


Kiểm tra kiến thức công đoạn QC Preparation-OCC - 085038	No: 085-038
Paper test : 001-1-PT-085-0028 Phiên bản : 3	001-1-PT-085-0028/3 

Mục đích : Áp dụng tại công đoạn QC Preparation-OCC - 085038
Phạm vi áp dụng: Công nhân làm tại công đoạn QC Preparation- OCC 085038

1)Bạn dựa vào đâu để kiểm ngoại quan hộp lớn, hộp nhỏ như thế nào là đạt

- a) Dựa vào PS chung để kiểm
- b) Dựa vào PS theo loại vật tư để kiểm**
- c) Dựa vào JBS
- d) Theo yêu cầu của leader

2)Bạn hãy cho biết số lượng kiểm vật tư, manual, bịch, hộp nhỏ, hộp lớn cho 1 lot ?

- a) Kiểm ngoại quan ,kiểm tiêu đề theo PS ,1pc trên 1 lot vật tư ,manual, bịch, hộp nhỏ, hộp lớn.
- b) Kiểm tra số lượng mẫu theo yêu cầu PS**
- c) Kiểm tra khi phát hiện vật tư lỗi, hư hỏng.

3)Bạn hãy chọn ra thao tác gấp manual đúng?

- a) Gấp các mép bằng nhau, số lần gấp và tiêu đề hướng ra ngoài theo PS**
- b) Gấp manual theo 1 hướng ,tiêu đề hướng vào trong
- c) Gấp manual các mép bằng nhau, càng nhỏ gọn càng tốt, không quan tâm hướng tiêu đề
- d) Câu a,b,c đều đúng

4)Khi gấp manual bằng máy bạn cần chú ý gì

- a)Mặt tiêu đề để đúng hướng theo PS
- b)Không bỏ manual nhiều hơn quy định vào máy
- c)Khi gấp manual xong phải bỏ vào khay đúng hướng và đúng số lượng.
- d)Tất cả ý trên đều đúng**

5) Khi phát hiện số lượng vật tư thiếu trong một lot bạn phải làm gì?

- a) Làm NC bỏ vào vị trí chờ xử lý ghi số lượng thực tế ngoài bịch , báo leader
- b) Báo khi kết thúc ca làm việc
- c) Báo cấp trên khi kết thúc ID

6) Kiểm tra ngoại quan hộp lớn, hộp nhỏ thường gặp những lỗi gì

- a) Thường ngoại quan hộp không bị lỗi
- b) Hộp rách, dính mực, chữ bị lem, mờ, mất nét.
- c) Sai loại hộp
- d) Câu b,c đúng

7) Mục đích công đoạn chuẩn bị là gì?

- a) Chuẩn bị manual, hộp nhỏ, hộp lớn, bịch cho công đoạn packing sản phẩm
- b) Chuẩn bị nhãn lớn, nhãn nhỏ, nhãn nhật.
- c) Chuẩn bị thùng lớn tại công đoạn

8) Nhận vật tư từ WH bạn phải làm gì?

- a) Kiểm tra đúng ID và số lượng tổng trên nhãn WH và plan input
- b) Kiểm tra đúng trọng lượng
- c) Kiểm tra đúng chiều dài sản phẩm

9) Nếu vật tư có nhiều lot thì bạn làm như thế nào là đúng?

- a) Phân ra từng lot của từng vật tư theo thứ tự lot nhỏ, lot lớn
- b) Gom chung vật tư lot nhỏ vào 1 bịch chung
- c) Để riêng lot nhỏ phát vào cuối ID.

10) Trường hợp gấp hộp không đúng yêu cầu thì có ảnh hưởng gì không?

- a) Không, sau khi bỏ khay sẽ không bị bung
- b) Hộp có thể sẽ bị bung ra, sản phẩm khi packing sẽ bị ngược hướng
- c) Hộp sẽ bị rách khi xếp vào khay


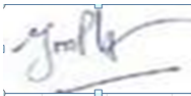
d) Tất cả đều sai

11) Vật tư sau khi chuẩn bị xong bạn phải làm gì ?

a) Đánh dấu nhận dạng trên khay, không cần theo lot

b) Ghi card nhận diện code sản phẩm, ID, số lượng vật tư trên khay số thứ tự khay (theo lot từ nhỏ đến lớn)

c) Bỏ vật tư đúng số lượng trong khay

Kiểm tra bởi :	gamnth_trn	Phê duyệt bởi :	phuongtm
			
Ngày : 27-09-2024		Ngày : 30-09-2024	
Ban hành bởi :	Tô Thị Yến		
Ngày :	05-09-2024		

History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)						
Ngày	Người thay đổi	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu
11-09-2018	30499	1	-	New	-	chauvnb-Engineer
14-06-2022	thiyent	2	Nội dung cũ chưa phù hợp	Kiểm tra lại nội dung và cập nhật theo hiện tại	Cập nhật theo đúng yêu cầu	gamnth_trn-Acting Staff
05-09-2024	thiyent	3	Nội dung câu hỏi 2,9,10 chưa phù hợp	Sửa lại nội dung câu hỏi và trả lời 2,9,10	Theo yêu cầu PRD	gamnth_trn-Staff