
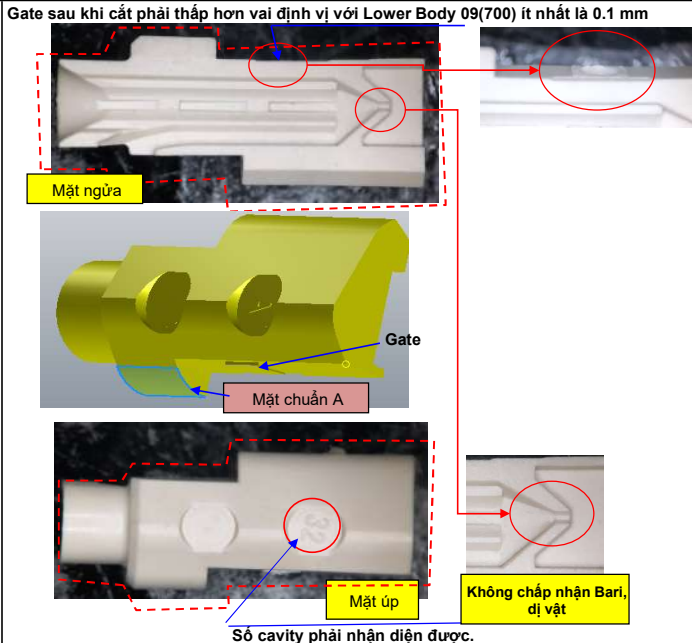
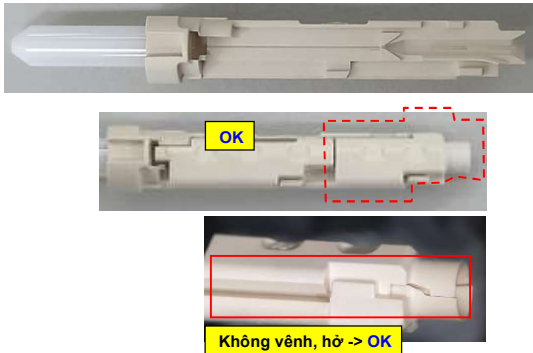

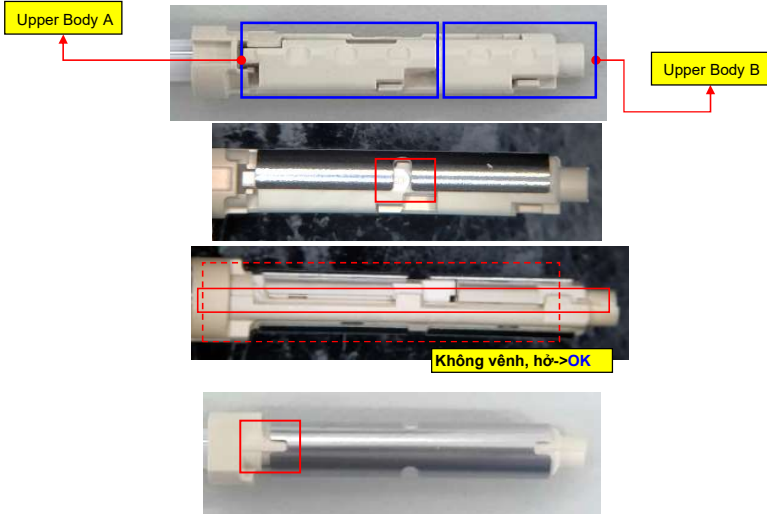
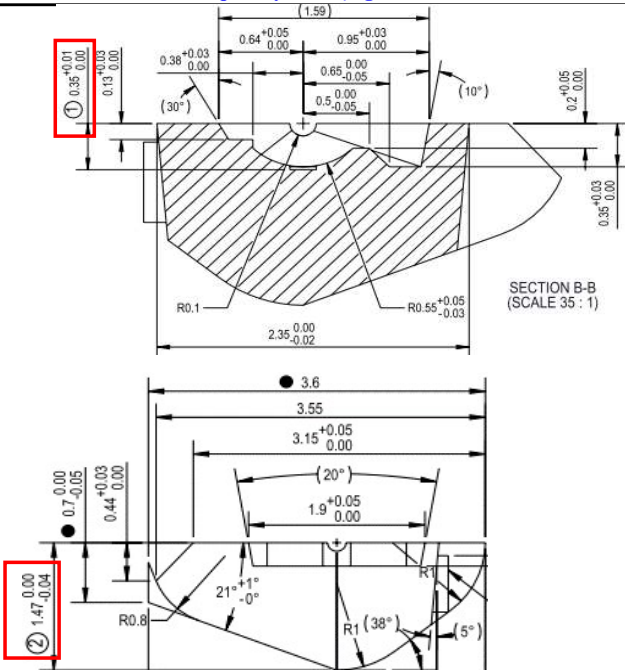


FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD					
HƯỚNG DẪN KIỂM TRA					
Số WI : 000-7-WI-1180		Phiên bản: 1		Trang: 1/2	
1. PHẠM VI ÁP DỤNG/APPLICATION					
Áp dụng cho qui trình kiểm tra vật tư:					
Tên		Bản vẽ	Màu vật tư		
UPPER BODY B 09 (700) PI (NATURAL)		CS017735/507-4685	Natural-White		
UPPER BODY B 09 (700) PI (NATURAL)*O		CS017735/507-4685	Natural-White		
2. NỘI DUNG/CONTENT					
I. Kiểm tra ngoại quan: Kích thước mẫu n = 100% (Microscope theo AQL0.01, số lượng còn lại kiểm mắt thường)					
STT	Các bước chính	Nội dung thao tác	Hình ảnh	Dụng cụ	Yêu cầu khách hàng
1	Kiểm tra toàn bộ ngoại quan sản phẩm.	<p>-Kiểm tra trên toàn bộ bề mặt sản phẩm, chú ý các lỗi: trầy xước, thiếu nhựa, biến dạng, lẫn tạp chất, ngấn trắng.</p> <p>-Kiểm tra Bavaria trên toàn bộ sản phẩm, các cạnh mép nơi có mặt phân khuôn.</p> <p>-Gate sau khi cắt không được cao hơn mặt phẳng chuẩn A của Upper Body B 09(700)PI như hình ( mặt chuẩn này theo đường tròn nên kiểm tra cần chú ý chỗ cao nhất và thấp nhất của gate cho phù hợp với vị trí của cao nhất và thấp nhất đường tròn)</p> <p>-Số cavity phải rõ, nhận diện được.</p> <p>- Không có vết dơ tạp chất ≥ 0.2 mm2, không nhiều hơn 2 vết dơ diện tích &lt; 0.2 mm2. Áp dụng ở mặt úp sản phẩm.</p>	<p>Gate sau khi cắt phải thấp hơn vai định vị với Lower Body 09(700) ít nhất là 0.1 mm</p> 	Microscope	<p>Đảm bảo ngoại quan sản phẩm.</p> <p>Không bị nứt, gãy, biến dạng, thiếu nhựa.</p> <p>Không trầy xước, lẫn tạp chất, biến trắng.</p> <p>Không chấp nhận Bavaria, dị vật</p> <p>Đảm bảo gate sau khi cắt không được cao hơn mặt phẳng chuẩn A .</p> <p>Không có vết dơ tạp chất ≥ 0.2 mm2, không nhiều hơn 2 vết dơ diện tích &lt; 0.2 mm2. Áp dụng ở mặt úp sản phẩm.</p>
II. Kiểm tra chức năng: Trong giai đoạn sản xuất hàng loạt, số lượng mẫu cần kiểm 1 shot/ Working day					
1	Kiểm tra chức năng lắp ráp với Lower Body 09 IM APC (700)_CFAS3-150*3 hoặc CS017732/507-4682	Đặt Upper Body B 09(700) PI lên Lower Body 09 IM APC (700) theo chiều như hình bên và kiểm tra.		Mắt thường	<p>- Upper Body B 09(700) PI đặt được lên Lower Body 09 IM APC (700) hoàn toàn.</p> <p>- Không có khe hở giữa Upper Body B 09(700) PI với Lower Body 09 IM APC (700).</p>
Bảo mật		Tài liệu này là tài sản của FOV, không được phép mang ra ngoài khi không được sự chấp thuận của ban lãnh đạo FOV.			

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD					
HƯỚNG DẪN KIỂM TRA					
Số WI : 000-7-WI-1180		Phiên bản: 1		Trang: 2/2	
II. Kiểm tra chức năng: Kích thước mẫu n = 1shot/working day.					
2	<p><b>Kiểm tra chức năng lắp ráp giữa C Sleeve (S) và Upper body B 09(700) PI</b></p>	<p><b>Chuẩn bị vật tư:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- C Sleeve (S): (CFAS3-142*4 hoặc CFAS2-098C4*3*)</li><li>- Lower Body 09 IM APC (700) (CS017732/507-4682 hoặc CFAS3-150*3)</li><li>- UPPER BODY A 09 (700) &amp; FAS PI (NATURAL) : (CS017731/507-4681 )</li></ul> <p>"*" thay thế cho các phiên bản A, B, C,...</p> <p>-Đặt Upper Body A và Upper Body B lên Lower Body theo chiều như hình bên.</p> <p>-Sử dụng Body Assembly Jig để tiến hành đóng C-sleeve (S). Sau khi C-sleeve (S) đã đóng vào hoàn toàn, tiến hành kiểm tra.</p> <p>+ Nếu C-sleeve (S) có thể đóng vào 1 cách hoàn toàn, không gây nứt, vỡ Body--&gt;<b>OK</b>.</p> <p>+ Ngược lại <b>NG</b>.</p>	<div><div>Upper Body A</div><div>Upper Body B</div></div>	Mất thường	Đảm bảo C-Sleeve (S) có thể đóng vào Body.
				Tool đóng C-Sleeve (S) vào Body	Không có nứt gãy tại vị trí lắp ráp
					C-sleeve (S) không bị biến dạng khi đóng vào.
III. Kiểm tra kích thước: Đo các kích thước quản lý, số lượng mẫu cần kiểm 1 shot/ Working day					
1	<p><b>Kiểm tra kích thước</b></p>	<p>- Kiểm tra checkpoint 1 bằng Microscope.</p> <p>- Kiểm tra checkpoint 2 bằng Panme (DM) - FOV = (Outside Micrometer OM)- supplier</p>		Microscope & Panme	Đảm bảo tất cả các checkpoint phải nằm trong chuẩn.
END.					
Bảo mật Tài liệu này là tài sản của FOV, không được phép mang ra ngoài khi không được sự chấp thuận của ban lãnh đạo FOV.					

LỊCH SỬ THAY ĐỔI							
STT	Ngày	Người ban hành	Phiên bản	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
				Nội dung cũ	Nội dung mới		
1	13-Sep-24	Diepnhh	1	-	Ban hành lần đầu	-	Thongtm