
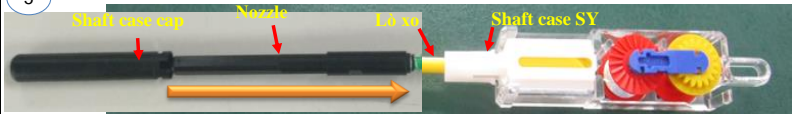

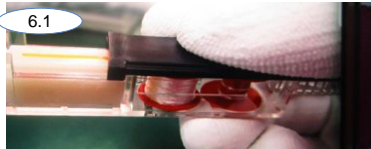


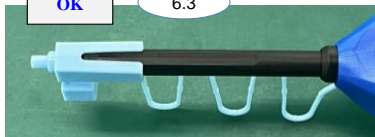
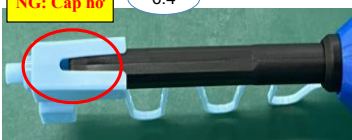



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: Ngoại quan & lắp ráp 2		Số : 4-OP-221-4-PS-031-0065	Ver: 10
Tên sản phẩm: IBC Brand Cleaner LC.		Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	
<div><div></div><div>4-OP-221-4-PS-031-0065/10</div></div>			
I. PHẠM VI ÁP DỤNG: THEO HỆ THỐNG ĐIỆN TỬ			
II. NỘI DUNG:			
Mục	Thao tác chi tiết	Hình ảnh	
1	- Kiểm tra 2 cuộn chỉ đúng hướng & vị trí. (hình 1).	<div><div>1</div><div></div></div>	
2	- Kiểm tra ngoại quan gờ (snap ) không nứt, biến dạng, thủng, gãy.(hình 2).	<div><div>2</div><div></div></div>	
3	- Dùng Tool Kiểm tra chỉ không bị chéo bên trong thanh Shaft (hình 3.1). - Dùng tay xoay nhẹ cuộn chỉ thu hồi 3 vòng để kiểm tra gờ Holder không bị kẹt (hình 3.2). - Kiểm tra sợi chỉ được bao quanh 2 bên ngoài cột pin bên trong Holder đúng vị trí, hướng .. (hình 3.2).	<div><div>3.1</div><div></div><div><div>3.2</div><div></div></div></div>	
4	- Kiểm có lò xo ở đầu Tip. - Đầu Tip được gắn vào thanh Shaft đúng vị trí & hướng (hình 4).	<div><div>4</div><div></div></div>	
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.			

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: Ngoại quan & lắp ráp 2		Số : 4-OP-221-4-PS-031-0065	Ver: 10
Tên sản phẩm: IBC Brand Cleaner LC.		Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	
<div>  4-OP-221-4-PS-031-0065/10 </div>			
II. NỘI DUNG:			
Mục	Thao tác chi tiết	hình ảnh	
5	<ul style="list-style-type: none"><li>- Gắn 01 lò xo vào giữa thanh shaft (hình 5).</li><li>- Gắn 01 Nozzle &amp; 01 shaft case cap vào sát thanh Shaft case SY đúng vị trí &amp; hướng (hình 5.1).</li><li>- Nhấn Nozzle 2 lần để kiểm tra độ đàn hồi của lò xo.</li></ul>	<div> <div> 5 </div>  <div> 5.1 </div>  <div> chú ý : 2 Gờ của Shaft Case phải lọt vào ngàm shaft case cap: OK </div> </div>	
6	<ul style="list-style-type: none"><li>- Gắn lò xo lớn vào đuôi của Holder, Lắp RACK vào lò xo và đuôi Holder đúng vị trí &amp; hướng và gắn vào OuterShell đúng vị trí &amp; hướng (hình 6.1)</li></ul>	<div> <div> 6.1 </div>   </div>	
	<ul style="list-style-type: none"><li>- Gắn cap vào ống Nozzle (Hình 6.2)</li></ul>	<div> <div> 6.2 </div>  </div>	
	<ul style="list-style-type: none"><li>- Gắn cap sắt vào ống Nozzle (Hình 6.3)</li><li>- Cap không bị hở (Hình 6.4)</li></ul>	<div> <div> <div> OK </div> <div> 6.3 </div>  </div> <div> <div> <div> NG: Cap hở </div> <div> 6.4 </div>  </div> </div></div>	
<div> BẢO MẬT: TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV. </div>			

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: Ngoại quan & lắp ráp 2			Số : 4-OP-221-4-PS-031-0065		Ver: 10	
Tên sản phẩm: IBC Brand Cleaner LC.			Tài liệu tham khảo: 4-OP-221			4-OP-221-4-PS-031-0065/10
REVISION HISTORY						
Ngày	Phiên bản	Người ban hành	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
22-Oct-18	1	Lanvn	-	- code LCN0099	- Code mới	HắtVN
14-Jan-19	2	Ly	HW-0028-046\$001	HW-0028-046\$002	Nâng spec update vật tư theo EC-	HắtVN
16-Apr-19	3	Ly	LCN0099:HW-0028-046\$002	LCN0099:HW-0028-046\$003	Theo tài liệu khách hàng EC-00383, đổi holder 3-> Holder4, (CAN0521, CAN0990)	Xanh GC
14-Dec-19	4	Ly	LCN0099:HW-0028-046\$003	LCN0099:HW-0028-046\$004	-Nâng spec update vật tư theo EC-00453 - Việt hóa PS	Xanh GC
30-Dec-20	5	Phuong	- Mục 2: Kiểm tra ngoại quan 4 chốt giữ cuộn chỉ & cái gờ (Snap)ại góc.Holder không nứt,biến dạng, thùng, gậy... -Mục 3: Kiểm tra 2 bánh răng & Hanger được gắn đúng vị trí & hướng . - Chưa có	- Mục 2 Bỏ mục kiểm ngoại quan 4 chốt giữ cuộn chỉ. -Bỏ mục 3 - Format PS	-Revise PS theo 4M: + 4-PR-007-4-FO-001-4-RC-1009 +4-PR-007-4-FO-001-4-RC-0948 - Revise PS theo format mới	Xanh GC
20-Jan-21	6	Phuong	LCN0099: HW-0028-046\$004	LCN0099: HW-0028-046\$005	Update theo EC-00518	Xanh GC
13-May-21	7	MyNTD	-	- Add code LCN0203	- Add code mới	Xanh GC
5-Jun-21	8	MyNTD	-	- Cancel mục - Kiểm ngoại quan theo PS : 000-9-PS-APP-0050 "trừ mục kiểm vùng cửa sổ outer shell" (h6.2)	- Update theo 4M	Xanh GC
3-Oct-22	9	Nguyệt	- Kiểm tra ngoại quan lò xo không biến dạng, dơ, rỉ sét, biến màu... ở mục 4 - Kiểm tra ngoại quan Nozzle không bị trầy ,xứt, bavia, biến dạng, dơ -> ở mục 5	- Cancel kiểm tra ngoại quan lò xo không biến dạng, dơ, rỉ sét, biến màu... ở mục 4 - Cancel Kiểm tra ngoại quan Nozzle không bị trầy ,xứt, bavia, biến dạng, dơ -> ở mục 5	Theo 4M: 4-Pr-007-4-Fo-001-4-RC-1192 Theo 4M: 4-Pr-007-4-Fo-001-4-RC-1258	Huy
26-Sep-24	10	Ngoc DT	N/A	Mục 6: Thêm - Gắn cap sát vào ống Nozzle, Cap không bị hờ (Hình 6.3) và hình minh họa OK/NG	Cập nhật cho rõ yêu cầu	Thu DTM