### FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.

# HƯỚNG DẪN QUY TRÌNH TÁCH LOT CHO VẬT TƯ SOF0147 TẠI ICM VÀ WAREHOUSE

<b>Số tài liêu:</b> 000-4-WI-0642	<b>Trang: 1/3</b>	Phiên bản: 4	
50 tai nçu. 000-4- W 1-0042	I rang. 1/3	I men van. 7	

### I. Mục đích

Quy trình này nhằm hướng dẫn phương pháp tách LOT cho vật tư SOF0147 tại ICM và Warehouse. Nhằm mục đích phát chung loại fiber khi lên chuyển để kiểm soát điều kiện strip đúng theo từng loại fiber.

### II. Phạm vi áp dụng

Tài liệu này liên quan đến bộ phận PRD, PRE2, QAE và PLN. Áp dụng cho vật tư SOF0147.

### III. Nội dung

- 1. Phân loại fiber (PRE2 sẽ cung cấp mẫu thực tế để phân loại):
- Fiber xanh nhạt, đỏ nhạt



• Fiber xanh nhạt, đỏ đậm:



• Fiber xanh đậm, đỏ đậm:



## FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.

# HƯỚNG DẪN QUY TRÌNH TÁCH LOT CHO VẬT TỬ SOF0147 TẠI ICM VÀ WAREHOUSE

# 2. QUY TRÌNH PHÂN LOẠI VẬT TƯ SOF0147

Step			Responsibility			Description
Бієр	PLN	PRE2	ICM	LOG-WH	PRD	
1		Thiết lập mẫu để phân loại	Nhận vật tư			ICM: Nhận vật tư đầu vào theo qui trình bình thường của FOV  PRE2: thiết lập mẫu để phân loại fiber: Fiber đậm, Fiber nhạt
2			Kiểm fiber và phân loại			-Tiến hành lấy lot cho vật tư như qui trình bình thường -Tiến hành kiểm vật tư như bình thườngPhân loại nhóm fiber: fiber đậm và fiber nhạtTransfer vào WH temp (giữ lot gốc) -Thông báo cho WH lô vật tư có phân loại này
3			04	Tách lot nhỏ cho vật tư		-WH tiến hành tách lot nhỏ cho vật tư theo phân loại của ICM. VD: vật tư lot A tiến hành tách: A#1: Lot cho fiber xanh nhạt, đỏ nhạt A#2: Lot cho fiber xanh nhạt, đỏ đậm A#3: Lot cho fiber xanh đậm, đỏ đậm A#4: Lot cho fiber có từ 2 loại màu khác nhau trở lên Đối với vật tư chuyển pending: WH thông tin lại cho INC lot đã tách. ICM lập NC chuyển Pending xử lý theo quy trình bình thường
4				Nhập kho WH1/ Pending		- Tiến hành nhập vào WH1 như bình thường - Pending: đối với vật tư yêu cầu chuyển vào loc. Pending theo WD yêu cầu
5	Issue ID		Vật	tur lãnh	04	PLN: issue plan Remark trong ID nếu yêu cầu lãnh vật tư loc. Pending theo WD
6		tư bình tường	the	OWD O4	Request vật tư	-WH: phát vật tư theo ID Chỉ phát vật tư lần lượt lot#1 hoặc lot#2 hoặc lot#3 hoặc lot#4. VD: Hiện tại đang phát lot #1, nếu có plan và trong WH còn lot #1, #3 thì sẽ phát hết #1 xong rồi mới được chuyển qua #3 - WH ưu tiên phát 1 lot chung 1 ID. VD: lot A#1 phát 1 ID, hạn chế phát 2 loại lot #1 và #2 chung 1 ID Nếu trường hợp không đủ vật tư lot #1 phải phát #2 chung 1 ID thì cũng chấp nhận, nhưng hạn chế thấp nhát để PRD dễ control WH phát số lượng theo yêu cầu nhưng không làm tròn, số lượng còn lại sẽ không phát Pending: phát theo request của PRD

## FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.

# HƯỚNG DẪN QUY TRÌNH TÁCH LOT CHO VẬT TỬ SOF0147 TẠI ICM VÀ WAREHOUSE

## **REVISION HISTORY**

Date	PIC	Ver	Description		Reason of change	Change
			Old contents	New contents	Reason of change	requester
5-Sep-24	DienDC	04	III.2. Step 2:  Step 3: -  Step5: -  Step 6: -	III.2. Step 2: -Transfer vào WH temp (giữ lot gốc) Step 3: Đối với vật tư chuyển pending: WH thông tin lại cho INC lot đã tách. ICM lập NC chuyển Pending xử lý theo quy trình bình thường.  Step5: Remark trong ID nếu yêu cầu lãnh vật tư loc. Pending theo WD Step 6: Pending: phát theo request của PRD	Chú thích để làm rõ chuyển vật tư từ Loc. Pending	PRE2
30-Oct-23	DienDC	03	III.2. Step 6:	<ul><li>III.2.</li><li>Step 6:</li><li>- WH phát số lượng theo yêu cầu nhưng không làm tròn, số lượng còn lại sẽ không phát.</li></ul>	Hướng dẫn rõ hơn	PRE2
17-Oct-23	DienDC	02	III.2. PLN: issue plan và remark: Chỉ phát fiber lot#1 hoặc lot#2 hoặc lot#3 hoặc lot#4.	III.2. PLN: issue plan  -WH: phát vật tư theo ID Chỉ phát vật tư lần lượt lot#1 hoặc lot#2 hoặc lot#3 hoặc lot#4.  VD: Hiện tại đang phát lot #1, nếu có plan và trong WH còn lot #1, #3 thì sẽ phát hết #1 xong rồi mới được chuyển qua #3	Quy trình mới	PRE2
17-Mar-23	DienDC	01	-	Ban hành	Quy trình mới	PRE2