

000-4-WD-3392		WORKING DIRECTION		1 of 6	
Biểu mẫu số: 000-5-Fo-0308		Ver : 03		Ngày hiệu lực: Theo DMS	
Bộ phận ban hành		PRE1		Số đăng ký WD: 000-4-WD-3392	
				Ver: 01	
Chuyên sản xuất/Nhóm: Connector					
Thời gian hiệu lực:		Từ ngày: 25/Jul/2024		Bộ phận nhận: PRE1, PRD, QAE, PLN	
		Đến Ngày: 31/Dec/2024		Số bản: theo DMS	
Soạn thảo: Nguyen Van Tu		Kiểm Tra: Ngo Dinh Duy Tan		Phê Duyệt: Nguyen Thanh Ban	
Ngày: 08/Aug/2024		Ngày: Via DMS		Ngày: Via DMS	
Tiêu đề: HƯỚNG DẪN LÀM MẪU VÀ ĐÁNH GIÁ VẬT TƯ CHO KHÁCH HÀNG					
Tài liệu tham khảo: EN-01181					

- 1. Mục đích:**
- Hướng dẫn làm sản phẩm mẫu để đánh giá theo yêu cầu của khách hàng CNC.
- 2. Phạm vi áp dụng:**

WD áp dụng cho sản phẩm thuộc bảng 1:

**Bảng 1:**

No	Code sản phẩm	Tên sản phẩm	Spec sản phẩm	Q'ty
1	CCP12526	Orbray Housing x Orbray Ferrule x YOFC cord (SM 1F)-Sample type 1	EN-01181#1	40
2	CCP12527	Orbray Housing x Orbray Ferrule x YOFC cord (SM 2F)-Sample type 2	EN-01181#2	40
3	CCP12528	OYH Housing x Orbray Ferrule x YOFC cord (SM 1F)-Sample type 1	EN-01181#3	40
4	CCP12529	OYH Housing x Orbray Ferrule x YOFC cord (SM 2F)-Sample type 2	EN-01181#4	40
5	CCP12530	OYH Housing x CCTC Ferrule x YOFC cord (SM 1F)-Sample type 1	EN-01181#5	40
6	CCP12531	OYH Housing x CCTC Ferrule x YOFC cord (SM 2F)-Sample type 2	EN-01181#6	40

Ưu tiên : sản phẩm CCP12526, CCP12527 để có thể hoàn thành các mục đánh giá vào 16 /Sep/2024

Vật tư áp dụng theo bảng 2:

**Bảng 2:**

Sample Item No.	Description	Spec No.	Supplier
#1	Orbray Simplex Housing SM	PNJHY-0048-22-03E (SPSU-10329(1))	Orbray
	Orbray Simplex LC Ferrule SM		Orbray
	YOFC Optical Cord $\phi$ 2 Simplex SM	Fujikura spec No.: T.B.D SXCC-R3DZ-2.0-0A00-1V Y-001B6a1 (Maker Model No.)	CNC(maker: YOFC)
#2	Orbray Duplex Housing SM	PNJHY-0048-22-39 (SPSU-10363(1))	Orbray
	Orbray Duplex LC Ferrule SM		Orbray
	YOFC Optical Cord $\phi$ 2 ZIP SM	ZCCC-R3DZ-2.0*4.0-0A0 0-1VY-002B6a1 (Maker Model No.)	CNC (maker: YOFC)
#3	ORYARWA Simplex Housing SM	Fujikura spec No.: T.B.D OYH-JS-ZP-077 (Maker Model No.)	ORYARWA or CNC
	Orbray Simplex LC Ferrule SM	Use ferrule from PNJHY-0048-22-03E (SPSU-10329(1))	Orbray
	YOFC Optical Cord $\phi$ 2 Simplex SM	SXCC-R3DZ-2.0-0A00-1V Y-001B6a1 (Maker Model No.)	CNC (maker: YOFC)
#4	ORYARWA Duplex Housing SM	Fujikura spec No.: T.B.D OYH-JS-ZP-174-1 (Maker Model No.)	ORYARWA or CNC
	Orbray Duplex LC Ferrule SM	Use ferrule from PNJHY-0048-22-39 (SPSU-10363(1))	Orbray
	YOFC Optical Cord $\phi$ 2 ZIP SM	ZCCC-R3DZ-2.0*4.0-0A0 0-1VY-002B6a1(Maker Model No.)	CNC (maker: YOFC)
#5	ORYARWA Simplex Housing SM	Fujikura spec No.: T.B.D OYH-JS-ZP-077 (Maker Model No.)	ORYARWA or CNC
	CCTC Simplex LC Ferrule SM	SPSU-10780(1)	CCTC
	YOFC Optical Cord $\phi$ 2 Simplex SM	SXCC-R3DZ-2.0-0A00-1V Y-001B6a1 (Maker Model No.)	CNC (maker: YOFC)
#6	ORYARWA Duplex Housing SM	Fujikura spec No.: T.B.D OYH-JS-ZP-174-1 (Maker Model No.)	ORYARWA or CNC
	CCTC Duplex LC Ferrule SM	SPSU-10780(1)	CCTC
	YOFC Optical Cord $\phi$ 2 ZIP SM	ZCCC-R3DZ-2.0*4.0-0A0 0-1VY-002B6a1 (Maker Model No.)	CNC (maker: YOFC)

**Ghi chú:**

- Sợi cord sẽ được ship từ CNC về FOV với chiều dài 6.3m/ sợi .FOV sẽ cắt làm 2 sợi cho 2 sản phẩm với chiều dài 3.15 m

- FOV sẽ mua vật tư (bộ housing và ferrule) từ nhà cung cấp .

### 3. Nội dung:

#### Các bộ phận liên quan vui lòng hỗ trợ theo nội dung bên dưới:

##### 1. /\*PRE1:

- Tạo code báo giá để PLN issue plan theo **bảng 1**.
- Tạo vật tư sử dụng theo **bảng 2**
- Làm rõ phương pháp và quy trình làm mẫu theo **bảng 3**.
- Hướng dẫn & hỗ trợ thực hiện các mục test theo yêu cầu của khách hàng.
- Summary report gửi CNC sau khi test xong trước khi shipping.
- Gửi số serial các group sản phẩm test theo bảng 3 cho QA hướng dẫn packing
- Hướng dẫn PRD phương pháp nhận diện từng loại sản phẩm test trước khi giao sản phẩm sang QC process.
- Confirm shipping date cho PLN sau khi CNC đã approve kết quả test.

##### 2. /\*PLN:

- Báo giá cho khách hàng & issue plan với số lượng sản phẩm theo **Bảng 1**.
- Tạo plan với ngày ship là ngày ước lượng. Tạo lịch ship chính thức sau khi PRE gửi thông tin.

##### 3. /\*PRD:

- Nhận thông tin từ PRE theo WD: 000-4-WD-3392, thực hiện sản xuất sản phẩm theo quy trình và hướng dẫn từ kỹ sư PRE & QAE.
- Báo kỹ sư QA ra hướng dẫn trực tiếp trước khi PRD tiến hành Packing/Label.

##### 4. /\*QAE:

- Ban hành PS Packing theo tiêu chuẩn chung của FOV, email confirmed:



RE\_ Issuing WD EN-01185.msg

- Label và packing sản phẩm vào thùng cho mỗi code theo thứ tự từng group serial sản phẩm test PRE cung cấp: Group A: Label number 1-> 10, Group B Label number 11-> 20, Group C Label number 21-> 30, Group D: Label number:31-> 40

**Bảng 3: Phương pháp, tiêu chuẩn để làm mẫu và đánh giá  
Sản phẩm chia làm 4 nhóm để đánh giá :**

Group	Test Item	Qty
		Item#1~Item#6[pcs]
Group A	TIA 568. E-3 Environmental Test	10 (Including spare of 2pcs connectors)
Group B	TIA 568. E-3 Mechanical Test(1)	10 (Including spare of 2pcs connectors)
Group C	TIA 568. E-3 Durability	10(Including spare of 2pcs connectors)
Group D	TIA 568. E-3 Strength of Coupling	10 (Including spare of 2pcs connectors)

### 3.1 Phương pháp và tiêu chuẩn đánh giá chi tiết:

#### Group A

	Inspection item	Condition	Criteria	Note
1	Low Temp	-10° C, 4 days	Initial: Max IL < 0.75dB During IL<0.3dB Final: Max IL <0.75dB Min RL >20dB(MM), >35dB(SM)	FOV have to monitor optical characteristics during load
2	Temperature life	60° C, 4 days	Initial: Max IL < 0.75dB During IL: None Final: Max IL <0.75dB Min RL >20dB(MM), >35dB(SM)	FOV have to monitor optical characteristics during load
3	Humidity	40° C, 90-95%RH, 4 days	Initial: Max IL < 0.75dB During IL<0.4dB Final: Max IL <0.75dB Min RL >20dB(MM), >35dB(SM)	FOV have to monitor optical characteristics during load

**Group B**

	Inspection item	Condition	Criteria	Note
1	Impact	1.5m, 5 drops	Initial: Max IL < 0.75dB During IL: None Final: Max IL <0.75dB Min RL >20dB(MM), >35dB(SM)	Impact by steal block with 13mm at least ※Refer to remark 1 for apparatus
2	Flex	4.9N, $\pm 90^\circ$ , 100 cycles	Initial: Max IL < 0.75dB During IL: None Final: Max IL <0.75dB Min RL >20dB(MM), >35dB(SM)	
3	Twist	15N, $\pm 900^\circ$ , 10 cycles	Initial: Max IL < 0.75dB During IL: - Final: Max IL <0.75dB Min RL >20dB(MM), >35dB(SM)	
4	Cable retention 40°	50N (Load application rate: 5N/s), min 5sec	Initial: Max IL < 0.75dB During IL: - Final: Max IL <0.75dB Final: IL(Change) <0.5dB Min RL >20dB(MM), >35dB(SM)	FOV try to follow load application rate: 5N/s. But 5N/s is target value and FOV don't have to guarantee it.
5	Cable retention 90°	19.4N (Load application rate: 5N/s), min 5sec	Initial: Max IL < 0.75dB During IL: - Final: Max IL <0.75dB Final: IL(Change) <0.5dB Min RL >20dB(MM), >35dB(SM)	FOV try to follow load application rate: 5N/s. But 5N/s is target value and FOV don't have to guarantee it.

**Group C**

	Inspection item	Condition	Criteria	Note
1	Durability	500 insertions	Initial: Max IL < 0.75dB During IL: - Final: Max IL <0.75dB Min RL >20dB(MM), >35dB(SM)	Cleaning timing; Clean MTC and DUT end-face per 5 connection

**Group D**

	Inspection item	Condition	Criteria	Note
2	Strength of Coupling Mechanism	40N (Load application rate: 2N/s), min 5sec	Initial: Max IL < 0.75dB During IL: None Final: Max IL <0.75dB Min RL >20dB(MM), >35dB(SM)	Detail of Test procedure and tools: TBD

(1) Không dính keo trên Kevlar ở công đoạn bấm kiểm .

(2) Không cần agring

(3) Ưu tiên thực hiện Mục số #1~#2. Việc đánh giá mục #1~#2 phải hoàn thành trước ngày 16 tháng 9. Nếu FOV không thể bắt kịp lịch trình này do có quá nhiều loại mẫu, thì FOV chỉ có thể bắt đầu Mục #1~#4 trước.

(4) Số lượng 32 pcs cho đánh giá và 8 pcs dự phòng

(5) Đo loss dùng Master cord với bước sóng 1310 và 1550

Trong quá trình thực hiện, mọi thắc mắc và phát sinh xin vui lòng liên hệ với **Tu.NV** – PRE1

REVISION HISTORY

Date	Person in charge	Version	Content		Reason	Change Requester
			Old	New		
2024/Aug/08	Tu.NV	1	-	-	Ban hành mới	Ban.NT

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.