











| TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN | | |
|---|---|--|
| Công đoạn áp dụng: IN LASER | Số: 4-OP-308-4-PS-050-0019 | Phiên bản: 06 |
| Tên tài liệu: LASER MARKING-SC-SF_STOPRING STY-62.5 | Tài liệu tham khảo: 4-OP-308 |  |
| I. Phạm vi áp dụng: THEO DMS | | |
| II. Nội dung: | | |
| Bước | Tiêu chuẩn | Hình ảnh minh họa |
| 1. Chuẩn bị | - Jig in laser bằng tải Stopring ST |  |
| | - Chế độ in + In vật tư, In băng tải, Lấy số lượng theo BOM, In ID nhiều LOT. | <div><div><input type="radio"/> In Sản Phẩm <input checked="" type="radio"/> In Vật Tư</div><div><input checked="" type="checkbox"/> In Băng Tải Ready PowerTrigger</div><div><input checked="" type="checkbox"/> Lấy Số Lượng Theo BOM <input checked="" type="checkbox"/> In ID Nhiều LOT</div></div> |
| | In mẫu: + Chọn chế độ in mẫu. + Kiểm tra nội dung & ngoại quan mẫu. | <div><input checked="" type="checkbox"/> Lấy Mẫu Kiểm Tra Mẫu Kiểm Tra</div> |
| 2. In sản phẩm | - Đặt vật tư lên jig đúng hướng. - Jig đặt sát cạnh băng tải. - Kiểm tra vật tư : STOPRING STY màu xám nhạt (màu Beige). | <div></div> <p>Jig đặt sát cạnh băng tải Hướng đặt vật tư lên Jig (mặt chữ key hướng xuống jig)</p> |
| 3. Kiểm tra sau khi in | - Kiểm tra nội dung in của số laser đầu lô. - Số laser đầu lô trùng với nhãn laser. - Chữ in ra rõ ràng, không bị mờ, mất nét, đúng hướng, đúng vị trí. - Các số laser còn lại trong lô có 2 số cuối tăng dần theo thứ tự. | <div><div></div><div></div></div> <p>Nội dung in: 62.5: Kí tự cố định. YY/MM: Năm/tháng sản xuất (5 kí tự) *****: Số serial (6 kí tự)</p> |
| BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV | | |

| LỊCH SỬ THAY ĐỔI | | | | | | |
|------------------|----------------|-----------|---|--|--|---------------|
| Ngày | Người ban hành | Phiên bản | Nội dung thay đổi | | Lý do thay đổi | Người yêu cầu |
| | | | Nội dung cũ | Nội dung mới | | |
| 05/09/2024 | Bững NV | 6 | - | - Kiểm tra vật tư : STOPRING STY màu xám nhạt (màu Beige). -Mặt chữ key hướng xuống jìg. | - Chuẩn hóa | Ngan NLT |
| 21/12/2023 | Tiên | 5 | - | - Thêm bước chuẩn bị. - Thêm hướng dẫn gá đặt vật tư, jìg. - Làm rõ mục kiểm sau in. | - Chuẩn hóa | Ngan NLT |
| 29/6/2022 | Nguyệt | 4 | - Fromat tài liệu cũ - Laser 5 kí tự | - Format tài liệu mới - Laser 6 kí tự | - Change template tài liệu mới - Theo 4M: 4-PR-007-4-FO-001-4-RC-1040 | ThươngTT |
| 07/07/2020 | Nguyệt | 3 | -Phạm vi áp dụng | - Cancel phạm vi áp dụng - Change nhãn laser mục 3 | - | TiênCTC |
| 09/09/2019 | Nguyệt | 2 | - | -Việt hóa từ ngữ Add code AFC0281,AFC0285. | - | TiênCTC |
| 22/11/2018 | Nguyệt | 1 | - | -Ban hành lần đầu | - | VânNHT |