
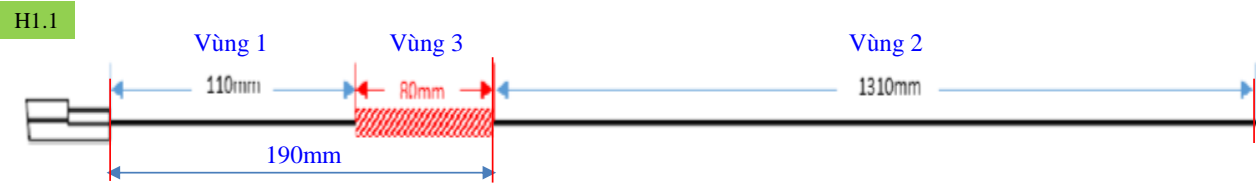

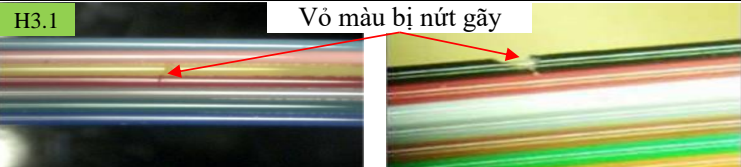

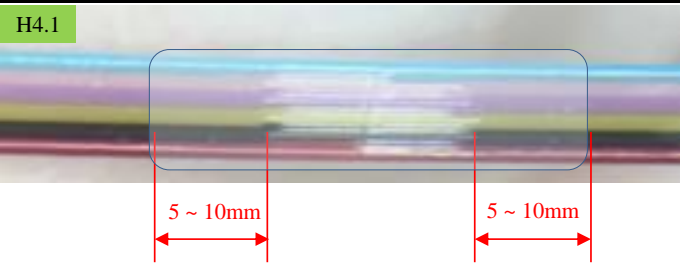
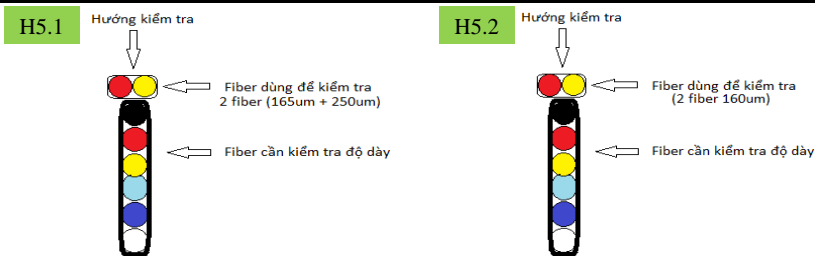



PROCESS SPECIFICATION		
Công đoạn áp dụng: Fau preparation & App	Số PS: 4-OP-0302-4-PS-085-0004	Ver: 7
Tên tài liệu: <a href="#">Hướng dẫn sửa hàng FAU tại ngoại quan PRD</a>	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0302	
<b>I. Phạm vi áp dụng : TRILLIAN FAU</b>		
<b>II. Nội dung:</b>		
Mục	Nội dung	Hình ảnh minh họa
1. Nhận diện vùng sửa hàng.	<p>- Phân biệt vùng sửa hàng:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>+ <b>Vùng 1:</b> Đuôi array đến điểm cách array 110mm: Sử dụng keo RTV-3140 (Vùng từ đuôi array đến điểm cách array 30mm thì chấm lại keo sau khi hoàn thành công đoạn Cerrocast).</li><li>+ <b>Vùng 2:</b> Từ điểm cách array 190 mm trở ra: Sử dụng keo FAA-03.</li></ul> <p>* Nếu có lỗi trong vùng 3 thì loại sản phẩm.</p>	
2. Tách lớp nylon	<p>- Uốn cong nhẹ fiber, dùng tấm bông khấy nhẹ để tách vỏ lớp nylon trong vùng <b>NG</b>, vùng tách vỏ không được quá 30 mm.</p> <p>- Vệ sinh sạch fiber bằng giấy thấm cồn.</p> <p>* Đối với fiber có đường sọc đen thì không cần tách lớp nylon, chỉ cần vuốt keo dọc theo hết đoạn có sọc đen.</p>	
3. Đánh giá tình trạng lỗi	<p>- Kiểm tra fiber dưới ống kính X40, cong nhẹ fiber để xác định:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>+ Có nứt gãy vỏ màu: loại sản phẩm <b>(H3.1)</b></li><li>+ Không nứt gãy vỏ màu: Đánh dấu vị trí để tiến hành sửa hàng.</li></ul>	
4. Sửa hàng	<p>- Vuốt keo lên fiber:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>+ Loại keo theo vùng 1 hoặc 2.</li><li>+ Keo phủ lên lớp vỏ nylon 2 bên từ 5 ~ 10 mm <b>(H4.1)</b>.</li></ul> <p>- Sấy keo RTV-3140:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>+ Nhiệt độ máy: <b>85 ± 5 °C</b> </li><li>+ Nhiệt độ đo tại vị trí heat: <b>85°C±5° C</b></li><li>+ Thời gian heat: 1 h30p</li></ul> <p>- <b>Keo FAA-03: Thời gian chờ keo khô 3 phút</b></p>	
5. Kiểm tra ngoại quan	<p>- Đối với keo RTV-3140: Độ dày của fiber &lt; <b>450um</b>: dùng 2 fiber (165um + 250um) gộp lại <b>(H5.1)</b>.</p> <p>- Đối với keo FAA-03: Độ dày của fiber &lt; <b>350um</b>: dùng 2 fiber 165um gộp lại <b>(H5.2)</b>.</p> <p>- So sánh với fiber được vuốt keo dưới microscope:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>+ Thấy mép fiber vuốt keo: <b>Không Đạt</b></li><li>+ Không thấy mép fiber vuốt keo: <b>Đạt</b>.</li></ul>	
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.		

PROCESS SPECIFICATION						
Công đoạn áp dụng: Fau preparation & App			Số PS: 4-OP-0302-4-PS-085-0004			Ver: 7
Tên tài liệu: <a href="#">Hướng dẫn sửa hàng FAU tại ngoại quan PRD</a>			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0302			
REVISION HISTORY						
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
26-Oct-24	PhuocNTH	7	- Mục 4: Nhiệt độ máy : 95 ± 5 °C	- Mục 4: Nhiệt độ máy : 85 ± 5 °C	- Chính lại cho đúng.	DienDC
26-Oct-22	Nguyễn	6	-	- Keo FAA-03: Thời gian chờ keo khô 3 phút	- Thêm thời gian keo khô cho keo FAA (SUG000000057391)	NgânNLT
6-Oct-22	Nguyễn	5	- Vùng 1: Đuôi array đến điểm cách array 110 mm: sử dụng keo RTV-3140	- Vùng 1: Đuôi array đến điểm cách array 110 mm: sử dụng keo RTV-3140 ( Vùng từ đuôi array đến điểm cách array 30mm thì chấm lại keo sau khi hoàn thành công đoạn Cerrocast)	- Chấm keo sau khi Cerrocast để keo không bị tróc	DiênĐC
26-Apr-21	Phương	4	-	- Format lại PS Mục 1 : add thêm mục xác định vị trí sử dụng keo RTV3140 và vị trí sử dụng keo FAA - Mục 3: Add thêm hình vị trí vuốt keo RTV3140 và keo FAA	-Revise PS theo format mới - Update đúng thực tế	Namnt
19-Aug-20	Phương	3	-	Mục 3.1: thêm yêu cầu vuốt keo đối với fiber có sọc đen	Giảm defect tách fiber	Namnt