
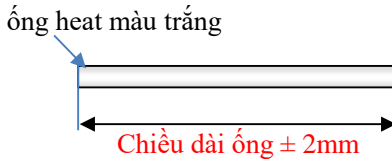
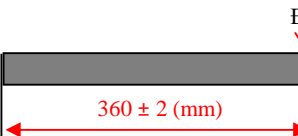
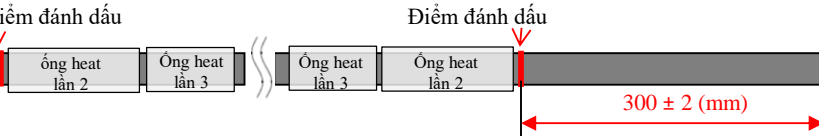
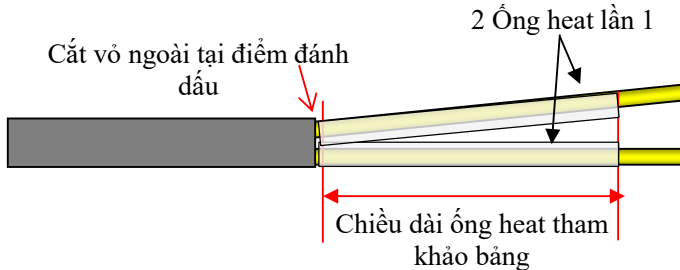


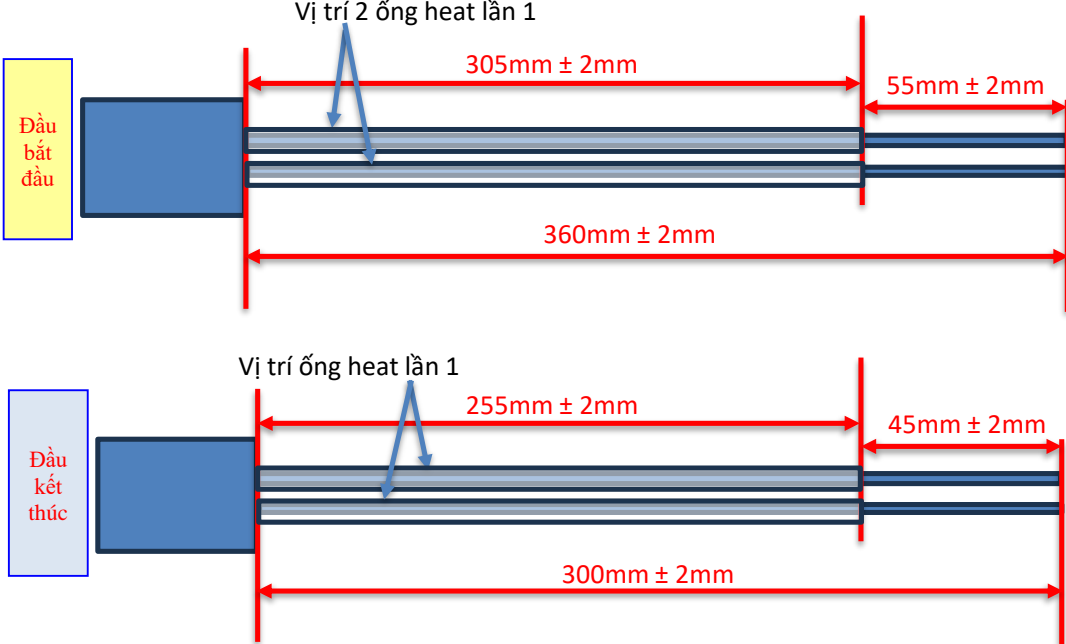
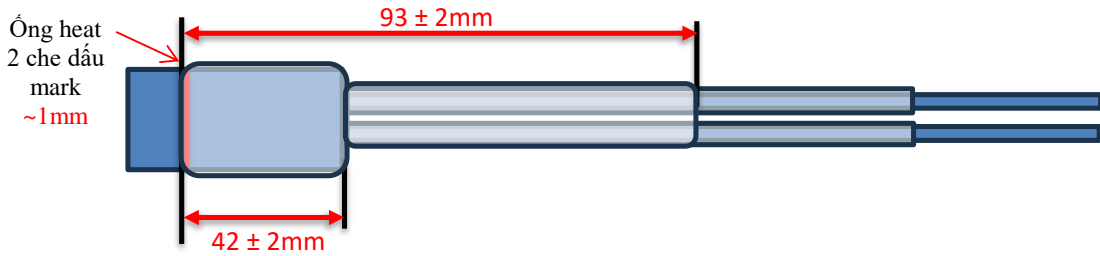
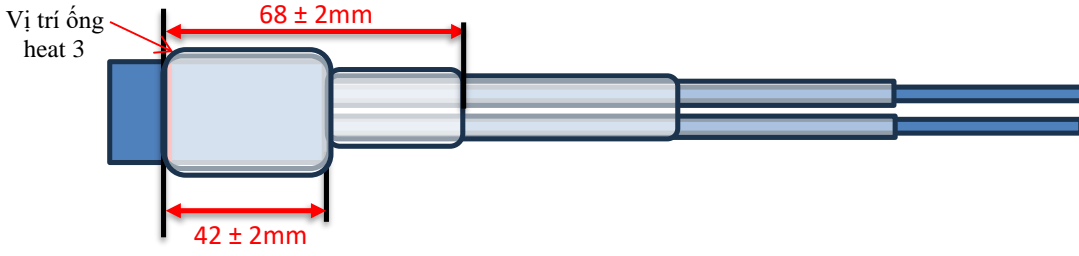



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Công đoạn áp dụng: Đánh dấu và tuốt	Số PS : 001-4-PS-008-0100	Phiên bản: 1
Tên sản phẩm: G5-2-(LC0.25/LC0.25)SCF2.35-2.6; 4T049-660	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0515 Spec: SASHIJI-124808-2	

I. Phạm vi áp dụng: Code gán DMS

II. Nội dung

Bước thực hiện	Nội dung yêu cầu	Hình ảnh minh họa															
1. Đánh dấu, tuốt lớp vỏ ngoài & xỏ ống heat	Chuẩn bị ống theo chiều dài và số lượng như bảng.	<div><div></div><div><table><tr><th rowspan="2">Đầu</th><th colspan="3">Chiều dài ống (mm). Số lượng: mỗi chiều dài = 2 ống.</th></tr><tr><th>Heat lần 1</th><th>Heat lần 2</th><th>Heat lần 3</th></tr><tr><td>Bắt đầu</td><td>305</td><td>93</td><td>68</td></tr><tr><td>Kết thúc</td><td>255</td><td>93</td><td>68</td></tr></table></div></div>	Đầu	Chiều dài ống (mm). Số lượng: mỗi chiều dài = 2 ống.			Heat lần 1	Heat lần 2	Heat lần 3	Bắt đầu	305	93	68	Kết thúc	255	93	68
	Đầu	Chiều dài ống (mm). Số lượng: mỗi chiều dài = 2 ống.															
		Heat lần 1	Heat lần 2	Heat lần 3													
Bắt đầu	305	93	68														
Kết thúc	255	93	68														
<div>- Xỏ ống heat vào cable như hình. - Đánh dấu: + Đầu bắt đầu: 360 ± 2 mm + Đầu kết thúc: 300 ± 2 mm</div>	<div><div>ĐẦU BẮT ĐẦU</div><div></div><div>ĐẦU KẾT THÚC</div><div></div></div>																
<div>- Tuốt và cắt vỏ ngoài tại vị trí đánh dấu cho cả 2 đầu. - Xỏ ống heat lần 1 vào cord. Chiều dài ống như bảng. - Kiểm tra ngoại quan lớp vỏ tại điểm tuốt vỏ: + Không có bavia: OK. + Có bavia: NG</div>	<div><div>Cắt vỏ ngoài tại điểm đánh dấu</div><div></div><div>2 Ống heat lần 1</div><div><table><tr><th>Đầu</th><th>Chiều dài ống heat lần 1, (mm)</th></tr><tr><td>Bắt đầu</td><td>305</td></tr><tr><td>Kết thúc</td><td>255</td></tr></table></div><div></div></div>	Đầu	Chiều dài ống heat lần 1, (mm)	Bắt đầu	305	Kết thúc	255										
Đầu	Chiều dài ống heat lần 1, (mm)																
Bắt đầu	305																
Kết thúc	255																

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Công đoạn áp dụng: Đánh dấu và tuốt	Số PS : 001-4-PS-008-0100	Phiên bản: 1
Tên sản phẩm: G5-2-(LC0.25/LC0.25)SCF2.35-2.6; 4T049-660	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0515 Spec: SASHIJI-124808-2	
Bước thực hiện	Nội dung yêu cầu	Hình ảnh minh họa
2. Heat ống (Heat 3 lần)	1. Heat lần 1: ống heat bảo vệ cord đơn: - Heat và kiểm tra chiều dài ống sau khi heat như hình.	
	2. Heat lần 2: ống heat bảo vệ điểm tuốt vỏ cho cả 2 đầu (bắt đầu & kết thúc). + Chiều dài ống heat: 93 ± 2mm . + Đánh mark & heat ống theo chiều dài như hình.	
	3. Heat lần 3: ống heat bảo vệ điểm tuốt vỏ cho cả 2 đầu (bắt đầu & kết thúc). + Chiều dài ống heat: 68 ± 2mm . + Đánh mark & heat ống theo chiều dài như hình.	

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: Đánh dấu và tuốt			Số PS : 001-4-PS-008-0100			Phiên bản: 1
Tên sản phẩm: G5-2-(LC0.25/LC0.25)SCF2.35-2.6; 4T049-660			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0515 Spec: SASHIJI-124808-2			
Lịch sử thay đổi						
Ngày ban hành	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
4-Sep-24	ChauDNB	1	-	-	Ban hành mới	TanNDD