FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN Tên công đoạn áp dụng: BRANCHING - TÁCH FIBER. Số PS : Phiên bản: 12 4-OP-0218-5-PS-005-0001 Tên sản phẩm: FTM5[NF]F[nashi]-A Tài liệu tham khảo: 4-OP- 0218

I. Phạm vi áp dụng:

II. Nội dung.

Các bước thực hiện	Hình ảnh minh họa						
1. Ý nghĩa dấu đã đánh trên Fiber.	ĐẦU 2				ĐẦU 1	Xanh dương	
1. I figina dad da danii (feli Fiber.		Vị trí đặt boot cao su.	↓ Cử chặn (stopper) 2 dấu màu	Vị trí tách fiber) đặt giữa đỏ.		Trắng Trắng Hồng	
2. Xổ cử chặn và boot cao su vào fiber. - Xổ vật tư vào đầu 1 như hình.			ĐẦU 1				

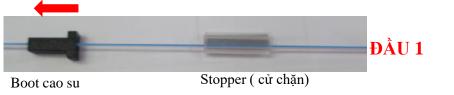
3. Sấy cử chặn.

chiều mũi tên.

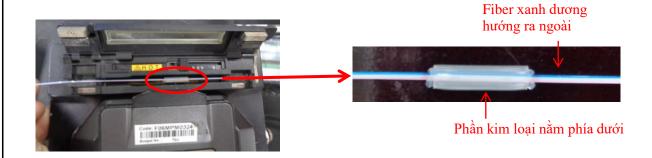
3.1. Đặt cử chặn vào máy hàn, đẩy cử chặn nằm giữa 2 dấu màu đỏ trên fiber như hình

Chú ý: hướng xỏ boot cao su theo

- 3.2. Sấy nhiệt độ 175 ± 5 °C. cài đạt nhiệt độ theo hướng dẫn PS: 4-OP-565-5-PS-064-0001
- 3.3. Thời gian sấy: 80 giây



Chú ý: đặt phần kim loại nằm phía dưới, Fiber xanh dương hướng ra ngoài.



FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD TIẾU CHUẨN CÔNG ĐOẠN Tên công đoạn áp dụng : BRANCHING - TÁCH FIBER. Số PS: 4-OP-0218-5-PS-005-0001 Phiên bản: 12 Tên sản phẩm: FTM5[NF]F[nashi]-A Tài liêu tham khảo: 4-OP- 0218 $300 \pm 5 \text{ mm}$ 4. Tách Fiber: 4.1. Tách Fiber ở đầu 1 như hình 4.2. Đánh dấu màu đen ~50mm lên ~50mm ~60mm ←# 2 : dấu màu đen Fiber trắng (sợi 2) tại vị trí cách đầu Fiber ~60mm. Trang: 2/2

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : BRANCHING - TÁCH FIBER.Số PS : 4-OP-0218-5-PS-005-0001Phiên bản: 12Tên sản phẩm: FTM5[NF]F[nashi]-ATài liệu tham khảo: 4-OP- 0218

Lịch sử thay đổi/Revision history

Preparing Person	Version	Nội c	Reason	Requester		
Date Ngày ban hành Người phụ trách Phiên bản		Phiên bản	Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới	Lý do	Người yêu cầu
10/7/2019	Hà	9	-	1. Dịch một số từ tiếng Anh sang tiếng Việt.	1. Op dễ hiểu	Khánh
12/6/2020	Hạ	10	Phạm vi áp dụng để code	Phạm vi áp dụng không để code	Gán code trên EIC	Khánh
11/10/2022	Hạ	11	_	Mục 3: Cài đạt nhiệt độ theo hướng dẫn PS: 4- OP-565-5-PS-064-0001	Hướng dẫn rõ hơn	Thu
21/10/2024	Hạ	12	Mục 1. Ý nghĩa dấu đã đánh trên Fiber: Hình minh họa đầu 2 Có mark đỏ	Không có mark đỏ	Đánh mark theo jig tại cutting	Nguyên