

		FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD		
		TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Tên công đoạn áp dụng :	Branching	Số PS: 4-0P-0179-4-PS-005-0023	Phiên bản:	1
Ві	ranching chung - Trunk cable 144F quấn băng keo	Tài liệu tham khảo: 4-0P-0179 /spec : JD-11-24-0010		
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		
3. Part vật tư theo PS ri	l êng được gán kèm:			
4. Markstrip ống Furca	4.1. Dùng viết mark đánh mark lên ống Furcation tube của đầu làm connector như hình. 4.2. Dùng jig xẻ cord tách ống đến vị trí dấu mark như hình. * Chú ý: + Đoạn xẻ vỏ 2 phần bằng nhau: OK. + Ngược lại: NG. 4.3. Cố định kevlar xung quanh ống và đoạn tách vỏ như hình. 4.4. Cắt lại chiều dài ống nylon tube bên trong như hình.	Mark tách ống 80 ± 5 mm Vị trí tách vỏ Öng xoắn Vị trí tách vỏ Cắt lại chiều dài kevlar ổng n đoạn tách vỏ		xẻ vỏ ống bị ch : NG
5. Quấn băng keo 2Go	- Quấn băng keo đen (2GoHogo) cố định vị trí cable (mục đích cố định ống branching pipe và ngăn keo tràn ra ngoài cable)	Vị trí tuốt vỏ cable ~20mm Quấn 2GoHoGo tape ~20 vòng	Tran	ıg: 2/8
			Tran	g: 2/8

		FUJIKURA FIBER OPTICS VIET						
		TIÊU CHUẨN CÔNG ĐƠ	ĄN					
Tên công đoạn áp dụng		Số PS: 4	-OP-0179-4-I	PS-005-0023		Phiên b		1
В	Branching chung - Trunk cable 144F quấn băng keo	Tài liệu tha	ım khảo: 4-0P	P-0179 /spec :]	JD-11-24-0010			
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn			Hình ản	ıh minh họa			
6. Xỏ fiber vào ống Fu	rcation tube : 6.1. Nhận diện thứ tự dấu mark trên fiber để xỏ vào ống Reforcing tube như bảng bên.					500	Hình minh họa trên fiber của mỗi nhánh cơ	nhánh 3
	vac ong neroronig tabe inia bang beni	Mark trên fiber	1 mark	2 mark	3 mark	4 mark	1 mark lớn	1 mark lớn 1 mark nhỏ
	6.2. Đặt fiber vào gá theo thứ tự từ 1 -> 12 của bảng nhận diện bên.	Thứ tự xỏ fiber			III	Ш		
		Nhóm 1 (Băng keo số 1)	1	2	3	4	5	6
		Nhóm 2 (Băng keo số 2)	7	8	9	10	11	12
	6.3. Đặt cable sao cho fiber nhóm 1->2 cùng hướng với vị trí ống như hình bên. 6.4. Xỏ lần lượt nhánh fiber theo thứ tự từ 1-> 12 vào các ống Furcation đã được nhận diện theo thứ tự từ 1->12. Chú ý: với ống dài trên 2m thì cần xịt phấn trước khi xỏ 6.5. Đẩy ống Furcation đến vị trí cách điểm tuốt vỏ ~30mm. - Chú ý: Khi xỏ fiber vào ống thì fiber phải thẳng, không bị xoắn hoặc cong.	Green	<u> </u>	~30mm	į xoắn		1 2 4 5 7 8 10 1	
							Tr	ang: 3/8

	FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOAN							
			•		I			
Tên công đoạn áp dụng : B			Số PS: 4-OP-0179-4-PS-0		Phiên bản:		1	
	nching chung - Trunk cable 144F quấn băng keo		Tài liệu tham khảo: 4-0P-01					
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn			Hình ảnh minh họa				
7. Quấn băng keo 2GoH	ougo vị trí tuốt đầu ống Furcation tube: - Quấn băng keo đen (2GoHogo) cố định vị ống Reforcing tube (mục đích cố định ống branching pipe và ngăn keo tràn ra ngoài ống)	G _[G]		~30mm				
8. Cố định branching pipe	8.1. Đẩy ống Branching pipe qua vị trí quấn băng keo phía cable như hình bên. 8.2. Đẩy ống Reforcing tube vào branching pipe.	Fiber thẳng: Ok Fiber xoắn: NG	Branching pipe		3			
	Chú ý: fiber vị trí trong ống phải thẳng, không bị xoắn. 8.3. Đánh mark lên vị trí branching pipe, cable và ống reforcing tube để kiểm soát fiber xoắn khi bơm keo. 8.4. Kéo căng fiber, dùng băng keo vàng cố định	Fiber xoan: NG	Đá	nh mark				
	ống và fiber lại.					Trang: 4	1/8	

		FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD	
		TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN	
Tên công đoạn áp dụng : l			ên bản: 1
	anching chung - Trunk cable 144F quấn băng keo	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179 /spec : JD-11-24-0010	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
9. Bom keo Hernon Tur	ffbond 302 ống branching pipe: - Cổ định sản phẩm lên gá. Giữ thẳng vị trí bơm keo 2 đầu. - Bơm keo (Hernon Tuffbond 302) như hình.		Fiber branching phải thẳng Lỗ kim trên branching pipe Adhesive not over 1/2 TOP 2GoHoGo tape (10mm) Băng keo Dùng băng keo vàng bịt kín lỗ bơm keo để ngăn keo tràn ra ngoài.
			Trang: 5/8

		FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD	
		TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN	
Tên công đoạn áp dụng : B	ranching	Số PS: 4-0P-0179-4-PS-005-0023	Phiên bản: 1
Bra	nching chung - Trunk cable 144F quấn băng keo	Tài liệu tham khảo: 4-0P-0179 /spec : JD-11-24-0010	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
	 Thời gian chờ keo khô ~30 phút. * Kiểm tra keo điền đầy branching pipe: Keo không tràn ngược bên trong cable hoặc ống Reforcing tube : + Keo <10mm(1/2 băng keo) : OK, Ngược lại: NG Keo không tràn ngoài branching pipe (vị trí quấn băng keo đầu cable và ống Reforcing tube). 		
10. Quấn băng keo GoHo	go phủ ngoài branching pipe: - Quấn băng keo phủ ngoài branching pipe vị trí như hình.	~20mm ~	20mm
	* Cách quấn: + Cố định đầu băng keo ở vị trí branching pipe như hình. + Quấn chồng mỗi lớp ~1/2 bề rộng băng keo ngược ra phía cable. Chú ý: Khi quấn miết băng keo ôm sát branching pipe và cable.		g lên nhau 1/2 bề rộng băng keo. trí đầu cable cố định ~3 vòng

			OPTICS VIETNAM LTD ÄN CÔNG ĐOẠN			
Tên công đoạn áp dụng :	Branching	TIEU CHUA	Số PS: 4-0P-0179-4-PS-005-0	023	Phiên bản:	1
	ranching chung - Trunk cable 144F quấn băng keo		Tài liệu tham khảo: 4-0P-0179 /s			
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn			ình ảnh minh họa		
	+ Quấn băng keo về vị trí đầu còn lại đến vị trí Reforcing tube cố định ~3 vòng .	Quấn băng keo c băng keo.	hồng lên nhau 1/2 bề rộng	Đến vị trí đầu định ~3 vòng	reforcing tube cố	
	+ Quấn băng keo về vị trí branching pipe và cắt băng keo ở vị trí như hình.					
				Cắt băng k	eo vị trí này.	
	+ Tại vị trí băng keo ở đuôi Branching Pipe, cắt mép băng keo như hình bên.		Băng keo bung ở đuôi branching pipe		Cắt băng keo	
	+ Ấn băng keo sát vào vị trí quấn.					
					Trang:	7/8

	FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
		TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN					
Tên công đoạn áp dụng : B	ranching	Số PS: 4-0P-0179-4-PS-005-0023	Phiên bản: 1				
Bra	nching chung - Trunk cable 144F quấn băng keo	Tài liệu tham khảo: 4-0P-0179 /spec : JD-11-24-0010					
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa					
	+ Dùng băng keo quấn thêm 2 vòng băng keo cố định vị trí đã cắt để ngăn băng keo bung ra.						
	- Kiểm tra băng keo đã được quấn sát, không bị hở.						
	- Dùng thước kẹp hoặc jig đo kích thước của ống branching pipe sau khi quấn băng keo ≤ 24mm.	≤ 24mm	l.				
			Trang: 8/8				

	<u></u>	·	FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LT	ND		
			TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Tên công đoạn áp dụng : B	ranching		Số PS : 4-OP-017	79-4-PS-005-0023	Phiên bản:	1
Bra	nching chung - Trunk c	cable 144F quấn băng keo	Tài liệu tham khảo:	: 4-OP-0179 /spec : JD-11-24-0010		
			HISTORY			
			Lịch sử thay đổi/Revision history			
Preparing Date	Person Version		Description Nội dung thay đổi		Reason	Requester Người
Ngày ban hành	Người soạn thảo Phiên bản	Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới	Lý do	yêu cầu	
10/1/2024	Phươnglta	1	-	-	Ban hành mới	ThắngVĐ
						•