#### FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD

# TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

THE CHOIL COLO DOLL									
Công đoạn áp dụng: Laser	Số PS: <b>4-OP-166-4-PS-050-0254</b>	Phiên bản: 1							
Tên sản phẩm: 12FO-SMC/P/L1M-L2M-XL	Tài liệu tham khảo: 4-OP-166								

## I. Phạm vi áp dụng:

## II. Nội dung:

Các bước thực hiện & Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		
<ul> <li>1. Chuẩn bị vật tư</li> <li>- Đẩy boot vào Stopring như hình</li> <li>Chú ý: Logo SG trên Boot cùng hướng với số trên stopring.</li> </ul>	Boot Stop Ring Logo SG Số trê Stop I		

#### 2. In laser

2.1. Nội dung in laser: In trên 12 boot.

In số thứ tự từ  $1 \Rightarrow 12$  (cho 1 sản phẩm)

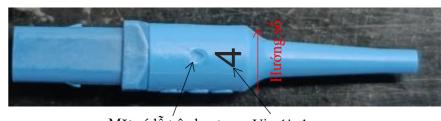
### 2.2.Vị trí in:

- In Laser trên lỗ trên boot, in sau vị trí lỗ.
- Hướng đọc số đọc thuận như hình.
- 2.3. Kiểm tra ngoại quan:
- Số in rõ, không mất nét.

Nội dung in laser 1

- 3
- 4
- 5 6
  - 7
- 8
- 10
- 11 12

Ví dụ nội dung đang in là số: 4



			FUJIKURA FIBE	R OPTICS VIETNAM LTD			
			TIÊU CHU	ẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: Laser Số PS: 4-0			Số PS : <b>4-OP-1</b>	166-4-PS-050-0254		Phiên bản: 1	
Tên sản phẩm:	ên sản phẩm: 12FO-SMC/P/L1M-L2M-XL Tài liệu tham khảo: 4-OP-166						
			<b>REVISION HIST</b>	ORY ( Lịch sử thay đổi )			
Preparing				Description		Requester Người yêu cầu	
Date Ngày ban hành	Person Người ban hành	Version Phiên bản	Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới	Reason Lý do		
1/7/2024	Anh NTT	1		Ban hành mới	-	Anh NTT	