

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : HOUSING

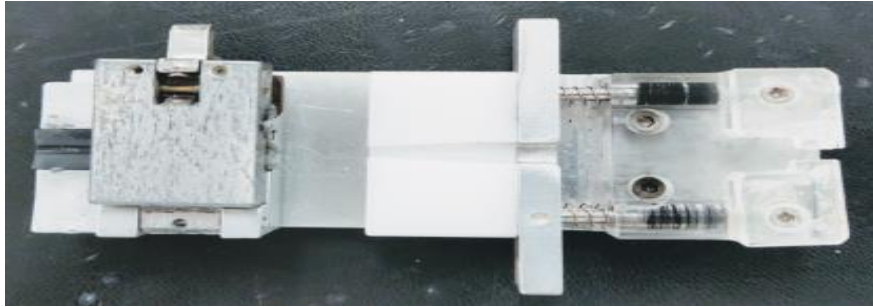
Số PS : 4-OP-0208-5-PS-014-0001

Phiên bản:

11

Hướng dẫn housing - Đầu nối MU cho line IDM

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0486

**I. Dụng cụ cần chuẩn bị.**

Jig housing



Móc vòng bấm (ring)

II. Nội dung.

Các bước thực hiện	Hình ảnh minh họa
1. Đẩy vòng bấm chòng qua vòng sắt ~ 1mm	
2. Đóng vòng bấm bằng kiềm bấm để tạo bavia ở 2 bên vòng bấm	

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN**Tên công đoạn áp dụng : HOUSING****Số PS : 4-OP-0208-5-PS-014-0001**

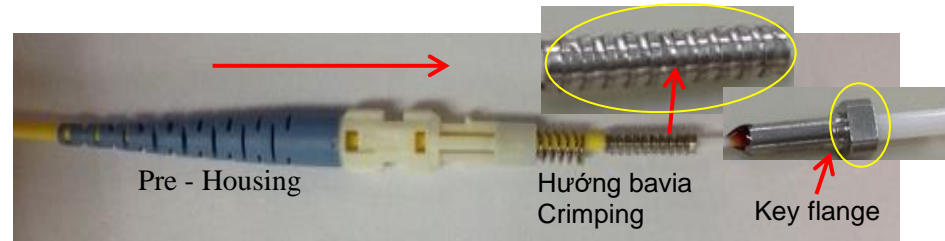
Phiên bản:

11**Hướng dẫn housing - Đầu nối MU cho line IDM**

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0486



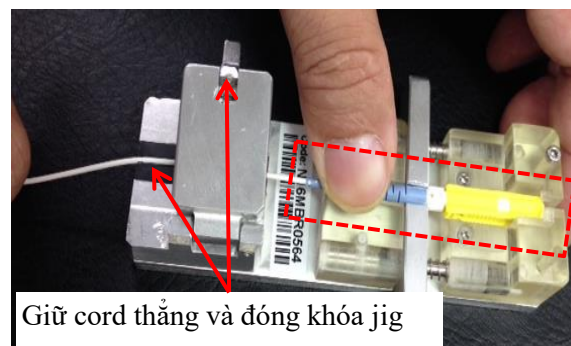
3. Đẩy lò xo, Pre-Housing sát đầu Ferrule.
Hướng bavia 02 bên Crimping là hướng dọc thân vòng bấm
Hướng key của Flange ferrule là hướng ngang



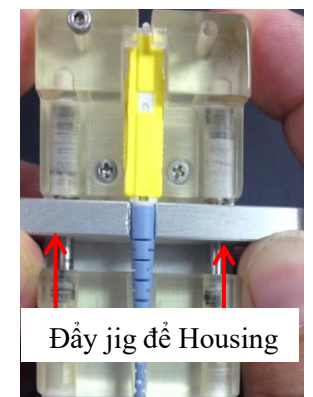
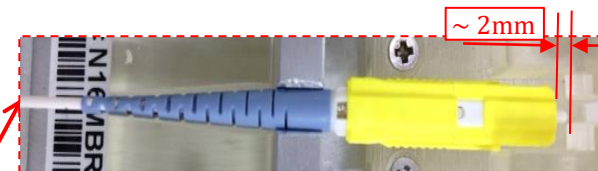
4. Housing Front pre-assembly như hình



5. Đặt bộ Housing vào Jig. Giữ thẳng cord và đóng khóa jig. Kiểm đầu ferrule phải ló ra ~ 2mm, sau đó đẩy Jig để Housing



Đầu ferrule phải ló ra ~ 2mm



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : HOUSING

Số PS : 4-OP-0208-5-PS-014-0001

Phiên bản:

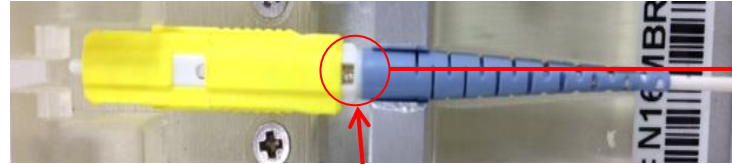
11

Hướng dẫn housing - Đầu nối MU cho line IDM

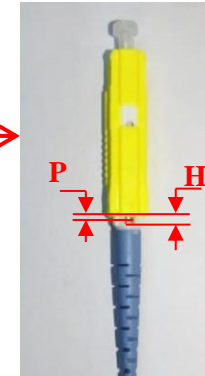
Tài liệu tham khảo: 4-OP-0486



6. Kiểm Crimping sau khi Housing


Crimping ló ra (P) \geq 1/4 chiều cao cửa sổ (H): OK

Ngược lại: NG



P: khoảng ló ra của crimping

H: chiều cao của cửa sổ

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụng : HOUSING			Số PS : 4-OP-0208-5-PS-014-0001		Phiên bản:	11
Hướng dẫn housing - Đầu nối MU cho line IDM			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0486			
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người phụ trách	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
13/2/2023	Hạ	8	- Mục 8: cắm đuôi boot	- Mục 8: cắm housing	Hướng dẫn rõ hơn	Thu
19/6/2023	Hạ	9	-	- Mục 2: Thêm hình hướng bavia	Hướng dẫn rõ hơn	Nguyễn
7/3/2024	Hạ	10	Mục 7. Kiểm tra giãn cord tại đuôi boot xanh Yêu cầu: Kiểm tra giãn cord đoạn khoảng 150mm từ đuôi boot	Mục 7. Bỏ "Kiểm tra giãn cord tại đuôi boot xanh Yêu cầu: Kiểm tra giãn cord đoạn khoảng 150mm từ đuôi boot"	Loại bỏ thao tác kiểm trùng theo Change order: 9-PR-0014-9-FO-0001-4-RC-0006	Nguyễn
19/9/2024	Hạ	11	Mục 7. Kiểm nhún lò xo đầu MU	Mục 7. Bỏ "Kiểm nhún lò xo đầu MU"	Tinh giảm thao tác kiểm theo Change order: 9-PR-0014-9-FO-0001-4-RC-0097	Nguyễn