

# TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: XỎ LINH KIỆN	SỐ PS : 4-OP-033-4-PS-009-0144	Phiên bản	2
Tên sản phẩm: DXLC-2P-PC-L.....	Tài liệu tham khảo: 4-OP- 033		

## 1. Phạm vi áp dụng:

- PS này không phân biệt màu vật tư, khi cần kiểm soát màu sẽ qui định rõ cách nhận diện theo từng mục.
- Không kiểm soát nội dung chữ trên cord, chỉ phân biệt đầu bắt đầu và kết thúc theo hướng chữ đọc theo chiều thuận.

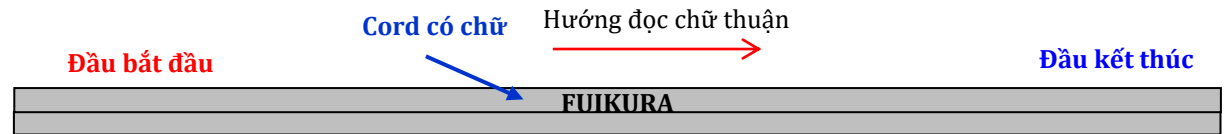
## 2. Hướng dẫn nhận diện đầu:

Dựa vào hướng chữ trên cord theo chiều thuận.

Ví dụ: Chữ trên cord là **Fujikura** như hình minh họa bên.

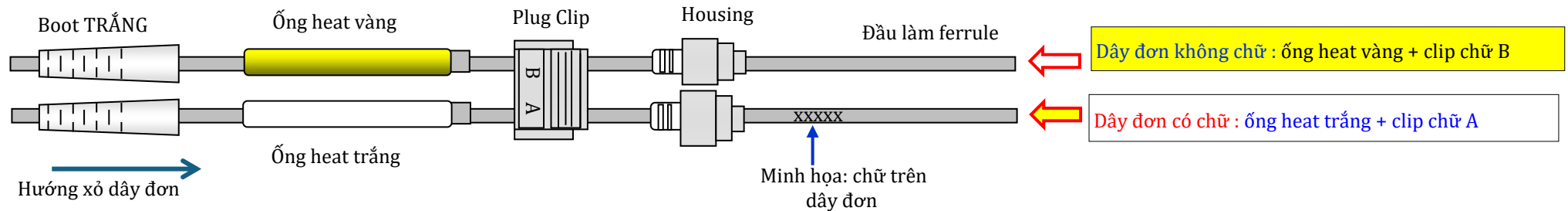
**Đầu bắt đầu:** Kí tự bắt đầu của dây chữ theo chiều thuận - chữ **F**

**Đầu kết thúc:** Kí tự cuối cùng dây chữ theo chiều thuận - chữ **A**

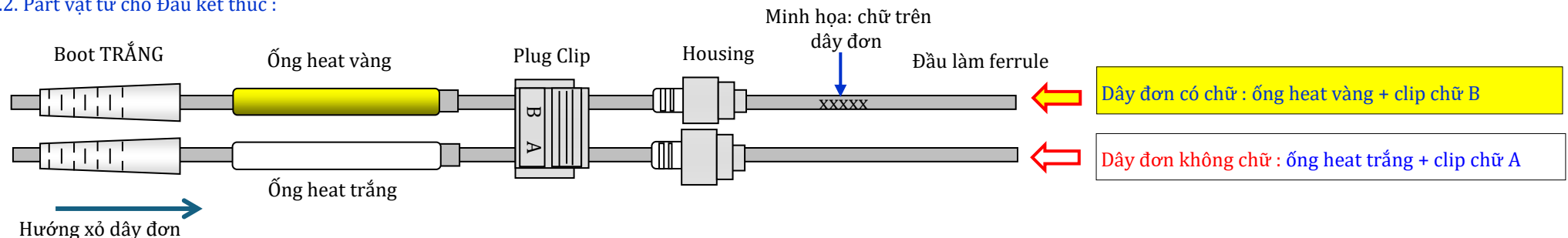



## 3. Part: Xỏ linh kiện : DXLC

### 3.1. Part vật tư cho Đầu bắt đầu :



### 3.2. Part vật tư cho Đầu kết thúc :



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: XỎ LINH KIỆN			SỐ PS : <b>4-OP-033-4-PS-009-0144</b>		Phiên bản	2
Tên sản phẩm: DXLC-2P-PC-L.....			Tài liệu tham khảo: 4-OP- 033			
Lịch sử thay đổi						
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
16/8/2024	Tú	1	-	Ban hành mới	Hàng theo EN-01181	Tú
19/8/2024	Tú	2	-	Hình minh họa bỏ ống heat màu đen.	Đúng với thực tế.	Tú