FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM														
	(	CHECKLIST D	ÙNG ĐỂ XEM X	ÉT CÁC NO	GUY CO	KHI TIÉ	N HÀNH RE	TRO & C	GHI NHẬN KẾT QU	Ă SA	U RETRO			
	VI-003-9-Fo-001			Phiên bản: 0	06 Trang:									
Người ban hành form: Trang NXQ Người duy					i duyệt form: Đức TNM  Ngày hiệu lực: Ngày duyệt tr Record: Retro kiểm tra fiber nghi ngờ gãy trong							ệt trên EIC		
		-FO-001-9-RC-12	292	Tên Record	: Retro k	ciêm tra fibe		iy trong						
A. Xác nhận thông tin retro:  Bảng 1														
Code - Tên sản phẩm lỗi:							-	Serial no Remark 2400384355-00034 Gá làm MT liền trước			Checking result Check reflect OK, chờ heat cycle			
		SCI0160	IDM Coupler	Unit <c></c>			-	-	Gá làm MT liền trước		Chờ retro	leat cycle		
							the state of the s	2400384355-00035   Gá làm MT liền trước 2400384356-00003   Chung gá làm MT			Check reflect OK, chờ heat cycle			
Nội dung lỗi: Nghi ngờ gãy trong ferrule								2400384356-00004 Chung gá làm MT			Check reflect OK, chờ heat cycle			
Made	N. V1 (41'A) 07.77 - 04						2400384356-00002 Sản phẩm phát hiện			The training was a training of the same of				
	Ngày phát hiện: 07 Sep 24						2400384356-00005 Gá làm MT liền kề			Check reflect OK, chờ heat cycle				
Sô n	Số nonconforming liên quan:						2400384356-00006 Gá làm MT liền kề			Check reflect OK, chờ heat cycle				
2. Phạn	n vi retro:						2400384356-00001   Gá làm MT liền kề				Check reflect OK, chờ heat cycle			
Cách thức/lí do chọn phạm vi retro: FG thuộc gá MT liền trước gá MT của sản phẩm phát hiện gãy trong 2400384356-00002  Danh sách retro: Xem danh sách đính kèm														
STT	PO		Code sản phẩm	Tên sản	_		Spec				ố lượng retro (pcs)	Ghi chú		
-	F24080601-1	384355	SCI0160	IDM Co	-		II-71-2027-14		30-Sep-24		1			
Luu	ý: Cập nhật ph	nạm vi và thông	tin retro vào tab	"Control Re	tro - WI	D" thuộc c	hương trình	Test repo	rt Alarm.	Don	ie	a Ca 9		
Lưu ý: Cập nhật phạm vi và thông tin retro vào tab "Control Retro - WD" thuộc chương trình Test report Alarm.  Duyệt bởi trưởng bộ phận:  Done  Ngày:  O 9. & p. 2.  B. Người xem xét ngu Nhungntc, Nguyêntd										7. ap ./.s				
STT		Các ng	7		Có	Không			Biện pháp trong tru	ong h	юр "Со"			
1	Gây ra các lỗi li	ên quan đến đặc	tính quang		x		Loss lai							
2	Gây ra các lỗi e	Gây ra các lỗi endface					Endface lai							
3	Gây ra các lỗi v	è cấu trúc sản ph	âm		x		App lại							
4		Gây ra các lỗi về ngoại quan					App lai			-				
4	Gay la cac loi v	e ngoại quan			^	-	- Ab .w.				***************************************			
5	Ảnh hưởng trạng thái của ID (ID đã đóng hay chưa?)					х	-							
6	Sai số serial, số nhãn sản phẩm, số laser			x		Quét label								
7	Sai số lượng/Loại phụ kiện, manual					x	-							
8	Sai số lượng/Loại/Nội dung nhãn				x		Quét label							
9	Sai số lượng sản phẩm/ lẫn lộn sản phẩm khi packing				x		Quét label							
10	Packing sai				x	<del> </del>	Quét label	-						
11	Test report sai					x	-							
	Những nguy cơ khác					v	_							
12	Initialig figury co	Kilde			L	J <sup>x</sup>	I							
	n xét các tài liệu	ı/ thông tin trướ					Cần	Т	Không cần	T	Ghi chú			
STT	-		Nội dung				Can	+	Kilong Can	+	Jili Cilu			
1	Checksheet dùng để kiểm soát việc thu hồi (nhãn, TR giấy,) hoặc kiểm tra								X					
2			soát (quét số nhãn	product seri	al, quy c	ách	X							
		bility, nhập số las	ser,)					-		+				
3	Product serial giấy						X			_				
4	Thông tin hướng dẫn cho những người liên quan ở 2 ca								X		Retro trong ca	ngày		
D. Kế	hoạch retro													
STT	PO/ID	Số lượng của PO/ID (pcs)	Số lượng cần	retro (pcs) Ngày ship			Kế hoạch retro (dd/mm.		I	Ghi chú				
1	384355	35	1	9/30/2024										
-	1										QAE co	ntrol		
	RÁO	MÂT. TÀI LIỆI	JNÀY LÀ TÀI S	N CỦA FO	V. MAN	G RA NGC	ÀI PHẢI ĐƯ	OC SU C	HẬP THUẬN CỦA B	AN L				
	DAO	mar	THE LEE LINE OF		. ,			, 0						

Eq. O.V			UNG DE XEM X			N HANH RETRO & GHI					
Fo: 9-WI-003-9-Fo-001 Người ban hành form: Trang NXQ									Trang: 2/2 Ngày hiệu lực: Ngày duyệt trên EIC		
Số Record:9-WI-003-9-FO-001-9-RC-1292				Người duyệt torm: Đức TNM					regay mçu nuc. Ngay duyệt trên EIC		
	trình retro										
Bước	Quy trình			Miêu tả					ình ảnh	Thực hiện	
1	Chuẩn bị trước khi retro sản phẩm			riêng, lập NO - Đăng ký re <b>QAE</b>	nhỏ số 2 (Thùng ch C, dán card nhận diệ work ECS, rework l serial, QR code qué			bởi			
2	Khui hộp sản phẩm			<ul> <li>Họp san ph</li> <li>lấy tấm pad c</li> <li>Các hộp cò</li> <li>Quét file ex</li> <li>Sản phẩm 5</li> </ul>	nhỏ, lấy tất cả hộp si ẩm có label 502455 cover ra, dán produc n lại dán product se ccel kiểm tra mappi 5024559 trả về PRD ấm pad cover cẩn th						
3		Kiểm tra, Rework sản phẩm	NG	PRD	k flow xử lý sản ph n phẩm theo quy trìr						
4	Kiến tra, Rework			QC App lại sản phẩm 5024559 theo PS hiện hành, kiểm tra tất cả nhãn sản phẩm không rách, mất nét, dσ, hư hại, nếu có vấn đề, báo QA in lại nhãn							
5	OK Packing			QC -Packing sản phẩm theo PS hiện hành. Sử dụng lại vật tư packing - Chú ý: Khi dán lại băng keo trong, cổ gắng dán trùng với lớp băng keo trước đó để không làm xấu hộp, nếu không dán được thì báo kỹ sư để thay hộp và nhãn Quét lại toàn bộ label, kiểm tra label không rách, lem, mờ, mất nét, dơ, hư hại, trước khi quét Đối với các sản phẩm không retro vẫn cần quét lại nhãn, không tháo sản phẩm, quét nhãn theo nhãn QA đưa và hướng dẫn (kỹ sư giám sát trực tiếp)							
	Duyệt bởi trượ  quả sau khi ret  nhận kết quả:	ro	N. Hiện		Ngày: 9.		***************************************				
	Ngày retro PO/ID Số lượng re		ro (pcs)	Số lượng defect được tìm thấy khi retro (pcs)	Phát hiện defect khác		Thời gian lưu trữ	Kỹ sư xác nhận	Tổng <b>MH</b>		
09.0924		384356	1		0	0		Vir fish	&	24	
								han	KRENI	A CONTRACTOR OF THE CONTRACTOR	
* Số N * Ghi c	ehú: Duyệt bởi trươ		U			6. Sep. 24			QAE cont	rol	
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.											

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM