



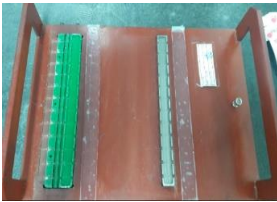

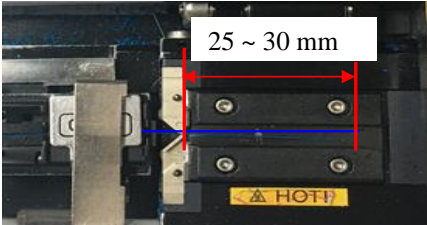
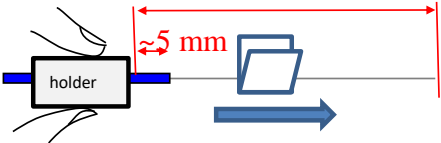
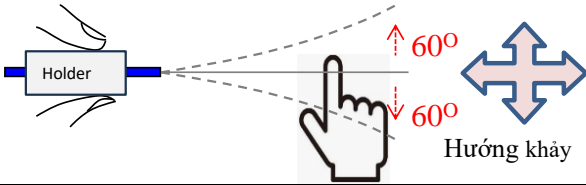



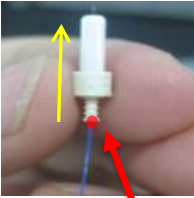


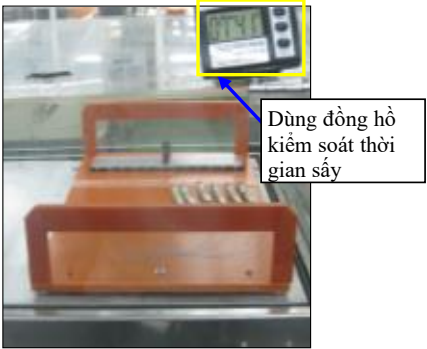



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Tên công đoạn: FERRULE	Số: 4-OP-182-4-PS-010-0006	Phiên bản: 10
Tên tài liệu: LẮP RÁP FERRULE - FUSION SC	Tài liệu tham khảo: 4-OP-182	
I. PHẠM VI ÁP DỤNG: Theo DMS II. MÁY MÓC, DỤNG CỤ: <div><div> HTS12</div><div> Holder 250</div><div> CT-30</div><div> Jig nung</div><div> Hot Plate</div></div>		
III. NỘI DUNG:		
Bước	Tiêu chuẩn	Hình ảnh minh họa
1. Tuốt vỏ fiber	<ul style="list-style-type: none">- Chiều dài strip vỏ: 25 ~ 30 mm- Mỗi sản phẩm chỉ strip vỏ 1 lần.- Kiểm soát fiber trần trong vòng 1 giờ	
2. Vệ sinh fiber	<ul style="list-style-type: none">- Dùng giấy dusper thấm cồn vệ sinh vệ sinh 3 lần, xoay 90° vệ sinh tiếp 3 lần nữa.- Mỗi giấy Dusper chỉ vệ sinh cho 1 fiber.- Không chạm tay vào vùng 14 - 16 mm tính từ điểm strip	<ul style="list-style-type: none">- Vệ sinh từ đoạn 5mm trước điểm strip đến hết bare fiber 
3. Khay fiber	<ul style="list-style-type: none">- Khay fiber bằng ngón có đeo bao tay ngón : cầm holder, khay fiber 60 độ về 2 hướng, Lên-xuống Qua-lại 3 lần* Chu kỳ khay cho mỗi hướng 1 giây	<ul style="list-style-type: none">- Khay fiber 1 góc ~60 độ 
4. Đánh dấu fiber	<p>Đánh dấu mực đỏ trên vỏ fiber, cách điểm tuốt là 2~2.5 mm, trên máy CT-30</p> <p>Chú ý: Dùng lực nhẹ không đè mạnh, chỉ được mark 1 lần.</p> <p>*Đảm bảo dấu được đánh rõ ràng, dễ thấy.</p>	 Cử đánh dấu mark trên CT-30 hướng chữ quay ra ngoài như hình.

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Tên công đoạn: FERRULE	Số: 4-OP-182-4-PS-010-0006	Phiên bản: 10
Tên tài liệu: LẮP RÁP FERRULE - FUSION SC	Tài liệu tham khảo: 4-OP-182	
Bước	Tiêu chuẩn	Hình ảnh minh họa
5. Cắt fiber	<ul style="list-style-type: none">- Cắt fiber bằng dao cắt CT-30.- Chiều dài đoạn fiber trần 14 ~ 16 mm.- Vệ sinh fiber 1 lần sau khi cắt.	
6. Xỏ fiber	<ul style="list-style-type: none">- Khi xỏ fiber & ferrule phải được giữ thẳng, không bị xéo.- Không được xoay fiber, ferrule trong khi xỏ.- Xỏ đúng vị trí: dấu mark trùng đuôi flange.- Đảm bảo fiber lộ ra khỏi đầu ferrule sau khi xỏ.- Lấy bớt keo dư ở đuôi flange sau khi xỏ.	<div> Vị trí dấu mark</div> <div> Lấy bớt keo dư</div>
7. Nướng keo	<ul style="list-style-type: none">- Cố định sản phẩm vào jig bằng băng keo (thay băng keo 4h/lần)- Nướng keo bằng Hot plate.- Nhiệt độ cài đặt: 115 ~ 125 °C- Nhiệt độ jig: 95 ~ 105 °C- Thời gian nướng: 20 phút	<div></div> <div><div>Dùng đồng hồ kiểm soát thời gian sấy</div></div>
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV		

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn: FERRULE				Số: 4-OP-182-4-PS-010-0006	Phiên bản: 10	
Tên tài liệu: LẮP RÁP FERRULE - FUSION SC				Tài liệu tham khảo: 4-OP-182		
LỊCH SỬ THAY ĐỔI						
Ngày	Phiên bản	Người phụ trách	Nội dung thay đổi		Lý do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
25-Sep-24	10	Bững NV	-	- Cập nhật lại : mục 2,3,4 (vệ sinh fiber ,khây fiber ,đánh dấu mark)	- Update lại	Ngan NLT
11-Aug-23	9	Tien NT	1. Dùng giấy Dusper thấm cồn vệ sinh 2 hướng, mỗi hướng 3 lần 2. Khây fiber lên xuống theo 2 hướng, mỗi hướng 3 chu kỳ 3. Thời gian nướng: 19 ~ 21 phút	1. Dùng giấy dusper thấm cồn vệ sinh vệ sinh 3 lần, xoay 90° vệ sinh tiếp 3 lần nữa. 2. Khây fiber 60° về 2 hướng, Lên-xuống Qua-lại 3 lần 3. Thời gian nướng: 20 phút	1 & 2: Ghi lại câu chữ cho dễ hiểu 3: Sửa lại cho đúng OP	Ngan NLT
2-Aug-23	8	Tien NT	1. Mục 1:2. Mục 7:	1. Mục 1: thêm "Kiểm soát fiber trần trong vòng 1 giờ" 2. Mục 7: thêm "thay băng keo 4h/lần"	Hướng dẫn rõ hơn	Ngan NLT
9-Mar-23	7	NhiNT	- Nhiệt độ cài đặt: 135 ~ 145 °C. - Nhiệt độ đồ gá: 125 ~ 135 °C. - Thời gian nướng: 9 ~ 11 phút.	- Nhiệt độ cài đặt: 115 ~ 125 °C. - Nhiệt độ đồ gá: 95 ~ 105 °C. - Thời gian nướng: 19 ~ 21 phút.	- Theo 4-OP-0470 & lỗi tràn keo.	Huy
7-Mar-23	6	NhiNT	- Nhiệt độ cài đặt: 120 °C ± 5. - Nhiệt độ đồ gá: 100 °C ± 5. - Thời gian nướng: 20 ± 1 phút.	- Nhiệt độ cài đặt: 135 ~ 145 °C. - Nhiệt độ đồ gá: 125 ~ 135 °C. - Thời gian nướng: 9 ~ 11 phút.	- Theo 4-OP-0470	Huy
20-Feb-23	5	NhiNT	-	- Revise thứ tự công đoạn. - Làm rõ tiêu chuẩn, hình ảnh.	- Theo 4-OP-0470	Huy
2-Aug-23	4	NhiNT	-	- Cancel Mục 7: bỏ hình đồng hồ, bỏ nội dung Dùng đồng hồ kiểm soát thời gian sấy	- SUG000000063192	ThuongTT
21/01/2022	3	NhiNT	-Thay băng keo mỗi 2h	- Thay băng keo mỗi 4h	- Đúng với thực tế đang sử dụng	ThuongTT
24/03/2021	2	NhiNT	-	- Thay đổi hình ảnh mục 1	- Đúng với thực tế đang sử dụng	TIÊN CTC
15/3/2021	1	Nguyệt	-	- Ban hành lần đầu	-	TIÊN CTC