
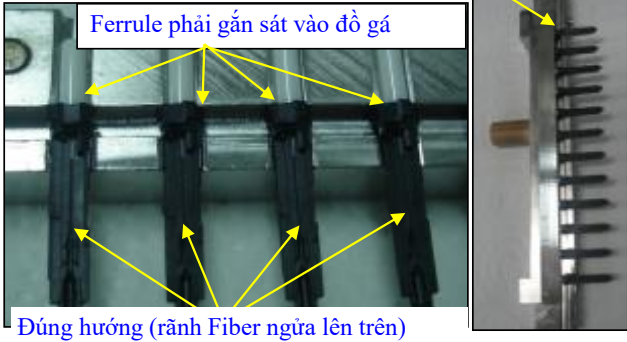
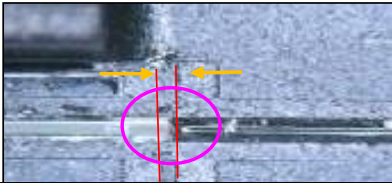
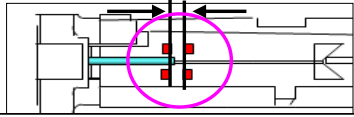
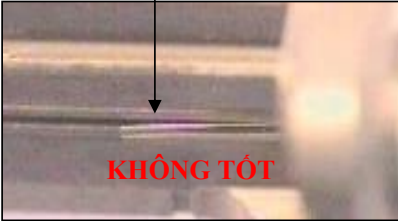
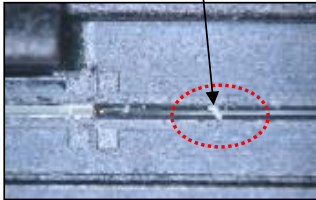
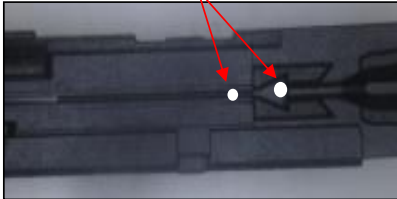


# TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn: KIỂM NGOẠI QUAN -3	Số: 4-OP-0081-4-PS-061-0001	Phiên bản : 11	Trang:1/2
Tên sản phẩm: T. Gumi	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0081.		

## I. PHẠM VI ÁP DỤNG: Theo DMS.

## II. NỘI DUNG:

Yêu cầu	Hình ảnh
<p><b>1. Gá sản phẩm vào đồ gá (jig) kiểm.</b></p> <p><b>1.1</b> Tháo ống nhựa trắng ra khỏi sản phẩm <b>(h1)</b>.</p> <p><b>1.2/</b> Đặt sản phẩm vào đồ gá kiểm ngoại quan (Jig app ) &amp; đóng thanh giữ ferrule <b>(h2)</b>.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Dùng súng hơi vệ sinh Fiber &amp; các góc của Ferrule phải sạch, vệ sinh từ phía đầu Ferrule về đuôi.</li><li>+ Không được chạm tay lên Fiber trần .</li><li>+ Đeo bao tay ngón đen khi cầm sản phẩm .</li><li>- Không sử dụng cồn để vệ sinh Fiber trần.</li></ul> <p>- Khi thổi khí: nhìn trên màn hình để xác định mỗi ferrule đều được thổi và kiểm tra bề mặt Body không còn bụi bẩn.</p>	<div><p><b>Hình 1:</b></p></div> <div><p><b>Hình 2:</b></p></div>
<p><b>2/ Kiểm tra chiều dài fiber =&gt;h3 &amp; h4.</b></p>	<div><p>Đuôi Fiber nằm trong khoảng này: TỐT Đuôi Fiber nằm ngoài khoảng này: KHÔNG TỐT.</p><p><b>Hình 3:</b></p></div> <div><p>Đuôi Fiber nằm trong khoảng này: TỐT Đuôi Fiber nằm ngoài khoảng này: KHÔNG TỐT.</p><p><b>Hình 4:</b></p></div>
<p><b>3/ Kiểm tra rãnh chữ V &amp; Fiber.</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Fiber lệch, vênh so với rãnh chữ V =&gt;h5</li><li>- Không chấp nhận bụi, dơ, sợi hay bất kỳ vật lạ gì,...=&gt; h6,h7.</li></ul>	<div><p><b>Fiber vênh ra khỏi rãnh Fiber: KHÔNG TỐT</b></p><p><b>Hình 5:</b></p></div> <div><p><b>Rãnh chữ V có bụi, dơ: KHÔNG TỐT</b></p><p><b>Hình 6:</b></p></div> <div><p><b>Rãnh chữ V có sợi: KHÔNG TỐT</b></p><p><b>Hình 7:</b></p></div>

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN							
Tên công đoạn:KIỂM NGOẠI QUAN -3			Số: 4-OP-0081-4-PS-061-0001			Phiên bản : 11	Trang :2/2
Tên sản phẩm: T. Gumi			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0081.				
LỊCH SỬ THAY ĐỔI							
Ngày	Phiên bản	Người ban hành	Nội dung thay đổi		Lý do thay đổi	Người yêu cầu	
			Nội dung cũ	Nội dung mới			
16/06/16	1	Linh	-	- Change Spec ==> S-GAISHI-71-2128-6 - Cancel nhìn vào đuôi body để nhận biết body UNI. - Cancel code AAF0026, ATT0029 - Change số PS: 001-4-PS-061-0001 ==>4-OP-0081-4-PS-061-0001	-	PhuongNTL	
19/10/2017	2	Nguyệt	-	-Add thêm hình 3-1,add thêm "Đuôi lower body không chấp nhận vết mẻ ≥ 1/2 đường cong đuôi lower body ==> hình 9." ở mục 5.	-	PhuongNTL	
28/8/2018	3	Nguyệt	-	-Cancel mục 4,mục 5	-	PhuongNTL	
25/10/2019	4	Nguyệt	-	- Việt hóa từ ngữ. - OB code AAF0021	-	BảoTG	
04/02/20	5	Nguyệt	-	- Add code ATT0037,AAF0035.	- Code mới	BảoTG	
26/2/2020	6	Nguyệt	-	- Add code AAF0036	- Code mới	BảoTG	
14/4/2020	7	Nguyệt	- -Phạm vi áp dụng	- Add code ATT0040 - Cancel phạm vi áp dụng	- Code mới	BảoTG	
31/12/2020	8	Nguyệt	- Format tài liệu cũ	- Format tài liệu mới.	- Thay đổi template mới.	BảoTG	
04/09/24	9	Nguyệt	2/ Kiểm tra chiều dài fiber 3/ Kiểm tra rãnh chữ V & Fiber	Bỏ các mục kiểm này.	Theo 9-PR-0014-9-FO-0001-4-RC-0141	Thu DTM	
05/09/24	10	Nguyệt	N/A	Thêm: - Khi thổi khí: nhìn trên màn hình để xác định mỗi ferrule đều được thổi và kiểm tra bề mặt Body không còn bụi bẩn.	Làm rõ thêm thao tác khi thổi vệ sinh	Thu DTM	
03/10/24	11	Nguyệt	Không có mục 2 và 3	Thêm: Mục 2/ Kiểm tra chiều dài fiber & mục 3/ Kiểm tra rãnh chữ V & Fiber	4M chưa được app từ SG nên tạm thời ngưng áp dụng Theo 9-PR-0014-9-FO-0001-4-RC-0141	Thu DTM	