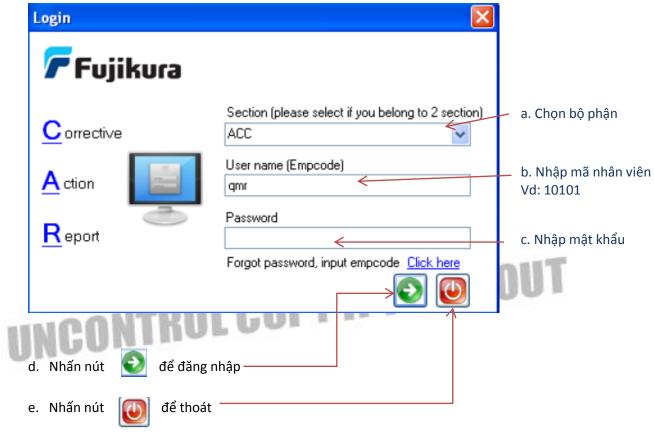
FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD				
HƯỚNG DẪN THAO TÁC TRÊN PHẦN MỀM CAR				
Mã tài liệu: 000-1-WI-026 Phiên bản: 01 Trang 1 Ngày hiệu lực: 01 .09. 2012				

## A. GIAO DIỆN NGƯỜI DÙNG

Giao diện đang nhập



Kiểm tra bởi: Nguyễn Thị Minh Tâm	Duyệt bởi: Nguyễn Thị Minh Tâm
Ngày: 28.08. 2012	Ngày: 28.08. 2012
Ban hành bởi: Nguyễn Đăng Khoa	
Ngày: 9 .08. 2012	

# FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD HƯỚNG DẪN THAO TÁC TRÊN PHẦN MỀM CAR Mã tài liệu: 000-1-WI-026 Phiên bản: 01 Trang 2 Ngày hiệu lực: 01 .09. 2012

## B. GIAO DIỆN CHÍNH







Viewer: Dùng để xem lại tình trạng các CAR đã được ban hành, lấy dữ liệu cho báo cáo



Personal: Mục tùy chỉnh theo chức năng người sử dụng



Help: Phần trợ giúp



PIC: Người chịu trách nhiệm thực hiện, hoàn thành báo cáo CAR



Follow Up: Người chịu trách nhiệm theo dõi CAR sau khi QMR duyệt



ISO: Người chịu trách nhiệm nhập thông tin ban đầu về CAR

của khách hàng hoặc nội bộ



MSR: Trưởng bộ phận xét duyệt cho phương án giải

quyết CAR



QMR: Người đại diện quản trị hệ thống chất lượng

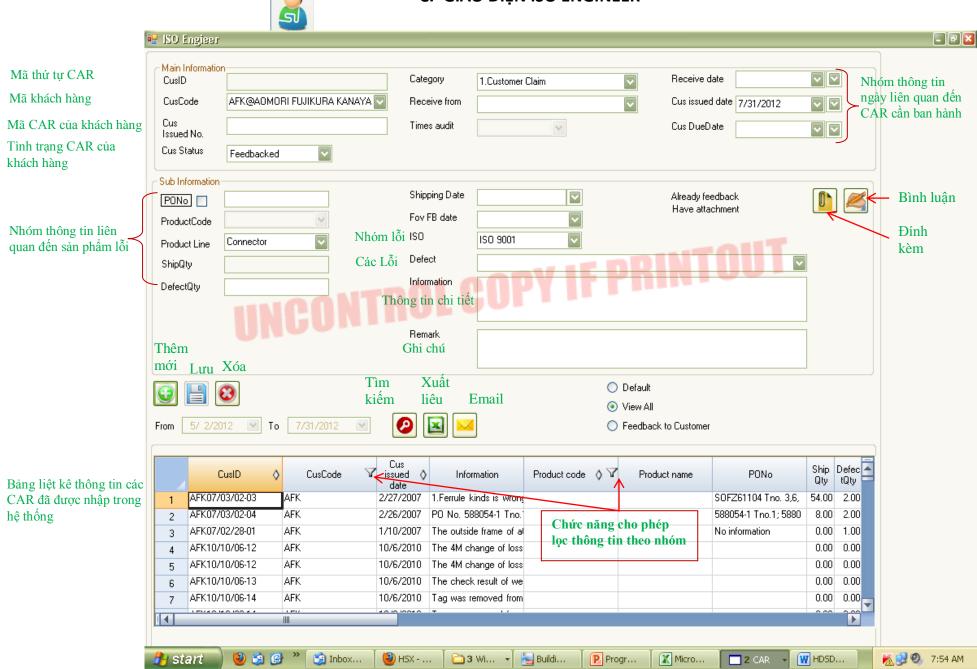


Admin: Quản trị phần mềm CAR

#### FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD HƯỚNG DẪN THAO TÁC TRÊN PHẦN MỀM CAR Mã tài liệu: Phiên bản: 01 Trang 3 Ngày hiệu lực: 01 .09. 2012



#### C. GIAO DIỆN ISO ENGINEER

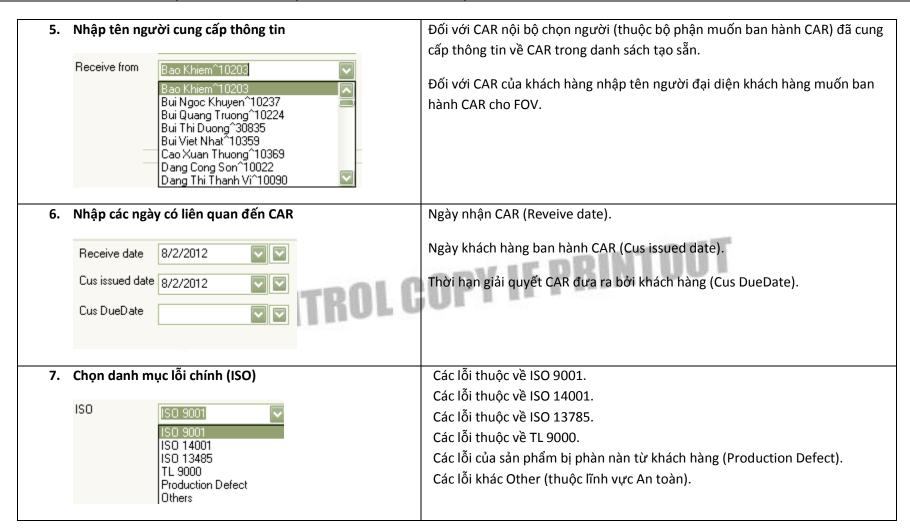


FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD				
HƯỚNG DẪN THAO TÁC TRÊN PHẦN MỀM CAR				
Mã tài liệu: Phiên bản: 01 Trang 4 Ngày hiệu lực: 01 .09. 2012				

## CÁC THAO TÁC NHẬP LIỆU THÔNG TIN CAR BAN ĐẦU

Hình & Thao tác	Chú giải
1. Chọn "Mã khách hàng" (CusCode)	Đối với CAR nội bộ chọn FOV.
CusCode  AOMORI FUJIKURA KANAYA LTD  DOR@Direct Optical Research Comp  EXP@EXPO E. O ENGINEERING INC  FAL@FUJIKURA ASIA LIMITED  FCHC@Fujikura (China) Co. Ltd  FEL@Fujikura Europe Ltd.,  FETL@Fujikura Electronics (Thailand  FJC@FUJIKURA COMPONENTS LT  FOV@FOV  WINTERST THE LEWIN	Đối với CAR bên ngoài chọn mã khách hàng tương ứng.
2. Nhấn nút thêm mới	Khi nhấn nút thêm mới, chương trình sẽ tự động phát sinh số thứ tự của CAR quản lý bởi FOV.  Main Information CusID FOV12/08/02-66
3. Nhập mã CAR của khách hàng nếu có  Cus Issued No.	Nhập số CAR ban đầu được cho bởi khách hàng. Đối với CAR nội bộ, bỏ trống mục này.
4. Chọn danh mục cho CAR (Category)  Category  1. Customer Claim  2. Customer Information 3. Internal Claim 4. Internal Audit 5. Customer Audit 6. Customer serious claim 7. Third party Audit 8. Labor Accident	Chọn một trong những mục tương ứng sau:  1.Customer Claim (Phàn nàn của khách hàng)  2. Customer Information (Thông tin từ khách hàng)  3. Internal Claim (Phàn nàn từ nội bộ)  4. Internal Audit (Đánh giá nội bộ)  5. Customer Audit (Đánh giá của khách hàng)  6. Customer serious claim (Phàn nàn nghiêm trọng từ khách hàng)  7. Third party Audit (Đánh giá của bên thứ ba)  8. Labor accident (Tai nạn lao động)  9. Non Labor accident (Tai nạn khác)

# FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD HƯỚNG DẪN THAO TÁC TRÊN PHẦN MỀM CAR Mã tài liệu: Phiên bản: 01 Trang 5 Ngày hiệu lực: 01 .09. 2012



FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD				
HƯỚNG DẪN THAO TÁC TRÊN PHẦN MỀM CAR				
Mã tài liệu: Phiên bản: 01 Trang 6 Ngày hiệu lực: 01 .09. 2012				

8.	Chọn mục lỗi	(Defect)	Các lỗi hay sự không phù hợp vi phạm một trong những điều khoản của các
	Defect	0.400	tiêu chuẩn ISO 9001, 14001, 13485, TL 9000.
	Defect	9-4.2-Documentation requirements 9-4.2-Documentation requirements 9-4.2.2-Quality manual	Các lỗi của sản phẩm bị phàn nàn từ khách hàng.
		9-4.2.3-Control of documents 9-4.2.4-Control of records 9-5.2-Customer focus	Các lỗi về an toàn.
		9-5.4-Planning 9-5.4.1-Quality objectives 9-5.4.2-Quality management system planning	
9.		in của lỗi hay sự không phù hợp	* Nhập thông tin chi tiết của lỗi hay sự không phù hợp được cung cấp bởi
	(Information)		khách hàng hay bộ phận nội bộ có liên quan ban hành.
	Information	1.Ferrule kinds is wrong (Not MM but SM), SOFZ6 SOFZ61104-06 Tno.5 0.68dB, SOFZ	** Ngoại trừ CAR từ Customer complain; các loại CAR còn lại thì phải nhập mã tên bộ phận bị ban hành CAR và loại lỗi CAR luôn bắt đầu từ dòng đầu
		IIIIUU	tiên.
		0110	Information (PLN-OB) The reporting of hazardous waste to Authority should be done 6 monthly as circular 12/2011 - BTNMT
			Có 3 loại lỗi CAR: NC = Non conforming
			OB = Observation
			RE = Recommendation
			Trong đánh giá nội bộ (Internal audit), các lỗi thuộc "Recommendation" và
			"Observation", không được bộ phận thực hiện trong hạn định, sẽ bị ban
			hành CAR.
10.	Phần ghi chú	Remark	*Nhập các thông tin ghi chú cần thiết để làm rõ hơn thông tin của CAR được ban hành.
			** Đến đây đối với các CAR nội bộ, ta xem như đã hoàn tất việc nhập thông

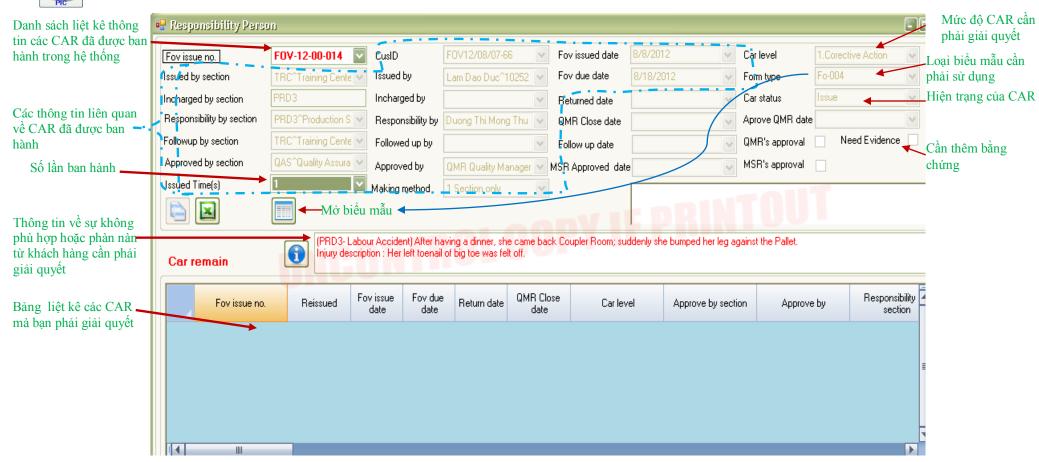
FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD					
HƯỚNG DẪN THAO TÁC TRÊN PHẦN MỀM CAR					
Mã tài liệu: Phiên bản: 01 Trang 7 Ngày hiệu lực: 01 .09. 2012					

Remark Nguyen Thi Kieu Loan  Các bước tiếp theo dành cho	tin. Việc cần làm tiếp theo là nhấn nút"Lưu" và nút Email để gửi đến QMR duyệt. Đối với các CAR ban hành bởi khách hàng cần phải làm tiếp theo mục 11 phía dưới đây.  *** Khi cần sửa đổi thông tin ta nhấp vào mã thứ tự của CAR ở bảng liệt kê để sửa và nhấn nút "lưu" hoàn tất chỉnh sửa.  các CAR được ban hành bởi khách hàng
11. Nhập mã đơn hàng POno	Nhập đúng mã đơn hàng của (các) sản phẩm bị khách hàng phàn nàn.
-	PRINTINI
PONo PONo PONO PONO PONO PONO PONO PONO	Sau khi chọn mã PO (đơn hàng), chương trình sẽ tự động liệt kê tất cả các mã sản phẩm có trong đơn hàng, số lượng xuất.
12. Chọn mã sản phẩm	Chọn đúng mã sàn phẩm bị khách hàng phàn nàn, được chương trình liệt kê.
ProductCode CCP3037	
13. Nhập số lượng sản phẩm bị lỗi	Nhập đúng số lượng sản phẩm bị khách hàng phàn nàn.
DefectQty 1	
14. Nhập ngày xuất hàng	Ngày xuất đơn hàng có sản phẩm bị lỗi, bị khách hàng phàn nàn.
Shipping Date	** Đến đây đối với các CAR của khách hàng, ta xem như đã hoàn tất việc
Shipping Date	nhập thông tin. Việc cần làm tiếp theo là nhấn nút"Lưu" 📋 và nút Email
	để gửi đến QMR duyệt .
	*** Khi cần sửa đổi thông tin ta nhấp vào mã thứ tự của CAR ở bảng liệt kê
	để sửa và nhấn nút "lưu" 🗐 hoàn tất chỉnh sửa.

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD				
HƯỚNG DẪN THAO TÁC TRÊN PHẦN MỀM CAR				
Mã tài liệu: Phiên bản: 01 Trang 8 Ngày hiệu lực: 01 .09. 2012				



## D. PIC: GIAO DIỆN PHẦN "NGƯỜI CHỊU TRÁCH NHIỆM THỰC HIỆN, HOÀN THÀNH BÁO CÁO CAR "

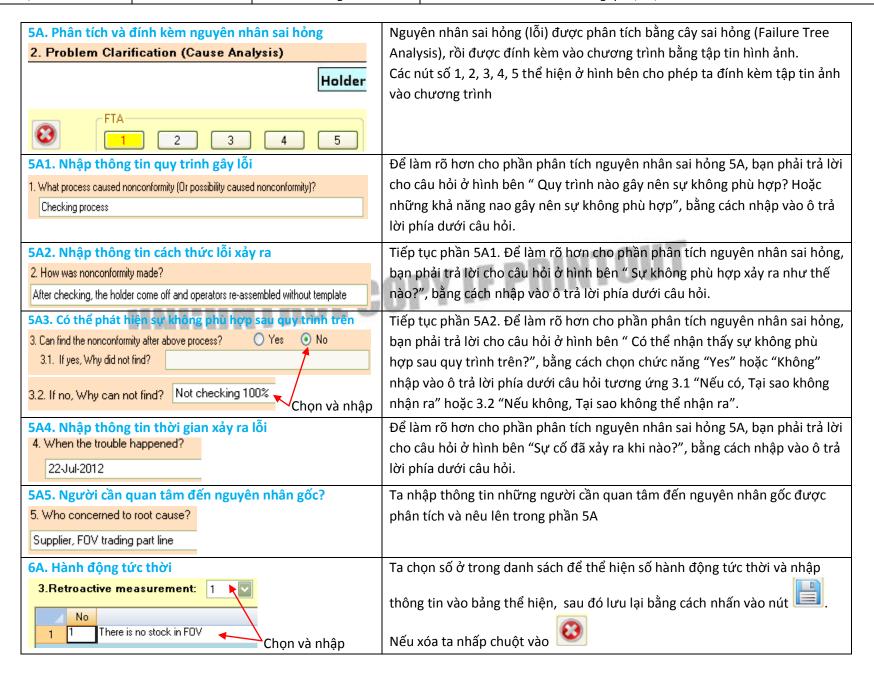


FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD				
HƯỚNG DẪN THAO TÁC TRÊN PHẦN MỀM CAR				
Mã tài liệu: Phiên bản: 01 Trang 9 Ngày hiệu lực: 01 .09. 2012				

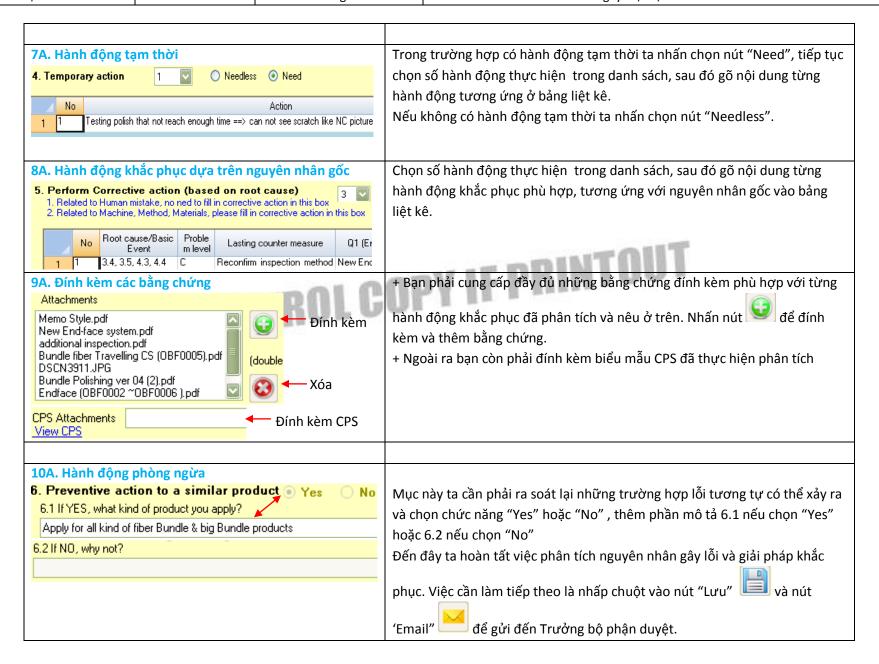
## CÁC THAO TÁC NHẬP LIỆU GIẢI QUYẾT CAR

Hình & Thao tác	Chú giải
1. Chọn CAR để tiến hành giải quyết  Car remain  (PRD3- Labour Accider Injury description : Her I	Chọn CAR có trong bảng liệt kê "CAR remain" để tiến hành giải quyết.
2. Chọn số lần CAR bị ban hành Issued Time(s)  3. Nhấn vô nút Action detail Issued Time(s)  Action detail "Chi tiết các hành động"  Form type Loại biểu mẫu	Chọn số lần CAR bị ban hành. (chọn số lớn nhất) Số 1 thể hiện CAR bị ban hành lần thứ nhất Số 2 thể hiện CAR bị ban hành lần thứ hai  Nhấn vô nút  "Action detail" nằm phía dưới số lần CAR bị ban hành, để vào biểu mẫu giải quyết CAR theo chỉ định của QMR (Người đại diện hệ thống chất lượng). Các loại biểu mẫu đang được sử dụng bao gồm: 9-Pr-005 / 9-Fo-002 : sử dụng "CPS" 9-Pr-005 / 9-Fo-003 : sử dụng "FTA" Failure tree analysis (Cây sai hỏng) 9-Pr-005 / 9-Fo-004 : Hành động khắc phục (Corrective action) *Nếu bạn phải thực hiên theo biểu mẫu Fo-002: xem tiếp theo bước 4A **Nếu bạn phải thực hiên theo biểu mẫu Fo-003: xem tiếp theo bước 4B ***Nếu bạn phải thực hiên theo biểu mẫu Fo-002: xem tiếp theo bước 4C
A. Biểu mẫu	9-Pr-005 / 9-Fo-002 : sử dụng "CPS"
4A. Nhận diện vấn đề  1. Problem recognizing  Seriousness level  ○ H ○ HM ○ M ○ LM ○ L Urgency level  ○ H ○ HM ○ M ○ LM ○ L  Priority level  ○ A (Do at Once) ○ B( Decide deadline) ○ C (Assign someone else) ○ D (Leave it untouched)	Phần này, có ba mục để ta nhận biết mức độ của vấn đề xảy ra (mức độ lỗi) Mức nghiêm trọng của lỗi (seriousness level) Mức cấp bách của lỗi (Urgency level) Mức ưu tiên của lỗi (Priority level)

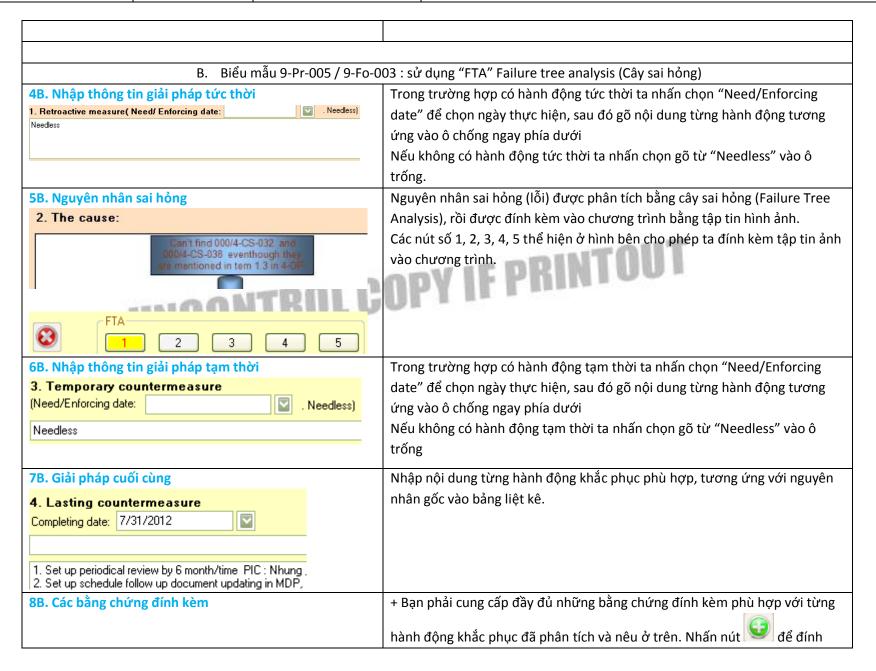
# FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD HƯỚNG DẪN THAO TÁC TRÊN PHẦN MỀM CAR Mã tài liệu: Phiên bản: 01 Trang 10 Ngày hiệu lực: 01 .09. 2012



# FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD HƯỚNG DẪN THAO TÁC TRÊN PHẦN MỀM CAR Mã tài liệu: Phiên bản: 01 Trang 11 Ngày hiệu lực: 01 .09. 2012



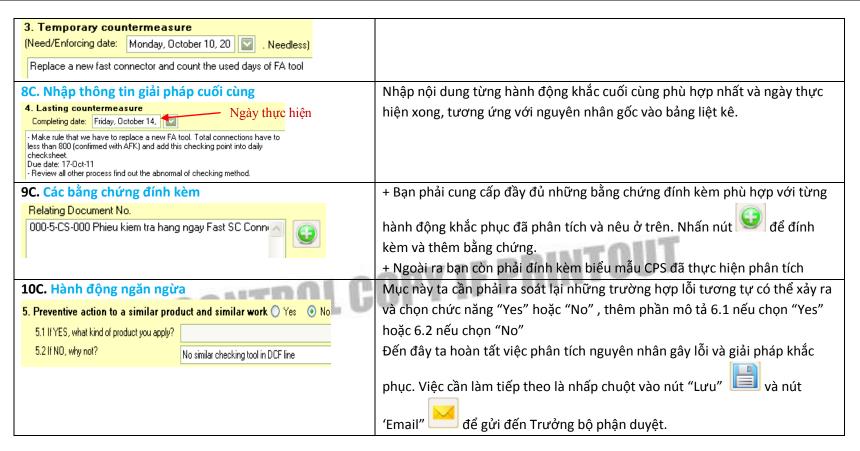
FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD					
HƯỚNG DẪN THAO TÁC TRÊN PHẦN MỀM CAR					
Mã tài liệu: Phiên bản: 01 Trang 12 Ngày hiệu lực: 01 .09. 2012					



FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD					
HƯỚNG DẪN THAO TÁC TRÊN PHẦN MỀM CAR					
Mã tài liệu:	Phiên bản: 01	Trang 13	Ngày hiệu lực: 01 .09. 2012		

Relating Document No.	kèm và thêm bằng chứng.
wrong record on cutting order.pdf revised cutting order.pdf	+ Ngoài ra bạn còn phải đính kèm biểu mẫu CPS đã thực hiện phân tích
9B. Hành động ngăn ngừa  5. Preventive action to a similar product and similar work 5.1 If YES, what kind of product you apply? All document in Closure line 5.2 If NO, why not?	Mục này ta cần phải ra soát lại những trường hợp lỗi tương tự có thể xảy ra và chọn chức năng "Yes" hoặc "No", thêm phần mô tả 6.1 nếu chọn "Yes" hoặc 6.2 nếu chọn "No" Đến đây ta hoàn tất việc phân tích nguyên nhân gây lỗi và giải pháp khắc
	phục. Việc cần làm tiếp theo là nhấp chuột vào nút "Lưu" và nút 'Email" để gửi đến Trưởng bộ phận duyệt.
C P'' " " O P' 005 10	-Fo-004 : Hành động khắc phục (Corrective action)
4C. Nhập thông tin về sự không phù hợp (thông tin CAR)  The state of nonconformity  Didn't make rule for replacement of fast connector	Thông tin về sự không phù hợp hoặc lỗi được nhập lại nội dung vào ô " The state of nonconformity"
5C. Nhập thông tin hành động tức thời  1. Retroactive measure( Need/ Enforcing date: Needless Needless	Trong trường hợp có hành động tạm thời ta nhấn chọn "Need/Enforcing" để chọn ngày thực hiện, sau đó gõ nội dung từng hành động tương ứng vào ô chống ngay phía dưới Nếu không có hành động tạm thời ta nhấn chọn gõ từ "Needless" vào ô trống
C. Nhập thông tin nguyên nhân     The cause:     Due to FOV copy the loss process in AFK and didn't review the risk	Bạn phải cung cấp các nguyên nhân chính gây nên sự không phù hợp hay lỗi
7C. Nhập thông tin giải pháp tạm thời	Trong trường hợp có hành động tạm thời ta nhấn chọn "Need/Enforcing" để chọn ngày thực hiện, sau đó gõ nội dung từng hành động tương ứng vào ô chống ngay phía dưới. Nếu không có hành động tạm thời ta nhấn chọn gõ

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD					
HƯỚNG DẪN THAO TÁC TRÊN PHẦN MỀM CAR					
Mã tài liệu:	Phiên bản: 01	Trang 14	Ngày hiệu lực: 01 .09. 2012		



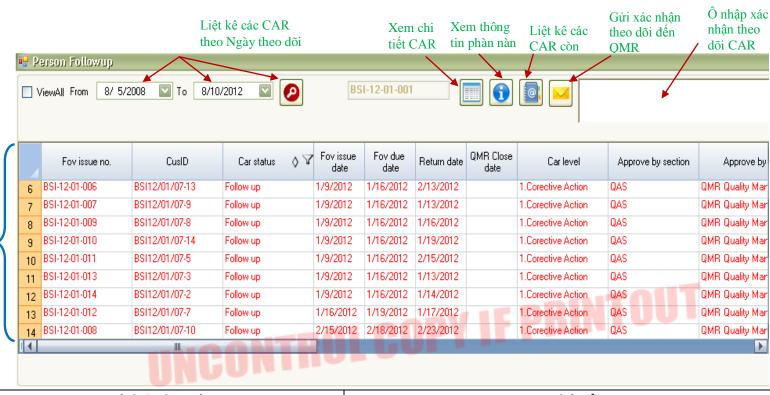
# FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD HƯỚNG DẪN THAO TÁC TRÊN PHẦN MỀM CAR Mã tài liệu: Phiên bản: 01 Trang 15 Ngày hiệu lực: 01 .09. 2012

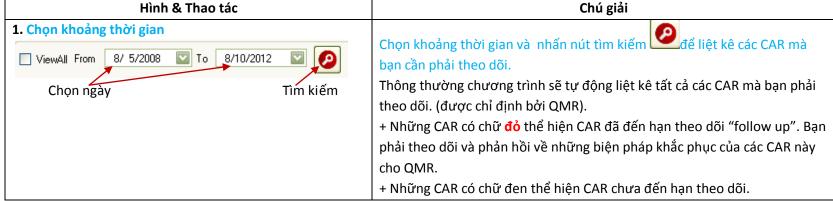


Bảng liệt kê các CAR

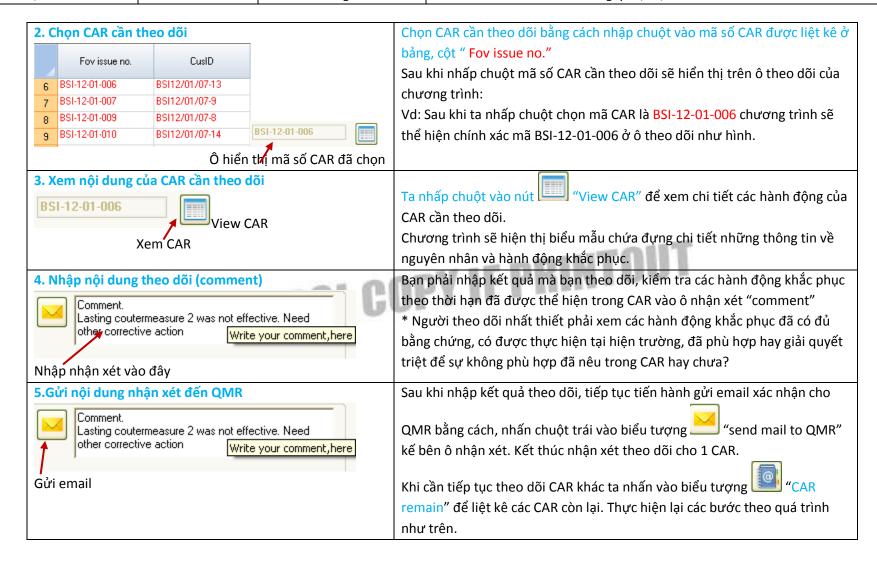
mà ban phải theo dõi

## D. FOLLOW UP: GIAO DIỆN "NGƯỜI CHỊU TRÁCH NHIỆM THEO DÕI CAR SAU KHI QMR DUYỆT"





# FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD HƯỚNG DẪN THAO TÁC TRÊN PHẦN MỀM CAR Mã tài liệu: Phiên bản: 01 Trang 16 Ngày hiệu lực: 01 .09. 2012



FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD					
HƯỚNG DẪN THAO TÁC TRÊN PHẦN MỀM CAR					
Mã tài liệu:	Phiên bản: 01	Trang 17	Ngày hiệu lực: 01 .09. 2012		

#### LỊCH SỬ THAY ĐỔI BIỂU MẪU

Ngày	Người ban hành	Ver	NỘI DUNG THAY ĐỖI		Lí do	Duyệt
			Cũ	Mới		
9.08.2012	Nguyễn Đăng Khoa	01	-	-	Thiết lập mới	Nguyễn Thị Minh Tâm

# UNCONTROL COPY IF PRINTOUT