

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD

HAZARDS IDENTIFICATION AND RISK ASSESSMENT FORM FOR EQUIPMENT/JOB

Fo: 000-1-WI-0137-1-Fo-0001

Version: 5

Page: 1/6

THỦ TỤC 1: NHẬN DIỆN MỐI NGUY

(3) Mỗi nguy được nhận diện bởi các operator/ quản lý (Leader line up, Production Engineer,...) có liên quan đến công việc. Chọn trong bảng sau:

Các mối nguy thông thường tại FOV		
1.1 Nhiệt-Cháy-Chất dễ cháy	2.4 Bức xạ-Tia laser	5. Văng bắn-Vật có thể văng bắn (mảnh, thiết bị...) trong quá trình sử dụng
1.2 Nhiệt-Cháy-Máy hoạt động quá tải/chập mạch	2.5 Bức xạ-Tia hồng ngoại	6.1 Sắc nhọn-Thiết bị/vật liệu có phần sắc nhọn tinh
1.3 Nhiệt-Cháy-Nguồn lửa/tia lửa	2.6 Bức xạ-Sóng tần số thấp, tần số cao	6.2 Sắc nhọn-Làm việc gần các vật sắc nhọn
1.4 Nhiệt-Cháy-Phản ứng hóa học	2.7 Bức xạ-Điện từ trường	6.3 Sắc nhọn-Việc làm tạo ra các vật sắc nhọn
1.5 Nhiệt-Cháy-Hiệu ứng vật lý (tĩnh điện, hội tụ sáng,...)	3.1 Điện-Rò rỉ	7. Rơi, sập-Làm việc ở nơi có độ cao, dễ trượt ngã, vấp té, có vật dễ sụp, đổ vào người
1.6 Nhiệt-Nổ-Chất bị nén áp lực cao	3.2 Điện-Cách điện kém	8. Ôn-Cò tiếng ồn lớn làm giảm khả năng nghe, ù tai
1.7 Nhiệt-Nổ-Chất dễ nổ	4.1 Chuyển động-Mài, cạo xát	9. Rung-Lực rung lắc mạnh dẫn đến tụt tay, tổn thương nghiêm trọng như tay, cánh tay, hông.
1.8 Nhiệt-Nổ-Phản ứng hóa học	4.2 Chuyển động-Kep, chèn ép	10. Chết độc hại, chất kích thích, chất ăn mòn
1.9 Nhiệt-Bộ phận có nhiệt độ cao hoặc cực thấp	4.3 Chuyển động-Dầm và ngã đúng, sai sót đến từ phía con người, v.v	11. Lơ là nguyên tắc công thái học-Tư thế không đúng
2.2 Bức xạ-Tia X	4.4 Chuyển động-Va đập	12. Other
2.3 Bức xạ-Tia cực tím (UV)	4.5 Chuyển động-Cắt (vật sắc nhọn động)	

(4) Loại chấn thương được nhận diện bởi các operator/ quản lý (Leader line up, Production Engineer,...) có liên quan đến công việc. Chọn trong bảng sau:

Phân loại chấn thương - Injury type classification	
1. Caught in-between machine/ Bị kẹt giữa máy	
2. Cut/ Rubbing injury/ Chấn thương do bị cắt/cọ xát	
3. Toppling over/ Ngã đổ	
4. Contact with high and low temperature objects/ Tiếp xúc với các vật có nhiệt độ cao và thấp	
5. Contact with harmful substances/ Tiếp xúc với chất gây hại	
6. Injury in reactionary motion/ Impossible motion/ Chấn thương trong chuyển động phản lực/ Chuyển động không thể	
7. Crash/ A person hits a things/ Sup đổ/ Một người va vào một vật	
8. Be crushed/ A thing hits a person/ Bị nghiền nát/ Một vật đụng vào người	
9. A person falls down/ Một người ngã xuống	
10. A thing falls down and hit a person/ Một vật rơi xuống trúng người	
11. Electric shock/ Điện giật	
12. Explosion/ Rupture/ Fire/ Nổ/Vỡ/Cháy	
13. Other Injury type/Loại chấn thương khác	

(5) Các thao tác/ nhu cầu tiếp xúc trực tiếp/gần mối nguy được nhận diện và mô tả bởi các operator/ quản lý có liên quan đến công việc

THỦ TỤC 2: ĐÁNH GIÁ MỨC ĐỘ RỦI RO CHO MỐI NGUY

(6) Điền các biện pháp an toàn hiện tại đang áp dụng

Biện pháp kiểm soát	Gợi ý
1. Biện pháp kỹ thuật ngăn chặn tiếp xúc trực tiếp với mối nguy (không phụ thuộc vào con người)	Nắp bảo vệ Interlock Khóa điện từ Hệ thống ngắt tự động Hàng rào, vách ngăn Phân quyền truy cập hệ thống điều khiển Khác
2. Biện pháp kiểm soát hành chính giúp nhận diện mối nguy và mức độ nguy hiểm (Phụ thuộc con người)	Hệ thống cảm biến và báo động Bảng/nhãn cảnh báo và chỉ dẫn an toàn Bảng quy định người có phận sự Tài liệu hướng dẫn/quy định: PS, WI, WD, JBS, DC,... Khác
3. Bảo hộ lao động (Phụ thuộc con người)	Bao tay, mắt kính, khẩu trang,...

Lưu ý : 6.2 điền rõ thuộc mục/điểm/trang cụ thể; 6.3 điền rõ code bảo hộ lao động (nếu không có trong PS PPE/WI,...)

(7) Điền số các tài liệu liên quan đến thiết bị/công việc đang đánh giá

* Lưu ý: Về PS cần điền đủ 2 số PS hướng dẫn công việc và PS thông tin PPE (nếu có)

(8) Đánh giá mức độ rủi ro theo R-map

(Tiếp tục nội dung ở cột bên trái)

1. Mức độ tổn thương (Khi xảy ra tiếp xúc trực tiếp với mối nguy) (Severity). Chọn trong bảng sau:

Level	Độ tổn thương	Cụ thể
0	Không tổn thương	Không gây tổn thương hoặc mức tổn thương chấp nhận được
1	Nhẹ	Tổn thương ngoài da, không cần kê toa, có thể tự xử lý hoặc chỉ cần sơ cấp cứu ở phòng y tế công ty
2	Trung bình	Tổn thương cần điều trị tại bệnh viện hoặc cơ sở chuyên môn, sau khi phục hồi không giảm chức năng của bộ phận cơ thể
3	Nặng	Tổn thương nghiêm trọng để lại di chứng giảm/mất chức năng của bộ phận cơ thể
4	Chết người	Tử vong

2. Mức độ tổn thương (Khi xảy ra tiếp xúc trực tiếp với mối nguy) (Severity). Chọn trong bảng sau:

Mức độ	Cơ sở chọn mức độ	Tần suất tai nạn	
5	Đều đặn	Không có biện pháp kiểm soát an toàn tại chỗ. Mặc dù có luật lệ quy định nhưng có khả năng xảy ra tai nạn trừ khi sự chú ý được cải thiện	Hàng ngày
4	Thường xuyên	Không có thiết bị bảo vệ như hàng rào bảo vệ hoặc các tấm bảo vệ tại chỗ. Ngay cả khi các thiết bị này được cung cấp nhưng vẫn còn thiếu sót. Các chức năng như dừng khẩn cấp và thông tin hiển thị hoặc ký hiệu tại chỗ nhưng chỉ ở mức tối thiểu. Trong khi có các luật lệ về an toàn và tiêu chuẩn công việc, ví dụ: chúng rất khó để tuân thủ. Rủi ro xảy ra tai nạn vẫn ở mức cao nếu sự quan tâm chưa được cải thiện	1 – 2 lần / tuần
3	Thỉnh thoảng	Mặc dù có hàng rào và tấm chắn bảo vệ hoặc thiết bị an toàn tại chỗ nhưng vẫn còn thiếu sót như độ cao của rào thấp, và khoảng trống rộng. Rủi ro khi nhân viên đi vào khu vực nguy hiểm hoặc tiếp xúc với nguồn nguy hiểm, ví dụ trong trường hợp chúng ta không thể nào từ chối các tình huống này. Trong khi có các luật lệ về an toàn và tiêu chuẩn công việc nhưng chúng rất khó để các bên tuân thủ. Sự bất cẩn thể hiện rủi ro tổn thương.	1 – 2 lần / tháng
2	Hiếm khi	Thiết bị được bao bọc bởi các thiết bị an toàn như hàng rào, tấm chắn và được lắp đặt các thiết bị an toàn, với mục đích để chúng ta khó xâm nhập vào vùng nguy hiểm	1 – 2 lần / năm
1	Hầu như không	Các luật lệ về an toàn và tiêu chuẩn công việc được tổ chức hợp lý và dễ dàng thực hiện. Ví dụ: nhân viên sẽ không xảy ra tai nạn mặc dù không có sự quan tâm đặc biệt.	1 lần / năm
0	Không bao giờ		

2. Mức độ rủi ro (Risk). Chọn mức độ trong bảng sau:

Phạm vi có thể xuống C+

Rủi ro nghiêm trọng (không thể xuống C+)

O-Occurrence (1) Khả năng xảy ra	5	Đều đặn	Hàng ngày															
	4	Thường xuyên	1 – 2 lần / tuần															
	3	Thỉnh thoảng	1 – 2 lần / tháng															
	2	Hiếm khi	1 – 2 lần / năm															
1	Hầu như không	1 lần / năm																
0	Không bao giờ	Không																
C hoặc C+																		
<table><thead><tr><th>Không tổn thương</th><th>Nhẹ</th><th>Trung bình</th><th>Nặng</th><th>Chết người</th></tr></thead><tbody><tr><td>Không</td><td>Tổn thương nhẹ</td><td>Điều trị tại bệnh viện</td><td>Tổn thương nghiêm trọng</td><td>Tử vong</td></tr><tr><td>0</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td></tr></tbody></table>				Không tổn thương	Nhẹ	Trung bình	Nặng	Chết người	Không	Tổn thương nhẹ	Điều trị tại bệnh viện	Tổn thương nghiêm trọng	Tử vong	0	1	2	3	4
Không tổn thương	Nhẹ	Trung bình	Nặng	Chết người														
Không	Tổn thương nhẹ	Điều trị tại bệnh viện	Tổn thương nghiêm trọng	Tử vong														
0	1	2	3	4														

S-Severity (2) Mức độ tổn thương

Diễn giải về các mức độ rủi ro

Level C	Mức độ rủi ro an toàn=> HOẠT ĐỘNG BÌNH THƯỜNG
Level C+	Mức độ rủi ro chấp nhận được=> HOẠT ĐỘNG BÌNH THƯỜNG & THƯỜNG XUYÊN TÁI XEM XÉT CÁC BIỆN PHÁP KIỂM SOÁT
Level B (vùng khoanh xanh)	Mức độ rủi ro nguy hiểm trung bình=> HOẠT ĐỘNG TẠM THỜI SONG SONG VỚI LÀM BIỆN PHÁP AN TOÀN
Level A, Level B (vùng khoanh đỏ)	Mức độ rủi ro rất nguy hiểm, không chấp nhận rủi ro=> DỪNG HOẠT ĐỘNG

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD

HAZARDS IDENTIFICATION AND RISK ASSESSMENT FORM FOR EQUIPMENT/JOB

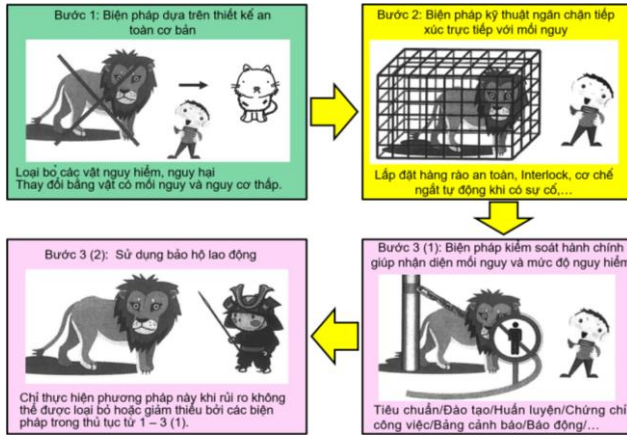
Fo: 000-1-WI-0137-1-Fo-0001

Version: 5

Page: 2/6

**Thủ tục 3: Thiết lập các ưu tiên cho việc giảm thiểu rủi ro & Xem xét các biện pháp**

(8) Thiết lập biện pháp giảm thiểu rủi ro áp dụng "Phương pháp 3 bước":



(Xem tiếp nội dung ở cột bên phải)

(Tiếp tục nội dung ở cột bên trái)

Thủ tục 4: Thực hiện hoạt động giảm thiểu rủi ro

(9) Điền Bộ phận phụ trách thực hiện

(10) Điền thời gian dự kiến hoàn thành các biện pháp an toàn (tham khảo bảng dưới trích từ

Thời gian tiêu chuẩn cho việc khắc phục những phát hiện liên quan đến an toàn

Loại phát hiện (finding)		Tiêu chuẩn của thời gian khắc phục
Phát hiện liên quan đến vấn đề vệ sinh hoặc không cần yêu cầu thực hiện từ các bộ phận khác		1 - 2 ngày
Không cần thời gian mua hàng cho việc khắc phục		1 tuần
Cần thời gian mua hàng cho việc khắc phục	Mua hàng nội địa	4 tuần (Thời gian mua hàng: 3 tuần; thời gian thực hiện: 1 tuần)
	Mua hàng nước ngoài	9 tuần (Thời gian mua hàng: 8 tuần; thời gian thực hiện: 1 tuần)

Thủ tục 5: Tái đánh giá mức độ rủi ro sau khi thực hiện các biện pháp giảm thiểu rủi ro

(11) Tái đánh giá tham khảo các thực hiện mục (7)


Confidential

FOV's property, do not take out without FOV BOM's approval

[illegible]

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD																																																																																															
HAZARDS IDENTIFICATION AND RISK ASSESSMENT FORM FOR EQUIPMENT/JOB																																																																																															
Fo: 000-1-WI-0137-1-Fo-0001										Version: 5					Page: 4/6								<div></div>																																																																								
Ngày thực hiện (Date):				1-Aug-24						NHÓM TRƯỞNG - LEADER TEAM		THÀNH VIÊN - MEMBER																																																																																			
Tên thiết bị /công việc (Equipment/Job's name):				Công việc di chuyển bằng văn phòng bằng xe đẩy chuyên dụng mới thiết kế								Người làm trực tiếp:		Mr. Lý (45978), Mr. Huy (44655), Mr. Hoàng (42189), Mr. Sinh (20412)				Ký tên:		Expert (Safety engineers, production engineers, equipment designers, persons in charge of equipment maintenance, etc.):																																																																											
Mã số quản lý (FOV code):				N24BUT0547						Mr. Thuận Thành		Ký tên	Người quản lý công việc:		Mr. Thuận Thành				Ký tên:		Ms. Ngọc				Ký tên:		Ký tên:																																																																				
Tên khu vực (Name of area):				-															Ký tên:		Mr Đạt				Ký tên:		Ký tên:																																																																				
*3H: Hajimete (Lần đầu làm), Henkou (Thay đổi cách làm), Hisashiburi (Lâu lâu mới làm)																																																																																															
*Tham khảo lựa chọn trong trang hướng dẫn																																																																																															
Chọn		Chọn		Chọn		Diễn		Diễn		Diễn		Diễn		Diễn		Diễn		Diễn		Chọn		Chọn		Diễn		Diễn		Diễn		Diễn		Chọn		Chọn		Diễn																																																											
(1)S TT		(2) Hoạt động liên quan (related operations) *: 3H, Accident, Other,...		(3) Loại mối nguy* (Hazard Type)		(4) Phân loại chấn thương* (Injury Type Classification)		(5) Mô tả rủi ro (Risk's description)				(6) Biện pháp kiểm soát hiện tại (Current control method)				(7) Tài liệu liên quan (Related documents)				(8) Đánh giá mức độ rủi ro hiện tại theo R-Map* (Current Risk Assessment)				(9) Biện pháp giảm thiểu (BPGT) sau RA (Mitigation controls method after RA)								(10) SIC		(11) Due date		(12) Tái đánh giá mức độ rủi ro theo R-Map* (Current Risk Assessment)																																																											
								1.Bộ phận chứa mối nguy/ Công việc phát sinh mỗi nguy (Part or Task)				2.Chỉ tiết rủi ro (Risk Content)				1.Biện pháp kỹ thuật ngăn chặn tiếp xúc trực tiếp với mối nguy (Technical measure: Isolation/stop contacting with hazard)				2.Biện pháp kiểm soát hành chính giúp nhận diện mối nguy và mức độ tổn thương (Administrative controls)				3.Bảo hộ lao động (PPE)				1.JBS				2.PS (Hướng dẫn công việc & PPE)				3.WI				4.Check Sheet				S Mức độ tổn thương* (Khi xảy ra trực tiếp xúc với mỗi nguy) (Severity)				O Khả năng xảy ra* (Tiếp xúc trực tiếp với mỗi nguy) (Occurrence)				R=SxO Mức độ rủi ro (Theo R-Map) (Risk rating)				1.Loại bỏ mối nguy (Elimination)				2.Thay thế mối nguy có mức độ tổn thương thấp hơn (Substitution)				3.Biện pháp kỹ thuật ngăn chặn tiếp xúc trực tiếp với mối nguy (Technical measure: Isolation/stop contacting with hazard)				4.Biện pháp kiểm soát hành chính giúp nhận diện mối nguy và mức độ tổn thương (Administrative controls)				5.Bảo hộ lao động (PPE)								1.S Mức độ tổn thương* (Khi xảy ra trực tiếp xúc với mỗi nguy) (Severity)				2.O Khả năng xảy ra* (Tiếp xúc trực tiếp với mỗi nguy) (Occurrence)				3.R=SxO Mức độ rủi ro (Theo R-Map) (Risk rating)							
1		HI		4.2 Chuyển động-Kẹp, chèn ép		1. Caught in-between machine/ Bị kẹt giữa máy		Tháo/lắp thanh chặn bên hông phía không bàn lên/xuống				Nguy cơ thanh chắn rơi nhanh xuống ống trượt kẹt tay khi cầm ở vị trí 2 đầu thanh chặn				-				-				Bao tay vải & giày sắt				-				-				000-5-WI-1056				-				1-Minor-Nhẹ				3-Sometimes _Thỉnh thoảng				B1 (Xanh)				-				-				Làm stopper để thanh ngang đứng cách ống trượt dưới ~15cm				IV.3.Bước 2 Không cầm ở vị trí 2 đầu thanh chặn nguy cơ kẹt tay				Bao tay vải & giày sắt				PTE				8-Aug				0-No injuries- Không tổn thương				2-Rarely_Hiếm khi				C			
2		HI		4.6 Chuyển động-Rơi đập		10. A thing falls down and hit a person/ Một vật rơi xuống trúng người		Nâng/ha/ di chuyển bàn văn phòng				Các ngón kéo trượt ra trong quá trình nâng hạ, di chuyển làm đổ vào người của kĩ thuật viên bấm, đập, đau nhức người				-				-				Bao tay vải & giày sắt				-				-				000-5-WI-1056				-				1-Minor-Nhẹ				3-Sometimes _Thỉnh thoảng				B1 (Xanh)				-				-				-				IV.2. Bước 2: kiểm tra cố định các học tù trước khi di chuyển không để nguy cơ trượt ngăn				Bao tay vải & giày sắt				PTE				8-Aug				1-Minor-Nhẹ				1-Almost never_Hầu u như không				C+			
5		HI		4.6 Chuyển động-Rơi đập		10. A thing falls down and hit a person/ Một vật rơi xuống trúng người		Nâng/ha/ di chuyển bàn văn phòng				Đập chân nếu trượt tay rơi bàn xuống				-				-				Bao tay vải & giày sắt				-				-				000-5-WI-1056				-				1-Minor-Nhẹ				2-Rarely_Hiếm khi				C				-				-				-				IV.3.Bước 3, IV.4. Bước 4: hướng dẫn khiến bàn chân để không để bàn va chạm gây thương tích				Bao tay vải & giày sắt				PTE				8-Aug				1-Minor-Nhẹ				1-Almost never_Hầu u như không				C+			
6		HI		4.2 Chuyển động-Kẹp, chèn ép		1. Caught in-between machine/ Bị kẹt giữa máy		Nâng/ha/ di chuyển bàn văn phòng				Kẹt tay khi di chuyển sắp xếp bàn vào vị trí mới và đặt sát với các bàn khác nếu 3 tech phối hợp không ăn ý				-				-				Bao tay vải & giày sắt				-				-				000-5-WI-1056				-				2-Moderate-Trung bình				2-Rarely_Hiếm khi				B1 (Xanh)				-				-				-				IV.4. Bước 5: phối hợp nhịp nhàng tránh kẹt chân/ tay khi đưa vào các khe nhỏ				Bao tay vải & giày sắt				PTE				8-Aug				2-Moderate -Trung bình				1-Almost never_Hầu u như không				C+			
7		HI		4.4 Chuyển động-Va đập		8. Be crushed/ A thing hits a person/ Bị nghiền nát/ Một vật đụng vào người		Kéo xe di chuyển				Khi đẩy lên dốc nghiêng, Bàn trượt trên xe đập thành khung 2 đầu xe có thể làm đập tay nếu kĩ thuật viên vô tình đặt vào khung đầu xe				-				-				Bao tay vải & giày sắt				-				-				000-5-WI-1056				-				3-Major-Nặng				1-Almost never_Hầu như không				B1 (đỏ)				-				-				1. Phần tay cầm thiết kế nghiêng ra, nếu rủi ro bàn trượt thì chỉ đập vào phần khung xe không đập vào tay 2. Dùng dây đai để đai cố định tù và khung xe trước khi di chuyển				IV.3.Bước 5,6: Cách sử dụng đai cố định tù và khung xe				Bao tay vải & giày sắt				PTE				8-Aug				3-Major-Nặng				0- Never_Không bao giờ				C			
8		HI		4.1 Chuyển động-Mài, cọ xát		2. Cut/ Rubbing injury/ Chấn thương do bị cắt/cọ xát		Kéo xe di chuyển				Trầy, rất có chấn sau do bị cạ vào khung gần bánh xe của xe đẩy				-				-				Bao tay vải & giày sắt				-				-				000-5-WI-1056				-				1-Minor-Nhẹ				3-Sometimes _Thỉnh thoảng				B1 (Xanh)				-				-				Dán nút dây viền sản xe để cố chắn sau không tiếp xúc với khung sắt				IV.3.Bước 7: Phối hợp nhịp nhàng, Giữ khoảng cách an toàn chân/gót chân với khung của xe để không bị cạ vào chân				Bao tay vải & giày sắt				PTE				8-Aug				0-No injuries- Không tổn thương				0- Never_Không bao giờ				C			

[illegible]

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
HAZARDS IDENTIFICATION AND RISK ASSESSMENT FORM FOR EQUIPMENT						
Fo: 000-1-WI-0137-1-Fo-0001		Version: 5		Page: 6/6		
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date	Person	Version	Description		Reason	Requester
			Old content	New content		
26-Sep-24	NgocTNH	5	-	Thêm 2 sample form và chỉnh sửa lại nội dung hướng dẫn cho dễ hiểu	Hỗ trợ người dùng dễ sử dụng hơn	TuLT-Manager
21-Aug-24	NgocTNH	4	-	Làm lại form đánh giá rủi ro và hướng dẫn	Thống nhất nội dung với WI-0137	TuLT-Manager
13-Dec-23	DatLT	3	-	-	Tăng ver để chuyển sang HSE trên DMS	TuLT-Manager
3-Dec-20	TriNT	2	-	Add instructions	Update	DucTM
18-Oct-19	LoanNVTK	1	-	New establishment	New establishment	FJK HQ
Confidential						
FOV's property, do not take out without FOV BOM's approval						