

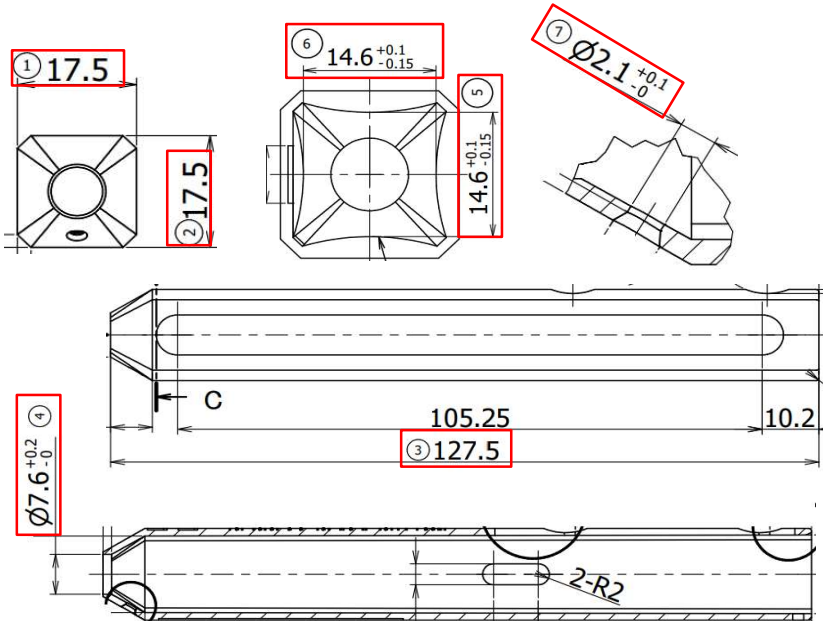


| FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD  |  |  |  |            |  |
|--|--|--|--|------------|--|
| HƯỚNG DẪN KIỂM TRA   |  |  |  |            |  |
| Số WI: 000-7-WI-1141   |  | Phiên bản: 2   |  | Trang: 1/2 |  |
| <div></div>                   |  |  |  |            |  |
| 1. PHẠM VI ÁP DỤNG/APPLICATION   |  |  |  |            |  |
| Áp dụng cho qui trình kiểm tra vật tư:   |  |  |  |            |  |
|  |  | Tên  | Bản vẽ   | Màu vật tư |  |
|  |  | Outer shell A(white)   | DRPT-10741(3)  | White      |  |
|  |  | Outer shell A(blue)  | DRPT-10742(3)  | Blue       |  |
| 2. NỘI DUNG/CONTENT  |  |  |  |            |  |
| Xem chi tiết các hành động.  |  |  |  |            |  |
| I. Kiểm tra ngoại quan: Đảm bảo 100% hàng xuất FOV không bị lỗi  |  |  |  |            |  |
| STT  | Các bước chính   | Nội dung thao tác  | Hình ảnh   | Dụng cụ    | Yêu cầu khách hàng   |
| 1  | Kiểm tra ngoại quan  | <p>Kiểm tra ngoại quan toàn bộ bề mặt sản phẩm:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chú ý lỗi trầy xước.</li><li>- Chú ý lỗi bavìa.</li><li>- Chú ý lỗi cắt phạm, mẻ, nứt.</li><li>- Chú ý lỗi lõm.</li><li>- Chú ý lỗi vết bong, chảy nhựa.</li><li>- Chú ý lỗi chấm đen, tạp chất.</li><li>- Chú ý lỗi dơ.</li><li>- Chú ý lỗi biến dạng, thiếu nhựa, ngăn trắng.</li><li>- Chú ý cổng nhựa.</li></ul> <p><i>* Chú ý: Hình minh họa là màu Blue.</i></p> | <div><div>Mặt trên</div><div>Cổng nhựa</div><div>Vùng không chấp nhận mẻ, bavìa</div><div>Mặt dưới</div><div>Mặt nghiêng</div><div>Mặt nhìn đứng</div></div> | Mắt thường | <p>Phải đảm bảo ngoại quan của sản phẩm:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chấp nhận trầy bóng, không trầy cảm nhận bằng tay.</li><li>- Không có bavìa tại góc, cạnh.</li><li>- Không bị cắt phạm, mẻ, nứt.</li><li>- Không bị lõm.</li><li>- Không có vết bong, chảy nhựa.</li><li>- Chấp nhận chấm đen, tạp chất ≤ 0.5mm2 (5 vết/vật tư, nhưng trên 1 mặt chỉ cho phép 3 vết).</li><li>- Không có lỗi dơ.</li><li>- Không biến dạng, thiếu nhựa, ngăn trắng.</li><li>- Chiều cao cổng nhựa không cao hơn bề mặt 0.1mm.</li></ul> |
| II. Kiểm tra chức năng: Trong giai đoạn sản xuất hàng loạt, số lượng mẫu cần kiểm 1 shot/ Working day            |  |  |  |            |  |
| STT  | Các bước chính   | Nội dung thao tác  | Hình ảnh   | Dụng cụ    | Yêu cầu khách hàng   |
| 1  | Kiểm tra khả năng lắp với Cap MU/LC 3[Baby Blue] và MU/LC Nozzle 5 | <p>Chuẩn bị:<br/>+ Cap MU/LC 3[Baby Blue]: DRPT-00030(2)<br/>+ MU/LC Nozzle 5: DRPT-10487(1)</p> <p>- Lắp Cap MU/LC 3[Baby Blue] và MU/LC Nozzle 5 vào Outer shell A, nếu quá trình lắp dễ dàng không có bất thường xảy ra -&gt; OK, ngược lại NG.</p> <p><i>* Chú ý: Hình minh họa là màu Blue.</i></p>   | <div><div>Cap MU/LC 3[Baby Blue]</div><div>MU/LC Nozzle 5</div><div>Lắp Cap MU/LC 3[Baby Blue] và MU/LC Nozzle 5 vào Outer shell A</div></div>               | Mắt thường | <ul style="list-style-type: none"><li>- Đảm bảo lắp Cap MU/LC 3[Baby Blue] và MU/LC Nozzle 5 vào Outer shell A dễ dàng, không có bất thường xảy ra.</li></ul>  |
| BẢO MẬT  |  |  |  |            |  |
| TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV,KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV. |  |  |  |            |  |

| FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD   |   |   |   |                                     |  |
|---|---|---|---|-------------------------------------|--|
| HƯỚNG DẪN KIỂM TRA  |   |   |   |                                     |  |
| Số WI: 000-7-WI-0951  |   | Phiên bản: 2  |   | Trang: 2/2                          |  |
| II. Kiểm tra chức năng: Trong giai đoạn sản xuất hàng loạt, số lượng mẫu cần kiểm 1 shot/ Working day             |   |   |   |                                     |  |
| STT   | Các bước chính  | Nội dung thao tác   | Hình ảnh  | Dụng cụ                             | Yêu cầu khách hàng   |
| 2   | Kiểm tra chức năng với Gauge for Outer Shell<br><br>(PNJHW-0028-71-250) | Lắp Outer Shell A với Jig PNJHW-0028-71-250, nếu Jig có thể di chuyển dễ dàng, không bị kẹt lại: <b>OK</b> , ngược lại <b>NG</b> .<br><br><i>* Lưu ý: Jig PNJHW-0028-71-250 cần phải được kiểm tra kích thước do FOV chỉ định định kì hàng năm.</i>   |   | Mắt thường                          | - Đảm bảo chức năng của Outer Shell A khi lắp với Jig.                       |
| III. Kiểm tra kích thước: Đo các kích thước quản lý, số lượng mẫu cần kiểm 1 shot/ Working day                    |   |   |   |                                     |  |
| 1   | Đo các kích thước quản lý   | <p>- Lần lượt đo các kích thước quản lý từ 1-7 bằng:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>+ Kích thước 1-3 đo bằng thước kẹp (DC).</li><li>+ Kích thước 4 đo bằng Microscope (MM).</li><li>+ Kích thước số 7 đo bằng PG 2.1 hoặc Microscope (MM)</li></ul> <p><b>Dung sai các kích thước:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kích thước 1: 17.5 ± 0.2mm.</li><li>- Kích thước 2: 17.5 ± 0.2mm.</li><li>- Kích thước 3: 127.5 ± 0.5mm.</li></ul> <p><i>* Chú ý:</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>+ Kích thước 1 và 2 lấy 2 giá trị ở vị trí Top-Bottom.</li></ul> |  | Thước kẹp<br>Microscope<br>Pingauge | - Đảm bảo tất cả các kích thước quản lý nằm trong chuẩn quy định của bản vẽ. |
| END   |   |   |   |                                     |  |
| BẢO MẬT   |   |   |   |                                     |  |
| TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV. |   |   |   |                                     |  |

BẢO MẬT

TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.

| LỊCH SỬ THAY ĐỔI |           |                |           |  |  |                          |               |
|------------------|-----------|----------------|-----------|--|--|--------------------------|---------------|
| STT              | Ngày      | Người ban hành | Phiên bản | Nội dung   |  | Lí do thay đổi           | Người yêu cầu |
|                  |           |                |           | Nội dung cũ  | Nội dung mới   |                          |               |
| 1                | 30-May-24 | T.Lang         | 1         |  | Ban hành lần đầu   |                          | T.Tuan        |
| 2                | 4-Sep-24  | T.Lang         | 2         | - Mục III.1: Kích thước 7 đo bằng Microscope (MM). | - Mục III.1: Kích thước số 7 đo bằng PG 2.1 hoặc Microscope (MM) | Chuẩn hóa phương pháp đo | H.Nam         |

