

SOFTWARE VERIFICATION AND VALIDATION REPORT FOR SOFTWARE CHANGE

Form: 0-PR-002-0-FO-0005

Version: 6




Page: 1 of 7


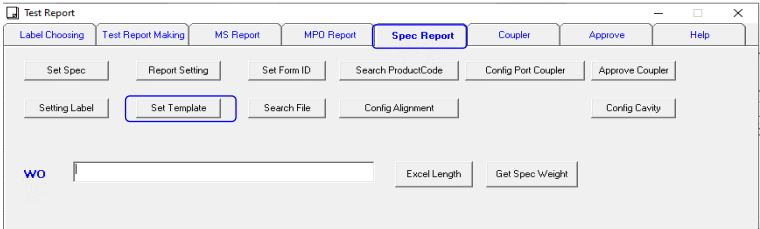
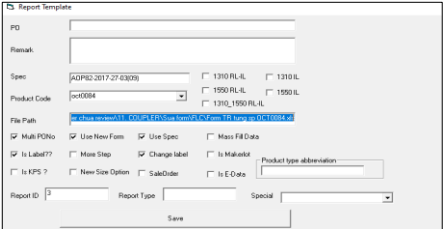
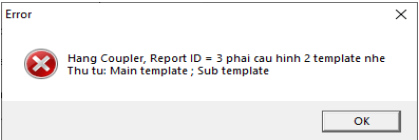
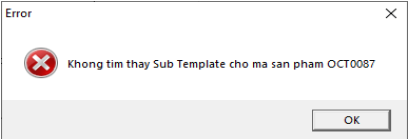
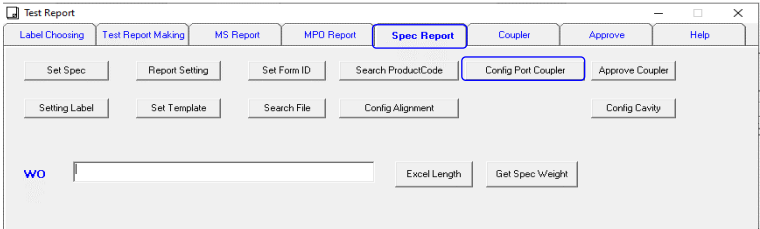
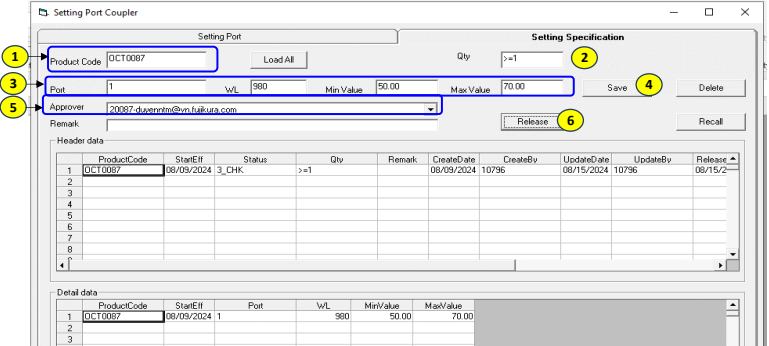


Record No	0-PR-002-0-FO-0005-0-RC-0104
Softcode	TR
SoftName	TestReport
Version	9
Request.No	SOFT00000002425
Reason	Thêm "___Measure RL" trên tên file TR từng sản phẩm đối với sản phẩm có đo RL (áp dụng cho TR của nhóm FLC_Coupler)
Issued by	10420-Võ Hữu Nghị
Issued date	8/16/2024
Section issued	SES
Scope of Application/Modification	Add/Change Functionality / Thay đổi hoặc bổ sung tính năng

Hence, we approve these changes on software for using officially / Chúng tôi phê duyệt cho các thay đổi này được áp dụng chính thức từ ngày được phê duyệt

Approved by	 10796 24-Aug-24
Approved date	16-Aug-24  10420  Minh Đức 29-Aug-24
Section Manager approved	

No	Acceptance Scenario	Acceptance Test Type	Required by		Critical		Test Result		Confirmed By	Comments
			End user	SES	Yes	No	Pass	Fail		
1	*Setting Template: - Chọn nhánh "Spec report" => "Set template" - Input: + Product code + Report ID: 3 + Fill Path: link đến template TR chính; Template file sub cho Lưu đúng thứ tự trên và cách nhau bởi dấu ; + Click chọn các mục cần cho product code: Sale order... + Nhấn save - Output: Product set ReportID 3 phải set đủ các mục trên. Hỗ trợ link đến template khi chạy TR.	HP	X			X	X		 10796 16-Aug-24	
2	*Setting RL cho code chạy Report ID 3: - Chọn nhánh "Spec report" => "Setting Specification" - Input: + Product code + Q'ty sampling RL cần cho mỗi PO thuộc product code này. + Set các thông tin : Port, WL, Min, Max + Save và Release Eng duyệt - Output: + Product code được setting RL cho code chạy Report ID 3 hỗ trợ khi chạy TR: + check giá trị RL thỏa dung sai min max + Check q'ty RL thỏa Q'ty setting	HP	X			X	X		 10796 16-Aug-24	
3	* Eng approve setting RL: - Chọn nhánh "Approve Coupler" => "Approve Setting Specification" - Eng check thông tin setting của product code: + OK => approve + NG: return về clerk	HP	X			X	X		 10796 16-Aug-24	

Fujikura Fiber Optics Vietnam Ltd.,			
SOFTWARE VERIFICATION AND VALIDATION REPORT FOR SOFTWARE CHANGE			
Form: 0-PR-002-0-FO-0005		Version: 6	Page: 3 of 7
			
No	Acceptance Scenario	Evidence	Pass/Fail
1	Set up địa chỉ link template file TR và file sub	<p>*Thao tác: Chọn nhánh "Setting Specification"</p>  <p>Setup cứng cho reportID 3: phải được gán 2 template và được cách nhau bằng dấu ; thì mới được save thông tin.</p>  <p>Test: Bảng alarm khi chỉ setup 1 template hoặc 2 template cách nhau không phải dấu ;</p>  <p>Test: Nếu code chạy report ID 3 không gán template file sub thì khi chạy TR chương trình không chạy được và alarm: => click OK => chuyển qua giao diện "Set template" để gán template sub</p> 	PASS
2	Set up Return cho product code tại Nhánh Config Port Coupler => mục Setting specification	<p>1/Thao tác Clerk Setting RL theo product code: Chọn nhánh "Setting Specification"</p>  <p>Thao tác theo thứ tự (1)=> (6)</p> <ol style="list-style-type: none">(1) Nhập product code(2) Nhập Q'ty sampling RL: >=1, >2,>=1% (Nếu nhập >1% thì tính Q'ty sampling RL > 1%*Q'tyship của PO)(3) Nhập thông tin Port, WL, dung sai Min, Max.(4) Nhấn Save(5) Chọn pic approve(6) Nhấn Release 	PASS

SOFTWARE VERIFICATION AND VALIDATION REPORT FOR SOFTWARE CHANGE

Form: 0-PR-002-0-FO-0005

Version: 6

Page: 4 of 7

No
2

Acceptance Scenario

Set up Return cho product code tại
Nhánh Config Port Coupler => mục
Setting specification (tt)

Evidence

Pass/Fail
PASS

* Các mục chương trình chặn:

a. Giao diện Clerk setting phải nhập đủ thông tin:

VD: hình bên dưới đang nhập thiếu thông tin Port:

b. Pic Setting và pic duyệt không được cùng 1 người: Pic duyệt đi theo routing hiện tại.

c. Nếu product code có trạng thái 4_APR nhưng có thao tác "Save" => chương trình Alarm bằng bên dưới:

+ Nhấn OK: Bỏ status 4_APR => Clerk update (nếu có) và phải Release lại để Eng duyệt.

+ Nhấn Cancel: hủy lệnh Save.

(Dữ liệu OB được record tại database và được truy xuất bởi SES)

2/Thao tác Eng duyệt Setting RL:

Chọn nhánh "Setting Specification"

- Chọn nhánh "Approve Setting Specification"

- Nhấn Load Approve Data => chương trình hiển thị tất cả product code cần duyệt

- Eng duyệt check thông tin nếu:

+ Đúng => nhấn Approve

+ Sai => nhấn Return và nhập lý do. Nếu không nhập lý do, chương trình không cho trả về và báo bằng bên dưới:

Sau khi nhấn approve/Return thì thông tin
product code này mất tại giao diện Eng duyệt
và tại giao diện Clerk đổi trạng thái product
code thành 4_APR/13_RET

SOFTWARE VERIFICATION AND VALIDATION REPORT FOR SOFTWARE CHANGE

Form: 0-PR-002-0-FO-0005

Version: 6

Page: 5 of 7



No	Acceptance Scenario	Evidence	Pass/Fail
3	Make test report tại nhánh: Coupler	<p>*Thao tác:</p> <p>(1) Click chọn "Keep stock" (2) Chọn ngày ship nếu PO tách ship, PO không tách ship bỏ qua bước (2) (3) Nhập PO và enter => Chương trình load các thông tin tại ô khoảng đó - Ô excel form: link của template file test report chính - Ô Sub excel form: link của template file sub (4) Nhấn Make TR để chương trình chạy TR</p> <p>* Chức năng phụ:</p> <p>- Chương trình Refresh thông tin cũ khi có thao tác click chuột vào ô "PONo" => sau đó pic lập lại thao tác enter để load data và chạy TR.</p> <p>- Chương trình chặn "KHÔNG" cho thao tác trong lúc chương trình đang load thông tin.</p> <p>- Ô "Save as" chỉ được chọn sau khi chương trình load xong all thông tin.</p> <p>+ Nhánh Coupler:</p> <p>+ Nhánh "Label Choosing" và "Test report Making":</p> <p>Trong quá trình loading chương trình ấn nút Make</p>	PASS

No

3

Acceptance Scenario

Make test report tại nhánh: Coupler (tt)

Evidence

* Chạy Test report

Các điều kiện để chạy TR đối với product code có ReportID 3

- Điều kiện 1: có setting đủ 2 template: TR chính và TR sub

- Điều kiện 2: Được setting RL tại nhánh "Setting Specification" và có trạng thái approve

- Điều kiện 3: giá trị RL của các sản phẩm thỏa setting specification

Test case:

Case 1: PO thỏa 3 điều kiện trên và export file TR thành công

Chương trình export file:

- TR chính

- File TR sub, trong đó file sub của sản phẩm có đo RL sẽ:

+ Tên file: Thêm "_Measure RL"

+ Nội dung file: ở M5 link ở "ResultFinal" từ bảng "tblRL_Data"

(Cơ chế lấy data cho TR chính và TR sub không thay đổi)

Label Choosing

Test Report Making

MS Report

MSF Report

Spec Report

Coupler

Report

File

ShippingDate

4/11/2024

Records

10

ProductCo

OCT0084

PONo

FPO240018340-1

Process

2

Report ID

3

ScaleOrder

2400375988

Spec No

2400377991

Excel Form

2400377991-00005

Excel File

2400377991-00006

Make Test Report

CPL-TAP-1085-45dB-FL-1_Shippingdate_01Aug24_FPO240018340-1_(OCT0084)

FL01CG4469N236Y02_Measure RL

FL01CH3878D067Y02

FL01CH3878D067Y03_Measure RL

FL01CH3878D067Y04_Measure RL

FL01CH3878D067Y05

FL01CH3878D067Y07

FL01CG4469N236Y02_Measure RL.xls

Tên file sản phẩm có đo RL: Thêm "_Measure RL"

Đổ data cột "ResultFinal" từ bảng "tblRL_Data" vào ô M5

Nội dung file sub: FL01CG4469N236Y02

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
1	No	FL01CG4469N236Y02						Program version					
2		first	second	third	forth			IL12[dB]	0.054 OK	WDM+TAP ref	---		
3	P2	-2.171	-2.173	---	---			IL13[dB]	45.009 OK	TAP ref	---		
4	P3	-48.732	-47.126	-47.126	---			Ex.Loss[dB]	0.054	Return Loss	53.3	OK	
5	P0	-2.117	-2.118	---	---								
6	Ref	---	---	---	---								

Case 2: PO KHÔNG thỏa 1 trong 3 điều kiện trên => chương trình không chạy TR và alarm như bên dưới

+ Không thỏa điều kiện 1: setting thiếu 1 trong 2 template TR chính và TR sub

Mục đích: quên gán template sub cho code cũ chạy lại:

Error

Không tìm thấy Sub Template cho mã sản phẩm OCW0022

OK

+ Không thỏa điều kiện 2: code chưa được tạo/duyet tại nhánh "Setting specification"

Check Setting

Code này chưa được Tạo Setting Specification

OK

Check Setting Specification

Code này chưa được Duyệt Setting Specification

OK

+ Không thỏa điều kiện 3: giá trị RL của các sản phẩm thỏa setting specification

Chương trình luôn luôn chặn cho PO nếu có RL không thỏa setting.

a. Không thỏa dung sai min, max

Check RL

Giá trị RL không thỏa Setting. Vui lòng lên Optimus kiểm tra lại:
Optimus: XEM DỮ LIỆU RETURN LOSS COUPLER (REPORTID=3)
KHÔNG THỎA SETTING TR_V1

OK

Vào địa chỉ bên dưới để xem các sản phẩm có giá trị RL không thỏa chuẩn (các sản phẩm dùng dung sai min, max không thể hiện tại đây).

link Optimus: <http://10.16.248.93:30111/>

PO test:

PONo	SaleOrder	ItemCode	ShipDate	RequestDat	TotalPOQty	ShipQty
FPO240018340-1	S2402324-1	DCT0084	08/01/2024	08/01/2024	50	50

XEM DỮ LIỆU RETURN LOSS COUPLER (REPORTID=3) KHÔNG THỎA SETTING TR_V1

PONo:

FPO240018340-1

Shippingdate:

08/01/2024

Num	ProductCode	ProductSerial	WL	Port	PrdName	ReturnLoss	ResultFinal	MinValue	MaxValue
1	OCT0084	2400375988-00001	980	1	FL01CG4469N236Y02	53.3	OK	55	80
1	OCT0084	2400377991-00005	980	1	FL01CH3878D067Y04	53.9	OK	55	80
1	OCT0084	2400377991-00006	980	1	FL01CH3878D067Y03	54.1	OK	55	80

Giá trị Return

Dung sai min, max được set up tại TR_v1

Pass/Fail


Fujikura Fiber Optics Vietnam Ltd.,

SOFTWARE VERIFICATION AND VALIDATION REPORT FOR SOFTWARE CHANGE

Form: 0-PR-002-0-FO-0005

Version: 6

Page: 7 of 7



No	Acceptance Scenario	Evidence	Pass/Fail																																				
3	Make test report tại nhánh: Coupler (tt)	<div><div><div><div><div>Setting Port</div><div><div>Product Code</div><div>OCT0084</div><div>Load All</div></div><div><div>Qty</div><div>>=2</div></div><div><div>Port</div><div>1</div><div>W/L</div><div>980</div><div>Min Value</div><div>50.00</div><div>Max Value</div><div>70.00</div><div>Save</div><div>Delete</div></div><div><div>Approver</div><div>20087-duyennlm@vn.fujikura.com</div><div>Release</div><div>Recall</div></div><div><div>Remark</div><div></div></div></div><div><div>Header data</div><table><thead><tr><th></th><th>ProductCode</th><th>StartEff</th><th>Status</th><th>Qty</th><th>Remark</th><th>CreateDate</th><th>CreateBy</th><th>UpdateDate</th><th>UpdateBy</th><th>Release</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>OCT0084</td><td>08/15/2024</td><td>4_APR</td><td>>=2</td><td>-></td><td>08/15/2024</td><td>10796</td><td></td><td></td><td>08/15/2024</td></tr></tbody></table></div></div><div><div>FPO240023454-1 có 1 sản phẩm đo RL => chạy TR chương trình alarm như bên dưới:</div><table><thead><tr><th>PONo</th><th>SaleOrder</th><th>ItemCode</th><th>ShipDate</th><th>RequestDate</th><th>TotalPOQty</th><th>ShipQty</th></tr></thead><tbody><tr><td>FPO240023454-1</td><td>S2402820-1</td><td>OCT0084</td><td>09/04/2024</td><td>09/04/2024</td><td>50</td><td>50</td></tr></tbody></table></div><div><div>Check Qty</div><div><div></div><div>Số lượng RL không thỏa Setting. Vui lòng kiểm tra lại</div><div>OK</div></div></div></div></div>		ProductCode	StartEff	Status	Qty	Remark	CreateDate	CreateBy	UpdateDate	UpdateBy	Release	1	OCT0084	08/15/2024	4_APR	>=2	->	08/15/2024	10796			08/15/2024	PONo	SaleOrder	ItemCode	ShipDate	RequestDate	TotalPOQty	ShipQty	FPO240023454-1	S2402820-1	OCT0084	09/04/2024	09/04/2024	50	50	
	ProductCode	StartEff	Status	Qty	Remark	CreateDate	CreateBy	UpdateDate	UpdateBy	Release																													
1	OCT0084	08/15/2024	4_APR	>=2	->	08/15/2024	10796			08/15/2024																													
PONo	SaleOrder	ItemCode	ShipDate	RequestDate	TotalPOQty	ShipQty																																	
FPO240023454-1	S2402820-1	OCT0084	09/04/2024	09/04/2024	50	50																																	
Section: SES	<div>Prepared by: Le Hoang Lam</div> <div>Date: 22-Mar-2024</div>	<div>Checked by: Danh Nhu</div> <div>Date: DMS date</div>	<div>Approved by: Nguyen Bao Tram</div> <div>Date: DMS date</div>																																				

*Confidential

FOV's Property, Do not take out without FOV's BOM Approval