


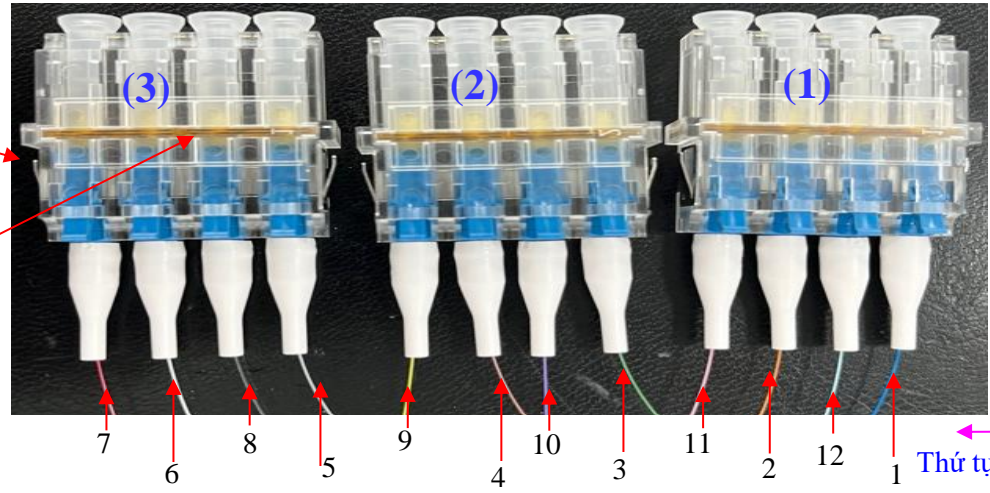
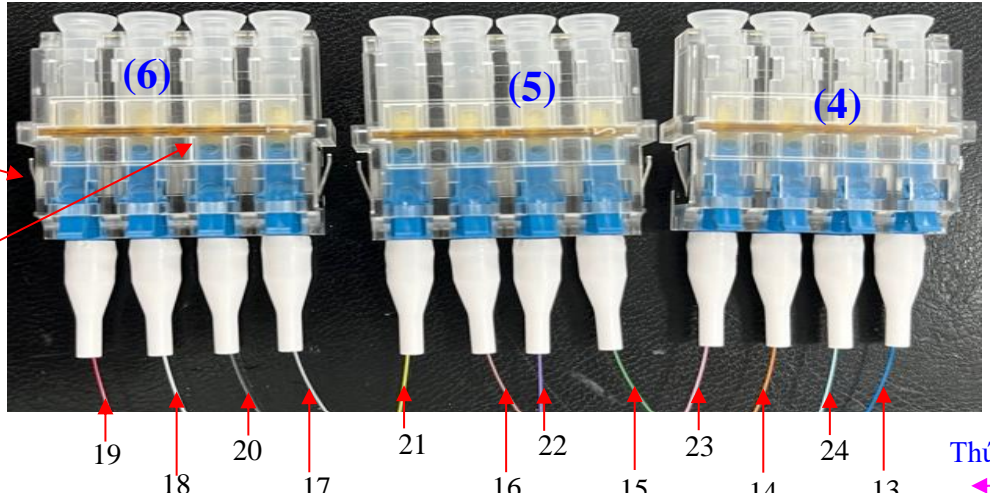
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : CASING	Số PS : 4-OP-0486-4-PS-015-0007	Phiên bản: 2
Tên sản phẩm: R Module(LC-12MPOM) Type X	Tài liệu tham khảo : 4-OP-0486	


I. Phạm vi áp dụng:

Chú ý : Màu vật tư chỉ mang tính minh họa, sử dụng vật tư phát theo ID

II. Nội dung:

Các bước thực hiện & Yêu cầu công đoạn					Hình ảnh minh họa	
1. Gắn đầu nối LC vào adapter . - Gắn đầu nối LC vào adapter theo bảng 1 và hình bên Lưu ý: Chỉ tháo cap ở phía cần gắn LC, không cần tháo ở phía còn lại (Hình kế bên chỉ minh họa cho cách gắn đầu nối LC) Bảng 1:						
Nhóm	Dấu màu trên ống silicon	Fiber số	Màu fiber	Adapter		
Nhóm 1	Đỏ-Đỏ	1	Xanh dương	1		
		12	Xanh ngọc			
		2	Cam			
		11	Hồng			
		3	Xanh lá	2		
		10	Tím			
		4	Nâu			
		9	Vàng			
		5	Xám	3		
		8	Trắng trong			
		6	Trắng			
		7	Đỏ			
Nhóm	Dấu màu trên ống silicon	Fiber số	Màu fiber	Adapter		
Nhóm 2	Đỏ-Xanh	13	Xanh dương	4		
		24	Xanh ngọc			
		14	Cam			
		23	Hồng			
		15	Xanh lá	5		
		22	Tím			
		16	Nâu			
		21	Vàng			
		17	Xám	6		
		20	Trắng trong			
		18	Trắng			
		19	Đỏ			

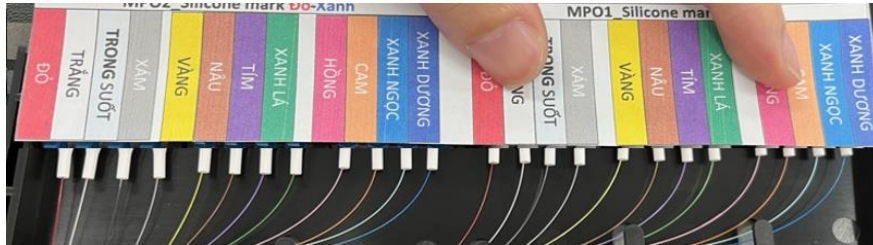
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : CASING	Số PS : 4-OP-0486-4-PS-015-0007	Phiên bản: 2
Tên sản phẩm: R Module(LC-12MPOM) Type X	Tài liệu tham khảo : 4-OP-0486	

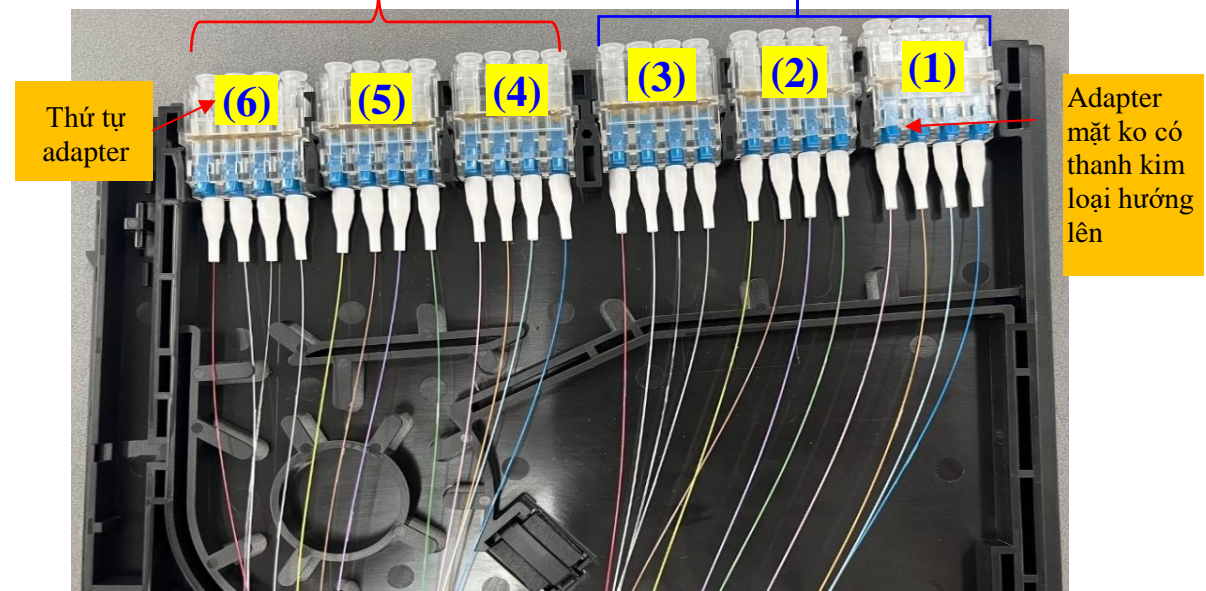
2. Gắn adapter vào Module khay.

Gắn adapter vào khay theo thứ tự adapter từ nhỏ đến lớn như bảng 1 và hình bên

- Kiểm tra lại màu fiber và nhóm MPO bằng template



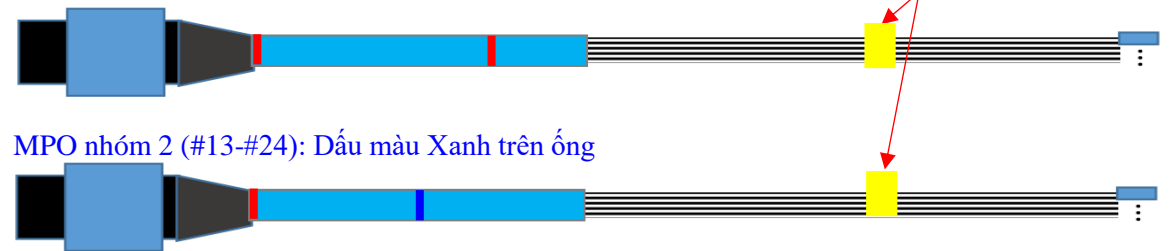
Nhóm 2: Dấu màu **Đỏ-Xanh** trên ống (#13-24) Nhóm 1: Dấu màu **Đỏ-Đỏ** trên ống (#1-12)



Gắn Adapter vào khay

- Gỡ băng keo tạm dán trên fiber

MPO nhóm 1 (#1-#12): Dấu màu **Đỏ-Đỏ** trên ống



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : CASING

Số PS : 4-OP-0486-4-PS-015-0007

Phiên bản:

2

Tên sản phẩm: R Module(LC-12MPOM) Type X

Tài liệu tham khảo : 4-OP-0486

**3. Quấn 2 nhóm fiber vào Module khay.**

- Quấn 2 nhóm fiber vào trong Module khay như hình.

Chú ý:

- Fiber nằm dưới các gờ của khay.
- Kéo ống silicon sát đuôi boot MPO

Nhóm 2: Dấu màu **Đỏ-Xanh** trên ống
Quấn fiber 3.5 vòng

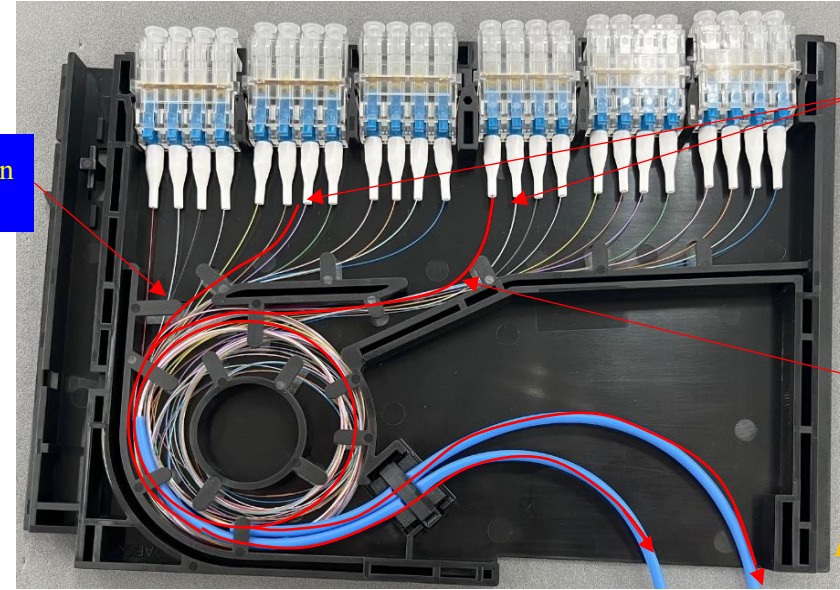
Nhóm 1: Dấu màu **Đỏ-Đỏ** trên ống
Quấn fiber 2.5 vòng

Rãnh luồn
nhóm 2

Điểm bắt đầu

Rãnh luồn nhóm 1

Hình minh họa-
Hướng dẫn quấn fiber

**4. Cố định ống silicon vào clamp.**

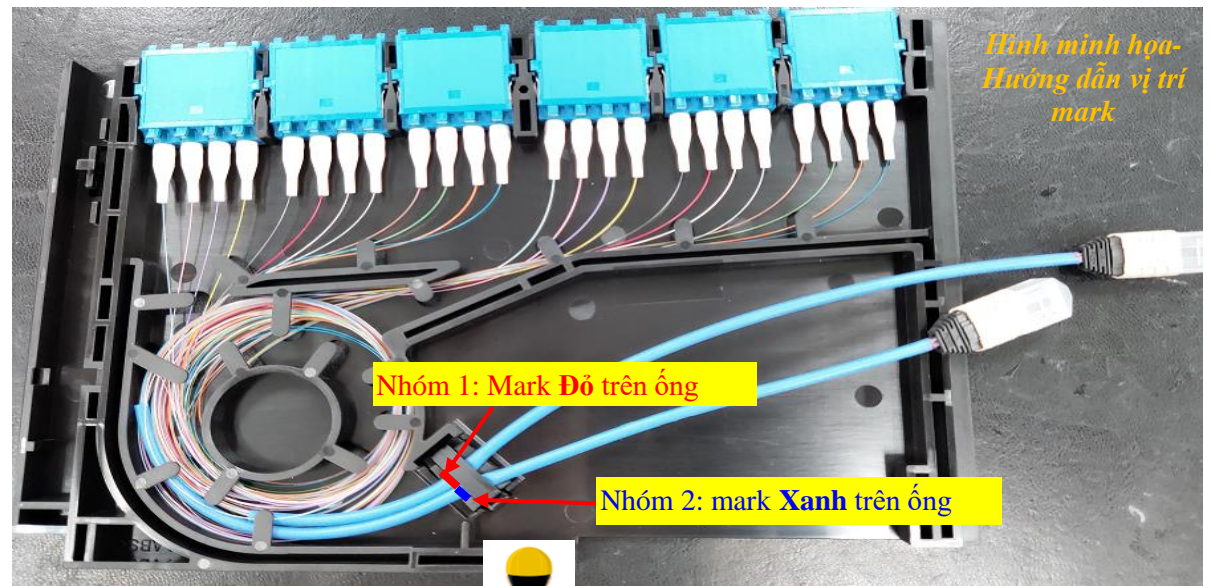
- Mở kẹp của Clamp và đặt đầu ống silicone vào theo vị trí như hình:
- + Nhóm 1-Ống có mark đỏ: Dài hơn, nằm phía xa người
- + Nhóm 2-Ống có mark xanh: Ngắn hơn, nằm phía gần người
- Đóng kẹp để cố định ống silicone.

Chú ý: Kiểm bên trong clamp phải có miếng mút xốp (dày khoảng 3mm, rộng 10mm) trước khi đặt ống vào vị trí này.

Hình minh họa-
Hướng dẫn vị trí mark

Nhóm 1: Mark **Đỏ** trên ống


Nhóm 2: mark **Xanh** trên ống



Hướng người làm



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

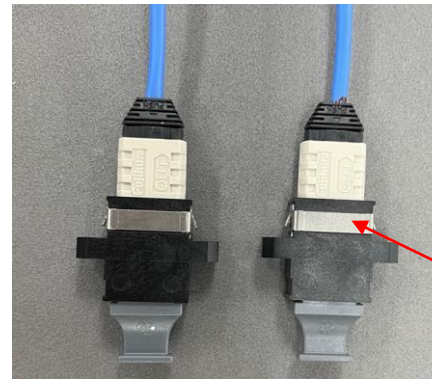
Tên công đoạn áp dụng : CASING	Số PS : 4-OP-0486-4-PS-015-0007	Phiên bản: 2
Tên sản phẩm: R Module(LC-12MPOM) Type X	Tài liệu tham khảo : 4-OP-0486	

5. Gắn adapter MPO vào Adaptor holder.

5.1. Gắn đầu nối MPO vào MPO adapter, tay cầm đuôi boot khi gắn, gắn sát nghe tiếng "tách" OK.

***Chú ý:**

- Adapter MPO mặt **CÓ** thanh sắt hướng lên
- Key MPO hướng **XUỐNG**



Key MPO hướng
XUỐNG

Adapter MPO mặt **CÓ**
thanh sắt hướng lên

5.2. Gắn Adapter MPO vào Adaptor holder:

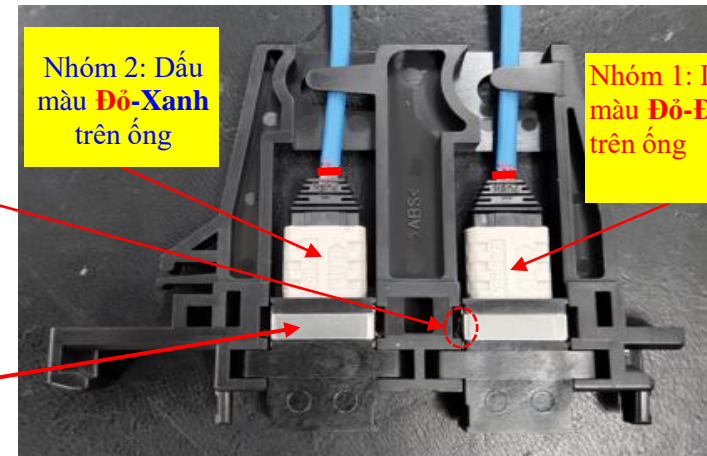
- Thanh sắt trên MPO adapter hướng lên
- Gắn đúng vị trí nhóm MPO1 và MPO2 như hình
- Chỉnh ống silicon sát đuôi boot

Tai kim
loại vị trí
này


Nhóm 2: Dấu
màu **Đỏ-Xanh**
trên ống

Nhóm 1: Dấu
màu **Đỏ-Đỏ**
trên ống

Adapter MPO mặt **CÓ**
thanh sắt hướng lên

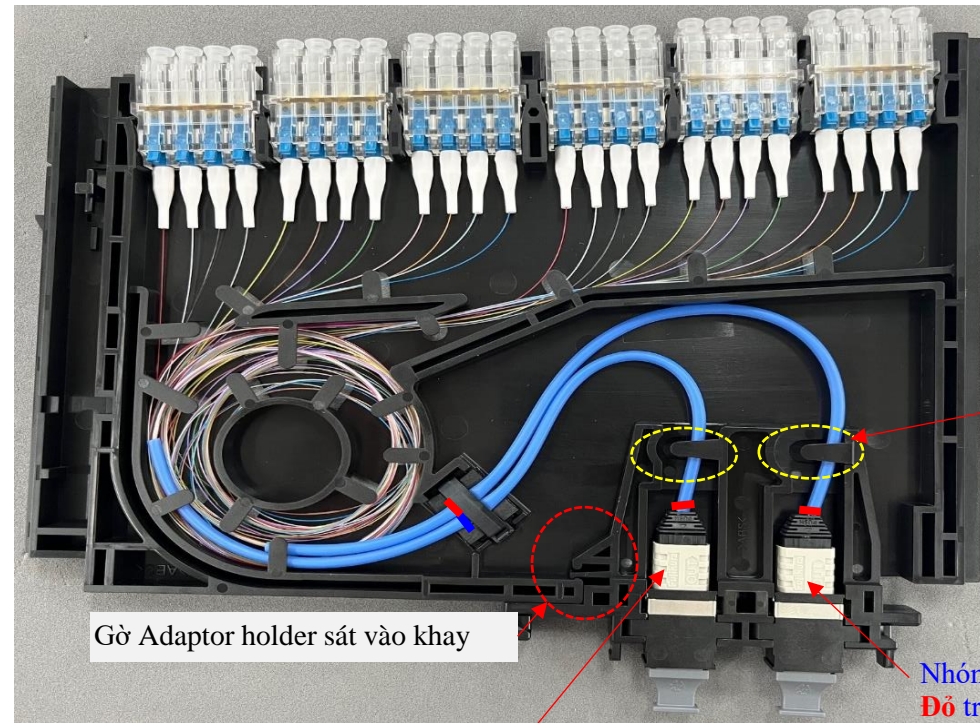


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : CASING	Số PS : 4-OP-0486-4-PS-015-0007	Phiên bản: 2
Tên sản phẩm: R Module(LC-12MPOM) Type X	Tài liệu tham khảo : 4-OP-0486	

5.3. Gắn Adaptor holder vào khay.

- Gắn Adapter holder vào khay hướng gắn như hình. Đẩy sát adapter holder vào khay vị trí khoanh đỏ.
- Kiểm tra không làm xoắn, lộn nhóm: **OK**, ống phải nằm trong gờ của khay vị trí khoanh vàng.



Gắn ống
silicone nằm
dưới gờ khay

Gờ Adaptor holder sát vào khay

Nhóm 1: Dấu màu **Đỏ-Đỏ** trên ống

Nhóm 2 : Dấu màu
Đỏ-Xanh trên ống

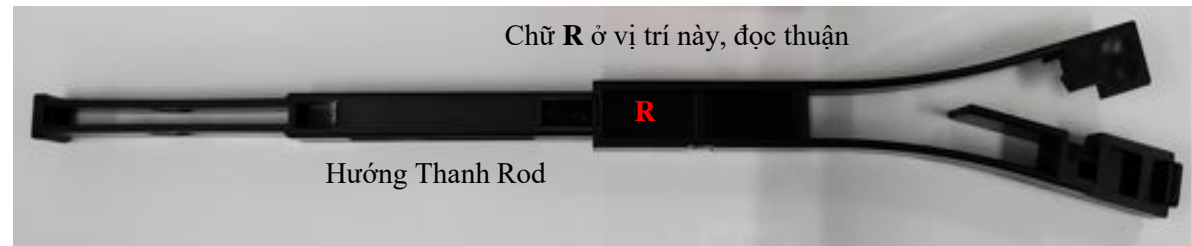
6. Gắn thanh Rod.

- Kiểm tra thanh Rod trước khi gắn:

Dựa vào tên sản phẩm trên số serial giấy để nhận diện thanh Rod:

Serial: Sub **R** Module(LC-12MPOM) Type X

→ trên thanh Rod có chữ "**R**"



Chữ **R** ở vị trí này, đọc thuận

Hướng Thanh Rod

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : CASING

Số PS : 4-OP-0486-4-PS-015-0007

Phiên bản:

2

Tên sản phẩm: R Module(LC-12MPOM) Type X

Tài liệu tham khảo : 4-OP-0486

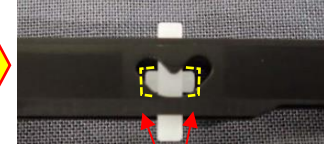
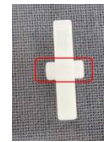


6.1. Gắn Stopper vào thanh Rod như hình

Hướng gắn

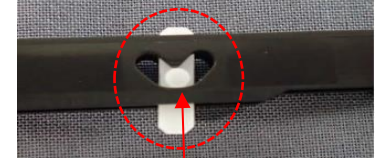


Stopper



Gờ nằm 2 bên

Xoay Stopper 90 độ như hình

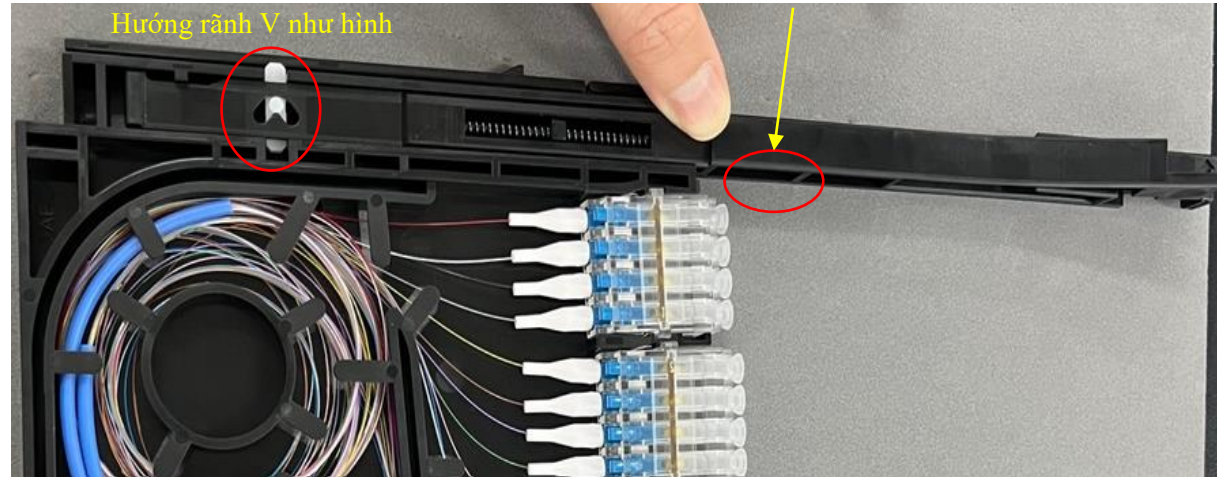


Gờ hướng lên trên


6.2. Gắn thanh Rod vào Module khay như hình

Chữ R ở vị trí này, đọc thuận

Hướng rãnh V như hình

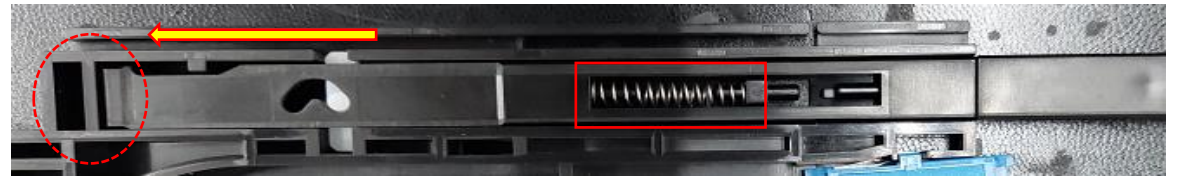


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : CASING	Số PS : 4-OP-0486-4-PS-015-0007	Phiên bản: 2
Tên sản phẩm: R Module(LC-12MPOM) Type X	Tài liệu tham khảo : 4-OP-0486	

6.3. Gắn 2 lò xo vào thanh Rod như hình

Lưu ý: Khi gắn lò xo phải đeo kính bảo vệ, tránh lò xo bung ra văng vào mắt



Đẩy sát thanh Rod vào thành khay để gắn lò xo 1



Kéo thanh Rod theo hướng mũi tên vàng để gắn lò xo 2

6.4. Kiểm tra chức năng của thanh Rod

Kéo và đẩy thanh Rod theo chiều mũi tên, kiểm tra:

- Chuyển động của stopper và lò xo :

+ Nếu dịch chuyển dễ dàng không bị kẹt: **OK**.

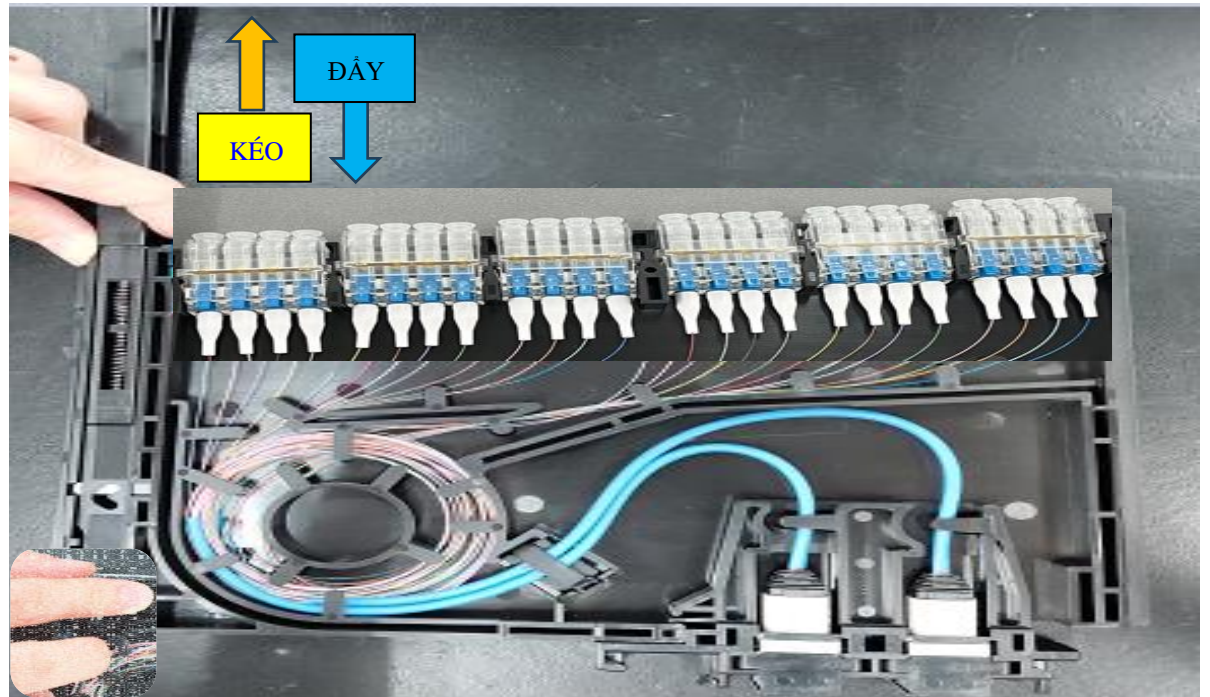
+ Ngược lại: **NG**

- Vị trí của stopper:


+ Khi KÉO rod: stopper bên trái rãnh chữ V

+ Khi NHẤN rod: stopper bên phải rãnh chữ V

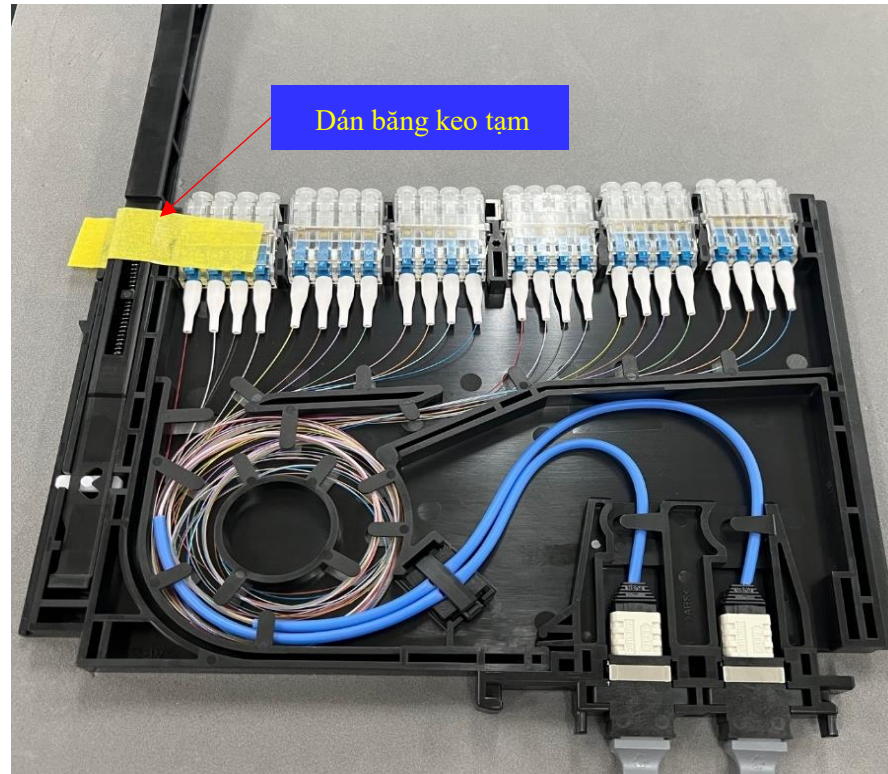
Chú ý: Một tay kéo/nhấn, một tay giữ hờ thanh rod và module khay, tránh để bung thanh rod

Vị trí stopper khi **KÉO** rod:
bên trái rãnh chữ VVị trí stopper khi **ĐẨY** rod:
bên phải rãnh chữ V

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : CASING	Số PS : 4-OP-0486-4-PS-015-0007	Phiên bản: 2
Tên sản phẩm: R Module(LC-12MPOM) Type X	Tài liệu tham khảo : 4-OP-0486	

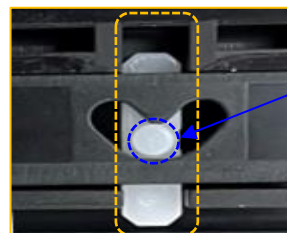
6.5. Dán băng keo tạm cố định thanh Rod



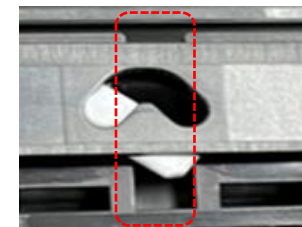
7. Đóng nắp khay.

***Kiểm tra trước khi đóng nắp:**

- Kiểm tra fiber nằm dưới gờ của khay
- Kiểm tra đủ số lượng lò xo (2 cái), lò xo không được bung khỏi gờ
- Kiểm tra stopper nằm trong rãnh, gờ stopper hướng lên (Hình 7.1): OK.
Stopper bị lệch, không nằm trong rãnh (Hình 7.2): NG




H7.1: Stopper thẳng, nằm trong rãnh: OK



H7.2: Stopper lệch, không nằm trong rãnh: NG

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : CASING	Số PS : 4-OP-0486-4-PS-015-0007	Phiên bản: 2
Tên sản phẩm: R Module(LC-12MPOM) Type X	Tài liệu tham khảo : 4-OP-0486	

- **Đóng nắp khay:** Gắn tạm các gờ khay=> cầm giữ thanh ROD nằm cố định đồng thời rút băng keo vàng ra cẩn thận để không làm bung thanh rod và sót băng keo=>Đóng sát các gờ (khoanh đỏ) mới được thả thanh ROD ra.

Lưu ý: Trước khi đóng nắp, nếu thanh ROD bị bung lên phải dán lại băng keo để cố định chắc chắn, kiểm tra lại lò xo và stopper như yêu cầu trên rồi mới được đóng nắp



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : CASING

Số PS : 4-OP-0486-4-PS-015-0007

Phiên bản:

2

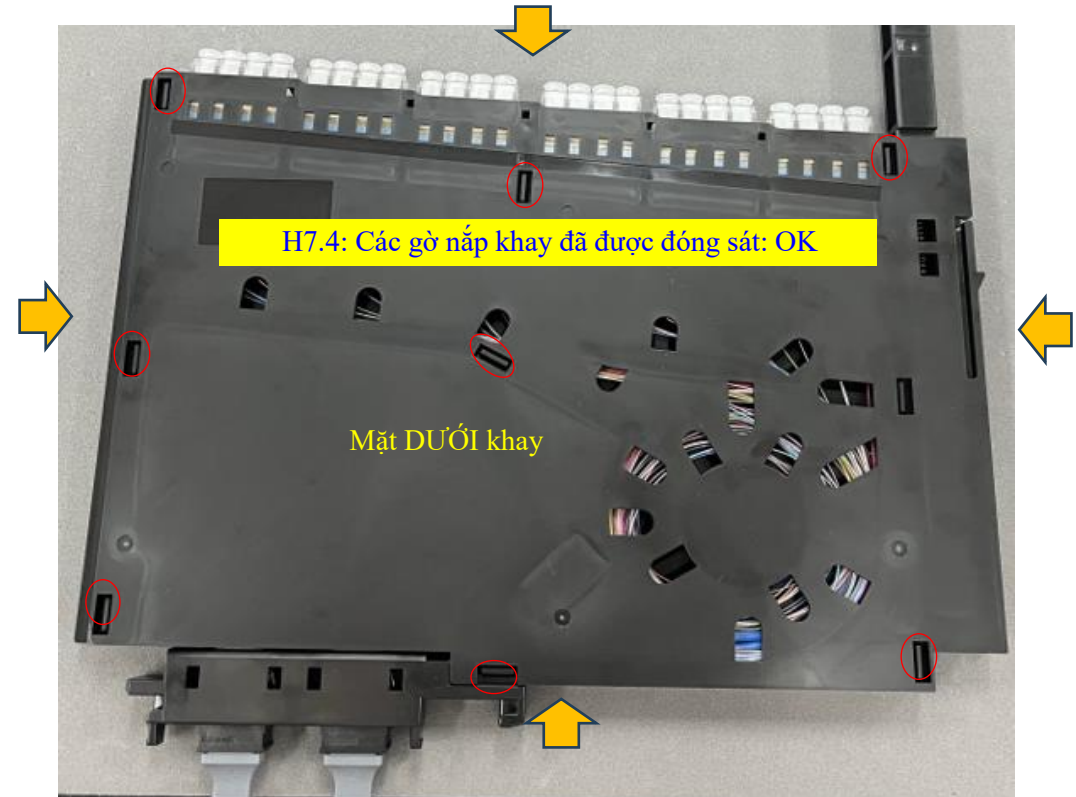
Tên sản phẩm: R Module(LC-12MPOM) Type X

Tài liệu tham khảo : 4-OP-0486


**Kiểm tra sau đóng nắp:**

- Các gờ khoanh đỏ không bị nứt gãy, hư hỏng, biến dạng
- Các mặt module case hướng mũi tên: nắp đóng sát, không có khoảng hở. Nắp case phẳng, không phồng bất thường

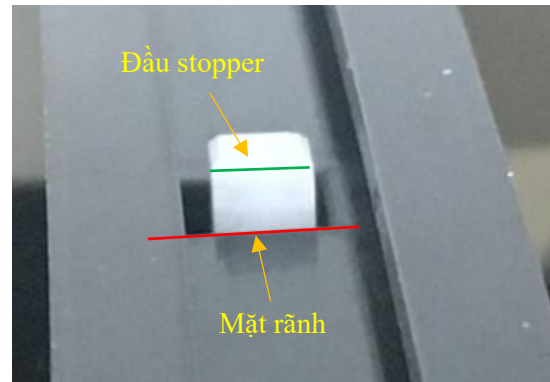
- Kéo thanh Rod ra phía sau và phía trước, kiểm tra chuyển động thanh Rod:
dễ dàng không bị kẹt : **OK**. Ngược lại : **NG**

Hình minh họa Nắp đã đóng sát: **OK**Hình minh họa Nắp chưa đóng sát: **NG**

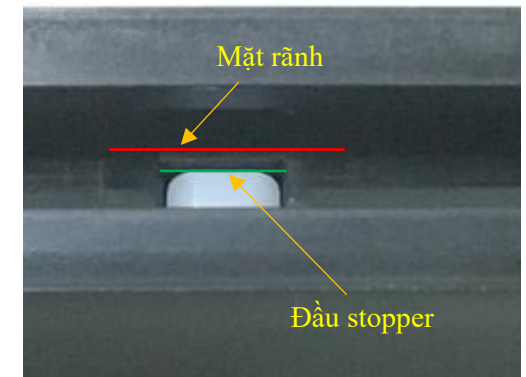
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : CASING	Số PS : 4-OP-0486-4-PS-015-0007	Phiên bản: 2
Tên sản phẩm: R Module(LC-12MPOM) Type X	Tài liệu tham khảo : 4-OP-0486	

- Kiểm tra chuyển động của stopper:
- + KHÔNG kéo hoặc đẩy thanh ROD: Đầu Stopper nhô lên khỏi rãnh (H7.5)
- + Kéo hoặc đẩy hết mức thanh Rod: Đầu Stopper nằm dưới rãnh (H7.6)



H7.5: KHÔNG kéo hoặc đẩy thanh Rod: Đầu Stopper nhô lên khỏi rãnh: **OK**

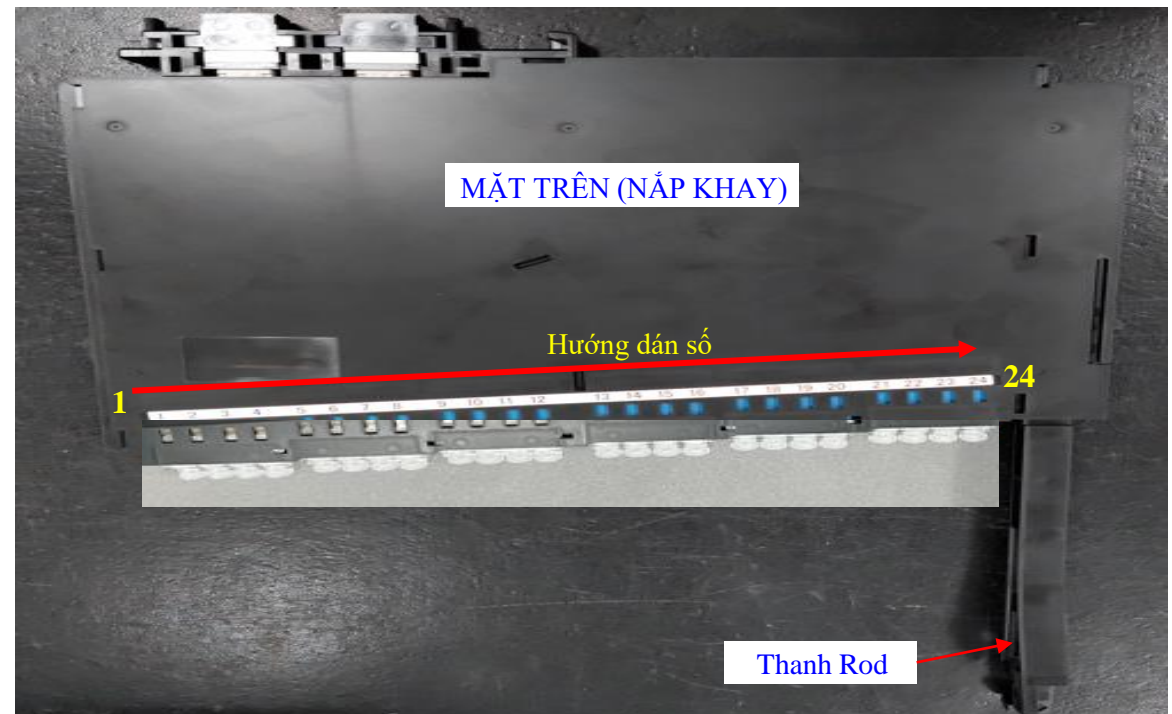


H7.6: Kéo hoặc đẩy hết mức thanh Rod: Đầu Stopper nằm dưới rãnh: **OK**


8. Kiểm tra nhãn và dán nhãn .

8.1. Dán nhãn số.

- Vệ sinh sạch bụi vị trí dán nhãn trước khi dán
- Dán nhãn số (từ số 1->24) trên nắp khay **MẶT TRÊN**, canh sao cho nhãn dán nằm trong khung trên nắp khay, hướng dán số như hình.
- Kiểm tra nhãn không tróc, bong, lem, mất nét...: OK



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

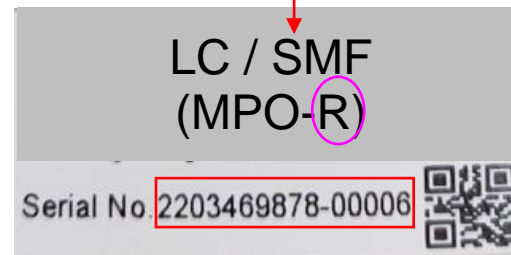
Tên công đoạn áp dụng : CASING	Số PS : 4-OP-0486-4-PS-015-0007	Phiên bản: 2
Tên sản phẩm: R Module(LC-12MPOM) Type X	Tài liệu tham khảo : 4-OP-0486	

8.2. Dán nhãn sản phẩm : chỉ áp dụng cho tên sản phẩm có chữ: Sub

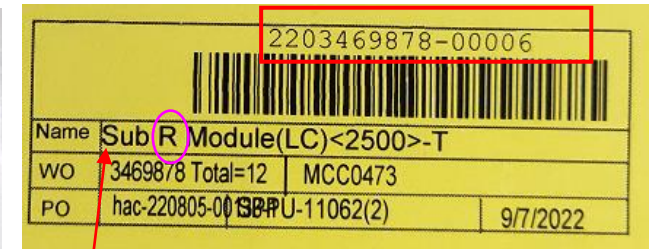
Ví dụ: Sub R Module(LC-12MPOM) Type X

- Kiểm tra số serial trên nhãn phải trùng với số trên serial giấy (khoanh đỏ)
- Kiểm tra có chữ "R" trên nhãn và trên serial giấy (Khoanh hồng)

Nhãn sản phẩm



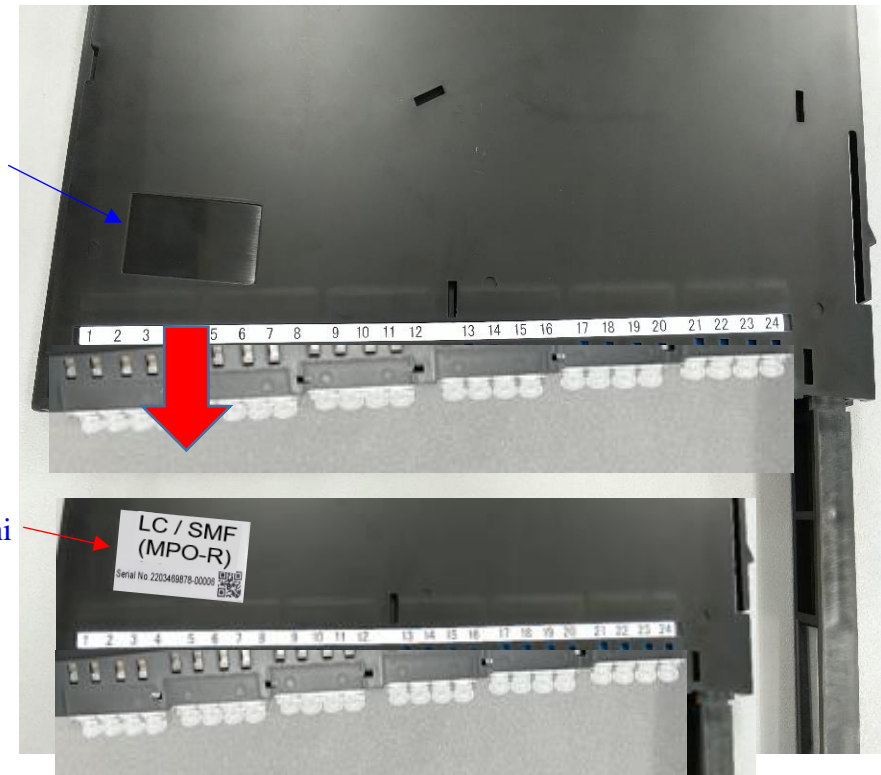
Số Serial giấy



Hình serial minh họa: Sản phẩm tên có chữ "Sub"


- Vệ sinh sạch bụi vị trí dán nhãn trước khi dán
- Dán nhãn sản phẩm hướng đọc thuận với nhãn số 1-24 vào vị trí như hình.
- Canh cho nhãn dán nằm trong khung trên nắp khay
- Kiểm tra nhãn không tróc, bong, lem, mất nét...: OK

Vị trí dán nhãn sản phẩm



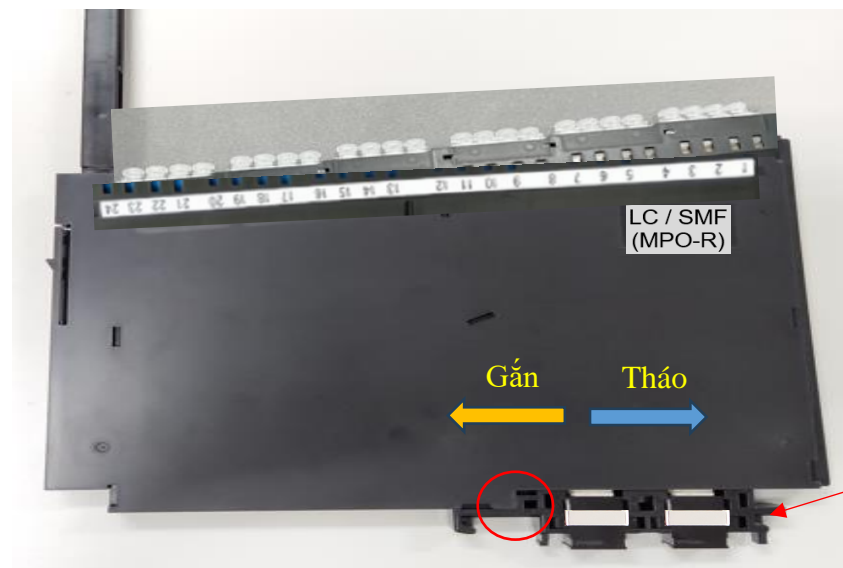
Nhãn sau khi dán

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN


Tên công đoạn áp dụng : CASING	Số PS : 4-OP-0486-4-PS-015-0007	Phiên bản: 2
Tên sản phẩm: R Module(LC-12MPOM) Type X	Tài liệu tham khảo : 4-OP-0486	

9. Kiểm tra chức năng của adapter holder

Tháo và gắn lại adapter holder. Nếu adapter holder tháo+gắn dễ dàng, không kẹt: OK. Ngược lại: NG
- Kiểm tra lại adapter holder đã được gắn sát vào module case (vị trí khoan đố)



Adapter holder

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụng : CASING			Số PS : 4-OP-0486-4-PS-015-0007			Phiên bản: 2
Tên sản phẩm: R Module(LC-12MPOM) Type X			Tài liệu tham khảo : 4-OP-0486			
REVISION HISTORY (Lịch sử thay đổi)						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người ban hành	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
18/1/2024	Hạ	1	-	-	Ban hành mới	Linh
13/9/2024	Hạ	2	- Mục 4: Mark nằm phía xa/gần adapter LC	- Mục 4: Mark nằm xa/gần người	- Hướng dẫn dễ hiểu hơn	Linh