		TIÊU CHI	UẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụng : Branching			Số PS: 4-OP-0179-4-PS-	Phiên bản:	1				
	ching - Trunk cable 288F, L banching 800mm ( 6 tầng )		Tài liệu tham khảo: 4-0P-0179 /spec: HG-3704-549						
I. Phạm vi áp dụng:	Các code được gán theo DMS								
II. Nội dung:									
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn		Hình ảnh minh họa						
* Chiều dài ống Furcat	I ion tube cho 2 đầu giống nhau.								
	1. Đo lại chiều dài và cắt lại nếu ống dài hơn chuẩn	L mm							
	như bảng bên.  2. Gắn clamp nhận diện thứ tự theo mỗi nhóm		Bảng nhận diện chiều dài ( L )						
		Nhóm	Chiều dài ống	Clamp/tool nhận diện thứ tự	Thứ tự sắp xếp ca	ác nhóm ống			
		1	920 ± 10 mm	1->4	(1)(2)(	3)(4)			
		2	990 ± 10 mm	5->8	56	)(7)(8)			
		3	1060 ± 10 mm	9->12	9)(10)(1	11(12)			
	3. Thứ tự sắp xếp các nhóm ống như hình bên	4	1130 ± 10 mm	13->16	(13)(14)	15/16			
	- Thứ tự nhận diện này cũng là thứ tự xỏ fiber vào ống.	5	1200 ± 10 mm	17->20					
		6	1270 ± 10 mm	21->24	(1)(18)(1	19/20			
					21)(22)	<b>(23)(24)</b>			
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀ	Y LÀ TÀI SẢN CỦA FOV,KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA N	IGOÀI KHI KHÔ	NG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN C	ŮA BAN LÃNH ĐẠO FOV		Trang: 1/1			

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD

			FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LT	ľD		
			TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Tên công đoạn áp dụng : B	3ranching		Số PS : 4-0P-017	Số PS: 4-OP-0179-4-PS-005-0019		1
Branch	ing - Trunk cable 288F,	, L banching 800mm (6 tầng)	Tài liệu tham khảo:	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179 /spec: HG-3704-549		<b>III</b>
			HISTORY			
			Lịch sử thay đổi/Revision history			
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người soạn thảo	Version Phiên bản	Desc Nội dun	Reason	Requester Người	
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới	Lý do	yêu cầu
10/1/2024	Phươnglta	1	[-	-	Ban hành mới	ThắngVĐ
1						