


Kiểm tra kỹ năng công đoạn tái chế cồn		No: 033-010	
Skill test : 001-1-ST-033-0007	Phiên bản : 1	001-1-ST-033-0007/1 	



Mục đích : ÁP DỤNG TẠI CÔNG ĐOẠN --Tái chế cồn line WH
 Phạm vi áp dụng: CÔNG NHÂN LÀM TẠI CÔNG ĐOẠN -Tái chế cồn line WH
 Tài liệu tham khảo số : 000-1-Fo-0022-5-JBS-085-0003 ver5; Lưu ý: Nếu tài liệu thay đổi Version mà nội dung thay đổi không liên quan tới nội dung đào tạo hoặc tham khảo thì không cần revise version trên bài skill test

Dòng sản phẩm	Bước thực hiện	Mục kiểm tra	Nội dung câu hỏi		Điểm
TAICHECON	Kiểm tra dụng cụ	Kiểm tra	1	Bao tay, khẩu trang, kính, dụng cụ đo độ cồn	2
			2	Đảm bảo dụng cụ đầy đủ an toàn lao động	2
	Nhận diện bình cồn	Phân loại	3	Bình cồn sạch hình ảnh dựa vào JBS tại WH dựa vào hình ảnh nhận diện theo JBS hướng dẫn tại WH	1
			4	Bình cồn tái chế WH phát lên chuyển dựa vào hình ảnh nhận diện theo JBS hướng dẫn tại WH	3
			5	Bình chứa cồn dơ line trả về WH có mark xanh trên bình.	1
			6	Đảm bảo nhận dạng đúng bình cồn	2
			7	Bình chứa cồn hủy (cồn có màu vàng, cồn dính keo) không tái chế được có dán mark đỏ	1
			8	Bình cồn sạch rỗng chuyển trả về WH dựa vào hình ảnh nhận diện theo JBS hướng dẫn tại WH	2
			9	Bình Aceton WH phát lên chuyển dựa vào hình ảnh nhận diện theo JBS hướng dẫn tại WH	3
	Nhận diện bình aceton	Phân loại	10	Bình Aceton chuyển trả về WH hủy có dán mark đỏ trên bình.	2
	Kiểm tra bình cồn	Kiểm tra	11	Lấy bình từ khay bình cồn rỗng sạch kiểm tra	2
			12	Bình cồn rỗng sạch trả về từ chuyển bằng mắt nội dung dựa vào JBS	2
			13	Nếu bình rỗng sạch mà có bụi, cặn thì dùng cồn sạch xúc lại cho sạch	3
			14	Lưu các bình rỗng sạch vào khay chứa bình cồn rỗng sạch để đựng cồn chiết ra.	3
			15	Ghi vào checksheet nội bộ theo dõi số lượng bình rỗng sạch đã kiểm tra.	2
			16	Checksheet này được ban hành nội bộ WH.	2
	Ghi checksheet	Ghi checksheet máy tái chế cồn	17	Kiểm tra máy theo checksheet số : 000-5-CS-0380	3
		Kiểm tra	30	Bỏ cây đo nồng độ cồn vào và quan sát vạch nổi	3
			31	Kiểm tra mực cồn dùng trong khoảng 95-100 trên thiết bị đo là đạt	2
			32	Nếu không đạt thì dán nhãn tròn xanh vào tất cả chai trong lô và cho vào khu vực chờ tái chế lại	2
	Hướng dẫn kiểm tra máy tái chế cồn	Thao tác kiểm tra	18	Làm theo hướng dẫn số: 000-5-WI-0881	2
	Hướng dẫn vận hành máy lọc cồn số: 9700 PROCYCLER A	Thao tác kiểm tra	19	Làm theo hướng dẫn số: 000-5-WI-0441	2
	Kiểm tra ván dầu, cặn khi tái chế cồn	Thao tác kiểm tra	20	Bước 1: Lấy một ít mẫu cồn tái chế ra làm mẫu để kiểm tra.	2
			21	Bước 2: Dùng đèn pin soi vào để kiểm tra ván dầu, cặn.	2
			22	Bước 3: Ghi vào checksheet để theo dõi.(Checksheet ban hành nội bộ WH)	2

	Chiết cồn tái chế	Thao tác kiểm tra	23	Sử dụng máy chiết cồn chiết bình lớn sang bình nhỏ 1 lít theo hướng dẫn số: 000-5-WI-0895.	3
			24	Kiểm tra checksheet máy chiết cồn tự động	2
			25	Kiểm tra phiếu ghi nhận kết quả kiểm tra hàng ngày Số CS: 000-5-CS-0977	2
	Kiểm tra hạn calib của dụng đo nồng độ	Kiểm tra	26	Nhãn calib trắng: Do bên đơn vị ngoài FOV giám định	3
	Đo độ cồn tái chế	Kiểm tra	27	Đổ bình cồn tái chế 1L được vào ống đo cồn sao cho mức cồn bằng vạch ống	3
			28	Quy định nồng độ cồn Cồn tái chế đạt chất lượng ở mức nồng độ: 95 -100 độ.	2
			29	Xem vạch thể hiện 95-100 trên thiết bị đo	2
	Dán nhãn bình cồn đã tái chế	Kiểm tra	33	Dán nhãn vào từng bình đạt chất lượng, nhập tồn kho vào hệ thống	3
	Phát cồn cho chuyển	Kiểm tra	34	Kiểm tra tình trạng xe đẩy cồn, bánh xe, thanh cài theo JBS hướng dẫn trước khi chất cồn lên xe	2
			35	Sang chiết bình lớn sang bình nhỏ	3
			36	Ghi nhận số lượng thực tế phát cho chuyển	2
	Chuẩn bị	Dụng cụ	37	Dụng cụ, máy cắt,khung đỡ đảm bảo tốt và an toàn trước khi sử dụng. Chuẩn bị tài liệu JBS,PS đầy đủ	1
			38	Chuẩn bị jig cắt,kìm,nhãn mark,băng keo,viết lông, giấy dusper,cồn,dao lam,bao tay ngón	0.5
		Vật tư	39	Cord, fiber, ống nylon đúng mã vật tư theo lệnh cắt	0.5
		An toàn và 2S	40	Sắp xếp dụng cụ,vật tư, vệ sinh bàn làm việc	0.5
	4M	Vật tư (Material)	41	Chỉ có những vật tư cần thiết đặt trên bàn	0.5
		Thiết bị (Machine)	42	Khi phát hiện máy hoặc dụng cụ bị hư phải báo với cấp trên	0.5
		Con người (Man)	43	Không nói chuyện riêng, đùa giỡn trong lúc làm việc tập trung vào công việc	0.5
		Thao tác (Method)	44	An toàn cho sản phẩm: không đè, làm cong, dơ sản phẩm,không thay đổi thao tác	1
Total			44		85

Dòng sản phẩm	Câu hỏi mở		Điểm
TAICHECON	45	An toàn công đoạn này là gì?	2.5
	Đáp án	Luôn mang bao tay, Khẩu trang, kính, sử dụng dụng cụ đo độ cồn khi thao tác.	
	46	Trường hợp hít phải khí cồn theo đường hô hấp (hít thở) bạn sẽ xử lý như thế nào?	2.5
	Đáp án	Chuyển nạn nhân ra nơi thoáng khí. Nếu không hồi phục nhanh chóng, chuyển nạn nhân đến cơ sở y tế gần nhất để có các điều trị tiếp theo. Giữ ngực nạn nhân ở tư thế thuận lợi cho hô hấp.	
Total	2		5

Dòng sản phẩm	Mẫu thực hành		Điểm
TAICHECON	47	Mẫu 1	4
	48	Mẫu 2	3
	49	Mẫu 3	3
	50	DMS:000-1-Fo-0022-5-JBS-085-0003	0
	51	DMS:000-4-WI-0189	0
Total	5		10

TRC kiểm tra bởi :	gamnth_trn	Phê duyệt bởi :	vinhhq
			
Ngày : 08-01-2021		Ngày : 15-01-2021	
Ban hành bởi :	Nguyễn Thị Kim Oanh		
Ngày :	29-12-2020		

History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)

Ngày	Người thay đổi	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu
29-12-2020	kimoanhnt	1	Ban hành mới		Theo yêu cầu công đoạn	gamnth_trn- Acting Staff