
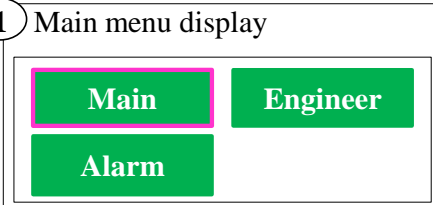
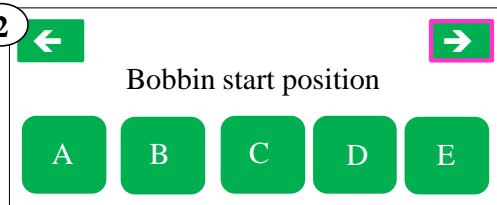
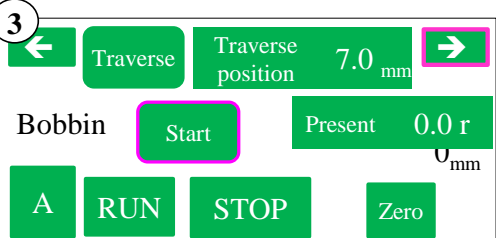

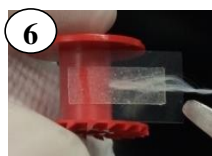
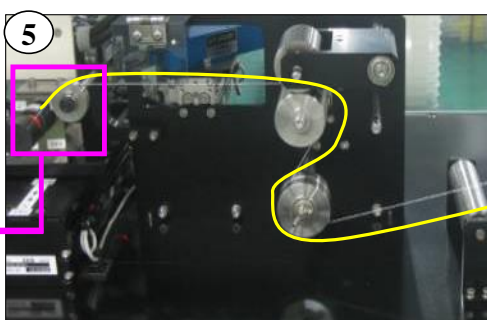
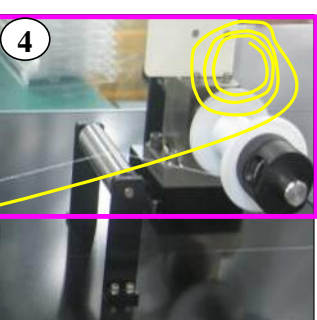

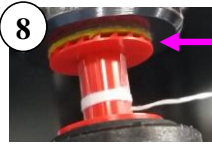


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN


Tên công đoạn: Hướng dẫn quấn chỉ Single máy tự động	Số: 4-OP-221-4-PS-085-0027	Phiên bản: 39
Tên sản phẩm: Cleaner	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	

I. Phạm vi áp dụng: Theo DMS

II. Nội dung: Áp dụng cho máy quấn chỉ sau: **F13MPM0658, F11MPM2267**


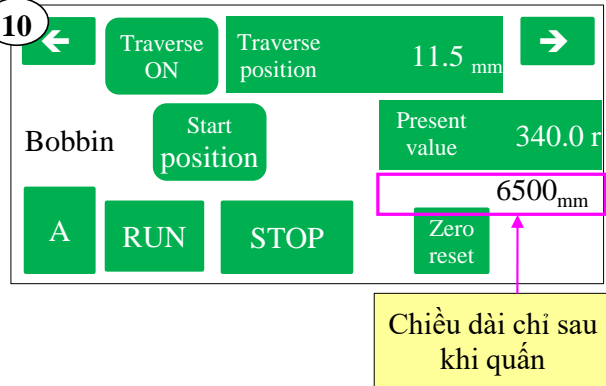

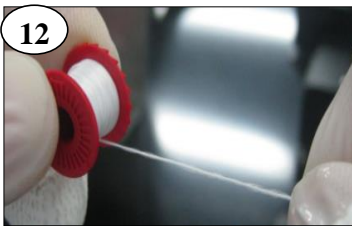


Nội dung	Hình ảnh minh họa
<ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra chiều dài chỉ 01 mẫu đầu ca làm việc và khi chuyển đổi chiều dài chỉ, loại chỉ, máy hư. 	
<p>1. Hướng dẫn mở chương trình máy quấn chỉ</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bước 1: Màn hình hiển thị => chọn 'Main' (1) - Bước 2: Chọn (bobbin) chương trình quấn chỉ => Chọn mũi tên trên góc phải màn hình (2) - Bước 3: Chọn 'Start position', và đợi một lúc nút xanh 'RUN' nhấp nháy mới có thể bắt đầu quấn chỉ (3) 	   
<p>2. Chuẩn bị quấn chỉ</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gắn cuộn chỉ to vào máy quấn chỉ sao cho sợi chỉ hướng ra (4) - Dẫn hướng chỉ qua các trục lăn (5) - Dán băng keo lên sợi chỉ & dán vào Bobbin như (6) <ul style="list-style-type: none"> + Đầu sợi chỉ dư ra ngoài phần keo: NG + Đầu sợi chỉ ít hơn 1/2 phần keo của Tape 3: NG + Phần keo phải được dán chặt hoàn toàn vào Bobbin. + Nếu dán sai vị trí 2 lần thì thay băng keo mới. - Gắn Bobbin vào máy, chốt giữ Bobbin theo hướng mặt răng cưa quay vào trong: <ul style="list-style-type: none"> + Xoay 3 vòng bằng tay theo chiều hình (7) + Kiểm tra 2 mép băng keo đã được cố định (8) <p>=> Chỉ sau khi quấn phải nằm ở giữa miếng băng keo.</p>	    


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN


Tên công đoạn: Hướng dẫn quấn chỉ Single máy tự động	Số: 4-OP-221-4-PS-085-0027	Phiên bản: 39
Tên sản phẩm: Cleaner	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	

I. Phạm vi áp dụng: Theo DMS

II. Nội dung: Áp dụng cho máy quấn chỉ sau: F13MPM0658, F11MPM2267

Nội dung	Hình ảnh minh họa
<p>3. Thực hiện quấn chỉ</p> <ul style="list-style-type: none"> - Đóng cả hai cánh cửa để quấn chỉ. - Chọn 'RUN' để máy quấn chỉ (9) - Máy quấn đúng số vòng cài đặt máy sẽ tự động dừng. - Kiểm tra số chiều dài hiển thị trên màn hình đúng với chiều dài chỉ của sản phẩm (10) - Sau khi máy quấn & cắt chỉ xong, chọn 'Zero Reset' để giá trị máy về '0' (9) - Sử dụng giấy bemcot (11) se đầu chỉ và quấn gọn (12) - Sau mỗi 4 - 5 giờ, thay mới cục giấy. 	<p>9</p>  <p>10</p>  <p>Chiều dài chỉ sau khi quấn</p> <p>11</p>  <p>12</p> 
<p>4. Kiểm tra ngoại quan cuộn chỉ</p> <ul style="list-style-type: none"> - Chỉ quấn đều không bị rối: OK xem hình (13), (14) 	<p>13</p>  <p>14</p> 

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn: Hướng dẫn quần chỉ Single máy tự động				Số: 4-OP-221-4-PS-085-0027		Phiên bản: 39
Tên sản phẩm: Cleaner				Tài liệu tham khảo: 4-OP-221		
I. Phạm vi áp dụng: Theo DMS						
II. Nội dung: Áp dụng cho máy quần chỉ sau: F13MPM0658, F11MPM2267						
Revision History						
Ngày	Phiên bản	Người ban hành	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
27-May-16	1	Lanvn	- Gom PS 4-OP-221-4-PS-085-0023; 4-OP-221-4-PS-085-0004; 4-OP-221-4-PS-085-0007 để ban hành hướng dẫn thao tác quần theo nhóm chỉ.			NhiLTY
22-Dec-16	2	LyDTH	- Mục II.4 add thêm nội dung: (Chú ý: phần keo phải được dán chặt hoàn toàn vào Bobbin), Gắn Bobbin này vào máy và xoay 3 vòng bằng tay theo chiều như (h6). - Add thêm mục II.10 Kiểm tra ngoại quan của Bobbin đều đẹp như (h13) là OK, ngược lại là NG (h14)			NhiLTY
1-Jul-17	3	Vânth	- Mục II.4 revise lại nội dung: " - Gắn cuộn chỉ to vào máy quần chỉ, sao cho sợi chỉ có hướng ra như (h4). - Dẫn hướng chỉ qua các trục lần như (h5)." - Mục II.5 revise lại nội dung:" 5/ - Dán băng keo lên sợi chỉ & dán vào Bobbin như (h6). Chú ý: Đầu sợi chỉ dư ra ngoài phần keo: NG. Đầu sợi chỉ ít hơn 1/2 phần keo của Tape 3: NG Phần keo phải được dán chặt hoàn toàn vào Bobbin. Nếu dán sai vị trí 2 lần thì thay băng keo mới. - Gắn Bobbin vào máy và gắn chốt giữ Bobbin theo hướng như h7. Chú ý: Mặt răng cưa quay vào trong. - Xoay 3 vòng bằng tay theo chiều như (h7) và kiểm tra 2 mép băng keo đã được cố định như (h8). Chú ý: Chỉ sau khi quần phải nằm ở giữa miếng băng keo."			NhiLTY
9-Jun-18	4	LyDTH		Add code LCN0088	Chưa add	Hắt VN
22-Oct-18	5	Lanvn	-	Add code LCN0098,LCN0099	Add code mới	Hắt VN
2-Jan-20	6	LyDTH	-	Code= Mã'Add code:LCN0116	Viết hóa, Code mới	Xanh GC
12-Feb-20	7	LyDTH	-	Add code LCN0118;119;121=>126;128;129	Add code mới	Xanh GC
20-Feb-20	8	LyDTH	-	Add code LCN0163;164;165;86;90	Add code mới	Xanh GC
26-Mar-20	9	LyDTH	-	Add code LCN0168	Add code mới	Xanh GC
1-Apr-20	10	LyDTH	-	Add code LCN0166;167	Add code mới	Xanh GC
16-Apr-20	11	LyDTH	Đổi số vòng quần chỉ STR0002 CD:6300 ~ 6700 quần 300 vong	Add Hình chú ý:Chỉ dư cuối cuộn của STR0002 được dùng cho code Sub Module Đổi số vòng quần chỉ STR0002 CD:6300 ~ 6700 quần 290 vong	Update	Xanh GC
6-May-20	12	LyDTH		Add code LCN0170	Add code mới	Xanh GC
14-May-20	13	LyDTH		Đổi số vòng quần chỉ STR0002 CD:6300 ~ 6700 quần 300 vòng	Update	Xanh GC
15-Jun-20	14	LyDTH		Add code LCN0177;178Add code LCN0179	Add code mới	Xanh GC
10-Aug-20	15	Phuongptt		Add code LCN0180;LCN0181	Add code mới	Xanh GC
16-Sep-20	16	Phuongptt	1.Chưa có 2. Mục 6: + Chú ý: Nếu nút vàng nháy thì: nhấn & giữ nút vàng khoảng 03	1.Add code LCN0183 2. Sửa lại mục 6: chú ý: nhấn nút vàng để tiến hành reset.	1.Add code mới 2. Cải tiến thao tác	Xanh GC

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn: Hướng dẫn quần chỉ Single máy tự động				Số: 4-OP-221-4-PS-085-0027	Phiên bản: 39	
Tên sản phẩm: Cleaner				Tài liệu tham khảo: 4-OP-221		
I. Phạm vi áp dụng: Theo DMS						
II. Nội dung: Áp dụng cho máy quần chỉ sau: F13MPM0658, F11MPM2267						
21-Sep-20	17	Phuongptt	Chưa có	Add code LCN0184	Add code mới	Xanh GC
22-Dec-20	18	Phuongptt	Chưa có	Số vòng quần chỉ 380 vòng và bobbin máy code LCn0168	Add số vòng quần chỉ và bobbin.	Xanh GC
23-Feb-21	20	PhucHTH	-	- Add code LCN0197	- Code mới	Xanh GC
29-Apr-21	21	MyNTD	-	- Add code LCN0199; LCN0200	- Code mới	Xanh GC
8-May-21	22	MyNTD	-	- Add code LCN0201	- Code mới	Xanh GC
13-May-21	23	MyNTD	-	- Add code mới LCN0202; LCN0203	- Code mới	Xanh GC
1-Jul-21	24	NhiNT	-	- Add code mới LCN00096	- Code mới	Xanh GC
24-Aug-21	25	NhiNT	-	- Add code mới LCN0205; LCN0206	- Code mới	Xanh GC
9-Oct-21	26	NhiNT	-	- Add code LCN0209	- Code mới	Xanh GC
19-Oct-21	27	NhiNT	-	update ps	- Update PS	Xanh GC
21-Oct-21	28	NhiNT	-vòng quần LCN0205, LCN0206: 448 vòng	-vòng quần LCN0205, LCN0206: 430 vòng	- Update PS	Xanh GC
22-Oct-21	29	NhiNT	Đối với LCN0209 khi quần chỉ xong thì bỏ vào khay như hình dưới, đủ số lượng 50pcs khay thì giao qua QA để packing.	Đối với LCN0209 khi quần chỉ xong thì bỏ vào khay như hình dưới, đủ số lượng 100pcs khay thì giao qua QA để packing.	- Revise chú ý đối với LCN0209	Xanh GC
27-Oct-21	30	NhiNT		Thêm chú ý cho LCN0209 dán băng keo đồ cuối cuộn chỉ	Update	Xanh GC
4-Jan-22	31	NhiNT		Add code LCN0210;' LCN0211	Code mới	Xanh GC
17-Jan-22	32	NhiNT		Cancel bảng code sản phẩm, tách PS riêng	Update	Xanh GC
28-May-22	33	Nguyệt		Add code LCN0218	Code mới	Xanh GC
9-Jun-22	34	Nguyệt		Add code LCN0217	Code mới	Xanh GC
8-Sep-22	35	Nguyệt	-	Add thêm:"Sử dụng giấy bemcot quần tròn như hình 12 và sử dụng với mục đích share đầu chỉ sau khi quần chỉ xong như hình 13 yêu cầu thay mới cục giấy mới sau mỗi 4-5h "	- Update thêm hình giấy bemcot	Xanh GC
15-Sep-22	36	Nguyệt	- Dừng kéo cắt chỉ (ở mục 7)	- Cancel dừng kéo cắt chỉ (ở mục 7)	- Máy tự động cắt chỉ không cần dùng kéo để cắt. - Tách code LCN0209,LCN0218,LCN0217 qua PS mới.	Xanh GC
26-Sep-22	37	Nguyệt	-	- Update hình 13.ở mục9	- Correct	Xanh GC
16-Aug-23	38	Tiên	1. Chỉ dư cuối cuộn của STR0002 được gom lại để dùng cho code Sub Module , áp dụng cho trường hợp WH không phát chỉ. 2. Kiểm tra số vòng thực tế quần trên màn hình có đúng với số vòng đã cài đặt 3.	1. Kiểm tra chiều dài chỉ 01 mẫu đầu ca làm việc và khi chuyển đổi chiều dài chỉ, loại chỉ, máy hư. 2. Kiểm tra số chiều dài hiển thị trên màn hình đúng với chiều dài chỉ của sản phẩm 3. Điều chỉnh câu chữ, trình bày	1. Correct 2. Chuẩn hóa thao tác 3. Giúp dễ hiểu hơn	Huy HM
6-Sep-24	39	Ngoc DT	N/A	Thêm Áp dụng cho máy quần chỉ sau: F13MPM0658, F11MPM2267	Cập nhật thêm thôn tin	Thu DTM