

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY REFINE-POLISHER, HV

HDSD: 000/5-WI-097

Version: 01

Trang: 1/6

Ngày hiệu lực: 13/09/2010

I. Mục đích.

Hướng dẫn cách sử dụng máy Refine-Polisher, HV

II. Phạm vi áp dụng.

Nhằm hướng dẫn cách sử dụng máy Refine-Polisher, HV cho các bộ phận liên quan sử dụng Plant Engineering (PTE), Production (PRD1, 2, 3), Quality Assurance Section (QAS), Material Development Section (MDP)

III. Tài liệu tham khảo.

Manual REFINE-POLISHER, HV.

IV. Định nghĩa thuật ngữ.

HDSD: Hướng dẫn sử dụng

**MÁY REFINE-POLISHER, HV****Checked by:** Nguyễn Minh Châu**Date:** 01/09/2010**Approved by:** Lê Nguyên Vũ**Date:** 01/09/2010**Prepared by:** Đỗ Trương Long**Date:** 01/09/2010

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY REFINE-POLISHER,HV

HDSD: 000/5-WI-097

Version: 01

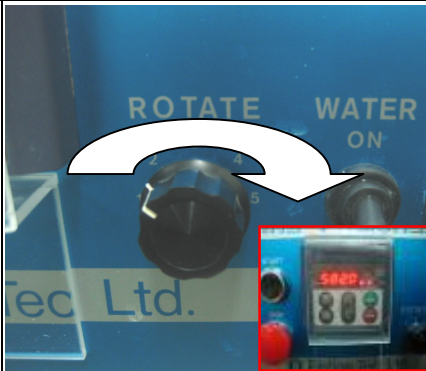


Trang:2/6

Ngày hiệu lực:13/09/2010

V. Nội dung:

V.1. Hướng dẫn cách mở máy

Các bước chính	Hướng dẫn thực hiện	Hình ảnh minh họa	Điểm lưu ý
1. Mở nắp bảo vệ			
2. Chỉnh vòi nước	Đưa vòi nước vào bên trong đĩa mài		Đưa vòi nước vào bên trong đĩa mài trước khi mở nước
3. Mở nguồn	Nhấn nút ON		
4. Bắt đầu	Nhấn START		

5. Chỉnh tốc độ mài	Vặn nút ROTATE để điều chỉnh tốc độ quay của đĩa		Đơn vị là vòng/phút
6. Mở nước	Bật công tắc WATER ở vị trí ON		
7. Chỉnh tốc độ dòng chảy của nước	Vặn van khóa nước để điều chỉnh dòng chảy		Chỉnh lưu lượng nước vừa đủ để mài

V.2. Hướng dẫn cách thay đĩa mài

1. Mở nắp đáy an toàn	Lấy nắp đáy an toàn ra		Trong quá trình mài phải đáy nắp an toàn lại
-----------------------	------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------





HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY REFINE-POLISHER,HV

HDSD: 000/5-WI-097



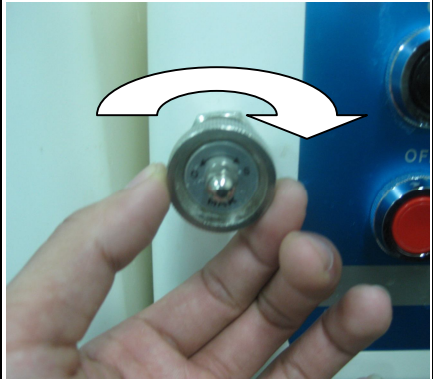
Version: 01

Trang:4/6

Ngày hiệu lực:13/09/2010

2. Lấy đĩa ra			Chú ý: Phải đảm bảo máy được tắt nguồn trước khi thay đĩa.
3. Các chốt tương ứng	Trên bề mặt đĩa có các chốt và tương ứng trên đĩa mài có các lỗ		
4. Lắp đĩa	Đặt đĩa mài lên bề mặt và xoay đĩa sao cho các chốt của bề mặt vào trong các lỗ của đĩa mài		Chúng ta có 6 loại giấy mài: 60, 80, 220, 400, 800 và giấy nhung
5. Đánh bóng sản phẩm	Để đánh bóng sản phẩm ta thay giấy nhung vào. Lúc này chỉnh cho nước chảy nhỏ giọt và cho dung dịch bột nhôm vào		Giấy mài có dạng decan. Lột lớp giấy ra và dán vào đĩa

V.3.Tắt máy

1. Giảm tốc độ và tắt nước	Vặn nút ROTATE về 0 đồng thời bật công tắc WATER về OFF		
2. Dừng lại và tắt nguồn	Nhấn STOP và nhấn nút OFF		
3. Khóa van chỉnh nước	Vặn van khóa nước về 0		

Trong quá trình mài khi gặp sự cố phải nhấn ngay vào nút STOP (màu đỏ) và báo ngay cho PTE để được xử lý.

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY REFINE-POLISHER,HV

HDSD: 000/5-WI-097

Version: 01

Trang:6/6

Ngày hiệu lực:13/09/2010

Date	P.I.C	Version	Revised Content Description	Reasons	Requester
01/09/2010	Đỗ Trương Long	01	Established	Tài liệu dùng tham khảo training New Machine	Lê Nguyên Vũ

UNCONTROL COPY IF PRINTOUT