


FIJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM., LTD																			
CHECKSHEET GHI NHẬN BẢO TRÌ MÁY RECOAT												Phiên bản: 05							
															000-4-WI-0176-4-CS-0001/05				
Số tài liệu: 000-4-WI-0176-4-CS-0001					Số quản lý máy recoater (1):														
No (2)	Trước khi bảo trì					Trong khi bảo trì		Sau khi bảo trì											
	Người phát hiện (3)	Ngày phát hiện (4)	Giờ phát hiện (5)	Số máy -Khuôn (6)	Lỗi (7)	Biện pháp khắc phục (8)	Người bảo trì (9)	Số máy - Khuôn (10)	Kiểm tra lỗi khuôn (not overlap, phân lớp, bụi keo, lõm, bọt khí, lệch khuôn, ...) (11)	Kiểm tra và vệ sinh với bơm keo (12)	Đường kính đoạn recoat phù hợp với tiêu chuẩn của loại hàng (13)	Chiều dài đoạn recoat (14)	Kiểm tra 3 mẫu (15)			Ngày /giờ hoàn thành (16)	Ghi chú (17)	Đánh giá (18)	
														G / NG	G / NG	G / NG			G / NG
														G / NG	G / NG	G / NG			G / NG
														G / NG	G / NG	G / NG			G / NG
														G / NG	G / NG	G / NG			G / NG
														G / NG	G / NG	G / NG			G / NG
														G / NG	G / NG	G / NG			G / NG
														G / NG	G / NG	G / NG			G / NG
														G / NG	G / NG	G / NG			G / NG
														G / NG	G / NG	G / NG			G / NG
														G / NG	G / NG	G / NG			G / NG
														G / NG	G / NG	G / NG			G / NG
														G / NG	G / NG	G / NG			G / NG
														G / NG	G / NG	G / NG			G / NG
														G / NG	G / NG	G / NG			G / NG
														G / NG	G / NG	G / NG			G / NG
														G / NG	G / NG	G / NG			G / NG
														G / NG	G / NG	G / NG			G / NG
Chú ý: 1. Phải kiểm tra tình trạng của máy trước và sau khi bảo trì. 2. Phải ghi nhận lại kết quả tình trạng của máy trước và sau khi bảo trì. 3. Đánh giá khoanh tròn G nếu tình trạng máy tốt. NG nếu tình trạng máy không tốt. Đánh / vào mục không thực hiện 4. Mục (13): Đánh D01 nếu đường kính đoạn recoat đo tại vị trí vùng bơm keo nằm trong khoảng từ vạch thứ 12 đến vạch thứ 14 (Nếu có bavia thì tối đa đến vạch thứ 15), đánh D10,D11 nếu đường kính đoạn recoat đo tại vị trí vùng bơm keo nằm (có bavia hoặc không có bavia) trong khoảng từ vạch thứ 12 đến vạch thứ 14 , D03 nếu đường kính bao gồm cả bavia nằm trong khoảng từ vạch thứ 12 đến vạch thứ 13.5, D04 nếu đường kính bao gồm cả bavia nằm trong khoảng từ vạch thứ 12 vạch đến vạch thứ 13 , D06 nếu đường kính bao gồm cả bavia nằm trong khoảng từ vạch thứ 7 đến vạch thứ 11 , NG nếu không thỏa 4 điều kiện trên. Nếu thỏa cả 4 điều kiện D01, D03, D04, D06 thì ghi D06, thỏa 3 điều kiện D01, D03, D04 thì ghi D04, thỏa 2 điều kiện D01, D03 thì ghi D03, thỏa 2 điều kiện D01, D04 ghi D04, thỏa 2 điều kiện D03, D04 ghi D04. + D01: Tiêu chuẩn cho loại hàng: CFS0002,CFS0006,CFS0059,CFS0064,CFS0066,CFS0067,CFS0068,CFS0069,CFS0070,CFS0078,CFS0079,CFS0080,CFS0081,CFS0082,CFS0087,CFS0091,CFS0092,CFS0093 + D03: Tiêu chuẩn cho loại hàng: CFS0063,CFS0071,CFS0073,CFS0075,CFS0077,CFS0090,CFS0097, CFS0098 + D06: Tiêu chuẩn cho loại hàng: CFS0054,CFS0074,CFS0089 + D10: Tiêu chuẩn cho loại hàng: CFS0103, CFS0104 + D11: Tiêu chuẩn cho loại hàng: CFS0105 5. Mục (14): Chiều dài đoạn recoat: Ghi nhận giá trị để so sánh, đối với hàng: CFS0054,CFS0074,CFS0089, CFS0100 thì chiều dài đoạn recoat phải ≥5mm: OK , đối với các loại hàng khác: Chiều dài đoạn recoat nằm trong khoảng từ 35mm đến 46 mm: OK . 6. Khi chọn recoater để chạy hàng: OP, Technician, Leader chọn đúng loại đường kính (mục 13) để chạy đúng với loại sản phẩm. Trong trường hợp không còn máy recoater thỏa mãn đường kính do Bavia thì máy recoater này phải được thông tin đến cấp trên Sau recoating nếu phát hiện bavia thì phải loại bỏ bavia để đảm bảo đường kính trong tiêu chuẩn.																			
BẢO MẬT - TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV																			

REVISION HISTORY						
Ngày	Người thực hiện	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lí do thay đổi	Người yêu cầu
28/02/2019	thuyntt	1	Số cũ: 000-5-WI-0099-5-CS-0001 (ver 06)	Số mới: 000-4-WI-0176-4-CS-0001 (ver 01)	Lấy số mới theo sơ đồ tổ chức	ChienPH
			5. Mục (14): Chiều dài đoạn recoat: Ghi nhận giá trị để so sánh, đối với hàng: CFS0039, CFS0040,CFS0054, CFS0055 thì chiều dài đoạn recoat phải ≤ 5mm: OK, đối với các loại hàng khác: Chiều dài đoạn recoat nằm trong khoảng từ 35mm đến 50 mm: OK.	5. Mục (14): Chiều dài đoạn recoat: Ghi nhận giá trị để so sánh, đối với hàng: CFS0039, CFS0040,CFS0054, CFS0055 thì chiều dài đoạn recoat phải ≤ 5mm: OK, đối với các loại hàng khác: Chiều dài đoạn recoat nằm trong khoảng từ 35mm đến 46 mm: OK.	Phù hợp với OP, PS, Marking template	
			+ D04: Tiêu chuẩn cho loại hàng: CFS0019, , CFS0018,	+ D04: Tiêu chuẩn cho loại hàng: CFS0019, , CFS0034	spec cập nhật.	
			+ D03 : Tiêu chuẩn cho loại hàng: CFS0020, CFS0021, CFS0022, CFS0023, CFS0035, CFS0036, CFS0037, CFS0038,	+ D03 : Tiêu chuẩn cho loại hàng: CFS0020, CFS0021, CFS0022, CFS0023, CFS0035, CFS0036, CFS0037, CFS0038, CFS0018, CFS0043	spec cập nhật và sản phẩm mới	
15/08/2019	ThaoNTT	2	Phần Ghi Chú: 4. Mục (13): D01 (Nếu có bavia thì tối đa đến vạch thứ 17)	(Nếu có bavia thì tối đa đến vạch thứ 15)	Cập nhật theo spec AOP82-4001-27-05(11)	ChienPH
18/01/2023	VietTA	3	+ D01: Tiêu chuẩn cho loại hàng: CFS0002, CFS0004, CFS0006, CFS0007, CFS0014, CFS0015, CFS0058, CFS0059 + D03: Tiêu chuẩn cho loại hàng: CFS0018, CFS0020, CFS0021, CFS0022, CFS0023, CFS0035, CFS0036, CFS0037, CFS0038, CFS0042, CFS0043, CFS0044, CFS0045, CFS0053 + D04: Tiêu chuẩn cho loại hàng: CFS0019, CFS0034 + D6 : Tiêu chuẩn cho loại hàng: CFS0039, CFS0040, CFS0046, CFS0054, CFS0055	+ D01: Tiêu chuẩn cho loại hàng: CFS0002,CFS0006,CFS0059,CFS0064,CFS0066,CFS0067,CFS0068,CFS0069,CFS0070,CFS0078,CFS0079,CFS0080,CFS0081,CFS0082,CFS0087, CFS0091,CFS0092,CFS0093 + D03: Tiêu chuẩn cho loại hàng: CFS0063,CFS0071,CFS0073,CFS0075,CFS0077,CFS0090,CFS0097, CFS0098 +Bỏ D04 + D6 : Tiêu chuẩn cho loại hàng: CFS0054,CFS0074,CFS0089	Cập nhật theo SUG000000057264	ChienPH
2/16/2024	LucBV	4	N/A	+ D10: Tiêu chuẩn cho loại hàng: CFS0103,CFS0104 + D11: Tiêu chuẩn cho loại hàng: CFS0105	SUG000000081477	VietTA
10-Sep-2024	PhuocNTH	5	5. Mục (14): Chiều dài đoạn recoat: Ghi nhận giá trị để so sánh, đối với hàng: CFS0054,CFS0074,CFS0089 thì chiều dài đoạn recoat phải ≤ 5mm: OK, đối với các loại hàng khác: Chiều dài đoạn recoat nằm trong khoảng từ 35mm đến 46 mm: OK.	5. Mục (14): Chiều dài đoạn recoat: Ghi nhận giá trị để so sánh, đối với hàng: CFS0054,CFS0074,CFS0089, CFS0100 thì chiều dài đoạn recoat phải ≥ 5mm: OK, đối với các loại hàng khác: Chiều dài đoạn recoat nằm trong khoảng từ 35mm đến 46 mm: OK.	SUG000000092171	NguyenVT
BẢO MẬT - TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV						