

KIỂM TRA KIẾN THỨC CÔNG ĐOẠN FERRULE ASSEMBLY FUSION**No: 010-012**

Paper test : 001-1-PT-010-0018

Phiên bản : 2

001-1-PT-010-0018/2



Mục đích : ÁP DỤNG TẠI CÔNG ĐOẠN FERRULE ASSEMBLY FUSION
Phạm vi áp dụng: CÔNG NHÂN LÀM TẠI CÔNG ĐOẠN FERRULE ASSEMBLY FUSION

1)Bạn hãy cho biết cách đối xử với fiber như thế nào để fiber không bị trầy xước, dập và gãy ?

- a)Không Uốn cong, xoắn fiber với đường kính nhỏ hơn 60mm
- b) Không làm rơi sản phẩm, không giặt, kéo sản phẩm
- c) Không làm sản phẩm bị va chạm mạnh
- d) Không để tool, jig đè ấn, làm trầy sản phẩm
- e) Tất cả a, b, c và d đều đúng

2)Bạn hãy cho biết mục đích của việc vệ sinh fiber?

- a) Để làm sạch fiber trần
- b) Để kiểm tra độ bền của fiber.
- c) Cả câu a và b đều đúng.
- d) Cả câu a và b đều sai.

3)Thao tác đóng flange vào ferrule bạn cần chú ý gì

- a)Đặt ferrule và flange đúng vị trí thẳng hàng trước khi đóng
- b)Ferrule được đóng sát vào flange và phải có keo sau đuôi flange sau khi đóng
- c)Dùng giấy vệ sinh keo sau đuôi flange sau khi đóng
- d) Tất cả đều đúng

4)Bạn hãy cho biết những thao tác xỏ fiber sau đây, thao tác xỏ nào là đúng?

- a) Khi xỏ fiber vào ferrule có thể xoay fiber khi xỏ.
- b) Khi xỏ fiber vào ferrule có thể rút ra rồi lại xỏ vào.

c) Cầm fiber thẳng với đuôi ferrule xỏ fiber vào ferrule đến giữa điểm mark thì ngừng. Không được xoay fiber, không rút ra xỏ lại

d) Có thể xoay ferrule khi xỏ và không cần quan tâm đến dấu mark.

5) Bạn hãy cho biết tại sao phải mark trên fiber ?

a) Để khi xỏ fiber vào ferrule biết được điểm dừng

b) Để đảm bảo được khoảng cách an toàn của fiber nằm đúng vị trí trong ferrule

c) a và b đều đúng

d) a và b đều sai

6) Bạn hãy cho biết thao tác đúng khi cắt fiber dư trên đầu ferrule?

a) Cắt 1 lần đứt luôn.

b) Khứa nhẹ fiber một lần rồi khảy.

c) Có thể khứa fiber nhiều lần đến khi fiber gãy.

7) Sau khi nướng xong bạn cần kiểm tra những mục gì trên ferrule bằng kính hiển vi

a) Kiểm tra đuôi flange có keo

b) Keo tràn lên plange theo tiêu chuẩn PS

c) Không chấp nhận vết nứt trên flange

d) a và b, c đều đúng

8) Bạn hãy cho biết thao tác strip fiber sau đây như thế nào là đúng?

a) Chỉ được strip fiber 1 lần kéo nhẹ nhàng tuốt sạch vỏ UV trên fiber

b) Nếu strip fiber không sạch vỏ UV có thể strip lại lần 2.

c) Có thể strip fiber nhiều lần để làm sạch vỏ UV trên fiber.

9) Bạn hãy cho biết thao tác vệ sinh fiber như thế nào là đúng ?

a) Tay cầm cách điểm strip từ 8 ~ 10mm, vệ sinh từ điểm strip vào 3 ~ 5mm kéo thẳng ra, số lần vệ sinh từ 3 ~ 5 lần sau đó xoay 90° vệ sinh tiếp 3-5 lần

b) Dịch chuyển vị trí giấy sau mỗi lần vệ sinh

c) Vệ sinh fiber đến khi nào sạch là đạt.

d) Tay cầm cách điểm strip từ 3 ~ 5mm, vệ sinh từ điểm strip ra, số lần vệ sinh từ 3 ~ 5 lần sau đó xoay 90° vệ sinh tiếp 3 ~ 5 lần

e) Câu a, b đúng

10) Bạn hãy nêu những nguyên nhân chính gây ra fiber gãy trong ferrule?

- a) Do thao tác mạnh, va chạm làm trầy fiber
- b) Do thao tác strip không đúng
- c) Do dụng cụ bị không tốt

d) Câu a, b, c đều đúng

11) Hãy cho biết mục đích và lý do của việc vệ sinh fiber lần 2 sau khi cắt?

- a) Loại bỏ mảnh vụn bám lên fiber sau khi cắt
- b) Đảm bảo về mặt cắt không còn bụi, vết vỡ làm trầy xước fiber khi xử
- c) Câu a đúng, câu b sai

d) Câu a và b đều đúng

12) Nếu sấy ferrule không đủ nhiệt độ thì sẽ bị ảnh hưởng gì đến chất lượng sản phẩm.

- a) Không ảnh hưởng gì cả vì keo để ngoài không khí 1 thời gian sẽ tự khô
- b) Keo sẽ không được sấy khô hoàn toàn, ảnh hưởng đến chất lượng sản phẩm khi sử dụng
- c) Có thể giá trị loss vẫn đạt nhưng trong tương lai sẽ ảnh hưởng đến khả năng truyền quang

d) Câu b, c đúng

13) Tại sao không để fiber trần ngoài không khí quá 1 giờ ?

- a) Bụi sẽ dính vào fiber trần, khi xử fiber vào ferrule bụi sẽ làm trầy xước fiber
- b) Hơi nước trong không khí bám lên fiber trần, khi xử fiber vào ferrule sẽ sinh ra bọt khí.
- c) Cả a và b sai

d) Cả a và b đúng.

14) Tại sao phải vệ sinh máy strip sau mỗi lần strip?

- a) Để làm sạch toàn bộ máy strip
- b) Đảm bảo lưỡi dao và máy strip sạch không làm trầy, xước fiber
- c) Không cần thiết phải vệ sinh lưỡi dao chỉ cần kiểm tra lưỡi dao tốt mỗi đầu ca là được

15) Thao tác xỏ fiber vào ferrule mà bị xoay fiber hoặc ferrule có ảnh hưởng gì?

- a) Không ảnh hưởng gì
- b) Sẽ làm cho fiber bị trầy, xước và dẫn đến gãy fiber trong ferrule**
- c) Làm giảm chất lượng của ferrule và fiber dẫn đến không truyền được ánh sáng

16) Trước khi xỏ và sấy ferrule thì cần kiểm tra những mục nào ?


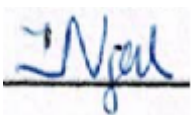
- a) Kiểm tra thời gian fiber trần nhỏ hơn 1 giờ
- b) Kiểm tra thời gian keo epoteck nhỏ hơn 90 phút
- c) Kiểm ID trên Jig ferrule và ID trên số serial trùng nhau
- d) Kiểm tra đúng nhiệt độ cần sấy
- e) Tất cả đều đúng**

17) Tại sao phải đo chiều dài ferrule sau khi đóng flange

- a) Để kiểm tra chiều dài ferrule đúng theo yêu cầu PS**
- b) Đo theo yêu cầu của line
- c) Đo để kiểm ferrule được đóng sát vào flange

18) Chiều dài ferrule sau khi đo không đạt, bạn sẽ làm gì?

- a) Tháo ferrule ra khỏi flange để đóng lại
- b) Tách riêng ferrule và làm NC ,bỏ khay chờ xử lý**
- c) Dùng tool đóng hoặc dùng kiềm để điều chỉnh chiều dài
- d) Câu a,c đúng

Kiểm tra bởi :	gamnth_trn	Phê duyệt bởi :	ngannlt
			
Ngày : 09-09-2024		Ngày : 12-09-2024	
Ban hành bởi :	Tô Thị Yến		
Ngày :	05-09-2024		

History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)						
Ngày	Người thay đổi	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu
14-04-2023	thiyent	1		Ban hành mới	Theo RQ số :CPC000000000570	gamnth_trn-Acting Staff
05-09-2024	thiyent	2	Nội dung câu trả lời số 18 chưa phù hợp	Sửa lại nội dung câu trả lời câu 18	Cập nhật cho đúng hiện tại	gamnth_trn-Staff