

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: CHUẨN BỊ

Số PS: 4-OP-351-5-PS-085-0001

Phiên bản: 10

Tên sản phẩm: EASY.....

Tài liệu tham khảo: 4-OP-351



I. Nội dung:

1/ Kiểm dây :

- Góc cắt của đầu dây khoảng $\sim 45^\circ$ (H1).

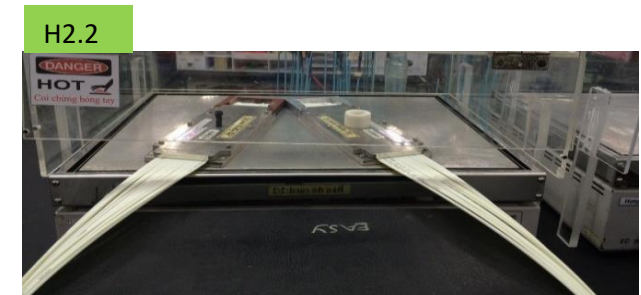


2/ Aging cord (H2.1, H2.2)

- Đặt dây vào Jig.
- Đánh mark $45 \pm 1\text{mm}$.

Chú ý: Đặt dây có mặt cong úp xuống.

- Đặt jig vào máy hotplate
- Thời gian sấy ≥ 20 phút, nhiệt độ $100^\circ\text{C} \pm 5^\circ\text{C}$
- Thời gian chờ cord nguội là 5 phút.



3/ Kiểm tra dây sau aging:


- Dây thẳng => OK
- Dây cong => NG.



Dây thẳng : OK



Dây cong : NG

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: CHUẨN BỊ		Số PS: 4-OP-351-5-PS-085-0001	Phiên bản: 10
Tên sản phẩm: EASY.....		Tài liệu tham khảo: 4-OP-351	

Lịch sử soát xét/xem lại

Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
12/04/2017	Thủy	1	-	Ban hành mới		Phương
22/06/2017	Thủy	2	-	CCP7007 => CCP7009, CCP7053	Thêm mã	Phương
21/08/2017	Thủy	3	-	CCP7100	Thêm mã	Phương
10/10/2017	Thủy	4	-	CCP7166	Thêm mã	Phương
05/04/2018	Thủy	5	-	CCP7471	Thêm mã	Phương
16/07/2018	Thủy	6	-	CCP6992	Thêm mã	Phương
24/10/2018	Thủy	7	-	CCP7743	Thêm mã	Phương
04/04/2019	Nhân	8	-	CCP8088	Thêm mã	Phương
14/04/2020	Nga	9	-	Bỏ mã sản phẩm ra khỏi PS	Gán mã trên EIC	Trâm
			-	Viết hóa tài liệu	-	
10/9/2024	Anh	10	-	Mục 2: Thêm nội dung:- Thời gian chờ cord nguội là 5 phút.	Hướng dẫn rõ hơn.	Anh