

000-5-CL-0000-5-KC-0053

Ngày 7 tháng 8 năm 2024

Khu vực layout: chuyển dọn máy vào chamber (pump-CMS)

Các hạng mục kiểm tra xác nhận trước khi layout, đi dây

Số TT	Check Items	Kiểm soát	Diễn giải các công việc cần kiểm tra xác nhận trước khi tiến hành layout	Ghi chú	Đánh giá	SIC	Người kiểm tra
1	Nguồn điện/khi/nước (Đường ống cấp)	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Trước layout cần kiểm tra các nguồn điện/khi/nước (Phích cắm, ổ cắm, trung tâm, Máng điện, nguồn khí cấp, nguồn nước cấp) phải đầy đủ nhận diện chủng loại, điện áp/chung loại tại đầu nguồn cấp và... Nếu thiếu nhận diện phải dán nhãn nhận diện trước layout.		G	NG	Utility
2	Phương tiện PCCC, thoát hiểm, sơ cứu	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Kiểm tra vị trí bố trí phương tiện PCCC, chỉ dẫn thoát hiểm, sơ cứu (nếu có) đúng yêu cầu và được trang bị tại vị trí layout. Phải đảm bảo không cản trở trước hiểm, chỉ dẫn đi và sơ cứu trước khi tiến hành layout.		G	NG	Utility
3	Điện/khi/nước (trên thiết bị)	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Trên các máy thiết bị phải có đủ tem nhận dạng nguồn điện, các loại khí và nước RO có sử dụng. Gắn bảng đi dây cho các máy thiết bị liên quan.		G	NG	Maint
4	Hóa chất, phòng xạ, (laser), UV...	<input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Nếu có hóa chất cần kiểm tra đủ nhận diện diện, dụng cụ chứa theo đúng yêu cầu.		G	NG	Maint
5	Thiết bị Calib và phụ kiện đi kèm/assessory	<input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Đủ tem nhận diện cho thiết bị calib, các phụ kiện đi kèm cần có nhận diện theo cụm thiết bị nào. Gắn bảng đi dây cho các máy thiết bị liên quan.		G	NG	Calib
6	Kết nối mạng	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Các máy thiết bị phải có đủ yêu cầu kết nối mạng cần được nhận diện rõ trên bản vẽ và thiết bị thực tế.		G	NG	SES
7	Kiểm tra xác nhận bảng đi dây	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Kiểm tra việc gắn dây đủ tem nhận diện đi dây trước khi đi chuyển các máy có nguy cơ sai sót cao như: (Điện cấp cao, các nguồn khí đặc biệt để vận hành máy, thiết bị có hiệu chuẩn hay verify sau khi chuyển). Nếu thiếu ýc nhóm liên quan bổ sung. Xác nhận diện, khi phải được có label nguồn rõ mới bắt đầu tiến hành layout.		G	NG	Maint

Ghi chú:

- Đánh dấu v vào ô mục cần hay không cần kiểm soát. Khoanh tròn vào mục đánh giá (G) nếu kết quả thực hiện đạt yêu cầu hay (NG) nếu chưa chuẩn bị đủ theo đúng yêu cầu. Ghi chú lại phần thiếu hay cần bổ sung

- Ghi nhận "G" vào phần xác nhận đi chuyển nếu đạt yêu cầu hoặc "NG" nếu không đủ điều kiện đi dây. Ghi nguyên vào phần nhận xét (nếu có)

Đề xuất hay nhận xét (nếu có):

Kiểm tra, bàn giao máy móc, thiết bị sau layout, lắp đặt, sửa chữa.

Ngày 7 tháng 8 năm 2024

Các hạng mục kiểm tra xác nhận và nghiệm thu sau layout, lắp đặt, sửa chữa

Số TT	Hạng mục kiểm tra	Kiểm soát	Các hạng mục cần kiểm tra xác nhận sau khi layout xong	Ghi chú	Đánh giá	SIC	Người kiểm tra	Đánh giá nghiệm thu
1	Nguồn điện (Điện áp)	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Sau layout các nguồn điện (Phích cắm, ổ cắm, trung tâm, Máng điện...) phải đầy đủ nhận diện chủng loại, điện áp tương ứng, đo kiểm giá trị điện áp đúng yêu cầu.		G	NG	Utility	
2	Nguồn Khí (ghi rõ loại khí, số loại khí)	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	- Sau layout phải xác định đúng số lượng/chung loại các loại khí (Khí nén, H2, O2...) Nếu là các khí đặc biệt thì phải có nhận diện diện tại điểm đầu, điểm cuối và trên đường đi của ống. Các bảng trạng thái đóng/mở phải đầy đủ và chính xác đúng theo yêu cầu trước layout. - Đủ với chất khí liên quan. + Tất cả các chai khí liên quan đều được xích lại để tránh đổ ngã + Đồng hồ đo áp suất trong điều kiện làm việc tốt và có vạch ghi hạn + Van an toàn trong điều kiện làm việc tốt (nếu có) - Sau layout phải xác định đúng số lượng/chung loại các loại khí (Khí nén, H2, O2...) từ ống dẫn đến máy là đúng chủng loại và đầy đủ tem nhận. - Áp cho máy sử dụng phải đúng với yêu cầu sử dụng của máy/công đoạn.		G	NG	Utility	
3	Chuẩn hóa layout	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	- Ống khí nén, dây điện trung tâm cần được layout theo đúng chuẩn FOV, Kiểm tra loại bỏ các đường khi đi không sử dụng. - Layout thực hiện đúng theo chuẩn của FOV (Chuẩn chiều cao, chiều rộng, đi dây, đầu nối...)		G	NG	Maint	
4	Nguồn Nước (RO/Máy)	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Các đường nước RO phải có tem nhận dạng, có khoả nguồn tổng và đi đường ống theo đúng chuẩn FOV		G	NG	Utility	
5	Hóa chất, phòng xạ, nguồn sáng (laser), UV...	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Kiểm tra xác nhận đủ nhận diện diện theo đúng chủng loại: Nguồn Laser, Nguồn UV, máy phát tia X phải được dán nhãn cảnh báo phù hợp		G	NG	Maint	
6	Hệ thống	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Các máy móc/đồng hồ nếu có yêu cầu verification/calibration lại sau layout phải được kiểm tra và xác nhận tình trạng đã được thực hiện đúng.		G	NG	Calib/Design	
7	Kết nối mạng	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Máy/Thiết bị hệ thống phải có tin hiệu và kết nối đúng, đủ yêu cầu		G	NG	SES	
8	Môi trường (Nhật/Ám/Áp suất/ Sóng âm)	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Đo kiểm nhiệt độ, độ ẩm, áp suất, độ sáng, độ ồn và so sánh theo yêu cầu luật định. (Nếu chưa đạt thì cần điều chỉnh lại cho phù hợp)		G	NG	Utility	
9	Thiết bị đi kèm/assessory	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Ghi rõ tên và số lượng các phụ kiện kèm theo hệ thống, thiết bị (nếu có)		G	NG	Maint	
10	Chức năng vận hành, hướng dẫn vận hành	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Các nhóm máy liên quan cần được kiểm tra và xác nhận tình trạng tốt theo đúng bản đầu.		G	NG	Maint	
11	An toàn (chuyển động, nhận, bên, quay, văng bắn, cân bằng, khẩn cấp...)	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Nhóm máy sản xuất có chuyển động, cần kiểm tra yêu cầu gắn cover an toàn Các thiết bị, dụng cụ không bị tháo dỡ cần được trang bị đầy đủ nắp/khung bảo vệ như bản đầu Nhận cảnh báo, mức tín hiệu nhận công tắc, đèn báo quan trọng (nguồn, nút dừng khẩn cấp, đèn cảnh báo...) được dán trên tủ bằng Tiếng Việt - Nhóm máy thuộc Utility chịu trách nhiệm cần đủ tem nhận, cảnh báo trên tủ bằng Tiếng Việt		G	NG	Maint	
12		<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Các dây nguồn điện khí được cột gọn. Khung treo, vách ngăn, bàn, kệ... được gắn chắc chắn.		G	NG	Utility	
13	2S	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Tạo, jig được đặt đúng vị trí, gọn gàng, mỗi cạnh bên. Thiết bị được 2s dây nguồn/tin hiệu, có định vị trí máy.		G	NG	Inno	
14	Phương tiện PCCC, thoát hiểm, sơ cứu	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Máy móc, thiết bị được 2s dây nguồn/tin hiệu, ống khí, nước... Máy tính, ECS được có định vị trí chắc chắn		G	NG	Maint	
15	Hóa chất	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Máy móc, thiết bị được 2s dây nguồn/tin hiệu, ống khí. Máy tính, thiết bị đo được có định vị trí chắc chắn		G	NG	Calib	
16	Phương tiện bảo vệ cá nhân (PPE)	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	- Vị trí đặt phương tiện PCCC, chỉ dẫn thoát hiểm, sơ cứu được đặt đúng vị trí sơ bộ và được trang bị đầy đủ nhận diện. - Các phương tiện PCCC, thoát hiểm, sơ cứu không bị che khuất, được quy định lắp đặt gần chỗ làm việc. - Sơ đồ chỉ hướng thoát hiểm được trang bị tại vị trí thích hợp. Khoảnh cách thoát hiểm phải được đảm bảo theo quy định. - MSDS luôn có sẵn tại khu vực sử dụng hóa chất - Các hóa chất được chứa trong các khay/bình chứa thích hợp - Các bình hóa chất không sử dụng có được lưu trữ trong tủ chứa thích hợp và được đóng trong khay chứa để chống tràn đổ - Các bình chứa hóa chất phải được dán tem nhận diện đầy đủ		G	NG	Safety checking team	
17	Lắp đặt	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	- PPE có được trang bị đầy đủ tại nơi làm việc - Bảng hướng dẫn PPE được trang bị tại công đoạn làm việc cần sử dụng PPE - QP vận hành có được hướng dẫn sử dụng PPE (yêu cầu QP thực hiện thao tác) - Các lỗ đi giữa các dây chuyển gia công và sản xuất rộng tối thiểu 0.9 m, các cửa ra vào và các góc được đánh dấu rõ ràng và không bị cản trở - Các thiết bị Phòng cháy chữa cháy không bị che chắn, cản trở		G	NG	Safety checking team	

Ghi chú:

- Đánh dấu v vào ô mục cần hay không cần kiểm soát. Khoanh tròn vào mục đánh giá (G) nếu kết quả thực hiện đạt yêu cầu hay (NG) nếu chưa chuẩn bị đủ theo đúng yêu cầu. Ghi chú lại phần thiếu hay cần bổ sung

Nhận xét (nếu có):

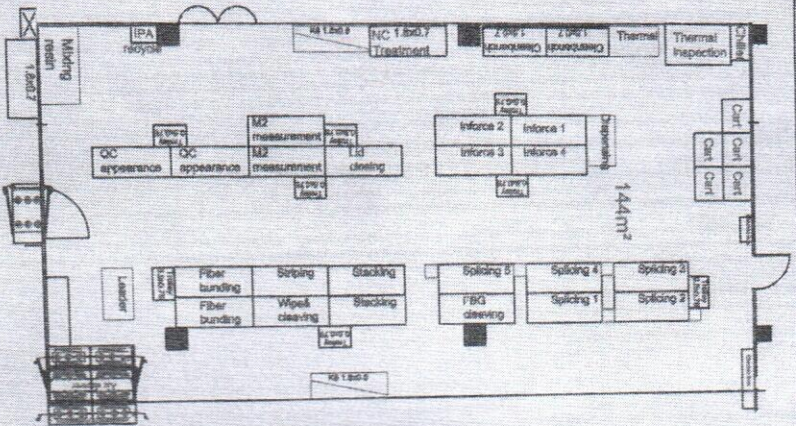
Xác nhận	Ký tên	Mã NV	Bộ Phận
Người nhận bàn giao (1):		30366	PTB
Người nhận bàn giao (2):			

Xác nhận	Ký tên	Mã NV	Bộ Phận
Người nhận bàn giao (1):		10536	PRE
Người nhận bàn giao (2):		2024	PRD

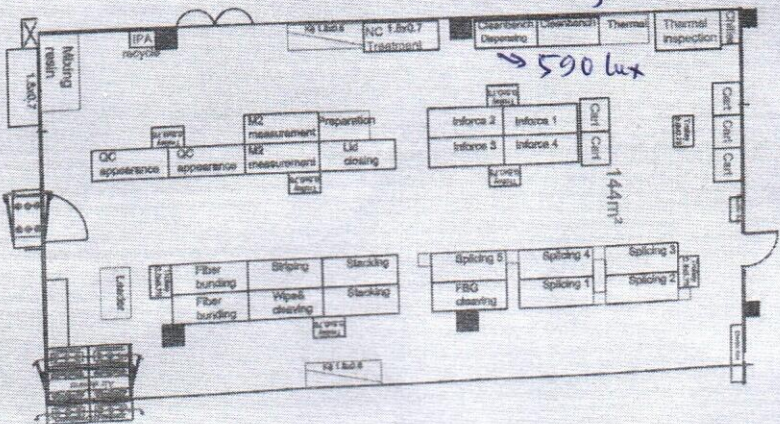
Ủy ban an toàn		
Tên	Chức vụ	Mã NV
Ngọc TNH		10593

PUMP CMB layout

BEFORE



AFTER



Người yêu cầu:

[Signature]

Người vẽ:

[Signature]

30366

Người phê duyệt
(PTE):

[Signature]

10250

Người phê duyệt
(PRE):

[Signature]

Người phê duyệt
(BOM):

[Signature]

10716

Fujikura

Số ARO:

Ngày thực hiện:

Phiên bản bản vẽ :01

Khu vực layout: