HUỐNG DẪN THAY DAO MÁY STRIP PCS-100 HDCV: 000-5-WI-1055 Version: 03 Trang: 1/5

I. Mục đích:

Nhằm hướng dẫn cách bảo trì và thay dao máy strip PCS-100

II. Phạm vi áp dụng:

Áp dụng khi bảo trì, thay dao máy strip PCS-100 trong nhà máy FOV

III. Tài liệu tham khảo:

Manual Polyimide Coating Stripper PCS-100

IV. Nội dung:



HƯỚNG DẪN THAY DAO MÁY STRIP PCS-100

HDCV: 000-5-WI-1055 Version: 03 Trang: 2/5

1. Hướng dẫn chung cho các thao tác liên quan đến bảo trì và thay dao máy strip:

PPE Requirements (Yêu cầu trang bị Phương tiện bảo vệ cá nhân)







KY: Mang bao tay để tránh dao cắt vào tay trong lúc thao tác.

2. Hướng dẫn thay dao:

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
1	Chọn Replace blade	Stripping Mode ECMS 125 125/250um 30mm Proof Test Mode STANDARD Proof Status Ready No Fiber Significant Stripping Stripping Mode ECMS 125 125/250um 30mm Proof Test Mode STANDARD Proof Status Ready No Fiber Maintenance Information AV+ Select Next Page ESC Exit	-Nhấn Menu ở màn hình chính chọn Menu Maintenance -Chọn Replace blade

 ~	,	
DAN	THAY DAO MÁY STRIP PCS-100)
	IIIAIIIAU WAI SIKII TUS-IW	,

HDCV: 000-5-WI-1055 Version: 03 Trang: 3/5

Bước	Thao tác	Điểm chú ý	
2	Xác nhận đã lấy fiber	Confirm fiber is removed from machine. And, close the safety cover.	Nhấn nút Enter để xác nhận đã lấy fiber ra khỏi máy
3	Thay dao	Please replace blade. And press Execute Cancel	Màn hình xuất hiện như hình-> tiến hành các bước tiếp theo để thay dao Chú ý: không được tắt nguồn
4	Tháo cover lưỡi dao	COI CHUNG ĐỚT TAY / MOVING PART CAN CUT KHÔNG ĐƯA TAY VAO LƯỚI DAO / KEEP HANGS CLEAR OF RLADE	-Đeo bao tay ngón để thao tác Dùng lục giác 2.5mm để tháo 2 ốc lục giác giữ cover
5	Di chuyển dao cũ		-Dùng bao tay ngón vào tay cầm lưỡi daoLấy dao cũ ra khỏi máy và dùng giấy gói dao cũ lại (không chạm tay vào lưỡi, cạnh dao) -Nhíp hoặc băng keo để vệ sinh hết vỏ UV Chú ý: Lưỡi dao cũ phải bỏ vào thùng rác số 6(Rác vật tư, dụng cụ bằng kim loại)

HƯỚNG DẪN THAY DAO MÁY STRIP PCS-100

HDCV: 000-5-WI-1055 Version: 03 Trang: 4/5

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
6	Vệ sinh bệ gá dao	10 2c 40. E?	-Đeo bao tay ngón để thao tác -Dùng tăm bông vệ sinh sạch bệ gá dao
7	Lắp dao mới		-Đeo bao tay ngón để thao tác -Lắp dao theo hướng mũi tên sao cho cạnh lưỡi dao tiếp xúc với 2 stopper, đảm bảo không bị cong vênh
8	Cố định dao mới	10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	-Đeo bao tay ngón để thao tác -Lắp nắp giữ dao theo chiều mũi tên -Vặn 2 ốc giữ dao theo chiều kim đồng hồ
9	Xác nhận hoàn thành	Stripping Mode ECMS 125 125/250um 30mm Proof Test Mode STANDARD Proof Status Ready No Fiber St Start Stripping LET Stripping Main Menu	Khi lắp dao mới vào xong nhấn nút Enter để xác nhận đã hoàn thành; màn hình trở về như lúc ban đầu

HƯỚNG DẪN THAY DAO MÁY STRIP PCS-100				
HDCV: 000-5-WI-1055		Version: 03	Trang: 5/5	

Lịch sử soát xét

Date	P.I.C	Version	Description		December of shares	Change
Date			Old content	New content	Reason of change	requester
20-Sep-2024	Trần Văn Phong	03	-	Cập nhật lại hình ảnh của PPE	Thực hiện theo yêu cầu safety	Huỳnh Trúc Tuấn
12-Sep-2024	Trần Văn Phong	02	-	Làm rõ yêu cầu PPE	Thực hiện theo yêu cầu safety	Huỳnh Trúc Tuấn
12-Aug-2024	Trần Văn Phong	01	-	New	Ban hành mới	Huỳnh Trúc Tuấn