

I. Mục đích

Nhằm hướng dẫn phương pháp kiểm soát số lần sử dụng cho giấy mài tại công đoạn mài thuộc tất cả các chuyền sản xuất .

II. Phạm vi áp dụng:

Áp dụng cho tất cả các chuyền có áp dụng công đoạn mài sản phẩm connector.

Tài liệu này liên quan đến bộ phận PRD 2, PRD1

III. Định nghĩa thuật ngữ

HDCV: Hướng Dẫn Công Việc

IV. Nội dung:

Sau mỗi lần mài các bạn OP đứng máy phải ghi nhận số lần sử dụng của giấy mài lên bề mặt của tờ giấy mài. Tham khảo hình bên dưới :



Ghi ký hiệu



Kết quả

Quy định này áp dụng cho tất cả các loại giấy mài được sử dụng tại công đoạn mài trong nhà máy .

+ Ghi chú :

- Quy định khi đánh ký hiệu trên tờ giấy mài :

- 1. Một lần sử dụng
- 2. Hai lần sử dụng
- 3. Ba lần sử dụng
- 4. Bốn lần sử dụng
- 5. Năm lần sử dụng



Nếu nhiều hơn 5 lần sử dụng, thao tác trở lại giống quy định 1 và kết quả sẽ được cộng dồn các ký hiệu lại với nhau.

Checked by: Nguyễn Thanh Bản

Date: 7/07/2009

Prepared by: Lê Văn Sinh

Approved by: Lê Minh Trí

Date: 7/07/2009

Date: 6/07/2009

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.

HƯỚNG DẪN THAO TÁC KIỂM SOÁT SỐ LẦN MÀI CỦA GIẤY MÀI

Working instruction : 000/5-WI-079

V er : 2

Trang: 2/2

Revision History

Date	Person in charge	Version	Revised contents	Reason	Change Requester
19/08/2008	Lê Thị Ái Phương	1	Established	-	Nghiêm Đình Bảo Chương
6/ 07/2009	Lê Văn Sinh	2	Thay đổi Số tài liệu	TL 9000	Tri lm