


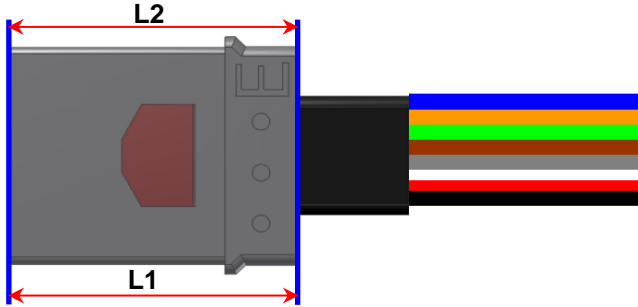
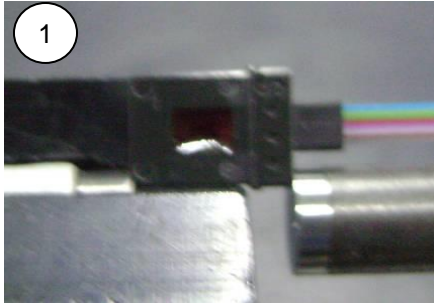
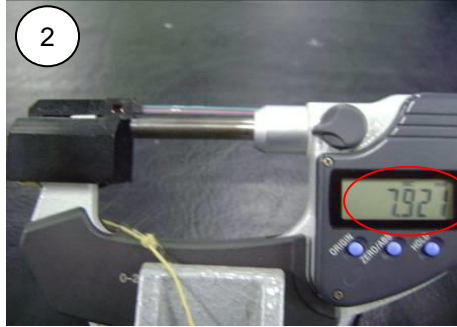
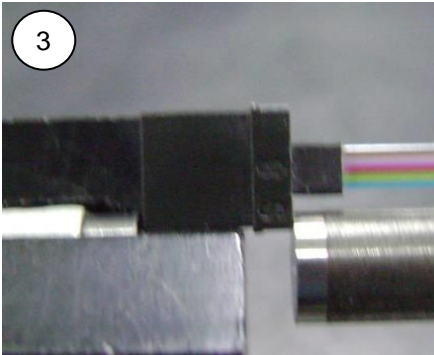
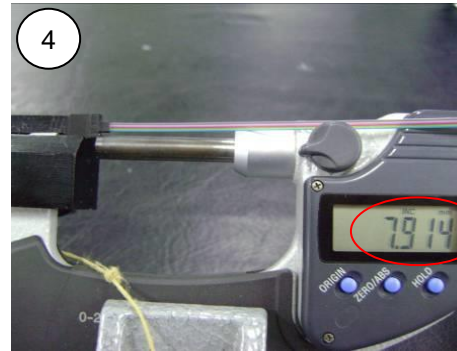
PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn : Đo chiều dài ferrule MT	Số: 4-OP-584-4-PS-011-0009		Ver: 01
Tên sản phẩm : MT FLAT và Angle	Tài liệu tham khảo: 4-OP-584		


I. Phạm vi áp dụng:

- Áp dụng cho công đoạn kiểm tra chiều dài cho sản phẩm MT sản phẩm Waterproof

II. Cách kiểm tra chiều dài ferrule MT sau công đoạn polishing bằng Micrometer

Các bước thực hiện & Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa							
<p>- Thực hiện cho Đầu bắt đầu - đầu có mút hồng trước.</p> <p>* Kiểm tra 100% ferrule length cho cả 2 đầu.</p> <p>❖ Chú ý:</p> <p>- Khi đo, bề mặt ferule phải tiếp xúc song song với bề mặt của dụng cụ đo.</p> <p>- Xoay tay vặn của dụng cụ đo đến khi nghe tiếng "cắc" thì dừng và ghi nhận giá trị.</p>	<div style="display: flex; align-items: center;">  <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>Tiêu chuẩn</th><th>Dụng cụ đo</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a. $L1 \geq 7.990 \text{ mm}$</td><td rowspan="2">Micrometer</td></tr> <tr> <td>b. $L2 \geq 7.990 \text{ mm}$</td></tr> <tr> <td>c. Chênh lệch $L1, L2 \leq 0.02 \text{ mm}$</td><td>Chương trình máy tính đánh giá</td></tr> </tbody> </table> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;">  <p>1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>2</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-left: 20px;"> <p>Ghi nhận giá trị L1 vào chương trình đo chiều dài.</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;">  <p>3</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>4</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-left: 20px;"> <p>Ghi nhận giá trị L2 vào chương trình đo chiều dài.</p> </div> </div>	Tiêu chuẩn	Dụng cụ đo	a. $L1 \geq 7.990 \text{ mm}$	Micrometer	b. $L2 \geq 7.990 \text{ mm}$	c. Chênh lệch $L1, L2 \leq 0.02 \text{ mm}$	Chương trình máy tính đánh giá
Tiêu chuẩn	Dụng cụ đo							
a. $L1 \geq 7.990 \text{ mm}$	Micrometer							
b. $L2 \geq 7.990 \text{ mm}$								
c. Chênh lệch $L1, L2 \leq 0.02 \text{ mm}$	Chương trình máy tính đánh giá							

PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn : Đo chiều dài ferrule MT Số: 4-OP-584-4-PS-011-0009  Ver: 01

Tên sản phẩm : **MT FLAT và Angle** Tài liệu tham khảo: 4-OP-584

III. Phương pháp nhập dữ liệu đo chiều dài vào máy tính :

Các bước thực hiện & Yêu cầu công đoạn

- Chọn chương trình Mastersoft trên màn hình desKtop.chọn ferrule length **(H1.1)**

- Chọn hộp thoại Ferrule Length MPO **(H1.2)**

- Nhập mã nhân viên vào ô Emp code
+ Nhập chuyển vào ô Line.Chọn ca ở ô Shift: Day/Night(Ngày/Đêm)
+ Quét mã sản phẩm vào ô Product serial **(H1.3)**

- Sau khi đã đo chiều dài L1,L2 bằng Micrometer nhập vào ô chiều dài L
+ Nhấp phím inter để lưu giá trị.
+ Lặp lại quá trình nhập tương tự với đầu còn lại(nếu sản phẩm 2 đầu trở lên) **(H1.4)**

* Sản phẩm được đánh giá như sau : Sản phẩm: **Đạt** khi thỏa 3 mục a,b,c ở trang 2 được chuyển qua công đoạn kết tiếp.
Sản phẩm: **Không đạt** phải tách ra khỏi công đoạn.

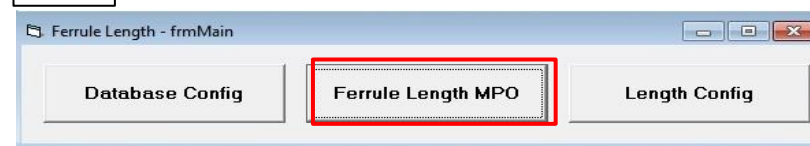
- Sau khi lưu data thành công chương trình sẽ báo "save sucessfull" **(H1.5)**

Hình ảnh minh họa

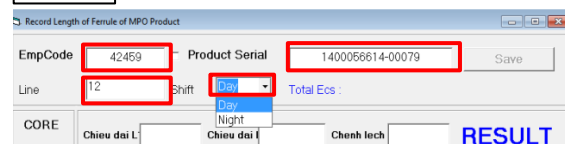
H1.1



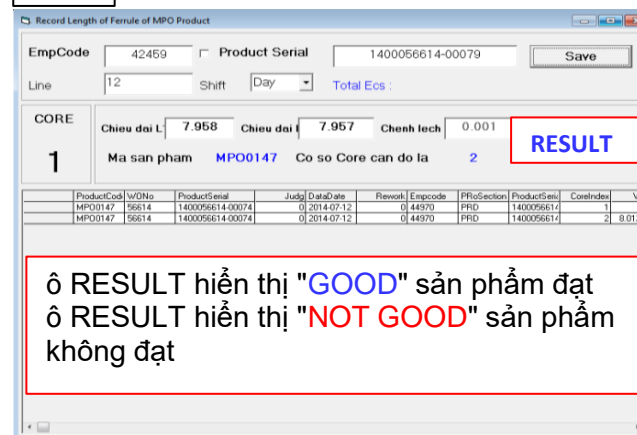
H1.2



H1.3

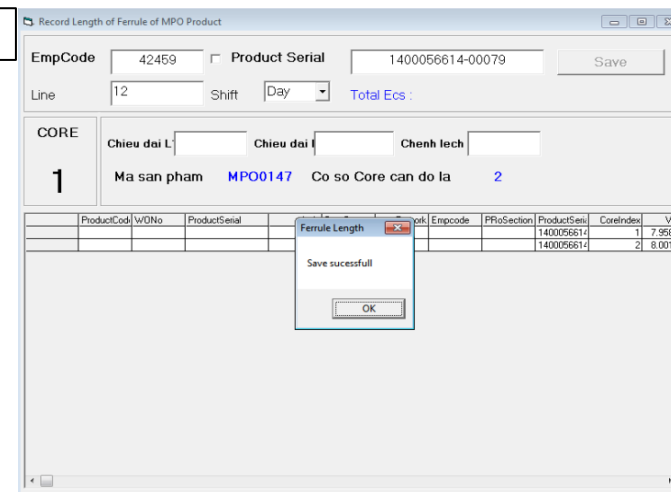


H1.4




Tiêu chuẩn đo chiều dài	
a.	$L1 \geq 7.990 \text{ mm}$
b.	$L2 \geq 7.990 \text{ mm}$
c.	$\text{Chênh lệch } L1, L2 \leq 0.02 \text{ mm}$

H1.5



PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn : Đo chiều dài ferrule MT			Số: 4-OP-584-4-PS-011-0009			Ver: 01
Tên sản phẩm : MT FLAT và Angle			Tài liệu tham khảo: 4-OP-584			
Lịch sử thay đổi						
Ngày	Người soạn thảo	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
23-Oct-24	PhucHTH	1	-	-	- Ban hành mới	TienCTC