

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Tên công đoạn: Fiber Preparation	Số: 4-OP-0361-4-PS-009-0001	Phiên bản: 03
Tên tài liệu: Fiber Preparation_FUSECONNECT-MPO	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0361	
I. PHẠM VI ÁP DỤNG:		
II. NỘI DUNG:		
1. Chuẩn bị dụng cụ		
<div><div><p>HJS-02 RS-03</p><p>Stripper HJS-02 hoặc RS-03</p></div><div><p>Cleaver CT-30</p></div></div>		
2. Yêu cầu công đoạn		
Nội Dung	Hình ảnh minh họa	
1. Đặt sản phẩm vào holder - Cửa sổ Boot MT hướng lên như hình	 <p>Cửa sổ MT boot</p>	
2. Dùng cỡ đo để cắt đúng chiều dài của fiber là: 30mm ~ 35 mm. Chú ý: Chiều dài của fiber tính từ gờ của đầu holder		
3. Strip, vệ sinh & khảy fiber - Dùng máy HJS-02 hoặc RS-03 để strip vỏ fiber. - Chiều dài của vỏ fiber còn lại khoảng 5mm tính từ gờ của đầu holder (kiểm bằng jig kiểm ở bước qualify fiber sau) - Dùng giấy tâm cồn để vệ sinh fiber. - Khảy fiber theo 02 hướng lên xuống, khảy 03 lần cho mỗi hướng. Chú ý: Chỉ được strip fiber 01 lần duy nhất.		
4. Cắt fiber - Dùng CT-30 với để cắt fiber. - Chiều dài của fiber trần sau khi cắt: 10mm (kiểm bằng jig kiểm ở bước qualify fiber sau) Chú ý: - Dây lưỡi dao của Dao cắt trước khi cắt & sản phẩm chỉ được cắt 01 lần. - Khi bộ đếm của CT-30 đến số 80 thì phải xoay dao. - Trước khi cắt cần kiểm tra fiber xoắn. Nếu fiber bị xoắn, dùng tăm bông điều chỉnh cho thẳng mới tiến hành cắt.	<div></div> <div></div>	
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.		

LỊCH SỬ THAY ĐỔI						
Ngày	Phiên bản	Người ban hành	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
10/17/2024	3	Bững	Chưa có bước chuẩn bị dụng cụ Strip bằng HJS-02	Thêm bước chuẩn bị dụng cụ Strip bằng HJS-02 hoặc RS-03	- Làm rõ yêu cầu - Lưỡi dao HJS-02 ngưng sản xuất	ThuTT
11/3/2024	2	Tiên	-	- Mục 3: thêm quy định kiểm fiber xoắn	- Làm rõ	Huy
8/7/2020	1	Nguyệt	-	- Ban hành lần đầu	-	Tiên CTC