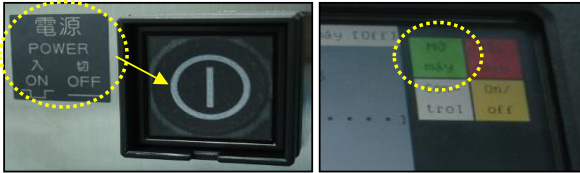
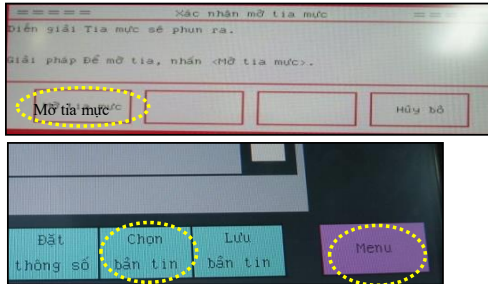
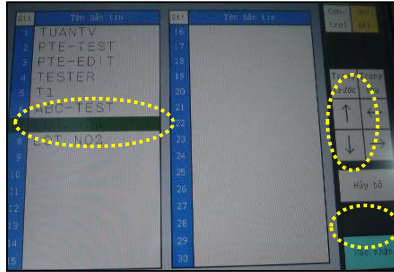
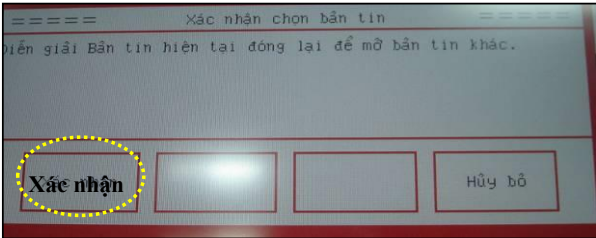
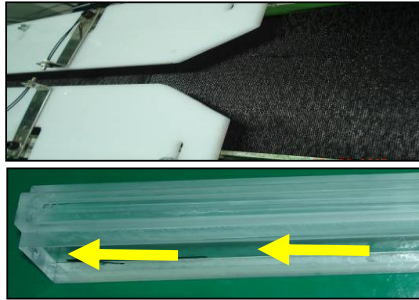

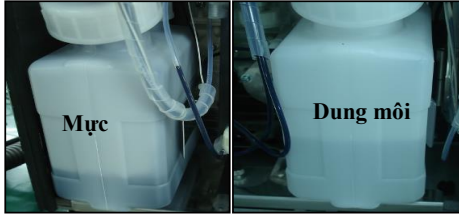
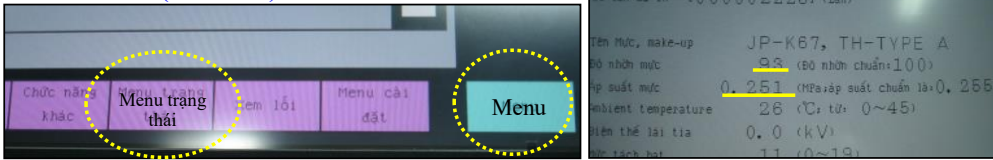
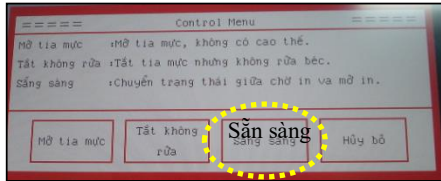



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN				
Tên công đoạn: Serial No printing (Hướng dẫn set máy)		Số: 4-OP-011-4-PS-050-0001		Phiên bản : 03
Tên sản phẩm: MECHANICAL SPLICE FOR SINGLE FIBER [F] (MS 1C)		Tài liệu tham khảo: 4-OP-011		
I. PHẠM VI ÁP DỤNG: THEO EIC				
II. NỘI DUNG:				
<p>1/ - Vệ sinh sạch vị trí làm việc trước khi set máy.</p> <ul style="list-style-type: none">- Cấp nguồn điện xoay chiều 220v vào máy.- Nhấn On/Off bên hông máy chờ khoảng 3 phút.- Nhấn "Mở máy" (nút xanh). 		<p>2/ - Nhấn "Mở tia mực" để mở tia mực, lúc này máy ở trạng thái "Ngừng in" chuyển sang "Đang xử lý".</p> <ul style="list-style-type: none">- Nhấn "Menu" để "Chọn bản tin". 		<p>3/ - Dùng mũi tên lên, xuống để dịch chuyển "Chọn bản tin" ứng với thực tế cần in (VD: số lô 1 (LOT No.1) hoặc số lô 2 (LOT No.2) hay số lô 3 (LOT No.3)).</p> 
<p>4/ - Sau đó nhấn "Xác nhận" là đã chọn bản tin. Màn hình sẽ hiện nội dung bản tin.</p> <ul style="list-style-type: none">- Kiểm tra lại nội dung của bản tin phải đúng với thực tế cần in. 		<p>5/ - Kiểm tra ngoại quan & vệ sinh bằng tải: Không dơ, không xước, không rách, dùng súng hơi xịt nếu có bụi..</p> <ul style="list-style-type: none">- Dùng dung dịch để lau mực hay súng hơi thổi sạch bụi trên Jig. 		<p>6/ - Tháo nắp để kiểm tra có lượng mực & dung môi trước khi tiến hành in.</p>  
<p>7/ - Ấn menu để hiện lên "Menu trạng thái", chọn "Menu trạng thái" để kiểm tra:</p> <ul style="list-style-type: none">+ Độ nhớt mực: từ 90 trở lên.+ Kiểm tra áp suất mực: 0.230Mpa trở lên. <p>=> Trường hợp độ nhớt < 90 hay áp suất < 0.230Mpa thì báo ngay cho bộ phận PTE để được xử lý.</p> <p>Lưu ý: Trước khi in sản phẩm thử, máy phải được kiểm tra & ghi nhận đầy đủ vào CS kiểm tra hàng ngày Số: 000/PTE-CS-133(01/08/07).</p> 		<p>8/ - Tiến hành in thử 5 sản phẩm so với mẫu từ khách hàng.</p> <ul style="list-style-type: none">- Nhấn "Control" chọn "Sẵn sàng". Máy từ trạng thái đang xử lý, chờ in ==> trạng thái sẵn sàng.- Nhấn công tắc (màu xanh) để băng tải hoạt động.  		
Người ban hành: Nguyễn Văn Bửng Ngày : 11-Oct-2024		Người kiểm tra & duyệt 1: Trịnh Thị Thu Ngày : theo DMS		Người kiểm tra & duyệt 2: Ngày:
				Người nhận: Ngày:
Trang : 1/2				
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.				

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn: Serial No printing (Hướng dẫn set máy)	Số: 4-OP-011-4-PS-050-0001	Phiên bản : 03
Tên sản phẩm: MECHANICAL SPLICE FOR SINGLE FIBER [F] (MS 1C)	Tài liệu tham khảo: 4-OP-011	

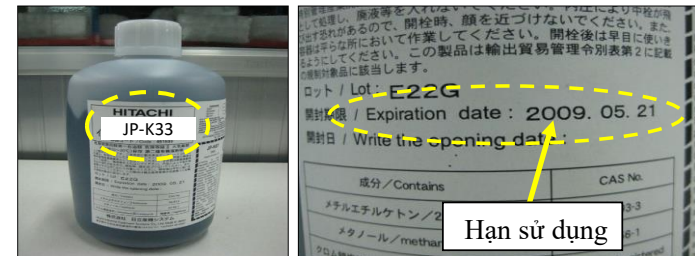
II. NỘI DUNG:

- 1/ Xác định đúng loại mực in: HITACHI JP-K33, phải còn trong thời hạn sử dụng.
- 2/ Laser được in trên U-Sleeve, kích thước in, hướng in như (hình 1-2)
- 3/ Kiểm tra ngoại quan Laser sau khi in: nội dung in đúng, đúng kích thước, đúng hướng, chữ (số) rõ ràng, mực không bị lem,...
- 4/ Luôn mang bao tay ngón khi tiếp xúc U-Sleeve



Kiểm mẫu in như sau:

FVYYMMDD



Hạn sử dụng

Giải thích:

FV: Fujikura Vietnam
14: Năm sản xuất
03: Tháng sản xuất
02: Ngày Output của PO version 0

9. - Kiểm tra chữ số in laser trên U-Sleeve ==> h3

- Nội dung =>
- FV: Fujikura VietNam
 - YY: Năm sản xuất
 - MM: Tháng sản xuất
 - DD: Ngày sản xuất

- Đúng vị trí ở giữa 4 rãnh của U-Sleeve, số đọc rõ ràng, không lệch, không mất nét, không bị lem.



Vị trí Chữ F

Vị trí dấu 3 chấm

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn: Serial No printing (Hướng dẫn set máy)				Số: 4-OP-011-4-PS-050-0001		Phiên bản : 03
Tên sản phẩm: MECHANICAL SPLICE FOR SINGLE FIBER [F] (MS 1C)				Tài liệu tham khảo: 4-OP-011		
LỊCH SỬ THAY ĐỔI						
Ngày	Phiên bản	Người phụ trách	Nội dung thay đổi		Lý do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
10/11/2024	3	Bững NV	-	- Đeo bao tay ngón khi tiếp xúc với U-Sleeve	SUG000000098756	Thu TT
22/5/2020	2	Nguyệt	- Phạm vi áp dụng	-Việt hóa từ ngữ Chuyển code: AM10018,AM10024,AM10027,AM10035,AM10037,AM10038 từ PS số : 001-4-PS-050-0011 Add code AM10039,AM10040 - Cancel phạm vi áp dụng	- chuyển code, code mới	TiênCTC
13/10/2017	1	Nguyệt	-	- Ban hành lần đầu	-	ChâuDNB