


KIỂM TRA KỸ NĂNG CÔNG ĐOẠN ENFACE GLASS PANDA-012-012		No: 012-012
Skill test : 001-1-ST-012-0009	Phiên bản : 4	001-1-ST-012-0009/4 

Phạm vi áp dụng : Áp dụng tại công đoạn Endface - glass panda  
Tài liệu tham khảo số : 4-OP-0307-5-PS-012-0007\_Ver:7 Lưu ý: Nếu tài liệu thay đổi Version mà nội dung thay đổi không liên quan tới nội dung đào tạo hoặc tham khảo thì không cần revise version trên bài skill test

## FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.

Dòng sản phẩm	Bước thực hiện	Mục kiểm tra	Nội dung câu hỏi		Điểm
PANDA	Kiểm tra máy đầu ca	Vệ sinh máy	1	Vệ sinh các ống kính bằng tăm bông Việt Nam	3
		Kiểm tra Holder	2	Sử dụng đúng loại holder với loại sản phẩm cần kiểm tra	3
		Kiểm tra máy	3	Chọn đúng ống kính theo PS	3
			4	Dùng master mẫu để đánh giá máy	3
			5	Ghi nhận vào Check sheet máy endface hoạt động tốt và chính xác	3
	Đặt sản phẩm vào holder	Thao tác	6	Lấy holder lên mở nắp, tháo sản phẩm từ bìa ra, đẩy ống nhựa bảo vệ và đặt đầu glass vào holder nhẹ nhàng	3
			7	Kiểm tra hướng đầu glass đúng theo PS của từng sản phẩm	3
			8	Lấy nắp holder đặt vào nhẹ nhàng	2
			9	Đảm bảo đầu glass nằm trong holder cố định và không bị trầy xước	3
	Đặt holder lên jig kiểm	Thao tác	10	Đặt holder lên jig kiểm nhẹ nhàng và không bị va chạm xung quanh	3
	Vệ sinh bề mặt sản phẩm	Thao tác vệ sinh	11	Sử dụng tăm bông tăm còn để vệ sinh	3
			12	Dùng tăm bông tăm còn vệ sinh nhẹ nhàng bề mặt sản phẩm	3
	Kiểm tra bề mặt sản phẩm dưới ống kính 200X	Thao tác đưa sản phẩm vào kiểm	13	Đặt holder lên jig kiểm nhẹ nhàng và không bị va chạm xung quanh	3
		Thao tác kiểm tra ống kính X200	14	Điều chỉnh màn hình rõ nét ở ống kính X200, vệ sinh lại nếu bề mặt sản phẩm còn dơ	3
			15	Dựa vào PS để phân biệt vùng cần kiểm	3
			16	Sử dụng template để đo lỗi chip, xước, nứt, vỡ nếu có trên bề mặt sản phẩm	3
			17	Đánh giá lỗi trên từng vùng theo tiêu chuẩn được nêu trong PS	3
	Kiểm tra bề mặt sản phẩm dưới ống kính 400X	Thao tác kiểm tra ống kính X400	18	Điều chỉnh màn hình rõ nét ở ống kính X400, vệ sinh lại nếu bề mặt sản phẩm còn dơ	3
			19	Dựa vào PS để phân biệt vùng cần kiểm	3
			20	Sử dụng template để đo lỗi chip, xước, nứt, vỡ nếu có trên bề mặt sản phẩm	3
			21	Đánh giá lỗi từng vùng theo tiêu chuẩn được nêu trong PS	3
	Kiểm tra bề mặt sản phẩm dưới ống kính 800X	Thao tác kiểm tra ống kính X800	22	Điều chỉnh màn hình rõ nét ở ống kính X800, vệ sinh lại nếu bề mặt sản phẩm còn dơ	3
			23	Dựa vào PS để phân biệt vùng cần kiểm	3
			24	Sử dụng template để đo lỗi chip, xước, nứt, vỡ nếu có trên bề mặt sản phẩm	3
			25	Đánh giá lỗi từng vùng theo tiêu chuẩn được nêu trong PS	3
	Đánh giá sản phẩm	Thao tác	26	Đánh giá sản phẩm đạt dựa vào PS, đẩy ống bảo vệ, quấn sản phẩm gọn gàng vào bìa	3
			27	Quét Echeck-sheet, chuyển sản phẩm qua công đoạn sau.	3
	Chuẩn bị	JBS/PS	28	Chuẩn bị tài liệu đúng với sản phẩm đang kiểm	1
		Sản phẩm	29	Sản phẩm được chuẩn bị sẵn sàng và sắp xếp gọn gàng	0.5
		Dụng cụ, máy móc	30	Kiểm tra tất cả dụng cụ, máy móc đều tốt trước khi sử dụng	0.5
	4M	Vật tư (Material)	31	Chỉ có những vật tư cần thiết đặt trên bàn	0.5
		Thiết bị (Machine)	32	Khi phát hiện máy hoặc dụng cụ bị hư phải báo với cấp trên	1
		Con người (Man)	33	Không nói chuyện riêng, đùa giỡn trong lúc làm việc tập trung vào công việc	0.5
		Thao tác (Method)	34	Làm đúng theo yêu cầu của JBS, PS, đúng qui trình, không thay đổi thao tác.	0.5
	An toàn và 2S	An toàn và 2S	35	Đeo bao tay ngón khi thao tác, sắp xếp dụng cụ, vật tư, vệ sinh bàn làm việc	0.5
Total			35		85

Dòng sản phẩm	Câu hỏi mở		Điểm
PANDA	36	Câu 1: Bạn hãy cho biết trách nhiệm của người kiểm tra sản phẩm là gì?	2.5
	Đáp án	Làm đúng thao tác ,làm đúng qui trình ,không bỏ sót lỗi.	
	37	Câu 2 : Khi kiểm endface bạn thường gặp những lỗi nào?Nêu cách xử lý những lỗi đó ?	2.5
	Đáp án	Các lỗi thường gặp:Vết vỡ ,chip, nứt, xước, dơ. Cách xử lý:dùng template ,P/S đúng với sản phẩm đang kiểm để đánh giá	
Total	2		5

Confidential

FOVs property, do not take out without FOV BOMs approval

Dòng sản phẩm	Mẫu thực hành		Điểm
PANDA	38	Mẫu 1	4
	39	Mẫu 2	3
	40	Mẫu 3	3
	41	DMS:4-op-0307-5-PS-012-0007	0
<b>Total</b>	<b>4</b>		<b>10</b>

Phương pháp đánh giá:

1. Tài liệu này áp dụng cho đánh giá lần 1, đánh giá lần 2 (đánh giá hàng năm ) hoặc khi có yêu cầu đánh giá lại.

2. Chuẩn bị sản phẩm: thực hiện sản phẩm


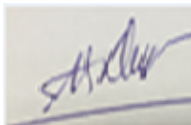
Dòng sản phẩm : PANDA(Mẫu 1,Mẫu 2,Mẫu 3)

3. Hình thức đánh giá: OP phải thực hiện tất cả các yêu cầu trên và người kiểm tra Đánh (Good/G) vào ô tương ứng nếu OP thực hiện đúng và đủ.Đánh (NoGood/NG) nếu thực hiện thiếu hoặc thực hiện không đúng.

4. Câu hỏi mở mang tính chất tóm tắt lại kiến thức , tình huống xử lý, những lỗi thường xảy ra hoặc những lưu ý quan trọng của công đoạn thì trainer cho học viên ghi nhận tại vị trí trả lời câu hỏi mở.

5. Điều kiện: Tất cả mục đánh giá là Good thì Đạt 100/100 tổng điểm thao tác, 4M, safety, 2S, câu hỏi mở, đạt yêu cầu đánh giá mẫu và thỏa các điều kiện đặc biệt ( nếu có) của từng công đoạn, thì kết quả đánh giá operator là đạt

Nếu kết quả lần 1 không đạt thì tiến hành training và đánh giá lại. Thời gian kiểm tra lại của mỗi lần cách nhau không quá 2 ngày và tùy vào mức độ lỗi vi phạm mà người đánh giá có thể quyết định thời gian đánh giá lại.

TRC kiểm tra bởi :	gamnth_trn	Phê duyệt bởi :	diendc
			
Ngày : 11-03-2024		Ngày : 13-03-2024	
Ban hành bởi :	Trần Thị Cẩm Vân		
Ngày :	11-03-2024		

#### History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)

Ngày	Người thay đổi	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu
11-01-2019	ledatt	1	-	Ban hành mới	Up theo line	lanhtt-Staff Level 2
21-05-2020	kimoanhnt	2	Ver tài liệu không link với skill test: 4-OP-0307-5-PS-012-0010;4-OP-0307-5-PS-012-0007;4-OP-0307-5-PS-012-0002;4-OP-0270-5-JBS-012-0002.	Tạo điều kiện link ver trong skill test các số :4-OP-0307-5-PS-012-0010;4-OP-0307-5-PS-012-0007;4-OP-0307-5-PS-012-0002;4-OP-0270-5-JBS-012-0002.	Thuận tiện khi đánh giá bài skill test	gamnth_trn-Acting Staff
27-12-2022	kimoanhnt	3	Sử dụng số:4-OP-0307-5-PS-012-0010 đã obs	Bỏ số ra khỏi bài do stop line: 4-OP-0307-5-PS-012-0010	Cập nhật lại đúng theo master list	gamnth_trn-Acting Staff
11-03-2024	vanttc	4	Có số 4-OP-0270-5-JBS-012-0002,4-OP-0307-5-PS-012-0002.	Bỏ số 4-OP-0270-5-JBS-012-0002,4-OP-0307-5-PS-012-0002.	End of life	gamnth_trn-Acting Staff