
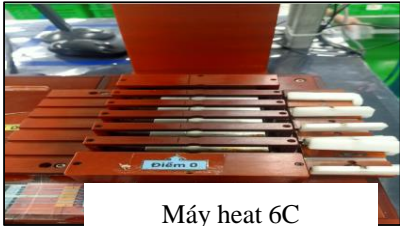


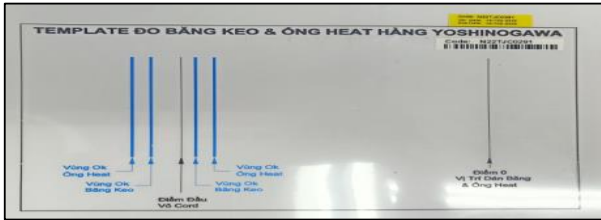
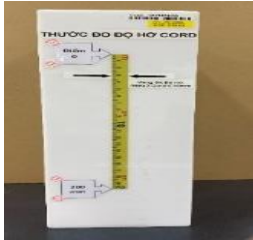

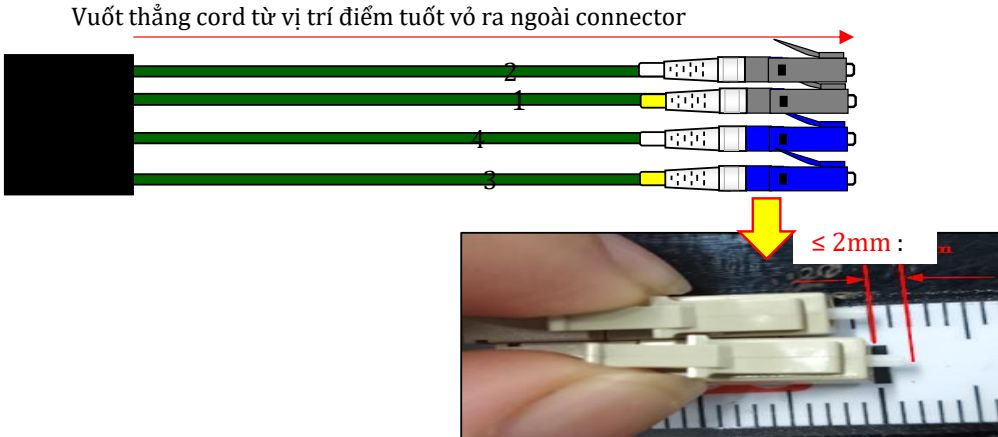
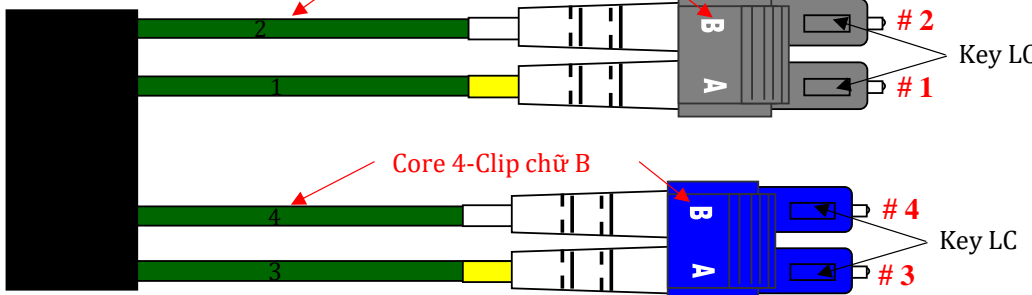
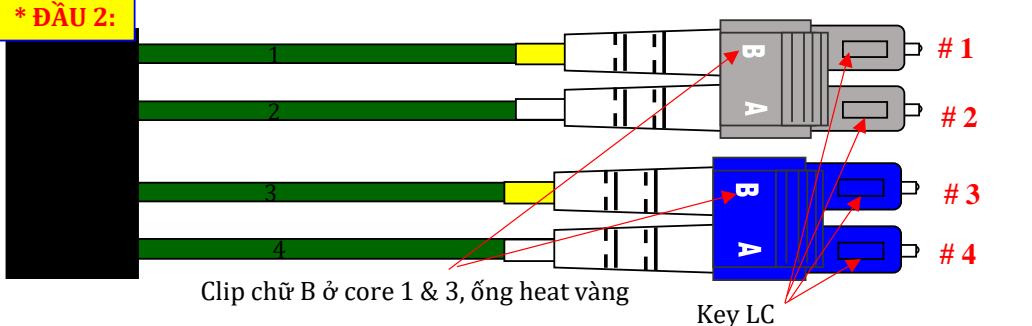
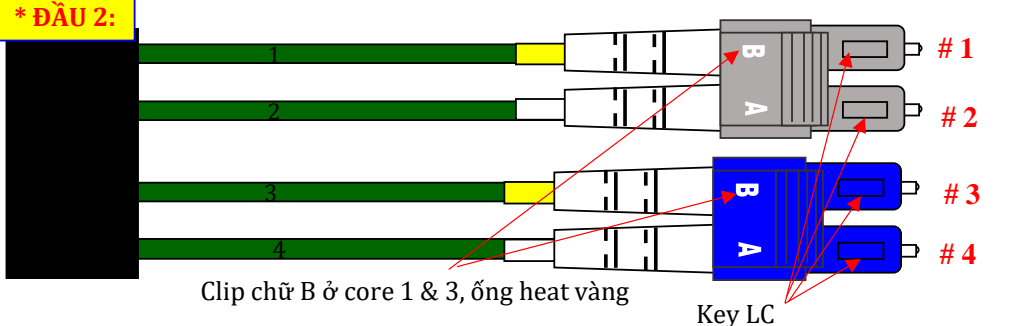



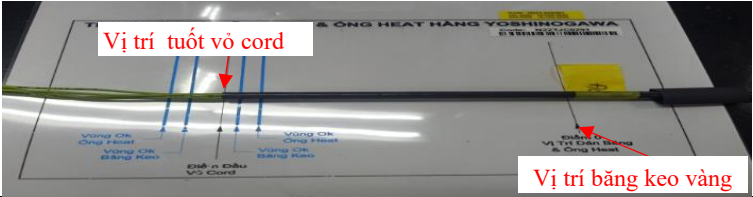
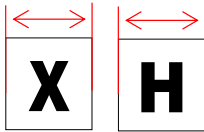



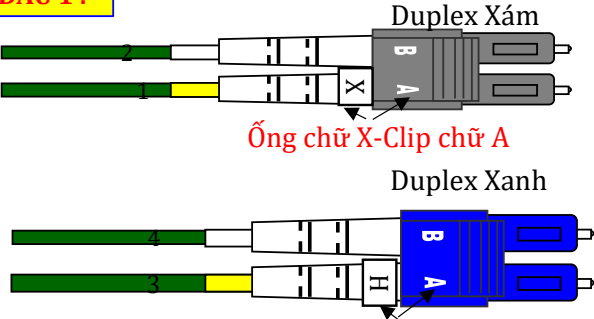




TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng HOUSING 2		Số PS: 4-OP-112-4-PS-014-0145	Phiên bản 4
Hướng dẫn housing 2 - hàng Yoshinogawa (có gắn ống Corrugated cho đầu 2)		Tài liệu tham khảo: 4-OP-112 /Spec:HG-4022-023,...	
I. Phạm vi áp dụng: Áp dụng các code được gán theo DMS II. Nội dung:			
Bước thực hiện	Nội dung yêu cầu	Hình ảnh minh họa	
1. Chuẩn bị dụng cụ:	Máy heat ống:	 Máy heat 6C	
	Tool lồng ống Corrugated:	  Tool 1 Tool 2	
	Template đo chiều dài băng keo và ống heat :		
	Template đo độ hở cord		
			trang 1/8
Bảo mật Tài liệu này là tài sản của FOV, không được phép mang ra ngoài khi không được sự chấp nhận của ban lãnh đạo FOV.			


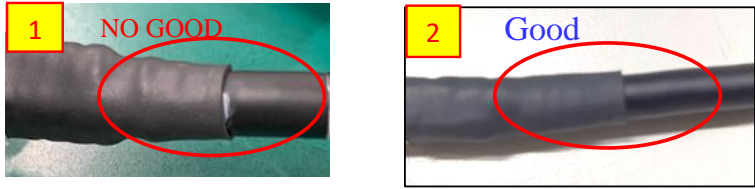
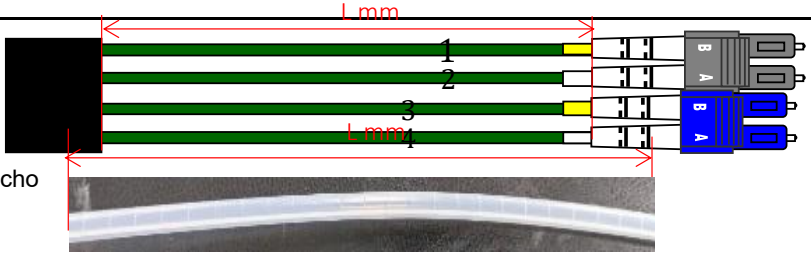
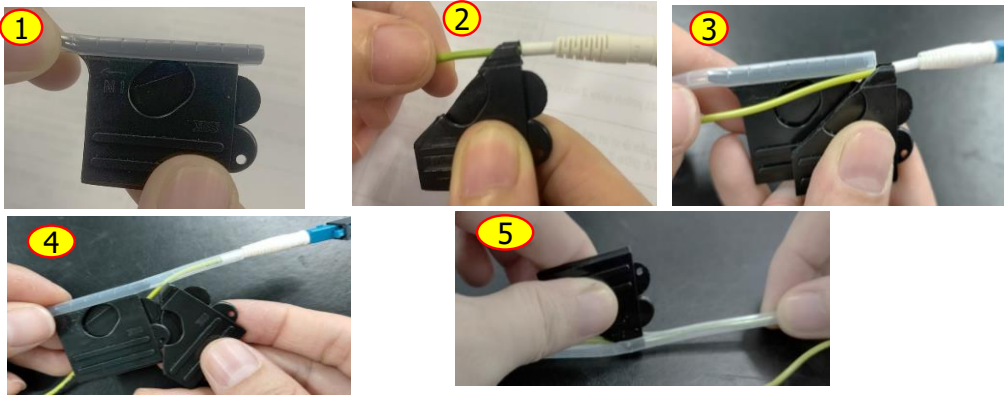
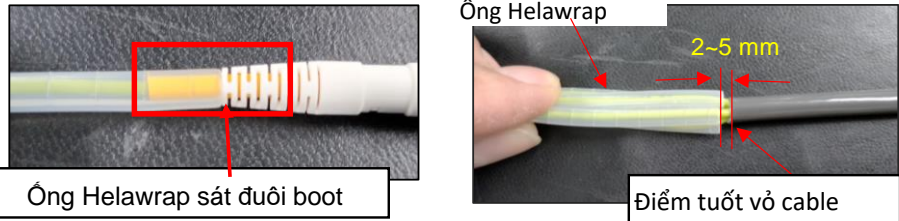
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN																	
Công đoạn áp dụng HOUSING 2		Số PS: 4-OP-112-4-PS-014-0145	Phiên bản	4													
Hướng dẫn housing 2 - hàng Yoshinogawa (có gắn ống Corrugated cho đầu 2)		Tài liệu tham khảo: 4-OP-112 /Spec:HG-4022-023,...															
Bước thực hiện	Nội dung yêu cầu	Hình ảnh minh họa															
2. Kiểm tra độ chênh lệch giữa 2 đầu connector:	Áp dụng cho loại có gắn duplex - Kiểm tương ứng cho cord 1 và 2, 3 và 4 (có gắn duplex) 2.1. Vuốt thẳng cord từ vị trí điểm tuốt vỏ ra ngoài connector, các sợi cord không bị xoắn với nhau. 2.2. Đặt connector như hình: Kiểm tra độ chênh lệch giữa 2 đầu connector của Duplex LC ≤ 2mm .																
	Key LC hướng lên <u>Chú ý:</u> hướng đặt connector 2 đầu như hình minh họa 3.1. Gắn duplex housing cho đầu 1:	* ĐẦU 1: 															
3. Gắn duplex housing và đẩy boot:	<table border="1"><thead><tr><th>Duplex</th><th>Cord</th><th>Ghi chú nhận diện khi gắn duplex</th></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="2">Xám</td><td>2</td><td>Đặt trên-Shrinkable trắng-Clip chữ B</td></tr><tr><td>1</td><td>Đặt dưới-Shrinkable Vàng-Clip chữ A</td></tr><tr><td rowspan="2">Xanh</td><td>4</td><td>Đặt trên-Shrinkable trắng-Clip chữ B</td></tr><tr><td>3</td><td>Đặt dưới-Shrinkable Vàng-Clip chữ A</td></tr></tbody></table>	Duplex	Cord	Ghi chú nhận diện khi gắn duplex	Xám	2	Đặt trên-Shrinkable trắng-Clip chữ B	1	Đặt dưới-Shrinkable Vàng-Clip chữ A	Xanh	4	Đặt trên-Shrinkable trắng-Clip chữ B	3	Đặt dưới-Shrinkable Vàng-Clip chữ A			
	Duplex	Cord	Ghi chú nhận diện khi gắn duplex														
Xám	2	Đặt trên-Shrinkable trắng-Clip chữ B															
	1	Đặt dưới-Shrinkable Vàng-Clip chữ A															
Xanh	4	Đặt trên-Shrinkable trắng-Clip chữ B															
	3	Đặt dưới-Shrinkable Vàng-Clip chữ A															
	3.2. Gắn duplex housing cho đầu 2: <table border="1"><thead><tr><th>Duplex</th><th>Cord</th><th>Ghi chú nhận diện khi gắn duplex</th></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="2">Xám</td><td>1</td><td>Đặt trên-Shrinkable vàng-Clip chữ B</td></tr><tr><td>2</td><td>Đặt dưới-Shrinkable trắng-Clip chữ A</td></tr><tr><td rowspan="2">Xanh</td><td>3</td><td>Đặt trên-Shrinkable vàng-Clip chữ B</td></tr><tr><td>4</td><td>Đặt dưới-Shrinkable trắng-Clip chữ A</td></tr></tbody></table>	Duplex	Cord	Ghi chú nhận diện khi gắn duplex	Xám	1	Đặt trên-Shrinkable vàng-Clip chữ B	2	Đặt dưới-Shrinkable trắng-Clip chữ A	Xanh	3	Đặt trên-Shrinkable vàng-Clip chữ B	4	Đặt dưới-Shrinkable trắng-Clip chữ A	* ĐẦU 2: 		
Duplex	Cord	Ghi chú nhận diện khi gắn duplex															
Xám	1	Đặt trên-Shrinkable vàng-Clip chữ B															
	2	Đặt dưới-Shrinkable trắng-Clip chữ A															
Xanh	3	Đặt trên-Shrinkable vàng-Clip chữ B															
	4	Đặt dưới-Shrinkable trắng-Clip chữ A															
Bảo mật	Tài liệu này là tài sản của FOV, không được phép mang ra ngoài khi không được sự chấp nhận của ban lãnh đạo FOV.			trang 2/8													



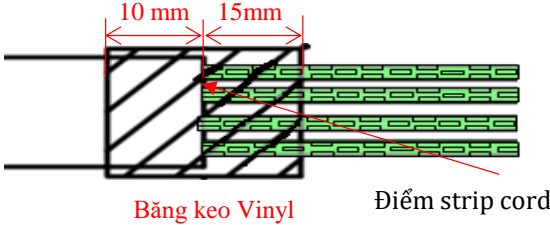

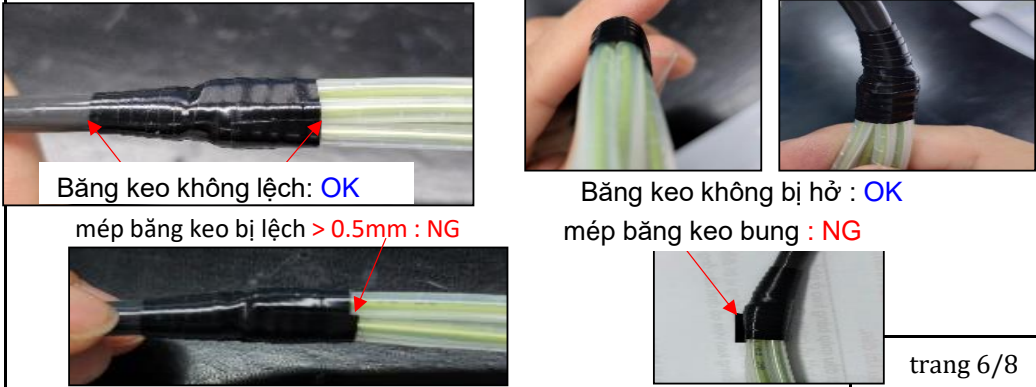
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN																		
Công đoạn áp dụng HOUSING 2		Số PS: 4-OP-112-4-PS-014-0145	Phiên bản	4														
Hướng dẫn housing 2 - hàng Yoshinogawa (có gắn ống Corrugated cho đầu 2)		Tài liệu tham khảo: 4-OP-112 /Spec:HG-4022-023,...																
Bước thực hiện	Nội dung yêu cầu	Hình ảnh minh họa																
	<p><u>3.3. Đẩy boot lên sát bộ housing</u></p> <p>Không cần check hướng logo trên boot 2 loại boot/1 sản phẩm -> OK</p>	  <p>Boot loại 1 OK</p> <p>Boot loại 2 OK</p>																
<p><u>4. Kiểm tra chiều dài vị trí dán băng keo</u></p>	<p>- Đặt 2 đầu cable vào template kiểm tra chiều dài từ vị trí băng keo vàng nhận diện đến vị trí tuốt vỏ cord: + Nếu chiều dài không thỏa template thì di chuyển băng keo dán lại vị trí đúng theo template.</p>	 <p>Vị trí tuốt vỏ cord</p> <p>Vị trí băng keo vàng</p>																
<p><u>5.Gắn dây gút đã lồng ống có in chữ:</u></p>	<p>5.1. Cắt ống đã in chữ X và H (ống trắng) ~ 6mm như hình :</p> <p>- Mark tube: phải rõ chữ, không mất nét, không bị biến dạng, hư hại, dơ, mờ: OK</p> <p>- Mark tube bị lem mực, dơ và mất nét: NG</p>	<p>~ 6mm ~ 6mm</p>  <p>mẫu OK</p>  <p>ống bị lem mực: NG</p> 																
	<p>5.2. Lồng ống Corrugated vào dây gút, hướng lồng như hình.</p>																	
	<p>5.3. Gắn ống có in chữ X và H đã lồng dây gút cho đầu 1:</p> <p>- Luồn dây gút từ trên --> xuống dưới (mặt chữ X-H cùng hướng key) --> kéo hết hành trình của dây rút--> cắt dây gút sát nút.</p> <p>- Vị trí gắn : gắn ở đầu boot như hình.</p> <p>- Nhận diện gắn:</p> <table><tr><th>Duplex</th><th>Clip chữ</th><th>Màu ống shrinkable</th><th>Gắn ống chữ</th><th>Màu ống in chữ</th></tr><tr><td>Xám</td><td>A</td><td>Vàng</td><td>X</td><td>Trắng</td></tr><tr><td>Xanh</td><td>A</td><td>Vàng</td><td>H</td><td>Trắng</td></tr></table> <p>Chú ý: hướng chữ và hướng đóng dây gút như hình.</p>	Duplex	Clip chữ	Màu ống shrinkable	Gắn ống chữ	Màu ống in chữ	Xám	A	Vàng	X	Trắng	Xanh	A	Vàng	H	Trắng	<p>* ĐẦU 1 :</p>  <p>Duplex Xám</p> <p>Duplex Xanh</p> <p>Ống chữ X-Clip chữ A</p> <p>Ống chữ H-Clip chữ A</p>  <p>Hướng đóng dây gút</p>	
Duplex	Clip chữ	Màu ống shrinkable	Gắn ống chữ	Màu ống in chữ														
Xám	A	Vàng	X	Trắng														
Xanh	A	Vàng	H	Trắng														
Bảo mật	Tài liệu này là tài sản của FOV, không được phép mang ra ngoài khi không được sự chấp nhận của ban lãnh đạo FOV.			trang 3/8														


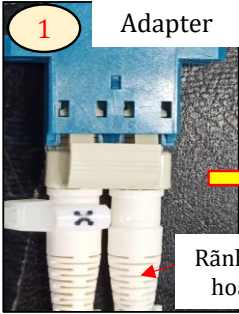
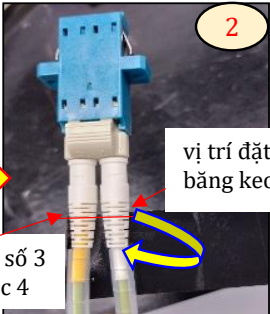
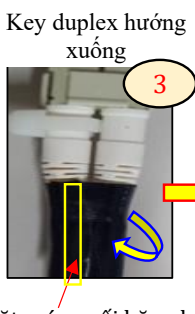




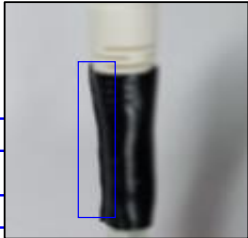



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN




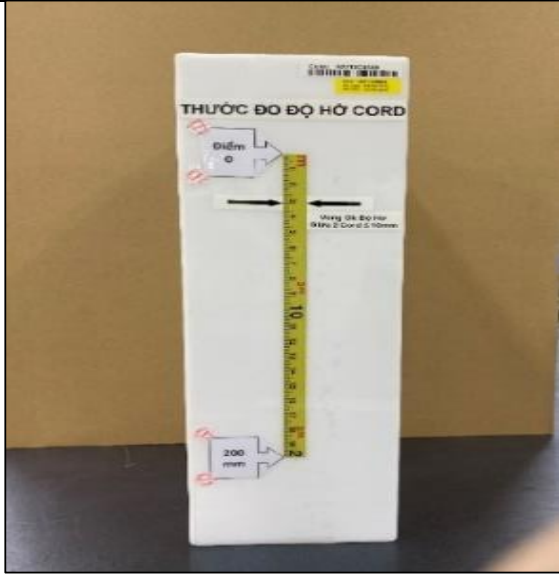
Công đoạn áp dụng HOUSING 2	Số PS: 4-OP-112-4-PS-014-0145	Phiên bản 4
Hướng dẫn housing 2 - hàng Yoshinogawa (có gắn ống Corrugated cho đầu 2)	Tài liệu tham khảo: 4-OP-112 /Spec:HG-4022-023,...	


Bước thực hiện	Nội dung yêu cầu	Hình ảnh minh họa															
	<p>5.4. Gắn ống có in chữ X và H đã lồng dây gút cho đầu 2:</p> <ul style="list-style-type: none">- Luồn dây gút từ trên --> xuống dưới (mặt chữ X-H cùng hướng key) --> cắt dây gút sát nút.- Vị trí gắn : gắn ở đầu boot như hình- Nhận diện gắn: <table><tr><th>Duplex</th><th>Clip chữ</th><th>Màu ống shrinkable</th><th>Gắn ống chữ</th><th>Màu ống in chữ</th></tr><tr><td>Xám</td><td>B</td><td>Vàng</td><td>X</td><td>Trắng</td></tr><tr><td>Xanh</td><td>B</td><td>Vàng</td><td>H</td><td>Trắng</td></tr></table> <p>Chú ý: hướng chữ và hướng đóng gậy gút như hình.</p>	Duplex	Clip chữ	Màu ống shrinkable	Gắn ống chữ	Màu ống in chữ	Xám	B	Vàng	X	Trắng	Xanh	B	Vàng	H	Trắng	<div><div>* ĐẦU 2 :</div><div><div><div>Duplex Xám</div><div><div><div>Ống chữ X-Clip chữ B</div></div></div></div><div><div>Duplex Xanh</div><div><div><div>Ống chữ H-Clip chữ B</div></div></div></div></div><div><div>Hướng đóng của dây gút</div><div></div></div></div>
Duplex	Clip chữ	Màu ống shrinkable	Gắn ống chữ	Màu ống in chữ													
Xám	B	Vàng	X	Trắng													
Xanh	B	Vàng	H	Trắng													
6. Quấn băng keo Vinyl loại 10mm tại vị trí strip vỏ đầu 1:	Dùng băng keo Vinyl loại 10mm, quấn chặt 3 vòng quanh vị trí điểm tuốt vỏ và cord như hình.	<div><div><div><div>5mm</div><div>5mm</div><div>Băng keo Vinyl</div></div><div><div>10 mm</div><div>Quấn chặt băng keo quanh vị trí strip vỏ</div></div></div><div></div></div>															
7. Mark & kiểm tra ống heat ở đầu 1.	<p>7.1.Đánh mark heat ống:</p> <ul style="list-style-type: none">- Đặt đầu 1 cable vào template .- Đánh mark tại vị trí như hình (1).- Đẩy ống heat đầu 1 qua vị trí đánh mark, nếu chiều dài đoạn cần heat nằm trong vùng OK của template (2) : OK <p>7.2. Đẩy ống heat lên phủ ngoài vị trí đánh mark heat và ống Cord ----> đặt vào máy heat ống ôm sát ở vị trí và khoảng cách như hình</p> <div><div>Điều kiện heat: Dùng máy 6C</div><div>Nhiệt độ : 140 ± 5 °C</div><div>Thời gian : 90 giây</div></div>	<div><div><div>1</div><div><div>Đánh mark heat ống</div><div></div></div></div><div><div>2</div><div><div>Đầu ống heat (vị trí đánh mark)</div><div></div></div></div><div><div><div>Ống heat</div><div><div>10mm</div><div>15mm</div></div></div><div><div></div><div><div>10mm</div><div>15mm</div></div></div></div></div>															

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng HOUSING 2		Số PS: 4-OP-112-4-PS-014-0145	Phiên bản 4
Hướng dẫn housing 2 - hàng Yoshinogawa (có gắn ống Corrugated cho đầu 2)		Tài liệu tham khảo: 4-OP-112 /Spec:HG-4022-023,...	
Bước thực hiện	Nội dung yêu cầu	Hình ảnh minh họa	
	<p>7.3. Kiểm tra sau heat:</p> <ul style="list-style-type: none">- Sau khi heat ống đen, kiểm lại dấu mark:- Còn thấy mark trên cable là NG (hình 1)- Không thấy dấu mark trên cable là Good (hình 2)		
8. Cắt ống Helawrap (PTB0646) cho đầu 2:	<p>* Chú ý: Chỉ cắt ống cho đầu 2</p> <p>8.1. Đo chiều dài thực tế sản phẩm cần cắt ống Corrugated.</p> <p>8.2. Cắt ống có chiều dài bằng chiều dài từ điểm strip đến vị trí đuôi boot. Nếu chiều dài < 500mm sẽ cắt giảm đi 2mm.</p>	 <p>Hình minh họa cho ống Helawrap</p>	
9. Luồn ống Helawrap vào 4 sợi cord của đầu 2:	<p>9.1. Gắn ống Helawrap đã cắt vào tool số 1 (1)</p> <p>9.2. Đặt cord tương ứng với chiều dài ống đã cắt vào tool số 2 (2)</p> <p>9.3. Đẩy ống Helawrap từ tool 1 qua tool 2 (3).</p> <p>9.4. Rút tool 1 ra, đẩy ống Helawrap qua sát đuôi boot (4).</p> <p>9.5. 1 tay kéo tool 2, 1 tay giữ ống Helawrap kéo đến hết đoạn ống cần lồng vào (5).</p>		
10. Chính ống Helawrap và kiểm tra ống sau khi lồng cho đầu 2:	<p>10.1. Đẩy ống Helawrap lên sát đuôi boot.</p> <p>10.2. Ở vị trí tuốt vỏ cable ống Helawrap cách vị trí tuốt vỏ từ 2 ~ 5mm.</p> <p>10.3. Sau khi lồng ống Helawrap kiểm tra lại ống, ống không bị đập, vị trí rãnh ống không hở : OK</p>	 <p>Ống Helawrap sát đuôi boot</p> <p>Ống Helawrap</p> <p>Điểm tuốt vỏ cable</p> <p>2~5 mm</p>	
Bảo mật Tài liệu này là tài sản của FOV, không được phép mang ra ngoài khi không được sự chấp nhận của ban lãnh đạo FOV.			trang 5/8

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng HOUSING 2		Số PS: 4-OP-112-4-PS-014-0145	Phiên bản 4
Hướng dẫn housing 2 - hàng Yoshinogawa (có gắn ống Corrugated cho đầu 2)		Tài liệu tham khảo: 4-OP-112 /Spec:HG-4022-023,...	
Bước thực hiện	Nội dung yêu cầu	Hình ảnh minh họa	
11. Quấn băng keo ở vị trí điểm strip: Áp dụng cho đầu 2	11.1. Xoay nhẹ 2 ống Helawrap sao cho 2 ống thẳng cùng hướng với nhau để khi quấn băng keo xong ống không bị xoắn hoặc hở bụng.		
	11.2. Quấn băng keo cố định cable và ống corugated, sử dụng băng keo Vinyl rộng 10mm, dài ~ 200mm. Chú ý: Dùng cuộn băng keo để quấn và khi quấn không chạm tay vào mặt có keo nhằm tránh bị bung mép băng keo sau khi dán. - Loại băng keo Vinyl 10mm, chiều dài băng keo~ 200mm. Chú ý: Dùng cuộn băng keo để quấn và khi quấn không chạm tay vào mặt có keo nhằm tránh bị bung mép băng keo sau khi dán.		
	11.3. Đặt đầu mép băng keo ở phần cable, mép băng keo trùng vị trí điểm tuốt vỏ cable. Quấn băng keo 1 vòng cố định điểm đầu (1) 11.4. Quấn lại băng keo xuống vị trí điểm strip và quấn 4 ~5 vòng tại vị trí băng keo vừa cố định đầu ống Helawrap lẫn cable (2) 11.5. Quấn lại băng keo xuống cố định ống Helawrap đoạn 15mm như hình, quấn 1 vòng cố định mép băng keo (3) Chú ý: quấn chặt băng keo, không chạm tay vào phần keo cũng như vị trí mép cuối băng keo không nằm ở vị trí gần ống để tránh bị bung mép băng keo		
	11.6. Kiểm tra lại sau khi quấn băng keo: -Băng keo sau khi quấn khít với ống, không bị lệch mép: OK - Băng keo bị lệch mép >0.5mm hoặc bị hở tại 2 đầu băng keo: NG		

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng HOUSING 2		Số PS: 4-OP-112-4-PS-014-0145	Phiên bản 4
Hướng dẫn housing 2 - hàng Yoshinogawa (có gắn ống Corrugated cho đầu 2)		Tài liệu tham khảo: 4-OP-112 /Spec:HG-4022-023,...	
Bước thực hiện	Nội dung yêu cầu	Hình ảnh minh họa	
12. Quấn băng keo Vinyl tape ở vị trí đuôi boot cho đầu 2:	<p>Chú ý: Dùng cuộn băng keo để quấn + Quấn không quá chặt băng keo.</p> <p>+ Không chạm tay vào phần keo của băng keo & mép cuối băng keo không nằm trên đoạn uốn cong để không bị hở mép</p> <p>12.1. Dùng băng keo Vinyl loại 19mm. 12.2. Kết nối connector vào Adapter để cố định lại (để giữ 2 đầu connector song song với nhau khi quấn) (1) 12.3. Đặt mép băng keo ở vị trí rãnh số 3 hoặc 4 trên đuôi boot như hình (2) --> Quấn băng keo 2 vòng (chiều dài băng keo ~ 50mm) cố định 2 đuôi boot duplex và ống Helawrap, đặt mép cuối của băng keo ở vị trí như hình (3)(không bị bung mép cuối băng keo)</p> <p>Chú ý: Băng keo quấn chặt sẽ ép 2 đuôi boot lại, gây lệch 2 đầu connector: NG</p>	<div><div><p>1 Adapter</p></div><div><p>2 vị trí đặt băng keo</p><p>Rãnh số 3 hoặc 4</p></div><div><p>3 Key duplex hướng xuống</p></div><div></div><p>Đặt mép cuối băng keo nằm trong vùng ô vàng như hình.</p><p>Băng keo quấn không quá chặt, 2 đầu connector vị trí boot và ống Helawrap có song song: OK khoảng hở : OK</p><p>Băng keo quá chặt : NG Lệch 2 đầu connector: NG</p><div></div><div></div></div>	
13. Kiểm tra quấn băng keo Vinyl tape cho đầu 2:	<p>13.1.Kiểm tra mép băng keo 2 đầu bằng nhau, không bị lệch:</p> <p>Nếu băng keo bị lệch mép, kiểm tra theo chuẩn bên dưới:</p> <ul style="list-style-type: none">+ Băng keo lệch mép $\leq 0.5mm$: OK+ Băng keo bị lệch mép $> 0.5mm$: NG (có thể dùng kéo cắt bỏ vị trí lệch, không dùng tay gỡ băng keo dán lại) <p>- Băng keo 2 bên ôm sát boot: OK</p>	<div><div><p>Mép cuối băng keo không bung: OK</p></div><div><p>Mép cuối băng keo không bung: OK</p></div><div><p>Mép cuối băng keo bị bung: NG</p></div><div><p>Mép cuối băng keo bị bung: NG</p></div><div></div></div>	
Bảo mật Tài liệu này là tài sản của FOV, không được phép mang ra ngoài khi không được sự chấp nhận của ban lãnh đạo FOV.			trang 7/8

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng HOUSING 2		Số PS: 4-OP-112-4-PS-014-0145	Phiên bản 4
Hướng dẫn housing 2 - hàng Yoshinogawa (có gắn ống Corrugated cho đầu 2)		Tài liệu tham khảo: 4-OP-112 /Spec:HG-4022-023,...	
Bước thực hiện	Nội dung yêu cầu	Hình ảnh minh họa	
14. Kiểm tra độ lệch LC duplex sau khi quấn băng keo: Áp dụng cho đầu 2	- 2 đầu connector phải song song với nhau, khi kết nối với adapter thì kết nối dễ dàng, vừa khớp rãnh của adapter: OK	2 đầu connector song song, kết nối dễ dàng với adapter : OK 	
	- 2 đầu connector bị lệch ra 2 bên, khi kết nối với adapter không khớp với rãnh adapter => NG (xử lý: tháo băng keo ra quấn lại rồi kiểm tra lại)	Đầu conector bị lệch , không khớp vào vị trí rãnh của adapter : NG 	
15. Kiểm tra độ hở cord :	<p>- Dùng template kiểm tra</p> <p>- Phương pháp và tiêu chuẩn kiểm tra theo PS APP QC : 4-QC-112-9-PS-021-3384 mục Kiểm tra độ hở 2 sợi cord</p> <p>(để thống nhất tiêu chuẩn bắt chung cho PRD và QC)</p> <p>Không cần chụp hình kiểm cord</p>		
Bảo mật Tài liệu này là tài sản của FOV, không được phép mang ra ngoài khi không được sự chấp nhận của ban lãnh đạo FOV.			trang 8/8

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng HOUSING 2			Số PS: 4-OP-112-4-PS-014-0145		Phiên bản	4
Hướng dẫn housing 2 - hàng Yoshinogawa (có gắn ống Corrugated cho đầu 2)			Tài liệu tham khảo: 4-OP-112 /Spec:HG-4022-023,...			
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người phụ trách	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
24-Sep-24	Nguyễn	4	-	Mục 12: Sửa lại hình 2	Cập nhật lại vị trí dán băng keo	AnhNTT
12-Dec-23	Anh NTT	3	Bước 3.3 check logo trên boot,boot quay lên	Bước 3.3 không check logo trên boot,không cần quay logo lên trên	-	AnhNTT
25-Sep-23	Anh NTT	2	Thứ tự các step chưa đúng	Correct thứ tự bước	Correct mistake	AnhNTT
9/19/2023	Anh NTT	1	-	Ban hành mới	-	AnhNTT