KIĖM TRA KIÉN THỨC CÔNG ĐOẠN HOUSING Line FA ,T-CON (TGumi)- 014017

No: 014-017

001-1-PT-014-0010/3

Paper test: 001-1-PT-014-0010

Phiên bản: 3

Mục đích : Đánh giá KIẾN THỨC CÔNG ĐOẠN HOUSING Line FA ,T-CON (TGumi)- 014017

Phạm vi áp dụng: Áp dụng tại CÔNG ĐOẠN HOUSING Line FA ,T-CON (TGumi)- 014017

1)Hãy cho biết thao tác kiểm tra lò xo bên trong sản phẩm như thế nào là đúng?

- a) Nhúng đầu ferrule xuống giấy Bemcot nếu có sự đàn hồi là có lò xo (line FA, Tcon)
- b) Cầm sản phẩm lên lắc nhẹ, nếu không nghe tiếng kêu là có lò xo. (line FA)
- c) Cầm sản phẩm lên lắc nhẹ, nếu nghe tiếng kêu là có lò xo.(line FA)
- d) Câu a, b đúng

2)Hãy cho biết công đoạn Housing là làm gì?

- a) Là Kiểm tra tổng quát sản phẩm
- b) Là lắp ráp các vật tư thành đầu connector
- c) Là đo giá trị ánh sáng khi đi qua sản phẩm
- d) Là vệ sinh sản phẩm

3)Hãy cho biết mục đích rải lò xo lên thanh nam châm để làm gì?

- a) Kiểm tra lò xo không bị trầy xước và biến dạng
- b) Để Housing vào sản phẩm đúng hướng
- c) Tránh thiếu hoặc dư lò xo khi Housing
- d) Tất cả các câu trên

4)Hãy cho biết thao tác gắn Holder GT lên sản phẩm ? sản phẩm có yêu cầu gắn

- a) Gắn và bấm holder GT theo hướng từ wedge 2 đến wedge 1
- b) Gắn và bấm holder theo hướng từ wedge 1 đến wedge 2
- c) Không qui định hướng, có thể gắn bất kỳ hướng nào cũng được.

5)Hãy sắp xếp thứ tự khi Housing cho sản phẩm Fast SC?

- a) Coupling Body lò xo stopring
- b) Plug Frame Body Coupling lò xo Stopring
- c) Coupling Plug Frame body stopring
- d) Plug Frame Body lò xo Stopring Coupling

6)Khi thực hiện Housing bạn cần chú ý gì?

- a) Hướng key của các vật tư phải cùng hướng nhau
- b) Hướng key của các vật tư phải ngược hướng với nhau
- c) Các vật tư phải cùng màu với nhau
- d) Tất cả các câu trên

7)Nếu bạn bỏ sót không vệ sinh bề mặt của sản phẩm thì ảnh hưởng đến công đoạn nào ? Vì sao ?

- a) Không ảnh hưởng gì cả. Như vậy làm sẽ nhanh hơn
- b) Ảnh hưởng đến công đoạn Endface vì phải kiểm tra nhiều lần
- c) Ảnh hưởng đến công đoạn Loss, khi kết nối 2 bề mặt sẽ bị dơ dễ rớt loss

8)Sau khi Housing xong bạn kiểm tra sản phẩm như thế nào là đạt?

- a) Dựa vào PS kiểm tra sản phẩm đủ lò xo hay chưa
- b) Số in laser trên sản phẩm đầu tiên trùng với số nhãn laser
- c) Kiểm tra tổng quát sản phẩm không nứt, mẻ...
- d) Tất cả các câu trên

9) Tại sao khi housing bạn phải dùng tay bóp 2 gờ của plug frame lại?

- a) Đảm bảo các key của vật tư phải trùng khớp với nhau.
- b) Đảm bảo gờ plug frame được gắn sát với stopring không bị bung ra .
- c) Đảm bảo lò xo không bi rơi ra

10)Theo bạn hiểu khi bấm ngược Holder GT có ảnh hưởng gì không ? sản phẩm có yêu cầu gắn

a) Có, làm cho ngoại quan sản phẩm bị xấu

- b) Có, làm cho công đoạn loss không xỏ fiber trần vào được
- c) Có, làm cho sản phẩm bị sai cấu trúc
- d) Câu b, c đúng

11)Trước khi thực hiện Housing bạn cần phải kiểm tra gì?

- a) Số lượng body và số serial bằng nhau
- b) Kiểm tra body không lệch , mẻ và đủ thân A , B
- c) Kiểm tra số in laser của vật tư coupling, plug housing, soket housing... đầu tiên trên khay phải trùng với số trên nhãn laser . Số in laser in đúng hướng , vị trí, rõ ràng dễ đọc..
- d) Câu a , b , c đều đúng
- e) Câu a và b đúng

TRC kiếm tra bởi :	gamnth_trn	Phê duyệt bởi :	khanhhd	Phê duyệt bởi :	caohv	
2 Cour Gom		118		Lano		
Ngày: 11-04-2018		Ngày :	12-04-2018	Ngày: 13-04-2018		
Ban hành bởi :	Lê Thị Thanh Thủy					
Ngày :	10-04-2018					

History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)										
Ngày	Người thay đổi	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu				
01-12-2015	thanhtp	1	số củ :001-1-PT-HOU-004. số mới :001 -1-PT-014-0010 Không tạo code và phân loại câu hỏi khó dễ	Đưa lên EIC tạo code và đánh dấu khó , dễ cho từng câu hỏi	phù hợp thực	lanhtt-Staff				
17-08-2017	thuyltt	2	Câu 8 (Có gắn holder cover)	Bỏ câu 8 (line bỏ gắn holder cover) , thêm câu 9	Phù hợp với line	lanhtt-Staff				
10-04-2018	thuyltt	3	chưa có câu hỏi về plug frame	Add thêm câu hỏi về plug frame (câu 9)	theo yêu cầu của line	thangvc- Supervisor				