

WORKING DIRECTION			
Bộ phận ban hành	PRE3	Số đăng ký: 000-4-WD-3405	Ver: 01
Sản phẩm	Cavity-FG	Bộ phận nhận: PRD, PLN, QAE, PRE Người nhận:	Số bản: 01
Thời hạn hiệu lực	Từ: 23 Aug 2024 – 23 Sep 2024		
Xem xét và thu hồi	Ngày: (Theo DMS) PIC: (Theo DMS)		
HƯỚNG DẪN SẢN XUẤT SẢN PHẨM SỬ DỤNG MÁY LED RECOATER			

**I. Mục đích:**

Hướng dẫn sản xuất sản phẩm sử dụng máy LED recoater

**II. Tài liệu tham khảo**

9-PR-0014-9-FO-0001-4-RC-0101\_Add the recoater machine using LED lights for the cavity line for Coherent

**III. Phạm vi áp dụng:**

Bắt đầu chuyển sang sử dụng máy LED recoater cho sản phẩm CFS0100 (HHV) với thông tin như sau:

Product code	Product name	PO	ID	Ghi chú
CFS0100	GNK-03TUA-104	FPO240033708-4	382518	Ghi chú số FG bắt đầu sử dụng máy LED recoater
			387532	

*PS/ Những sản phẩm chạy mẫu, test cho loại fiber 80um đều áp dụng LED recoater sau ngày WD này có hiệu lực.*

**IV. Nội dung:**

- Ưu tiên output các ID sản phẩm CFS0100 dùng bóng đèn UV kiểu sợi đốt (bóng tròn).
  - Sắp xếp và xử lý WIP bao gồm NC các sản phẩm UV lamp tồn trước khi tiến hành packing và shipping sản phẩm dùng bóng đèn LED recoater.
- Chi tiết thực hiện theo hướng dẫn như quy trình bên dưới.

No	QUY TRÌNH		MÔ TẢ CHI TIẾT
	Planning/LOG	PRD	
1	Ban hành Plan		1.1. Ban hành Plan
2		Tiến hành sản xuất	2.1. Leaders dựa vào số lượng trên BOM để chuẩn bị Input.
3		Rewinding	3.1. Quấn Fiber theo tài liệu 4-QC-378-4-PS-003-0032 trên AutoPS - Dùng fiber OFB1068 (reel màu đỏ)
4		Cutting	4.1. Cutting theo tài liệu 4-QC-378-4-PS-003-0009 trên DMS 4.2. Loại fiber: Dùng fiber OFB1068
5		Stripping	5.1. Stripping ở giữa bằng máy CO2, chiều dài theo PS: 4-QC-378-4-PS-004-0002 , chọn thông số “fiber change” chương trình theo mode tương ứng loại hàng như sau: CFS0100: 13 (RCSM980).
6		<div>Exposing</div> <div>Thermal Aging</div> <div>Recoating, marking &amp; Proof test</div> <div>Hydro Unloading</div> <div>Visual inspection (Recoat)</div> <div>Optical Measurement</div> <div>A</div>	<p>6.1. Các công đoạn Exposing, Thermal Aging, Recoating &amp; Proof test, Hydro Unloading, Visual inspection (Recoat), Optical Measurement thực hiện như sau tài liệu tương ứng trên DMS và AutoPS:</p> <p>Lưu ý: <b>Công đoạn Recoating:</b></p> <p>+ Sử dụng máy đèn LED recoater có dán nhãn nhận diện <b>đèn LED</b>, có mã quản lí sau: <b>F16MPM0409, F16MPM1594, F15MPM0679</b>. Ghi nhận số FG sản phẩm đầu tiên của mỗi máy.</p> <p>+ Dán chấm tím nhận diện sản phẩm sử dụng máy đèn LED recoater và ngưng dán nhãn nếu không còn WIP của máy Recoat sử dụng UV lamp trên line.</p> <p>+ Bắt đầu sử dụng máy đèn LED recoater từ ID #382518, #387532</p>

			<b>6. Kiểm ngoại quan fiber:</b> Kiểm ngoại quan fiber: Thực hiện theo tài liệu hướng dẫn (PS, JBS) ban hành bởi kỹ sư QA trên DMS, AutoPS. <b>Lưu ý:</b> phải output hết WIP và NC trên line những ID sử dụng máy recoater lamp trước khi kiểm những sản phẩm sử dụng máy recoater LED có chấm tím trên board và ghi nhận lại số FG đầu tiên và số PO.
7			<b>7.1.</b> Hàng output dư sẽ chuyển sang cho PO tiếp theo. <b>Chỉ</b> cho phép mixing sản phẩm dùng recoater UV lamp và UV LED 1 lần cho 1 code sản phẩm. <b>7.2. Packing thùng nhỏ, thùng lớn:</b> Thực hiện theo tài liệu hướng dẫn (PS, JBS) của từng mã sản phẩm ban hành bởi kỹ sư QA trên DMS, AutoPS.
8			<b>8. Test report:</b> - QA Clerk: Gửi Test report theo quy trình thông thường. - <b>PRE: Thông tin cho ODD qua Email về PO &amp; số FG bắt đầu sản phẩm chuyển sang sử dụng LED recoater.</b>
9			<b>9. Shipping:</b> Theo quy trình của sản phẩm thông thường.

**Chú ý:**

1. Sản phẩm NG vẫn xử lý theo quy trình như sản phẩm thông thường của 9-PR-008.

*Trong quá trình thực hiện, nếu có thông tin/vướng mắc, liên hệ leader/kỹ sư chuyên để giải quyết.*

Revision history						
Ngày	Ver.	Người ban hành	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do	Người yêu cầu
23 Aug 2024	1	NguyenVT	-NA	-Ban hành mới	- Sản xuất sản phẩm sử dụng máy Recoat đèn LED	TrungDN