

**1. PHẠM VI ÁP DỤNG/ APPLICATION**

Áp dụng tại công đoạn đóng gói tại FOV.

**2. TÀI LIỆU THAM KHẢO/ REFERENCE**

N/A.

**3. NỘI DUNG/ CONTENT**

Hình 1: Máy đóng gói



Hình 2: Trạm đóng gói

# PHIẾU GHI NHẬN KẾT QUẢ KIỂM TRA HÀNG NGÀY MÁY ĐÓNG GÓI

CHECK SHEET: 000-5-CS-1018

Version: 05

Trang: 2/5

Tháng/năm (1): ..... Số quản lý (2): ..... Chuyên (3): ..... Leader (4): .....

[illegible]

**Ghi chú:**

- Đánh **O** vào mục kiểm tra đạt - Đánh **X** vào mục kiểm tra không đạt - Đánh **/** vào mục không thực hiện.  
 - Đánh giá **G/NG**: Khoanh tròn vào **G** nếu tất cả các mục thực hiện đều đạt yêu cầu. Ngược lại khoanh tròn **NG** nếu các mục thực hiện có mục không đạt và báo lên Leader.

**Chú ý: Khi có sự cố bất thường xảy ra phải ban hành ANO và báo cho PTE để xử lý**

## PHIẾU GHI NHẬN KẾT QUẢ KIỂM TRA HÀNG NGÀY MÁY ĐÓNG GÓI

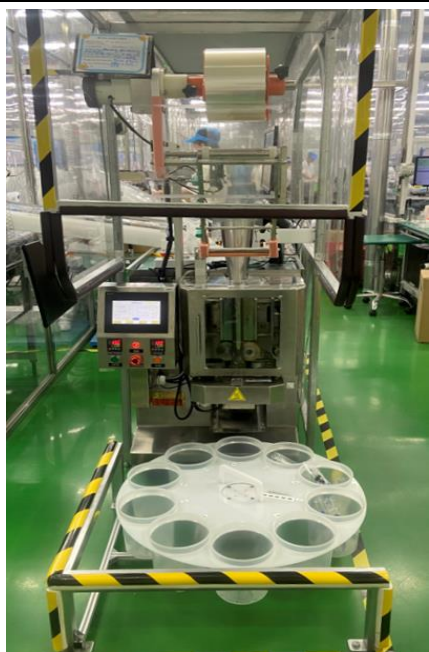
CHECK SHEET: 000-5-CS-1018

Version: 05

Trang: 3/5

## HƯỚNG DẪN THỰC HIỆN KIỂM TRA CÁC MỤC TRONG CHECK SHEET

## Mục (6): Kiểm tra ngoại quan



Kiểm tra ngoại quan, khung bảo vệ an toàn xung quanh, nếu máy không bị nứt, bể, biến dạng → Đạt đánh O mục(6)

## Mục (7): Kiểm tra chức năng các nút nhấn và nguồn điện



Công tắc nguồn

Kiểm tra các nút nhấn, công tắc nguồn, nút dừng khẩn cấp được cố định trên bảng điều khiển → Đạt

Kiểm tra nút dừng khẩn cấp đã vận theo chiều kim đồng hồ và nhấn công tắc nguồn thì đèn màn hình của máy sáng → Đạt. đánh O mục(7)

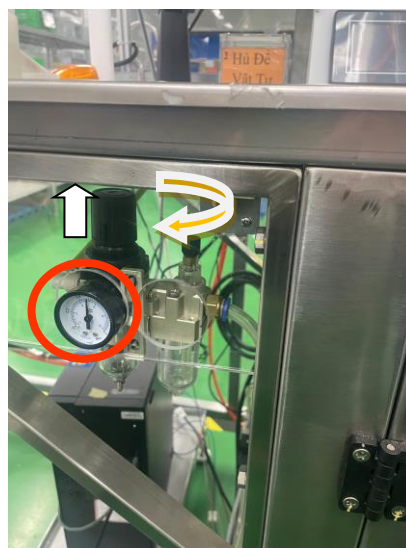
## Mục (8): Kiểm tra chức năng khóa an toàn



Khi mở nắp cover phần nhiệt của máy ra, nhấn nút chạy máy **không hoạt động** → Đạt đánh O mục (8)

Lưu ý: Đối với **Trạm packing**, đèn phải sáng khi đóng nắp cover thì máy mới chạy được.

## Mục (9): Kiểm tra áp suất khí 0.4~0.6 Mpa



Kiểm tra áp suất khí cấp cho máy từ 0.4~0.6 Mpa → Đạt đánh O mục (9)

Nếu áp suất **ngoài tiêu chuẩn** thì nhấn nút chỉnh áp suất kéo lên phía trên, vận cùng chiều kim đồng hồ để tăng áp, ngược lại hạ áp sao cho mức áp suất nằm trong tiêu chuẩn

## Mục (10): Kiểm tra nhiệt độ hiển thị



Nhiệt độ hiển thị

Nhiệt độ cài đặt

- Kiểm tra nhiệt độ hiển thị bằng nhiệt độ cài đặt của **Nhiệt độ ngang 115°C** => Đạt

- Kiểm tra nhiệt độ hiển thị bằng nhiệt độ cài đặt của **Nhiệt độ dọc 120°C** => Đạt

Cả 2 mức nhiệt độ đạt yêu cầu

Đánh O cho mục (10)

*Chú ý: mở máy trước 10 phút trước khi thực hiện mục kiểm tra này*



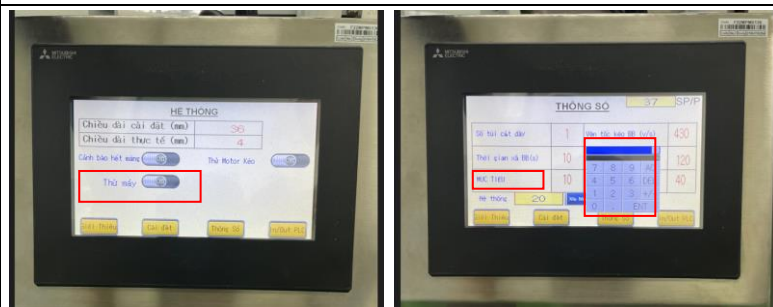
## PHIẾU GHI NHẬN KẾT QUẢ KIỂM TRA HÀNG NGÀY MÁY ĐÓNG GÓI

CHECK SHEET: 000-5-CS-1018

Version: 05

Trang: 4/5

## Mục (11): Chạy thử và kiểm tra mẫu



Hình minh họa template chiều dài

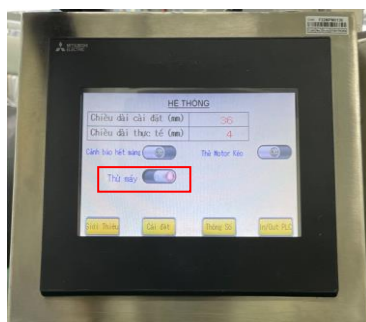
Mép hàn bị nhăn =&gt; NG



Mép hàn không nhăn=&gt; OK



Mép hàn hở =&gt; NG



- Vào Cài đặt => Hệ thống => Kiểm tra nút nhấn Thử máy phải ở trạng thái tắt như hình.
- Vào nút Thông số => Mục tiêu => nhập số 10 => ENT. Để nhập số lượng chạy thử bịch.
- Nhấn nút Chạy máy để chạy 10 bịch trống liên tiếp:

- Kiểm tra chiều dài từng bịch bằng template theo chiều dài cài đặt máy tương ứng, nếu kích thước trong chuẩn theo PS của chuyên => Đạt

- Kiểm tra ngoại quan nếu bịch được ép đều, không hở, không nhăn như hình => Đạt

\* Chạy đóng gói hàng với cảm biến.

- Vào cài đặt  
=> Hệ thống => Bật nút “thử máy” như hình bên

- Nhấn nút “Chạy máy” để chạy hàng ở chế độ cảm biến.  
đánh O mục(11)

Chú ý: Khi có sự cố bất thường xảy ra phải ban hành Nonconforming và báo cho PTE để xử lý

PHIẾU GHI NHẬN KẾT QUẢ KIỂM TRA HÀNG NGÀY MÁY ĐÓNG GÓI		
CHECK SHEET: 000-5-CS-1018	Version: 05	Trang: 5/5

LỊCH SỬ SOÁT XÉT

Date	P.I.C	Version	Description		Reason of change	Change requester
			Old content	New content		
13-Jul-2022	Huỳnh Thị Thu Quyên	01	-	Ban hành mới	ARO2200007250	Lã Quốc Đạt
20-Oct-2023	Phạm Viết Phước	02	-Mục (10): Kiểm tra nhiệt độ thực tế	-Mục (10): Kiểm tra nhiệt độ hiển thị (chỉnh lại đúng thực tế) -Mục (11): Bổ sung hướng dẫn chạy thử và kiểm tra mẫu	Thay đổi phương pháp kiểm tra mẫu và cách vận hành máy	Huỳnh Trúc Tuấn
11-Dec-2023	Lê Trường Thịnh	03		- Thay đổi hình ảnh máy Hình 2, mục 6, 8,9.	- Thêm hình Trạm đóng gói	Lã Quốc Đạt
16-Apr-2024	Phạm Viết Phước	04	1.Kiểm tra nhiệt độ hiển thị <b>Nhiệt độ ngang</b> 130±5°C => Đạt Kiểm tra nhiệt độ hiển thị <b>Nhiệt độ dọc</b> 120±5°C => Đạt  2.Kiểm tra nguồn điện	1.Kiểm tra nhiệt độ cài đặt bằng nhiệt độ thực tế hiển thị của <b>Nhiệt độ ngang 115°C</b> => Đạt Kiểm tra nhiệt độ cài đặt bằng nhiệt độ thực tế hiển thị của <b>Nhiệt độ dọc 120°C</b> => Đạt  2.Kiểm tra chức năng các nút nhấn và nguồn điện	Thay đổi nhiệt độ phù hợp với hoạt động của máy	Huỳnh Trúc Tuấn
22-Aug-2024	Phạm Viết Phước	05	Mục 11: Kiểm tra chiều dài từng bịch bằng thước	Mục 11: Kiểm tra chiều dài từng bịch bằng template theo chiều dài cài đặt máy tương ứng	Theo SUG000000095100	Huỳnh Trúc Tuấn