FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD									
		TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN							
'ên công đoạn áp dụng : Part		Số PS: 001-4-PS-009-0370	Phiên bản: 1						
Dánh dấu, tuốt vỏ sản phẩm MMC		Tài liệu tham khảo: EN-01198(2)							
. Phạm vi áp dụng:									
I. Nội dung:	Nội dung: PS này hướng dẫn phương pháp Ferrule chung cho loại vật tư tương đồng, không phân biệt màu vật tư, lấy đúng ID khi thao tác sản phẩm.								
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa							
1. Chuẩn bị dụng	cų:								
		Tool strip vỏ							
2. Đánh dấu tuốt vỏ cord: - Đánh dấu và tuốt vỏ cord đầu xả như		Mark để tuốt vỏ cord							
		Đầu c	cord						
	hình.								
		80 ± 3 mm							
	- Cố định kevlar xung quanh cord và dùng ống xoắn giữ kevlar lại.	Őng xoắn kevlar							
			Trang: 1/1						

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD									
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN									
Tên công đoạn áp dụng : Part			Số PS: 001-4-PS-009-0370		Phiên bản:	1			
Đánh dấu, tuốt vỏ sản phẩm MMC			Tài liệu tham khảo: EN-01198(2)						
HISTORY									
Lịch sử thay đổi/Revision history									
Preparing Date Ngày ban hành	Person Version Người soạn thảo Phiên bản	Version	Description Nội dung thay đổi		Reason	Requester			
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới	Lý do	Người yêu cầu			
21-Sep-24	PhucHTH	1	-	- Ban hành mới	-	TienCTC			