
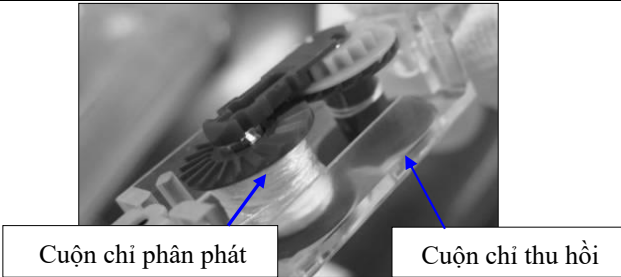
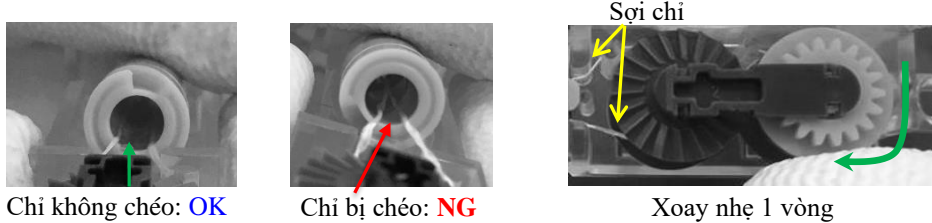
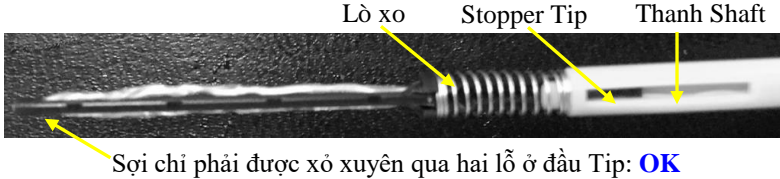
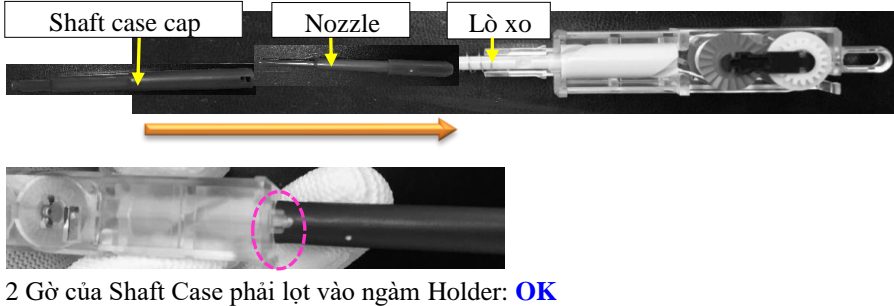

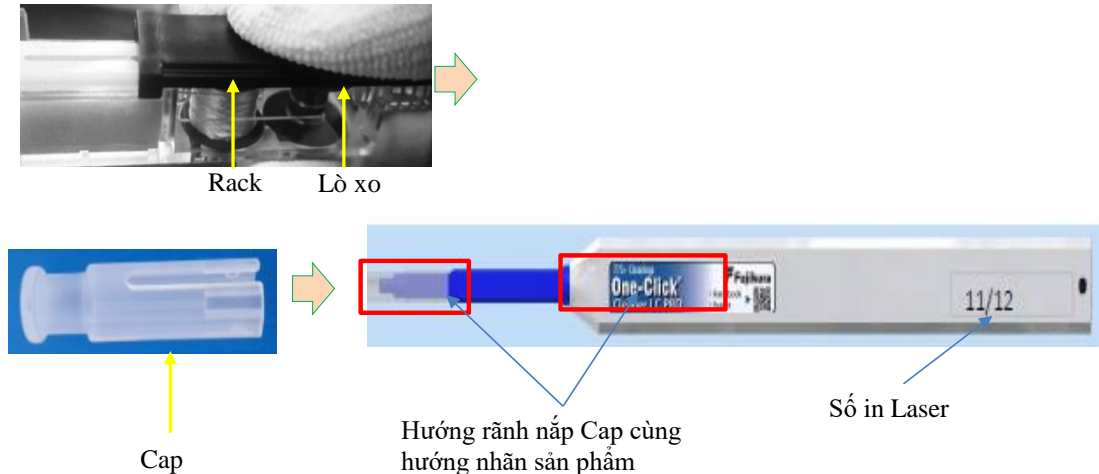



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Tên công đoạn: Ngoại Quan & Lắp ráp 2	Số: 4-OP-221-4-PS-031-0102	Phiên bản: 07
Ngoại Quan & Lắp ráp 2 (IBC Brand Cleaner LC)	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	
I. Phạm vi áp dụng: Theo DMS		
II. Nội dung:		
Nội dung	Hình ảnh minh họa	
1. - Kiểm tra 2 cuộn chỉ đúng hướng & vị trí		
2. - Kiểm tra chỉ không bị chéo bên trong thanh Shaft - Dùng tay xoay nhẹ cuộn chỉ thu hồi 1 vòng để kiểm tra gờ Holder không bị kẹt - Kiểm tra sợi chỉ được bao quanh 2 bên ngoài cột pin bên trong Holder đúng vị trí, hướng ..		
3. - Kiểm có lò xo ở đầu Tip, sợi chỉ phải xuyên qua 2 lỗ ở đầu tip - Đầu Tip được gắn vào thanh Shaft đúng vị trí & hướng		
4. - Gắn 01 lò xo vào giữa thanh shaft - Gắn 01 Nozzle & 01 shaft case cap vào Holder - Nhấn Nozzle 2 lần để kiểm tra độ đàn hồi của lò xo		

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Tên công đoạn: Ngoại Quan & Lắp ráp 2	Số: 4-OP-221-4-PS-031-0102	Phiên bản: 07
Ngoại Quan & Lắp ráp 2 (IBC Brand Cleaner LC)	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	
Nội dung	Hình ảnh minh họa	
<p>5.</p> <ul style="list-style-type: none">- Gắn lò xo lớn vào đuôi của Holder, lắp RACK vào lò xo và đuôi Holder đúng vị trí & hướng và gắn vào OuterShell đúng vị trí & hướng- Gắn nắp cap: Rãnh của Cap cùng hướng với nhãn sản phẩm	<div></div>	

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV

Trang: 2/2

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn: Ngoại Quan & Lắp ráp 2			Số: 4-OP-221-4-PS-031-0102			Phiên bản: 07
Ngoại Quan & Lắp ráp 2 (IBC Brand Cleaner LC)			Tài liệu tham khảo: 4-OP-221			
REVISION HISTORY						
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
11-Sep-24	Ngoc DT	7	N/A	Mục 5: - Cập nhật hình Cap sản phẩm lại.	Cập nhật theo spec sản phẩm HW-0028-061\$002	Thu DTM
14-May-24	Nguyễn	6	Mục 5: - Gắn nắp cap đúng hướng	Mục 5: - Gắn nắp cap: Rãnh của Cap cùng hướng với nhãn sản phẩm - Cập nhật hình sản phẩm lại.	Cập nhật đúng nội dung sản phẩm	Thu DTM
9-Aug-23	Tiên	5	-	- Trang 1, mục 3: thêm "sợi chỉ phải xuyên qua 2 lỗ ở đầu tip"	- Hướng dẫn rõ hơn	Huy HM
28-Jun-23	Nhi	4	Mục 4: ngàm Shaft case cap	- Mục 4: Ngàm Holder	- Correct	Huy
30-May-23	Nhi	3	-	Chuyển hình ảnh sang trắng đen	- Tránh hiểu lầm về màu sắc vật tư	Huy
16-May-23	Nhi	2	-	- Cancel kiểm ngoại quan Holder - Làm rõ hình ảnh kiểm chéo chỉ	Cancel theo 4-Pr-007-4-Fo-0007-4-RC-0092	Huy
25-Nov-22	Nhi	1	-	-	Ban hành mới	Huy