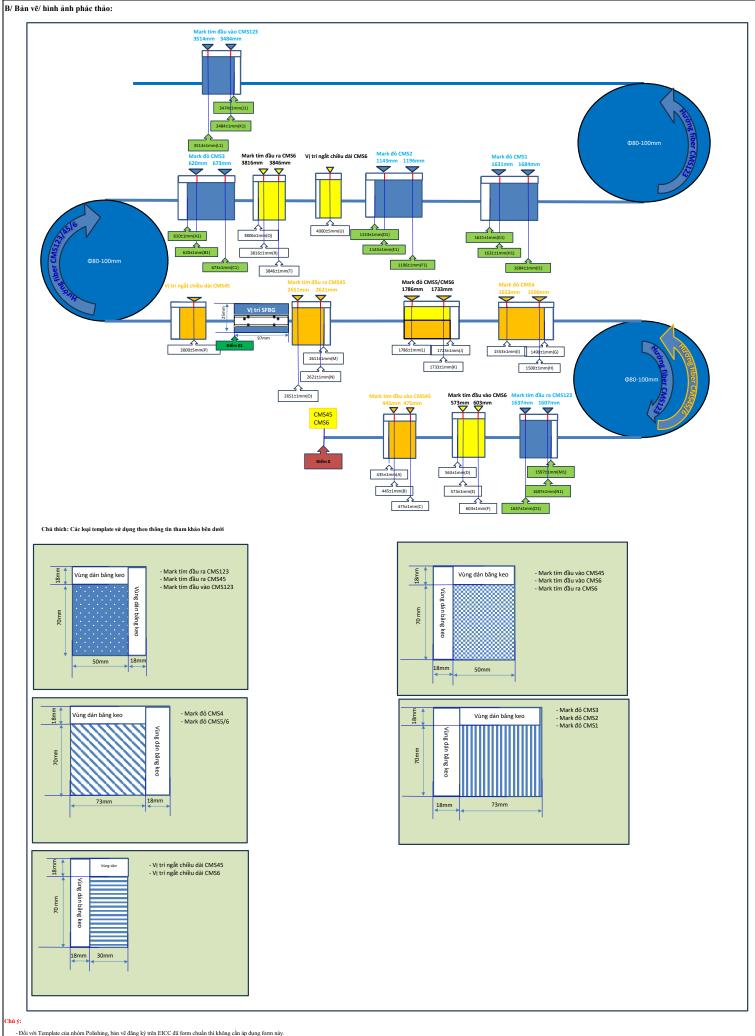
FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.												
Eagus 5 DD 000 5 WI 0004 5 Ec 0001	PROCESSING/VEI	RIFICATION/CALIBRATION	N TOOL/JIG/TEMI	PLATE INSTRUCTIONS AND RECOR	RD .							
Form: 5-PR-009-5-WI-0004-5-Fo-0001				Version: 1								
Record No. (get by EIC program): 000-4-DTV-2928			Version: 1	Prepared by: TrinhDTT		Approved by: TungDD - 10745						
Record name: Bân vẽ layout template cắt-mark CMS A/ Thông tin Tool/ Jig/ Template:												
Tên Tool/Jig/Template	Vật liệu	Thông số/ kích thước/	vị trí đo:	Đơn vị đo	Dung sai	Thời gian tái đánh giá (*)						
	Verify trên bàn 900x1800mm - Giấy cứng-Giấy ép nhựa	Điểm 0 đến [A] = 435	•	mm	+/- 1							
		Điểm 0 đến [B] = 445		mm	+/- 1							
		Điểm 0 đến [C] = 475	₩	mm	+/- 1							
		Điểm 0 đến [D] = 563	*	mm	+/- 1							
		Điểm 0 đến [E] = 573	*	mm	+/- 1							
		Điểm 0 đến [F] = 603	H	mm	+/- 1							
		Điểm 0 đến [G] = 1490	+	mm	+/- 1							
		Điểm 0 đến [H] = 1500	*	mm	+/- 1							
		Điểm 0 đến [I] = 1553	-	mm	+/- 1							
		Điểm 0 đến [J] = 1723	—	mm	+/- 1							
		Điểm 0 đến [K] = 1733	H	mm	+/- 1							
		Điểm 0 đến [L] = 1786	+	mm	+/- 1							
		Điểm 0 đến [M] = 2611	H	mm	+/- 1							
		Điểm 0 đến [N] = 2621		mm	+/- 1							
		Điểm 0 đến [O] = 2651	-	mm	+/- 1							
		Điểm 0 đến [P] = 3000	H	mm	+/- 5							
		Điểm 0 đến [Q] = 3806	₩	mm	+/- 1							
		Điểm 0 đến [R] = 3816	H	mm	+/- 1	1 năm						
		Điểm 0 đến [T] = 3846	-	mm	+/- 1							
		Điểm 0 đến [U] = 4000		mm	+/- 5							
		Điểm 01 đến [A1] = 610	←	mm	+/- 1							
		Điểm 01 đến [B1] = 620	+	mm	+/- 1							
		Điểm 01 đến [C1] = 673	*	mm	+/- 1							
		Điểm 01 đến [D1] = 1133	H	mm	+/- 1							
		Điểm 01 đến [E1] = 1143	*	mm	+/- 1							
		Điểm 01 đến [F1] = 1196	*	mm	+/- 1							
		Điểm 01 đến [G1] = 1621		mm	+/- 1							
		Điểm 01 đến [H1] = 1631		mm	+/- 1							
		Điểm 01 đến [I1] = 1684	₩	mm	+/- 1							
		Điểm 01 đến [J1] = 3474	H +	mm	+/- 1							
		Điểm 01 đến [K1] = 3484		mm	+/- 1							
		Điểm 01 đến [L1] = 3514	——	mm	+/- 1							
		Điểm 01 đến [M1] = 1597	H	mm	+/- 1							
		Điểm 01 đến [N1] = 1607		mm	+/- 1							
		Điểm 01 đến [O1] = 1637	₩	mm	+/- 1							



- Tham khảo "000-5-WI-0829 BẢNG TRA NẪNG LỰC VERIFICATION & NỘI DUNG YẾU CẦU VÀ HƯỚNG DẪN THAO TẮC VERIFY CHO MẪU" để tham khảo thông số & dung sai cho phép.
- (*) Thời gian tái đánh giá nếu không yêu cầu thì mặc định theo 000-5-WI-0829

LỊCH SỬ THAY ĐỔI										
Ngày	Người ban hành	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu				
10/7/2024	TrinhDTT	1		Ban hành lần 1	- New issue	TungDD				