
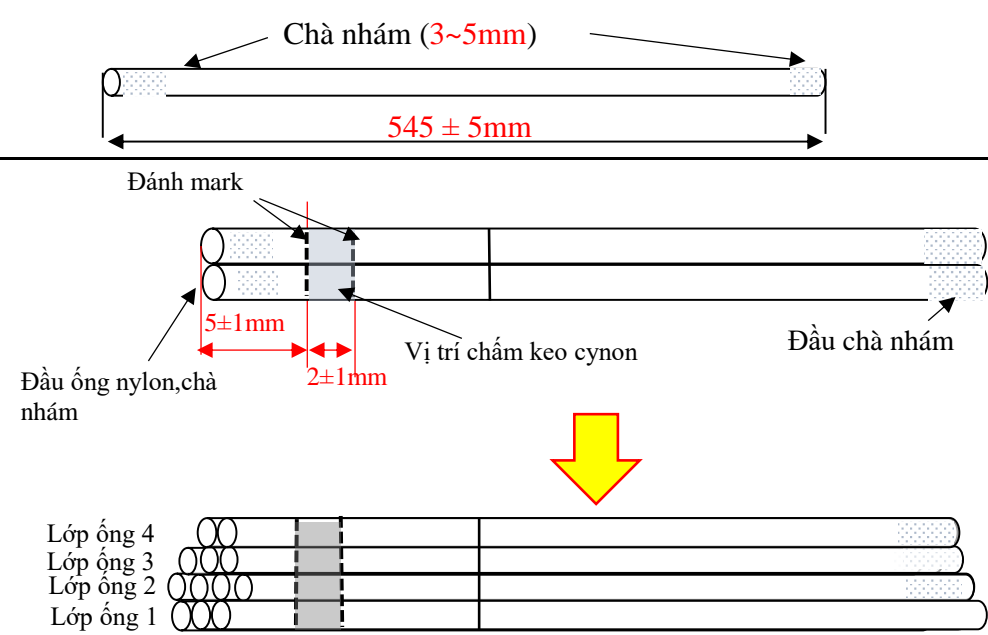


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Branching (tách nhóm fiber)	Số PS : 4-OP-166-4-PS-005-0006	Phiên bản:	2
Tên sản phẩm: 12FO-SM(SR15E-SWR)-C1/P1/L1-L2-XL	Tài liệu tham khảo : 4-OP-166		

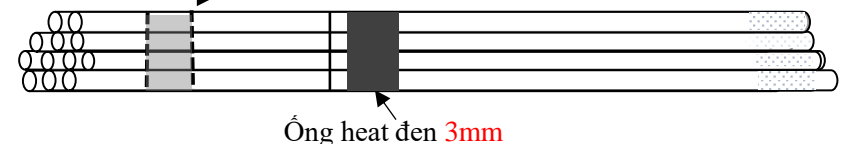
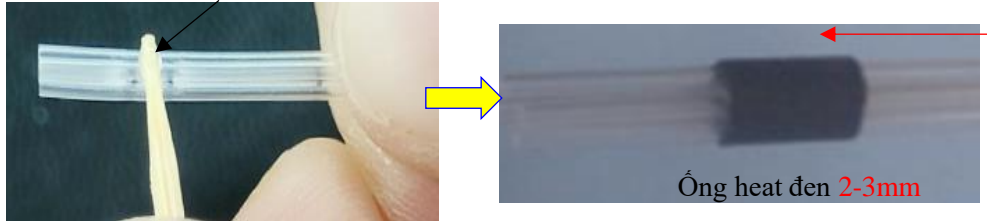


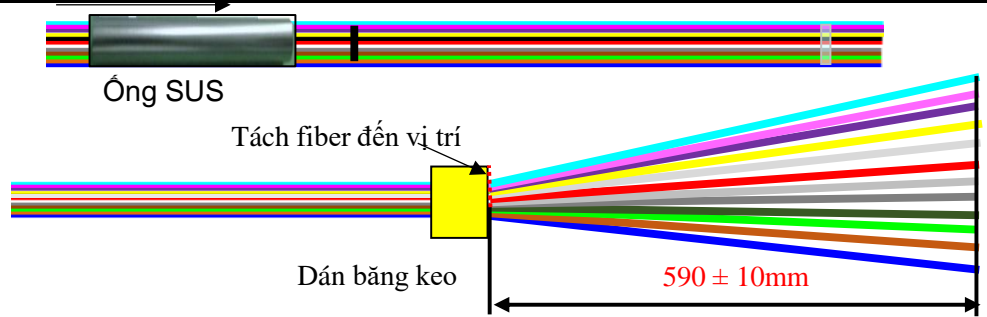
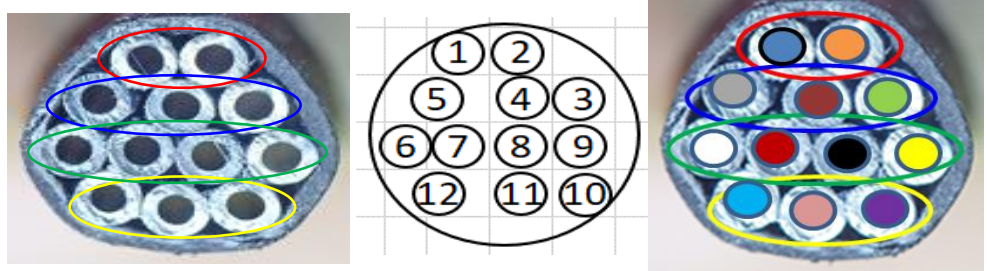
I. Phạm vi áp dụng: Các code được gán theo DMS

II. Nội dung:

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
1. Chuẩn bị dụng cụ:	1.1. Máy sấy ống gia nhiệt 1.2. Keo supper X 1.3. Keo Cyanon 1.4. Keo Hi supper 5 : 1.5. Keo Hernon 1.6. Jig gá bơm keo 1.7. Mixer bơm keo	
2. Chuẩn bị ống nylon:	2. 1. Kiểm tra ngoại quan ống nylon. - Kiểm tra ngoại quan ống nylon không bị ngấn, dập, u. - Chà nhám 2 đầu 3~5mm như hình bên. 2. 2. Chấm keo cyanon cố định ống : 2.2.1. Xếp 1 lớp ống nylon thứ 1 lên jig, tương tự xếp nhiều hàng 2.2.2. Đánh mark lên 1 đầu ống nylon: như hình bên + Đánh mark 5mm tính từ đầu ống nylon. + Đánh mark 2mm tính từ điểm mark 5mm (mark chấm keo cyanon) 2.2.3. Chấm 1 lớp keo cyanon mỏng lên vị trí mark 2mm 2.2.4. Xếp các lớp ống nylon theo thứ tự hình/1 sản phẩm * Nếu chuẩn bị số lượng ống nhiều hơn thì sau khi keo khô tách 12 ống thành 1 nhóm)	

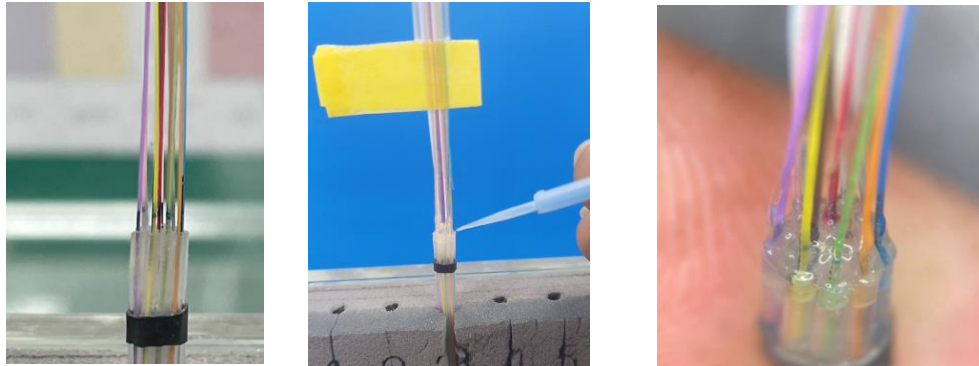


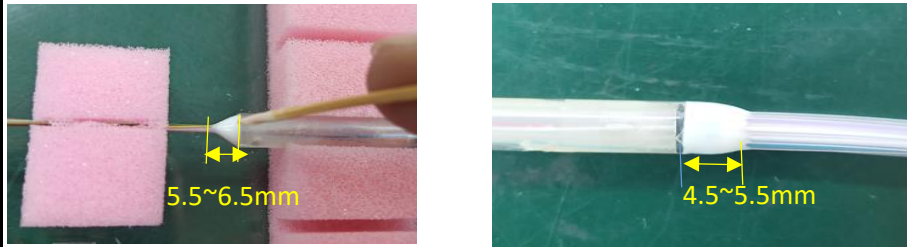
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Branching (tách nhóm fiber)	Số PS : 4-OP-166-4-PS-005-0006	Phiên bản:	2
Tên sản phẩm: 12FO-SM(SR15E-SWR)-C1/P1/L1-L2-XL	Tài liệu tham khảo : 4-OP-166		

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa																											
3. Heat ống heat đen 3mm :	3.1. Lồng ống heat đen 2-3mm vào nhóm ống chuẩn bị (đẩy ống qua vị trí mark 2mm)																												
	3.2. Chấm 1 lớp keo cyanon mỏng xung quanh nhóm ống ở vị trí mark 2mm. => Đẩy ống heat đen phủ ngoài vị trí mark 2mm đã chấm keo cyanon. (cố định ống heat đen và ống nylon)	Vị trí mark 2mm (Chấm keo cyanon) 																											
4. Kiểm tra vị trí ống	-Cắt bớt phần cuối của ống nylon khoảng 0,5mm bằng dao lam để xỏ fiber dễ dàng hơn. - Hình bên là mặt cắt ngang của ống nylon-> Kiểm tra thứ tự sắp ống và đánh giá như hình vẽ.	<div><div>G</div><div>Ống xếp đều, nhìn được</div></div> <div><div>NG</div><div>Ống xếp không đều 2 lớp</div></div>																											
5. Branching fiber (tách và xỏ fiber vào ống nylon):	5.1. Lồng ống SUS vào fiber																												
	5.2. Tách nhóm fiber theo chiều dài như hình. - Đặt fiber vào template tách nhóm (màu chính fiber hướng về phía người) 5.2. Lồng ống Nylon vào fiber theo thứ tự màu fiber như hình - Lưu ý khi lồng ống fiber phải thẳng, không bị xoắn hoặc chéo vào nhau.	<table><tr><th>FIBER</th><th>MÀU</th><th>FIBER</th><th>MÀU</th></tr><tr><td>1</td><td>Xanh dương</td><td>7</td><td>Đỏ</td></tr><tr><td>2</td><td>Cam</td><td>8</td><td>Trong suốt</td></tr><tr><td>3</td><td>Xanh lá</td><td>9</td><td>Vàng</td></tr><tr><td>4</td><td>Nâu</td><td>10</td><td>Tím</td></tr><tr><td>5</td><td>Xám</td><td>11</td><td>Hồng</td></tr><tr><td>6</td><td>Trắng</td><td>12</td><td>Xanh ngọc</td></tr></table> 	FIBER	MÀU	FIBER	MÀU	1	Xanh dương	7	Đỏ	2	Cam	8	Trong suốt	3	Xanh lá	9	Vàng	4	Nâu	10	Tím	5	Xám	11	Hồng	6	Trắng	12
FIBER	MÀU	FIBER	MÀU																										
1	Xanh dương	7	Đỏ																										
2	Cam	8	Trong suốt																										
3	Xanh lá	9	Vàng																										
4	Nâu	10	Tím																										
5	Xám	11	Hồng																										
6	Trắng	12	Xanh ngọc																										

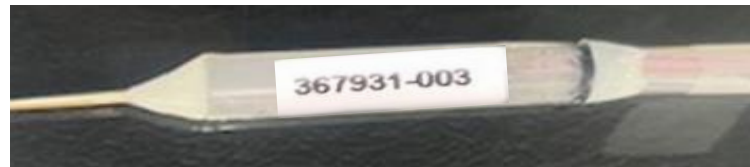
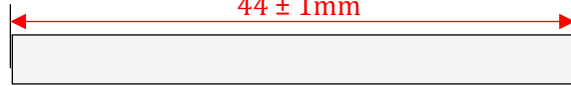

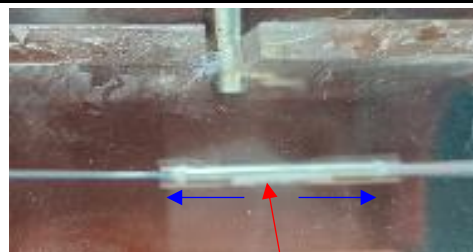
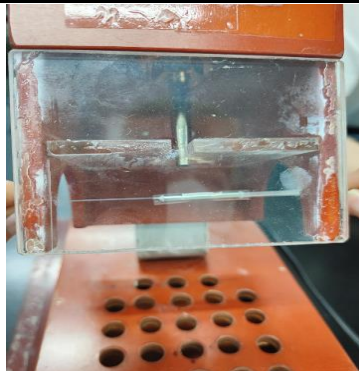
Trang 2/5

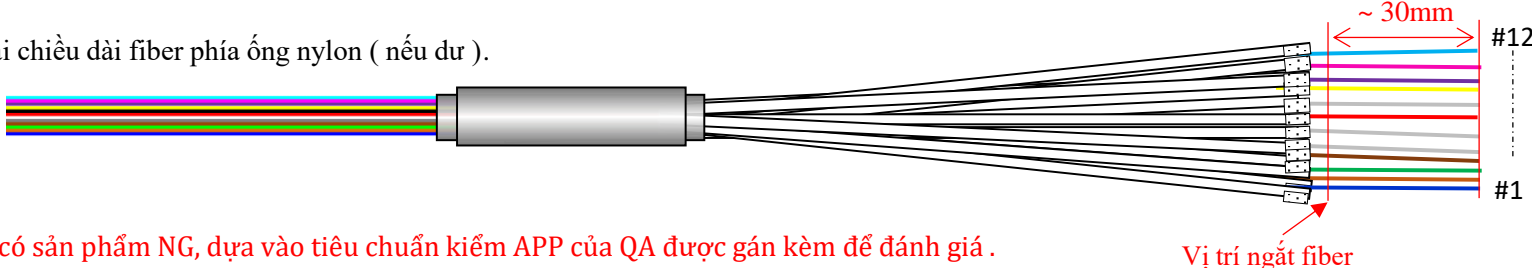
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Branching (tách nhóm fiber)		Số PS : 4-OP-166-4-PS-005-0006	Phiên bản: 2
Tên sản phẩm: 12FO-SM(SR15E-SWR)-C1/P1/L1-L2-XL		Tài liệu tham khảo : 4-OP-166	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
6. Chấm keo Hi-supper 5 :	<p>Qui định khi trộn keo:</p> <ul style="list-style-type: none">- Tỷ lệ trộn keo 1:1- Trộn 2 thành phần đều nhau ít nhất 20 giây <p>– Đặt sản phẩm lên giá đỡ, cố định ống sợi và nylon. Đảm bảo fiber thẳng. Chấm một lượng vừa đủ keo Hi Super 5 lên sợi và ống. Keo phải bao phủ toàn bộ ống.</p> <p>- Keo supper 5 phải chảy bên trong ống nylon tối thiểu 0,5 mm (chấm keo từ trong ra ngoài, quan sát độ chảy của keo) và phủ kín đầu ống tối đa 2 mm (Keo quá nhiều có thể khiến ống không thể xỏ vào được vào ống SUS)</p> <p>- Keo không được chảy ra ngoài bề mặt quá 0,5mm.</p> <p>- Thời gian chờ keo khô khoảng 15 phút.</p>		
7.Đẩy ống nylon vào ống SUS	-Chấm ít keo Hi-supper 5 & đẩy ống nylon vào ống SUS.	 <p>→ phần ống đen chui vào ống SUS ~1mm</p>	
8. Bơm keo Hernon ống sus và fiber :	<ul style="list-style-type: none">- Đẩy ống branching theo chiều dọc, bơm keo ARS0109 bằng mixer vào vị trí lỗ của ống branching, làm cho bọt khí bị đẩy lên cao và thoát ra ngoài.- Dùng tăm loại bỏ phần keo thừa ở các mối nối ống. Cần thận không để keo tràn ra hai đầu ống .- Đợi keo khô trong 5 phút.		
9. Chấm keo Super X vào đầu ống SUS	<ul style="list-style-type: none">- Chấm keo Super X vào hai đầu ống branching để tạo thành hình nón. có chiều dài keo từ đầu ống branching như hình. <p>Chờ keo khô ~ 8 tiếng</p> <p>+ Keo không dính lên ống SUS .</p> <p>+ Bọt khí $\leq 1\text{mm}$: OK</p>		

Trang : 3/5

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Branching (tách nhóm fiber)		Số PS : 4-OP-166-4-PS-005-0006	Phiên bản:	2
Tên sản phẩm: 12FO-SM(SR15E-SWR)-C1/P1/L1-L2-XL		Tài liệu tham khảo : 4-OP-166		
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		
	Kiểm tra : - Keo không dính lên bề mặt ống SUS (Vệ sinh sạch keo trên bề mặt ống SUS nếu có) - Keo phủ tròn đều, gọn quanh vị trí chấm keo (fiber, ống nylon) , bề mặt keo không bị lõm , không thiếu keo.			
10. Dán nhãn lên ống SUS :	- Đặt fiber hướng như hình, màu chính fiber hướng xuống. - Dán nhãn cách đều 2 đầu ống SUS, mặt nhãn hướng lên. - Kiểm tra nội dung nhãn bao gồm ID không giới hạn kí tự-3 kí tự cuối serial,nhãn không bị dơ, mất nét, nhãn. - Nhãn dán không bị lệch .			
11. Heat ống heat trong suốt :	11.1. Chiều dài ống heat 44 ± 1mm , 2 đầu ống heat phải bằng nhau, không bị cắt xéo. - Vệ sinh ống heat trước khi lồng. 11.2. Lồng ống heat trong vào fiber: - Lồng ống heat trong suốt phủ ngoài ống SUS , canh đều 2 bên và sao cho keo super X ở 2 đầu không bị ló ra ngoài ống.	<div><div><div>44 ± 1mm</div></div><div><div>Phía ống nylon<div>Ống heat đặt sau cho dư phần keo ≥1mm</div>Phía fiber ribbon</div></div></div>		
	11.3. Đặt sản phẩm vào máy heat , heat cố định vị trí giữa cho ống heat ôm sát rồi di chuyển sang vị trí 2 bên heat ống ôm sát fiber và ống nylon . Chú ý: Chỉ heat vị trí ống heat. Không để nhiệt máy heat qua vị trí fiber và ống nylon -> sẽ làm dộp fiber và chảy ống nylon.	<div><div>Heat vị trí giữa ống cho ôm sát rồi di chuyển sang 2 bên.</div></div>		
Trang 4/5				

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD																																		
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN																																		
Tên công đoạn áp dụng : Branching (tách nhóm fiber)			Số PS : 4-OP-166-4-PS-005-0006		Phiên bản:	2																												
Tên sản phẩm: 12FO-SM(SR15E-SWR)-C1/P1/L1-L2-XL			Tài liệu tham khảo : 4-OP-166																															
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn		Hình ảnh minh họa																															
12. Cắt lại chiều dài fiber & gắn bìa, gắn clamp.	Cắt lại chiều dài fiber phía ống nylon (nếu dư).																																	
	* Khi có sản phẩm NG, dựa vào tiêu chuẩn kiểm APP của QA được gắn kèm để đánh giá . PS : 4-QC-180-9-PS-021-0008																																	
	Gắn sản phẩm vào bìa & clamp theo bảng màu sản phẩm																																	
	<table><tr><th>FIBER</th><th>MÀU</th><th>FIBER</th><th>MÀU</th></tr><tr><td>1</td><td>Xanh dương</td><td>7</td><td>Đỏ</td></tr><tr><td>2</td><td>Cam</td><td>8</td><td>Trong suốt</td></tr><tr><td>3</td><td>Xanh lá</td><td>9</td><td>Vàng</td></tr><tr><td>4</td><td>Nâu</td><td>10</td><td>Tím</td></tr><tr><td>5</td><td>Xám</td><td>11</td><td>Hồng</td></tr><tr><td>6</td><td>Trắng</td><td>12</td><td>Xanh ngọc</td></tr></table>		FIBER	MÀU	FIBER	MÀU	1	Xanh dương	7	Đỏ	2	Cam	8	Trong suốt	3	Xanh lá	9	Vàng	4	Nâu	10	Tím	5	Xám	11	Hồng	6	Trắng	12	Xanh ngọc				
	FIBER	MÀU	FIBER	MÀU																														
1	Xanh dương	7	Đỏ																															
2	Cam	8	Trong suốt																															
3	Xanh lá	9	Vàng																															
4	Nâu	10	Tím																															
5	Xám	11	Hồng																															
6	Trắng	12	Xanh ngọc																															
						Trang 5/5																												
REVISION HISTORY (Lịch sử thay đổi)																																		
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người ban hành	Version Phiên bản	Description		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu																												
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới																														
14-Aug-2024	Anh NTT	1	-	Ban hành mới	-	Anh NTT																												
8/23/2024	Anh NTT	2	-	Cập nhật lại nội dung sau khi chạy thử.	Xem xét thực tế.	Anh NTT																												