

Fujikura Fiber Optics Vietnam Ltd.(FOV)

Training Textbook: 000-1-TT-0013

Phiên bản: 1

GIỚI THIỆU CHUNG VỀ COUPLER

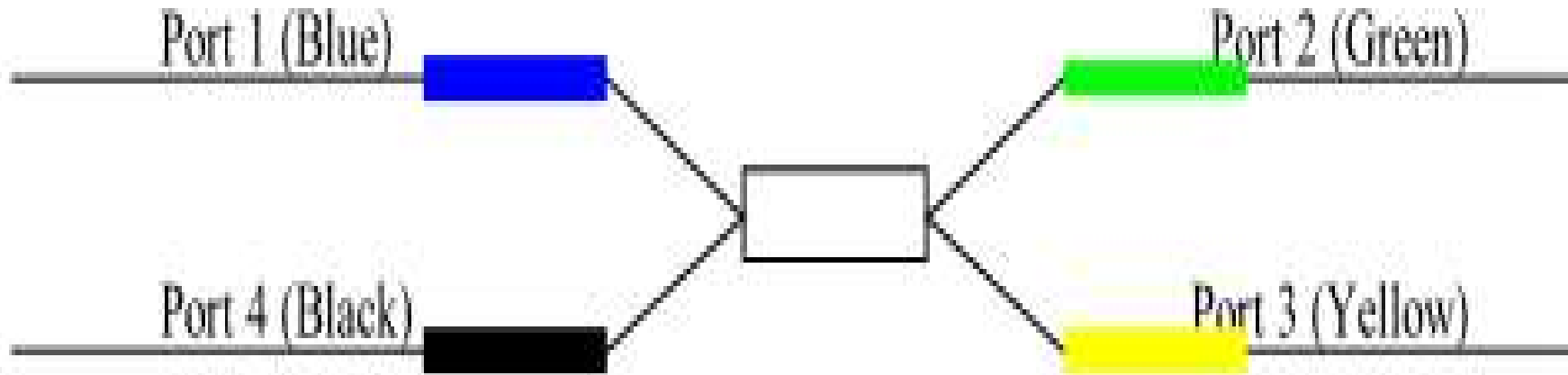
Điều kiện làm việc của Coupler

- Làm việc trong phòng sạch cấp độ 1
- Mang khẩu trang che khuất phần miệng và mũi
- Khăn trùm đầu cài kín và bỏ gọn trong áo ngoài
- Áo ngoài cài và kéo khóa kín cổ
- Mang giày bên ngoài áo và cài khóa gọn gàng

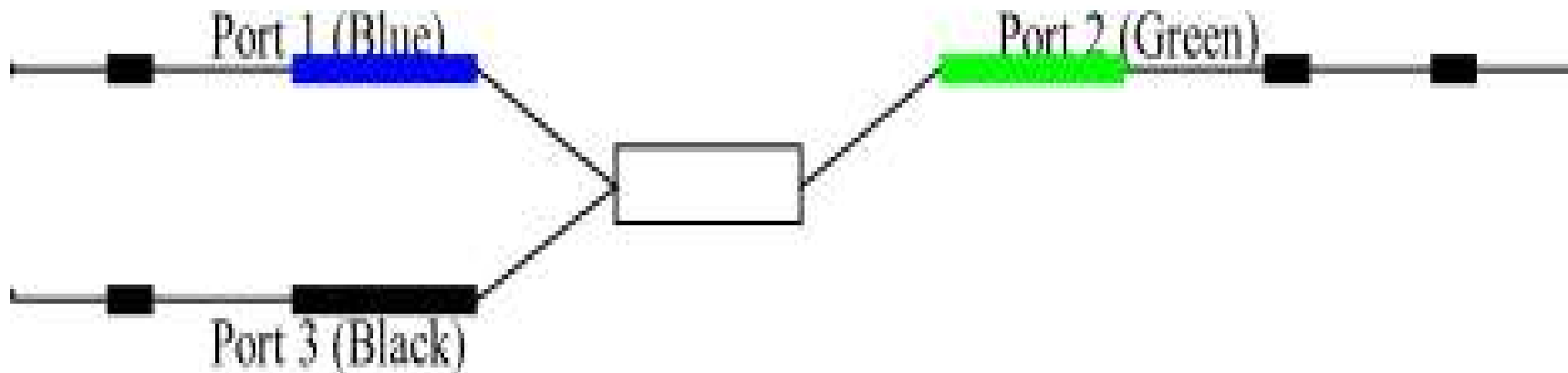


Cấu trúc của sản phẩm Couper

Sản phẩm 4 port



Sản phẩm 3 port



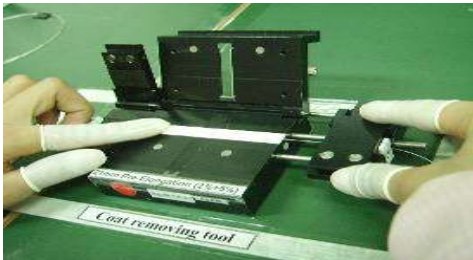
Quy trình sản xuất:

Các công đoạn chính:

No.	Process	Note
1	Material preparation	
2	Fiber Cutting	
3	Fusion & Elongation	Special process
4	Temperature cycling 1 (24H)	
5	SUS packing	
6	Port coloring	
7	Temperature cycling 2 (24H)	
8	Process Loss Inspection	
9	Temperature cycling 3 (48H)	
10	Final Loss inspection	
11	Final Appearance inspection & Casing	
12	Vacuum packaging	
13	QAS Packing	
14	Shipping	

Các công đoạn chính tạo thành Coupler.

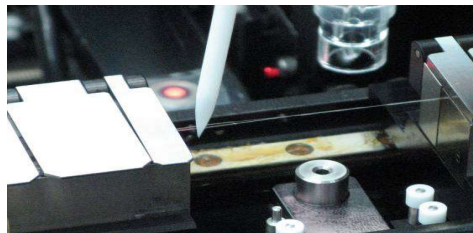
1. Elongation process:



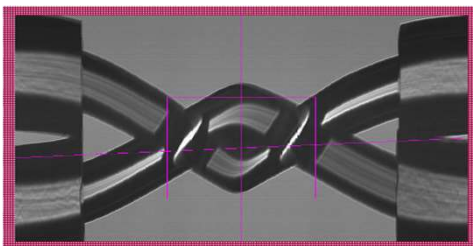
Fiber stripping => cleaning => proof testing



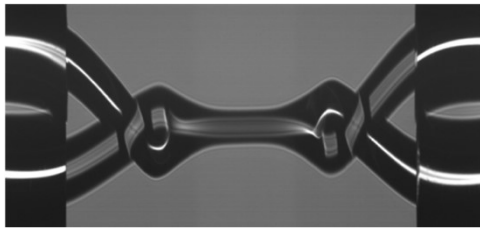
Fiber setting on elongation machine



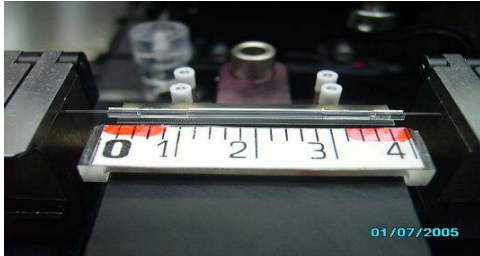
Knot point adjustment by teflon stick



Picture after adjustment & before elongation



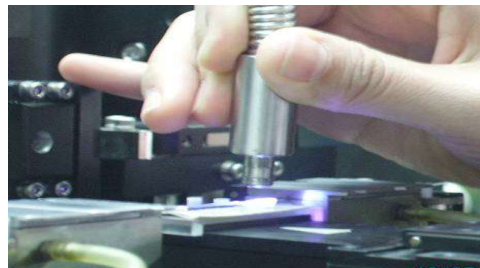
Picture after elongation



Glass shell setting & adjusting to center to the fiber on machine



Adhesive applying to the glass shell to fixing fiber into shell



Irradiating the adhesive by UV light source

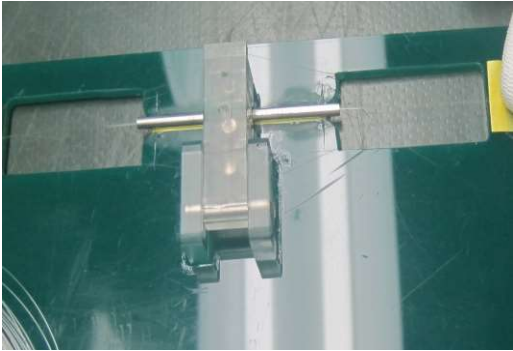


Inserting FEP tube to the glass shell to protect the fiber



FEP tube heating to holding close to the glass shell

2. SUS packing:



- Product setting on the SUS packing board and insert SUS pipe to cover the glass shell



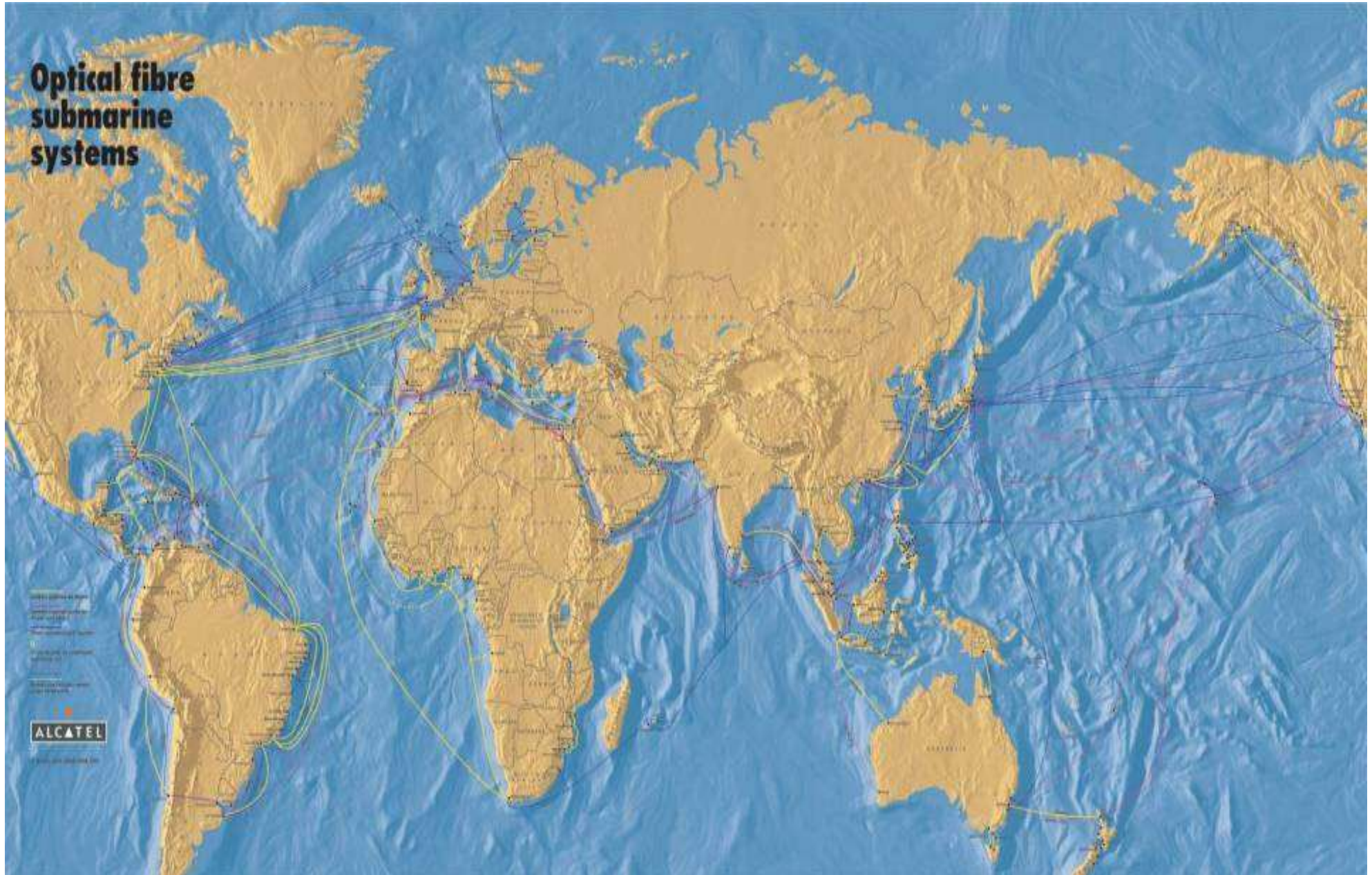
- To apply adhesive to fix the SUS pipe & glass shell position by 2 kind of adhesives Loctite 5091 and ShinEtsu D



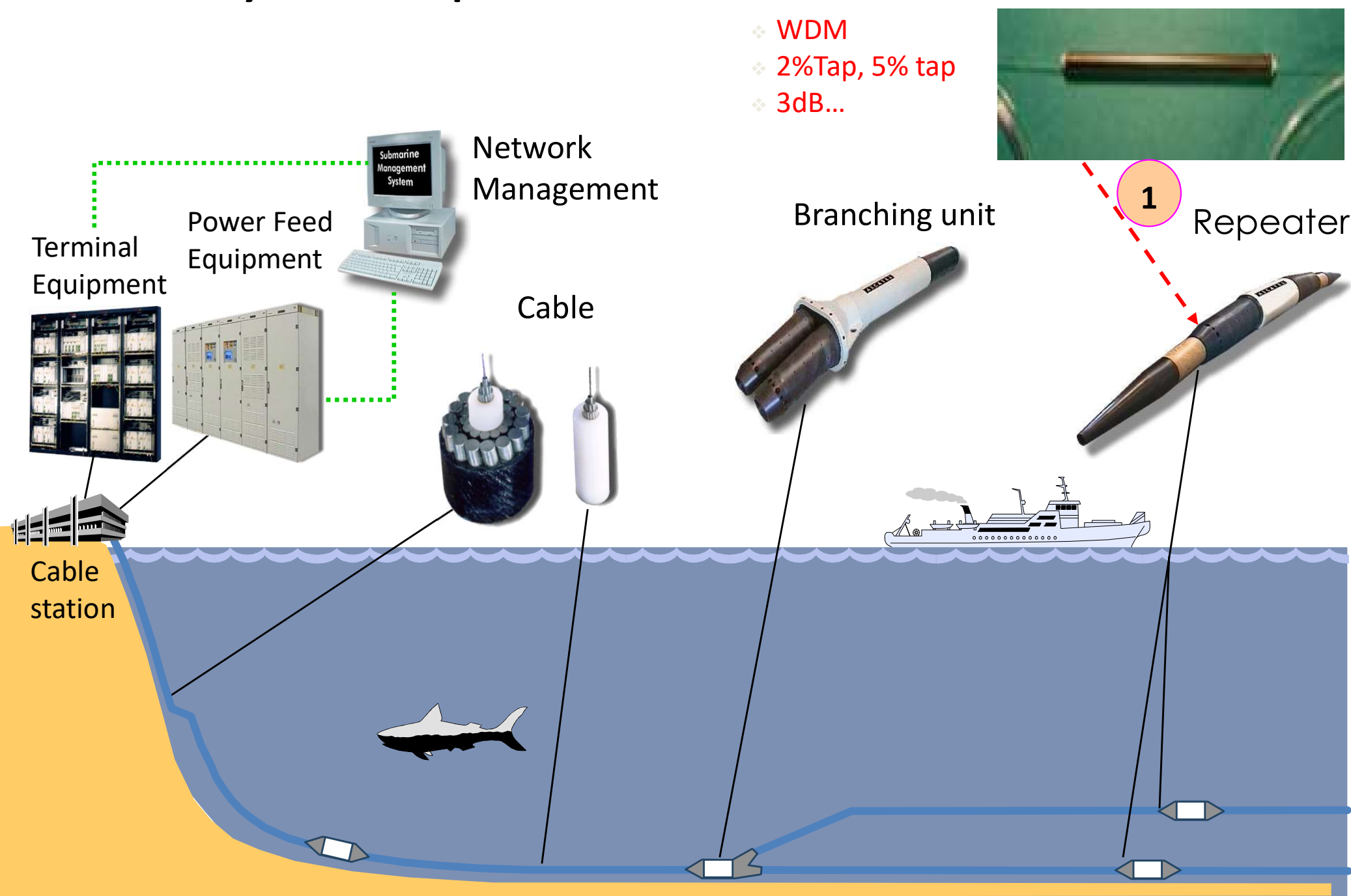
- To make dry adhesive by UV light source.

Coupler Application:

Crossing oceans to connect the planet



Submarine System Components



Thank you and
Good luck to you!

Biểu mẫu lịch sử thay đổi

Ngày	Người thay đổi	Phiên bản	Mô tả		Lý do thay đổi	Người yêu cầu thay đổi
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
11/10/2024	Tungdd	1		Ban hành mới	Tách code khóa học CPC000000 000574	ĐẹpNV- HRM Executive