

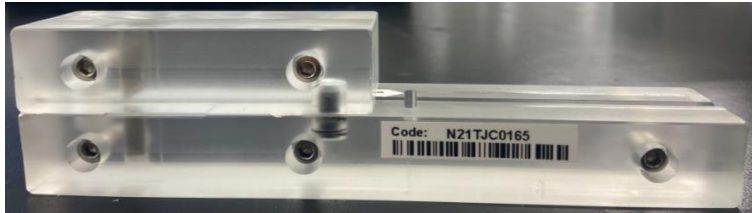

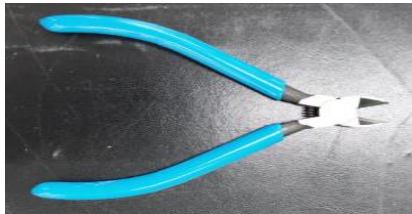
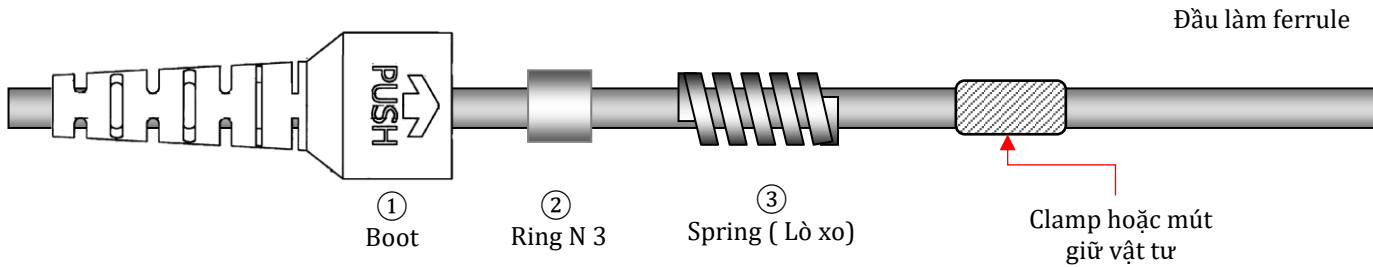


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Part-Xỏ Linh Kiện	Số PS : 001-4-PS-009-0368	Phiên bản:	1
Xỏ linh kiện cord MPO connector có sử dụng Ring N3 và tách cord 62mm (1 đầu)	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0392/EN-11198		

I. Phạm vi áp dụng: Các code được gán theo DMS


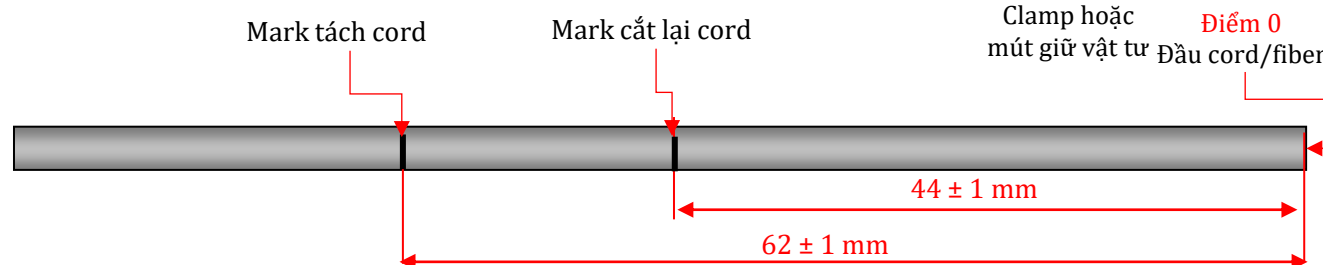
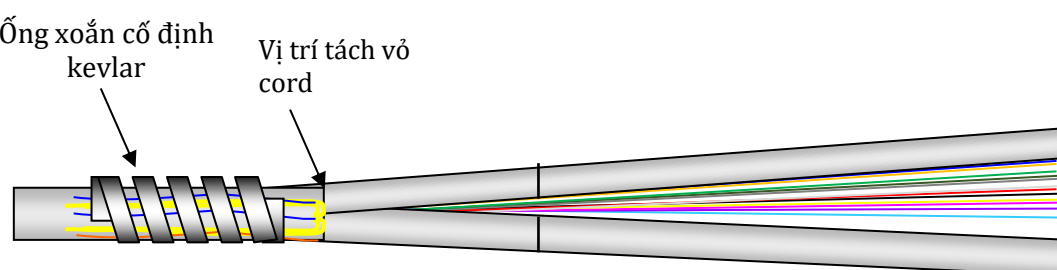
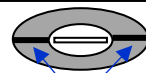

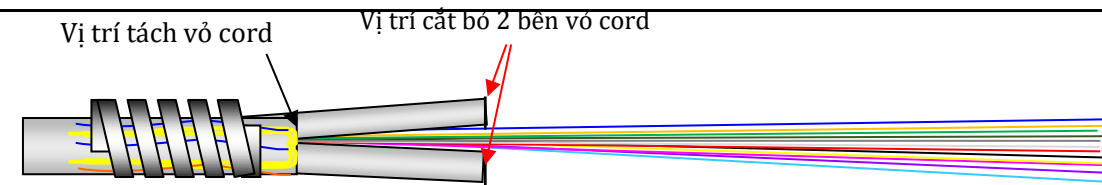
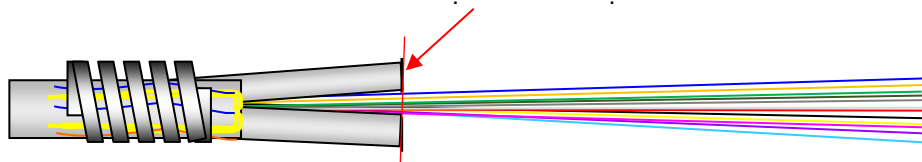
II. Nội dung:

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
1. Chuẩn bị dụng cụ:	<ul style="list-style-type: none"> - Jig part - Jig xẻ cord 		
	<ul style="list-style-type: none"> - Kềm cắt kevlar - Kềm cắt vỏ cord 		
2. Part - Xỏ linh kiện đầu MPO :	<ul style="list-style-type: none"> - Xỏ vật tư vào cord theo thứ tự và hướng như hình 		

Người ban hành: TienCTC	Người kiểm tra : Thắng VĐ	Người nhận:	Trang: 1/2
Ngày ban hành: 20-Sep-24	Ngày: DMS	Ngày nhận:	


BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Part-Xỏ Linh Kiện		Số PS : 001-4-PS-009-0368	Phiên bản:	1
Xỏ linh kiện cord MPO connector có sử dụng Ring N3 và tách cord 62mm (1 đầu)		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0392/EN-11198		
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		
3. Xỏ cord:	3.1. Dùng viết chì đánh mark 2 vị trí trên cord như hình.	<div><div>Mark tách cord</div><div>Mark cắt lại cord</div><div>Clamp hoặc mút giữ vật tư</div><div>Điểm 0</div><div>Đầu cord/fiber</div><div><div>44 ± 1 mm</div><div>62 ± 1 mm</div></div></div>		
	3.2. Dùng jig xỏ cord tách cord đến vị trí dấu mark tách cord. 3.3. Cố định kevlar như hình. 3.4. Chú ý: + Đoạn xỏ cord 2 phần bằng nhau: OK. + Nếu tách không đều nhau, tỷ lệ 7:3 vẫn chấp nhận được. tỷ lệ lớn hơn 7:3 thì NG	<div><div>Ống xoắn cố định kevlar</div><div>Vị trí tách vỏ cord</div><div><div><div>Đoạn xỏ vỏ cord bằng nhau : OK</div></div><div><div>Đoạn xỏ vỏ cord 7/3: OK</div></div></div></div>		
	3.5. Cắt vỏ cord tại dấu mark cắt lại cord (vị trí dấu mark 44±1mm)	<div><div>Vị trí tách vỏ cord</div><div>Vị trí cắt bỏ 2 bên vỏ cord</div></div>		
	3.5. Cắt bỏ 4 sợi fiber tại vị trí vỏ cord	<div><div>Vị trí cắt bỏ 4 sợi fiber</div><div><div><div>Bảng nhận diện màu fiber cắt</div><div>XANH LÁ ÁNH VÀNG</div><div>HỒNG CÁNH SEN</div><div>NÂU VÀNG</div><div>VÀNG CHANH</div></div></div></div>		

Trang: 2/2

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Part-Xỏ Linh KIỆN	Số PS : 001-4-PS-009-0368	Phiên bản:	1
Xỏ linh kiện cord MPO connector có sử dụng Ring N3 và tách cord 62mm (1 đầu)	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0392/EN-11198		

HISTORY

Lịch sử thay đổi/Revision history

Preparing Date Ngày ban hành	Person Người phụ trách	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
20.Dec.2024	TienCTC	1	-	Ban hành mới	-	ThangVD