

JOB BREAKDOWN SHEET FOR TRỘN KEO EPOTEK

Document no: 001-5-JBS-007-0004

Version: 03

Page: 1/6

I. Chuẩn bị:

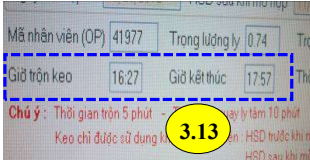



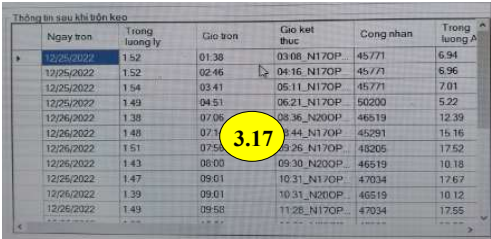

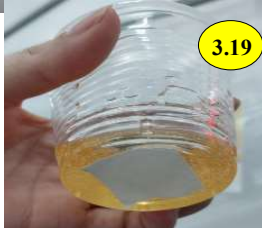


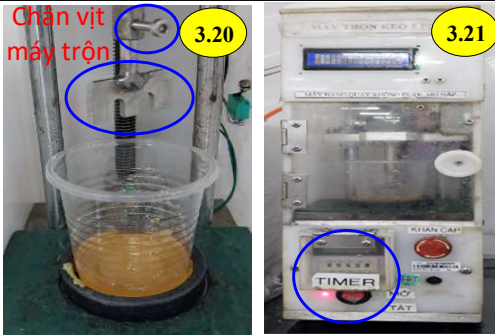
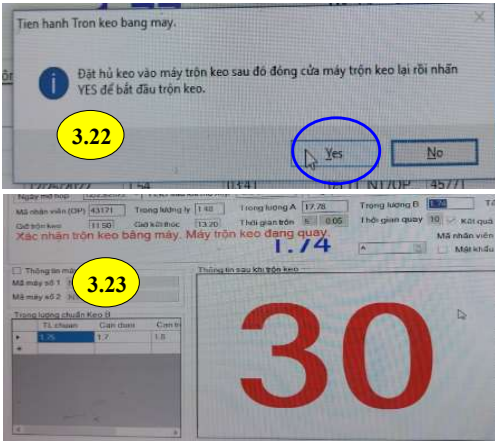
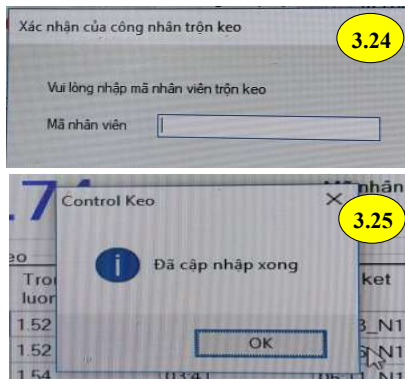
- **Máy móc/ Dụng cụ** : Máy hút keo, ultrasonic, Jig đựng ferrule, vít lực, thanh inox, holder, kim xanh, nắp inox, vòng inox, xanh nhựa, kiếng

- **Vật tư** : Ferrule, giấy Kimwape, Fiber 0.25, viết mark, tăm bông dài, nhíp nhựa, cồn, ly nhựa, băng keo vàng, băng keo 2 mặt




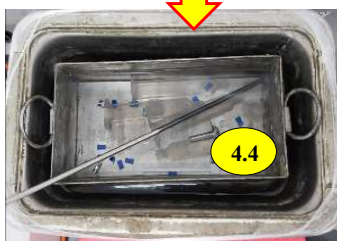


II. Nội dung :

STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lý Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
1	Kiểm tra và chuẩn bị máy móc, tool jig	<ul style="list-style-type: none">- Kiểm tra checksheet các thiết bị máy móc trước khi sử dụng- Bật công tắc nguồn các thiết bị 30 phút trước khi sử dụng- Chuẩn bị các dụng cụ để cân và trộn keo trước khi bắt đầu cân		<ul style="list-style-type: none">- Đảm bảo dụng cụ tốt trước khi sử dụng- Máy móc ổn định trước khi sử dụng- Đảm bảo đầy đủ dụng cụ trước khi làm	☆ ☆ ☆		
2	Quy định tại công đoạn	<ul style="list-style-type: none">- Trộn keo theo đúng tỷ lệ Part A và B theo PS- Thời gian sử dụng keo EpoTek là 1.5 giờ tính từ khi 2 thành phần tiếp xúc với nhau- Tiến hành trộn keo trong khu vực quy định và chỗ có quạt hút- Cân keo bị NG thì phải báo leader xử lý lot keo trên hệ thống- Ghi giờ keo lên ống keo, vĩ đựng keo- Các dụng cụ phải được rửa, vệ sinh sạch trước khi dùng- Khi sử dụng hộp keo mới phải báo leader khai báo ngày mở hộp trên chương trình		<ul style="list-style-type: none">- Không trộn đúng tỷ lệ sẽ bị không khô- Keo quá giờ sẽ bị sệt lại khi dùng sẽ dễ bị bọt khí- Để quạt hút hơi keo độc hại lên hại lên trên trần- Xử lý lot keo và đánh giá NG trên hệ thống- Đảm bảo sử dụng đúng giờ keo- Đảm bảo dụng cụ được sạch- Kiểm soát hạn sử dụng của lot keo	☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆	☆	

No. of copy:		Trang:3/6					
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lý Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
3	Trộn keo	<p>+ Nhấn nút tare cho cân trở về 0, enter sẽ chuyển tiếp cân trọng lượng part B</p> <p>+Thời gian sử dụng keo được tính từ lúc này (H3.13)</p> <p>+ Quét code, lot keo part B tương tự part A,dùng ống tiêm nhỏ để lấy keo thành phần part B cho vào ly (H3.14)</p> <p>+ Kiểm tra trọng lượng part B được hiển thị tương tự part A, nhấn enter để lưu dữ liệu (H3.15)</p> <p>+ Khi màn hình hiển thị bảng lưu dữ liệu thành công lấy ly keo xuống, kiểm tra xem có giọt keo rơi trên cân</p> <p>+ Đối với trường hợp cân keo B vượt quá tỉ lệ cho phép chương trình sẽ hiển thị số màu đỏ đếm từ 1 -> 5(H3.16), trong vòng thời gian này chương trình sẽ cân chỉnh lại lượng keo B nếu vẫn vượt chuẩn sẽ hiển thị bảng yêu cầu leader xác nhận hủ keo đó NG để loại bỏ ->bỏ lot keo đó không được sử dụng</p> <p>+ Hiển thị bảng lưu dữ liệu thành công là giá trị của lot keo OK ,ngược lại NG thì báo leader kiểm tra lại data giá trị ở bảng bên phải cuối màn hình và hủy lot keo đó trên hệ thống không sử dụng (H3.17)</p>	    	<p>- Thời hạn sử dụng của lot keo đang trộn</p> <p>- Lưu thông tin code và lot vật tư</p> <p>- Cân đúng trọng lượng cần của mỗi part</p> <p>- Loại bỏ nguy cơ keo bị rơi ra ngoài trong lúc cân->thiếu lượng keo làm keo không khô</p> <p>- Xác nhận lot keo NG trên hệ thống và không được sử dụng</p> <p>- Đánh giá lot keo vừa cân đạt hay không trước khi trộn và quay keo</p>	☆		
		<p>**Trộn keo :</p> <p>- Trộn keo bằng máy:</p> <p>+ Dùng đúng loại đĩa để trộn keo Epotek</p> <p>+ Sử dụng đồng hồ bấm giờ (set thời gian)</p> <p>+ Trộn tay hai thành phần Part A & Part B trong vòng 30 giây (H3.18)</p> <p>+ Giữ cố định ly keo,dùng đĩa thủy tinh trộn đều nhau theo một hướng cố định cho hai thành phần A & B đều vào nhau, dùng băng keo 2 mặt để dán dưới đáy ly (H3.19)</p>	 	<p>- Để tránh đĩa dính keo khác</p> <p>- Kiểm soát thời gian</p> <p>- Trộn hai thành phần với nhau trước khi bỏ máy trộn</p>	☆	☆	☆

No. of copy:		Trang:4/6					
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lý Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
3	Trộn keo	+ Dùng vít lực gắn chân vịt đã được rửa sạch vào máy trộn, đặt ly keo vào (H3.20)		- Máy bắt đầu hoạt động	☆		
		+ Đóng cửa máy trộn keo, kiểm tra thời gian quay được set sẵn là 270s, bật công tắc cho máy hoạt động (H3.21)		- Bắt đầu hiển thị thời gian trộn keo	☆		
		+ Khi máy bắt đầu hạ chân vịt xuống để trộn thì nhấn "Yes" (H3.22)		- Xác nhận code người trộn keo	☆		
		+ Màn hình máy tính hiển thị thời gian trộn (H3.23)		- Để loại bỏ keo dính trên chân vịt	☆		
		+ Sau khi hết thời gian trộn, hiển thị bảng quét code Op trộn keo vào (H3.24)		- Khi máy trộn keo bị hư hoặc theo yêu cầu	☆		
		+ Tiếp đến hiển thị bảng đã cập nhật xong (H3.25), lấy hủ keo ra khỏi máy + Tháo chân vịt ra ngâm vào máy rửa - Trộn keo bằng tay: + Dùng đúng loại đũa để trộn keo Epotek + Trộn hai thành phần Part A & Part B trong vòng 5 phút . + Sử dụng đồng hồ (set thời gian 5 phút) + Thao tác trộn: Giữ cố định ly keo, dùng đũa thủy tinh trộn đều nhau theo một hướng cố định cho 2 thành phần A & B đều vào nhau tương tự hình 3.18					

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV

No. of copy:		Trang:6/6					
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lý Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
4	Vệ sinh dụng cụ	<p>- Vệ sinh sau mỗi lần sử dụng</p> <p>+ Tháo hai nắp của ống xilanh (ở hai đầu), đặt ống gác lên thành miệng bình còn, đở còn vào ống để tiến hành vệ sinh ống (H4.1)</p> <p>+ Gắn nắp bình còn vào ống xilanh, đẩy nắp lại trong khi chờ còn chảy hết từ ống ra bình (H4.2)</p> <p>+ Đặt tất cả các dụng cụ trộn và quay keo vào máy rửa: đũa quậy keo, ống xilanh, nắp ống xilanh, chân vịt.....(H4.3)</p> <p>+ Cách rửa gián tiếp: đặt vật cần rửa tiếp xúc gián tiếp với dung dịch rửa thông qua ca phụ (inox), bên trong ca phụ là còn tái chế, bên ngoài ca là nước. Đặt ca phụ (inox) không được chạm với đáy của bồn rửa, lượng còn trong ca phụ cao hơn lượng nước bên ngoài (H4.4)</p> <p>+ Phải kiểm tra mực nước trong máy. Nước đạt 2/3 khoang rửa mới được chạy máy.</p> <p>+ Dùng súng hơi xịt khô ống xilanh và nắp trước khi sử dụng (H4.4)</p> <p>+ Dán chấm đỏ lên gần miệng bình để phân loại còn đơ đã qua sử dụng có chất keo (H4.5)</p> <p>+ Sử dụng còn tái chế để rửa và thay còn mới sau mỗi 4h sử dụng.</p>	     	<p>- Để keo chảy hết xuống bình còn</p> <p>- Tránh hơi keo bay ra ngoài</p> <p>- Làm sạch keo các dụng cụ</p> <p>- Đảm bảo đủ lượng nước và còn để rửa sạch dụng cụ</p> <p>- Đảm bảo sạch không còn còn</p> <p>- Nhận diện còn có dính keo để xử lý hóa chất</p> <p>- Đảm bảo còn sạch</p>	☆	☆	

REVISION HISTORY

Preparing Date	PIC	Ver	Old content	New content		
				Description	Reason of change	Change requester
10/18/2024	Vudt	3	-	Ban hành form mới	Theo EIC	Nhungttc
3/1/2023	Vudt	2	- Trộn keo tay - Không có	- Add thao tác trộn keo bằng máy - Hướng dẫn rửa dụng cụ sau khi sử dụng	Revise theo hiện tại	Namnt
3/12/2014	Vudt	1	-	Revise lại chương trình cân keo ECS & change từ số cũ 001-5-JBS-ADM-002 thành 001-5-JBS-007-0004	Theo yêu cầu	Trangnth