


KIỂM TRA KỸ NĂNG CÔNG ĐOẠN QUẤN FIBER (Cavity-FG Line) 003-008			No: 003-008	
Skill test : 001-1-ST-003-0003			Phiên bản : 7	
			001-1-ST-003-0003/7 	
Phạm vi áp dụng : Áp dụng tại công đoạn quấn fiber Tài liệu tham khảo số : 4-OP-378-5-JBS-003-0002_Ver:12,4-QC-378-4-PS-003-0032_Ver:4 Lưu ý: Nếu tài liệu thay đổi Version mà nội dung thay đổi không liên quan tới nội dung đào tạo hoặc tham khảo thì không cần revise version trên bài skill test				
Dòng sản phẩm	Bước thực hiện	Mục kiểm tra	Tiêu chuẩn kiểm tra	Điểm
Confidential		FOVs property, do not take out without FOV BOMs approval		



CHUYENCAVITY	Quấn và cắt fiber	Mở nguồn	1	Mở nguồn để khởi động máy	1
		Sét chiều dài	2	Vào setting sét chiều dài cần cắt	1
		Mở chương trình	3	Vào chương trình FOV-Reel bat	1
		Xóa dữ liệu cuộn quần fiber cũ	4	Quét số cuộn fiber cũ vào chương trình để xóa dữ liệu trước đó	1
		Vào Power	5	Mở chương trình.	1
		Vào Operator (B1)	6	Nhập tên hoặc code người thực hiện công đoạn	1
		Vào FOV lot No (B2)	7	Quét lót FOV	1
		Vào Reel number (B3)	8	Quét số cuộn fiber	1
		Vào Check (B3)	9	Kiểm tra xác nhận số cuộn	2
		Vào Fiber ID (B4)	10	Chọn loại fiber cần sử dụng theo yêu cầu PS	2
		Lấy cuộn quần fiber	11	Cuộn quần đúng màu theo yêu cầu PS	2
		Vệ sinh cuộn quần	12	Dùng giấy vệ sinh sạch quần quần trước khi dùng	2
		Lắp cuộn fiber vào máy	13	Lắp cuộn fiber vào trục quay của máy	3
			14	Đầu fiber nằm về phía trên cuộn fiber và quay về bên trái	2
		Cố định cuộn fiber	15	Lắp thanh chặn vào trục quay đúng vị trí	2
		Cố định cuộn fiber.	16	Vặn chặt các ốc vít để cố định thanh chặn	2
		Lắp cuộn quần fiber lên máy	17	Lắp cuộn quần fiber vào trục quần của máy	3
			18	Các chân ốc trên máy phải nằm đúng vị trí các lỗ ở cuộn quần fiber	3
		Lắp thanh chặn cuộn quần	19	Lắp thanh chặn cuộn quần fiber vào trục quần trên máy đúng vị trí	3
			20	Vặn ốc vít chặt giữ thanh chặn để cuộn quần không dịch chuyển	3
		Bật quạt tĩnh điện	21	Bật quạt trước khi máy quần để làm sạch fiber và tránh bị bung fiber	2
		Đặt fiber nằm vào trụ trên của máy	22	Kéo fiber từ cuộn cho vào trụ giữ fiber phía trên của máy	3
			23	Kéo fiber từ trụ phía trên cho nằm vào trụ phía dưới của máy	3
			24	Kéo fiber từ trụ phía dưới đặt nằm vào trụ ở giữa của máy	3
		Cố định fiber vào rãnh cuộn quần	25	Dùng băng keo đúng loại dán vào đầu fiber vào rãnh cuộn quần để cố định	3
			26	Đề fiber không bị tuột ra khỏi cuộn quần	2
			27	Xoay ngược chiều kim đồng hồ cuộn quần 3 vòng . Không xoay cuộn khi gắn băng keo vàng	2
		Bấm Run trên máy quần	28	Chọn Home return máy về vị trí ban đầu	2
			29	Bấm Run máy thực hiện quần fiber	2
		Kiểm tra fiber quần vào cuộn quần	30	Fiber phải được quần đều vào rãnh cuộn quần	3
		Ngắt fiber	31	Máy chạy xong dùng tay ngắt sợi fiber ra	2
		Tháo cuộn quần fiber ra khỏi máy	32	Dán cố định đầu sợi fiber để không bị bung ra khỏi cuộn.	2
		Lấy cuộn quần fiber ra khỏi máy	33	Lấy nhẹ nhàng	2
		Dán băng keo giữ đuôi fiber	34	Dùng miếng băng keo dán ngang thành cuộn quần lần 1	2
			35	Đặt đuôi fiber nằm lên miếng băng keo dán ở thành cuộn quần lần 1	2
			36	Dùng băng keo lần 2 dán chặn lên đuôi fiber và băng keo lần 1	2
		Kiểm tra nhãn và dán nhãn lên cuộn	37	Có đầy đủ thông tin mã, lot và chiều dài fiber	2
		Lưu dữ liệu	38	Nhìn số m trên cuộn nhập vào chương trình	2
			39	Bấm "SAVE" để lưu dữ liệu	2
	4M, an toàn và 2S	Tài liệu	40	Mở và đọc tài liệu trước khi thực hiện công đoạn	1
		Vật tư	41	Bao tay, băng keo	0.5
		Dụng cụ	42	Cuộn quần fiber, quạt tĩnh điện, nhíp	0.5
		Vật tư (Material)	43	Chỉ có những vật tư cần thiết đặt trên bàn	0.5
		Thiết bị (Machine)	44	Khi phát hiện máy hoặc dụng cụ bị hư phải báo với cấp trên	0.5
		Con người (Man)	45	Không nói chuyện riêng, đùa giỡn trong lúc làm việc	0.5
		Thao tác (Method)	46	Không thay đổi thao tác hoặc bỏ bước	1
		An toàn và 5S.	47	Vệ sinh, sắp xếp dụng cụ, tuân thủ qui định an toàn tại công đoạn	0.5

Total		47	85
Dòng sản phẩm	Câu hỏi mở		Điểm
CHUYENCAVITY	48	Câu 1: Để an toàn cho sản phẩm tại công đoạn bạn cần chú ý gì khi thao tác?	2
	Đáp án	Không lôi kéo mạnh, không để fiber vướng mắc vào các vật dụng khác, không để sản phẩm rơi xuống sàn nhà	
	49	Câu 2: Chiều dài được phép cắt cho mỗi cuộn là bao nhiêu?	3
	Đáp án	250 m. trừ cuộc cuối nhưng không được cắt quá 300 m	
Total	2		5

Dòng sản phẩm	Mẫu thực hành		Điểm
CHUYENCAVITY	50	Mẫu 1	10
	51	DMS:4-OP-378-5-JBS-003-0002	0
	52	DMS:4-QC-378-4-PS-003-0032	0
Total	3		10

Phương pháp đánh giá:

- Tài liệu này áp dụng cho đánh giá lần 1, đánh giá lần 2 (đánh giá hàng năm) hoặc khi có yêu cầu đánh giá lại.
- Chuẩn bị sản phẩm: thực hiện sản phẩm
Dòng sản phẩm : CHUYENCAVITY(Mẫu 1)
- Hình thức đánh giá: OP phải thực hiện tất cả các yêu cầu trên và người kiểm tra Đánh (Good/G) vào ô tương ứng nếu OP thực hiện đúng và đủ.Đánh (NoGood/NG) nếu thực hiện thiếu hoặc thực hiện không đúng.
- Câu hỏi mở mang tính chất tóm tắt lại kiến thức , tình huống xử lý, những lỗi thường xảy ra hoặc những lưu ý quan trọng của công đoạn thì trainer cho học viên ghi nhận tại vị trí trả lời câu hỏi mở.
- Điều kiện: Tất cả mục đánh giá là Good thì Đạt 100/100 tổng điểm thao tác, 4M, safety, 2S, câu hỏi mở, đạt yêu cầu đánh giá mẫu và thỏa các điều kiện đặc biệt (nếu có) của từng công đoạn, thì kết quả đánh giá operator là đạt
Nếu kết quả lần 1 không đạt thì tiến hành training và đánh giá lại. Thời gian kiểm tra lại của mỗi lần cách nhau không quá 2 ngày và tùy vào mức độ lỗi vi phạm mà người đánh giá có thể quyết định thời gian đánh giá lại.

Kiểm tra bởi :	gamnth_trn	Phê duyệt bởi :	vietta
			
Ngày : 27-09-2024		Ngày : 30-09-2024	
Ban hành bởi :	Trần Thị Yến		
Ngày :	27-09-2024		

History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)						
Ngày	Người thay đổi	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu
12-12-2014	yentt	1		-Thay số tài liệu từ: 001-1-ST-FBR-067	-thay số tài liệu	20010
07-09-2016	yentt	2		Mau Reel theo từng mã fiber	OK-Auto Confirm	20010
23-01-2018	yentt	3		thay format mới	phù hợp với hiện tại	caohv-Manager
16-03-2021	yentt	4	Ngôn ngữ anh	Chuyển qua tiếng việt	phù hợp với tài liệu JBS	gamnth_trn-Acting Staff
03-03-2023	30499	5	1: Chưa có PS :4-QC-378-4-PS-003-0010 2: Bước Thực hiện quá dài . 3: 4M điểm lẻ 4:Đọc tài liệu trước khi thực hiện công đoạn 5 : Chưa có câu hỏi mở số 2 6: Cố định đầu fiber bằng băng keo đen	1: Thêm PS và WI :4-QC-378-4-PS-003-0010 2: Gom thành 1 bước chính 3:Điều chỉnh điểm 4:Mở và đọc tài liệu trước khi thực hiện công đoạn 5 : Thêm câu hỏi ở số 2 6:Dùng băng keo đúng loại dán vào đầu fiber vào rãnh cuộn quán để cố định	1. Theo RQ CPC000000000549 . 2, 3: Chuẩn hóa nội dung skill test 4,5,6: Thêm nội dung cho đầy đủ	gamnth_trn-Acting Staff
16-03-2023	30499	6	1: Nhập chiều dài trước	1 : Chuyển bước nhập chiều dài xuống bước lưu giá trị .	Cập nhật lại theo yêu cầu PRE	gamnth_trn-Acting Staff
27-09-2024	yentt	7	Co so tai lieu: 4-QC-378-4-PS-003-0010	Doi so: 4-QC-378-4-PS-003-0032	CPC000000000659	gamnth_trn-Staff