
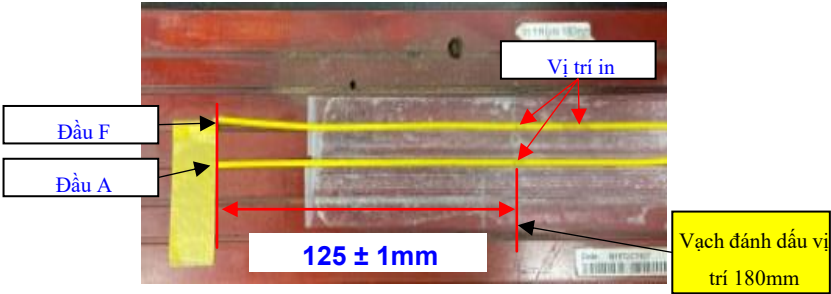
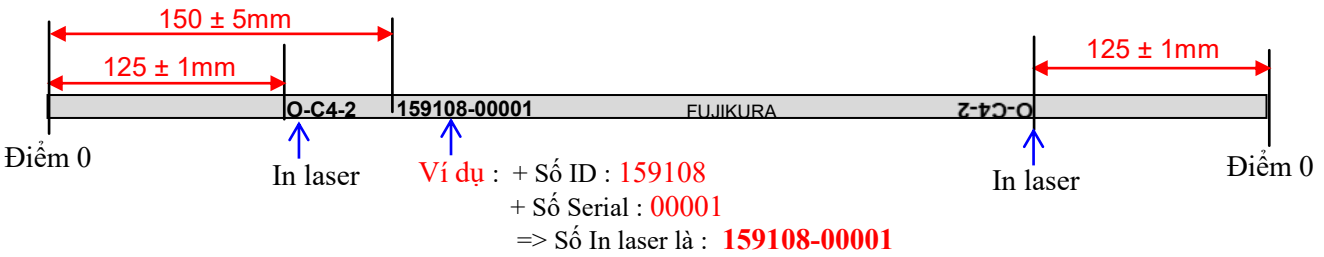



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN																							
Công đoạn áp dụng: IN LASER		SỐ PS : 4-OP-017-4-PS-050-0032	Phiên bản 1																				
Tên sản phẩm: FSC-2PS-APC-LM-SR15E-SMC10/125-S(O-C4-2)		Tài liệu tham khảo: 4-OP-017, 4-OP-577																					
I. Phạm vi áp dụng: theo DMS																							
II. Nội dung:																							
Các bước thực hiện và yêu cầu công đoạn		Hình ảnh minh họa																					
<p>1. In laser</p> <p>a) Nội dung in laser trên đầu F: 2 nội dung & 2 vị trí</p> <p>(1) "O-C4-2"</p> <p>(2) "ID + serial"</p> <p>b) Nội dung in laser đầu A: 1 nội dung & 1 vị trí</p> <p>(1) "O-C4-2"</p> <p>Yêu cầu:</p> <ul style="list-style-type: none">- Khoảng cách và vị trí in như hình.- Mỗi lần gá & in 1 set sản phẩm: 1 lần in được 3 vị trí.- Khi đầu in laser quay về bên trái thì hướng chữ laser đọc thuận.- Chữ in phải rõ ràng không mất nét, không trùng chữ hay số trên cord. <p>2. Kiểm tra sau khi in:</p> <ul style="list-style-type: none">- In đúng vị trí.- Chữ in phải rõ ràng không mất nét.- Kiểm tra nội dung in như hình.		<p>Hướng dẫn nhận diện serial.</p> <p>Số ID của sản phẩm</p> <p>Số serial</p> <table border="1"><tr><td colspan="4">1800159108-00001</td></tr><tr><td colspan="4">XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX</td></tr><tr><td>Name</td><td colspan="3">FRIGGCE SR15x2C-35-SC/SPC/0.3-SC/SPC/0.3-SS</td></tr><tr><td>WO</td><td>159108</td><td>Total =4</td><td>CCC10902 11/26/2018</td></tr><tr><td>PO</td><td>1932808-1</td><td colspan="2">HG-3543-022\$003</td></tr></table> <p>Hình minh họa gán sản phẩm vào jig</p>  <p>ĐẦU F</p> <p>ĐẦU A</p>  <p>Ví dụ : + Số ID : 159108 + Số Serial : 00001 => Số In laser là : 159108-00001</p>		1800159108-00001				XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX				Name	FRIGGCE SR15x2C-35-SC/SPC/0.3-SC/SPC/0.3-SS			WO	159108	Total =4	CCC10902 11/26/2018	PO	1932808-1	HG-3543-022\$003	
1800159108-00001																							
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX																							
Name	FRIGGCE SR15x2C-35-SC/SPC/0.3-SC/SPC/0.3-SS																						
WO	159108	Total =4	CCC10902 11/26/2018																				
PO	1932808-1	HG-3543-022\$003																					
Bảo mật Tài liệu này là tài sản của FOV, không được phép mang ra ngoài khi không được sự chấp nhận của ban lãnh đạo FOV.		Trang 1/1																					

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: IN LASER			SỐ PS : 4-OP-017-4-PS-050-0032			Phiên bản 1
Tên sản phẩm: FSC-2PS-APC-LM-SR15E-SMC10/125-S(O-C4-2)			Tài liệu tham khảo: 4-OP-017, 4-OP-577			
LỊCH SỬ THAY ĐỔI						
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
4/9/2024	Châu	1	-	Ban hành lần đầu	Ban hành lần đầu	Châu