

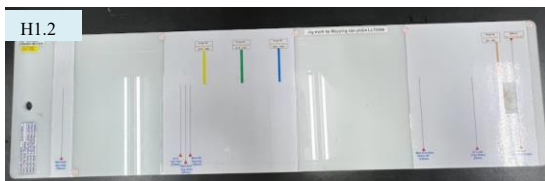
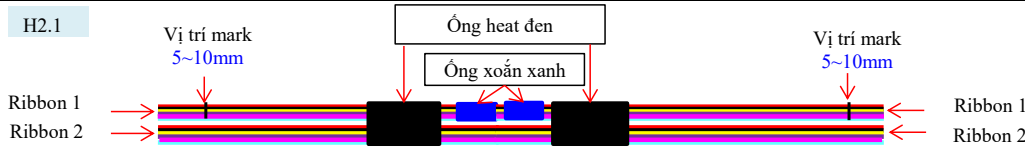

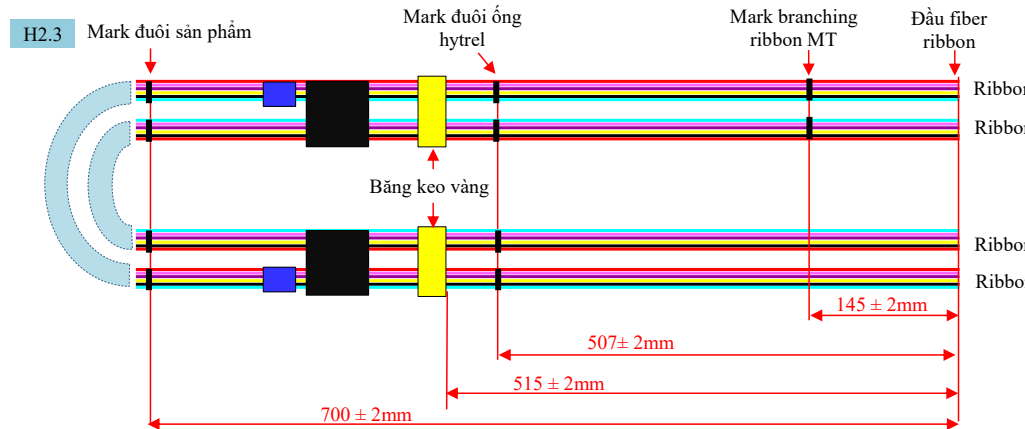
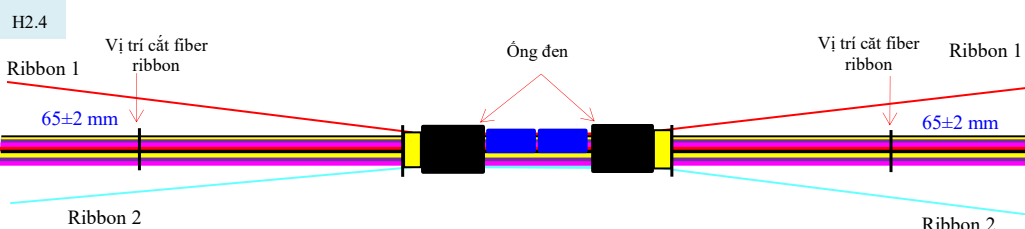

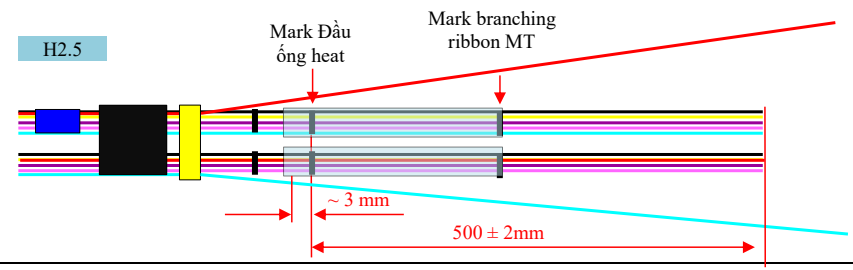




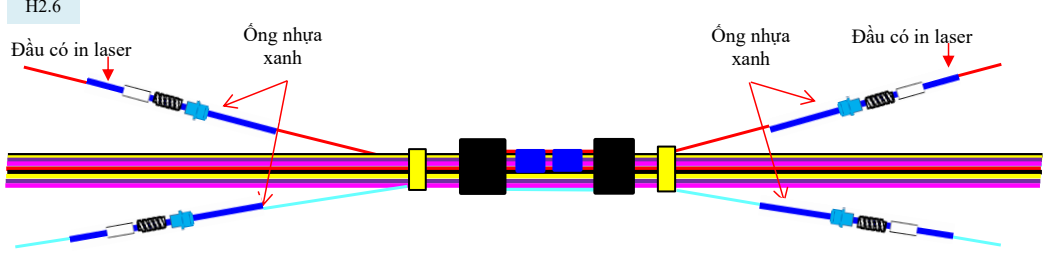






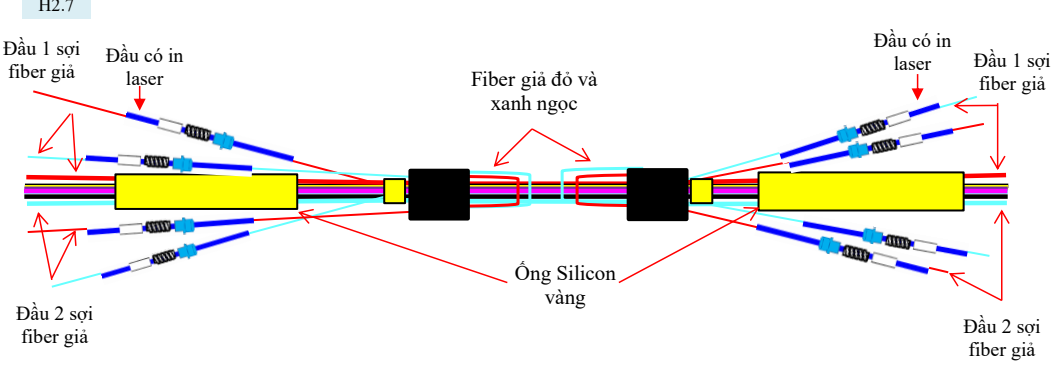


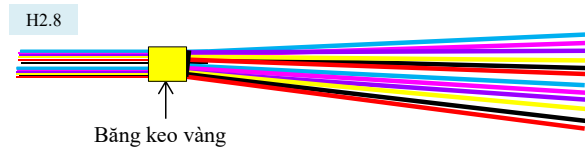



PROCESS SPECIFICATION				
Công đoạn áp dụng: Fiber Mapping & Branching		Số PS: 4-OP-0314-4-PS-005-0036	Ver	25
Tên tài liệu: Fiber Mapping & Branching_Tách & nhóm lại fiber-Pigtail		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0314		
I. Phạm vi áp dụng : Trillian Pigtail				
II. Nội dung:				
Bước	Nội Dung	Hình ảnh minh họa		
1.Chuẩn bị dụng cụ	- Jig gá fiber sau khi vuốt keo (H1.1) - Jig mark và cắt fiber (H1.2)	<div><div>H1.1</div></div> <div><div>H1.2</div></div>		
2.Tách và nhóm lại fiber:	- Đo lại chiều dài 3pcs/ID: + Ống heat đen: 23 ±2mm. + Ống vàng: 360 ±2mm. + Ribbon 1,2: 1470 ±3mm. + Ribbon 3: 1440 ±3mm. - Lấy Ribbon 3 tách lấy 2 sợi fiber đơn (xanh, đỏ). - Lấy 2 đầu ribbon 1, đánh mark tại vị trí khoảng 5~10 mm tính từ đầu ribbon. Xò 2 ống xoắn xanh vào để phân biệt nhóm 1. - Lấy ribbon 1 và 2, xò ống heat đen vào. (H2.1) * Đối với set hàng đơn (chỉ làm 1 sản phẩm) : - Mark 1 đầu ribbon tại vị trí khoảng 5~10 mm tính từ đầu ribbon - Quấn ống xoắn trắng cố định ống xoắn xanh tại vị trí như hình (H2.2).	<div><div>H2.1</div></div> <div><div>H2.2</div></div>		
<div>25</div>	- Mark fiber ribbon 1 và 2 tại 2 vị trí (H2.3) - Dán băng keo vàng tại vị trí tách fiber đơn * Khi gá fiber ribbon lên jig fiber màu đỏ phải hướng vào người	<div><div>H2.3</div></div>		
	- Tách 4 sợi fiber: (H2.4) + 2 sợi màu xanh ribbon 2 + 2 sợi màu đỏ ribbon 1 - Cắt chiều dài fiber ribbon sau khi tách fiber đơn tại vị trí (H2.4).	<div><div>H2.4</div></div>		
				Copy: N/A Trang: 1/2
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.				

PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn áp dụng: Fiber Mapping & Branching	Số PS: 4-OP-0314-4-PS-005-0036	Ver	25
Tên tài liệu: Fiber Mapping & Branching_Tách & nhóm lại fiber-Pigtail	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0314		


Bước	Nội Dung	Hình ảnh minh họa									
2.Tách và nhóm lại fiber:	<p>- Vuốt 2 lớp keo FAA-03 lên 2 ribbon: + Lớp 1: Vuốt vùng keo (H2.5). + Lớp 2: Vuốt thêm 1 lớp keo chiều dài ~50mm từ trái sang phải (tính từ đoạn gần đầu mark đầu ống heat) - Thời gian chờ keo khô: 3 phút - Đánh mark đầu ống heat sau khi keo FAA-03 khô tại 2 vị trí như H2.5</p>										
	<p>- Xò ống xanh có chiều dài 480±2 mm gồm bộ part vào 2 sợi fiber đỏ và xanh ngọc được tách ra từ fiber ribbon1, 2 (H2.6). + Chấm fiber vào phần trước khi xò. + Đầu có ống xanh có in laser hướng ra đầu fiber - Quấn ống silicon màu vào ống xanh theo bảng dưới để xác định loại LC. - Cố định bằng keo vàng tại điểm đuôi ống heat đen.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Fiber</th><th>Tên LC</th><th>Màu ống silicon quấn trên LC</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Fiber đỏ (Tách từ ribbon #1)</td><td>M1C2</td><td>(Ống xoắn đỏ) </td></tr> <tr> <td>Fiber xanh ngọc (Tách từ ribbon #2)</td><td>M2C2</td><td>(Ống xoắn xanh) </td></tr> </tbody> </table>	Fiber	Tên LC	Màu ống silicon quấn trên LC	Fiber đỏ (Tách từ ribbon #1)	M1C2	(Ống xoắn đỏ) 	Fiber xanh ngọc (Tách từ ribbon #2)	M2C2	(Ống xoắn xanh) 	
Fiber	Tên LC	Màu ống silicon quấn trên LC									
Fiber đỏ (Tách từ ribbon #1)	M1C2	(Ống xoắn đỏ) 									
Fiber xanh ngọc (Tách từ ribbon #2)	M2C2	(Ống xoắn xanh) 									
	<p>- Xò 4 đầu của 2 sợi fiber đơn (xanh, đỏ) của Ribbon 3 vào ống heat đen. (hướng xò từ giữa sản phẩm đến đầu fiber) - Kéo chiều dài 2 đầu sợi fiber đơn ribbon 3 đến vị trí đầu ribbon 1,2. - Xò ống xanh có chiều dài 420±2 mm gồm bộ part vào 2 sợi fiber đỏ và xanh ngọc còn lại của ribbon 3 (H2.7). + Chấm fiber vào phần trước khi xò. + Đầu có ống xanh có in laser hướng ra đầu fiber - Quấn ống silicon màu vào ống xanh theo bảng dưới để xác định loại LC.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Fiber</th><th>Tên LC</th><th>Màu ống silicon quấn trên LC</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Fiber đỏ (Tách từ ribbon #3)</td><td>IM</td><td>(Ống xoắn xám) </td></tr> <tr> <td>Fiber xanh ngọc (Tách từ ribbon #3)</td><td>OM</td><td>(Ống xoắn Cam) </td></tr> </tbody> </table> <p>- Cố định đuôi ống xanh bằng băng keo vàng tại vị trí Mark đuôi ống hytrel, fiber đơn nhô ra khỏi đầu ống xanh khoảng 30mm. - Dán băng keo vàng tại vị trí mark branching ribbon MT (H2.8) - Tách vỏ fiber ribbon tại vị trí vừa dán băng keo.(H2.8) - Xò ống vàng vào ribbon 1, 2 và 2 sợi fiber đơn ribbon 3 (H2.7)</p>	Fiber	Tên LC	Màu ống silicon quấn trên LC	Fiber đỏ (Tách từ ribbon #3)	IM	(Ống xoắn xám) 	Fiber xanh ngọc (Tách từ ribbon #3)	OM	(Ống xoắn Cam) 	
Fiber	Tên LC	Màu ống silicon quấn trên LC									
Fiber đỏ (Tách từ ribbon #3)	IM	(Ống xoắn xám) 									
Fiber xanh ngọc (Tách từ ribbon #3)	OM	(Ống xoắn Cam) 									
	<p>- Xò ống vàng vào ribbon 1, 2 và 2 sợi fiber đơn ribbon 3 (H2.7)</p>										

PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn áp dụng: Fiber Mapping & Branching	Số PS: 4-OP-0314-4-PS-005-0036	Ver	25
Tên tài liệu: Fiber Mapping & Branching_Tách & nhóm lại fiber-Pigtail	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0314		

REVISION HISTORY

Ngày	Người ban hành	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
11-Jun-19	Hằng	1			New	DatPV
11-Jul-19	Hằng	2	Ống đen: 24±1 mm.	Ống đen: 22±2 mm.	Update	DatPV
29-Feb-20	Ly	3	Dán 4 băng keo vàng để Phân biệt Ribbon1&2	Xổ ống Xanh để Phân biệt Ribbon1&2 Bỏ đo lại ống đen, xanh & vàng	Giảm thao tác thừa	ViHTY
20-Mar-20	Ly	4	Luồng 4 ống nhựa xanh có chiều dài mm vào 1 đầu của fiber giả đỏ và xanh ngọc như hình. Chấm đầu fiber vào phần trước khi xô vào ống nhựa xanh. Chiều dài điểm cắt bỏ 75+/-2mm	Luồng 4 ống nhựa xanh có chiều dài 420+/-2mm vào 1 đầu của fiber giả đỏ và xanh ngọc như hình. Chấm đầu fiber vào phần trước khi xô vào ống nhựa xanh. Chiều dài điểm cắt bỏ 65+/-2mm	Update	ViHTY
23-Mar-20	Ly	5	- Ribbon #3: tách lấy 2 sợi fiber giả màu đỏ và màu xanh ngọc có chiều dài 1610 mm sử dụng cho 2 sản phẩm.	-Ribbon #3: tách lấy 2 sợi fiber giả màu đỏ và màu xanh ngọc có chiều dài 1440 mm sử dụng cho 2 sản phẩm.	Update	ViHTY
4-Aug-20	Phuongptt	6	Dùng băng keo vàng đánh dấu loại LC	Dùng ống silicon màu đánh dấu loại fiber	Giảm thao tác, tăng năng suất	DuongNLT
5-Aug-20	Phuongptt	7	LC M1C1	LC M1C2	Sửa tên LC cho đúng Spec	DuongNLT
10-Oct-20	Phuongptt	8	-	Add code LLT0094	Add code mới	Giangvv
24-May-21	Phuongptt	9	-	Thêm xô ống xanh đã part	Chuyển part lên trước Mapping	DuongNLT
11-Jun-21	Phuongptt	10	-	Format lại PS	Sử dụng format cũ trong thời gian chờ đồng bộ các code	DuongNLT
12-Jun-21	Phuongptt	11	- Mark 4 vị trí - Điểm mark branching 180mm	- Mark 3 vị trí, vị trí tách fiber dán băng keo vàng - Điểm mark branching 145mm	- Cải tiến giảm thao tác	DuongNLT
7-Dec-21	Nguyễn	12	'Mục 2: Đo lại chiều dài 3pcs/ID: + Ống heat đen: 22 ±2mm. - Luồng 4 ống nhựa xanh có chiều dài 480+/-2mm vào 2 sợi fiber đỏ và xanh ngọc được tách ra từ fiber ribbon. - Chờ keo khô 5 phút	'Mục 2: - Đo lại chiều dài ống: + Ống heat đen: 23 ±2mm. - Xô ống xanh gồm bộ part vào các sợi fiber đơn đến vị trí Mark đuôi ống hytrel (H4.2, H4.3). - Bỏ thời gian chờ keo	Cập nhật: Thay đổi phương pháp đo 4M: 4-PR-007-4-FO-001-4-RC-1026 'Bỏ kiểm soát thời gian chờ keo	DuongNLT
18-Dec-21	Nguyễn	13	-	Mục 2: - Xô ống xanh có chiều dài 480±2 mm - Xô ống xanh có chiều dài 420±2 mm	Phân biệt chiều dài 2 loại ống xanh	NganNLT
28-Dec-21	Nguyễn	14	Mục 1: Jig gá fiber đơn sau khi tách	Mục 1: Jig gá fiber sau khi vuốt keo	Update đúng thực tế	DuongNLT
28-Apr-22	Nguyễn	15	- -	Mục 2: - Đánh mark phân biệt Ribbon 1 và 2 - Vuốt thêm 1 lớp keo ~50mm	- Giúp công đoạn sau phân biệt được 2 Ribbon khi xô vào MT giả - Giúp fiber không bị bong, tróc	NganNLT
11-May-22	Nguyễn	16	Mục 2: - Đo lại chiều dài tất cả các ống: Ống heat đen: 23 ±2mm. - Mark để phân biệt nhóm 2 tại vị trí như (H2.2)	Mục 2: - Đo chiều dài 3 pcs/ID : Ống heat đen: 23 ±2mm. - Dán băng keo vàng tại vị trí tách fiber ribbon MT. (H2.3) - Tách vỏ fiber ribbon tại vị trí vừa dán băng keo. - Cố định băng keo vàng tại điểm đuôi ống heat đen.	1. Giảm đo chiều dài ống (JM) 2. Chuyển tách vỏ fiber ribbon về Mapping, giảm lỗi gãy fiber đơn	NganNLT
5-Jul-22	Ngân	17	Mục 2: + Ống vàng: 362 ±2mm + Ribbon 1,2: 1610 ±3mm.	Mục 2: + Ống vàng: 360 ±2mm + Ribbon 1,2: 1470 ±3mm.	Update chiều dài đúng thực tế, giảm lãng phí fiber	NganNLT
4-Aug-22	Ngân	18	-	Mục 2: Sửa lại bảng màu ống phân biệt LC	Giảm nguy cơ xô sai	NganNLT

PROCESS SPECIFICATION						
Công đoạn áp dụng: Fiber Mapping & Branching				Số PS: 4-OP-0314-4-PS-005-0036	Ver	25
Tên tài liệu: Fiber Mapping & Branching_Tách & nhóm lại fiber-Pigtail				Tài liệu tham khảo: 4-OP-0314		
14-Sep-22	Nguyên	19	- Đối với set hàng đơn (chỉ làm 1 sản phẩm): Đánh mark tại vị trí khoảng 5~10 mm tính từ đầu ribbon ở cả 2 đầu fiber ribbon 1 - Mark tách fiber MT	- Đối với set hàng đơn (chỉ làm 1 sản phẩm): quấn ống xoắn trắng cố định ống xoắn xanh như hình (H2.2). - Bỏ mark tách fiber MT	Giảm nguy cơ dán sai vị trí nhãn Ribbon Giảm thao tác thừa	NganNLT
4-Nov-22	Nguyên	20	- -	-Thời gian chờ keo khô: 3 phút - Xỏ ống xanh gồm bộ part trước khi tách fiber MT vào xỏ ống silicon vàng	Giảm lỗi tách fiber Update theo tài liệu gốc	NganNLT
19-Dec-22	Nguyên	21	- Cắt lại chiều dài fiber như H2.3	- Cắt lại chiều dài fiber như H2.4	Update lại nội dung (SUG000000060762)	NganNLT
24-Jun-23	Nguyên	22	2. Tách và nhóm fiber * Đối với set hàng đơn (chỉ làm 1 sản phẩm): quấn ống xoắn trắng cố định ống xoắn xanh tại vị trí như hình (H2.2). -	2. Tách và nhóm fiber * Đối với set hàng đơn (chỉ làm 1 sản phẩm): - Mark 1 đầu ribbon tại vị trí khoảng 5~10 mm tính từ đầu ribbon - Quấn ống xoắn trắng cố định ống xoắn xanh tại vị trí như hình (H2.2). * Khi gá fiber ribbon lên jig fiber màu đỏ phải hướng vào người	Chuẩn hóa thao tác	PhuDT
29-Jun-23	Nguyên	23	2. Tách và nhóm fiber - Mark fiber ribbon 1 và 2 tại 3 vị trí (H2.3)	2. Tách và nhóm fiber - Mark fiber ribbon 1 và 2 tại 4 vị trí (H2.3)	Thuận tiện cho OP khi dán băng keo vàng để tách fiber	PhuDT
17-Jul-24	TrinhĐTT	24	2.Tách và nhóm lại fiber: Màu ống silicon trên ống xanh là ống xoắn đen	2.Tách và nhóm lại fiber: Màu ống silicon trên ống xanh là ống xoắn xám	Ống màu đen hết stock	DiễnĐC
8-Aug-24	TrinhĐTT	25	- Mark fiber ribbon 1 và 2 tại 4 vị trí (H2.3) -N/A -2.Tách và nhóm lại fiber: Màu ống silicon trên ống xanh là ống xoắn tím - Sắp xếp màu đỏ cho fiber ribbon1 không nằm cùng chiều với chiều tách fiber đơn (H2.3)	- Mark fiber ribbon 1 và 2 tại 2 vị trí (H2.3) - Đánh mark đầu ống heat sau khi keo FAA-03 khô tại 2 vị trí như H2.5 -2.Tách và nhóm lại fiber: Màu ống silicon trên ống xanh là ống xoắn cam - Sắp xếp màu đỏ cho fiber ribbon1 nằm cùng chiều với chiều tách fiber đơn (H2.3)	- Theo SUG000000094904 - Theo SUG000000095813 - Theo SUG000000096625	DiễnĐC