TIỀU CHUÂN CÔNG ĐOẠN							
Tên công đoạn: KIỂM NGOẠI QUAN -3	Số: 4-OP-0081-4-PS-061-0001	Phiên bản: 10	Trang:1/2				
Tên sản phẩm: T. Gumi	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0081.						

II. NỘI DUNG:			
Yêu cầu	Hình ảnh		
<ul> <li>1. Gá sản phẩm vào đồ gá (jig) kiểm.</li> <li>1.1 Tháo ống nhựa trắng ra khỏi sản phẩm (h1).</li> <li>1.2/ Đặt sản phẩm vào đồ gá kiểm ngoại quan (Jig app ) &amp; đóng thanh giữ ferrule (h2).</li> <li>- Dùng súng hơi vệ sinh Fiber &amp; các góc của Ferrule phải sạch, vệ sinh từ phía đầu Ferrule về đuôi.</li> <li>+ Không được chạm tay lên Fiber trần .</li> <li>+ Đeo bao tay ngón đen khi cầm sản phẩm .</li> <li>- Không sử dụng cồn để vệ sinh Fiber trần.</li> <li>- Khi thổi khí: nhìn trên màn hình để xác định mỗi ferrule đều được thổi và kiểm tra bề mặt Body không còn bụi bẩn.</li> </ul>	Hình 1:	Ferrule phải gắn sát vào đồ gá Đúng hướng (rãnh Fiber ngửa lên trên)  Hình 2:	

## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

 Tên công đoạn:KIÊM NGOẠI QUAN -3
 Số: 4-OP-0081-4-PS-061-0001
 Phiên bản : 09
 Trang :2/2

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0081.

Tên sản phẩm: T. Gumi

## LỊCH SỬ THAY ĐỔI

Ngày	Phiên bản	Người ban hành	Nội dung thay đổi		1 / 1 . 41 +6:	NI
			Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu
16/06/16	1	Linh	-	- Change Spec ==> S-GAISHI-71-2128-6 - Cancel nhìn vào đuôi body để nhận biết body UNI. - Cancel code AAF0026, ATT0029 - Change số PS: 001-4-PS-061-0001 ==>4-OP-0081-4- PS-061-0001	-	PhuongNTL
19/10/2017	2	Nguyệt	-	-Add thêm hình 3-1,add thêm "Đuôi lower body không chấp nhận vết mẻ ≥ 1/2 đường cong đuôi lower body ==> hình 9." ở mục 5.	-	PhuongNTL
28/8/2018	3	Nguyệt	-	-Cancel mục 4,mục 5	-	PhuongNTL
25/10/2019	4	Nguyệt	-	- Việt hóa từ ngữ. - OB code AAF0021	-	BảoTG
04/02/20	5	Nguyệt	-	- Add code ATT0037,AAF0035.	- Code mới	BảoTG
26/2/2020	6	Nguyệt	-	- Add code AAF0036	- Code mới	BảoTG
14/4/2020	7	Nguyệt	- -Phạm vi áp dụng	- Add code ATT0040 - Cancel phạm vi áp dụng	- Code mới	BåoTG
31/12/2020	8	Nguyệt	- Format tài liệu cũ	- Format tài liệu mới.	- Thay đổi template mới.	BảoTG
04/09/24	9	Nguyệt	2/ Kiểm tra chiều dài fiber 3/ Kiểm tra rãnh chữ V & Fiber	Bỏ các mục kiểm này.	Theo 9-PR-0014-9-FO-0001-4-RC-0141	Thu DTM
05/09/24	10	Nguyệt	N/A	Thêm: - Khi thổi khí: nhìn trên màn hình để xác định mỗi ferrule đều được thổi và kiểm tra bề mặt Body không còn bụi bẩn.	Làm rõ thêm thao tác khi thổi vệ sinh	Thu DTM