

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.		
CHECKLIST FOR SUPPLIER's SELF-EVALUATION - FULL FORM		
9-PR-011-9-Fo-0005	Version: 04	

Issued date
:
26-Jul-2024

Record No:
9-PR-011-9-Fo-0005-9-RC-0048

Company
:

CTY TNHH Yuwa Viet Nam

Address
:

No.7, Street No.19, VSIP II-A, Vinh Tan Ward, Tan Uyen Town, Binh Duong Province, Vietn

Please reply within
:

31-Jul-2024

ITEM 1: GENERAL (Tổng quan)		Supplier's confirmation - Xác nhận của nhà cung cấp			FOV re'
		Self-judgment (Tự đánh giá) (1)	Explanation (Giải thích) (2)	Score (điểm số) (3)	Score (điểm số) (4)
1.1	Quality system is established and implemented (Hệ thống kiểm soát chất lượng được thiết lập và thực hiện tại công ty)	- Implement	QA-QM-0001_Sổ tay hệ thống quản lý chất lượng	4	4
1.2	Organizational structure and responsibility have defined to implement the quality system (Có bộ phận riêng chịu trách nhiệm về việc thực hiện hệ thống chất lượng)	- Implement	QA-QM-0001 PL3_Bảng phân công công việc từng bộ phận	4	4
1.3	Quality Objective are used to guide planning on implement & improvement (Có mục tiêu chất lượng cụ thể để hướng dẫn, lập kế hoạch cho việc thực hiện và cải tiến chất lượng)	- Implement	QA-PC-0034/02_Mục tiêu của Yuwa Việt Nam	4	4
1.4	Quality system were reviewed periodicly by Manager (Hệ thống chất lượng có được xem xét định kỳ bởi quản lý)	- Implement	QA-PC-0004_Thủ tục xem xét lãnh đạo	4	4
Acutal Point Obtained For This Item (Điểm thực đạt được cho các mục trên)				16	16
Theory Point For This Item (Điểm lý thuyết)				16	
Score For This Item (Điểm số cho các mục trên)				100%	100%

ITEM 2: MANAGEMENT RESPONSIBILITY (Trách nhiệm của ban quản lý)		Supplier's confirmation - Xác nhận của nhà cung cấp			FOV re'
		Self-judgment (Tự đánh giá) (1)	Explanation (Giải thích) (2)	Score (điểm số) (3)	Score (điểm số) (4)
2.1	Top management have commitment to the development & implement quality management (Có sự cam kết về việc phát triển, thực thi hệ thống quản lý chất lượng của Lãnh đạo)	- Implement	QA-PC-0034/01_Chính sách của Yuwa Việt Nam	4	4
2.2	Top Management review periodically the organization's quality management system (Có sự xem xét định kỳ của Lãnh đạo về hệ thống tổ chức quản lý chất lượng)	- Implement	QA-PC-0004_Thủ tục xem xét lãnh đạo	4	4
2.3	Corrective and preventive action were given out after management review. (Có các hành động khắc phục và phòng ngừa được đưa ra sau cuộc họp xem xét lãnh đạo)	- Implement	QA-PC-0004_Thủ tục xem xét lãnh đạo	4	3
2.4	Management has implemented performance measurement base on analysis achievement of company objective (Lãnh đạo có thực hiện việc đo lường hiệu quả công việc thông qua phân tích thành quả đạt được từ mục tiêu của tổ chức)	- Implement	QA-PC-0034/04_Kế hoạch hoạt động nhằm đạt được mục tiêu chất lượng	4	4
2.5	Management has committed continuous improvements and cost down reduction for reacting to customer complaint, product return (Có sự cam kết của Lãnh đạo cho việc liên tục cải tiến để giảm đi phần nản của khách hàng, giảm sản phẩm bị lỗi trả về)	- Implement	QA-PC-0034/01_Chính sách của Yuwa Việt Nam	4	4
Acutal Point Obtained For This Item (Điểm thực đạt được cho các mục trên)				20	19
Theory Point For This Item (Điểm lý thuyết)				20	
Score For This Item (Điểm số cho các mục trên)				100%	95%

ITEM 3: DOCUMENT-RECORD CONTROL (Kiểm soát tài liệu)		Supplier's confirmation - Xác nhận của nhà cung cấp			FOV re'
		Self-judgment (Tự đánh giá) (1)	Explanation (Giải thích) (2)	Score (điểm số) (3)	Score (điểm số) (4)

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.

CHECKLIST FOR SUPPLIER's SELF-EVALUATION - FULL FORM

9-PR-011-9-Fo-0005		Version: 04			
3.1	Company has procedure al rule to control : customer spec, drawing, Quality Doc (Công ty có đầy đủ thủ tục để kiểm soát: tiêu chuẩn của khách hàng, bản vẽ, tài liệu về chất lượng)	- Implement	QA-PC-0027_ Thủ tục quản lý các loại tài liệu chế tạo QA-PC-0019_ Thủ tuctkiểm soát bản vẽ sản phẩm	4	4
3.2	Company prevented the unintended use or obsolete documents (Công ty có biện pháp ngăn ngừa nguy cơ của việc sử dụng tài liệu đã lỗi thời)	- Implement	QA-PC-0002_ Thủ tục kiểm soát tài liệu chất lượng	4	4
3.3	All changes of drawing, specification were identification-able (Tất cả các thay đổi của bản vẽ, tiêu chuẩn được nhận biết và phân biệt)	- Implement	QA-PC-0027_ Thủ tục quản lý các loại tài liệu chế tạo QA-PC-0019_ Thủ tuctkiểm soát bản vẽ sản phẩm	4	4
3.4	Company have rule to review quality record : Checksheet, inspection result (Công ty có quy định kiểm tra các hồ sơ chất lượng: Checksheet, inspection result,...)	- Implement	QA-PC-0003_ Thủ tục kiểm soát hồ sơ chất lượng	4	4
3.5	Pertinent documents are available at work place (Những tài liệu hướng dẫn luôn sẵn có ngay khu vực làm việc)	- Implement	QA-PC-0027_ Thủ tục quản lý các loại tài liệu chế tạo	4	4
3.6	Quality record are kept and easily accessible for analysis (Những hồ sơ về chất lượng được lưu trữ và dễ dàng cho việc tìm lại để phân tích)	- Implement	QA-PC-0003_ Thủ tục kiểm soát hồ sơ chất lượng	4	4
Acutal Point Obtained For This Item (Điểm thực đạt được cho các mục trên)				24	24
Theory Point For This Item (Điểm lý thuyết)				24	
Score For This Item (Điểm số cho các mục trên)				100%	100%

ITEM 4: HUMAN RESOURCE (Nhân lực)		Supplier's confirmation - Xác nhận của nhà cung cấp			FOV re
		Self-judgment (Tự đánh giá) (1)	Explanation (Giải thích) (2)	Score (điểm số) (3)	Score (điểm số) (4)
4.1	There is a training program for new employee (Có chương trình đào tạo cho người lao động)	- Implement	QA-PC-0014/06_ Biểu phân biệt năng lực, kế hoạch đào tạo và đánh giá kỹ năng của công nhân viên	4	4
4.2	Company have rule to follow up Operator that was assigned by customer in special processes (Có một vài công đoạn đặc biệt mà chỉ có một số nhân viên có kỹ năng mới thực hiện được) Công ty có quy định để theo dõi các công nhân được chỉ định bởi khách hàng làm việc tại các công đoạn đặc biệt này)	- Implement	FOV tập huấn công nhân viên YVL	4	4
4.3	Company have program for re-evaluation for employee (Công ty có chương trình định kỳ tái đánh giá tay nghề, kỹ năng của người lao động)	- Implement	QA-PC-0014_ Thủ tục đào tạo và huấn luyện Skill map	4	4
4.4	For operator that have special take-leave (several months), Have company applied any re-training program ? (Với trường hợp nghỉ phép dài hạn của người lao động (trong một vài tháng). Công ty có thực hiện chương trình đào tạo lại)	- Implement	QA-PC-0014_ Thủ tục đào tạo và huấn luyện IN-DP-0007_ Trình tự kiểm tra năng lực người thao tác	4	3
Acutal Point Obtained For This Item (Điểm thực đạt được cho các mục trên)				16	15
Theory Point For This Item (Điểm lý thuyết)				16	
Score For This Item (Điểm số cho các mục trên)				100%	94%

ITEM 5: MATERIAL (Vật tư)		Supplier's confirmation - Xác nhận của nhà cung cấp			FOV re
		Self-judgment (Tự đánh giá) (1)	Explanation (Giải thích) (2)	Score (điểm số) (3)	Score (điểm số) (4)

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.

CHECKLIST FOR SUPPLIER'S SELF-EVALUATION - FULL FORM

9-PR-011-9-Fo-0005		Version: 04			
5.1	There are procedure in place for control of NC material at all phases. (Có quy trình sẵn có để kiểm soát toàn bộ tình trạng vật tư không phù hợp)	- Implement	QA-PC-0006_ Thủ tục kiểm soát sản phẩm không phù hợp	4	4
5.2	The evaluation and re-evaluation supplier were conducted periodically (Công ty thực hiện đánh giá và tái đánh giá định kỳ đối với nhà cung cấp)	- Implement	QA-PC-0032_ Thủ tục mua hàng và quản lý nhà cung cấp	4	4
5.3	Have system for tracing material history :Incoming-> Warehouse->production (Có hệ thống để truy lại thông tin vật tư từ kiểm tra đầu vào, đến kho, và đến sản xuất)	- Implement	QA-WI-0061_ Hướng dẫn truy xuất nguồn gốc	4	4
5.4	Result of incoming inspection have been used for corrective action and preventive action. (Kết quả kiểm tra vật tư đầu vào được sử dụng cho hành động khắc phục và hành động phòng ngừa)	- Implement	QA-WI-0005_ Hướng dẫn kiểm tra và cách bảo lưu nguyên liệu QA-DP-0020/06_ Bảng liên lạc khi phát sinh bất thường	4	2
Actual Point Obtained For This Item (Điểm thực đạt được cho các mục trên)				16	14
Theory Point For This Item (Điểm lý thuyết)				16	
Score For This Item (Điểm số cho các mục trên)				100%	88%

ITEM 6: MANUFACTURING CONTROL (Quản lý trong sản xuất)		Supplier's confirmation - Xác nhận của nhà cung cấp			FOV re
		Self-judgment (Tự đánh giá) (1)	Explanation (Giải thích) (2)	Score (điểm số) (3)	Score (điểm số) (4)
6.1	Customer's requirement is reviewed before starting production (Yêu cầu của khách hàng có được xem xét trước khi bắt đầu sản xuất)	- Implement	QA-PC-0019/11_ Checksheet xác nhận và triển khai bản vẽ QA-PC-0027/01_ Xác nhận sự phù hợp các yêu cầu khách hàng với tài liệu chế tạo trước khi triển khai nội bộ	4	4
6.2	Have system for tracing Product history (Có hệ thống để truy vết sản phẩm)	- Implement	QA-WI-0061_ Hướng dẫn truy xuất nguồn gốc	4	4
6.3	The changes was reviewed , verified & approved before implementation. (Mọi thay đổi có được xem xét, thẩm định, và phê duyệt trước khi thực hiện)	- Implement	QA-PC-0017_ Thủ tục kiểm soát thay đổi công đoạn	4	4
6.4	Have procedure or rule to control Product Quality in each term: start project, trial, mass production (Có quy trình hoặc quy tắc để kiểm soát chất lượng sản phẩm tại mỗi giai đoạn: bắt đầu triển khai, chạy thử, sản xuất hàng loạt)	- Implement	IP-PR-0001 Quy trình kiểm soát sản xuất sản phẩm	4	4
6.5	All standards, work instruction available in workshop and must have to compliance with specified requirements. (Các tiêu chuẩn, hướng dẫn công việc có sẵn tại nơi làm việc, và phù hợp với các yêu cầu cụ thể)	- Implement	QA-PC-0027_ Thủ tục quản lý các loại tài liệu chế tạo	4	4
6.6	Have method to confirm the product's compliance with customer spec before delivery to customer (Có phương pháp xác nhận sự phù hợp của sản phẩm với tiêu chuẩn của khách hàng trước khi giao hàng)	- Implement	QA-DP-0006_ Trình tự kiểm tra xuất hàng	4	4
6.7	Have rule to keep, treatment NG product (Có quy định lưu trữ và xử lý cho sản phẩm lỗi)	- Implement	QA-PC-0006_ Thủ tục kiểm soát sản phẩm không phù hợp	4	4
6.8	NG product, Customer claim was informed to all concerned person (Thông tin sản phẩm lỗi và phàn nàn của khách hàng có được thông báo đầy đủ đến mọi người liên quan)	- Implement	QA-PC-0013_ Thủ tục xử lý than phiền QA-PC-0006_ Thủ tục kiểm soát sản phẩm không phù hợp	4	4

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.					
CHECKLIST FOR SUPPLIER's SELF-EVALUATION - FULL FORM					
9-PR-011-9-Fo-0005		Version: 04			
6.9	When manufacturing new articles from existing articles, information on chemical substances in articles, and conformance of the product to the management criteria, shall be verified. (Khi sản xuất các sản phẩm mới từ các sản phẩm đã có, thông tin về các hóa chất có trong các sản phẩm và sự phù hợp của sản phẩm với các tiêu chí kiểm soát phải được xác nhận)	- Implement	QA-PC-0028_ Thủ tục kiểm soát hóa chất có hại	4	4
Actual Point Obtained For This Item (Điểm thực đạt được cho các mục trên)				36	36
Theory Point For This Item (Điểm lý thuyết)				36	
Score For This Item (Điểm số cho các mục trên)				100%	100%

ITEM 7: MACHINE, EQUIPMENT CONTROL. (Quản lý máy móc, thiết bị)		Supplier's confirmation - Xác nhận của nhà cung cấp			FOV re
		Self-judgment (Tự đánh giá) (1)	Explanation (Giải thích) (2)	Score (điểm số) (3)	Score (điểm số) (4)
7.1	There is Calibration plan for all machine & equipment (Có kế hoạch kiểm tra, kiểm định cho máy móc, thiết bị)	- Implement	QA-PC-0012_ Thủ tục kiểm soát thiết bị cân đo	4	4
7.2	All equipment is used for inspection, measuring & testing need be identified in Product Quality document and compliance with customer specification (if have) (Tất cả những thiết bị được dùng để kiểm tra, đo đạc và thử nghiệm cần được nhận diện trên những tài liệu chất lượng của sản phẩm và phù hợp với các tiêu chuẩn của khách hàng (nếu có))	- Implement	IP-PR-0001 Quy trình kiểm soát sản xuất sản phẩm	4	4
7.3	The calibration status of inspection, measuring & test equipment readily is apparent. (Tình trạng kiểm định của thiết bị kiểm tra, đo lường và thử nghiệm được nhận diện rõ bên ngoài)	- Implement	QA-PC-0012_ Thủ tục kiểm soát thiết bị cân đo	4	4
7.4	Have any procedure for treatment product in case equipment is found to be out of calibration. (Có quy trình nào để xử lý sản phẩm trong trường hợp thiết bị sử dụng sản xuất/ kiểm tra sản phẩm bị phát hiện tình trạng kiểm định không tốt)	- Implement	QA-PC-0012_ Thủ tục kiểm soát thiết bị cân đo	4	4
7.5	Machine maintenance record are kept and it need be easy for tracing (Các tài liệu về bảo trì cho máy móc được lưu trữ và dễ dàng truy lại)	- Implement	QA-PC-0012_ Thủ tục kiểm soát thiết bị cân đo QA-PC-0003_ Thủ tục kiểm soát hồ sơ chất lượng	4	4
Actual Point Obtained For This Item (Điểm thực đạt được cho các mục trên)				20	20
Theory Point For This Item (Điểm lý thuyết)				20	
Score For This Item (Điểm số cho các mục trên)				100%	100%

ITEM 8: CUSTOMER CLAIM CONTROL (Quản lý phản nàn, khiếu nại của khách hàng)		Supplier's confirmation - Xác nhận của nhà cung cấp			FOV re
		Self-judgment (Tự đánh giá) (1)	Explanation (Giải thích) (2)	Score (điểm số) (3)	Score (điểm số) (4)
8.1	Procedure of customer claim transaction is established (Có xây dựng quy trình giải quyết phản nàn của khách hàng)	- Implement	QA-PC-0013_ Thủ tục xử lý than phiền	4	4
8.2	Company conduct process product recall after found out nonconformity product. (Công ty có quy trình thu hồi các sản phẩm đã sản xuất ra khi phát hiện ra lỗi)	- Implement	QA-PC-0006_ Thủ tục kiểm soát sản phẩm không phù hợp	4	4
8.3	All reject products were investigated, have corrective action (Tất cả các sản phẩm hỏng được điều tra, và đưa ra biện pháp khắc phục)	- Implement	QA-PC-0006/01_ Bảng đối sách khi phát sinh bất thường QA-PC-0013_ Thủ tục xử lý than phiền	4	4
8.4	Responsibility to treat Claim is clearly established in the company. (Trách nhiệm về xử lý các khiếu nại được thiết lập rõ ràng trong công ty)	- Implement	QA-PC-0013_ Thủ tục xử lý than phiền khách hàng	4	4
8.5	All actions after customer complaint are review the effectiveness by Manager (Tất cả những hành động khắc phục sau khi nhận phản nàn của khách hàng có được quản lý xem xét lại tính hiệu quả)	- Implement	QA-PC-0013_ Thủ tục xử lý than phiền khách hàng QA-PC-0006/01_ Bảng đối sách khi phát sinh bất thường	4	4

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.				
CHECKLIST FOR SUPPLIER's SELF-EVALUATION - FULL FORM				
9-PR-011-9-Fo-0005		Version: 04		
Actual Point Obtained For This Item (Điểm thực đạt được cho các mục trên)			20	20
Theory Point For This Item (Điểm lý thuyết)			20	
Score For This Item (Điểm số cho các mục trên)			100%	100%

ITEM 9: CORRECTIVE AND PREVENTIVE ACTION (Biện pháp khắc phục, phòng ngừa)		Supplier's confirmation - Xác nhận của nhà cung cấp			FOV re
		Self-judgment (Tự đánh giá) (1)	Explanation (Giải thích) (2)	Score (điểm số) (3)	Score (điểm số) (4)
9.1	There is procedure for control corrective action? (Có quy trình về quản lý các hành động khắc phục)	- Implement	QA-PC-0006_Thủ tục kiểm soát sản phẩm không phù hợp QA-PC-0006/01_Bảng đối sách khi phát sinh bất thường	4	4
9.2	Corrective action are considered to applying for similar product (prevent same Nonconforming happen on other product). (Các hành động khắc phục của sản phẩm này có được thực hiện cho các sản phẩm tương tự để ngăn ngừa lỗi tương tự xảy ra cho sản phẩm khác)	- Implement	QA-PC-0006/01_Bảng đối sách khi phát sinh bất thường	4	4
9.3	Statistical technique are used to follow result of corrective and preventive action (Kỹ thuật thống kê được sử dụng để theo dõi kết quả của hành động khắc phục và phòng ngừa)	- Implement	QA-PC-0025_Thủ tục kiểm soát quá trình bằng phương pháp thống kê SPC	4	4
9.4	The effectiveness of corrective action is verified (Sự hiệu quả của biện pháp khắc phục được thẩm định lại)	- Implement	QA-PC-0006/01_Bảng đối sách khi phát sinh bất thường	4	3
9.5	Result of corrective and preventive action is reviewed in Management meeting. (Kết quả của hành động khắc phục và phòng ngừa được xem xét lại trong cuộc họp lãnh đạo)	- Implement	QA-PC-0004_Thủ tục xem xét lãnh đạo	4	4
Actual Point Obtained For This Item (Điểm thực đạt được cho các mục trên)				20	19
Theory Point For This Item (Điểm lý thuyết)				20	
Score For This Item (Điểm số cho các mục trên)				100%	95%

ITEM 10: HANDLING, STORAGE, PACKING, DELIVERY (Bảo quản, lưu trữ, đóng gói, giao hàng)		Supplier's confirmation - Xác nhận của nhà cung cấp			FOV re
		Self-judgment (Tự đánh giá) (1)	Explanation (Giải thích) (2)	Score (điểm số) (3)	Score (điểm số) (4)
10.1	There is procedure for handling, storage, packaging, preservation, and delivery of product. (Có quy trình vận chuyển, bảo quản, đóng gói, lưu trữ và giao nhận sản phẩm)	- Implement	QA-DP-0022_Trình tự thao tác đóng gói sản phẩm Yuwa Việt Nam QA-PC-0009_Thủ tục bảo toàn sản phẩm, lưu kho và kê khai	4	4
10.2	The conditional of stored is evaluated periodically (Điều kiện lưu trữ được đánh giá định kỳ)	- Implement	QA-PC-0018_Thủ tục kiểm soát môi trường làm việc	4	4
10.3	Warehouse apply first-in first-out (Kho nguyên liệu và sản phẩm áp dụng nguyên tắc nhập trước xuất trước)	- Implement	QA-PC-0009_Thủ tục bảo toàn sản phẩm, lưu kho và kê khai	4	4
10.4	Have the method to prevent damage and deterioration during internal processing & delivery to intended destination. (Có phương pháp phòng ngừa hư hỏng, tổn thất xảy ra trong quá trình gia công nội bộ và giao nhận đến nơi được yêu cầu)	- Implement	IP-PR-0001 Quy trình kiểm soát sản xuất sản phẩm	4	4
Actual Point Obtained For This Item (Điểm thực đạt được cho các mục trên)				16	16
Theory Point For This Item (Điểm lý thuyết)				16	
Score For This Item (Điểm số cho các mục trên)				100%	100%

ITEM 11: Control of environment (Kiểm soát môi trường)		Supplier's confirmation - Xác nhận của nhà cung cấp			FOV re
		Self-judgment (Tự đánh giá) (1)	Explanation (Giải thích) (2)	Score (điểm số) (3)	Score (điểm số) (4)

CHECKLIST FOR SUPPLIER'S SELF-EVALUATION - FULL FORM

9-PR-011-9-Fo-0005		Version: 04			
11.1	Quality system had declared item(s) of management of chemical substances in products/materials. (Hệ thống quản lý chất lượng có chỉ rõ các mục kiểm soát đối với các hóa chất có trong sản phẩm/nguyên vật liệu)	- Implement	QA-PC-0028_Thủ tục kiểm soát chất có hại	4	4
11.2	Item(s) of management of chemical substances in products/materials had been built base on legislation and industry criteria, and conveyed to related corporate units. (Các mục kiểm soát các hóa chất có trong sản phẩm/nguyên vật liệu được thiết lập dựa vào các quy định của pháp luật và các tiêu chuẩn của bộ công nghiệp, và được chuyển thành các tiêu chuẩn của công ty)	- Implement	Theo yêu cầu khách hàng Theo bản vẽ sản phẩm	4	4
11.3	Rules related to management of chemical substances in products/materials shall be documented, maintained, and managed. Records of results of operation shall be prepared and stored appropriately. (Các quy định liên quan đến việc quản lý các hóa chất có trong sản phẩm/nguyên vật liệu phải được viết thành văn bản, cập nhật và quản lý. Các hồ sơ kết quả kiểm tra phải được chuẩn bị và lưu trữ thích hợp)	- Implement	QA-PC-0028_Thủ tục kiểm soát chất có hại QA-WI-0046_Hướng dẫn phân tích RoHS và Halogen Free	4	4
11.4	'Organizations', 'business', 'chemical substances', 'constituent materials', 'processes', and 'products' etc shall be clarified as the scope of application of management criteria for chemical substances in products. (“Tổ chức”, “hoạt động kinh doanh”, “các hóa chất”, “quy trình”, và “sản phẩm” ... phải được làm rõ trong phạm vi áp dụng của các tiêu chuẩn kiểm soát các hóa chất có trong sản phẩm)	- Implement	QA-PC-0028_Thủ tục kiểm soát chất có hại	4	4
11.5	Details of training required for management of chemical substances in products/materials, and related persons shall be identified and implemented. (Đối với các tiêu chuẩn kiểm soát các hóa chất có trong sản phẩm/nguyên vật liệu, cần phải đào tạo chi tiết và các nhân viên có liên quan phải được nhận diện và thực hiện)	- Implement	QA-PC-0028_Thủ tục kiểm soát chất có hại	4	4
11.6	All materials are controlled to comply with ROHS 10 (Tất cả các vật tư được kiểm soát tuân thủ "ROHS 10")	- Implement	QA-PC-0028_Thủ tục kiểm soát chất có hại	4	4
11.7	Information on the chemical substances in purchased products/materials (IN information) shall be acquired, verified that it contains the necessary details, and that it is compatible with the management criteria. For new products and changed products, acquisition and verification of information on chemical substances in products in accordance with the management criteria shall be complete prior to commencing mass production. (Các thông tin về các hóa chất có trong các sản phẩm/ nguyên vật liệu mua về (thông tin đầu vào) phải được cung cấp và phải được xác nhận có các chi tiết cần thiết và phù hợp với các tiêu chí kiểm soát. Đối với các sản phẩm mới hay có sự thay đổi trong sản phẩm, việc cung cấp và việc xác nhận các thông tin về các hóa chất có trong sản phẩm là phù hợp với các tiêu chí kiểm soát phải được hoàn tất trước khi sản xuất hàng loạt)	- Implement	QA-PC-0028_Thủ tục kiểm soát chất có hại QA-WI-0005_Hướng dẫn kiểm tra đầu vào	4	4
11.8	When selecting a new supplier, the status of management of chemical substances in the supplier's products/materials shall be verified. When continuing with an existing supplier, reconfirmation shall be conducted as necessary. Measures for verification results shall be fixed. Supplier items to be verified, criteria, frequency, and method etc may be set in relation to risk level. (Khi chọn 1 nhà cung cấp mới, tình trạng kiểm soát các hóa chất có trong các sản phẩm/nguyên vật liệu của nhà cung cấp đó phải được xác nhận. Khi tiếp tục mua hàng với nhà cung cấp hiện tại, thực hiện việc xác nhận lại nếu cần thiết. Biện pháp cho việc xác nhận các kết quả phải được cố định. Các mục của nhà cung cấp, tiêu chí, tần suất và phương pháp xác nhận ... phải được quy định dựa vào mức độ rủi ro)	- Implement	QA-PC-0028_Thủ tục kiểm soát chất có hại QA-PC-0032_Thủ tục mua hàng và quản lý nhà cung cấp	4	4
11.9	When manufacturing substances/preparations, information on chemical substances in raw materials shall be verified, and products and manufacturing processes shall be designed to satisfy management criteria. Specify specifications of purchased products if necessary. (Khi sản xuất các hóa chất/chế phẩm, thông tin về các hóa chất có trong nguyên liệu phải được xác nhận, Sản phẩm và quy trình sản xuất phải được thiết kế để thỏa mãn các yêu cầu kiểm soát. Ghi rõ các tiêu chuẩn của các sản phẩm được mua nếu cần thiết)	- Implement	QA-PC-0028_Thủ tục kiểm soát chất có hại	4	4

CHECKLIST FOR SUPPLIER'S SELF-EVALUATION - FULL FORM

9-PR-011-9-Fo-0005		Version: 04			
11.10	When manufacturing articles from substances/preparations, information on chemical substances in raw materials shall be verified. Any possible changes in concentration and type of contained chemical substances in processes shall be understood. Furthermore, the product shall be verified as conforming to the management criteria. (Khi sản xuất các sản phẩm từ các hóa chất/chế phẩm, thông tin về các hóa chất có trong nguyên liệu phải được xác nhận. Tất cả các sự thay đổi có thể có trong nồng độ và loại của các hóa chất có trong quy trình phải được hiểu rõ. Ngoài ra, sản phẩm phải được xác nhận là phù hợp với các tiêu chí kiểm soát)	- Implement	MSDS	4	4
11.11	Implementation of measures to prevent incorrect use, admixture and contamination of chemical substances shall be subject to management. (Việc thực hiện các phương pháp để tránh sử dụng sai, lẫn lộn và nhiễm các hóa chất phải được đưa ra bởi cấp lãnh đạo)	- Implement	IP-PI-Partcode_Hướng dẫn sản xuất IP-WI-0004_Hướng dẫn vệ sinh khuôn	4	4
11.12	Have special rule for Operator who work in storage of hazardous material (Có chính sách đặc biệt dành cho người lao động làm việc trong khu vực lưu trữ vật tư độc hại)	- Implement	Chính sách an toàn sức khỏe nghề nghiệp (ISO 45001) và môi trường (ISO 14001)	4	4
11.13	Information on chemical substances in products/materials (OUT information) shall be provided appropriately to customers. Appropriate response shall be provided to enquiries on the management system for chemical substances in products/materials. (Thông tin về các hóa chất có trong sản phẩm/nguyên vật liệu (thông tin đầu ra) phải được cung cấp cho khách hàng. Các đặc trưng phải được cung cấp để yêu cầu trong hệ thống kiểm soát các hóa chất có trong sản phẩm/nguyên vật liệu)	- Implement	Khi có yêu cầu khách hàng	4	4
Actual Point Obtained For This Item (Điểm thực đạt được cho các mục trên)				52	52
Theory Point For This Item (Điểm lý thuyết)				52	
Score For This Item (Điểm số cho các mục trên)				100%	100%

ITEM 12: Business Continuity Plan (Kế hoạch cho việc sản xuất liên tục-đây là việc xem xét xây dựng, triển khai kế hoạch nhằm giúp doanh nghiệp có thể phục hồi hoạt động sau khi bị gián đoạn một phần hoặc toàn bộ hoạt động sau một tai họa / rủi ro bất ngờ xảy ra)		Supplier's confirmation - Xác nhận của nhà cung cấp			FOV re
		Self-judgment (Tự đánh giá) (1)	Explanation (Giải thích) (2)	Score (điểm số) (3)	Score (điểm số) (4)
12.1	Does your company consider the risks that may interrupt your manufacturing or business? (Công ty có nhận diện được các rủi ro có thể dẫn đến việc gián đoạn quá trình sản xuất/ kinh doanh ?)	- Implement	QA-PC-0038_Thủ tục ứng phó tình huống khẩn cấp	4	4
12.2	If yes, does your company has back up plan to control these risks ? (Nếu các rủi ro đã được nhận diện, công ty có xây dựng kế hoạch dự phòng cho các rủi ro này ?)	- Implement	QA-PC-0038_Thủ tục ứng phó tình huống khẩn cấp	4	4
12.3	Is physical information backed up in your company ? (Những thông tin phục vụ cho quá trình sản xuất/ kinh doanh có được sao lưu dự phòng ?)	- Implement	ISMS-PC-0012-A.12.3_Thủ tục sao lưu và phục hồi kiểm tra	4	4
12.4	Are there at least two staff members who know how to carry out each key job? (Công ty có sắp xếp tối thiểu hai nhân viên có khả năng vận hành/ thực hiện ở những công đoạn chính/ quan trọng ?)	- Implement	QA-PC-0014/06_Biểu phân biệt năng lực, kế hoạch đào tạo và đánh giá kỹ năng của công nhân viên	4	4
12.5	Do you have more than 1 supplier for each material or you have some potential suppliers that you can easily start with them in case facing some problems with main supplier? (Công ty có nhiều hơn một nhà cung cấp cho mỗi loại vật tư ? Hoặc công ty có những nhà cung cấp tiềm năng, sẵn sàng thay thế khi nhà cung cấp chính gặp sự cố ?)	- Implement	QA-PC-0032/05_Danh sách nhà cung cấp được duyệt	4	4
12.6	Do you have more than 1 machine for each key process? (Công ty có nhiều hơn một máy sẵn sàng cho những công đoạn chính/ quan trọng ?)	- Implement	Danh sách quản lý chủng loại máy và số lượng. Tham khảo file giới thiệu công ty	4	4
Actual Point Obtained For This Item (Điểm thực đạt được cho các mục trên)				24	24
Theory Point For This Item (Điểm lý thuyết)				24	
Score For This Item (Điểm số cho các mục trên)				100%	100%

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.		
CHECKLIST FOR SUPPLIER's SELF-EVALUATION - FULL FORM		
9-PR-011-9-Fo-0005	Version: 04	

ITEM 13: REFERENCE QUESTION (Câu hỏi tham khảo, không ảnh hưởng đánh giá)		Supplier's self-judgement (Nhà cung cấp tự đánh giá) (1)	Supplier's Explanation (Giải thích của nhà cung cấp) (2)	F (G
13.1	FOV's Ethic policy (CSR) was introduced to you. (Các chính sách đạo đức của cty FOV được phổ biến cho công ty anh/chị)	- Know well	Đã triển khai nội bộ YVL	
13.2	Labour Law is implemented. (Các yêu cầu của Bộ luật lao động được tuân thủ và thực hiện)	- Know well	ASM-PC-0003/01 _Bảng báo cáo đánh giá tuân thủ các nghĩa vụ tuân thủ	
13.3	Environmental management systems ISO 14000 is established and implemented. (Các yêu cầu của bộ tiêu chuẩn ISO 14001 được thiết lập và thực hiện)	- Know well	ISO14001:2015	
13.4	The Electronic Industry Citizenship Coalition (EICC) code of conduct is implemented. (Các yêu cầu trong Bộ quy tắc ứng xử của Hiệp hội các doanh nghiệp điện tử Mỹ được tuân thủ và thực hiện)	- Know well	Chính sách trách nhiệm xã hội YVL	
13.5	Do you set up policy for company's working time, wage and benefits ? Are these policy communicated to all employee? (Các chính sách về thời gian làm việc, lương, phúc lợi của công ty có được quy định? Những chính sách này có được thông tin cho toàn bộ nhân viên hay không (thông qua sổ tay nhân viên...)?)	- Know well	Nội quy công ty	
13.6	Do you implement protecting information of concerned parties (customer, supplier, employee via a procedure/policy) ? (Công ty có thủ tục/chính sách quy định về việc bảo vệ Thông tin của các bên liên quan (khách hàng, nhà cung cấp,nhân viên) hay không?)	- Know well	ISMS-PC-0002-5.2/01 Chính sách an toàn thông tin	
13.7	Have you got any procedures for emergency preparedness? Is this procedure propagated fully and effectively to your employees? (Cty bạn có quy trình đáp ứng tình trạng khẩn cấp không? Cty bạn có phổ biến quy trình này cho toàn bộ nhân viên một cách đầy đủ và hiệu quả ?)	- Know well	ASM-PC-0012/01 Cách thức liên lạc khi phát sinh tình huống khẩn cấp	

SUPPLIER side
 Evaluated by: **TRAN THI NGOC MAI**

FOV side
 Evaluation by: **Trương Trung Hiếu**

Date: **2024.07.30**

Date: **2024.08.30**

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.		
CHECKLIST FOR SUPPLIER's SELF-EVALUATION - FULL FORM		
9-PR-011-9-Fo-0005	Version: 04	

am

view - FOV đánh giá
Remark (Ghi chú) (5)
Checked meeting minute QA-PC-0004/1.
QA-PC-0034/04

view - FOV đánh giá
Remark (Ghi chú) (5)

view - FOV đánh giá
Remark (Ghi chú) (5)

view - FOV đánh giá
Remark (Ghi chú) (5)

view - FOV đánh giá
Remark (Ghi chú) (5)

view - FOV đánh giá
Remark (Ghi chú) (5)
Only verify 3 PO or 3 months without NG case even these months don't have PO it also can be considered as closed.

view - FOV đánh giá
Remark (Ghi chú) (5)

view - FOV đánh giá
Remark (Ghi chú) (5)

OV's Comment hì chú của FOV (3)
