

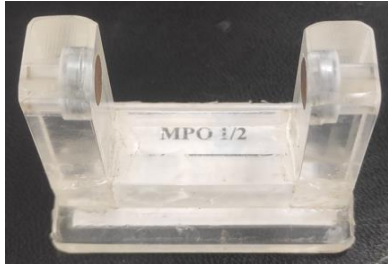

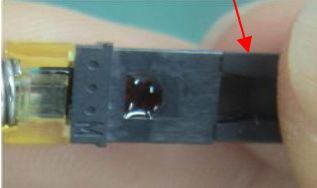

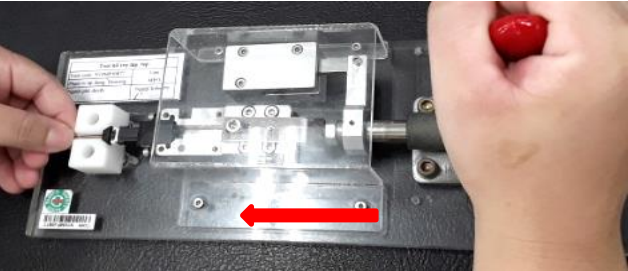


PROCESS SPECIFICATION


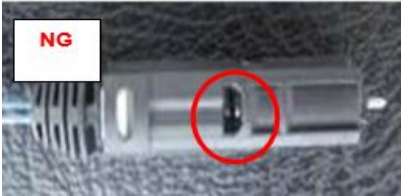
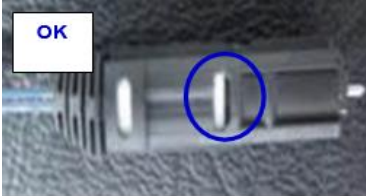


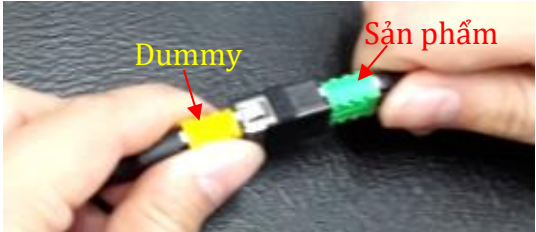
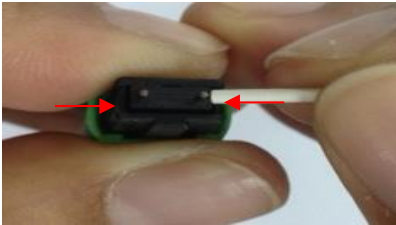
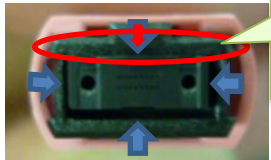
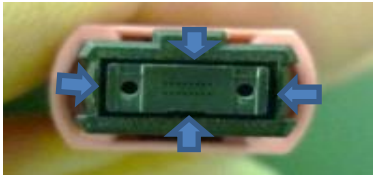


Công đoạn áp dụng: HOUSING MPO	Số PS: 001-4-PS-014-0391	Ver: 9
Tên sản phẩm: 12MPO Ribbon	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0149	

I. Phạm vi áp dụng: Sản phẩm 12MPO ribbon không pin






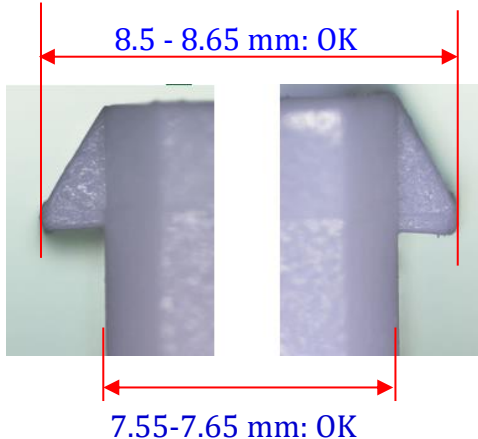
II. Nội dung:


Các bước & nội dung thực hiện	Hình ảnh minh họa
<p>* Chuẩn bị dụng cụ:</p>	<div>  <p>Tool đóng housing</p> </div> <div>  <p>Jig kiểm lò xo</p> </div>
<p>1. Gắn pin clamp vào fiber, cửa sổ MT và rãnh của pin clamp hướng lên.</p>	
<p>2. Gắn MT giả & Housing N. Chú ý: Key của housing N, cửa sổ MT và rãnh của pin clamp hướng lên.</p>	<div>  </div> <div>  </div>
<p>3. Đặt Housing N vào adapter, đóng theo chiều mũi tên để lắp Housing N vào Spring push.</p>	

PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn áp dụng: HOUSING MPO		Số PS: 001-4-PS-014-0391	Ver: 9
Tên sản phẩm: 12MPO Ribbon		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0149	
Các bước & nội dung thực hiện	Hình ảnh minh họa		
4. Tháo MT dẫn hướng. Tháo sản phẩm & kiểm gờ 2 mặt Spring push sau khi đóng.	<div>  <p>NG</p> <p>Không thấy gờ Spring push</p> </div> <div>  <p>OK</p> <p>Thấy gờ Spring push</p> </div>		
5. Lắp Spring C & Coupling N	<div>  <p>Spring C</p> </div> <div>  <p>Coupling N</p> </div>		
6. Dùng dummy có pin kết nối 3 lần để kiểm tra sản phẩm đã lắp ráp hoàn toàn. Chú ý: - Đối với sản phẩm mài nghiêng, thì dùng dummy mài phẳng và ngược lại.	 <p>Dummy</p> <p>Sản phẩm</p>		
7. Dùng tăm bông đẩy nhẹ 2 bên của Ferrule để kiểm tra độ dịch chuyển và đàn hồi của lò xo.	<div>  <p>Có 1 bên không hở: NG</p> </div> <div>  <p>Không hở</p> <p>Có 4 bên hở: OK</p> </div> <div>  <p>Có 4 bên hở: OK</p> </div>		
8. Đậy nắp cáp tạm lại & kiểm tra lò xo 2 bên Coupling	<div>  <p>Nắp cáp tạm</p> </div> <div>  </div>		

PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn áp dụng: HOUSING MPO		Số PS: 001-4-PS-014-0391	Ver: 9
Tên sản phẩm: 12MPO Ribbon		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0149	
Các bước & nội dung thực hiện		Hình ảnh minh họa	
Hướng dẫn xử lý sản phẩm khi phát sinh lỗi phải tháo vật tư Housing			
9. Tháo Coupling & Spring C. Chú ý: Spring C tái sử dụng, Coupling hủy.			
10. Dùng dụng cụ (tool) để tháo Housing N.		   Chú ý: tái sử dụng Housing N	
11. Dùng thước kẹp để đo kích thước Spring push. - Nếu kích thước sau khi đo không thỏa thì tiến hành cắt MT ferrule & thay Spring push mới. Chú ý: Chỉ thao tác tháo MPO Housing tối đa 3 lần. Nếu trên 3 lần thì phải cắt MT ferrule và thay Spring push mới.			
12. Tiến hành xử lý sản phẩm theo ENC			
13. Tiến hành Housing lại sản phẩm.			
		Trang: 3/3	

PROCESS SPECIFICATION						
Công đoạn áp dụng: HOUSING MPO				Số PS: 001-4-PS-014-0391		Ver: 9
Tên sản phẩm: 12MPO Ribbon				Tài liệu tham khảo: 4-OP-0149		
Lịch sử thay đổi/Revision History						
Ngày	Người soạn thảo	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
10/15/2024	PhucHTH	9	- Mục 7 "Chú ý: Trong qua trình kiểm tra độ dịch chuyển nếu có xảy ra điểm bất thường thì dựa vào mẫu giới hạn ở line theo form: 000-9-LS-0602."	- Thêm hình ảnh dụng cụ - Mục 7 bỏ Chú ý	- Update theo SUG000000092994, SUG000000092995 - Form đã obsolete	TienCTC
11/19/2021	PhucHTH	8	- Mục 6 Dừng dummy có pin để kiểm tra sản phẩm đã lắp ráp hoàn toàn. - Mục 7 Dừng tấm bông đẩy nhẹ 4 bên của Ferrule để kiểm tra độ dịch chuyển và đàn hồi của lò xo	- Mục 6 Dừng dummy có pin kết nối 3 lần để kiểm tra sản phẩm đã lắp ráp hoàn toàn. - Mục 7 Dừng tấm bông đẩy nhẹ 2 bên của Ferrule để kiểm tra độ dịch chuyển và đàn hồi của lò xo	- SUG000000039593 - Update thao tác	CatNNM
8/12/2020	NhiNT	7	-	Thêm: tháo MT dẫn hướng ở mục 4	Bổ sung nội dung	TânNV
23/05/20	Hằng	6	-	Thêm mục 11: Đo kích thước: 7.55-7.65 mm: OK	Thêm chuẩn kiểm	ChauDNB
18/05/20	Hằng	5	-	Thêm mục A: Kiểm tra VT housing	Bổ sung nội dung	ChauDNB