


KIỂM TRA KỸ NĂNG CÔNG ĐOẠN MATERIAL PREPARATION 2 LINE FA - TCON ( TGUMI ) - 085025		No: 085-025	
Skill test : 001-1-ST-085-0015		001-1-ST-085-0015/4	
Phiên bản : 4			

Phạm vi áp dụng : CÔNG NHÂN LÀM TẠI CÔNG ĐOẠN PREPARATION 2 LINE FA, TCON, TGUMI  
 Tài liệu tham khảo số : 000-5-WI-0258\_Ver:5,000-5-WI-0259\_Ver:6,000-5-WI-0265\_Ver:7,001-4-ps-010-0056\_Ver:52,4-OP-593-4-PS-085-0005\_Ver:4 Lưu ý: Nếu tài liệu thay đổi Version mà nội dung thay đổi không liên quan tới nội dung đào tạo hoặc tham khảo thì không cần revise version trên bài skill test

Dòng sản phẩm	Bước thực hiện	Mục kiểm tra	Nội dung câu hỏi		Điểm
CHUANBIONG	Kiểm chiều dài ống	Cắt ống PVC	1	Ống được cắt với chiều dài theo ps	4
		Cắt ống Nylon	2	Ống được cắt với chiều dài theo yêu cầu ps	5
		Chấm keo quanh ống Nylon	3	Chấm keo Tak pak xung quanh ống	4
			4	Chấm keo cách đầu ống 1~ 1.5 mm	5
		Xỏ ống PVC	5	Xỏ ống PVC vào ống Nylon	4
			6	Sau khi xỏ ống PVC phải còn dư ra khoảng 2.5 ~3mm	5
			7	Thời gian chờ keo khô ít nhất 1 phút	6
	Pull test	Ống PVC	8	Dùng Jig pull test đã được kiểm tra	5
			9	Đặt đầu ống PVC đã được chấm keo vào đồ gá jig Pull test	5
			10	Tay cầm ống Nylon kéo cho đến khi chạm cỡ chặn	5
			11	Ống PVC không tuột ra khỏi ống Nylon	6
	Kiểm tra	Ống Nylon	12	Đo từ đầu đến đuôi ống sau khi chấm keo	5
			13	Chiều dài ống phải đạt theo yêu cầu ps	5
			14	Ống không lủng , biến dạng, u , ngăn , dính keo	6
			15	Không có trầy , xước , cảm nhận bằng ngón tay	6
	Đóng gói	Bỏ vào bịch	16	Theo yêu cầu PS	4
	Chuẩn bị	JBS,PS,vật tư	17	Đúng theo từng loại sản phẩm	0.5
		Dụng cụ	18	Tất cả phải được kiểm tra, chuẩn bị trước khi làm sản phẩm	0.5
	4M ,an toàn và 2S	Vật tư (Material)	19	Chỉ có những vật tư cần thiết đặt trên bàn	0.5
		Thiết bị ( Machine)	20	Dụng cụ phải được kiểm tra tốt trước khi sử dụng và đặt đúng nơi qui định	0.5
		Con người (Man )	21	Không nói chuyện riêng , đùa giỡn trong giờ làm việc	1
		Thao tác (Method)	22	Thao tác chuẩn đúng yêu cầu, không tự ý thay đổi thao tác và thứ tự thao tác	1
			23	Khu vực làm việc sạch sẽ, ngăn nắp, gọn gàng, mang khẩu trang khi tiếp xúc với keo	1



CHUANBILOWE RBOBY	Chuẩn bị Body	Sắp Ferrule vào Jig	1	Rãnh Ferrule phải quay ra ngoài	3
		Chấm keo	2	Kiểm tra keo còn hạn sử dụng	3
			3	Kiểm tra đúng loại keo	4
			4	Sét áp suất và thời gian của máy theo yêu cầu PS	3
			5	Chấm đủ keo trên rãnh Ferrule	3
			6	Keo không được tràn hay thiếu	4
			Cố định Ferrule và body	7	Đặt Ferrule vào rãnh của Tool
		8		Dùng Thanh giữ Ferrule lại	3
		9		Đặt Body vào bên trái của Tool	5
		10		Di chuyển Tool Ferrule đóng vào Lower body	3
		Vệ sinh và kiểm tra Ferrule	11	Dùng giấy dusper tẩy cồn	4
			12	Vệ sinh keo trên thân Ferrule và Lower body	4
			13	Kiểm tra chiều dài Ferrule theo cầu PS	5
		Sấy Ferrule	14	Đặt Ferrule vào máy hotplate để sấy	5
			15	Nhiệt độ sấy 130 ° ± 5 ° và thời gian sấy 10 phút	4
			16	Số lượng Lower body cần sấy theo yêu cầu PS	5
		Kiểm tra Ferrule và Lower body	17	Tay cầm Lower body xỏ đầu Ferrule vào Tool Pulltest	4
			18	Tay kéo Lower body ra	4
			19	Ferrule và Lower body không rời ra	4
			20	Số lượng Lower body cần Pulltest theo yêu cầu PS	3
		Sắp xếp	21	Xếp Lower body vào vỉ	3
	Chuẩn bị	JBS,PS,vật tư	22	Đúng theo từng loại sản phẩm	0.5
		Dụng cụ	23	Tất cả phải được kiểm tra, chuẩn bị trước khi làm sản phẩm	0.5
	4M ,an toàn và 2S	Vật tư (Material)	24	Chỉ có những vật tư cần thiết đặt trên bàn	0.5
		Thiết bị ( Machine)	25	Dụng cụ phải được kiểm tra tốt trước khi sử dụng và đặt đúng nơi qui định	0.5
		Con người (Man )	26	Không nói chuyện riêng , đùa giỡn trong giờ làm việc	1
		Thao tác (Method)	27	Thao tác chuẩn đúng yêu cầu, không tự ý thay đổi thao tác và thứ tự thao tác	1
			28	Khu vực làm việc sạch sẽ, ngăn nắp, gọn gàng, mang khẩu trang và kính khi tiếp xúc với keo	1
Total			51	170	

Dòng sản phẩm	Câu hỏi mở			Điểm
CHUANBIONG	24	Câu 1 : Bạn hãy cho biết cách xử lí khi keo Tak pak dính vào da ?		2.5
	Đáp án	dính vào da lập tức rửa tay với xà phòng & nước		
	25	Câu 2 : Mục đích chấm keo trên ống nylon để làm gì ?		2.5
	Đáp án	Để cố định ống Nylon và ống PVC lại với nhau		
CHUANBILOWERBOBY	29	Câu 1 : Mục đích chấm keo trên rãnh ferrule để làm gì ?		2.5
	Đáp án	Để cố định giữa Ferrule và Lower body lại với nhau		
	30	Câu 2 : Bạn hãy cho biết cách xử lí khi keo Stycast dính vào da ?		2.5
	Đáp án	Rửa sạch bằng xà phòng và nước & lập tức đến phòng y tế		
Total	4			10

Dòng sản phẩm	Mẫu thực hành		Điểm
CHUANBIONG	26	Mẫu 1	3.3
	27	Mẫu 2	3.3
	28	Mẫu 3	3.4
	29	DMS:4-OP-593-4-ps-085-0005	0
	30	DMS:000-5-WI-0265	0
CHUANBILOWERBOBY	31	Mẫu 1	3.3
	32	Mẫu 2	3.3
	33	Mẫu 3	3.4
	34	DMS:001-4-ps-010-0056	0
	35	DMS:000-5-WI-0258	0
	36	DMS:000-5-WI-0259	0
<b>Total</b>	<b>11</b>		<b>20</b>

Phương pháp đánh giá:

- Tài liệu này áp dụng cho đánh giá lần 1, đánh giá lần 2 (đánh giá hàng năm ) hoặc khi có yêu cầu đánh giá lại.
- Chuẩn bị sản phẩm: thực hiện sản phẩm  
Dòng sản phẩm : CHUANBILOWERBOBY(Mẫu 1,Mẫu 2,Mẫu 3),CHUANBIONG(Mẫu 1,Mẫu 2,Mẫu 3)
- Hình thức đánh giá: OP phải thực hiện tất cả các yêu cầu trên và người kiểm tra Đánh (Good/G) vào ô tương ứng nếu OP thực hiện đúng và đủ.Đánh (NoGood/NG) nếu thực hiện thiếu hoặc thực hiện không đúng.
- Câu hỏi mở mang tính chất tóm tắt lại kiến thức , tình huống xử lý, những lỗi thường xảy ra hoặc những lưu ý quan trọng của công đoạn thì trainer cho học viên ghi nhận tại vị trí trả lời câu hỏi mở.
- Điều kiện: Tất cả mục đánh giá là Good thì Đạt 100/100 tổng điểm thao tác, 4M, safety, 2S, câu hỏi mở, đạt yêu cầu đánh giá mẫu và thỏa các điều kiện đặc biệt ( nếu có) của từng công đoạn, thì kết quả đánh giá operator là đạt  
Nếu kết quả lần 1 không đạt thì tiến hành training và đánh giá lại. Thời gian kiểm tra lại của mỗi lần cách nhau không quá 2 ngày và tùy vào mức độ lỗi vi phạm mà người đánh giá có thể quyết định thời gian đánh giá lại.

TRC kiểm tra bởi :	gamnth_trn	Phê duyệt bởi :	thanhphuongnt
			
Ngày : 15-12-2023		Ngày : 15-12-2023	
Ban hành bởi :	Trần Phương Thanh		
Ngày :	14-12-2023		

## History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)

Ngày	Người thay đổi	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu
18-11-2015	thanhtp	1		- Theo nội dung mới , kiểm soát tài liệu trên EIC	-Theo nội dung và frome mới	lanhtt-Staff
30-08-2018	thanhtp	2	Đặt ống Nylon vào máy sấy , Điều kiện Aging ở nhiệt độ 50 ± 5° và thời gian Aging 24h	bỏ ko còn làm	phù hợp thực tế	gamnth_trn-Acting Staff
22-12-2020	thanhtp	3	chưa có điều kiện link ver tài liệu , chưa có câu hỏi keo	thêm điều kiện link ver tài liệu và câu hỏi về keo	thuận tiện khi link ver tài liệu	gamnth_trn-Acting Staff
14-12-2023	thanhtp	4	chưa có tài liệu an toàn hóa chất và sử dụng tài liệu 4-op-593-4-ps-085-0001	Thêm tài liệu an toàn hóa hất ( 000-5-WI-0258 , 000-5-WI-0259 , 000-5-WI-0265 ), đổi ps : 4-op-593-4-ps-085-0005	theo masterlist	gamnth_trn-Acting Staff