


Kiểm tra kỹ năng công đoạn- Material delivery-LOG-ver01-120-001		No: 120-001
Skill test : 001-1-ST-120-0001	Phiên bản : 3	001-1-ST-120-0001/3 

Phạm vi áp dụng : Áp dụng tại công đoạn - Material delivery-LOG
Tài liệu tham khảo số : 000-1-FO-0022-5-JBS-120-0002_Ver:8,5-PR-003-5-WI-0002_Ver:12 Lưu ý: Nếu tài liệu thay đổi Version mà nội dung thay đổi không liên quan tới nội dung đào tạo hoặc tham khảo thì không cần revise version trên bài skill test


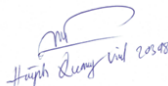
FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.

Dòng sản phẩm	Bước thực hiện	Mục kiểm tra	Nội dung câu hỏi		Điểm
NHANHANGTUI NCVAOWHLOG	Kiểm tra trên mastersoft	Thao tác trên mastersoft	1	Vào FOV mastersoft--> mở chương trình wh-tool --> nhập Emp code-->gõ password để đăng ký.	3
		Dùng barcode để quét nhận	2	Quét nhận từng mã từng lot đúng số lượng	3
	Nhận vật tư	Vật tư qua ICM kiểm	3	Nhận trước pallet số 1:vật tư demant,vật tư level A,F,S.Pallet số 2 nhận sau.	3
			4	Nghe chương trình đọc số lượng và nhìn màn hình chính để nhận hàng	3
			5	Kiểm tra mã, lot bằng máy quét, nhập số kiện, số lượng thực tế.	3
			6	Kiểm tra nhãn, mã, lot, số lượng, ID (nếu có),.... đối với vật tư giữa các bộ phận với nhau trong FOV	3
			7	Kiểm tra vật tư từ bộ phận QC-INC giao vào phải có nhãn. Có Barcode	3
			8	Nhận Receiver trực tiếp từ người giao hàng WH kèm theo vật tư	3
			9	Xác nhận mã,điểm số lượng từng cọc,từng bịch,từng thùng.	3
			10	Đủ số lượng thì ký xác nhận vào giấy Receiver	3
		Vật tư không qua ICM kiểm	8	Nhận Receiver trực tiếp từ người giao hàng WH kèm theo vật tư	3
			9	Xác nhận mã,điểm số lượng từng cọc,từng bịch,từng thùng.	3
	Nhận diện vật tư đã nhận	Đóng dấu lên nhãn đã quét nhận	11	Khi đã quét và kiểm tra đầy đủ thông tin thì dùng mực đóng dấu lên nhãn đã quét nhận.	3
			12	Kiểm tra nhận diện vật tư đã quét nhận	3
	Dùng barcode để quét transfer	Bấm nút transfer, hoặc dùng barcode quét transfer	13	Transfer vật tư lên hệ thống (được trang bị đeo trên thẻ op tại LOG)	4
			14	Kiểm tra transfer từng mã từng lot, không transfer cùng lúc nhiều mã nhiều lot.	4
	Chuyển vật tư lên xe kéo, đẩy vào kho.	Kiểm tra vật tư, vị trí nhập kho.	15	Kiểm tra theo tür loại nặng, nhẹ mà sử dụng cho đúng loại xe, khay di chuyển.	3
			16	Vật tư được để lên xe nâng hoặc xe đẩy đúng loại.	3
			17	Kiểm tra xem vị trí , đặt, để trên nhãn để nhập kho.	3
			18	Kiểm tra không nhập một lúc 2 mã, để nhập sai vị trí.	3
			19	Op di chuyển vào kho kiểm tra và để đúng vị trí, kê cần để vật tư từ ICM vào.	3
	Nhận dạng vật tư mới	Đối với vật tư mới	20	Sắp xếp vật tư theo thứ tự và đem nhập vào kho đúng vị trí	3
			21	Vật tư mới (nhận dạng bằng cách là vị trí trên nhãn INC không có) ta tiến hành tự xem xét vị trí và nhập vào hệ thống	3
			22	Kiểm tra tất cả vật tư đều phải có nhãn định dạng trên bịch vật tư, khay, kê tương ứng.	3
	Đối với keo,dung dịch	Đối với keo,dung dịch	23	Xác nhận lưu trữ đúng điều kiện keo,dung dịch	3
			24	Dán nhãn phụ hóa chất bằng tiếng Việt cho keo,dung dịch có tem nhãn bằng tiếng nước ngoài.	3
			25	Kiểm tra nhãn phụ hóa chất cần dán phải đúng với mã hóa chất đang nhận	3
			26	Nhãn phụ hóa chất phải được dán đúng vị trí qui định.	3
	Chuẩn bị	Dụng cụ	27	Chuẩn bị máy tính, xe nhập hàng, dấu mộc wh-pass.	0.5
			28	Đảm bảo dụng cụ đầy đủ trước khi nhận vật tư	1
		Vật tư	29	Sắp xếp vật tư theo trình tự vào vị trí đã qui định, để thuận tiện khi thao tác	0.5
			30	Chuẩn bị đầy đủ vật tư trước khi nhận	0.5
	4M	Con người (Man)	31	Không nói chuyện riêng, đùa giỡn trong lúc làm việc tập trung vào công việc	0.5
		Vật tư (Material)	32	Chỉ có những vật tư cần thiết đặt đúng vị trí.	0.5
		Thiết bị (Machine)	33	Khi phát hiện máy hoặc dụng cụ bị hư phải báo với cấp trên	0.5
		Thao tác (Method)	34	Không đè, ngổ, làm rơi, dẫm, làm cong, dơ sản phẩm,không thay đổi thao tác	0.5
	An toàn và 2S	An toàn và 2S	35	Đối với hàng nhận mobin, cable gỗ phải mang giày có mũi cứng do công ty cung cấp, đeo bao tay	0.5
Total			35		85

Dòng sản phẩm	Câu hỏi mở		Điểm
NHANHANGTUINCVAO WHLOG	36	Câu 1: Tại sao phải dùng một đóng dấu lên nhãn đã quét nhận?	2.5
	Đáp án	Để tránh lẫn lộn vật tư nhận rồi và vật tư chưa nhận.	
	37	Câu 2: Mục đích bấm nút transfer để làm gì ?	2.5
	Đáp án	Để quét mã lot vật tư lên hệ thống.	
Total	2		5
Dòng sản phẩm	Mẫu thực hành		Điểm
NHANHANGTUINCVAO WHLOG	38	Mẫu 1	3
	39	Mẫu 2	3
	40	Mẫu 3	4
	41	DMS:000-1-FO-0022-5-JBS-120-0002	0
	42	DMS:5-PR-003-5-WI-0002	0
Total	5		10

Phương pháp đánh giá:

- Tài liệu này áp dụng cho đánh giá lần 1, đánh giá lần 2 (đánh giá hàng năm) hoặc khi có yêu cầu đánh giá lại.
- Chuẩn bị sản phẩm: thực hiện sản phẩm
Dòng sản phẩm : NHANHANGTUINCVAOWHLOG(Mẫu 1,Mẫu 2,Mẫu 3)
- Hình thức đánh giá: OP phải thực hiện tất cả các yêu cầu trên và người kiểm tra Đánh (Good/G) vào ô tương ứng nếu OP thực hiện đúng và đủ.Đánh (NoGood/NG) nếu thực hiện thiếu hoặc thực hiện không đúng.
- Câu hỏi mở mang tính chất tóm tắt lại kiến thức , tình huống xử lý, những lỗi thường xảy ra hoặc những lưu ý quan trọng của công đoạn thì trainer cho học viên ghi nhận tại vị trí trả lời câu hỏi mở.
- Điều kiện: Tất cả mục đánh giá là Good thì Đạt 100/100 tổng điểm thao tác, 4M, safety, 2S, câu hỏi mở, đạt yêu cầu đánh giá mẫu và thỏa các điều kiện đặc biệt (nếu có) của từng công đoạn, thì kết quả đánh giá operator là đạt
Nếu kết quả lần 1 không đạt thì tiến hành training và đánh giá lại. Thời gian kiểm tra lại của mỗi lần cách nhau không quá 2 ngày và tùy vào mức độ lỗi vi phạm mà người đánh giá có thể quyết định thời gian đánh giá lại.

TRC kiểm tra bởi :	gamnth_trn	Phê duyệt bởi :	vinhhq
			
Ngày : 05-01-2024		Ngày : 05-01-2024	
Ban hành bởi :	Trần Thị Cẩm Vân		
Ngày :	05-01-2024		

History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)						
Ngày	Người thay đổi	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu
14-08-2018	kimoanhnt	1	-	Ban hành lần đầu	Theo yêu cầu của LOG	lanhtt-Staff
16-04-2021	kimoanhnt	2	Sử dụng chung ICM và nhận hàng từ sup	Tách nội dung ICM riêng	Cập nhật theo yêu cầu tại LOG	gamnth_trn-Acting Staff
05-01-2024	vanttc	3	Chưa có 5-PR-003-5-WI-0002	Thêm 5-PR-003-5-WI-0002	Theo Masterlist	gamnth_trn-Acting Staff