HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY ĐÓNG BODY TỰ ĐỘNG VERSION 2				
HDCV:000/5-WI-130	Version: 1	Trang: 1/9	Effective date: 21/02/2012	

I. Mục đích: Hướng dẫn cho OP cách sử dụng và khắc phục các lỗi của máy.

II. Phạm vi áp dụng: Áp dụng cho bộ phận PRD1.

III.Tài liệu tham khảo:

IV. Nội dung:

1.Hình giới thiệu sơ lược:



May đóng body tự động version 2

Prepared by: Đỗ Trương Long	Checked by: Hồ Khánh Dư
Date: 15/02/2012	Date: 15/02/2012
Approved by: Lã Quốc Đạt	Date: 16/02/2012

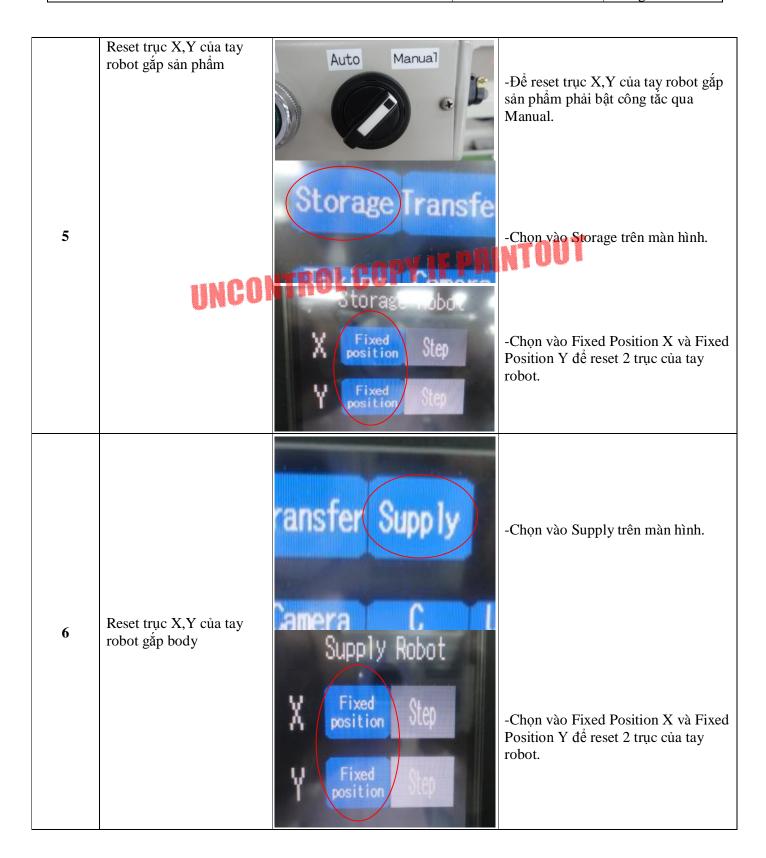
HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY ĐÓNG BODY TỰ ĐỘNG VERSION 2			
HDCV:000/5-WI-130	Version: 01	Trang: 2/9	

2. Hướng dẫn sử dụng:

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
1	Vệ sinh xung quanh máy		-Vệ sinh xung quanh máy trước khi vận hành để tránh trường hợp Upper A, Upper B và C-sleeve rơi kẹt vào các ngàm kẹp body và các hành trình di chuyển.
2	Bật công tắc nguồn	MTS. DICH ON LINE White the control of the control	-Bật công tắc nguồn ở vị trí ON.
3	Kiểm tra Upper A, Upper B và C-sleeve		-Kiểm tra Upper A, Upper B và C-sleeve trong các máng rung xem có đầy đủ chưa.
4	Kiểm tra ống keo	Great and the state of the stat	-Kiểm tra ống keo xem lượng keo có đầy đủ hay không.

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY ĐÓNG BODY TỰ ĐỘNG VERSION 2

HDCV:000/5-WI-130 Version: 01 Trang: 3/9

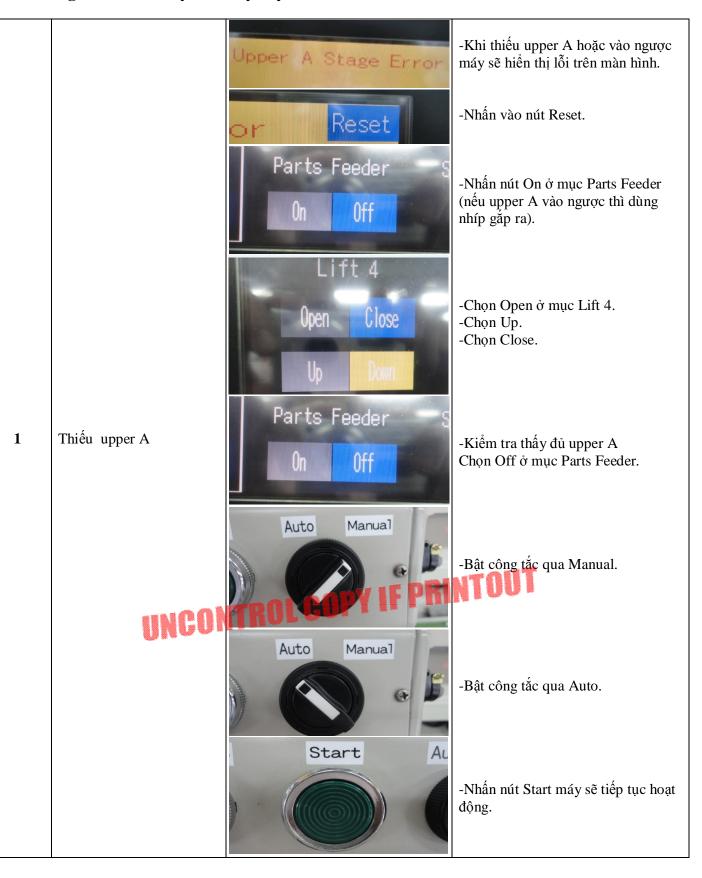


FIJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM CO., LTD HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY ĐÓNG BODY TỰ ĐỘNG VERSION 2 HDCV:000/5-WI-130 Version: 01 Trang: 4/9

7	Kiểm tra jig đựng body		-Kiểm tra xem jig có đầy đủ body và nằm đúng vị trí trên bệ gá chưa.
8	Kiểm tra khay đựng sản phẩm.		-Kiểm tra khay đựng sản phảm có nằm đúng vị trí trên bệ gá chưa.
9	Chuyển qua tự động	Auto Manual	-Bật công tắc qua Auto cho máy chạy tự động.
10	Vận hành	Start Start CONTROL COPY IF	-Nhấn nút Start máy sẽ bắt đầu chạy

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY ĐÓNG BODY TỰ ĐỘNG VERSION 2 HDCV:000/5-WI-130 Version: 01 Trang: 5/9

3. Hướng dẫn cách xử lý khi máy xảy ra lỗi:



HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY ĐÓNG BODY TỰ ĐỘNG VERSION 2

HDCV:000/5-WI-130 Version: 01 Trang: 6/9

Thiếu upper B -Khi thiếu upper B hoặc vào ngược B Stage Error máy sẽ hiển thị lỗi trên màn hình. -Nhấn vào nút Reset. Reset Parts Feeder -Nhấn nút On ở mục Parts Feeder (nếu upper B vào ngược thì dùng Off nhíp gắp ra). -Chọn Open ở mục Lift 5. Close -Chon Up. -Chon Close. Parts Feeder -Kiểm tra thấy đủ upper B 2 Chon Off ở mục Parts Feeder. Off Auto Manua₁ -Bật công tắc qua Manual. Auto Manua₁ -Bật công tắc qua Auto. Start

-Nhấn nút Start máy sẽ tiếp tục hoạt

đông.

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY ĐÓNG BODY TỰ ĐỘNG VERSION 2

HDCV:000/5-WI-130 Version: 01 Trang: 7/9



- -Khi thiếu C-sleeve máy sẽ hiển thị lỗi trên màn hình.
- -Nhấn vào nút Reset.
- -Nhấn nút On ở mục Parts Feeder.
- -Chọn Open ở mục Lift 6.
- -Chon Up.
- -Chon Close.

Thiếu c-sleeve, rớt Upper B bị kẹt trong Clamp F trong quá trình đóng

3



-Kiểm tra thấy đủ C-Sleeve Chọn Off ở mục Parts Feeder.

-Bật công tắc qua Manual.







-Bật công tắc qua Auto.

-Nhấn nút Start máy sẽ tiếp tục hoạt động.

TIJIKOWI TIBEK OT TIES VIETIVIM CO., ETD			
HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY ĐÓNG BODY TỰ ĐỘNG VERSION 2			
HDCV:000/5-WI-130	Version: 01	Trang: 8/9	

4. Hướng dẫn cách chạy hết sản phẩm trên máy:

1	Nhấn nút Final stop	Final Stop	-Để chạy hết những sản phẩm còn trên máy thì nhấn vào nút Final stop sau đó nhấn tiếp nút Start.
2	Dừng máy	Cycle Stop	-Nếu muốn dừng máy thì nhấn vào nút Cycle Stop. Tiếp tục chạy nhấn nút Start.

UNCONTROL COPY IF PRINTOUT

TIJIKOKA TIBEK OI TICS VIETIVAM CO., EID				
HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY ĐÓNG BODY TỰ ĐỘNG VERSION 2				
HDCV:000/5-WI-130 Version: 01 Trang: 9/9				

Date	P.I.C	Version	Revised Content Description	Reasons	Requester
15/02/2012	Đỗ Trương Long	01	-	Tài liệu dùng tham khảo, training	Phan Vĩnh Thạch

UNCONTROL COPY IF PRINTOUT