.	34	Đảm bảo khóa chốt đúng ngàm	1
Chuẩn bị Neoceram  Chuẩn bị Neoceram bằng SOLBLE  Rửa Nagar vung Ultrasonic  Thối khí làm sạch dung dịch  Kiếm ngoại quan  Chuẩn bị Neoceram bằng SOLBLE  Rửa Neoceram bằng SOLBLE  Rửa bằng máy rung Ultrasonic  Chuẩn bị Neoceram bằng SOLBLE  Rửa Neoceram bằng SOLBLE  Dặt Neoceram nằm úp trong hủ  1  1  1  1  1  1  1  1  1  1  1  1  1		Mở cần gạt 1	35	Mở cần gạt 1 kéo qua phải	1
Chuẩn bị Neoceram  Chuẩn bị Neoceram bằng SOLBLE  Rửa Năng máy rung Ultrasonic  Chuẩn bị Neoceram bằng SOLBLE  Rửa bằng máy rung Ultrasonic  Chuẩn bị Neoceram bằng SOLBLE  Rửa Neoceram bằng SOLBLE  Rửa Neoceram bằng SOLBLE  Rửa Neoceram bằng SOLBLE  Rửa Neoceram nằm úp trong hủ  1  1  1  1  1  1  1  1  1  1  1  1  1		Vệ sinh lần 1 bằng tăm	36	Vệ sinh 2 cạnh bên trong thành Neoceram	1
Chuẩn bị Neoceram  Rửa Neoceram bằng SOLBLE  Rửa Neoceram bằng SOLBLE  Rửa bằng máy rung Ultrasonic  Thối khí làm sạch dung dịch  Kiếm ngoại quan  1  Vệ sim Taim giữa Neoceram 1  1  1  1  1  1  1  1  1  1  1  1  1		•	37	Vệ sinh bề mặt thành Noeceram	1
Neoceram  SOLBLE SOLBLE Rửa bằng máy rung Ultrasonic Thối khí làm sạch dung dịch Kiếm ngoại quan  1  SOLBLE SPẬT Neoceram nam up trong nu 1  Diều kiện: 42 Hz, 2 phút. 1  Dùng nhíp gắp Neoceram ra dùng súng khí thổi sạch 1		bông tròn tẩm SOLBLE		Vệ sinh rãnh giữa Neoceram	1
Ultrasonic  Thối khí làm sạch dung dịch  Kiếm ngoại quan  40 Điều kiện: 42 Hz, 2 phút.  1 Dùng nhíp gắp Neoceram ra dùng súng khí thổi sạch  1 Dùng kính lúp kiểm ngoại quan theo yêu cầu PS		SOLBLE		Đặt Neoceram nằm úp trong hủ	1
dịch  Kiếm ngoại quan  41 Dùng tính lúp kiểm ngoại quan theo yếu cầu PS  1		Rửa bằng máy rung Ultrasonic		Điều kiện: 42 Hz, 2 phút.	1
		dịch		Dùng nhíp gắp Neoceram ra dùng súng khí thổi sạch	1
			42	Dùng kính lúp kiểm ngoại quan theo yêu cầu PS	1

		FUJIKURA F	IBER	OPTICS VIETNAM LTD.	
		Đặt Neoceram lên jig	43	Đúng vị trí trên jig	1
	Đặt Neoceram lên jig	Cố định Neoceram	44	Xoay chốt cố định Neoceram	1
		Kiểm tra fiber nằm đúng vị	45	Xoay núm chỉnh Neoceram lên kiếm tra fiber trần nằm đúng vị trí trong Noeceram	1
PUMPCOMBINE R	, , ,	trí trong Neoceram	46	Hạ núm xoay xuống sau khi chỉnh xong	1
		Mở quạt ion hướng vùng bơm keo	47	Sau khi đặt Neoceram nằm đùng vị trí	0.5
	Hướng dẫn sang chiết keo KE3466	Chiết keo từ tuýp lớn sang ống keo nhỏ	48	Sang chiết lượng đủ làm theo yêu cầu	1
	Hướng dẫn sang chiết keo KE3467	Chiết keo từ tuýp lớn sang ống keo nhỏ	49	Vệ sinh phần keo lem trên ống bơm keo nhỏ nếu có	1
	Hướng dẫn sang chiết keo KE3468	Chiết keo từ tuýp lớn sang ống keo nhỏ	50	Đậy tuýt keo sau khi sang chiết	1
	Hướng dẫn sang chiết keo KE3469	Ghi hạn sử dung keo lên ống	51	Hạn sử dụng từ khi sang chiết keo từ chai keo lớn ra là 2 ngày	1
	Hướng dẫn sang chiết keo KE3470	Ghi hạn sử dung keo lên ống	52	Ghi nhân hạn sử dụng lên ống keo	1
		Lắp ống keo vào súng bơm	53	Lắp ống keo vào súng bơm đúng vị trí	1
ļ.		Bom keo KE3466 lần 1	54	Bơm 2 đầu ống Neoceram	1
ļ.		Chiều dài	55	Nằm trong vùng xxxxx trênTemplate	1
ļ.		Độ cao	56	Độ cao khoảng 3/4 Neoceram	1
ļ.	Bơm keo cố định fiber và Neoceram	Chỉnh cho fiber nằm vào Neoceram	57	Xoay núm chỉnh cho fiber nằm khoảng 1/2 rãnh Neoceram	1
ļ.			58	Khóa núm xoay cố định	1
		Bom keo KE3466 lần 2	59	Bơm keo phủ fiber ở vùng được phép bơm keo ở 2 đầu Neoceram	1
		Hình dạng keo trong Neoceram	60	Keo bằng mặt thành Neoceram	1
ļ.		Xử lí keo dư	61	Dùng tăm nhựa lấy keo nếu bị dư	1
ļ.		Đậy nắp che sản phẩm	62	Đậy nắp che sản phẩm sau khi hoàn thành bơm keo xong	1
	Nướng keo khô	Mở máy heat sản phẩm ở nhiệt độ	63	Nhiệt độ 60 ± 5 độ	1
ļ.		Thời gian heat	64	Thời gian: 2h20.	1
		Chờ máy hạ nhiệt độ xuống	65	Dưới 40 độ	1
ļ.		Khóa cần gạt 1	66	Kéo về bên trái	1
		Lấy sợi Pump ra khỏi má	67	Mở hết má kẹp 250 ra theo thứ tự từ 1 đến 7	1
		kęp	68	Dùng tay lấy hết fiber ra khỏi má kẹp	1
ļ		Tách sợi tín hiệu	69	Tách riêng sợi tín hiệu có mark đỏ	1
ļ		Gỡ sợi Pump ra khỏi ống	70	Gỡ ống silicon ra khỏi ống chia	1
		chia	71	Gỡ các sợi Pump ra khỏi ống chia	1
	Lấy hàng ra khỏi	Quấn các sợi Pump	72	Quấn 6 sợi pump và cố định bằng băng keo đi theo sản phẩm	1
	máy sau khi heat	Tháo ống chia ra khỏi sợi tín hiệu	73	Nhe nhàng lấy ống chia ra khỏi sợi tín hiệu	1
		Quấn sợi tín hiệu	74	Quấn sợi tín hiệu và cố định bằng băng keo	1
		Mở chốt Neoceram và	75	Mở nắp che Neoceram	1
		holder	76	Mở chốt khóa kẹp neoceram	1
			77	Mở kẹp holder 500	1
			78	Tay nâng bó fiber lên trước, tay cầm Neoceram đặt vào gá	1
		Lấy sản phẩm đặt vào hộp	79	Đầu neoceram ngay đầu cạnh mút	1
			80	Đậy nắp để bảo vệ Neoceram không bị bụi	1

Đặt Neoceram lên	Co dinu Meoceram	44	Toay chor co diun Meocetam	I
	Kiểm tra fiber nằm đúng vị	45	Xoay núm chỉnh Neoceram lên kiếm tra fiber trần nằm đúng vị trí	1
jig	trí trong Neoceram	46	trong Noeceram Hạ núm xoay xuống sau khi chỉnh xong	1
	Mở quạt ion hướng vùng bơm keo	47	Sau khi đặt Neoceram nằm đùng vị trí	0.5
Hướng dẫn sang chiết keo KE3466	Hướng dẫn sang Chiết keo từ tuýp lớn sang		Sang chiết lượng đủ làm theo yêu cầu	1
Hướng dẫn sang	Chiết keo từ tuýp lớn sang	49	Vệ sinh phần keo lem trên ống bơm keo nhỏ nếu có	1
chiết keo KE3467 Hướng dẫn sang	ống keo nhỏ Chiết keo từ tuýp lớn sang	50	Đậy tuýt keo sau khi sang chiết	1
chiết keo KE3468 Hướng dẫn sang	ống keo nhỏ Ghi hạn sử dung keo lên	51	Hạn sử dụng từ khi sang chiết keo từ chai keo lớn ra là 2 ngày	1
chiết keo KE3469 Hướng dẫn sang	ông Ghi hạn sử dung keo lên	52	Ghi nhân hạn sử dụng lên ống keo	1
chiết keo KE3470	ống Lắp ống keo vào súng	53	Lắp ống keo vào súng bơm đúng vị trí	1
	bơm  Bơm keo KE3466 lần 1	54	Born 2 đầu ống Neoceram	1
	Chiều dài	55	Nằm trong vùng xxxxx trênTemplate	1
	Đô cao	56	Độ cao khoảng 3/4 Neoceram	1
	· ·		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Bơm keo cố định fiber và Neoceram	Chỉnh cho fiber nằm vào Neoceram	57	Xoay núm chỉnh cho fiber nằm khoảng 1/2 rãnh Neoceram	1
ilber va Neocciain		58	Khóa núm xoay cố định	1
	Bom keo KE3466 lần 2  Hình dạng keo trong	59	Bơm keo phủ fiber ở vùng được phép bơm keo ở 2 đầu Neoceram	1
	Neoceram	60	Keo bằng mặt thành Neoceram	1
	Xử lí keo dư	61	Dùng tăm nhựa lấy keo nếu bị dư	1
	Đậy nắp che sản phẩm	62	Đậy nắp che sản phẩm sau khi hoàn thành bơm keo xong	1
Nướng keo khô	Mở máy heat sản phẩm ở nhiệt độ	63	Nhiệt độ 60 ± 5 độ	1
	Thời gian heat	64	Thời gian: 2h20.	1
	Chờ máy hạ nhiệt độ xuống	65	Dưới 40 độ	1
	Khóa cần gạt 1	66	Kéo về bên trái	1
	Lấy sợi Pump ra khỏi má	67	Mở hết má kẹp 250 ra theo thứ tự từ 1 đến 7	1
	kẹp	68	Dùng tay lấy hết fiber ra khỏi má kẹp	1
	Tách sợi tín hiệu	69	Tách riêng sợi tín hiệu có mark đỏ	1
	Gỡ sợi Pump ra khỏi ống	70	Gỡ ống silicon ra khỏi ống chia	1
	chia	71	Gỡ các sợi Pump ra khỏi ống chia	1
	Quấn các sợi Pump	72	Quấn 6 sợi pump và cố định bằng băng keo đi theo sản phẩm	1
Lấy hàng ra khỏi máy sau khi heat	Tháo ống chia ra khỏi sợi tín hiệu	73	Nhe nhàng lấy ống chia ra khỏi sợi tín hiệu	1
	Quấn sợi tín hiệu	74	Quấn sợi tín hiệu và cố định bằng băng keo	1
	143 1600	75	Mở nắp che Neoceram	1
	Mở chốt Neoceram và holder	76	Mở chốt khóa kẹp neoceram	1
	lioidoi	77	Mở kẹp holder 500	1
		78	Tay nâng bó fiber lên trước, tay cầm Neoceram đặt vào gá	1
	lấu cản nhẩm đặt và chân	79	Đầu neoceram ngay đầu cạnh mút	1
	Lấy sản phẩm đặt vào hộp	80	Đậỵ nắp để bảo vệ Neoceram không bị bụi	1
		81	Quấn fiber nằm gọn trong hộp	1
Chờ keo khô ở nhiệt độ phòng	Thời gian chờ keo khô ở nhiệt độ phòng	82	Thời gian chờ 10 h	1
Hoàn thành sản	Cập nhật thông tin sản	83	Cập nhật đầy đủ vào chương trình	1
phẩm	phẩm			
		84	Mở và đọc tài liệu đúng loại sản phẩm đang làm	1
	phẩm	84 85	Mở và đọc tài liệu đúng loại sản phẩm đang làm Giấy vệ sinh lớp vỏ, bao tay	1 0.5

88

Chỉ có những vật tư cần thiết đặt trên bàn

Khi phát hiện máy hoặc dụng cụ bị hư phải báo với cấp trên

0.5

0.5

			· , ,		1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -				
	4M		Con người ( Man )	89	Không nói chuyện riêng, đùa giỡn trong lúc làm việc	0.5			
			Thao tác ( Method )	90	Không thay đổi thao tác hoặc bỏ bước	1			
	An toàn v	à 2S	An toàn và 2S	91	Vệ sinh, sắp xếp dụng cụ, tuân thủ qui định an toàn tại công đoạn	0.5			
	T	Γotal			91	85			
Dòng sản ph	ẩm				Câu hỏi mở	Điểm			
	9	)2 C	Câu 1: Lực kéo lần 1 là bao nhiêu?						
	Đáp	o án 2	70- 290gf			1.5			
PUMPCOMBIN	9	3 C	âu 2: Thời gian sấy keo khô là bao nhiêu?						
POWPCOMBIN	Đáp	o án 2	h20			1.5			
	9	)4 C	Câu 3: Nêu cách xử lý khi keo dính vào mắt						
	Đáp	o án R	Rửa sạch bằng nhiều nước, tháo kính áp tròng nếu có và đến cơ sở y tế						
Total		3							
Dòng sản ph	ẩm				Mẫu thực hành	Điểm			
	9:	5 M	Mẫu 1						
	90	6 M	Mẫu 2						
	9.	7 M	Mẫu 3						
PUMPCOMBINE	JED 98	8 C	Check signal port pull-out test at 150g Mẫu 1						
	9!	9 C	Check signal port pull-out test at 150g Mẫu 2						
	10	00 C	Check signal port pull-out test at 150g Mẫu 3						
	10	)1 D	DMS:4-QC-0507-4-PS-102-0001						
102 DMS:000-4-WI-0687					0				
Total		8							

Phương pháp đánh giá:

1. Tài liệu này áp dụng cho đánh giá lần 1, đánh giá lần 2 (đánh giá hàng năm ) hoặc khi có yêu cầu đánh giá lai.

Vật tư ( Material )

Thiết bị ( Machine )

- Chuẩn bị sản phẩm: thực hiện sản phẩm
- Dòng sản phẩm : PUMPCOMBINER(Mẫu 1,Mẫu 2,Mẫu 3)

4M

- 3. Hình thức đánh giá: OP phải thực hiện tất cả các yêu cầu trên và người kiểmtra Đánh (Good/G) vào ô tương ứng nếu OP thực hiện đúng và đủ.Đánh (NoGood/NG) nếu thực hiện thiếu hoặc thực hiện không đúng.
- 4. Câu hỏi mở mang tính chất tóm tắt lại kiến thức , tình huống xử lý, những lỗi thường xảy ra hoặc những lưu ý quan trọng của công đoạn thì trainer cho học viên ghi nhân tai vi trí trả lời câu hỏi mở.

Confidential

- 5. Điều kiện: Tất cả mục đánh giá là Good thì Đạt 100/100 tổng điểm thao tác, 4M, safety, 2S, câu hỏi mở, đạt yêu cầu đánh giá mẫu và thỏa các điều kiện đặc biệt ( nếu có) của từng công đoan, thì kết quả đánh giá operator là đat
- Nếu kết quả lần 1 không đạt thì tiến hành training và đánh giá lại. Thời gian kiểm tra lại của mỗi lần cách nhau không quá 2 ngày và tuỳ vào mức độ lỗi vi phạm mà người đánh giá có thể quyết định thời gian đánh giá lại.

Kiểm tra bởi :	gamnth_trn	Phê duyệt bởi :	namha
20	bur Gam	d	Cun
Ngày :	14-10-2024	Ngày :	15-10-2024
Ban hành bởi :	Trần Thị Yến		
Ngày :	14-10-2024		
	•		

FOVs property, do not take out without FOV BOMs approval

	History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)										
Ngày	Người thay đổi	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu					
20-06-2024	yentt	1	-	Ban hành mới	Sản phẩm mới	gamnth_trn-Staff					
14-10-2024	yentt	2	1.Có số tài liệu: 4-QC-0507-4- PS-102-0002. 2.Chưa có pull test 3 mẫu	1. Không dùng số: 4-QC-0507-4 -PS-102-0002. 2 Cập nhật 3 mẫu pull test, Thêm bước 1,2 và 23,	1. Sử dụng chung tài liệu: 4-QC-0507- 4-PS-102-0001. 2 Theo 4-pr-006	namha-Senior Engineer					