


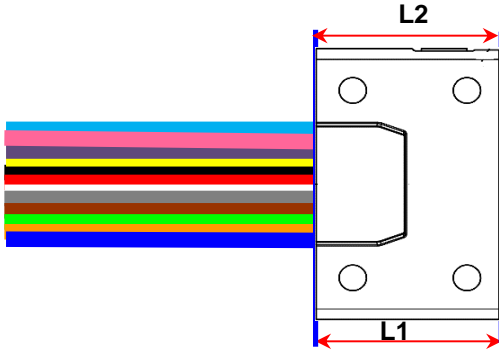
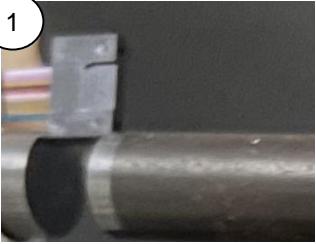

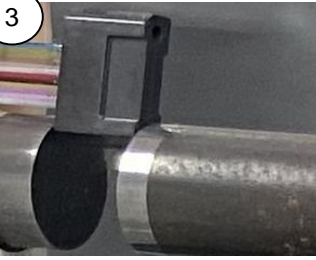

PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn : Đo chiều dài ferrule MT	Số: 4-OP-584-4-PS-011-0008		Ver: 04
Tên sản phẩm : MT FLAT và Angle	Tài liệu tham khảo: 4-OP-584		


I. Phạm vi áp dụng:

- Áp dụng cho công đoạn kiểm tra chiều dài cho sản phẩm MT sản phẩm MMC

II. Cách kiểm tra chiều dài ferrule MT sau công đoạn polishing bằng Micrometer

Các bước thực hiện & Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa							
<p>- Thực hiện cho Đầu bắt đầu - đầu có mút hồng trước.</p> <p>* Kiểm tra 100% ferrule length cho cả 2 đầu.</p> <p>❖ Chú ý:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Khi đo, bề mặt ferrule phải tiếp xúc song song với bề mặt của dụng cụ đo. - Xoay tay vặn của dụng cụ đo đến khi nghe tiếng "cắc" thì dừng và ghi nhận giá trị. 	<div style="display: flex; align-items: center;">  <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>Tiêu chuẩn</th><th>Dụng cụ đo</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a. $3.950 \text{ mm} \leq L1 \leq 4.090 \text{ mm}$</td><td rowspan="2">Micrometer</td></tr> <tr> <td>b. $3.950 \text{ mm} \leq L2 \leq 4.090 \text{ mm}$</td></tr> <tr> <td>c. Chênh lệch L1, L2 $\leq 0.02 \text{ mm}$</td><td>Chương trình máy tính đánh giá</td></tr> </tbody> </table> </div> <div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center; margin-top: 20px;"> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>1</p>  </div> <div style="margin: 0 10px;">→</div> <div style="text-align: center;"> <p>2</p>  </div> <div style="margin-left: 20px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>Ghi nhận giá trị L1 vào chương trình đo chiều dài.</p> </div> </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;"> <p>3</p>  </div> <div style="margin: 0 10px;">→</div> <div style="text-align: center;"> <p>4</p>  </div> <div style="margin-left: 20px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>Ghi nhận giá trị L2 vào chương trình đo chiều dài.</p> </div> </div> </div> </div>	Tiêu chuẩn	Dụng cụ đo	a. $3.950 \text{ mm} \leq L1 \leq 4.090 \text{ mm}$	Micrometer	b. $3.950 \text{ mm} \leq L2 \leq 4.090 \text{ mm}$	c. Chênh lệch L1, L2 $\leq 0.02 \text{ mm}$	Chương trình máy tính đánh giá
Tiêu chuẩn	Dụng cụ đo							
a. $3.950 \text{ mm} \leq L1 \leq 4.090 \text{ mm}$	Micrometer							
b. $3.950 \text{ mm} \leq L2 \leq 4.090 \text{ mm}$								
c. Chênh lệch L1, L2 $\leq 0.02 \text{ mm}$	Chương trình máy tính đánh giá							

PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn : Đo chiều dài ferrule MT	Số: 4-OP-584-4-PS-011-0008		Ver: 04
Tên sản phẩm : MT FLAT và Angle	Tài liệu tham khảo: 4-OP-584		

III. Phương pháp nhập dữ liệu đo chiều dài vào máy tính :

Các bước thực hiện & Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
--	-------------------

- Chọn chương trình Mastersoft trên màn hình desKtop.chọn ferrule length **(H1.1)**

- Chọn hộp thoại Ferrule Length MPO **(H1.2)**

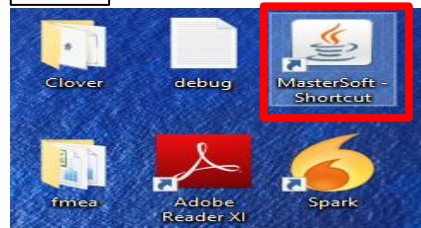
- Nhập mã nhân viên vào ô Emp code
+ Nhập chuyển vào ô Line.Chọn ca ở ô Shift: Day/Night(Ngày/Đêm)
+ Quét mã sản phẩm vào ô Product serial **(H1.3)**

- Sau khi đã đo chiều dài L1,L2 bằng Micrometer nhập vào ô chiều dài L
+ Nhấn phím inter để lưu giá trị.
+ Lặp lại quá trình nhập tương tự với đầu còn lại(nếu sản phẩm 2 đầu trở lên) **(H1.4)**

* Sản phẩm được đánh giá như sau : Sản phẩm: **Đạt** khi thỏa 3 mục a,b,c ở trang 2 được chuyển qua công đoạn kết tiếp.
Sản phẩm: **Không đạt** phải tách ra khỏi công đoạn.

- Sau khi lưu data thành công chương trình sẽ báo "save sucessfull" **(H1.5)**

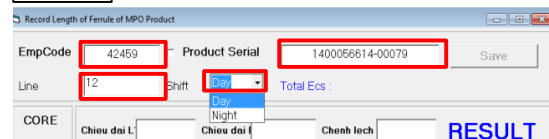
H1.1



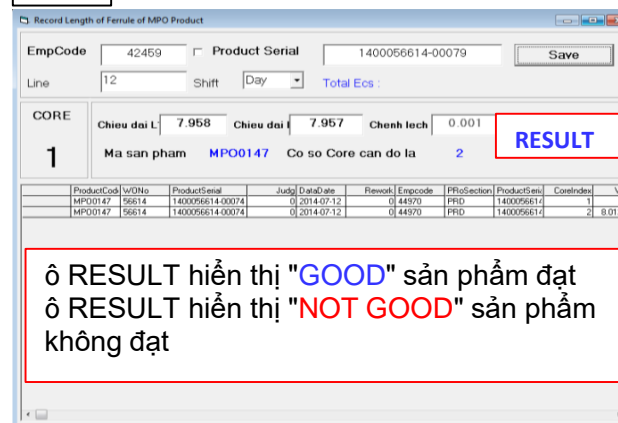
H1.2



H1.3

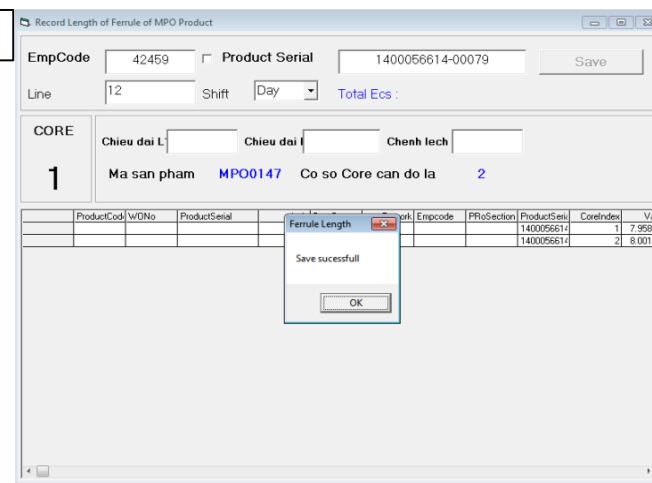


H1.4




Tiêu chuẩn
a. $3.950 \text{ mm} \leq L1 \leq 4.090 \text{ mm}$
b. $3.950 \text{ mm} \leq L2 \leq 4.090 \text{ mm}$
c. Chênh lệch $L1, L2 \leq 0.02 \text{ mm}$

H1.5



PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn : Đo chiều dài ferrule MT	Số: 4-OP-584-4-PS-011-0008		Ver: 04
Tên sản phẩm : MT FLAT và Angle	Tài liệu tham khảo: 4-OP-584		

Lịch sử thay đổi

Ngày	Người soạn thảo	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
21-Oct-24	PhucHTH	4	-	-Thêm hướng dẫn "Kiểm tra 100% ferrule length cho cả 2 đầu"	- Làm rõ tiêu chuẩn	TienCTC
2-Jul-24	PhucHTH	3	<div>Tiêu chuẩn a.3.910 mm ≤ L1 ≤ 4.090 mm</div>	<div>Tiêu chuẩn a.3.950 mm ≤ L1 ≤ 4.090 mm</div>	- Update spec	TienCTC
28-Aug-23	PhucHTH	2	<div>- Bảng tiêu chuẩn hình 1.3</div> <div>Tiêu chuẩn đo chiều dài a.3.910 mm ≤ L1 ≤ 7.090 mm</div>	<div>- Bảng tiêu chuẩn hình 1.3</div> <div>Tiêu chuẩn a.3.910 mm ≤ L1 ≤ 4.090 mm</div>	- Sửa sai	TienCTC
10-Jul-23	PhucHTH	1	-	-	- Ban hành mới	TienCTC