

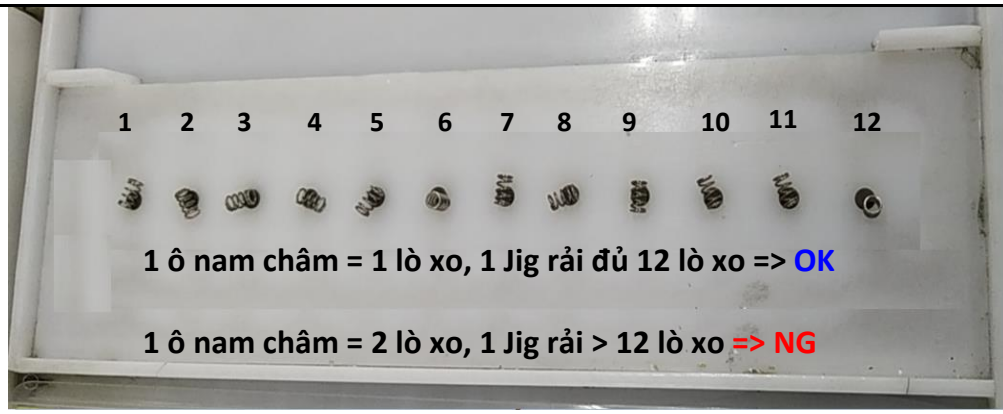
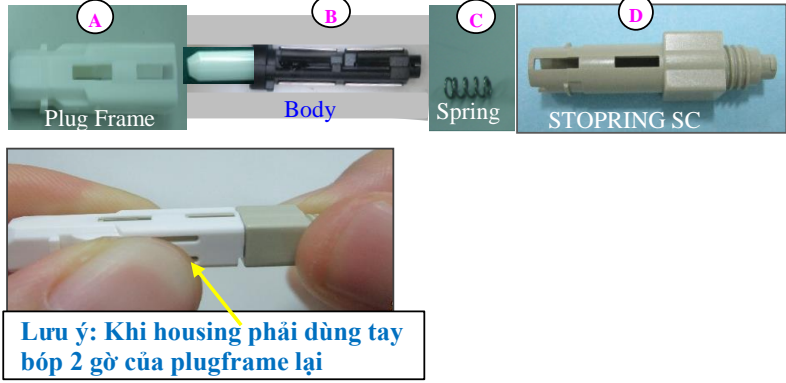


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN


Công đoạn áp dụng: HOUSING	Số: 4-OP-0319-4-PS-014-0018	Phiên bản: 3		Trang : 1/3
Tên sản phẩm: FAST-SC-PLUS-APC-A2-*	Tài liệu tham khảo : 4-OP-0319	4-OP-0319-4-PS-014-0018/3		

I. Phạm vi áp dụng: THEO DMS.




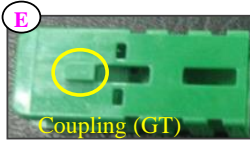

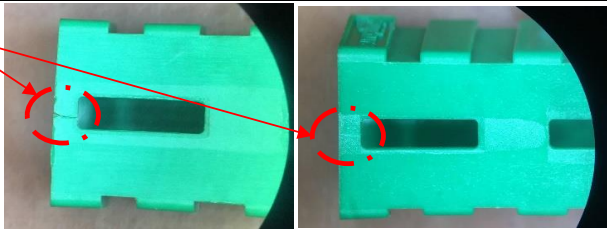
II. Nội dung:


Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
1. Kiểm tra nội dung in Laser	- Kiểm tra số in laser trên vật tư đầu tiên của lô trùng với số in trên nhãn.	 <p>Nội dung in Laser: 19/02: Năm/tháng sản xuất (5 ký tự) A2A : ký tự cố định. HP A : ký tự cố định. 000001: Số serial (6 ký tự)</p>
2. Rải lò xo lên Jig	- Rải lò xo lên Jig (như hình bên) ** <u>Lưu ý:</u> Mỗi ô nam châm là một lò xo => OK Mỗi ô nam châm có 2 lò xo => NG → Mỗi Jig rải chỉ có 12 lò xo	 <p>1 ô nam châm = 1 lò xo, 1 Jig rải đủ 12 lò xo => OK 1 ô nam châm = 2 lò xo, 1 Jig rải > 12 lò xo => NG</p>
3. Housing	- Housing theo thứ tự A-> B-> C-> D - Hướng Key của Plug frame, Body, Lò xo, Stopring phải cùng hướng lên, cùng khớp với nhau.	 <p>Lưu ý: Khi housing phải dùng tay bóp 2 gờ của plugframe lại</p>

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: HOUSING	Số: 4-OP-0319-4-PS-014-0018	Phiên bản: 3		Trang : 2/3
Tên sản phẩm: FAST-SC-PLUS-APC-A2-*	Tài liệu tham khảo : 4-OP-0319	4-OP-0319-4-PS-014-0018/3		

II. Nội dung:

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
4. Kiểm tra sau khi Housing	4.1 Kiểm tra gờ của Plugframe.	 <p>Gờ Plug Frame bị hở ra: Không tốt</p>  <p>Gờ Plug Frame không hở ra: Tốt.</p>
	4.2 Sau khi gắn Housing, kiểm lại Jig rải lò xo + Nếu Jig rải lò xo trống => OK + Nếu jig rải lò xo vẫn còn lò xo => NG (Báo Leader, lập NC, và cô lập 12 sản phẩm vừa gắn Housing)	 <p>Sau khi Housing, tool rải lò xo: TRỐNG => OK</p>
	4.3 Lắp ráp Coupling (E)	 <p>Coupling (GT)</p> 
	4.4 Kiểm tra lỗi Coupling nứt	<p>Sản phẩm bị nứt Coupling sau khi Housing: Không đạt</p> 

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN				
Công đoạn áp dụng: HOUSING	Số: 4-OP-0319-4-PS-014-0018	Phiên bản: 3		Trang : 3/3
Tên sản phẩm: FAST-SC-PLUS-APC-A2-*	Tài liệu tham khảo : 4-OP-0319		4-OP-0319-4-PS-014-0018/3	

REVISION HISTORY

Date (Ngày)	PIC (Người phụ trách)	Version (Phiên bản)	Nội dung thay đổi		Lý do Revise	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
26-May-22	Nguyệt	1	-	- Ban hành lần đầu	- Code mới	ThanhNC
5-Mar-24	Nguyệt	2	- Kiểm ngoại quan vật tư mục 1. - Số in laser: In đúng vị trí, đúng kiểu, rõ ràng (mục 1)	- Cancel : Kiểm ngoại quan vật tư mục 1 - Cancel : Số in laser: In đúng vị trí, đúng kiểu, rõ ràng (mục 1)	- Theo 4M : 4-PR-007-4-FO-0007-4-RC-0162.	Thương TT
27-Aug-24	Nguyệt	3	4.2 Lắc sản phẩm để kiểm tra lò xo. + Không nghe tiếng kêu: Đạt + Ngược lại, nghe tiếng kêu: Không đạt	Sau khi gắn Housing, kiểm lại Jig rải lò xo + Nếu Jig rải lò xo trống => OK + Nếu jig rải lò xo vẫn còn lò xo => NG (Báo Leader, lập NC, và cô lập 12 sản phẩm vừa gắn Housing)	Theo 4M: 9-PR-0014-9-FO-0001-4-RC-01212.	TrucNPT
			-	Thêm mục "Rải lò xo lên Jig"	Làm rõ cho OP	
			-	Thêm mục kiểm Coupling nứt	Loại bỏ nguy cơ ảnh hưởng chất lượng SP	