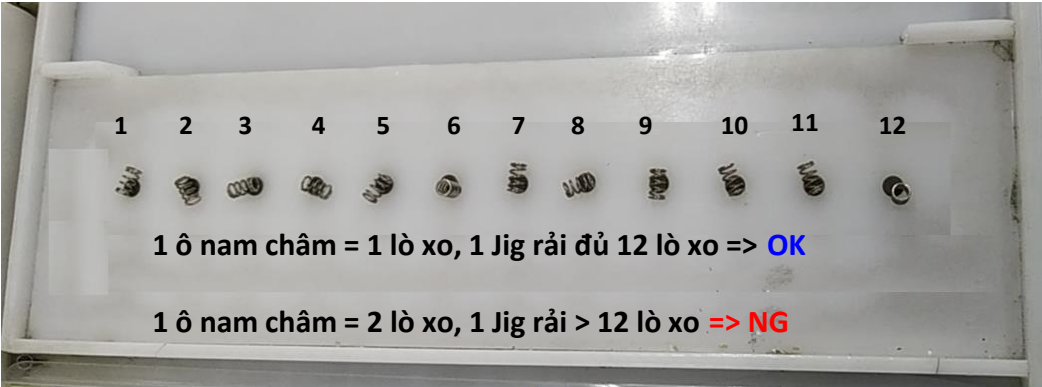
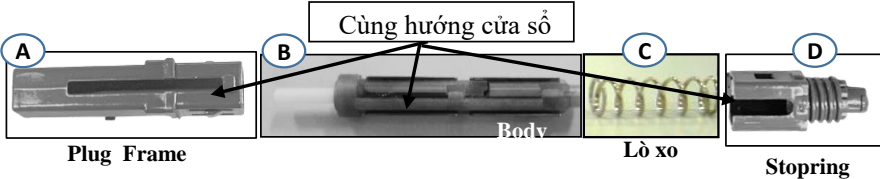


| TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN | | | |
|-------------------------------|------------------------------|----------------------------|--|
| Công đoạn áp dụng: HOUSING FA | Số: 4-OP-611-4-PS-014-0002 | Phiên bản: 3 |  Trang : 1/2 |
| Tên sản phẩm: FAST-LC-CORD | Tài liệu tham khảo: 4-OP-611 | *4-OP-611-4-PS-014-0002/3* | |

I. PHẠM VI ÁP DỤNG: Theo Mapping hệ thống

II. NỘI DUNG:

| Bước thực hiện | Yêu cầu công đoạn | Hình ảnh minh họa |
|----------------|--|---|
| 1. Kiểm laser | 1.1. Kiểm ngoại quan vật tư & nội dung in Laser theo PS công đoạn Laser. 1.2. Kiểm tra số in laser trên vật tư đầu tiên của lô trùng với số in trên nhãn. - Những vật tư tiếp theo trong lô không kiểm số in laser nhưng phải kiểm tra ngoại quan. | |
| 2. Rải lò xo | Rải lò xo lên Jig (như hình bên) ** <u>Lưu ý</u> : Mỗi ô nam châm là một lò xo => OK Mỗi ô nam châm có 2 lò xo => NG → Mỗi Jig rải chỉ có 12 lò xo |  |
| 3. Housing | - Thứ tự housing: A→ B→ C→ D. - Các cửa sổ của Plug Frame LC, Body, Stopring phải cùng hướng. (Hình 2) - Plug Frame và Stopring phải được lắp ráp ăn khớp hoàn toàn, có âm thanh "Click" phát ra khi ráp. |  |

II. NỘI DUNG:

| Bước thực hiện | Yêu cầu công đoạn | Hình ảnh minh họa |
|--------------------------------------|--|--|
| 4. Kiểm tra sản phẩm sau khi Housing | - Sau khi gắn Housing, kiểm lại Jig rải lò xo + Nếu Jig rải lò xo trống => OK + Nếu jig rải lò xo <u>vẫn còn lò xo</u> => NG <i>(Báo Leader, lập NC, và cô lập 12 sản phẩm vừa gắn Housing)</i> | |
| | - Sản phẩm sau khi Housing không nứt, gãy, biến dạng | |
| | - Các thành phần của sản phẩm phải được lắp ráp ăn khớp hoàn toàn sau khi housing. | <div><div>- Có khe hở giữa Stopring và Plug Frame</div></div> <div><div>- Không thấy được gờ của Plug Frame ở cửa sổ Stopring, gờ bị biến dạng</div></div> |
| | - Kiểm tra lỗi gờ hở | <div></div> <div></div> |

| REVISION HISTORY (Lịch sử sửa đổi) | | | | | | |
|---------------------------------------|-----------------------------|------------------------|--|--|--|-------------------------------------|
| Ngày | PERSON (Người soạn thảo) | Version (phiên bản) | Description contents (Nội dung sửa đổi) | | Reason of change (lý do thay đổi) | Change Requester (người yêu cầu) |
| | | | Old content (Nội dung cũ) | New content (Nội dung mới) | | |
| 19-Aug-24 | Nguyệt | 3 | - Lắc sản phẩm để kiểm tra lò xo + Không nghe tiếng kêu: Đạt + Nghe tiếng kêu: Không tốt | Xóa mục "Lắc sản phẩm để kiểm tra lò xo" - Add thêm mục 2 :Rải lò xo lên jig rải | Theo 4M: 9-PR-0014-9-FO-0001-4-RC-0121 | ChiNNL |
| 22-Jul-21 | Nguyệt | 2 | - | - Làm rõ nội dung kiểm Laser. - Thêm nội dung khi housing phải nghe tiếng "Click" | - Đảm bảo sản phẩm được lắp ráp đúng khớp, tránh lỗi tuột housing. | HuyHM |
| 14-Jul-21 | Nguyệt | 1 | - | - Ban hành mới | - Combine PS công đoạn Housing. | HuyHM |