

1.バリ、反り、変形のなきこと。抜きテーパは公差内であること。
No burr, warping or deformation. Draft taper must be within tolerances.

2.ゲート位置、PL、EP、リサイクル、及びCAV番号の位置は事前に了承を得ること。
For gate position, PL, EP, recycled material and CAV number position, obtain approval in advance.

3.寸法測定箇所 / Dimensional measurement point ①~④.

③は、平面測定し0~10 μ mの凸形状、0~2 μ mの凹形状であること。

③ must have a convex shape of 0 to 10 μm and a concave shape of 0 to 2 μm checked by surface roughness measurement.

4.材料: ポチコン IT6B, IT6 / Material: Poticon IT6B, IT6

リサイクル材は承認のうえ使用可とする。 / Recycled resin can be used with approval.

△B 色1, カラーコード: 黒, PANTONE 445C / Color 1

色2: 白 (ナチュラル) / Color 2: White (Natural)

5.検査については、プラスチック成形品検査規格(JDAA-11-06-0010)

The inspection should be compatible with JDAA-11-06-0010.

B 6.RoHS,REACH,IEC62474に加えて、PNJAA-0068-25-01の最新版を参照すること。
Refer to the latest version of RoHS, REACH, IEC62474, and PNJAA-0068-25-01

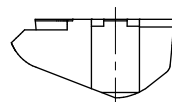
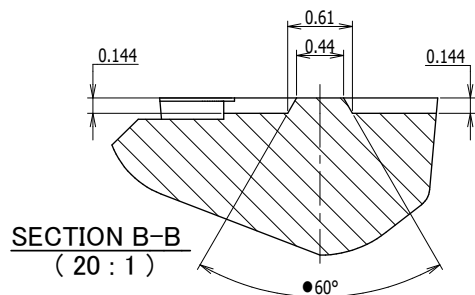
Refer to the latest version of RoHS, REACH and other applicable regulations.

7.記入なき寸法は3D又は2Dデータ参照のこと。
 If unspecified dimensions should be followed the 3D or 2D data

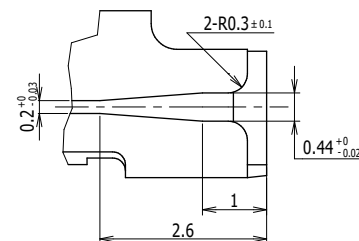
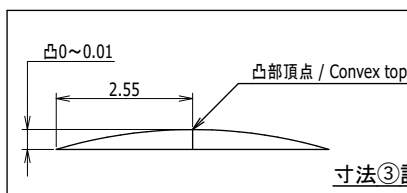
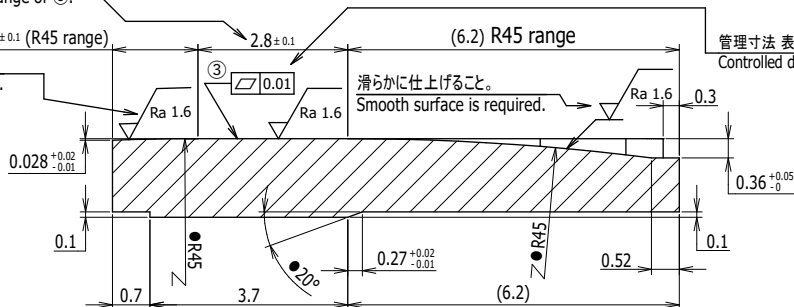
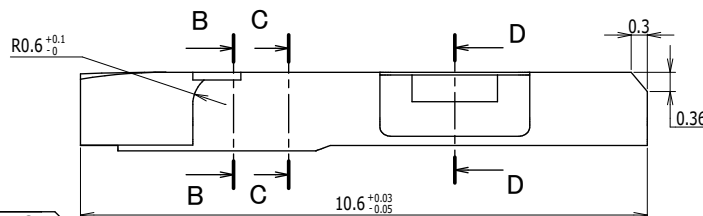
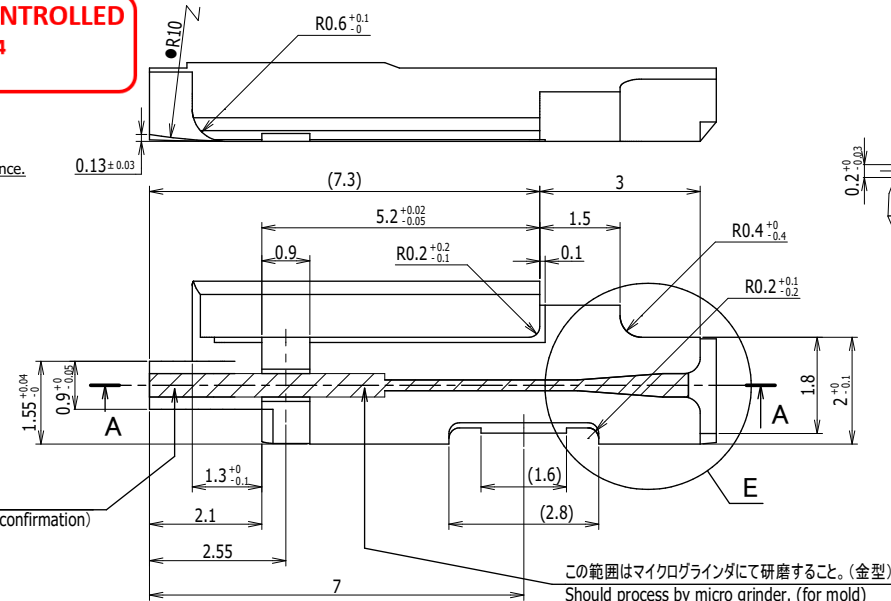
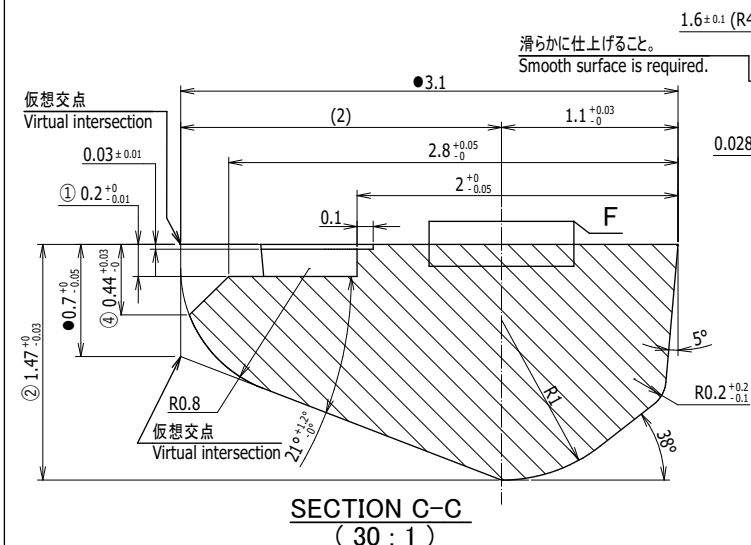
8 ●は、金型作製用寸法であるため、測定不要である。

● Dimensions for mold marking. No measurement required.

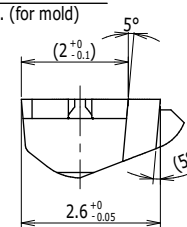
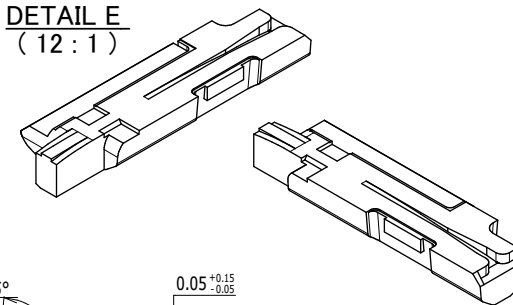
この面に対しての駒割は禁止とする。
No parting line on this plane. (Need confirmation)



③の測定範囲

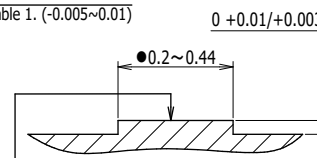


DETAIL E
(12:1)



SECTION D-D
(10 : 1)

1.ゲート部の形状は打ち合わせによる。 / Gate should be approved.
2.バリ残りは製品の外形より出ないこと。 / No burr is required.



DETAIL F
(20 : 1)

表1. / table.1

FA No.	F22DIE0406
Cav No.	#E, #F, #G, #H
Supplier	YUWA VN

本図面は、CFAS3-114x3の材料を変更したものである。 / This drawing is the same as changing the material of CFAS3-114x3.

RADIUS & CHAMFER TOLERANCE (Unless otherwise stated)		MATERIAL See Note4		DRAWING 光機開 寺本		CHECK 光機開 山田		TITLE Upper Body A 09(700)&FAS PI (Y)	
DIMENSION DEVIATION 0.5 < . ≤ 3 ± 0.2 3 < . ≤ 6 ± 0.5 6 < . ± 1		SURFACE TREATMENT - - -		DWG No.		CFAS3-146B3			
ANGLE TOLERANCE (Unless otherwise stated)		SIZE TOLERANCE (Unless otherwise stated)		DESIGN 光機開 山田		APPROVAL 光機開 佐々木		INITIAL	
DIMENSION mm DEVIATION (Shorter side length) deg. 10 < . ≤ 50 ± 1 50 < . ≤ 120 ± 0.3 120 < . ≤ 400 ± 0.15 400 ± 0.1		DIMENSION mm DEVIATION 0.5 < . ≤ 3 ± 0.05 3 < . ≤ 6 ± 0.1 6 < . ≤ 10 ± 0.15 10 < . ≤ 400 ± 0.2 400 < . ≤ 1000 ± 0.3		DATE : 2023/09/18 DRAWING (K.Teramoto)		UNIT mm SCALE 10 : 1		SHEET 1 / 1	
Fujikura Ltd.									

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM CO., LTD.

FOV'S INTERNAL SPEC

No.	Part Name	Drawing No.	Cavity No.
1	Upper Body A 09(700)&FAS PI (Y)*White	CFAS3-146B3*WT	E, F, G, H
2	Upper Body A 09(700)&FAS PI (Y)*Black	CFAS3-146B3*BL	E, F, G, H

REVISION HISTORY

Date	Person	Version	Description		Reson of change	Requester
			Old contents	New contents		
18-Sep-24	H.T.M.Linh	1		-Add page no.2 "FOV'S INTERNAL SPEC"		T.M.Thong

Confidential

FOV's property, do not take out without FOV BOM's approval