## PROCESS SPECIFICATION Số PS: 4-OP-0179-4-PS-017-0030 Công đoan áp dung: LOSS INSPECTION Sản phẩm Trunk cable nx12MPO - nx12MPO Tài liêu tham khảo: 4-OP-0179

Ver: 1

I. Pham vi áp dung:

Hướng dẫn sơ đồ đo PO, suy hao tổng (Total) IL sử dung máy MBR5/RL1 & suy hao kết nối (Connector) RL sử dung máy RL1

## II. Nôi dung:

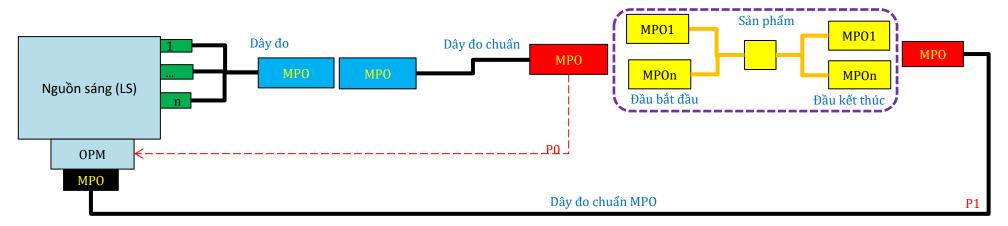
- ☐ Chú ý chung:
  - Sản phẩm **có pin** sử dụng dây đo chuẩn (MTC) **không pin** và ngược lại.
  - Sản phẩm MPO MM sử dụng dây đo chuẩn (MTC) MT Flat. Khi đo giá trị RL nếu khó đâu thì chấm thêm cục đồng nhất chiết suất (Matching Block).
  - Sản phẩm MPO **SM** sử dụng dây đo chuẩn (MTC) **MT Angle**. Khi đo giá trị RL khó đâu thì được phép quấn cord 2-3 vòng.
  - Sản phẩm 2 đầu MPO thì đo Đầu bắt đầu trước Đầu kết thúc sau:
  - \* Cách nhân diên đầu: Dưa vào hướng chữ trên cord theo chiều thuân ví du: Chữ trên cord là AFL...M
  - Đầu bắt đầu: kí tự bắt đầu của hướng chữ theo chiều thuận theo ví dụ trên là chữ A.
  - Đầu kết thúc: kí tự cuối cùng của hướng chữ theo chiều thuận theo ví du trên là chữ M.
  - Đối với một số trường hợp sản phẩm đo suy hao cần lưu ý đặc biệt thì tham khảo PS riêng cho từng sản phẩm (nếu có) n: số lương đầu kết nối sản phẩm cần kiểm (ví du: sản phẩm cần kiểm có 16 đầu thì n là 16).

Đầu bắt đầu Đầu kết thúc

AFL .....M

☐ Sơ đồ đo suy hao:

1. Đo PO &P1: Suy hao tổng (Total) IL\_Step 010



Chú ý: Khi dùng máy loss RL1. Chiều dài sợi master phải > 3 mét

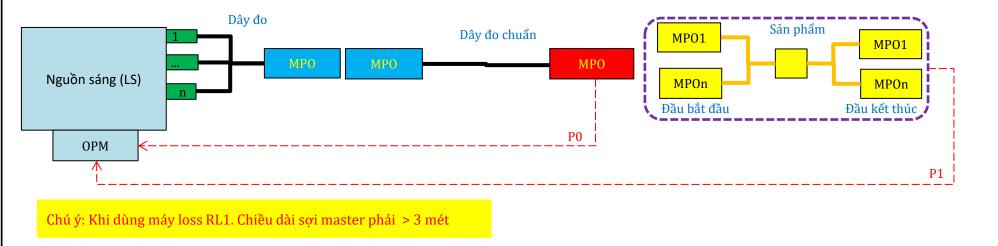
Trang

1/2

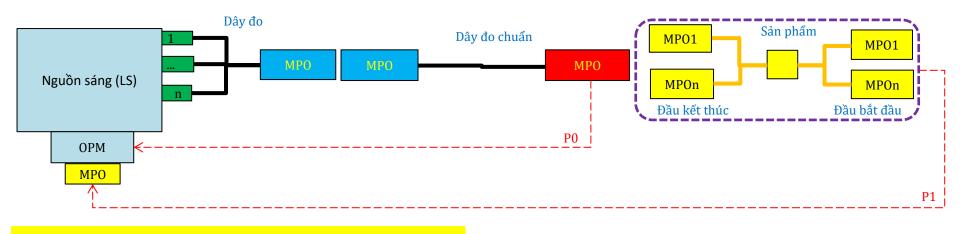
BẢO MẬT. TÀI LIÊU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯƠC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯƠC SƯ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐAO FOV.

PROCESS SPECIFICATION					
Công đoạn áp dụng: LOSS INSPECTION	Số PS: 4-OP-0179-4-PS-017-0030	Ver: 1			
Sản phẩm Trunk cable nx12MPO - nx12MPO	Tài liệu tham khảo: 4-0P-0179				

## 2. Đo P0 & P1 đầu MPO\_Đầu bắt đầu: : Suy hao kết nối (Connector) RL- Step 020



## 3. Đo P0 & P1 đầu MPO\_Đầu kết thúc: : Suy hao kết nối (Connector) RL- Step 030



Chú ý: Khi dùng máy loss RL1. Ch	hiều dài sợi master phải > 3 mét
----------------------------------	----------------------------------

Trang	
2/2	

Công đoạn áp dụng: LOSS INSPECTION				4-OP-0179-4-PS-017-0030	Ver: 1			
Sản phẩm Trunk cable nx12MPO - nx12MPO			Tài liệu	tham khảo: 4-0P-0179				
Lịch sử thay đổi								
Ngày	Người soạn	gười soạn Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu		
	thảo	Nội dung cũ	Nội dung mới					
10/7/2024	PhucHTH	1	_	-	Ban hành mới	TienCTC		

PROCESS SPECIFICATION