

HƯỚNG DẪN BẢO TRÌ ĐỊNH KỲ MÁY ĐÓNG CRIMPING HOLLEY

HDCV: 000/5-WI-091

Version: 01

Trang 1/5

Ngày hiệu lực: 01-May-2010

I. Mục đích.

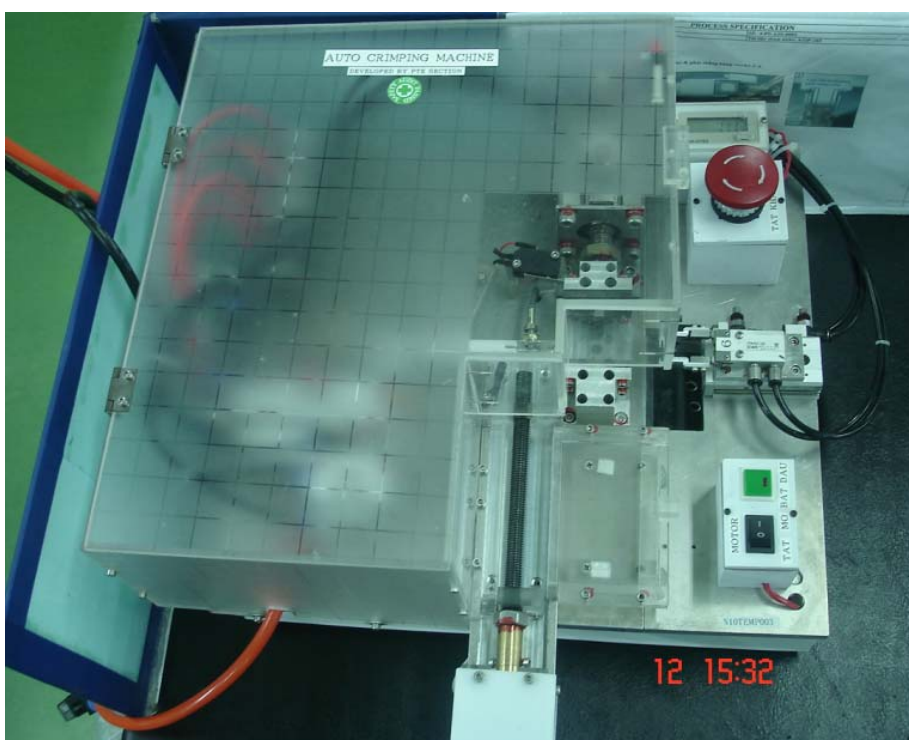
Nhằm hướng dẫn phương pháp bảo trì cho Technician bộ phận Plant Engineering (PTE)

II. Phạm vi áp dụng.

Áp dụng cho Technician của bộ phận PTE.

III. Định nghĩa thuật ngữ.

HDBT: Hướng Dẫn Bảo Trì.

**MÁY ĐÓNG CRIMPING HOLLEY**

Checked by: Lã Quốc Đạt

Date: 12/Apr/2010

Approved by: Lê Nguyên Vũ

Date: 12/Apr/2010

Prepared by: Đỗ Trương Long

Date: 12/Apr/202010

HƯỚNG DẪN BẢO TRÌ ĐỊNH KỲ MÁY ĐÓNG CRIMPING HOLLEY


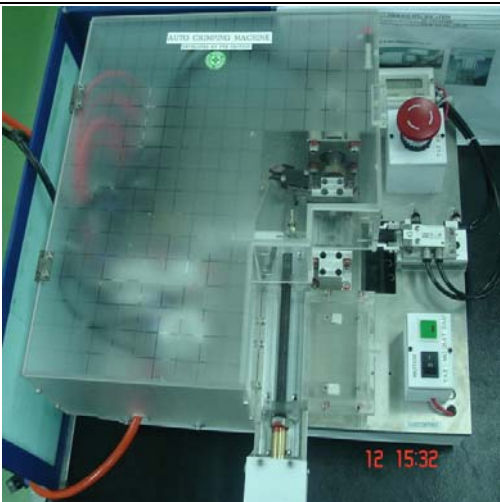
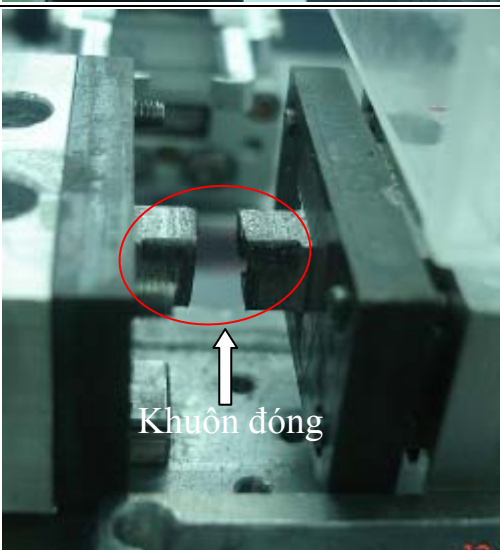
HDCV: 000/5-WI-091

Version: 01

Trang 2/5

Ngày hiệu lực: 01-May-2010

IV. Nội dung:

No.	Các bước chính.	Hướng dẫn thực hiện.	Hình minh họa.	Điểm lưu ý.
1	Chuẩn bị dụng cụ	1. Bộ lục giác hệ mm 1. Hộp vít đa năng 1. Bình cùn 1. Bịch tâm bông		Trước khi thực hiện phải tháo dây nguồn, khóa van khí để đảm bảo an toàn khi thao tác bảo trì.
2	Kiểm tra ốc, vít	Dùng lục giác và vít bake kiểm tra tất cả các ốc, vít trên máy.		Nếu có ốc, vít nào lỏng hoặc rơi thì xiết cứng lại
3	Kiểm tra khuôn đóng	Kiểm tra khuôn đóng xem có bị nứt, bể hoặc biến dạng không. Nếu không => Đạt		


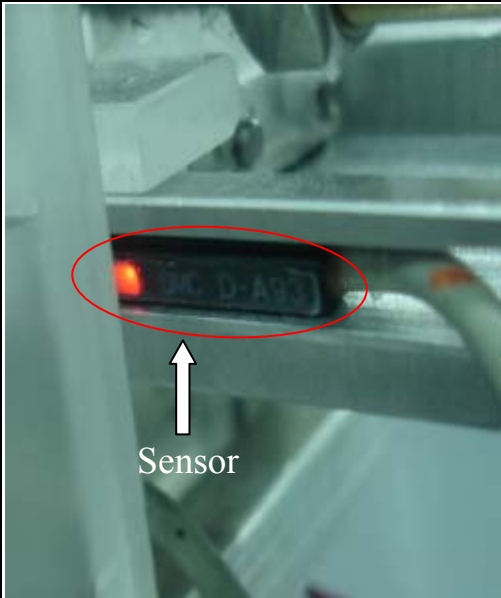
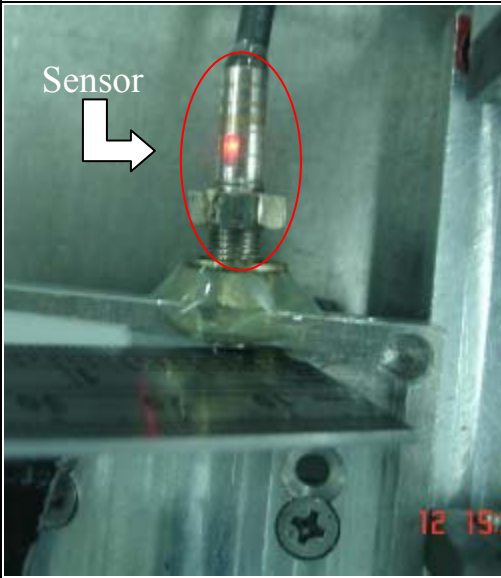
HƯỚNG DẪN BẢO TRÌ ĐỊNH KỲ MÁY ĐÓNG CRIMPING HOLLEY

HDCV: 000/5-WI-091

Version: 01

Trang 3/5

Ngày hiệu lực: 01-May-2010

4	Kiểm tra cơ cấu kẹp, rút sản phẩm	Kiểm tra xem miếng đệm cao su có mòn quá không. Nếu mòn thì thay mới		
5	Kiểm tra sensor hành trình	Dùng nam châm kiểm tra sensor hành trình xem đèn có sáng không. Nếu đèn sáng => Đạt		Cấp nguồn để kiểm tra sensor khi kiểm tra xong nhớ tháo dây nguồn ra.
6	Kiểm tra sensor nhận sản phẩm	Dùng lá thép kiểm tra sensor nhận sản phẩm xem đèn có sáng không. Nếu đèn sáng => Đạt		Cấp nguồn để kiểm tra sensor khi kiểm tra xong nhớ tháo dây nguồn ra.

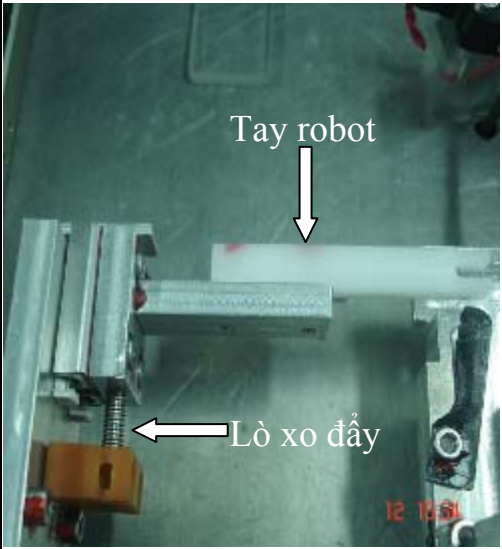
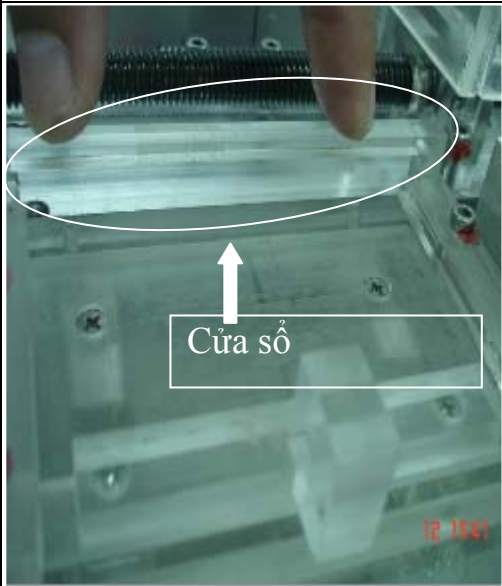

HƯỚNG DẪN BẢO TRÌ ĐỊNH KỲ MÁY ĐÓNG CRIMPING HOLLEY

HDCV: 000/5-WI-091

Version: 01

Trang 4/5

Ngày hiệu lực: 01-May-2010

7	Kiểm tra tay robot và lò xo	Kiểm tra tay robot xem có biến dạng không. Kiểm tra lò xo đẩy xem có gãy không. Dùng tay đẩy lò xo xem có đàn hồi tốt không Nếu tất cả đều OK => Đạt		
8	Kiểm tra cơ cấu cấp sản phẩm	Kiểm tra lò xo nâng hạ cửa sổ xem có gãy hoặc giãn quá không. Nếu không => Đạt		
9	Vận hành máy và đóng thử sản phẩm	Sau khi bảo trì xong cho vận hành máy và đóng thử 3 sản phẩm, đồng thời kiểm tra các công tắc xem có hoạt động tốt không		Kiểm tra sản phẩm dựa theo tiêu chuẩn đánh giá của chuyên.

HƯỚNG DẪN BẢO TRÌ ĐỊNH KỲ MÁY ĐÓNG CRIMPING HOLLEY

HDCV: 000/5-WI-091

Version: 01

Trang 5/5

Ngày hiệu lực: 01-May-2010

Date	P.I.C	Version	Revised Content Description	Reasons	Requester
12/Apr/2010	Đỗ Trương Long	01	Established	New Machine	Lê Nguyên Vũ