




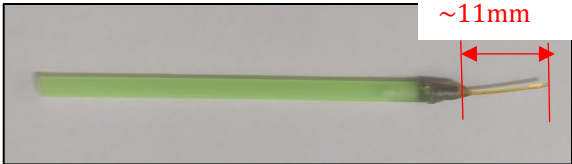
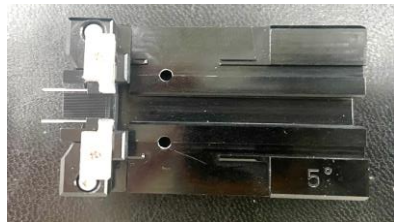
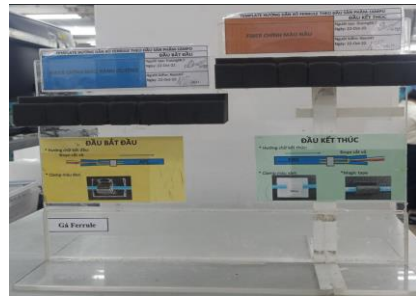


## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Ferrule	Số PS : 001-4-PS-010-0434	Phiên bản:	2
Hướng dẫn Ferrule chung 16MMC	Tài liệu tham khảo:		

I. Phạm vi áp dụng:

II. Nội dung: PS này hướng dẫn phương pháp Ferrule chung cho loại vật tư tương đồng, không phân biệt màu vật tư, lấy đúng ID khi thao tác sản phẩm.

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
1. Chuẩn bị dụng cụ :		<div>  <p>Máy tuốt vỏ RS03</p> </div> <div>  <p>Holder</p> </div> <div>  <p>Máy sấy ferrule</p> </div> <div>  <p>Cleave cắt fiber có cỡ 2mm</p> </div> <div>  <p>Đồng hồ kiểm soát giờ</p> </div> <div>  <p>Cây nhựa chấm keo</p> </div> <div>  <p>Jig xoắn ferrule</p> </div> <div>  <p>Jig gá Ferrule</p> </div>

Tên công đoạn áp dụng : Ferrule

Số PS : 001-4-PS-010-0434

Phiên bản:

2


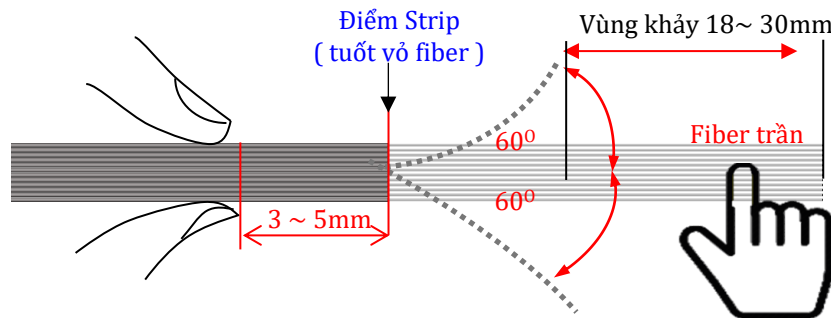
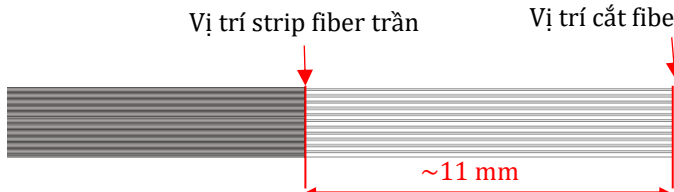

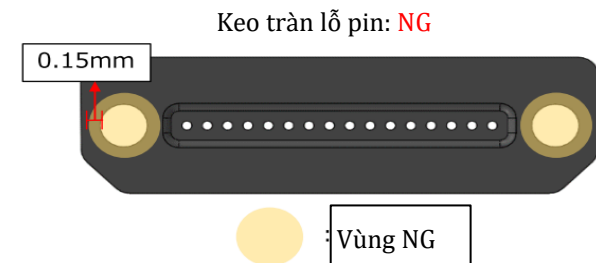
Hướng dẫn Ferrule chung 16MMC


Tài liệu tham khảo:



Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
<p><b>2. Xỏ lò xo và strip ( tuốt vỏ fiber ) :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Xỏ lò xo vào fiber theo hướng như hình.</li> </ul> <p><b>Chú ý:</b> Hướng xỏ lò xo: fiber xanh dương bên phải thì điểm cuối của lò xo hướng về phía người.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Đặt fiber vào holder như hình.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Đặt vào máy strip và strip fiber .</li> </ul> <p><b>Chú ý:</b> Kiểm soát thời gian fiber trần để ngoài không khí tối đa là <b>1 giờ</b>.</p>		<p>Hình ảnh minh họa</p>
<p><b>3. Vệ sinh &amp; khảy fiber:</b></p> <p><b>Chú ý:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Đổi vị trí giấy dusper cho mỗi lần vệ sinh.</li> <li>+ Không chạm tay lên fiber trần đã vệ sinh.</li> <li>+ Số lượng giấy dusper cho 1 lần vệ sinh: 3 đến 5 tờ giấy.</li> </ul> <p><b>* Vệ sinh fiber:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tay cầm cách điểm strip: <b>8 ~ 10mm</b>, vệ sinh bắt đầu từ trong điểm strip <b>~ 5mm</b> đến hết fiber trần.</li> <li>+ <b>Vệ sinh lần 1:</b> Giữ ở vị trí vệ sinh fiber trong 1 giây rồi vuốt ra ngoài 1 lần duy nhất, sau đó bỏ tờ giấy này đi.</li> <li>+ <b>Vệ sinh lần 2:</b> Vệ sinh từ <b>3-5 lần</b> cho đến khi nghe tiếng rít.</li> <li>- Kiểm tra đảm bảo không còn vỏ UV trên fiber trần sau khi vệ sinh.</li> </ul>		

## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Ferrule		Số PS : 001-4-PS-010-0434	Phiên bản: 2
Hướng dẫn Ferrule chung 16MMC		Tài liệu tham khảo:	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
	<p><b>* Khảy fiber:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tay cầm cách điểm strip: <b>3 ~ 5mm</b>.</li> <li>- Khảy fiber 1 góc <b>60°</b> về 2 hướng lên xuống, lặp lại 3 lần. Chu kỳ khảy &gt;1 giây.</li> </ul> <p><b>Chú ý:</b> Chỉ khảy fiber trong vùng 18~30mm</p>		
4. Cắt fiber và vệ sinh sau khi cắt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Cắt fiber như hình</li> <li>- Vệ sinh sau khi cắt : vùng vệ sinh từ điểm cắt fiber trần vào <b>~2mm</b> ( vệ sinh 1 lần ).</li> </ul>		
5. Chấm keo vào đuôi ferrule MT và hút keo:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Chấm keo epotek vào đuôi ferrule MMC.</li> <li>- Kiểm tra keo điền đầy các lỗ xỏ fiber của đuôi ferrule <b>OK</b></li> </ul>	 	

Tên công đoạn áp dụng : Ferrule	Số PS : 001-4-PS-010-0434	Phiên bản:	2
Hướng dẫn Ferrule chung 16MMC	Tài liệu tham khảo:		

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
----------------	-------------------	-------------------

6. Xỏ fiber vào ferrule đã được chấm keo. \* Tham khảo PS riêng được gắn kèm để biết màu chính fiber và cửa sổ xỏ ferrule.

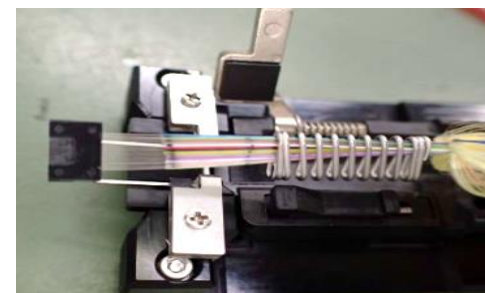
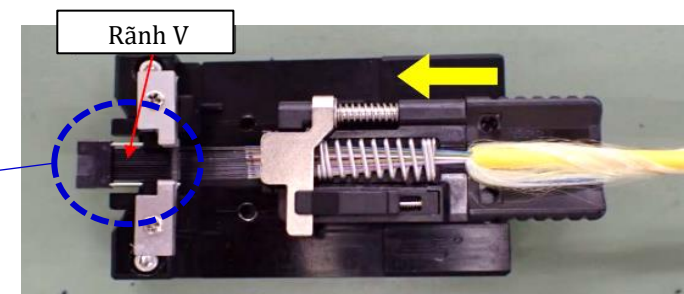
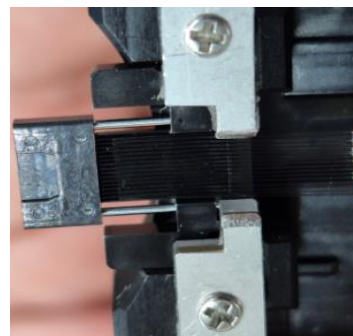
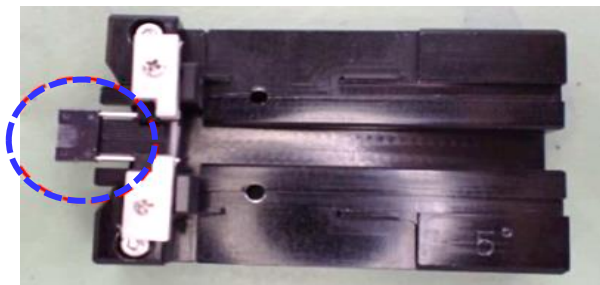
\* Kiểm soát trước khi xỏ fiber:

- Kiểm soát giờ keo epotek < 1.5 giờ
- Kiểm tra giờ fiber < 1 giờ

- Gắn ferrule vào jig xỏ ferrule.


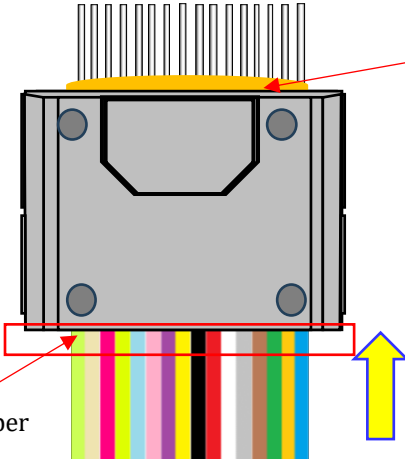



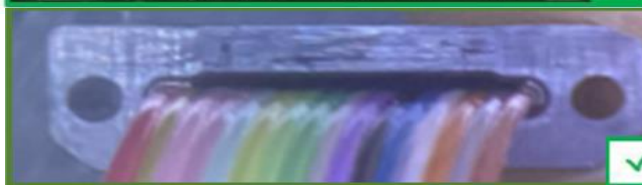


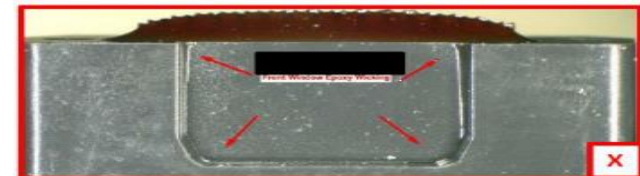
- Đặt holder fiber vào jig xỏ ferrule (fiber nằm gọn trong rãnh V của jig)-> đẩy nhẹ holder xỏ fiber trần khớp với các lỗ của MT.


- Mở nắp holder, đẩy nhẹ lên để lấy MT ferrule đã xỏ fiber ra khỏi Jig





## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Ferrule		Số PS : 001-4-PS-010-0434	Phiên bản: 2
Hướng dẫn Ferrule chung 16MMC		Tài liệu tham khảo:	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Tiếp tục xỏ đoạn fiber còn lại vào ferrule cho đến khi nghe cứng (không thể xỏ được nữa) thì dừng.</li> <li>* Kiểm tra không ló fiber trần sau đuôi MT</li> <li>- Chấm keo đầu phủ đều tất cả các đầu fiber trần của các core.</li> <li>* Chú ý không để keo tràn qua 2 lỗ pin của MT.</li> </ul>		
7. Heat ferrule	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Đặt ferrule vào máy Heat:</li> <li>- Ferrule phải tiếp xúc với rãnh máy heat.</li> <li>- Thời gian heat: 20 phút.</li> <li>- Nhiệt độ: 100±5 °C</li> </ul> <p><b>Chú ý:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Khi nhiệt độ đạt 100°C mới đặt ferrule vào heat.</li> <li>- Khi vừa đủ 20 phút phải lấy ferrule ra ngay.</li> </ul>	    <p><b>Kiểm keo OK</b></p>  <p>Có keo epoxy tràn ra ngoài: NG</p>  <p>Keo epoxy dính trên bề mặt MT: NG</p>  <p>Keo epoxy dính trên cửa sổ MT: NG</p>	
8. Kiểm tra ngoại quan sau khi heat:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kiểm tra keo dưới microscope:</li> <li>+ Keo không được lổm ở đầu MT.</li> <li>+ Keo không dính trên thân MT, cửa sổ, lỗ pin</li> <li>+ Keo đuôi ít=&gt; OK</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Loại bỏ keo dư thừa. Cạo sạch keo, nếu có bất kì vết keo nào: NG</li> </ul>		

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD							
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN							
Tên công đoạn áp dụng : Ferrule				Số PS : 001-4-PS-010-0434		Phiên bản:	2
Hướng dẫn Ferrule chung 16MMC				Tài liệu tham khảo:			
HISTORY							
Lịch sử thay đổi/Revision history							
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người soạn thảo	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu	
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới			
25-Sep-24	PhucHTH	2	-	Bước 2 thêm chú ý hướng lò xo Bước 7 thêm "Chú ý: - Khi nhiệt độ đạt 100°C mới đặt ferrule vào heat. - Khi vừa đủ 20 phút phải lấy ferrule ra ngay."	- Update hướng dẫn	ThangVD	
02-Jul-24	PhuongLTA	1	-	Ban hành mới	-	ThangVD	