		FUJIKURA FIBER OPTIO	CS VIFT NAM LTD						
	SUPPLIER AUDIT REPORT								
_	0.000.000		1						
Form:	9-PR-011-9-Fo-0003	Version:08	Page <b>1</b> of <b>4</b>						
Audit No:	9-PR-011-9-FO-0003-9-RC	-0186							
I. General In	formation:								
Supplier name	:								
CTY TNHH Mu	to Viet Nam								
Address:			Audit date: (DD-	Audit date: (DD-MMM-YY)					
KCN Long Bình	n, Lô C7-1,Tp. Biên Hòa, Đồ	ng Nai		15-Aug-24					
Objective:									
•									
☐ First evaluation	on	Re-evaluation		Other:					
Method of eval	luction/ audit:								
Welliou of Gra	iudion/ audit.								
☐ Self-evaluatio	on	Onsite evaluation / Audit		☐ Other:					
Scope of evalu	ıation								
QMS for	al connection part								
Group 6: Plastic	c part								
Group 7: Plastic	c case								
			<u> </u>						
Audit team:			Supplier Represe	entative:					
	_								
Lead auditor	Duc		Mr. Hữu						
Member	Hang		Mr. Phương						
			Ms. Phương						
			Ms. Dung						
			Ms. Sa						

## FUJIKURA FIBER OPTICS VIET NAM., LTD **SUPPLIER AUDIT REPORT** Form: 9-PR-011-9-Fo-0003 Version:08 Page 2 of 4 II. Evaluation/ Audit information and result: A. Evaluation score: Results Supplier's self -FOV's score Theory Score % Score (C) No Items [C=(A/B)\*100]evaluation score (A) (B) General 100% 16 16 16 1 Management Responsibility 20 20 20 100% 2 3 **Document Control** 24 24 24 100% Resource 16 15 16 94% 4 5 Material/Supplier Control 16 14 16 88% Manufacturing Control 35 97% 6 36 36 7 Machine, Equipment Control 20 20 20 100% Customer Complain Control 19 95% 8 20 20 9 Corrective & Preventive Action Control 20 18 20 90% Handling, Storage, Packing, Delivery 100% 16 16 16 10 100% Control Of Chemical 11 52 52 52 Business Continuity Plan 100% 12 24 24 24 Total Assessment= 97% (Average of C) SUPPLIER LEVEL SATISFACTOTY \*(Please refer to assessment guide) B. Audit finding: refer to next page C. Final Conclusion 1. Audit result: 2. Comment (if any): ☑ PASSED ☐ RE-EVALUATION ☐ FAILED Approved by: Date: 22-Aug-2024

FUJIKURA FIBER OPTICS VIET NAM., LTD											
SUPPLIER AUDIT REPORT											
Form:	9-PR-011-9-Fo-0003	Version:08		Page	3 of 4						
III. Su	II. Supplier Audit Finding:										
A. Pos	A. Positive Finding										
No		Iten	ns								
1	Công nhân chào hỏi rất lịch sự, tạo thiện cảm	cho khách tham qı	uan								
2	Có mục tiêu chất lượng liên quan cải tiến tỉ lệ	lỗi hàng FOV									
3	3 Có hệ thống máy đo kiểm kích thước hiện đại.										
B. Red	· 										
No	Items	Action from supplier		Responsibility	Due date	Status					
C. Noi	nconforming										
No	Items	Major / Minor	Action from supplier	Responsibility	Due date	Status					
1	Hóa chất hết hạn không được để ở khu vực nhận dạng như yêu cầu (phần hóa chất được theo dõi bởi kĩ sư)	Minor	Summer								
						i					
D.Obs	servation										
No	Items	Action fr	om supplier	Responsibility	Due date	Status					
1	Chưa tìm thấy chứng cứ SCAR-MTO-24-007 được thực hiện đầy đủ như khai báo của SCAR( thay đổi trong việc lấy thêm mẫu khi kết quả 14Z đạt cận Min, và yêu cầu kiểm tra taper lock cho bảo trì trong check list cụ thể)										
2	Chưa thấy chứng cứ rõ ràng cho việc triển khai yêu cầu các phương pháp re-work phải được thảo luận cùng FOV trước khi thực hiện như khai báo của SCAR-MTO-23-009. Việc triển khai được thực hiện qua thông báo mail chứa đựng rủi ro của việc tuân thủ trong các trường hợp tương lai										
3	Kết quả đánh giá nhà cung ứng định kì chưa có xác nhận từ Muto. Nhà cung ứng Á Châu										
	Chưa thấy quy định về thời gian cần báo cáo từ supplier cho Muto được ghi nhận chính thức trong tài liệu. Theo phản hồi câu hỏi là 4 ngày. Phát hiện điểm không phù hợp (record của supplier báo cáo Muto và thủ tục QC-QP-04)										

5	Form đo đạc tại phòng đo lường có công thức cho judgement pass/fail. Tuy nhiên công thức này không được cố định mà dễ dàng thay đổi									
E.Rec	E.Recommendation									
No	Items	Action from supplier	Responsibility	Due date	Status					
1	Phân bố công việc cho công nhân bởi leader, dựa trên dữ liệu đào tạo. Phương pháp này đang kiểm soát bằng manual, chứa đựng rủi ro về kiểm soát tại line.									
2	FMEA chỉ dùng cho các vật tư liên quan xe hơi. Tuy nhiên xâu chuỗi các SCAR cho Muto gần đây. Các lỗi thường đến từ quá trình không dự đoán được mode lỗi xảy ra cho sản phẩm. Đề xuất xem xét áp dụng cho các sản phẩm mới phát triển cho FOV									
	FOV's auditor:	Supplier's representative:								
	Hang VT									
22/08/24										