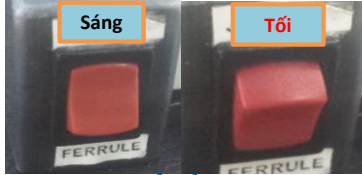


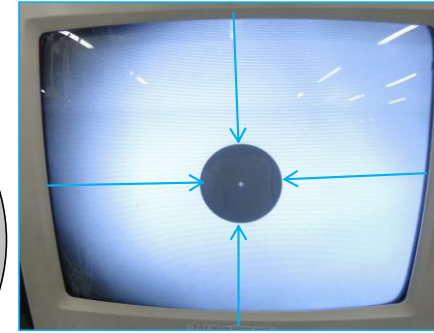
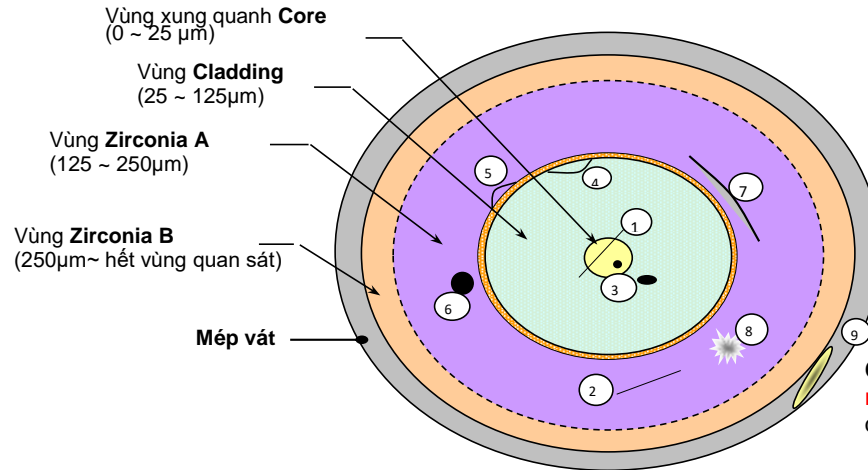
PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn áp dụng: Endface tại Polishing + Final	Số : 4-OP-563-4-PS-012-0005		Ver: 1
Áp dụng Fiber SM (UPC) chuyên FA	Tài liệu tham khảo: 4 -OP-563	Trang :1/2	

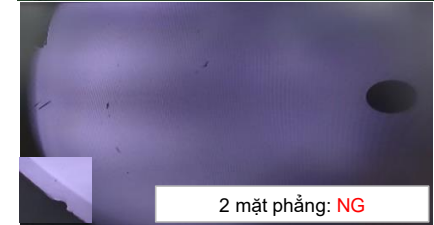
Lưu ý: PS này không áp dụng sản phẩm của khách hàng NTT và CHT,AFL.



Chỉnh sáng để kiểm tra vùng Cladding và tối để kiểm tra vùng Ziconia



Chú ý: Chỉnh Fiber Endface của sản phẩm ngay tại giữa màn hình để mở rộng vùng quan sát trên màn hình (~ 400um)




X400

Mắt

Vùng (Đường kính)	Tiêu chuẩn	Minh hoa	Đánh giá	Độ phóng đại
Vùng xung quanh Core (0~25 μm)	Không có bất kỳ vết gì	①③	Ok	X400
Vùng Cladding (25μm~125 μm)	Vết xước trắng/đen không giới hạn số lượng và kích thước	①	Ok	
	Vết vỡ có đường kính Ø ≤ 25 μm không giới hạn số lượng	③	Ok	
	Vết vỡ có đường kính Ø > 25 μm	③	NG	
	Vỡ rìa cladding fiber rộng < 10μm và tổng chiều dài các vết < 1/4 chu vi cladding	④	Ok	
	Không có bất kỳ vết nứt	⑦	Ok	
Vùng Ziconia A (125μm ~250 μm)	Vết xước trắng/đen rộng < 3 μm không giới hạn số lượng	②	Ok	
	Vết xước trắng/đen rộng ≥ 3 μm và ≤ 5 μm và số lượng ≤ 3 vết	②	Ok	
	Vỡ rìa ziconia tại lỗ fiber rộng < 10μm và tổng chiều dài các vết < 1/4 chu vi cladding	⑤	Ok	
	Vết vỡ có đường kính Ø < 10 μm , không tính số lượng	⑥	Ok	
	Vết vỡ có đường kính Ø ≥ 10 μm và ≤ 20 μm số lượng ≤ 5 vết	⑥	Ok	
	Không có bất kỳ vết nứt , 2 mặt phẳng ,mài không hết.	⑦	Ok	
Vùng Ziconia B (250 μm ~ hết vùng quan sát)	Vệ sinh sạch tất cả các vết bẩn, sau khi vệ sinh kỹ nếu có vết bẩn rộng ≤ 10 μm	⑧	Ok	
	Không có lỗi nứt , 2 mặt phẳng ,mài không hết .			
Vùng mép vát	Không có keo Epotek dính trên vùng mép vát	⑨	Ok	Mắt

Chú ý: Vết bẩn yêu cầu được vệ sinh sạch, vết không thể vệ sinh thì đánh giá như lỗi vỡ.
Đường kính vết vỡ đo theo biên dạng dài nhất. Thông tin cho Leader nếu thấy lỗi bất thường

PROCESS SPECIFICATION			
Công đoạn áp dụng: Endface tại Polishing + Final	Số : 4-OP-563-4-PS-012-0005		Ver: 1
Áp dụng Fiber SM (UPC) chuyển FA	Tài liệu tham khảo: 4 -OP-563	Trang :2/2	

Revision History

Date	PIC	Ver	Nội dung		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
10-Oct-24	ChiNNL	1	-	Chuẩn mới RQFU-10231(1)	WD: EN-01234	TyBH