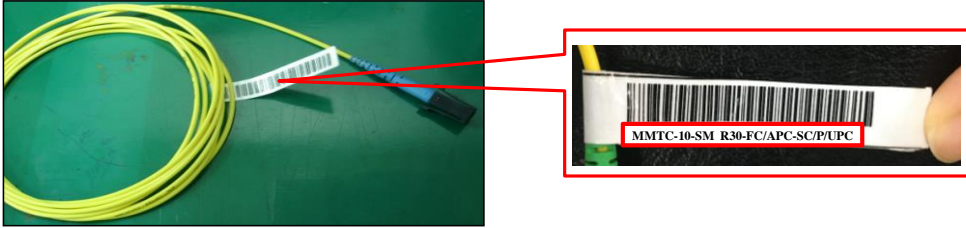
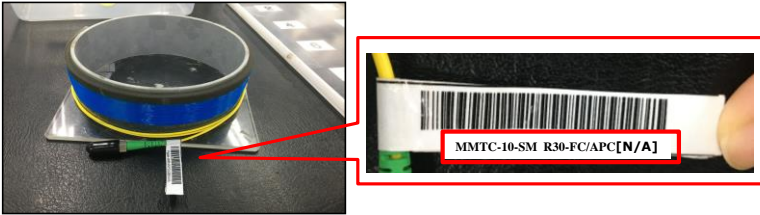
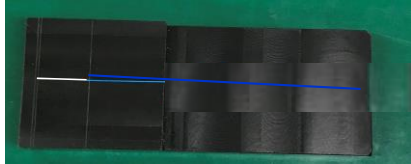


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: KIỂM TRA SUY HAO	Số: 4-OP-506-4-PS-017-0010	Phiên bản: 8	Trang : 1/3
Tên sản phẩm:FAS Connector Socket[F]	Tài liệu tham khảo: 4-OP-506, 4-OP-507.		

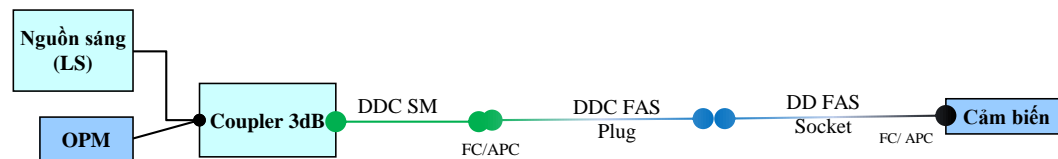
I. Phạm vi áp dụng:THEO DMS.

II. Nội dung:

Yêu cầu	Hình ảnh
1. Yêu cầu về Dây đo chuẩn: <ul style="list-style-type: none"> - Loại: MMTC-10-SM R30-FC/APC-SC/P/UPC=> h1. - Kiểm tra bề mặt trước khi đo theo nhắc nhở trong chương trình. Tham khảo tiêu chuẩn 000-5-PS-012-0013 . <ul style="list-style-type: none"> - Vệ sinh bề mặt trước mỗi lần kết nối. 	 <p>Hình 1:</p>
2. Yêu cầu về Fiber đo: <ul style="list-style-type: none"> - Loại Fiber đo: MMTC-10-SM R30-FC/APC[N/A] => h2.1 - Kiểm tra chiều dài fiber đo sau khi đo 6 sản phẩm. - Tuốt vỏ fiber đo sau khi đo 12 sản phẩm. - Mỗi sản phẩm được phép xỏ fiber đo 02 lần. 	 <p>Hình 2.1:</p>  <p>Hình 2.2: Chiều dài fiber đo</p>

3. Sơ đồ cài đặt P0:

Hình 3.1: Sơ đồ cài đặt P0 hệ thống ANDO

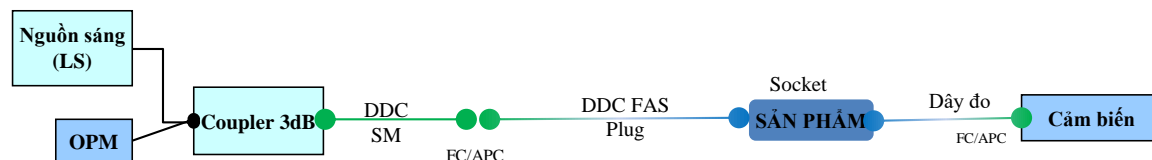


Hình 3.2: Sơ đồ cài đặt P0 hệ thống BRx

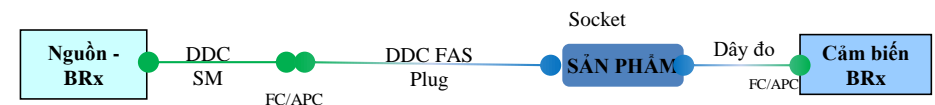







4. Sơ đồ đo suy hao:

Hình 4.1: Sơ đồ đo suy hao hệ thống ANDO:



Hình 4.2: Sơ đồ đo suy hao hệ thống BRx



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: KIỂM TRA SUY HAO		Số: 4-OP-506-4-PS-017-0010	Phiên bản: 8
Tên sản phẩm:FAS Connector Socket[F]		Tài liệu tham khảo: 4-OP-506, 4-OP-507.	
5. Kiểm tra sản phẩm sau khi đo.	- Kiểm tra nắp Cáp.		
	- Sản phẩm hoàn thành.	 ĐẠT	
	- Dùng bụng ngón tay để bấm key - Sau khi bấm, kiểm tra key không bị trầy, mẻ, hở	<div> Holder bị trầy key: Không đạt</div> <div> Holder bị mẻ key:</div> <div> Holder bị hở key:</div>	
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.			

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN							
Công đoạn áp dụng: KIỂM TRA SUY HAO			Số: 4-OP-506-4-PS-017-0010			Phiên bản: 8	Trang : 3/3
Tên sản phẩm:FAS Connector Socket[F]			Tài liệu tham khảo: 4-OP-506, 4-OP-507.				
REVISION HISTORY							
Date (Ngày)	PIC (Người phụ trách)	Version (Phiên bản)	Nội dung thay đổi		Lý do thay đổi	Người yêu cầu	
			Old content	Nội dung mới			
16-Sep-24	Nguyệt	8	- Nguồn BR5 ở mục 3,4.	- Nguồn BRx ở mục 3,4.	Theo initial : 4-PR-013-4-FO-001-4-RC-0263	ChiNNL	
16-Aug-24	Nguyệt	7	-	- Add mục kiểm gắn đúng loại loại nắp cap mục 5 (Kiểm tra sản phẩm sau khi đo loss.)	- Cập nhật phương pháp cũ	TyBH	
15-Aug-24	Nguyệt	6	-	- Cancel :kiểm gắn đúng loại loại nắp cap mục 5 (Kiểm tra sản phẩm sau khi đo loss.)	- Theo 4M : 9-PR-0014-9-FO-0001-4-RC-0151	ChiNNL	
9-Dec-23	Nguyệt	5	-	-Thay đổi tên dây đo khi đo P0 & đo suy hao.	- Làm rõ loại dây đo.	ChiNNL	
15-Nov-23	Nguyệt	4	Chưa có chuẩn kiểm key mẽ, hờ holder	Thêm chuẩn kiểm key mẽ, hờ	- Phòng ngừa bỏ sót lỗi	ChiNNL	
21-Aug-23	Nguyệt	3	- Fiber đo : MMTC-10-SM R30-FC/APC.	- Fiber đo : MMTC-10-SM R30-FC/APC[N/A]	- Change name Fiber đo.	ChiNNL	
19-Jun-21	Nguyệt	2	-	- Thay hình template kiểm tra chiều dài fiber đo	- Cập nhật template mới.	NganDNQ	
14-Aug-20	MyNTD	1	-	-	- Ban hành mới	NganDNQ	
25-Aug-20	MyNTD		-	- Cập nhật sơ đồ đo. - Loại bỏ mục kiểm tra chiều dài sau khi cắt	- Phù hợp với thực tế.		