
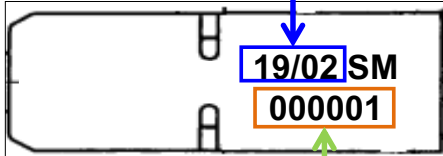
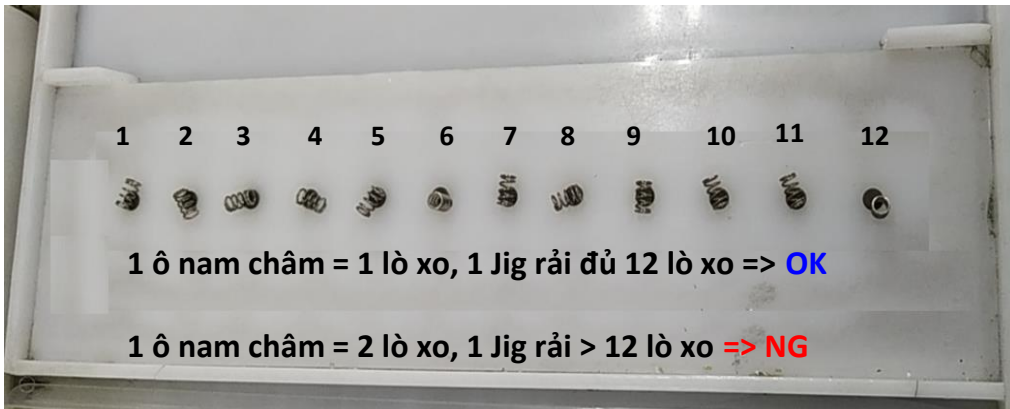
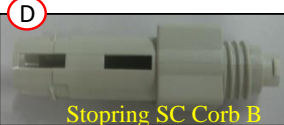
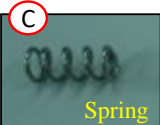


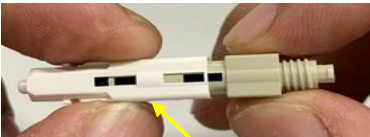



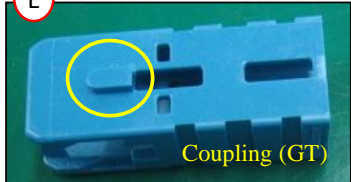

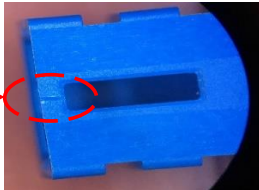


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: HOUSING - FAST-SC-SM		Số: 4-OP-0155-4-PS-014-0005	Phiên bản: 1
Tên sản phẩm: FAST-SC-SM		Trang : 1/3	
Tài liệu tham khảo: 4-OP-0155			
<u>I. PHẠM VI ÁP DỤNG:</u> Theo Mapping hệ thống			
<u>II. NỘI DUNG:</u>			
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
1. Kiểm tra nội dung in Laser	- Kiểm tra số in laser trên vật tư đầu tiên của lô trùng với số in trên nhãn.	<div><div>19/02: Năm, tuần sản xuất (5 ký tự) SM: ký tự cố định 000001: Số serial (<i>6 ký tự</i>)</div></div>	
2. Rải lò xo lên Jig	- Rải lò xo lên Jig (như hình bên) ** Lưu ý: Mỗi ô nam châm là một lò xo => OK Mỗi ô nam châm có 2 lò xo => NG → Mỗi Jig rải chỉ có 12 lò xo	 <p>1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12</p> <p>1 ô nam châm = 1 lò xo, 1 Jig rải đủ 12 lò xo => OK</p> <p>1 ô nam châm = 2 lò xo, 1 Jig rải > 12 lò xo => NG</p>	
3. Housing	- Housing theo thứ tự A-> B-> C-> D - Hướng Key của Plug frame, Body, Lò xo, Stopring phải hướng lên, cùng khớp với nhau.	<div><div></div><div><div>Lưu ý: Khi housing phải dùng tay bóp 2 gờ của plugframe lại</div></div></div>	
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.			

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: HOUSING - FAST-SC-SM		Số: 4-OP-0155-4-PS-014-0005	Phiên bản: 1	Trang : 2/3
Tên sản phẩm: FAST-SC-SM		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0155		
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		
4. Kiểm tra sau khi Housing.	4.1/Kiểm tra gờ của plugframe.	<div><div></div><div>Gờ Plug Frame bị hở ra: Không đạt</div><div></div><div>Gờ Plug Frame không hở ra: Đạt</div></div>		
	4.2 Sau khi gắn Housing, kiểm lại Jig rải lò xo + Nếu Jig rải lò xo trống => OK + Nếu jig rải lò xo vẫn còn lò xo => NG (Bảo Leader, lập NC, và cô lập 12 sản phẩm vừa gắn Housing)	 <div>Sau khi Housing, tool rải lò xo: TRỐNG => OK</div>		
	4.3/ Lắp ráp Coupling E.	<div><div></div><div>E Coupling (GT)</div><div></div></div>		
	4.4/Kiểm tra lỗi Coupling nứt.	<div><div>Sản phẩm bị nứt Coupling sau khi Housing: Không đạt</div><div></div></div>		
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.				

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN							
Công đoạn áp dụng: HOUSING - FAST-SC-SM			Số: 4-OP-0155-4-PS-014-0005			Phiên bản: 1	Trang : 3/3
Tên sản phẩm: FAST-SC-SM			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0155				
REVISION HISTORY (Lịch sử sửa đổi)							
Preparing date (ngày soạn thảo)	PERSON (Người soạn thảo)	Version (phiên bản)	Description contents (Nội dung sửa đổi)		Reason of change (lý do thay đổi)	Change Requester (người yêu cầu)	
			Old content (Nội dung cũ)	New content (Nội dung mới)			
4-Sep-24	Nguyệt	1	-	- Tách ra từ PS : 000-4-PS-014-0027	- Spec lên ver khách hàng yêu cầu thay đổi nội dung laser.	TrúcNPT	