

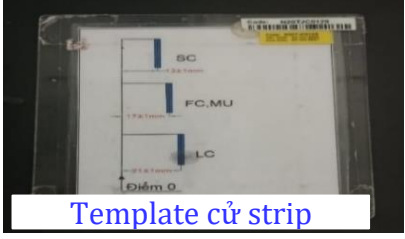

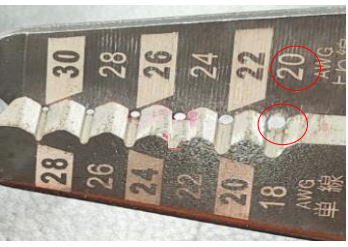

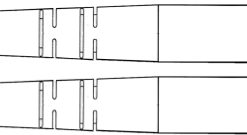




TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN


Tên công đoạn áp dụng : Part-Xỏ Linh KIỆN	Số PS : 001-4-PS-009-0374	Phiên bản:	2
Tên sản phẩm: OPT: OM4 MPO-LC(8F) (P)-.....	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0252/spec: HE-1295-902\$....		

I. Phạm vi áp dụng: Các code được gán theo DMS

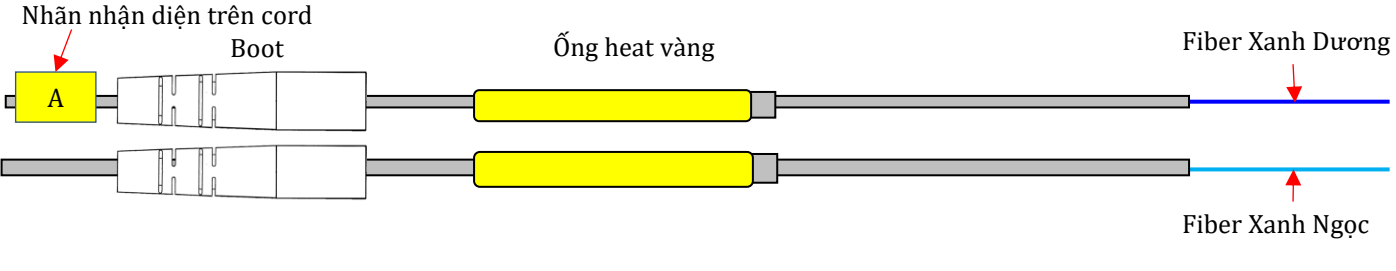
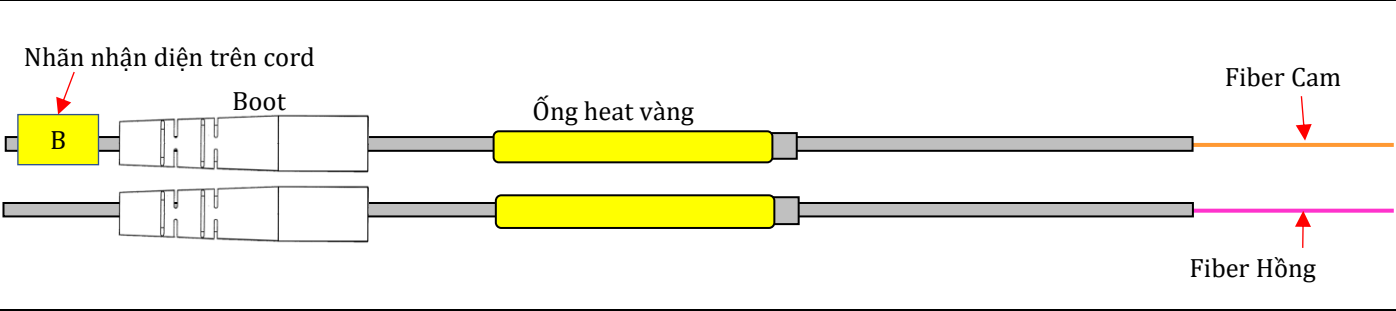
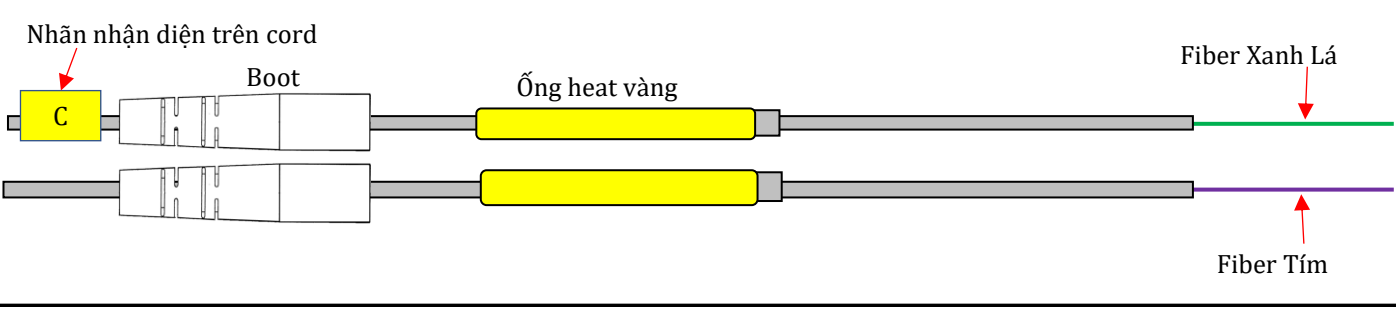
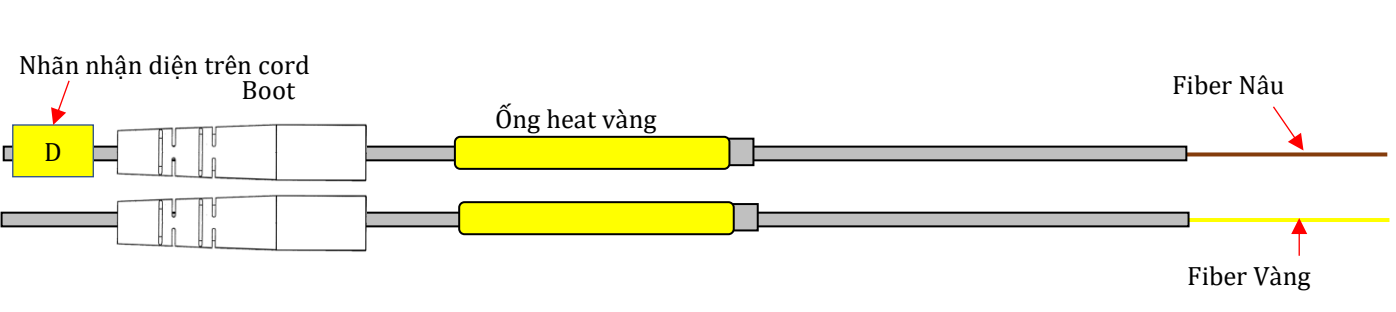
II. Nội dung:


Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
1. Chuẩn bị dụng cụ:	- Jig part DXLC (nếu có)	 
	- Kiểm tuốt vỏ cord - Kiểm cắt kevlar	   <p>Kiểm tuốt vỏ ống (Sử dụng lỗ 20 -lỗ trong cùng để tuốt vỏ)</p> <p>Kiểm Cắt kevlar</p>
2. Nhận diện vật tư part (xỏ linh kiện) :	Vật tư Duplex LC theo thứ tự như hình bên	<div> Boot  </div> <div> (Crimp sleeve shrink) Ống heat vàng   </div>

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Part-Xổ Linh KIỆN	Số PS : 001-4-PS-009-0374	Phiên bản:	2
Tên sản phẩm: OPT: OM4 MPO-LC(8F) (P)-.....	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0252/spec: HE-1295-902\$....		

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
----------------	-------------------	-------------------

3. Part vật tư vào sản phẩm :	<ul style="list-style-type: none">- Màu fiber tương ứng với nhãn nhận diện trên cord như hình.- Hướng lồng vật tư như hình bên.	<p>Nhãn nhận diện trên cord</p> <p>Boot</p> <p>Ống heat vàng</p> <p>Fiber Xanh Dương</p> <p>Fiber Xanh Ngọc</p> 
		<p>Nhãn nhận diện trên cord</p> <p>Boot</p> <p>Ống heat vàng</p> <p>Fiber Cam</p> <p>Fiber Hồng</p> 
		<p>Nhãn nhận diện trên cord</p> <p>Boot</p> <p>Ống heat vàng</p> <p>Fiber Xanh Lá</p> <p>Fiber Tím</p> 
		<p>Nhãn nhận diện trên cord</p> <p>Boot</p> <p>Ống heat vàng</p> <p>Fiber Nâu</p> <p>Fiber Vàng</p> 

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụng : Part-Xổ Linh KIỆN			Số PS : 001-4-PS-009-0374		Phiên bản:	2
Tên sản phẩm: OPT: OM4 MPO-LC(8F) (P)-.....			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0252/spec: HE-1295-902\$....			
HISTORY						
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người soạn thảo	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
10-Oct-24	PhucHTH	2	- Bước 5 chú ý strip lại đầu ống nếu chiều dài 2 ống chênh lệch >1mm	- Bước 5 chú ý strip lại đầu ống nếu chiều dài ống bên trong >21mm hoặc chiều dài 2 ống chênh lệch >1mm	- Update hướng dẫn do nguy cơ ống bị tuột	ThangVD
09-Oct-24	PhucHTH	1	-	Ban hành mới	-	TienCTC