


KIỂM TRA KIẾN THỨC CÔNG ĐOẠN FINAL PACKING ALL LINE		No: 029-001
Paper test : 001-1-PT-029-0001	Phiên bản : 3	001-1-PT-029-0001/3 

Mục đích : Đánh giá KIẾN THỨC CÔNG ĐOẠN FINAL PACKING ALL LINE  
 Phạm vi áp dụng: Áp dụng tại CÔNG ĐOẠN FINAL PACKING ALL LINE

### 1)An toàn trong công đoạn này là gì ?

- a) Di chuyển sản phẩm nhẹ nhàng
- b) Không để những vật sắc nhọn đè lên hàng
- c) Nhẹ nhàng khi vận chuyển hàng cân, xuất
- d) Khi sử dụng kim bấm, xe đai, xe nâng điện phải đeo kính và giày bảo hộ
- e) Câu a, b, c, d đúng

### 2)Bạn cho biết khi Final packing người ta đệm carton phía dưới dây đai làm gì ?



- a) Đệm miếng carton dưới dây đai để bảo vệ thùng
- b) Để miếng carton che chỗ rách
- c) Lót miếng carton để thùng không bị chèn

### 3)Bạn cho biết khi xếp thùng lớn chồng lên nhau cần phải chú ý gì về nhãn?

- a) Nhãn thùng lớn hướng xuống
- b) Nhãn Thùng lớn quay vào trong
- c) Nhãn thùng lớn quay ra ngoài

### 4)Công đoạn Final Packing là gì ?

- a) Là công đoạn đóng gói sản phẩm vào thùng hay bọc nylon

b) Là công đoạn đóng gói thùng lớn, đai pallet, quấn wrapping film.

c) Câu a và b đúng

**5) Đối với hàng thùng, trước khi đưa vào Warehouse ( WH ) mình quét nhãn để làm gì ?**

a) Kiểm tra P/O và product name

b) kiểm tra số lượng và số cân thực tế của thùng phải đúng nhãn

c) Câu a và b đúng

**6) Dựa vào hình bạn cho biết biểu tượng nào là nhẹ tay ?**



a) Biểu tượng số 1

b) Biểu tượng số 2

c) Biểu tượng số 3

d) Biểu tượng số 4

e) Biểu tượng số 5

**7) Khi xếp các lớp thùng lên pallet bạn cần chú ý là gì ?**

a) Hướng thùng theo PS (tùy từng sản phẩm)

b) Xếp theo thứ tự thùng lớn nằm bên dưới thùng nhỏ nằm bên trên.

c) Số lượng thùng trên pallet theo code sản phẩm

d) Câu a và c đúng

e) Câu a, b, c đúng

**8) Lỗi thường gặp trong công đoạn này là gì ?**

a) Kéo thiếu băng keo

b) Dán nhãn ngược

c) Quên quét nhãn

d) Thiếu dữ liệu

e) Câu a, b, c, d đúng

**9) Mục đích của việc quấn wrapping film để làm gì ?**

a) Để sản phẩm không bị rơi khi di chuyển

b) Để bảo vệ thùng và pallet không bị thấm ướt

c) Khách hàng không muốn dán nhãn khác lên thùng (nhãn của hải quan, sân bay, logistic..)

d) Câu a, b, c đúng

e) Câu a, b đúng

**10) Nếu bạn quét cùng 1 lúc nhiều thùng sau đó mới packing vào pallet thì sẽ ảnh hưởng như thế nào?**

a) Packing sai thứ tự thùng lên pallet.

b) Quên packing thùng lên pallet.

c) Câu a và b đúng


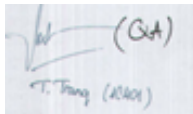
**11) Tại sao khi quấn wrapping film không được quấn lực chặt quá hay lỏng quá khi cố định thùng?**

a) Nếu chặt quá sẽ bị móp thùng và nếu lỏng quá khi di chuyển làm thùng bị đổ

b) Sẽ làm bể sản phẩm bên trong.

c) Làm hạn chế việc di chuyển sản phẩm khi packing.

d) Tất cả đều đúng

TRC kiểm tra bởi :	gamnth_trn	Phê duyệt bởi :	trangtnt
			
Ngày : 08-12-2021		Ngày : 09-12-2021	
Ban hành bởi :	Lê Thị Hồng Loan		
Ngày :	08-12-2021		

History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)						
Ngày	Người thay đổi	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu
22-10-2014	thuyltt	1	001-1-ST-PAC-117 đổi 001-1- PT-029-0001	Đưa lên EIC	Theo 0-Pr-001	lanhtt-Staff
14-08-2017	thuyltt	2		bỏ câu 2.5.6	Phù hợp với line	lanhtt-Staff
08-12-2021	loanlth	3	Có câu 4,6,9 và câu 1d	Bỏ câu 4,6,9 và sửa nội dung câu 1d, thêm câu 10,11	1 số nội dung câu hỏi không còn phù hợp nữa.	gamnth_trn- Acting Staff