


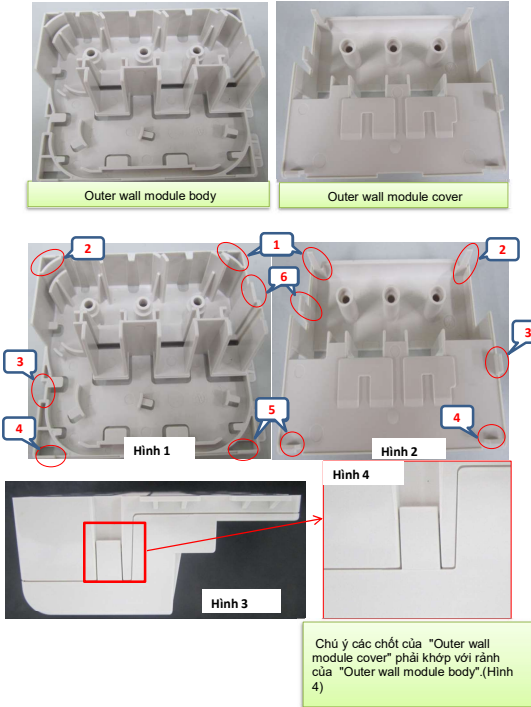

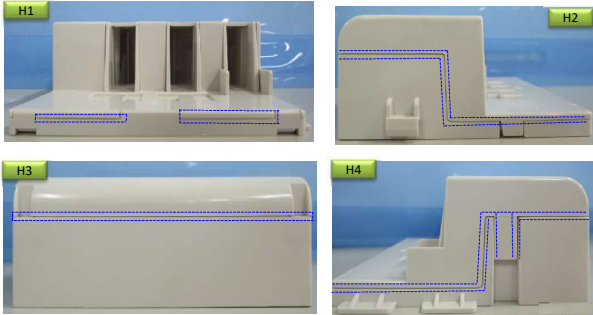

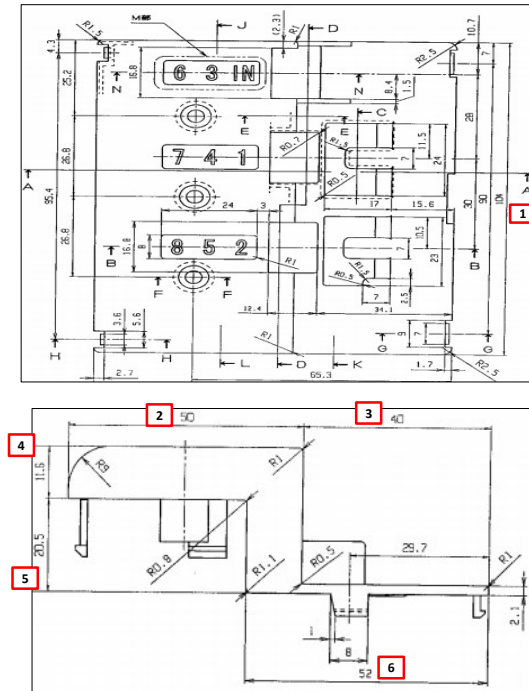


FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD					
HƯỚNG DẪN CÔNG VIỆC					
Số WI :000-7-WI-0222		Phiên bản: 4		Trang: 1/2	
<div><div>Số WI :000-7-WI-0222</div><div>Phiên bản: 4</div><div>Trang: 1/2</div><div></div></div>					
1. PHẠM VI ÁP DỤNG/APPLICATION					
Áp dụng cho qui trình kiểm tra vật tư:					
Tên		Bản vẽ		Màu vật tư	
OUTER WALL MODULE COVER		C2461003C		-	
2. NỘI DUNG/CONTENT					
Xem chi tiết các hành động.					
I. Kiểm tra ngoại quan: Số lượng mẫu cần kiểm n = 100%					
STT	Các bước chính	Nội dung thao tác	Hình ảnh	Dụng cụ	Yêu cầu khách hàng
1	- Kiểm tra các lỗi ngoại quan.	<div><div>- Kiểm tra ngoại quan toàn bộ bề mặt sản phẩm</div><div>- Chú ý lỗi trầy xước tại các vị trí trên bề mặt sản phẩm</div><div>- Chú ý lỗi nứt,gãy, thiếu nhựa</div><div>- Chú ý lỗi dính vết dơ, tạp chất</div><div>- Chú ý lỗi bavia trên bề mặt sản phẩm</div><div>- Chú ý các chữ và số trên sản phẩm phải nhìn rõ nét, và không cao hơn bề mặt bề mặt sản phẩm</div><div>- Chú ý lỗi cổng nhựa không được cao hơn bề mặt</div></div>	<div><div></div><div>Chú ý không có Bavia trên toàn bộ bề mặt sản phẩm.</div></div>	Mất Thường	<div><div>- Đảm bảo ngoại quan của sản phẩm</div><div>- Không trầy xước</div><div>- Không bị nứt, gãy, thiếu nhựa</div><div>- Không dính vết dơ, tạp chất</div><div>- Không có bavia trên toàn bộ bề mặt sản phẩm</div><div>- Đảm bảo số ,các chữ trên sản phẩm phải nhìn rõ nét, và không cao hơn bề mặt sản phẩm</div><div>- Cổng nhựa (gate) không cao hơn bề mặt sản phẩm</div></div>
II. Kiểm tra chức năng: Trong giai đoạn sản xuất hàng loạt, Kích thước mẫu n = 3 shots/ Working day					
1	<div><div></div><div>Kiểm tra tính lắp lẫn của Outer wall module cover với Outer wall module body (C2461002*)</div><div>("*" thay thế cho các phiên bản A,B,C,...)</div></div>	<div><div>- Bước 1: Chuẩn bị Outer wall module body, và Outer wall module cover</div><div>- Bước 2: Lắp các chốt: 1;2;3;4;5;6 của Outer wall module cover vào rãnh: 1;2;3;4;5;6 trên Outer wall module body. nếu không có nút gây tại vị trí lắp ráp --> OK, trường hợp ngược lại --> NG.(Hình 1,2)</div><div>- Bước 3: Lật úp chúng lại, nếu Outer wall module cover không tự rơi ra thì --> Ok,Trường hợp ngược lại --> NG.(Hình 3)</div></div>	<div><div></div><div>Chú ý các chốt của "Outer wall module cover" phải khớp với rãnh của "Outer wall module body".(Hình 4)</div></div>	Mất Thường	<div><div>- Đảm bảo chức năng lắp ráp của Outer wall module body, với Outer wall module cover.</div></div>
BẢO MẬT TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV,KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.					

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD					
HƯỚNG DẪN CÔNG VIỆC					
Số WI :000-7-WI-0222		Phiên bản: 4		Trang: 2/2	
II. Kiểm tra chức năng: Trong giai đoạn sản xuất hàng loạt, Số lượng mẫu cần kiểm n = 3 shots/ Lot sản xuất					
STT	Các bước chính	Nội dung thao tác	Hình ảnh	Dụng cụ	Yêu cầu khách hàng
2	- Kiểm tra lỗi khe hở khi lắp Outer wall module cover vào Outer wall module body.	<p>- Sau khi lắp Outer wall module cover vào Outer wall module body tiến hành kiểm tra khe hở như sau:</p> <p>+ Kiểm tra tất cả 4 mặt của bộ lắp ráp (h1,h2,h3,h4)</p> <p>+ Khe hở cho phép là ≤ 1mm OK. Ngược lại NG</p> <p>+ Kiểm tra khe hở tại những vị trí khoan vùng</p>		Thước lá Mắt thường	- Đảm bảo khe hở khi lắp Outer wall module body, với Outer wall module cover theo đúng chuẩn qui định
III. Kiểm tra kích thước: (Số lượng mẫu cần kiểm n = 1shot/ Lot sản xuất)					
1	- Kiểm tra kích thước	<div></div> <p>Đo các kích thước check point 1,2,3,4,5,6 được thể hiện trên bản vẽ.:</p> <p>- Kích thước 1,4,5,6 kiểm tra bằng thước kẹp.</p> <p>- Kích thước 2,3 kiểm tra bằng máy microscope</p> <p>* Chú ý:</p> <p>+ Kích thước 1: 104 (±0.8)</p> <p>+ Kích thước 2: 50 (±0.8)</p> <p>+ Kích thước 3: 40 (±0.8)</p> <p>+ Kích thước 4: 11.6 (±0.5)</p> <p>+ Kích thước 5: 20.5 (±0.5)</p> <p>+ Kích thước 6: 52 (±0.8)</p>		Microscope Thước kẹp.	- Phải đảm bảo các điểm check point phải OK.
END					
BẢO MẬT TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV,KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.					

LỊCH SỬ THAY ĐỔI							
STT	Ngày	Người ban hành	Phiên bản	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
				Nội dung cũ	Nội dung mới		
1	12-Sep-14	Thuyvt	1		Ban hành lần đầu		Q-Viet
2	26-Mar-15	Quyenhtt	2	First time issue	- Thêm qui cách kiểm tra khe hở	Kỹ sư yêu cầu	Thuongnt
3	16-Aug-16	Thuyvt	3	Thêm chuẩn kiểm tra khe hở	- Điều chỉnh phần dụng cụ đo ở mục kiểm tra kích thước	Kỹ sư yêu cầu	Tuanva
4	23-Aug-24	Khanhhv	4	- Mục III.1: Kích thước số 3 đo bằng thước kẹp	- Mục II.1: Thêm bản vẽ Outer wall module body - Mục III.1: Thêm spec cho kích thước 1,2,3,4,5,6 - Mục III.1 Kích thước số 3 đo bằng máy microscope	Kỹ sư yêu cầu	Namph