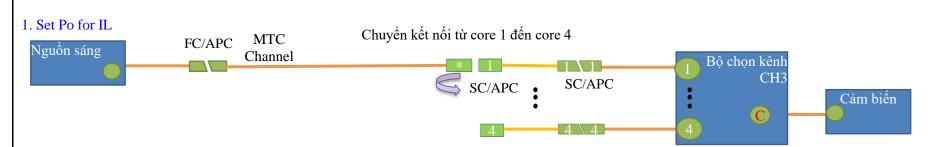


I. Phạm vi áp dụng:

II. Nội dung:

Set CH3 như sau:

Measure	СНЗ
1	1
2	2
3	3
4	4



2. Set Po for RL

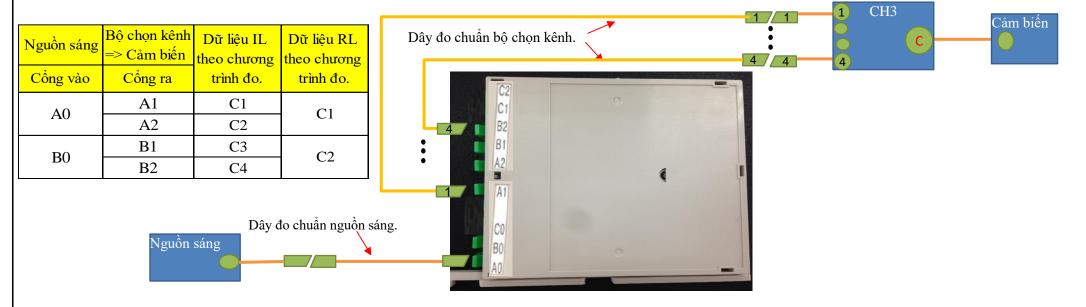


PROCESS SPECIFICATION						
Công đoạn áp dụng: LOSS INSPECTION	Số PS: 4-OP-382-5-PS-017-0017	Ver: 03				
Tên sản phẩm: 2(1x2)OpticalSplitterModule(3U APC) FSC105-2(1X2)-SC/APC	Tài liệu tham khảo: 4-OP-382					

3. Phương pháp đo:

3.1. Insertion Loss: Kết nối master cord nguồn sáng với cổng in A0, B0. Kết nối dây đo chuẩn bộ chọn kênh vào cổng ra 1=>4 để đo IL Với một cổng in sẽ cho ra 2 giá trị IL tương ứng theo bảng:

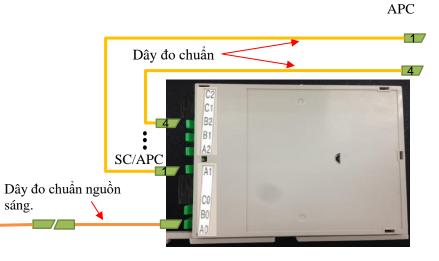
Nguồn sáng





- Giữ nguyên kết nối ở mục 3.1 để đo 2 giá trị RL.

- Trong TH khó đâu RL, có thể kết nối MTC cổng OUT rời (sơ đồ bên)



PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn áp dụng: LOSS INSPECTION
Tên sản phẩm: 2(1x2)OpticalSplitterModule(3U APC) FSC105-2(1X2)-SC/APC Số PS: Ver: 03 4-OP-382-5-PS-017-0017 Tài liệu tham khảo: 4-OP-382

Lịch sử thay đổi/Revision history

Preparing Date	Person Người phụ trách	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason	Requester
Ngày ban hành			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới	Lý do	Người yêu cầu
28/8/2019	Hà	1	-	- Ban hành mới	-	Tân
16/2/2023	Hạ	2	1. NA 2. Phạm vi áp dụng để code	Mục 3: Hướng dẫn rõ hơn phương pháp đo RL Phạm vi áp dụng không để code	Hướng dẫn rõ hơn Gán code trên DMS	Linh
7/10/2024	На	3	- Giữ nguyên kết nối ở mục 3.1 để	Mục 3.2. Return Loss: Thêm hướng dẫn trong TH khó đậu RL nếu giữ nguyên kết nối	Hướng dẫn rõ hơn Gán code trên DMS	Linh

PROCESS SPECIFICATION				
Công đoạn áp dụng: LOSS INSPECTION	Số PS: 4-OP-382-5-PS-017-0017	Ver: 03		
Tên sản phẩm: 2(1x2)OpticalSplitterModule(3U APC) FSC105-2(1X2)-SC/APC	Tài liêu tham khảo: 4-OP-382			