
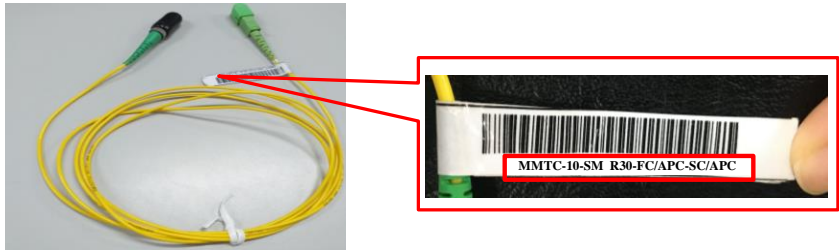
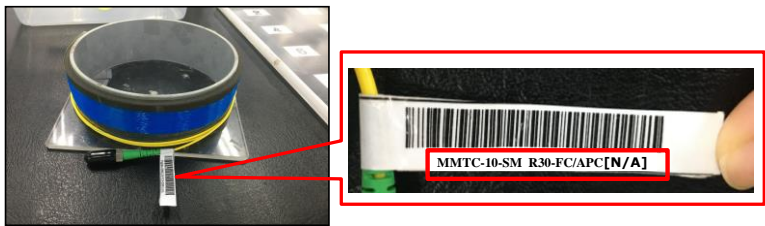
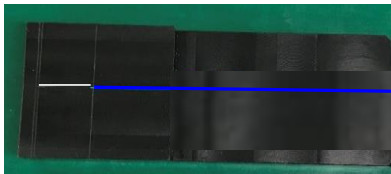

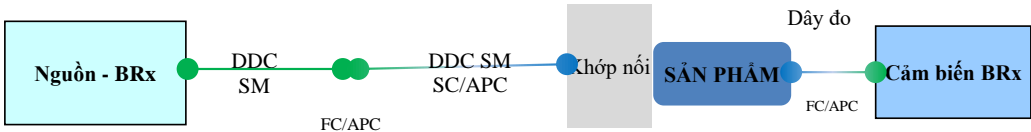




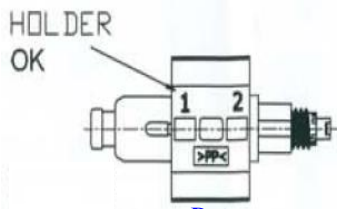
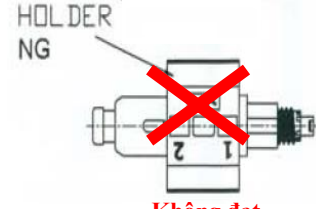

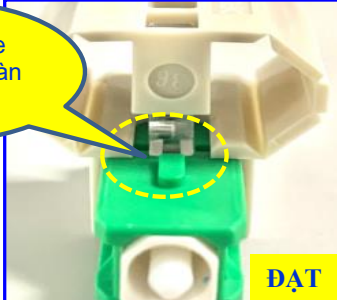
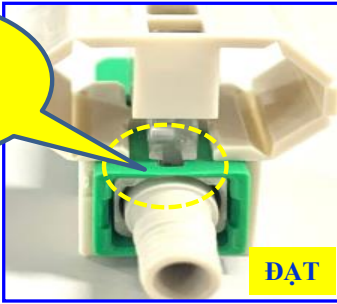
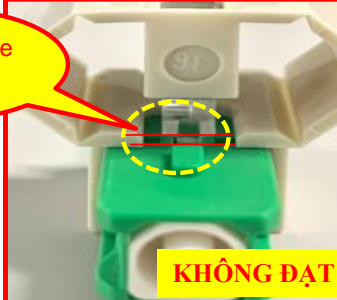

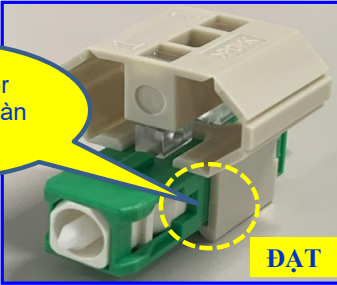
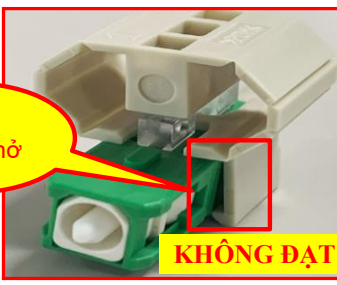
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: KIỂM TRA SUY HAO	Số: 4-OP-506-4-PS-017-0051	Phiên bản: 9	
Tên sản phẩm: FAST-SC-APC-SM	Tài liệu tham khảo: 4-OP-506, 4-OP-507.	Trang : 1/3	4-OP-506-4-PS-017-0051/9


I. Phạm vi áp dụng: THEO HỆ THỐNG ĐIỆN TỬ

II. Nội dung:

Bước thực hiện	Hình ảnh minh họa
1. Yêu cầu về Dây đo chuẩn: <ul style="list-style-type: none"> - Loại : MMTC-10-SM R30-FC/APC-SC/APC => h1. - Kiểm tra bề mặt trước khi đo theo nhắc nhở trong chương trình. Tham khảo tiêu chuẩn 000-5-PS-012-0013. 	 <p>Hình 1:</p>
2. Yêu cầu về Fiber đo: <ul style="list-style-type: none"> - Loại Fiber đo: MMTC-10-SM R30-FC/APC[N/A] => h2.1 - Kiểm tra chiều dài fiber đo sau khi đo 6 sản phẩm. - Tuốt vỏ fiber đo sau khi đo 12 sản phẩm. - Mỗi sản phẩm được phép xỏ fiber đo 02 lần. 	 <p>Hình 2.1:</p>  <p>Hình 2.2: Chiều dài fiber đo</p>
3. Sơ đồ cài đặt P0:	
	
4. Sơ đồ đo suy hao:	
	

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: KIỂM TRA SUY HAO	Số: 4-OP-506-4-PS-017-0051	Phiên bản: 9	
Tên sản phẩm: FAST-SC-APC-SM	Tài liệu tham khảo: 4-OP-506, 4-OP-507.	Trang : 2/3	4-OP-506-4-PS-017-0051/9
Chú ý:			
- Gắn đúng loại nắp đây.	 Cáp trắng trong:Đạt		
- Gắn Holder: Gắn đúng hướng, tránh gắn ngược.	<div><div> Đạt</div><div> Không đạt</div></div>		
- Nắp chụp Holder: không có			
- Thao tác bấm Wedge: phải bấm hoàn toàn. - Kiểm chân lỗi hở wedge	<div><div> ĐẠT</div><div> ĐẠT</div><div> KHÔNG ĐẠT</div><div> KHÔNG ĐẠT</div></div>		
- Kiểm lỗi hở chân Holder	<div><div> ĐẠT</div><div> KHÔNG ĐẠT</div></div>		

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: KIỂM TRA SUY HAO			Số: 4-OP-506-4-PS-017-0051		Phiên bản: 9	
Tên sản phẩm: FAST-SC-APC-SM			Tài liệu tham khảo: 4-OP-506, 4-OP-507.		Trang : 3/3	4-OP-506-4-PS-017-0051/9
<div><div><div>Chú ý:</div><div><div>- Vệ sinh sản phẩm và adapter đo loss</div><div><div>- Vệ sinh Endface sản phẩm trước mỗi lần kết nối</div><div>- Vệ sinh C-sleeve bên trong adapter khoảng 2-3h/lần bằng tăm bông tăm cồn. Dùng đầu tăm bông khô còn lại để vệ sinh khô cồn trong ống sleeve trước khi sử dụng.</div></div></div></div></div>						
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.						
REVISION HISTORY						
Date (Ngày)	PIC (Người phụ trách)	Version (Phiên bản)	Nội dung thay đổi		Lý do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
19-Sep-24	Nguyệt	9	- Nguồn BR5 ở mục 3,4	- Nguồn BRx ở mục 3,4	Theo initial : 4-PR-013-4-FO-001-4-RC-0263	ChiNNL
16-Aug-24	Nguyệt	8	-	- Add mục gắn đúng loại nắp cap (phần chú ý)	- Cập nhật phương pháp cũ	TyBH
15-Aug-24	Nguyệt	7	-	- Cancel :kiểm gắn đúng loại loại nắp cap mục chú ý	- Theo 4M : 9-PR-0014-9-FO-0001-4-RC-0151	ChiNNL
3-Feb-24	Nguyệt	6	-	- Add chú ý mục vệ sinh sản phẩm và adapter đo loss	- Đảm bảo chất lượng	Thương TT
30-Aug-23	Nguyệt	5	-	- Thêm mục kiểm lỗi hờ chân holder.	- Thêm mục kiểm	ThuongTT
21-Aug-23	Nguyệt	4	- Fiber đo : MMTC-10-SM R30-FC/APC.	- Fiber đo : MMTC-10-SM R30-FC/APC[N/A]	- Change name Fiber đo.	Thương TT
11-Mar-22	Nguyệt	3	-	- Thay hình template kiểm tra chiều dài fiber đo	- Cập nhật template mới.	Ngân DNQ