
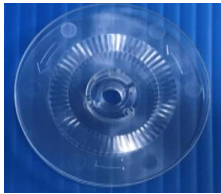
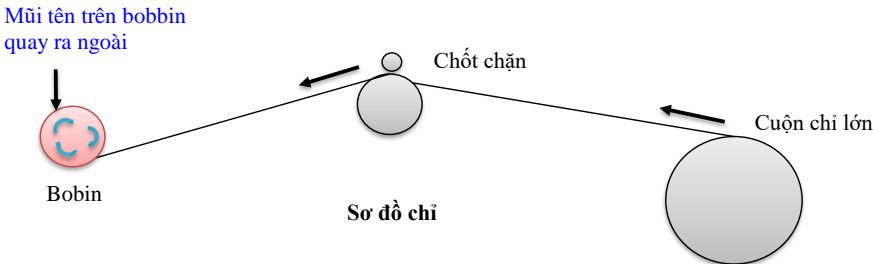



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Công đoạn: Quấn chỉ	Số: 000-4-PS-085-0051	Phiên bản: 04
Tên tài liệu: Quấn chỉ máy F10MPJ1058 MPO 7300 - 7500	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	
I. Phạm vi áp dụng: Theo DMS		
Áp dụng cho bobbin sau:		Code vật tư tham khảo (*): CAN1567, CAN1568 Tên vật tư: Bobbin B*2 hoặc Bobbin B*2 Ghi chú: (*): mã vật tư có thể thay đổi theo phiên bản Spec mới nhất
II. Nội dung:		
Nội dung	Hình ảnh minh họa	
1. Kiểm mẫu & vệ sinh máy <ul style="list-style-type: none">- Kiểm 1 mẫu đầu ca làm việc, khi chuyển đổi chiều dài chỉ, loại chỉ, máy hư.- Vệ sinh mỗi đầu ca (kể cả trường hợp máy không sử dụng).- Vệ sinh sau mỗi 2h làm việc.- Dụng cụ: vệ sinh bằng giấy Bemmcot sạch.		
2. Tiêu chuẩn sản phẩm & chế độ máy <ul style="list-style-type: none">- Chiều dài chỉ: 7,300 ~ 7,500 mm.- Số vòng cài đặt: 112 vòng.		
3. Quấn chỉ <ul style="list-style-type: none">- Đi sợi chỉ theo sơ đồ.- Thắt 1 gút cách đầu sợi chỉ khoảng 5 mm, xỏ vào rãnh bobbin.- Gắn bobbin vào máy, mặt mũi tên trên bobbin quay ra ngoài.- Xoay bobbin chỉ 2-3 vòng để cố định sợi chỉ.- Gắn chốt để giữ bobbin trước khi quấn.		
4. Cố định đầu chỉ và bỏ vào khay		

Revision History

Ngày	Phiên bản	Người ban hành	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
3-Oct-24	4	Ngoc DT	2. Tiêu chuẩn sản phẩm & chế độ máy - Số vòng cài đặt: 102 vòng.	2. Tiêu chuẩn sản phẩm & chế độ máy - Số vòng cài đặt: 112 vòng.	Máy điều chỉnh theo xử lý của PTE	Thu DTM
6-May-24	3	Nguyễn	2. Tiêu chuẩn sản phẩm & chế độ máy - Số vòng cài đặt: 104 vòng.	2. Tiêu chuẩn sản phẩm & chế độ máy - Số vòng cài đặt: 102 vòng.	Máy điều chỉnh theo xử lý của ANO2400008220	Thu DTM
30-Jan-24	2	Tiên	- Mục 2: 7300 - 7700	- Mục 2: Mục 2: 7300 - 7500 - Revise hình mục 3	Correct theo 4-OP-221	Huy
26-Jan-24	1	Tiên	-	-	- Ban hành mới	Huy