# Fujikura Fiber Optics Viet Nam Ltd. TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN Số tài liệu: 4-QC-378-4-PS-061-0003 Phiên bản: 15 Tài liệu tham khảo: 4-QC-378 Trang: 1/6 Trang: 1/6 Tên sản phẩm: Cavity-FG (SM980 và PM980) Công đoạn áp dụng: Kiễm tra ngoại quan vùng phủ keo 4-QC-378-4-PS-061-0003/15

#### I. Phạm vi áp dụng:

Áp dụng đối với sản phẩm Cavity-FG tại công đoạn kiểm tra ngoại quan vùng phủ keo có mã đường kính D01, D02, D07, D08, D09.

-	
Code	Mã đường kính
CFS0002	D01
CFS0006	D01
CFS0059	D01
CFS0064	D01
CFS0078	D01
CFS0079	D01
CFS0080	D01
CFS0091	D01

Code	Mã đường kính
CFS0066	D02
CFS0067	D02
CFS0068	D02
CFS0087	D02
CFS0069	D07
CFS0070	D07
CFS0081	D07
CFS0082	D07

Code	Mã đường kính
CFS0092	D08
CFS0093	D09
CFS0095	D01
CFS0096	D01

## II. Nội dung: Kiểm tra ngoại quan đoạn phủ keo

Không sử dụng cồn tái chế, chỉ sử dụng cồn sạch (bình cồn nắp trắng) tại công đoạn.

Đoạn phủ keo phải liên tục (không bị đứt, không ngắt đoạn).

Đoạn phủ keo phải được sấy và phải đảm bảo khô keo.

Trong vùng nghiêm ngặt, đoạn phủ keo không bị tróc vỏ hoặc thấy UV của fiber.



		=	kura Fiber Optic			
			EU CHUẨN C	•		
Số tài liệu: 4-QC-378-4-PS-061-0003 Phiên bản: 15			Tài liệu tham khảo: 4-OP-378	Trang: 2/6		
Tên sản phẩm: Cavity-FG (SM	980 và PM980)	Công đoạn áp dụng: Kiểm	ı tra ngoại quan v	vùng phủ keo		Tung. 2/0
I as: 18:	Vùng phủ keo - Trong nghiêm n		gặt	Vùng phủ keo - Ngoài nghiên	Vùng phủ keo - Ngoài nghiêm ngặt	
Loại lỗi	Tiêu	ı chuẩn	Đánh giá	Tiêu chuẩn	Đánh giá	Dụng cụ
Nứt	Bất kỳ lỗi nứt		Không đạt	Bất kỳ lỗi nứt	Không đạt	
376+1-8	+ Vị trí ≤ 1 vạch từ bề m	ặt phủ keo		+ Bui trong keo	Đạt	
Vết bản, chấm đen, vật thể khác		ố lượng tối đa 3 vết cho mỗi	Đạt	+ Bụi trên bề mặt keo và không thể vệ sinh được	Không đạt	Kính hiển vi: Kiểm và đo ở chế độ 40x.
+ Vị trí ≤ 1 vạch từ bề mặt phủ keo + Kích thước ≤ 1 vạch, số lượng tối đa 3 vết cho mỗi loại. + Lõm không nhìn thấy lớp UV.		Đạt	Bất kỳ lỗi bọt khí, lõm	Đạt	o che do 40x.	
Keo phủ không đều	+Lớp phủ keo không đều và không trọn chu vi của fiber, thấy được UV gốc.		Không đạt	+ Lớp phủ keo không đều, không trọn chu vi của fiber và không thấy vỏ UV gốc.	Đạt	Kính hiển vi: Kiểm và đo ở chế độ 40x. Đo ở chế độ 20x khi chiều dài >100
1 8	+Kích thước hoặc độ cao trong thước kiểm .	hoặc độ sâu ≤ 1 vạch chia	Đạt	+ Chiều dài ≤ 60 vạch (đo ở chế độ 20X)	D.C.	vạch trong thước kiểm ở Kính hiển vi.
Đường kính đoạn phủ keo (Không bao gồm Ba-via)	đường kính nằm từ vạch thứ nhất, mép cuối nằm trong kính đoạn phủ keo trong khoảng vạch thứ 12 đến vạch thứ 14 trong		Đạt	+ Đo tại vị trí vùng bơm keo + (D01), (D02), (D07), (D08), (D09) Mép đầu của đường kính nằm từ vạch thứ nhất, mép cuối nằm trong khoảng vạch thứ 12 đến vạch thứ 14 trong thước kiểm.	Đạt	Kiểm và đo ở chế độ 40x
+ Đo tại vị trí vùng bơm keo, nếu ở những vị trí khác phát hiện điểm nghi ngờ (như ba-via mà không loại bỏ được,) thì đo ngay tại điểm đó + (D01), (D02), (D07), (D08), (D09) Mép đầu của đường kính đoạn phủ keo (Bao gồm Ba-via)  Kính nằm từ vạch thứ nhất, mép cuối nằm trong khoảng vạch thứ 12 đến hết vạch thứ 14 (bao gồm cả khoảng trắng sau vạch đen thứ 14, nhưng chưa chạm đầu vạch đen thứ 15) trong thước kiểm.		Đạt	+ Đo tại vị trí vùng bơm keo, nếu ở những vị trí khác phát hiện điểm nghi ngờ (như ba-via mà không loại bỏ được,) thì đo ngay tại điểm đó. + (D01), (D02), (D07), (D08), (D09) Mép đầu của đường kính nằm từ vạch thứ nhất, mép cuối nằm trong khoảng vạch thứ 12 đến hết vạch thứ 14 (bao gồm cả khoảng trắng sau vạch đen thứ 14, nhưng chưa chạm đầu vạch đen thứ 15) trong thước kiểm.	Đạt	Kiểm và đo ở chế độ 40x	
Phân lớp		ra fiber trần và lớp phủ keo, lớp phủ keo ≥ 40 vạch. ( <mark>đ</mark> o	Không đạt	+ Có sự phản xạ sáng giữa fiber trần và lớp phủ keo, hoặc giữa lớp UV gốc và lớp phủ keo $\geq 60$ vạch. (đo chế độ $20X$ ).	Không đạt	Kính hiển vi: Kiểm ở chế độ 40x, đo ở chế độ 20x khi chiều dài >100 vạch trong thước kiểm ở Kính hiển vi.
Nếu phát hiện điểm nào l	0 01	11		ĐÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH Đ	A O FOLK	
	BAU MÁ I - I AI LI	LU NAY LA TAISAN CUA FO	v, MANG KA NGC	JAI PHAI ĐƯỢC SỰ CHAP THUẬN CỦA BAN LANH Đ	ÀO LOA	

			Fujikura Fiber Optics				
		TI	IÊU CHUẨN C	<u> </u>			
Số tài liệu: 4-QC-378-4-PS-061-0003		Phiên bản: 15	Tài liệu tham khảo: 4-OP-378		- Trang: 3/6		
Tên sản phẩm: Cavity-FG (SM980 v	rà PM980)	Công đoạn áp dụng: Kiểm t	ra ngoại quan vùng	phủ keo		Traing. 3/0	
II. Nội dung: Kiểm tra ngo	ại quan đoạn Phủ keo			_			
Biến màu + Biến màu vàng đậm.			Không đạt	+ Biến màu vàng đậr	n.	Không đạt	Kính hiển vi: Kiểm và đo ở chế độ 40X.
Vòng màu nâu	+ Tại vị trí điểm tuốt,	fiber trần.	Không đạt	Không áp dụng			
Đường (vạch) tại góc tuốt		+ Thấy vạch như vết rạn, nhìn được rõ, chia tách phủ keo thành 2 vùng.		Không áp dụng			
Keo bị co lại (Shrink back) 2 đầu phủ keo  Không áp dụng  Không áp dụng  Lớp phủ keo phủ không đều và chu vi của fiber, thấy được UV vạch từ đầu đoạn phủ keo trở và 2 bên).		dược UV gốc > 60	Không đạt	Đo ở chế độ 20X.			
Giới hạn kiểm tại công đoạn kiểm ngoại quang đoạn phủ keo.		hủ keo, kiểm thêm từ điể piệt là vùng tiếp giáp giữ			êm (80 vạch). Fiber kh	ông bị dập, ngấn,	Kính hiển vi: Kiểm và đo ở chế độ 40X.
- <mark>Chú ý:</mark> Đối với cách đo các loạ	i lỗi (ngoại trừ trường họ	ợp đo đường kính) thì 1 vạ	ch được tính từ r	nép đầu của vạch đen t	thứ nhất đến mép đầu c	ủa vạch đen thứ 2	
	Cách đo kích th	ước các loại lỗi trong phầi	n II (ngoại trừ đườ	ong kính)			
Vạch thứ nhất					Mép đầu vạch t	thứ nhất	
Vạch thứ hai					Mép đầu vạch	thứ hai	
		ÐĀT		Không đạt			
Nếu phát hiện điểm nào bấ	, t thường, không phù l	hợp, hoặc không thể đơ	ính giá được lỗ	i phải thông báo lên	cấp trên.		
	BẢO MẬT - TÀI LIỆU	U NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FO	V, MANG RA NGO	ÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP	THUẬN CỦA BAN LÃNH Đ	ĐẠO FOV	

		per Optics Viet Nam Ltd.			
	TIÊU CH	UẨN CÔNG ĐOẠN			
Số tài liệu: 4-QC-378-4-PS-061-00	Phiên bản: 15	Tài liệu tham khảo: 4-OP-378	8 Trang: 4/6		
Tên sản phẩm: Cavity-FG (SM980	0 và PM980) Công đoạn áp dụng: Kiểm tra ngoạ	ại quan vùng phủ keo	11ang. 4/0		
III. Hình ảnh minh họa lỗi					
Logi Iỗi		Hình ảnh minh họa			
Loại lỗi	TRONG VÙNG NGHIÊM NGẶT		NGOÀI VÙNG NGHIÊM NGẶT		
Bụi đen trong keo	Bụi đen trong keo >1 vạch : <mark>Không đạ</mark>		Bụi đen trong keo: ĐẠT.		
Bụi hoặc bệt đen trên bề mặt		Bụi trong keo: Đ	Bụi trên bề mặt keo, không vệ sinh được: Không đạt		
	Vật thể lạ > 1 vạch: <mark>Không đạt</mark> .	Ngoài vùng ngl	nghiêm ngặt Ngoài vùng nghiêm ngặt		
Keo phủ không đều	Keo phủ không đều, mẻ keo >1 vạch: Khô		Phân lớp kéo dài liên tục > 60 vạch: Không đạt.		
Keo phủ không đều	Tróc đoạn phủ keo làm lộ fiber trần: Khôn	ng đạt.	Đoạn cuối phủ keo phủ không đều: ĐẠT.		

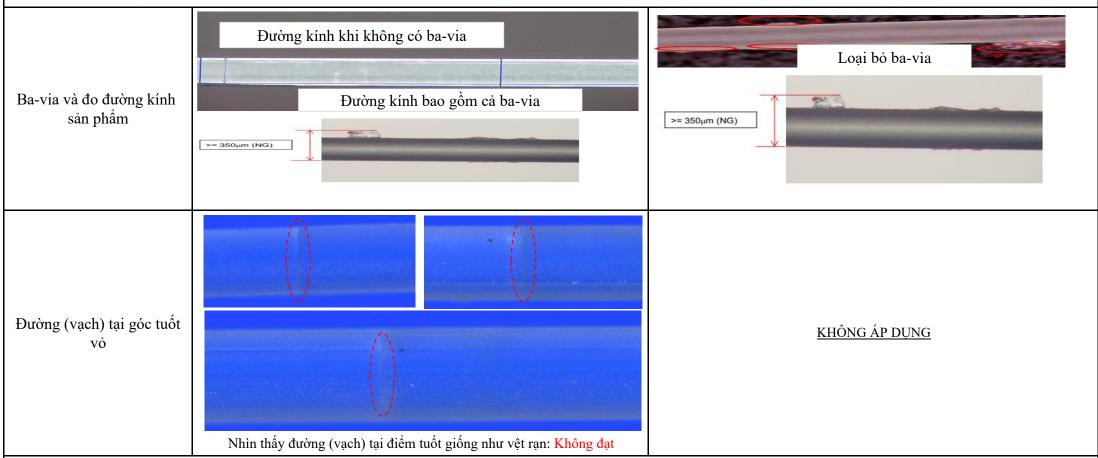
Bề mặt lõm

Lõm, bọt khí, hở khuôn

Keo phủ không đều tại đường chỉ do hở khuôn: Không đạt

Fujikura Fiber Optics Viet Nam Ltd.					
	TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN				
Số tài liệu: 4-QC-378-4-PS-061-0003	Phiên bản: 15	Tài liệu tham khảo: 4-OP-378	T		
Tên sản phẩm: Cavity-FG (SM 980 và PM 980)  Công đoạn áp dụng: Kiểm tra ngoại quan vùng phủ keo			Trang: 5/6		

#### III. Hình ảnh minh họa lỗi



# Yêu cầu:

- 1. Khi kiểm tra thì tránh để đoạn phủ keo chạm vào Silicon gum (đồ gá fiber) trên khay.
- 2. Khi thao tác vệ sinh fiber phải nhẹ nhàng trên bề mặt phủ keo, mang bao tay. Tuyệt đối không vệ sinh keo 2 đầu đoạn phủ keo nhằm tránh nguy cơ trầy xước, nứt fiber.
- 3. Tuyệt đối không kéo căng fiber tại vị trí hai đầu đoạn phủ keo trong quá trình kiểm tra, vệ sinh.

		Fujikura Fiber Optics Viet Nam Ltd.	
	TIÍ	ÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN	
Số tài liệu: 4-QC-378-4-PS-061-0003	Phiên bản: 15	Tài liệu tham khảo: 4-OP-378	Trang: 6/6
Tên sản phẩm: Cavity-FG (SM 980 và PM 980)	Công đoạn áp dụng: Kiểm tra	a ngoại quan vùng phủ keo	Trang. 0/0

### LỊCH SỬ THAY ĐỔI

Ngày	Người thực hiện	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu
10-Sep-24	NguyenVT	15	- Đường kính đoạn phủ keo (Không bao gồm Ba-via) + Đo tại vị trí vùng bơm keo, nếu ở những vị trí khác phát hiện điểm nghi ngờ (như lỡm, ba-via mà không loại bỏ được,) thì do ngay tại điểm đó - Đường kính đoạn phủ keo (Bao gồm Ba-via) + Đo tại vị trí vùng bơm keo, nếu ở những vị trí khác phát hiện điểm nghi ngờ (như lỡm, ba-via mà không loại bỏ được,) thì do ngay tại điểm đó.	- Đường kính đoạn phủ keo (Không bao gồm Ba-via) + Đo tại vị trí vùng bơm keo - Đường kính đoạn phủ keo (Bao gồm Ba-via) + Đo tại vị trí vùng bơm keo, nếu ở những vị trí khác phát hiện điểm nghi ngở (như ba-via mà không loại bỏ được,) thì đo ngay tại điểm đó.	+ Làm rõ các vị trí bất thường cần đo đường kính cho công nhân dễ hiểu + Làm đúng theo tiêu chuẩn cho loại lỗi này	VietTA
27-Mar-23	PhuocNTH	14	Phần I: Phạm vi áp dụng: Chưa có code CFS0095 & CFS0096.     Phần II: Nội dung     + Không nên dùng aceton trong quá trình đánh giá lỗi. Chi sử dụng cồn theo hướng dẫn của 000-4-WD-2546.	Phần I: Phạm vi áp dụng: Thêm code CFS0095 & CFS0096.     Phần II: Nội dung     Không sử dụng cồn tái chế, chỉ sử dụng cồn sạch (bình cồn nắp trắng) tại công đoạn.	1. Code mới. 2. Đã revise Ver13, bổ sung history, đã chuyển nội dung từ 000-4-WD-2546 vào PS => Obsolete 000-4-WD-2546.	VietTA
23-Dec-22	PhuocNTH	13	<ul> <li>- Mục phạm vi áp dụng: Chưa có từng mã đường kính tương ứng với các code.</li> <li>- Phần II: Nội dung</li> <li>+ Không nên dùng aceton trong quá trình đánh giá lỗi. Chỉ sử dụng cồn theo hướng dẫn của 000-4-WD-2546.</li> <li>+ Mục giới hạn kiểm tại công đoạn kiểm ngoại quan đoạn phủ keo chưa có nội dung " trầy xước(đặc biệt là vùng tiếp giáp giữa keo và vô fiber)".</li> <li>+ Trang 4: Keo phủ không đều tại đường chỉ do hờ khuôn.</li> </ul>	- Mục phạm vi áp dụng: Thêm mã đường kính tương ứng với các code Phần II: Nội dung + Không sử dụng cồn tái chế, chỉ sử dụng cồn sạch (bình cồn nắp trắng) tại công đoạn. + Mục giới hạn kiểm tại công đoạn kiểm ngoại quan đoạn phủ keo thêm nội dung "trầy xước(đặc biệt là vùng tiếp giáp giữa keo và vỏ fiber)". + Trang 4: Keo phủ không đều tại đường chỉ do hở khuôn: Không đạt.	- Làm rõ nội dung	VietTA
7-Oct-22	PhuocNTH	12	- Trang 3: Chưa có "Fiber không bị dập, ngấn, nứt"	- Trang 3: Thêm nội dung "Fiber không bị dập, ngắn, nứt"	- Làm rõ nội dung (Theo SUG000000054445)	VietTA
17-Aug-22	PhuocNTH	11	- Mục phạm vi áp dụng và nội dung: Chưa có mã đường kính D08, D09.	- Mục phạm vi áp dụng và nội dung: Thêm mã đường kính D08, D09.	- Cho sản phẩm code mới CFS0092, CFS0093.	HaVH