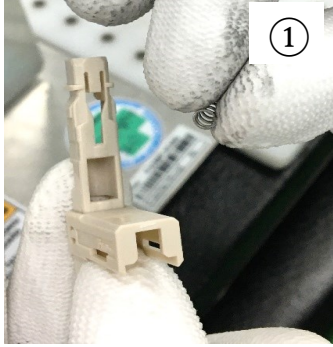
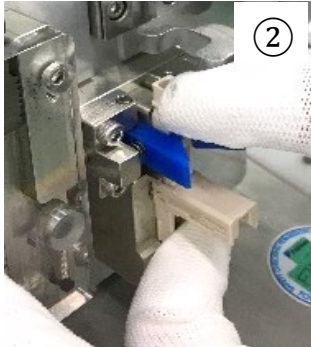
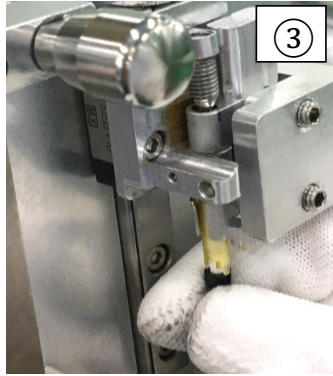

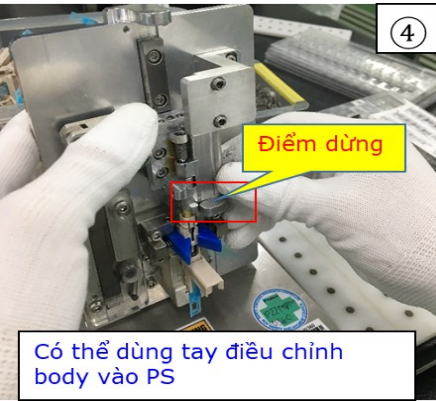

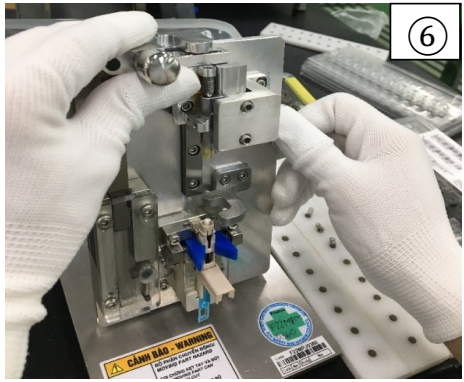


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: HOUSING - FA	Số: 4-OP-611-4-PS-014-0004	Phiên bản: 11	Trang: 1/3
Tên sản phẩm: KY-FA Connector Plug SC - Housing tool	Tài liệu tham khảo: 4-OP-611		

I. PHẠM VI ÁP DỤNG: Theo DMS

II. NỘI DUNG:

Bước thực hiện	Chi tiết	Hình ảnh minh họa
1. Housing	<p>① Bỏ lò xo vào "PS for SC-GT".□</p> <p>② Gắn "PS for SC-GT" vào vị trí ngàm kẹp.</p>	 <p>①</p>  <p>②</p>
	<p>③ Gá body vào ngàm kẹp. Lỗ Wedge hướng về phía bên phải.</p>	 <p>③</p>  <p>- Lỗ Wedge hướng về phía bên phải.</p>
	<p>④ Kéo cần gạt xuống tới điểm dừng</p>	 <p>④</p> <p>Điểm dừng</p> <p>Có thể dùng tay điều chỉnh body vào PS</p>
	<p>⑤ Xoay body 90° & Kéo cần gạt xuống hoàn toàn</p>	 <p>⑤</p>
	<p>⑥ Kéo cần gạt lên để hoàn thành</p>	 <p>⑥</p>

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: HOUSING - FA		Số: 4-OP-611-4-PS-014-0004	Phiên bản: 11
Tên sản phẩm: Ky-FA Connector Plug SC - Housing tool		Trang: 2/3	
Tài liệu tham khảo: 4-OP-611			
Bước thực hiện	Chi tiết	Hình ảnh minh họa	
2. Kiểm tra lò xo	- Không thiếu lò xo - Lò xo không bị kẹt, bị lệch.		
3. Kiểm tra ngàm của "PS for SC-GT"	- Kiểm tra sự ăn khớp giữa ngàm PS & body, đảm bảo body được lắp ráp hoàn toàn vào PS. + Dùng jig kiểm, sản phẩm bị vướng lại: KHÔNG ĐẠT.		
4.Kiểm dưới Microscope độ phóng đại 0.67 với hướng kiểm như hình dưới 	+PS không bị hở ngàm(ngàm qua được vành body). 		

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: HOUSING - FA			Số: 4-OP-611-4-PS-014-0004		Phiên bản: 11	Trang: 3/3
Tên sản phẩm: Ky-FA Connector Plug SC - Housing tool			Tài liệu tham khảo: 4-OP-611			
REVISION HISTORY (Lịch sử sửa đổi)						
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung sửa đổi		Lý do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
25-May-22	Nguyệt	6	-	- Thêm mục kiểm dưới microscope & jig	- KH yêu cầu	Huy
15-Jun-22	Nguyệt	7	-	- Sửa hình B3 mục 2.	- Hình bị mất chữ	Huy
23-Jul-22	Nguyệt	8	-	- Cancel mục 1. - Thêm mục kiểm ngoại quan.	- Mục 1 kiểm theo 4-OP-611-4-PS-014-0004. - Đảm bảo chất lượng SP tại công đoạn.	Huy
3-Aug-22	Nguyệt	9	-	- Mục 3: thêm hướng dẫn xử lí lỗi hở ngàm.	- Chưa có hướng dẫn.	Huy
25-Apr-23	Nguyệt	10	- Không có - Không có - Không có - "Xử lí sản phẩm hở ngàm bằng cách nhấn ferrule xuống giấy dusper." - Kiểm dưới Microscope: PS không bị trầy.	- Thêm nội dung "độ phóng đại 0.67 với hướng kiểm như hình dưới." - Thêm nội dung "ngàm qua được vành body" - Thêm nội dung" Ngàm PS không bị cắn" - Bỏ nội dung xử lý lỗi - Bỏ mục kiểm	- Chuẩn hóa phương pháp kiểm - Làm rõ chuẩn kiểm hở ngàm - Thêm lỗi mới - Xem xét đưa vào WI hướng dẫn xử lý lỗi cho phù hợp và ghi nhận tỷ lệ lỗi qua NC - Lỗi ngoại quan không kiểm bằng microscope	TrâmNB
24-Oct-24	Nguyệt	11	-	- Mục 4: thêm Ngàm nhỏ: chấp nhận mẻ nhỏ và vẫn còn giữ được ferrule không bị xoay: ĐẠT	- Làm rõ chuẩn kiểm ngàm	Thu DTM