
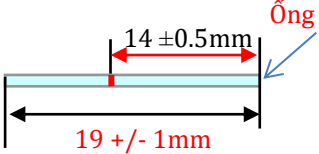
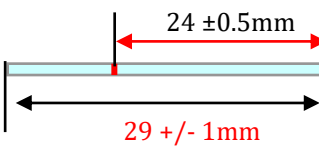

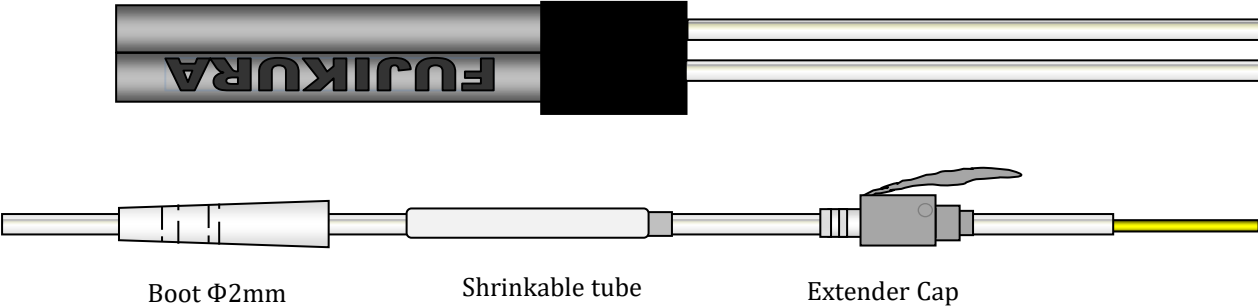
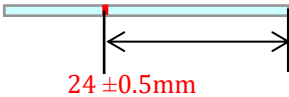
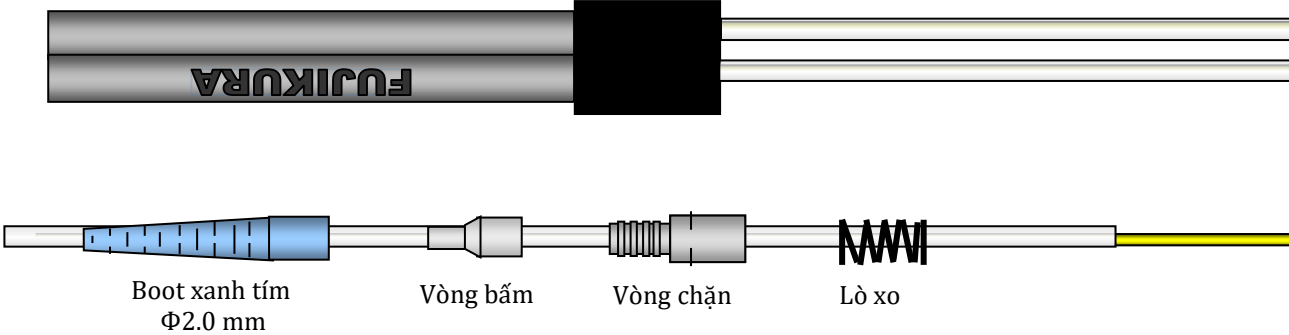
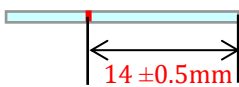



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Công đoạn áp dụng: XỎ LINH KIỆN	SỐ PS : 000-4-PS-009-0024	Phiên bản 1
Tên sản phẩm: G5-2-(LC0.25/LC0.25)SCF2.35-2.6 ;4T049-660	Tài liệu tham khảo: 4-OP-515/HG-3058-1017	
I. Nội dung CHUẨN BỊ ỐNG NHỰA CỨNG NHƯ HÌNH : Dây đơn màu vàng Φ 1.5mm <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p>Ống nhựa cứng Ø 0.7</p> <p>14 ±0.5mm</p> <p>19 +/- 1mm</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Ống nhựa cứng Ø 0.7</p> <p>24 ±0.5mm</p> <p>29 +/- 1mm</p> </div> </div>		
1. Gắn ống xoắn để nhận dạng số core #1, #2 <div style="text-align: center;">  <p>Gắn ống xoắn vào vị trí ống heat của cord#1 cho cả 2 đầu</p> </div>		
2. ĐẦU F: Bộ linh kiện LC <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 20px;">  <p>Xỏ ống nhựa cứng vào theo chiều mũi tên, chừa đoạn 24±0.5mm cho ferrule</p> <p>24 ±0.5mm</p> </div> </div>		
3. ĐẦU A: Bộ linh kiện SC <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 20px;">  <p>Xỏ ống nhựa cứng vào theo chiều mũi tên, chừa đoạn 14±0.5mm cho ferrule</p> <p>14 ±0.5mm</p> </div> </div>		
Bảo mật Tài liệu này là tài sản của FOV, không được phép mang ra ngoài khi không được sự chấp nhận của ban lãnh đạo FOV.		Trang: 1/1

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: XỔ LINH KIỆN			SỐ PS : 000-4-PS-009-0024		Phiên bản	1
Tên sản phẩm: G5-2-(LC0.25/LC0.25)SCF2.35-2.6 ;4T049-660			Tài liệu tham khảo: 4-OP-515/HG-3058-1017			
Lịch sử soát xét/xem lại						
Ngày ban hành	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
9/24/2024	ChauDNB	1	-	Ban hành mới	New product	TanNDD