


PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn áp dụng: HOUSING	Số PS: 4-OP-0279-5-PS-026-0001	Ver:09
Tên tài liệu: HOUSING - DÁN LABEL	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0279	

I. Phạm vi áp dụng: NIKON

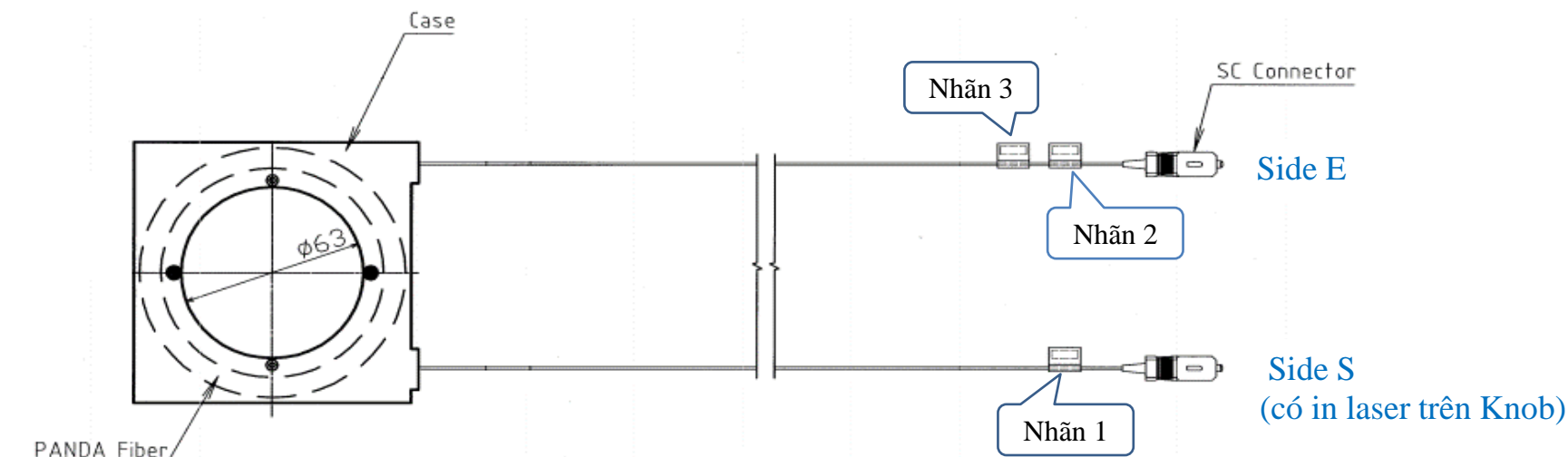
II. Nội dung:

Bảng 1. Vị trí & nội dung dán nhãn theo code sản phẩm



CODE	NỘI DUNG NHÃN						
	Đầu connector	SIDE S (có in laser trên Knob)		SIDE E (không có in laser)			
	Mã	Nhãn 1		Nhãn 2		Nhãn 3	
	Vị trí	Mặt trước (AAAA)	Mặt sau (BBBB)	Mặt trước (CCCC)	Mặt sau (DDDD)	Mặt trước (EEEE)	Mặt sau (nhãn trắng)
PNI0004		P11-RAF-BX	T059-699-1	P241A-RAF-BD	T059-699-1	S	
PNI0005		P21-RAF-BX	T059-700-1	P242A-RAF-BD	T059-700-1	S	
PNI0006		P31-RAF-BX	T059-701-1	P243A-RAF-BD	T059-701-1	S	
PNI0007		P11-RAF-BX	T062-994	P241A-RAF-BD	T062-994	F	
PNI0008		P21-RAF-BX	T062-995	P242A-RAF-BD	T062-995	F	
PNI0009		P31-RAF-BX	T062-996	P243A-RAF-BD	T062-996	F	
PNI0028		25m	25m	25m	25m	-	-
PNI0029		P11-RAF-BX	T017-666	P241A-RAF-BD	T017-666	F	
PNI0030		P21-RAF-BX	T017-667	P242A-RAF-BD	T017-667	F	
PNI0031		P31-RAF-BX	T017-668	P243A-RAF-BD	T017-668	F	

* AAAA, BBBB, CCCC, DDDD, EEEE: nội dung nhãn in (Theo BẢNG 1)



PROCESS SPECIFICATION

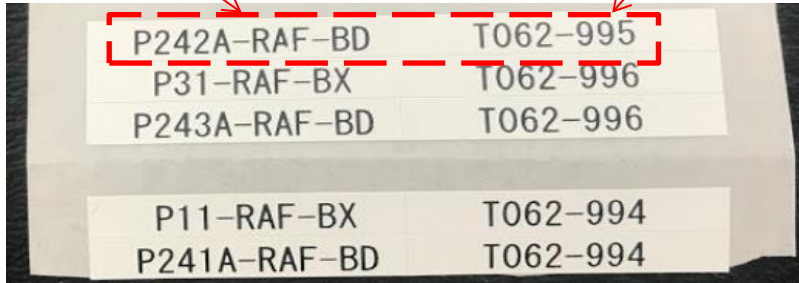
Công đoạn áp dụng: HOUSING	Số PS: 4-OP-0279-5-PS-026-0001	Ver:09
Tên tài liệu: HOUSING - DÁN LABEL	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0279	

1. Chuẩn bị nhãn dán

a. Kiểm tra nội dung 2 nhãn liền kề có nội dung in đúng theo bảng 1 cho mặt trước & mặt sau (Kiểm cho từng loại nhãn 1, nhãn 2 & nhãn 3).

Nội dung in mặt trước

Nội dung in mặt sau



b. Dán nhãn mặt trước & mặt sau lại với nhau



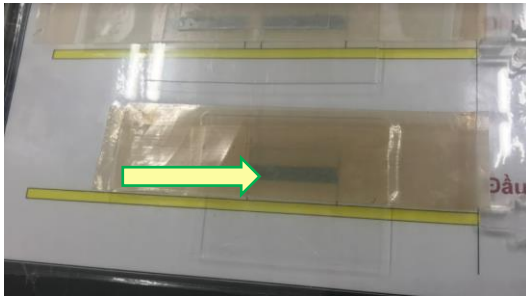
Chú ý:

- Hướng chữ in 2 mặt phải cùng hướng
- Nhãn sau khi ép lại với nhau phải thẳng, không bị nhăn, léc.

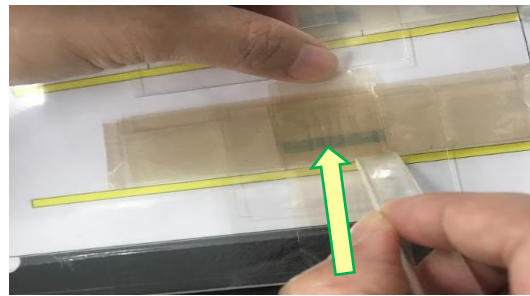
2. Dán nhãn cho đầu S (có in laser trên Knob)

2.1 Dán băng keo & nhãn 1 lên fiber

a. Dán băng keo lên jig theo chiều ngang.



b. Dán băng keo. lên jig theo chiều dọc



c. Đặt nhãn lên jig (mặt trước AAAA hướng lên)

Đặt fiber thẳng theo template trên jig, key housing hướng lên như hình.



Key housing SC

d. Ép băng keo theo chiều dọc




e. Chà băng keo ép sát lại với nhãn, **dùng lực nhẹ** (chà & ép chậm để loại bỏ bọt khí giữa phần băng keo với nhãn - nếu có)



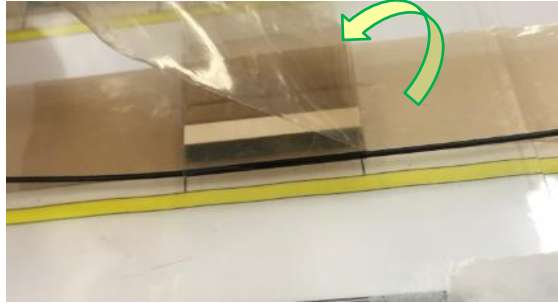
Khi ép nhãn nếu **dùng lực quá mạnh** thì lớp keo bên trong & bề mặt băng keo sẽ bị dẫn, gây ảnh hưởng độ kết dính
=> Băng keo sẽ bị bong ra.

Dùng lực nhẹ khi ép nhãn

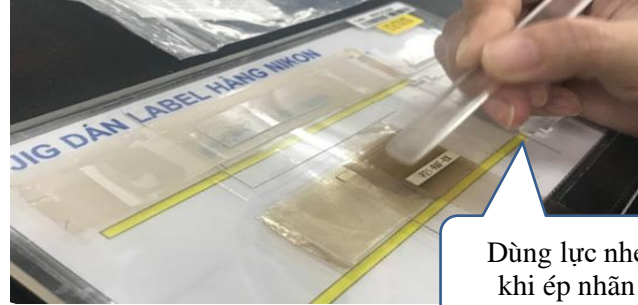
PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn áp dụng: HOUSING	Số PS: 4-OP-0279-5-PS-026-0001	Ver:09
Tên tài liệu: HOUSING - DÁN LABEL	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0279	

f. Ép băng keo theo chiều ngang.



g. Chà băng keo ép sát lại với nhãn, **dùng lực nhẹ** (chà & ép chậm để loại bỏ bọt khí giữa phần băng keo với nhãn - nếu có).



Dùng lực nhẹ
khi ép nhãn

Kiểm ngoại quan băng keo sau khi ép nhãn.

Dùng lực nhẹ



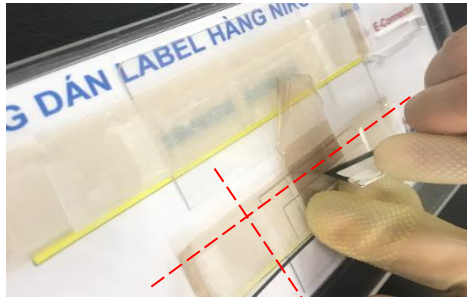
Băng keo phẳng, không
biến dạng: **OK**.

Dùng lực mạnh



Băng keo bị dẫn, cong, hở
mép dán: **NG**.

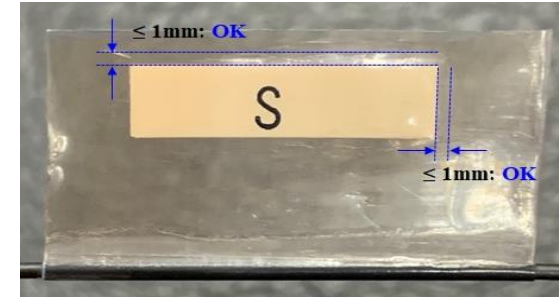
h. Dùng dao lam cắt băng keo theo khung của template dán trên jig.



Chú ý:
Không cắt phạm vào fiber khi thao tác cắt băng keo.

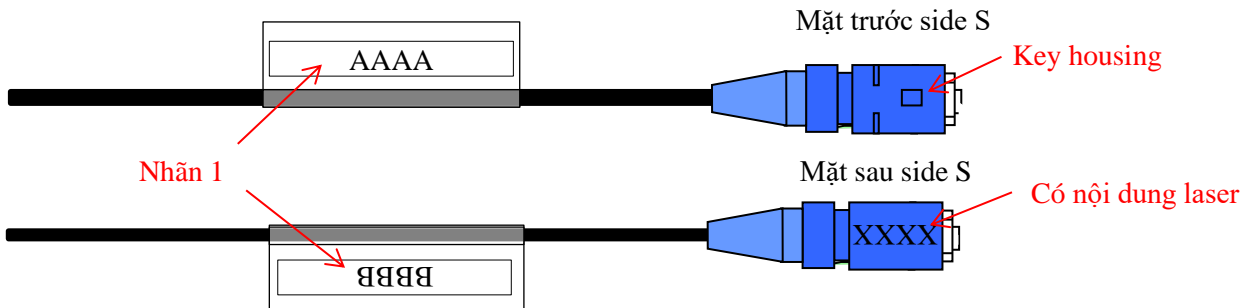


Bọt khí quanh nhãn (nếu có) < 1mm: **OK**.



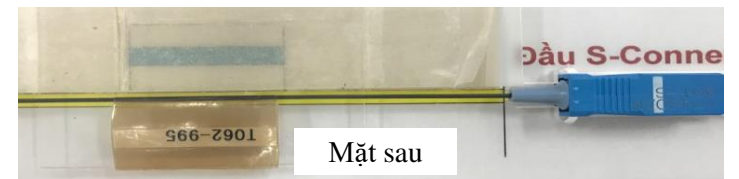
2.2 Kiểm tra nhãn đầu S


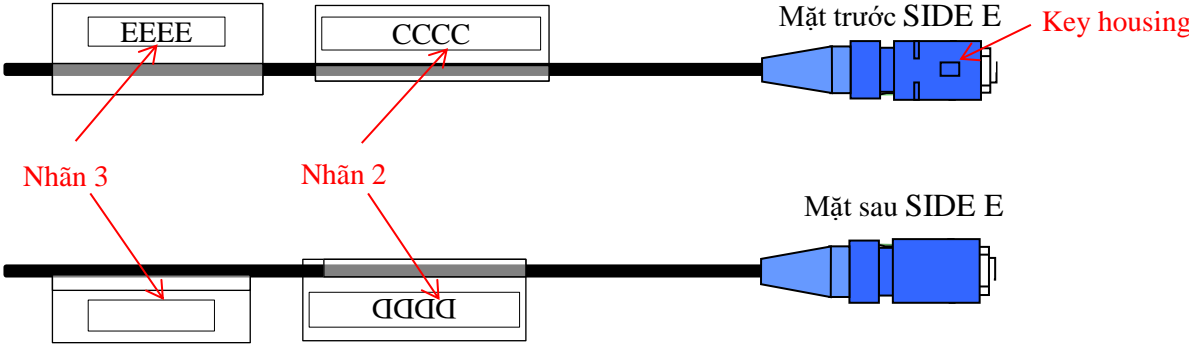

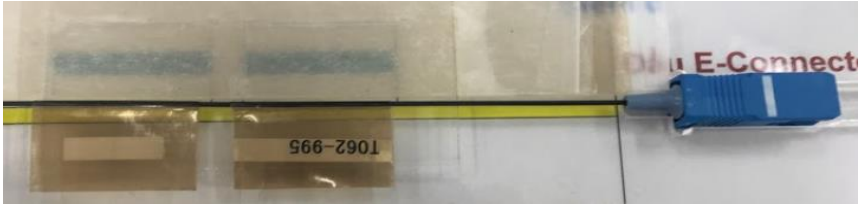
a. Kiểm tra hướng của nhãn 1 theo hình dưới:




b. Kiểm tra nội dung in trên nhãn 1: mặt trước (AAAA) & mặt sau (BBBB) theo **BẢNG 1**.

Ví dụ: Nhãn đầu S sau khi dán nhãn xong (code PNI0002)



PROCESS SPECIFICATION		
Công đoạn áp dụng: HOUSING	Số PS: 4-OP-0279-5-PS-026-0001	Ver:09
Tên tài liệu: HOUSING - DÁN LABEL	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0279	
<div> <div> <div>3. Dán nhãn cho đầu E (không in laser trên Knob)</div> <div> <div>3.1 Dán băng keo & nhãn 2, nhãn 3 lên fiber</div> <div>Làm tương tự như mục 2.1.</div> </div> <div> <div>3.2 Kiểm tra nhãn đầu E</div> <div> <div>a. Kiểm tra hướng của nhãn 2 & 3 theo hình dưới.</div> <div> <div>  </div> <div> <div>b. Kiểm tra nội dung in trên nhãn 2: mặt trước (CCCC) & mặt sau (DDDD) theo BẢNG 1. Kiểm tra nội dung in trên nhãn 3: mặt trước (EEEE) & mặt sau (nhãn trắng) theo BẢNG 1. Ví dụ: Nhãn đầu E sau khi dán nhãn xong (code PNI0002).</div> <div> <div> <div>Mặt trước</div>  </div> <div> <div>Mặt sau</div>  </div> </div> </div> </div> </div> </div></div></div>		
<div> <div>Confidential</div> <div>FOV 's property, do not take out without FOV BOM's approval</div> </div>		Trang: 4/4

PROCESS SPECIFICATION						
Công đoạn áp dụng: HOUSING				Số PS: 4-OP-0279-5-PS-026-0001		Ver:09
Tên tài liệu: HOUSING - DÁN LABEL				Tài liệu tham khảo: 4-OP-0279		
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người phụ trách	Version Phiên bản	Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
11-Oct-2024	PhuocNTH	9	- Chưa có code PNI0029, PNI0030, PNI0031	- Thêm code PNI0029, PNI0030, PNI0031	- Code mới (HI-0417-003\$001)	DienDC
26/3/2024	Nguyễn	8	-	- Thêm code PNI0028	- Code mới	DiênDC
7/2/2022	Tiên	7	-	- Gỡ code PNI0001, PNI0002, PNI0003 - Thêm code PNI0007, PNI0008, PNI0009	- Ngưng input - Code mới	Nam
20/9/2021	Tiên	6	-	Trang 3: Bỏ sung tiêu chuẩn bọt khí	Hướng dẫn rõ hơn	Nam
24/9/2020	Hạ	5	-	Hướng dẫn chi tiết dán nhãn	OP dễ thao tác	Nam