
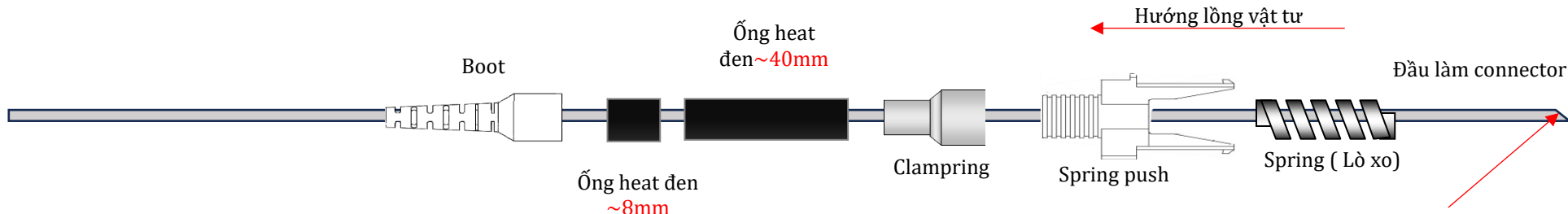


## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Part	Số PS : 4-OP-0179-4-PS-009-0040	Phiên bản:	1
Xử Linh Kiện - Trunk	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179		


I. Phạm vi áp dụng: Các code được gán theo DMS

II. Nội dung:

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
	<p>* Part vật tư vào các ống Furcation tube theo thứ tự và hướng như hình :</p>	 <p>Hướng lồng vật tư</p> <p>Ống heat đen ~40mm</p> <p>Boot</p> <p>Ống heat đen ~8mm</p> <p>Clampring</p> <p>Spring push</p> <p>Spring ( Lò xo)</p> <p>Đầu làm connector</p> <p>Nếu vật tư khó xỏ thì cắt xéo đầu ống</p>

**BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.**

Trang: 1/1

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụng : Part			Số PS :     4-OP-0179-4-PS-009-0040		Phiên bản:	1
Xỏ Linh Kiện - Trunk			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179			
HISTORY						
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người soạn thảo	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
03-Oct-24	Phuonglta	1	-	-	Ban hành mới	ThắngVĐ