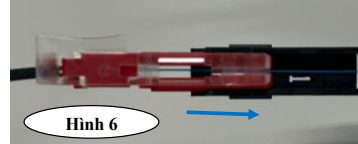
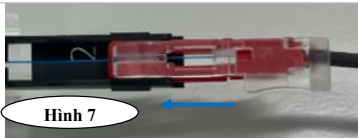
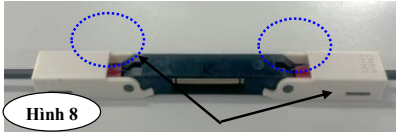
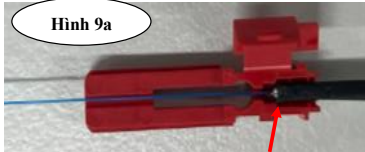
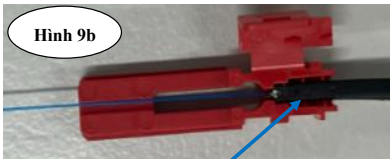
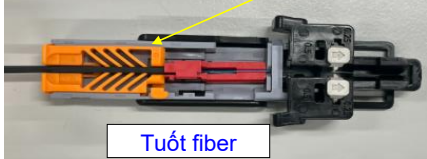
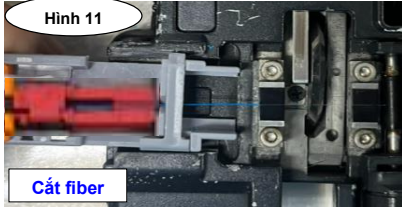
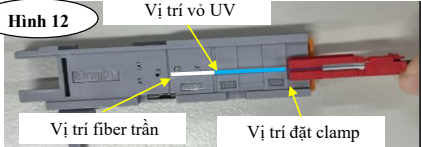


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: KIỂM TRA SUY HAO - Cable grip splice [S]		Số: 001-4-PS-017-0030	Phiên bản : 17
Tên sản phẩm: Cable grip splice [S]		Trang :1/4	
Tài liệu tham khảo : 4-OP-0093.			
I. PHẠM VI ÁP DỤNG: THEO DMS.			
II. NỘI DUNG:			
Yêu cầu		Hình ảnh	
1. Yêu cầu về dây đo chuẩn: Fiber đo: (Drop Cable) - Loại Fiber đo: MMTC-10-SM R7.5-FC/APC- [N/A] - Cord part black (Hình 1)		Hình 1: 	
2. Phương pháp cơ bản để Set P0 & đo suy hao cho sản phẩm: * Drop Cable 01 đầu gắn vào nguồn sáng, đầu còn lại gắn vào cảm biến để đo P0. * Sau khi đo P0 xong, dùng kìm cắt 01 đoạn Cable ~ 800mm tính từ phía bên đầu cảm biến. * Khi đo 6 mẫu thì 3 mẫu số serial bé hơn đo có nắp bảo vệ, 3 mẫu serial lớn hơn không có nắp bảo vệ *<u>Chú ý:</u> Leader phải xác nhận mẫu giống trên để đo đúng thứ tự		 Hình 2a Đầu vỏ cable chưa cắt góc vuông => NG  Hình 2b Đầu vỏ cable cắt góc vuông => OK	
2.1. Đối với 3 mẫu sử dụng nắp bảo vệ (clear part): + Tại vị trí cắt, bắt đầu tách và cắt vỏ cable + Gắn clamp đồ sắt vào cable sao cho đầu vỏ cable sát góc vuông của clamp (Hình 2b). + Đóng nắp clamp, tiến hành tuốt, vệ sinh, cắt và kiểm chiều dài fiber (Hình 3~5).		 Hình 3 Có nắp bảo vệ trong suốt-Clear part Tuốt fiber  Hình 4 Cắt fiber  Hình 5 Vị trí fiber trần Vị trí Vỏ UV Vị trí đặt clamp	

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: KIỂM TRA SUY HAO - Cable grip splice [S]		Số: 001-4-PS-017-0030	Phiên bản : 17
Tên sản phẩm: Cable grip splice [S]		Trang :2/4	
<p>+ Đầu Drop Cable phía bên nguồn sáng được xỏ vào đầu sản phẩm có số 1 trên housing MS, xác nhận fiber lúc này chưa bị cong rồi tháo Wedge đầu tiên ra. Tháo nắp bảo vệ trong suốt ở clamp đỏ.</p> <p>Đóng lever số 1 (Hình 6).</p> <p>+ Tương tự, đầu Drop Cable phía bên cảm biến được xỏ vào đầu sản phẩm có số 2 trên Housing MS, bấm tháo Wedge thứ hai ra. Tháo nắp bảo vệ trong suốt ở clamp đỏ. Đóng lever số 2. (Hình7).</p> <p>+ Kiểm tra độ cong của Fiber cho cả hai bên đầu sản phẩm (Hình 8).</p> <p>+ Lưu giá trị suy hao sau khi đo.</p> <p><i><u>*Chú ý:</u></i></p> <p><i>1. Sau khi hoàn tất kết nối, không bấm tháo wedge tránh ảnh hưởng giá trị loss.</i></p> <p><i>2. Tiến hành thay clamp đỏ mới, strip, vệ sinh và cắt lại fiber trước khi đo mỗi sản phẩm sampling.</i></p>		<div><div><div>Đầu sản phẩm 1 - Phía số 1 housing MS</div><div><div>Hình 6</div></div><div>Đóng lever số 1</div></div><div><div>Đầu sản phẩm 2 - Phía số 2 housing MS</div><div><div>Hình 7</div></div><div>Đóng lever số 2</div></div><div><div><div>Hình 8</div><div>Fiber phải cong sau khi xỏ vào sản phẩm: ĐẠT</div></div></div></div>	
<p>2.1. Đối với 3 mẫu đo không sử dụng nắp bảo vệ (không có clear part)</p> <p>+ Tại vị trí cắt, bắt đầu tách và cắt vỏ cable</p> <p>+ Gắn clamp đỏ sát vào cable sao cho đầu vỏ cable sát góc vuông của clamp (Hình 9b).</p> <p>+ Đóng nắp clamp, tiến hành tuốt, vệ sinh, cắt và kiểm chiều dài fiber (Hình 10~12).</p>		<div><div><div>Hình 9a</div><div><div>Hình 9a</div></div><div>Đầu vỏ cable chưa sát góc vuông => NG</div></div><div><div>Hình 9b</div><div><div>Hình 9b</div></div><div>Đầu vỏ cable sát góc vuông => OK</div></div><div><div>Hình 10</div><div><div>Hình 10</div><div>Không có nắp bảo vệ trong suốt-Clear part</div><div>Tuốt fiber</div></div><div><div>Hình 11</div><div><div>Hình 11</div><div>Cắt fiber</div></div><div><div>Hình 12</div><div><div>Hình 12</div><div>Vị trí vỏ UV</div><div>Vị trí fiber trần</div><div>Vị trí đặt clamp</div></div></div></div></div></div>	

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: KIỂM TRA SUY HAO - Cable grip splice [S]		Số: 001-4-PS-017-0030	Phiên bản : 17 Trang :3/4
Tên sản phẩm: Cable grip splice [S]		Tài liệu tham khảo : 4-OP-0093.	
<div>+ Đầu Drop Cable phía bên nguồn sáng được xỏ vào đầu sản phẩm có số 1 trên housing MS, xác nhận fiber lúc này chưa bị cong rồi tháo Wedge đầu tiên ra. Đóng lever số 1. (Hình 13)</div> <div>+ Tương tự, đầu Drop Cable phía bên cảm biến được xỏ vào đầu sản phẩm có số 2 trên Housing MS bấm tháo Wedge thứ hai ra. Đóng lever số 2. (Hình 14)</div> <div>+ Kiểm tra độ cong của Fiber cho cả hai bên đầu sản phẩm (Hình 15).</div> <div>+ Lưu giá trị suy hao sau khi đo.</div> <div><div>*Lưu ý:</div><div>1. Sau khi hoàn tất kết nối, không bấm tháo wedge tránh ảnh hưởng giá trị loss.</div><div>2. Tiến hành thay clamp đỡ mới, strip, vệ sinh và cắt lại fiber trước khi đo mỗi sản phẩm sampling.</div></div> <div><div>3- Sơ đồ đo:</div><div><div>*Một số quy định chung:</div><div>- Đo suy hao 6 mẫu sản phẩm / lot keo Gumi (3 mẫu dùng nắp bảo vệ, 3 mẫu không dùng nắp bảo vệ)</div><div>- Sản phẩm không sử dụng dây đo chuẩn để đo suy hao.</div><div>- Mỗi đầu sản phẩm được xỏ tối đa là 01 lần bởi Fiber đo (measuring cord)</div><div>- Luôn thực hiện việc kiểm tra Hệ thống đo suy hao theo phiếu kiểm tra (check sheet) hàng ngày</div><div>- Dùng cây gỗ thẳng có đường kính 6 ~8 mm quấn đoạn giữa fiber khoảng 5~6 vòng để đo suy hao phản xạ</div></div></div>		<div><div><div>Đầu sản phẩm 1 - Phía số 1 housing MS</div><div><div>Hình 13</div><div>Đóng lever số 1</div></div></div><div><div>Đầu sản phẩm 2 - Phía số 2 housing MS</div><div><div>Hình 14</div><div>Đóng lever số 2</div></div></div><div><div>Hình 15</div><div>Fiber phải cong sau khi xỏ vào sản phẩm: ĐẠT</div></div></div> <div><div><div>* Đo P0:</div><div><div>Nguồn sáng (LS)</div><div>Drop cable</div><div>Cảm biến</div></div></div><div><div><div>* Đo suy hao kết nối:</div><div><div>Nguồn sáng (LS)</div><div>Drop cable</div><div>Sản phẩm</div><div>Cảm biến</div></div></div><div><div><div>* Đo suy hao phản xạ:</div><div><div>Nguồn sáng (LS)</div><div>Drop cable</div><div>Sản phẩm</div><div>Quấn đuôi Fiber khi đo suy hao phản xạ.</div></div></div></div></div></div>	
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.			

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN							
Công đoạn áp dụng: KIỂM TRA SUY HAO.				Số: 001-4-PS-017-0030		Phiên bản : 17	Trang :4/4
Tên sản phẩm: Cable grip splice[S]				Tài liệu tham khảo : 4-OP-0093.			
LỊCH SỬ THAY ĐỔI							
Ngày	Người ban hành	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do thay đổi	Người yêu cầu	
			Nội dung cũ	Nội dung mới			
10/10/24	ThuTT	17	- ĐO 3 mẫu/Gumi lot	- Đo tổng 6 mẫu/Gumi lot - Hướng dẫn cách đo 3 mẫu sử dụng nắp bảo vệ trong suốt và 3 mẫu không sử dụng nắp bảo vệ trong suốt	Theo request từ khách hàng CNC cho CAPA JQJC-59-24-0003	PhuocNB	
09/20/24	ThuTT	16	- Hướng dẫn strip, cắt fiber chưa nói rõ cách gắn clamp và nắp bảo vệ	- Hướng dẫn strip, cắt fiber và làm rõ cách gắn clamp và nắp bảo vệ . - Thêm yêu cầu: có nắp bảo vệ trong suốt-Clear part - Thêm hướng dẫn đóng lever - Update thêm hình ảnh minh họa - Thêm: Lưu ý: 1. Sau khi kết nối, không bấm tháo wedge thêm nhiều lần tránh ảnh hưởng giá trị loss. 2. Tiến hành strip, vệ sinh và cắt lại fiber trước khi đo mỗi sản phẩm sampling.	Phù hợp với manual sản phẩm và action từ CAPA của khách hàng	PhuocNB	
27/12/2022	NhiNT	15	-	- Add "Dùng cây gỗ thẳng có đường kính 6 ~8 mm quấn đoạn giữa fiber khoảng 5~6 vòng để đo suy hao phản xạ"	Làm rõ yêu cầu đo loss tại công đoạn	ThuongTT	
28/10/2022	Nguyệt	14	-	-Thay đổi hình ảnh kiểm tra chiều dài fiber từ template sang tool(Hình 4)	Phương pháp kiểm tra chiều dài bằng tool được CNC thiết kế và được khách hàng sử dụng.	ThuongTT	
23/2/2022	NhiNT	13	- MMTC-10-SM R15-FC/APC- [N/A] - drop cable	MMTC-10-SM R7.5-FC/APC- [N/A] - Cord part black	-Hết stock Fiber SM R15	TiênCTC	
23/2/2021	Nguyệt	12	- Drop Cable-SM-FCA-xxxxxx-xxx	- MMTC-10-SM R15-FC/APC- [N/A] - drop cable - Cancel mục 1.(bỏ hình dây đo chuẩn)	- Thay đổi tên fiber đo	TiênCTC	