

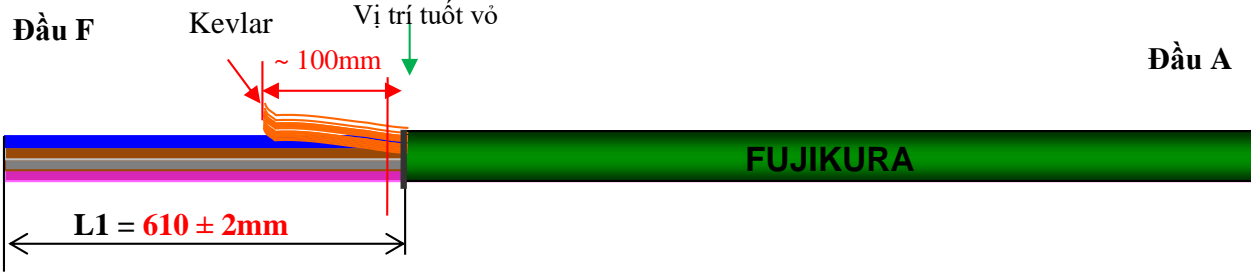
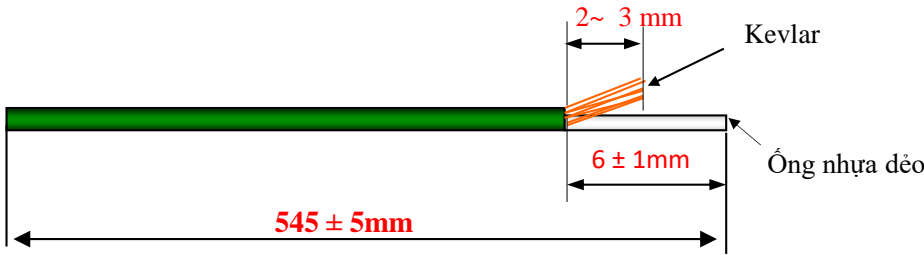
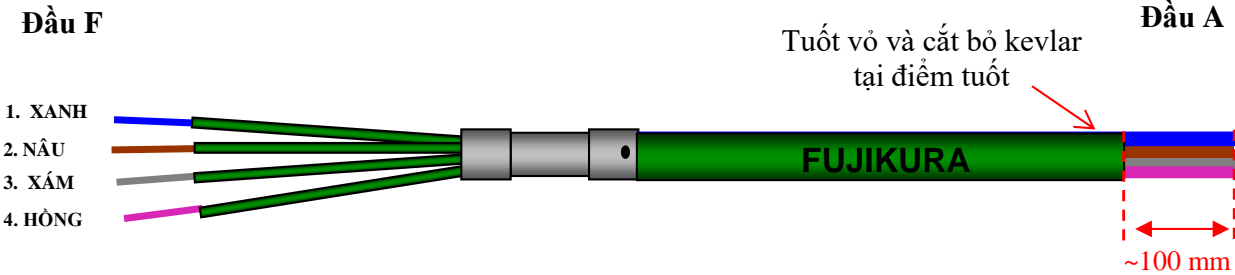



FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD		
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Tên công đoạn áp dụng: Đánh dấu, tuốt và tách nhóm	Số PS : 4-OP-012-4-PS-008-0085	Phiên bản: 1
Tên sản phẩm: 4FO-GI-C/P/0.5M-L2M-...	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0483	
I. Phạm vi áp dụng : (Áp dụng cho các code được gán DMS có chiều dài L2 ≤ 1.5m)		
II. Nội dung		
Bước thực hiện và nội dung	Hình ảnh minh họa	
1. Đánh dấu và tuốt vỏ đầu F. Đánh dấu mark lên cord như hình	<div><div>Đầu F</div><div>Đầu A</div></div>	
Tuốt vỏ cho đầu F như hình. Màu fiber: Xanh - Trắng - Xám- Hồng. Cắt kevlar ~ 100mm như hình.	<div><div>Đầu F</div><div>Đầu A</div></div>	
2. Chuẩn bị ống - Chiều dài ống nhựa dẻo sau aging: 545 ± 5mm		
3. Tuốt vỏ đầu A sau khi bơm keo stycast. - Tuốt vỏ và cắt kevlar đầu A theo hình. - Đầu A tuốt vỏ ~100mm để kiểm chéo core.	<div><div>Đầu F</div><div>Đầu A</div></div>	
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.		Trang 1/1

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụng: Đánh dấu, tuốt và tách nhóm			Số PS : 4-OP-012-4-PS-008-0085			Phiên bản: 1
Tên sản phẩm: 4FO-GI-C/P/0.5M-L2M-...			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0483			
REVISION HISTORY (Lịch sử thay đổi)						
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
24/8/2024	Anh	1	-	Ban hành mới	-	Anh NTT