

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.
JOB BREAKDOWN SHEET FOR GATHERING MPO


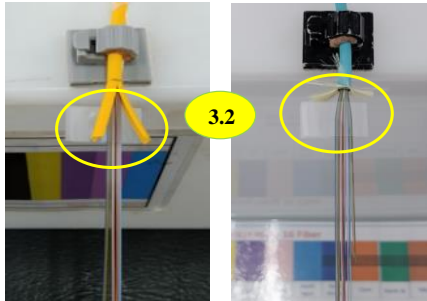
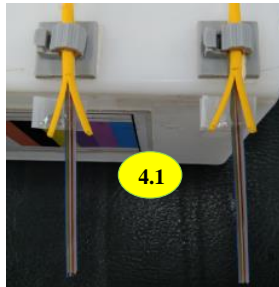
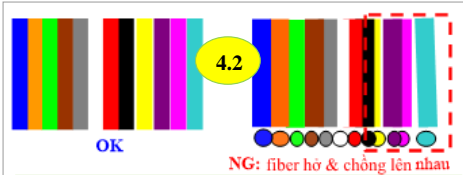
Document no: 001-5-JBS-005-0001 **Version: 8** **Page: 1/4**

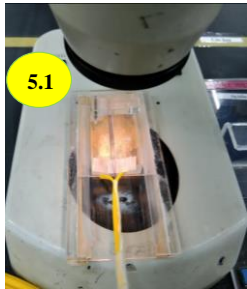

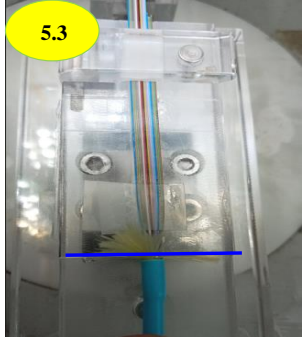
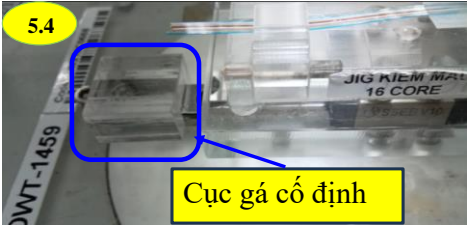
I. Chuẩn bị:
- **Máy móc / dụng cụ :** Máy kiểm màu, đồng hồ, jig gá cord, template mark
- **Vật tư :** giấy clean wipe, keo FAA, bao tay ngón trắng , băng keo scotch tape


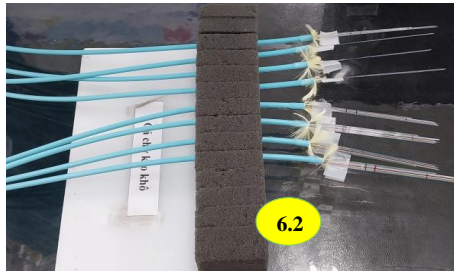
II. Nội dung :



STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lý Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
1	KIỂM TRA THIẾT BỊ	<ul style="list-style-type: none">- Kiểm tra dụng cụ, máy móc theo checksheet của PTE ban hành:+ Máy kiểm màu: 000-5-CS-223+ Kiểm tra template mark phải còn hạn sử dụng		<ul style="list-style-type: none">- Đảm bảo dụng cụ tốt trước khi làm	☆	☆	
2	QUY ĐỊNH TẠI CÔNG ĐOẠN	<ul style="list-style-type: none">- Phải đăng ký hoặc xác nhận lại vật tư đầu ca, đầu ID hoặc khi mới bắt đầu làm cho mỗi Op- Keo trước khi mở hộp phải được nhập vào chương trình controlGlue để lấy hạn sử dụng sau mở hộp và ghi hạn sử dụng mới lên nhãn keo (H2.1)- Phải nhập ECS đúng lot keo đang dùng- Sử dụng đúng template mark theo từng nhóm sản phẩm- Đặt vào jig kiểm màu phải chỉnh tiêu cự máy sau cho hình ảnh màu fiber phải trùng màu trên template được dán trên máy cho mỗi sản phẩm (H2.2)- Sử dụng đồng hồ để kiểm soát giờ keo sau khi vuốt keo và chấm cyanon- Khi vuốt keo không được làm lem mực số nhóm ghi trên băng keo để phân biệt tầng đối với loại hàng có nhiều tầng- Người bắt nhóm, vuốt keo thì không được thao tác kiểm màu trên cùng sản phẩm	<div></div> <div></div>	<ul style="list-style-type: none">- Đảm bảo sử dụng đúng vật tư- Để kiểm soát hạn sau khi mở hộp trên chương trình- Để ECS báo nếu keo hết hạn- Đảm bảo đúng chiều dài mark- Để dễ so sánh màu fiber thật với màu fiber trên template- Đảm bảo keo khô- Đảm bảo không bị nhầm tầng fiber khi xỏ ferrule- Kiểm chéo nhau để đảm bảo chất lượng	☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆		

STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lý Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
3	BẮT MÀU FIBER	<ul style="list-style-type: none"> - Nhận diện đầu bắt đầu và đầu kết thúc theo PS hướng dẫn - Gá sản phẩm lên kệ, đối với sản phẩm đầu bắt đầu và đầu kết thúc có thứ tự màu fiber khác nhau thì phải gá tách riêng, kẹp chốt clamp giữ cord cố định (H3.1) - Bắt màu fiber theo thứ tự màu quy định trong PS, dùng băng keo scotch tape để dán nhóm fiber lại với nhau, vị trí dán miếng băng keo từ đầu vỏ cord đi vào hoặc từ đầu vỏ cord đi ra theo PS sản phẩm (H3.2) - Sản phẩm có từ hai tầng fiber trở lên thì thực hiện bắt màu từ tầng lớn nằm bên dưới trước, các tầng còn lại dán fiber gọn lên trên kệ, thực hiện cho đến khi hết các tầng fiber 	 	<ul style="list-style-type: none"> - Nhận diện đầu bắt đầu và đầu kết thúc khi thao tác tránh bị sai màu fiber chính - Để phân biệt màu fiber chính - Tránh sai màu dẫn đến chéo core sản phẩm - Thao tác thuận tiện, dễ dàng 	☆		☆
4	VUỐT KEO GATHERING	<ul style="list-style-type: none"> - Lấy keo FAA cho vào giấy, gấp đôi giấy lại vuốt keo từ đầu mép băng keo ra ngoài cho đến hết đoạn fiber, thao tác vuốt tương tự cho các đầu trên cùng một gá, bỏ giấy cũ thay giấy mới thực hiện tương tự cho lần vuốt keo thứ 2 và thứ 3 (H4.1) - Nếu sản phẩm có hai tầng fiber trở lên thì thực hiện vuốt keo lần lượt cho mỗi tầng từ dưới lên trên - Sau khi vuốt keo, kiểm tra fiber phải thẳng đều, fiber không được hở hoặc chồng lên nhau (H4.2), keo không quá dày hoặc mỏng - Dùng đồng hồ bấm giờ kiểm soát thời gian chờ keo khô, tính từ sau khi vuốt keo xong 	 	<ul style="list-style-type: none"> - Đảm bảo fiber được vuốt đều và đủ keo - Fiber vuốt keo không đều ảnh hưởng khi strip sẽ dễ bung hoặc gãy fiber - Đảm bảo kiểm soát đủ thời gian keo khô 	☆		

STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lý Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
5	KIỂM MÀU FIBER	<ul style="list-style-type: none"> - Đặt fiber vào jig kiểm màu (H5.1), chỉnh tiêu cự giữa màu fiber với màu template trên màn hình phải trùng nhau(H5.2), kiểm tra màu fiber trên màn hình tương ứng với từng màu trong template đặt trên màn hình. - Kiểm fiber có bị chéo thứ tự màu, fiber phải thẳng, không bị chồng lên nhau hoặc hở keo 	 	<ul style="list-style-type: none"> - Màu fiber và màu template trùng nhau để dễ so sánh màu tránh chéo core không phát hiện - Đảm bảo không bị chéo core 	☆		
		<p>Chú ý: Đối với sản phẩm 16F vị trí đặt fiber lên như H5.3</p> <ul style="list-style-type: none"> - Đầu dây pin nằm ngay khắc chặn của Jig . - Fiber ribbon nằm hoàn toàn dưới rãnh của Jig - Đẩy jig trượt chạm cục gá cố định thì dừng lại - Chỉ kiểm tra fiber trong vùng hiển thị trên màn hình 	 	<ul style="list-style-type: none"> - Để hiển thị trên màn hình đúng vùng fiber cần kiểm. - Đảm bảo fiber không bị kê ra khỏi jig. - Để hiển thị trên màn hình đúng vùng fiber cần kiểm - Đảm bảo kiểm fiber đúng vùng cần kiểm. 	☆		☆

STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lý Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
6	ĐÁNH MARK	<ul style="list-style-type: none"> - Sử dụng template đánh mark theo nhóm sản phẩm, kiểm tra hạn sử dụng template - Đặt điểm xẻ cord ngay vị trí điểm 0, hướng màu fiber mark theo PS của từng code, nếu không quy định thì mark mặt nào cũng được - Dùng viết mark đúng màu quy định trong PS đánh dấu lên fiber ngay vị trí được quy định trên template (H6.1) - Sản phẩm có từ 2 tầng fiber trở lên thì đánh mark theo thứ tự trong PS hướng dẫn, kiểm tra lại mark tầng phải trùng số với băng keo - Đối với sản phẩm có yêu cầu chấm keo cyanon lên fiber thì thực hiện chấm một lớp keo ngay vị trí được quy định và trải đều hết các fiber, gá jig chờ keo khô (H6.2) - Dùng đồng hồ bấm giờ để kiểm soát giờ keo cyanon - Cắt bỏ fiber dư nếu có - Lấy sản phẩm ra, tháo gỡ bỏ miếng băng keo scotch tape, kéo gỡ nhẹ để lấy băng keo ra - Giao sản phẩm qua công đoạn tiếp theo 	 	<ul style="list-style-type: none"> - Đảm bảo đúng chiều dài cần mark - Tránh mark ngược bề mặt fiber strip - Sai màu viết mark ảnh hưởng đến vị trí strip tại ferrule - Đảm bảo không bị chéo tầng fiber khi làm ferrule - Không làm tura fiber khi strip - Gỡ nhẹ để không làm tróc vỏ fiber 	☆		

REVISION HISTORY

Preparing Date	PIC	Ver	Old content	New content		
				Description	Reason of change	Change requester
18-Oct-24	Vudt	8	-	Form mới	-	Nhungttc
15-Jan-24	Thuanltb	7	- Kiểm tra toàn bộ fiber được vuốt keo gathering.	- Hướng dẫn cách đặt fiber lên jig & cố định jig kiểm để khoanh vùng fiber cần kiểm. - Chỉ kiểm tra đoạn fiber trong vùng được hiển thị trên màn hình.	Thay đổi theo cải tiến	Nhungttc
16-Nov-23	Vudt	6	- Quy định hướng màu fiber chính khi mark - Chưa có quy định đăng ký và xác nhận lại vật tư	- Chỉ áp dụng nếu PS sản phẩm yêu cầu - Hướng dẫn đăng ký và xác nhận lại vật tư	Theo yêu cầu	Nhungttc
31-Jul-23	Vudt	5	- Chưa có quy định - Không có hình chờ keo khô sau khi chấm cyanon	- Quy định người vuốt keo không được thao tác kiểm màu - Add thêm hình chờ keo khô	Theo yêu cầu	Nhungttc
12-Dec-22	Vudt	4	-	Add thêm nhóm hàng 16F	Nhóm sản phẩm mới	Namnt