

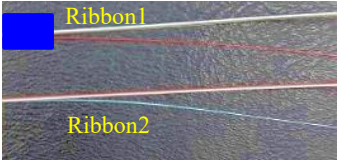



PROCESS SPECIFICATION			
Công đoạn áp dụng: Mapping & Branching		Số PS: 4-OP-0314-4-PS-005-0040	Ver
Tên tài liệu: Mapping & Branching _Tách & nhóm fiber-Pigtail		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0314	7
I. Phạm vi áp dụng : Trillian - Pigtail			
II. Nội dung:			
Bước	Nội dung	Hình ảnh minh họa	
1.Chuẩn bị dụng cụ	- Jig tách fiber dùng để tách sợi fiber đơn (H1.1). -Thước đo kiểm tra chiều dài fiber (H1.2).	<div><div>H1.1</div><div>Jig tách fiber LLT0083</div><div>H1.2</div></div>	
2.Tách và nhóm fiber	- Đo lại chiều dài tất cả các ống: + Ống heat đen: 23 ±2mm. + Ống xoắn: 13±1mm - Đo lại chiều dài 3pcs/ID: + Ống vàng: 112 ±2mm. + Ống xanh: 629 ±2mm - Lấy 2 đầu ribbon 1, đánh mark tại vị trí khoảng 5~10 mm tính từ đầu ribbon. Xo 2 ống xoắn xanh	<div><div>H2.1</div><div><div>Vị trí mark 5~10mm</div><div>Ống xanh</div><div>Vị trí mark 5~10mm</div><div>Ribbon 1</div><div>Ribbon 2</div></div></div>	
	- Đánh dấu (4 vị trí) và dán băng keo vàng lên 2 sợi fiber ribbon (H2.2): - Làm trên 2 sợi ribbon (Chiều dài 1708±3 mm). - Dán miếng băng keo vàng tại điểm 660 vị trí dấu đỏ điểm tách fiber. - Xo ống xanh Vào nhóm Ribbon1 (Nhóm còn lại là Ribbon2).	<div><div>H2.2</div><div><div>Mark cắt Pigtail</div><div>7</div><div>Dấu gộp nhóm fiber</div><div>Điểm đầu ống đen</div><div>Điểm đuôi ống nhựa xanh</div><div>Xo ống xanh Vào Ribbon1</div><div>Điểm đuôi ống nhựa xanh</div><div>Điểm đầu ống đen</div><div>Dấu gộp nhóm fiber</div><div>845+/-2mm</div><div>340+/-2mm</div><div>645+/-2mm</div><div>655+/-2mm</div><div>660+/-2mm</div><div>Dấu đỏ điểm tách fiber (Dán băng keo vàng)</div><div>660+/-2mm</div><div>655+/-2mm</div><div>645+/-2mm</div><div>340+/-2mm</div></div></div>	
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.			
			Trang: 1/3

PROCESS SPECIFICATION			
Công đoạn áp dụng: Mapping & Branching		Số PS: 4-OP-0314-4-PS-005-0040	Ver
Tên tài liệu: Mapping & Branching _Tách & nhóm fiber-Pigtail		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0314	7
			
Bước	Nội dung	Hình ảnh minh họa	
2.Tách và nhóm fiber	<p>- Tách fiber đến vị trí đầu Đồ điểm tách fiber (Điểm dán băng keo vàng) (H2.3):</p> <ul style="list-style-type: none">+ Ribbon #1: tách lấy fiber màu đỏ.+ Ribbon #2: tách lấy fiber màu xanh ngọc. <p>- Phải tách từng ribbon (phải tách hoàn tất 2 đầu của ribbon 1 sau đó mới tách 2 đầu của ribbon 2).</p> <p>Không được tách cùng lúc 4 ribbon.</p> <p>- Sau khi tách 2 sợi fiber đỏ và xanh ngọc, phải kiểm tra lại để đảm bảo việc tách là đúng (H2.3B):</p> <ul style="list-style-type: none">+ Ribbon #1: tách lấy fiber màu đỏ+ Ribbon #2: tách lấy fiber màu xanh ngọc	<p>H2.3</p> <p>Ribbon #1: Tách lấy fiber màu đỏ.</p> <p>Ribbon #2: Tách lấy fiber màu xanh ngọc</p> <p>2.3A </p> <p>2.3B </p>	
	<p>- Cắt lại chiều dài fiber (H2.4):</p> <ul style="list-style-type: none">+ Tách riêng 2 sợi fiber (màu đỏ ribbon #1 và màu xanh ngọc ribbon #2).+ Đo và cắt chiều dài của toàn bộ nhóm fiber (theo nhóm fiber MPO) còn lại như hình.	<p>H2.4</p> <p>205+/-2mm</p> <p>Ribbon #1</p> <p>Ribbon #2</p> <p>Điểm cắt bỏ</p> <p>Điểm đầu ống đen</p> <p>Điểm đầu ống đen</p> <p>Điểm cắt bỏ</p> <p>205+/-2mm</p>	
	<p>- Vuốt keo FAA-03A lên 2 ribbon #1, #2 (Vuốt 1 lớp).</p> <p>- Vuốt keo FAA-03A từ điểm đánh dấu gộp nhóm fiber cho tới qua đầu của ống đen ~ 5mm. Nếu vuốt mất dấu thì đánh dấu lại.</p>	<p>H2.5</p> <p>Dấu gộp nhóm fiber</p> <p>Dấu đầu ống đen</p> <p>Keo FAA-03A</p> <p>~ 5mm</p> <p>~ 5mm</p> <p>Dấu gộp nhóm fiber</p>	
	<p>- Luồn ống đen vào 2 nhóm ribbon #1, #2 tới vị trí đánh dấu: (H2.6)</p> <ul style="list-style-type: none">+ Xỏ ống đen.+ Sau khi xỏ ống đen dán 2 miếng băng keo vàng cố định 2 nhóm ribbon #1, #2 tại điểm đánh dấu tách fiber như hình.	<p>H2.6</p> <p>Ống đen</p> <p>Băng keo vàng</p> <p>Dấu tách fiber</p> <p>Dấu tách fiber</p>	
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.			Trang: 2/3

PROCESS SPECIFICATION															
Công đoạn áp dụng: Mapping & Branching		Số PS: 4-OP-0314-4-PS-005-0040	Ver												
Tên tài liệu: Mapping & Branching _Tách & nhóm fiber-Pigtail		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0314	7												
Bước	Nội dung	Hình ảnh minh họa													
2.Tách và nhóm fiber	- Luồng ống nhựa xanh vào sản phẩm: + Luồng 2 sợi fiber (1 đỏ và 1 xanh ngọc) vào 4 ống nhựa xanh. - Phải xỏ fiber vào đầu ống không in laser. Chấm đầu fiber vào phần trước khi xỏ vào ống nhựa xanh. - Sắp xếp tất cả các đuôi ống nhựa xanh bằng nhau tại vị trí Dấu đen (Điểm đuôi ống nhựa xanh) .	<div>H2.7</div>													
	- Luồng ống Silicon vàng vào sản phẩm: + Luồng 2 nhóm ribbon #1, #2 vào ống silicon vàng.	<div>H2.8</div>													
3. Dán nhãn	- Xỏ ống xoắn silicon vào đầu LC & dán nhãn như hình 1, bảng 1 . - Kiểm tra lại nội dung nhãn 1 PCS/1ID trước khi dán nhãn. - Dán nhãn phải dựa vào dấu trên băng keo vàng như bảng 1 . - Sau khi dán nhãn xong, phải kiểm tra lại đúng thứ tự dán nhãn và thứ tự dấu trên băng keo vàng ở bảng 1 .	<div>Bảng 1</div> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Ribbon số</th><th>Màu</th><th>LLT0066,LLT0095</th><th>LLT0067,LLT0090</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>Đỏ</td><td>M1C2</td><td>M1C1</td></tr> <tr> <td>2</td><td>Xanh ngọc</td><td>M2C2</td><td>M2C1</td></tr> </tbody> </table> <div>Hình 1</div>		Ribbon số	Màu	LLT0066,LLT0095	LLT0067,LLT0090	1	Đỏ	M1C2	M1C1	2	Xanh ngọc	M2C2	M2C1
Ribbon số	Màu	LLT0066,LLT0095	LLT0067,LLT0090												
1	Đỏ	M1C2	M1C1												
2	Xanh ngọc	M2C2	M2C1												
4. Sấy ống heat đen	- Sấy ống heat đen sao cho ôm sát ribbon và ống xanh (H4.1) + Thời gian: 2 phút + Nhiệt độ: 135 ± 5oC - Kiểm tra vị trí đầu ống xanh trong ống heat đen: 5~10mm (H4.2) - Kiểm tra ngoại quan: + Ống heat đen ôm sát fiber fiber và ống xanh + Ống heat đen và ống xanh không bị biến dạng	<div>H4.1</div> <div>H4.2</div> <div>H4.3</div>													
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.			Trang: 3/3												

PROCESS SPECIFICATION						
Công đoạn áp dụng: Mapping & Branching			Số PS: 4-OP-0314-4-PS-005-0040		Ver	7
Tên tài liệu: Mapping & Branching _Tách & nhóm fiber-Pigtail			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0314			
REVISION HISTORY						
Ngày	Người ban hành	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
1-Apr-20	Lytdth	1	Điểm đuôi ống nhựa xanh 656mm Điểm đầu ống nhựa xanh dương >7mm Số cũ 4-OP-0314-4-PS-005-0037	Điểm đuôi ống nhựa xanh 655 mm Điểm đầu ống nhựa xanh dương 5~10mm Lấy số Mới	Ps sai so với Spec	NamNt
2-Apr-20	Lytdth	2	-Tách fiber đến vị trí đánh dấu L4 (điểm dán	- Tách fiber đến vị trí đầu Đồ điểm tách fiber (Update	NamNt
20-Aug-20	Phuong	3	Sấy ống đen bằng máy sấy tay	Sấy ống đen bằng máy sấy tay hoặc máy sấy tự động	Theo thay đổi 4M số 4-PR-007-4-FO-001-4-RC-0929	Giangvv
1-Oct-20	Phuong	4	-	Add code LLT0090	Add code mới	Giangvv
5-Oct-20	Phuong	5	-	Add code LLT0095	Add code mới	Giangvv
30-Dec-21	Nguyên	6	- Đo lại chiều dài 3pcs/ID tất cả các ống theo bảng B.1	'- Đo lại chiều dài tất cả các ống: + Ống heat đen: 23 ±2mm. + Ống xoắn: 13±1mm	- Cập nhật 4M: 4-PR-007-4-FO-001-4-RC-1106.	DươngNLT
21-Oct-24	PhuocNTH	7	- Trang 1: Mục 2 tách và nhóm fiber chưa có hướng dẫn điểm mark "Mark cắt Pigtail".	- Trang 1: Mục 2 tách và nhóm fiber thêm dấu mark "Mark cắt Pigtail".	- Chính lại cho đúng	DienDC