

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM			
WORKING DIRECTION			
Bộ phận ban hành	PRE2	Số đăng ký: 000-4-WD-3410	Ver: 01
Sản phẩm	Coupler	Bộ phận nhận: PRD, PRE2  Người nhận:	Số bản: 01
Thời hạn hiệu lực	Từ: 29-Aug-2024 Đến: 28-Feb-2025		
Xem xét và thu hồi	Ngày: Theo DMS PIC: Theo DMS		
HƯỚNG DẪN THÍ NGHIỆM KIỂM TRA ĐỘ BONG KEO CỦA CÁC VẬT TƯ NEOCERAM ĐIỀU KIỆN MỚI			

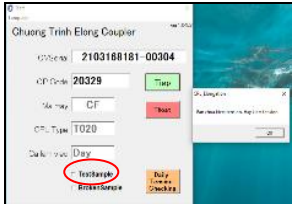
- I. Mục đích:**
- Hướng dẫn tạo hàng mẫu coupler sử dụng Neoceram có điều kiện đặc biệt được nhận từ ODD.
- II. Phạm vi áp dụng:**
- Chỉ áp dụng cho các con hàng mẫu sử dụng Neoceram được chỉ định như bên dưới.

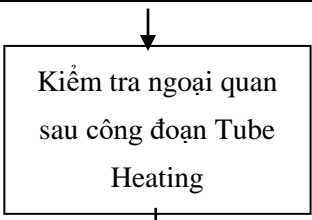
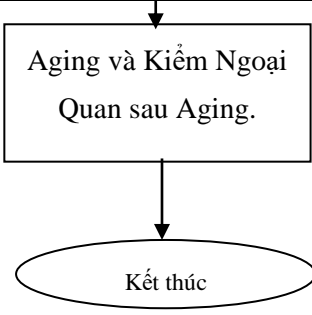
Bảng 1	Lot No.	Điều kiện số	Mô tả	Qty[pcs]
	240628	②	Neoceram được xử lý 200°C	50
		③	Neoceram được xử lý 400°C	50

- **Không** áp dụng cho hàng sản xuất đại trà.

- III. Nội dung:**
- 1. Nhận vật tư Neoceram**
- PRE2 nhận vật tư Neoceram được sản xuất trong điều kiện đặc biệt, theo thông tin từ ODD.
- 2. Tạo hàng mẫu Coupler:**
- Mã sản phẩm cần làm hàng mẫu: OCW0028
- Tên sản phẩm: CPL-980/C-WDM-3P







No	Quy trình	MÔ TẢ CHI TIẾT
	PIC: PRD	
1	Tiến hành làm mẫu	1.1.Leader nhận 100pcs Neoceram như mục II để tiến hành làm mẫu.
2	Vệ sinh Neoceram	Tiến hành rửa như điều kiện bình thường. Chú ý: chỉ rửa và vệ sinh vết dơ bẩn, bỏ qua các lỗi nứt/mẻ Neoceram. Báo kỹ sư nếu phát hiện bất thường trên vật tư
2	Cắt Fiber	3.1 Cutting theo chiều dài:Cổng 1-3: 2 m và Cổng 2-4: 2m  Xem hình 1.  Hình 1: Hướng dẫn cắt fiber và vị trí đánh dấu đỏ.  3.2. Có dán băng keo trắng, đỏ và vàng để nhận diện cổng như sản phẩm bình thường.  3.3 Đánh mực đỏ tại vị trí chính giữa của mỗi cổng.

3	Fiber Heating	4.1 Heating như sản phẩm bình thường ở vị trí đánh mực đỏ.									
4	Fiber coat removing & Proof test	5.1. Tuốt vỏ tại vị trí đánh mực đỏ: 5.2. Chiều dài tuốt vỏ như sau + Cổng 1-3: 24 mm + Cổng 2-4: 24 mm 5.3 Prooftest như sản phẩm bình thường.									
5	Fusion & Elongation Elongation packing	6.1. Thực hiện đốt Elong theo quy trình bình thường (máy ____).  Lưu ý: sử dụng chế độ test sample khi đốt Elong.  6.2 Chỉ quan tâm đến giá trị Clen từ 9.5 mm đến 11.75 mm là đạt, không quan tâm đến các giá trị khác như IL, CR (%), ExL,...									
6	Packing Elong & Tube Heating	Thực hiện Packing Elong theo quy trình bình thường.  Sau khi packing elong và in nhãn số elong, dùng viết ghi lên nhãn các thông tin “Điều kiện 2” và “Điều kiện 3” tương ứng như bảng 1 mục II.  Nhập thông tin vào file số elong và điều kiện nung: Đường dẫn file: \\10.16.248.46 \KetquaApp.xlsx <table border="1"> <thead> <tr> <th>STT</th><th>Số Elong</th><th>Điều kiện</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>A015SC0329D027Y05</td><td>Điều kiện 2</td></tr> <tr> <td>2</td><td>A015SC0329D027Y01</td><td>Điều kiện 3</td></tr> </tbody> </table> Thực hiện Tube heating theo quy trình bình thường.  Lưu ý: Chỉ sử dụng 1 ống keo UV dùng cho tất cả các hàng mẫu.	STT	Số Elong	Điều kiện	1	A015SC0329D027Y05	Điều kiện 2	2	A015SC0329D027Y01	Điều kiện 3
STT	Số Elong	Điều kiện									
1	A015SC0329D027Y05	Điều kiện 2									
2	A015SC0329D027Y01	Điều kiện 3									

7	<div style="text-align: center;">  </div>	+ Kiểm ngoại quan Elong: chỉ kiểm các lỗi liên quan đến kích thước điểm keo. + Kiểm tra đảm bảo sản phẩm không bị bong keo sau Elong. Lưu ý: vì đây là hàng mẫu nên không cần nhập dữ liệu kết quả kiểm tra.
8	<div style="text-align: center;">  </div>	Thực hiện Aging 24H và Kiểm và ghi nhận giá trị Bong Keo và Bong Neo Ngoại Quan sau Aging như bên dưới.  <u>Ghi chú:</u> Sau khi kiểm ngoại quan sau Aging xong các mẫu test này cần phải được giữ lại để phân tích. (Gửi lại cho VietNT).

Ghi nhận kết quả kiểm ngoại quan sau khi Aging 24H: Bong keo và bong Neo.

Đường dẫn file: \\10.16.248.46\ KetquaApp.xlsx

STT	Số Elong	Điều kiện	Bên trái				Bên phải					
			Ảnh chụp	Bong keo		Bong neo		Ảnh chụp	Bong keo		Bong neo	
				a	b	a	b		a	b	a	b
1	A015SC9346D25YX02	Điều kiện 1		0.0	0.0	0.0	0.0		0.0	0.0	0.0	0.0
2	A015SC9346D25YX03	Điều kiện 1		0.0	0.0	0.0	0.0		0.0	0.0	0.0	0.0
...	...											
50	A015SC9346D25YX04	Điều kiện 2		0.1		0.1			0.0		0.0	

### LỊCH SỬ THAY ĐỔI

Ngày	Người ban hành	Version	NỘI DUNG THAY ĐỔI		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
			Cũ	Mới		
29-Aug-2024	VietNT	01	-	- Ban hành lần đầu	- Test Neoceram được sản xuất theo điều kiện đặc biệt	TrungDN