

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM

CHECKLIST DÙNG ĐỂ XEM XÉT CÁC NGUY CƠ KHI TIẾN HÀNH RETRO & GHI NHẬN KẾT QUẢ SAU RETRO

Fo: 9-WI-003-9-Fo-001

Phiên bản: 06

Trang: 1/2

Người ban hành form: Trang NXQ

Người duyệt form: Đức TNM

Ngày hiệu lực: Ngày duyệt trên EIC

Số Record: 9-WI-003-9-Fo-001-9-RC-1303

Tên Record: Đo lại chiều dài ferrule

A. Xác nhận thông tin retro:

1. Code - Tên sản phẩm lỗi: MMC0003

Nội dung lỗi: Kiểm lại chiều dài ferrule

Ngày phát hiện: 10/10/2024

Số nonconforming liên quan:

2. Phạm vi retro: Kiểm lại các con hàng thiếu dữ liệu chiều dài ferrule MMC0003

Cách thức/lí do chọn phạm vi retro:

Danh sách retro:								
STT	PO	ID	Code sản phẩm	Tên sản phẩm	Spec	Ngày ship	Số lượng retro (pcs)	Ghi chú
1	hac-240920-00181-1		MMC0003	FMMC-FMMC with Aachen 16F optical	EN-01212#1	10/11/2024	2	

Lưu ý: Cập nhật phạm vi và thông tin retro vào tab "Control Retro - WD" thuộc chương trình Test report Alarm. (Done)

Duyệt bởi trưởng bộ phận: 

KT Tuấn' NQ

Ngày: 10/10/2024

B. Người xem xét nguy cơ: Hangvt, TienCTC

STT	Các nguy cơ	Có	Không	Biện pháp trong trường hợp "Có"
1	Gây ra các lỗi liên quan đến đặc tính quang	x		Đo lại loss
2	Gây ra các lỗi endface	x		Kiểm lại Endface
3	Gây ra các lỗi về cấu trúc sản phẩm	x		Kiểm lại ngoại quan
4	Gây ra các lỗi về ngoại quan	x		Kiểm lại ngoại quan
5	Ảnh hưởng trạng thái của ID (ID đã đóng hay chưa?)		x	
6	Sai số serial, số nhãn sản phẩm, số laser	x		Quét lại label
7	Sai số lượng/Loại phụ kiện, manual...	x		Quét lại label
8	Sai số lượng/Loại/Nội dung nhãn	x		Quét lại label
9	Sai số lượng sản phẩm/ lẫn lộn sản phẩm khi packing	x		Quét lại label
10	Packing sai	x		Packing lại theo PS
11	Test report sai		x	Chưa chạy TR
12	Những nguy cơ khác		x	

C. Xem xét các tài liệu/ thông tin trước khi retro

STT	Nội dung	Cần	Không cần	Ghi chú
1	Checksheet dùng để kiểm soát việc thu hồi (nhãn, TR giấy,...) hoặc kiểm tra		x	
2	Check list giấy/ File excel kiểm soát (quét số nhãn, product serial, quy cách packing, traceability, nhập số laser,...)		x	
3	Product serial giấy		x	
4	Thông tin hướng dẫn cho những người liên quan ở 2 ca		x	

D. Kế hoạch retro

STT	PO/ID	Số lượng của PO/ID (pcs)	Số lượng cần retro (pcs)	Ngày ship	Kế hoạch retro (dd/mm/yy)	Ghi chú
1	hac-240920-00181-1	80	2	10/11/2024		

QAE control

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM		
CHECKLIST DÙNG ĐỂ XEM XÉT CÁC NGUY CƠ KHI TIẾN HÀNH RETRO & GHI NHẬN KẾT QUẢ SAU RETRO		
Fo: 9-WI-003-9-Fo-001	Phiên bản: 06	Trang: 2/2
Người ban hành form: Trang NXQ	Người duyệt form: Đức TNM	Ngày hiệu lực: Ngày duyệt trên EIC
Số Record: 9-WI-003-9-FO-001-9-RC-1303		

E. Quy trình retro

Bước	Quy trình	Miêu tả	Hình ảnh	Thực hiện bởi
1	<div> <div>Lấy sản phẩm</div> </div>	Lấy 2 sản phẩm theo list đính kèm ra khỏi thùng, giữ lại bịch để sử dụng lại. RW label và ECS, tạo NC trả về kiểm lại chiều dài ferrule		
2	<div> <div> <div>Kiểm lại chiều dài theo rework flow</div> <div> <div>Lập NC và thông báo ENG</div> <div>NG</div> </div> <div>OK</div> </div> </div>	Kiểm tra lại theo rework flow, đo lại data thiếu và nhập vào chương trình đồng thời nhập lại data cũ như list đính kèm		
3	<div> <div> <div>App QC</div> <div> <div>NG</div> </div> <div>OK</div> </div> </div>	Kiểm lại theo tài liệu hiện hành		
4	<div> <div> <div>Endface QC</div> <div> <div>NG</div> </div> <div>OK</div> </div> </div>	Kiểm lại theo tài liệu hiện hành		
5	<div> <div>QC packing</div> </div>	Làm theo tài liệu hiện hành		

Duyệt bởi trưởng nhóm:

Ngày:

# F. Kết quả sau khi retro

\* Ghi nhận kết quả:

Ngày retro	PO/ID	Số lượng retro (pcs)	Số lượng defect được tìm thấy khi retro (pcs)	Phát hiện defect khác	Thời gian lưu trữ	Ký sư xác nhận	Tổng MH
10/10/24	hac-240920-0081-1	2 pcs	2	Không	11/10/24	11/10/24	3H

\* Số NC:


\* Ghi chú:

Duyệt bởi trưởng bộ phận:

Ngày:

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.

QAE control

List serial retro theo quy trình 9-WI-003-9-FO-001-9-RC-1303.  10831

STT	ProductCode	WO	ProductSerial	LabelNumber	PO	Thùng nhỏ	Hướng dẫn	Nhập lại data cũ
1	MMC0003	3881821	2403881821-00004	A240926004	hac-240920-00181-1	1	Đo lại size B	Size A, L1: 3.971, L2: 3.984
2	MMC0003	3881821	2403881821-00011	A240926011	hac-240920-00181-1	1	Đo lại size B	Size A, L1: 3.964, L2: 3.979