
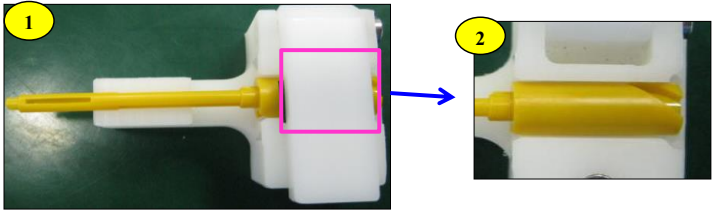

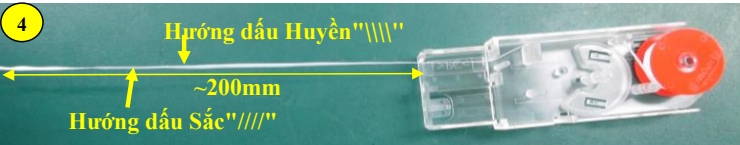

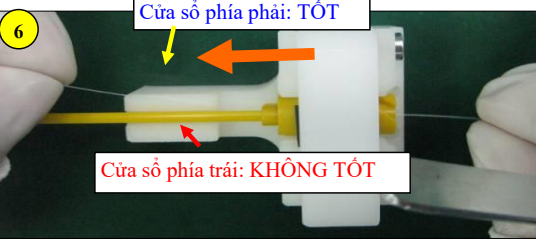


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: LẮP RÁP VẬT TƯ	Số: 4-OP-221-4-PS-031-0045	Ver: 14	
Tên sản phẩm: ONE CLICK CLEANER (LOẠI M 250)	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	Trang: 1/6	4-OP-221-4-PS-031-0045/14


I. Phạm vi áp dụng: THEO DMS.

II. Nội dung:

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
1	<ul style="list-style-type: none"> - Đặt Shaft vào đồ gá sao cho Shaft có hướng đúng (như h1) Chú ý: Rãnh trên đầu Shaft quay lên trên : TỐT (h2) 	
2	<ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra ngoại quan Holder & các gờ của Holder không: gãy, biến dạng, biến trắng hay có xuất hiện bất kỳ vật lạ nào trước khi lắp ráp h3. - Lắp cuộn chỉ phân phát vào Holder h3. Chú ý: - Lắp cuộn chỉ phải đúng vị trí & hướng có chữ "POM" quay lên trên như (h3) là TỐT. - Nếu cuộn chỉ gắn mặt ngược lại là KHÔNG TỐT. 	 <div data-bbox="1766 630 1990 699" data-label="Text"> <p>Mặt có chữ "POM" quay lên trên: TỐT.</p> </div>
3	<ul style="list-style-type: none"> - Kéo sợi chỉ ra ~200mm & dấu sắc trên chỉ quay vào trong, dấu huyền quay ra ngoài. - Dùng bút chì đánh dấu bên mặt dấu huyền khoảng 10mm 	
4	<ul style="list-style-type: none"> - Dùng kim dẫn chỉ bằng nhựa dán băng keo cố định lên đầu sợi chỉ để xỏ qua Shaft. Chú ý: Dán lên mặt chỉ KHÔNG đánh bút chì (h5) 	 <div data-bbox="1415 1029 1738 1068" data-label="Text"> <p>Mặt chỉ KHÔNG đánh bút chì</p> </div>
5	<ul style="list-style-type: none"> - Xỏ kim dẫn chỉ từ đầu Shaft vào phía trong Shaft theo hướng mũi tên màu cam (h6) Chú ý: phía bên phải cửa sổ. 	 <div data-bbox="1234 1205 1465 1243" data-label="Text"> <p>Cửa sổ phía phải: TỐT</p> </div> <div data-bbox="1192 1354 1486 1393" data-label="Text"> <p>Cửa sổ phía trái: KHÔNG TỐT</p> </div>

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN


Công đoạn áp dụng: LẮP RÁP VẬT TƯ	Số: 4-OP-221-4-PS-031-0045	Ver: 14	
Tên sản phẩm: ONE CLICK CLEANER (LOẠI M 250)	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	Trang: 2/6	4-OP-221-4-PS-031-0045/14

II. Nội dung:

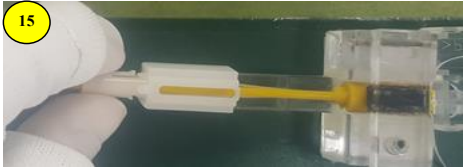
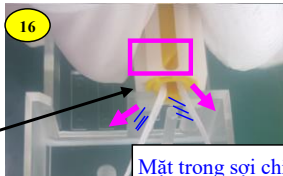
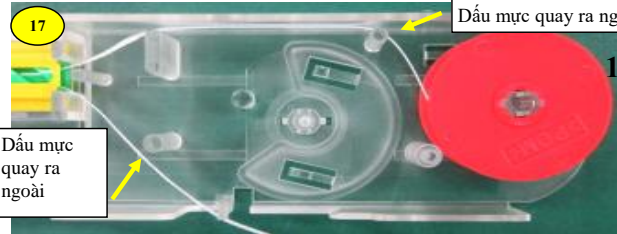

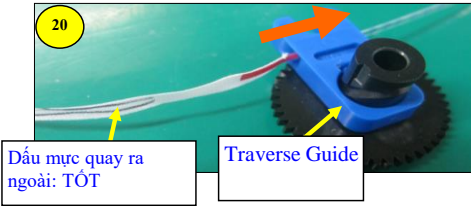
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
6	<p>- Tiếp tục kéo chỉ ra tới đuôi Shaft, sao cho mặt chỉ có đánh dấu bút chì quay ra ngoài (h7) là TỐT, ngược lại là KHÔNG TỐT.</p>	
7	<p>- Tiếp tục xỏ kim dẫn chỉ vào phía phải của đuôi Tip và lò xo (h8). Sau khi xỏ xong, ấn nhẹ đuôi Tip vào đuôi Shaft sao cho Stopper phải lọt vào cửa sổ của Shaft.</p> <p><u>Chú ý:</u> -Đuôi Tip có một Stopper để khóa vào đuôi Shaft, vì vậy đề nghị trong lúc xỏ kim dẫn chỉ thì Stopper phải quay lên trên => xem h9, 10. Hình 11: Stopper quay xuống dưới: KHÔNG TỐT.</p>	
8	<p>- Xỏ tiếp kim dẫn chỉ qua đầu Tip còn lại (từ phải qua trái), qua lò xo rồi qua Shaft (h12-13).</p> <p><u>Chú ý:</u> Mặt chỉ đánh dấu mực quay ra ngoài: TỐT (h14)</p>	

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: LẮP RÁP VẬT TƯ	Số: 4-OP-221-4-PS-031-0045	Ver: 14	
Tên sản phẩm: ONE CLICK CLEANER (LOẠI M 250)	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	Trang: 3/6	4-OP-221-4-PS-031-0045/14

II. Nội dung:

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
9	- Gắn Shaft Case vào Shaft. <u>Chú ý:</u> Phải quay mặt có cửa sổ lên trên như (h15).	
10	- Kéo chỉ ra hai bên để kiểm tra chỉ chéo, sợi chỉ có nằm đúng vị trí không trước khi ấn Shaft Case vào Holder (h16). <u>Chú ý:</u> Trong lúc kéo sợi chỉ để kiểm tra, đường rãnh trên đầu Shaft & cửa sổ trên Shaft Case phải luôn luôn quay lên trên. Chiều sợi chỉ như (h16)	 Mặt trong sợi chỉ có dấu sắc: TỐT
11	- <u>Chú ý:</u> Hướng & đường đi của sợi chỉ như (h17).	 Dấu mực quay ra ngoài
12	- Lắp Middle Gear màu trắng vào Holder đúng hướng như (h18) <u>Hình 19:</u> Middle Gear màu trắng lắp ngược mặt: KHÔNG TỐT	 TỐT KHÔNG TỐT
13	- Xỏ đầu sợi chỉ qua Traverse Guide màu xanh có hướng như (h21).	 Dấu mực quay ra ngoài: TỐT Traverse Guide

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: LẮP RÁP VẬT TƯ	Số: 4-OP-221-4-PS-031-0045	Ver: 14	
Tên sản phẩm: ONE CLICK CLEANER (LOẠI M 250)	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	Trang: 4/6	4-OP-221-4-PS-031-0045/14

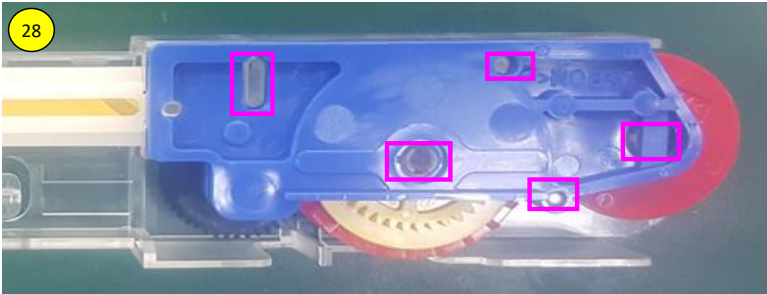
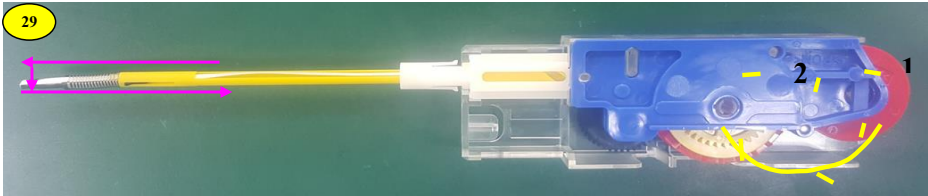
II. Nội dung:


Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
14	<ul style="list-style-type: none"> - Lắp Traverse Gear màu đen vào holder đúng hướng như (h21) - Kéo căng sợi chỉ để xem Traverse Guide đã được lọt vào ngàm an toàn chưa (h21) 	
15	<ul style="list-style-type: none"> - Kiểm phần đầu sợi chỉ dính vào miếng băng keo: đầu sợi chỉ không được dư ra ngoài hoặc không được ít hơn 1/2 miếng băng keo (h22) 	 <p>Chú ý: mặt có dấu mực được quay lên khi miếng băng keo được lật ngửa lên.</p>
16	<ul style="list-style-type: none"> - Dán băng keo vào cuộn chỉ thứ 2 sao cho có chiều quấn chỉ (h23-24.) Cuộn chỉ thứ 2 sau khi gắn phải nghe được âm thanh "click" (h25) 	 <p>Chú ý: sợi chỉ có dấu mực quay vào trong cuộn chỉ thứ 2 trong khi quấn.</p>
17	<ul style="list-style-type: none"> - Lắp Gear vào cuộn chỉ số 2. Chú ý: Mặt có răng cưa trên Gear phải quay lên phía trên (h26). Gear sau khi gắn phải nghe được âm thanh "click". Hình 27: Răng cưa trên Gear up xuống dưới: KHÔNG TỐT 	 <p>Răng cưa quay lên trên: TỐT</p> <p>Gear gắn sai mặt: KHÔNG TỐT</p>

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: LẮP RÁP VẬT TƯ	Số: 4-OP-221-4-PS-031-0045	Ver: 14	
Tên sản phẩm: ONE CLICK CLEANER (LOẠI M 250)	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	Trang: 5/6	4-OP-221-4-PS-031-0045/14

II. Nội dung:

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
18	- Lắp Hanger vào cuộn chỉ sao cho các ngàm phải khớp với nhau như (h28.)	
19	- Click nhẹ cuộn chỉ thứ 2 theo chiều kim đồng hồ để kiểm tra sợi chỉ có bị kẹt hay không (khoảng 2~3 vòng) h29. - Trong lúc click, sợi chỉ được xoay theo chiều mũi tên màu hồng, sợi chỉ được xả ra và thu hồi về dễ dàng, không bị chéo thì TỐT, ngược lại: KHÔNG TỐT.	

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: LẮP RÁP VẬT TƯ			Số: 4-OP-221-4-PS-031-0045		Ver: 14	
Tên sản phẩm: ONE CLICK CLEANER (LOẠI M 250)			Tài liệu tham khảo: 4-OP-221		Trang: 6/6	4-OP-221-4-PS-031-0045/14
Revision History						
Ngày	Phiên bản	Người ban hành	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
15/10/14	1	Ly	Change Số PS theo TRC 4-OP-221-4-PS-ASS-031=>4-OP-221-4-PS-031-0002 LCN0046 change spec PNJHW-0035-25-07=>HW-0035-007\$002			Học NV
1-Mar-15	2	Ly	Add lại bước 15			Học NV
8-Aug-15	3	Ly	Change bước 5, ,đổi đánh dấu viết bi=> viết chì Bỏ hình 3 thay hình 31 'Change Spec:LCN0031:PNJHW-0035-25-01C=>HW-0035-001\$002 LCN0032ver1=>2			NhiNTY
16/11/15	4	Ly	Change Spec:LCn0031: ver 2=>4 LCN0037:1=>2			NhiNTY
25-Jan-16	5	Lanvn	- Change spec code LCN0046 HW-0035-007\$002 --> 003 - Obsolete code LCN0036, LCN0048. - Cancel số ver spec			NhiNTY
26-Jan-16	1	Lanvn	- Change số PS từ 4-OP-221-4-PS-031-0002 --> 4-OP-221-4-PS-031-0045			NhiNTY
11-Mar-16	2	Lanvn	- Add số ver spec			NhiNTY
18-Mar-16	3	Lanvn	- Change LCN0037 HW-0035-003\$005--> HW-0035-003\$006			NhiNTY
21-Apr-16	4	Lanvn	- Change LCN0032 HW-0035-002\$004 --> HW-0035-002\$006.			NhiNTY
16-May-16	5	Lanvn	- Change LCN0031 HW-0035-001\$004-->HW-0035-001\$009 - Change LCN0032 HW-0035-002\$004-->HW-0035-002\$007 - Change LCN0037 HW-0035-003\$006--> HW-0035-003\$007 - Change LCN0065 PNJHW-0035-25-08B--> HW-0035-008\$008 - Cancel thao tác kiểm tra Jig (Leader kiểm soát Jig)			NhiNTY
5-May-17	6	Hằng	- Change LCN0032 HW-0035-002\$007--> HW-0035-002\$008. - Change thứ tự các bước trong ps			NhiNTY
6-Dec-17	7	Hằng	- Change LCN0037 HW-0035-003\$007--> HW-0035-003\$008.			NhiNTY
13-Apr-18	8	Lydth	Change Spec:LCN0031 HW-0035-001\$009 -->HW-0035-001\$010			HẮT VN
17-Nov-18	9	Lydth	- Change LCN0037 HW-0035-003\$008	- Change LCN0037 HW-0035-003\$009	Update	HẮT VN
8-Jan-19	10	Lydth	LCN0031:HW-0035-001\$010 LCN0032:HW-0035-002\$008 LCN0046:HW-0035-007\$007 LCN0065:HW-0035-008\$008 Shaft Case SY (trắng Trong) Shaft WY (xanh lá)	LCN0031:HW-0035-001\$011 LCN0032:HW-0035-002\$009 LCN0046:HW-0035-007\$010 LCN0065:HW-0035-008\$010 Shaft Case S2 (trắng) Shaft WY2 (vàng)	đổi vật tư EC-00324	HẮT VN
23-Nov-19	11	Lydth		Jig= Đồ gá Add code LCN0117	Việt hóa Code mới	XanhGC
25-Nov-20	12	Phuong	-	Add chú thích hình 26 mục 16.	Làm rõ chú thích hình 26	XanhGC
10-Jun-22	13	Nguyệt	- Phạm vi áp dụng - Format tài liệu cũ.	- Cancel phạm vi áp dụng - Format tài liệu mới.	Cancel phạm vi áp dụng Change template tài liệu mới	XanhGC
7-Sep-24	14	Ngoc DT	Mục 4: Chú ý: Dán lên mặt đã đánh bút chì	Mục 4: Chú ý: Dán lên mặt chỉ KHÔNG đánh bút chì	Thuận tiện thao tác hơn	Thu DTM