


KIỂM TRA KỸ NĂNG CÔNG ĐOẠN APPEARANCE PLASTIC- MAT (061051)		No: 061-051	
Skill test : 001-1-st-061-0024		001-1-st-061-0024/5	
Phiên bản : 5			

Sản phẩm đánh giá : CÔNG NHÂN CÔNG ĐOẠN APPEARANCE PLASTIC- MAT
 Tài liệu tham khảo số : 9-QC-001-9-PS-061-1699 ver23;9-QC-001-9-PS-061-1880 ver14; Lưu ý: Nếu tài liệu thay đổi Version mà nội dung thay đổi không liên quan tới nội dung đào tạo hoặc tham khảo thì không cần revise version trên bài skill test

Dòng sản phẩm	Bước thực hiện	Mục kiểm tra	Nội dung câu hỏi		Điểm
INCOMMING	Thao tác trên nhãn	EPS	1	Quét đúng code vật tư đang làm vào EPS	5
		Tên, code, số bản vẽ	2	So đúng với PS	4
	Thao tác trên ECS	Tiêu chuẩn kiểm	3	Xác định đúng tiêu chuẩn Normal, Reduced, tightened, P100 theo ECS	3
		Lấy mẫu	4	Đúng theo tiêu chuẩn AQL	4
		Số lượng in, out	5	Đúng theo ECS	4
	Thao tác trên vật tư	Kiểm tra ngoại quan	6	Vật tư trầy cảm nhận bằng tay đánh giá NG, trầy bóng ok	4
			7	Thiếu liệu chưa mất hình dạng, nhựa không tan, vết trắng đánh giá đúng theo PS	3
			8	Vật tư khác màu, chảy nhựa đánh giá đúng theo PS	3
			9	Vật tư bị gãy, bọt khí, cắt phạm, phù đánh giá đúng theo mẫu (sample)	4
			10	Vật tư bị vết cắn, dơ, dính tạp chất đánh giá đúng theo PS	4.5
			11	Logo in rõ ràng, không lem, không mờ, không mất nét	4
			12	Cổng nhựa , bavias đánh giá đúng theo PS	5
			13	Vật tư không nứt , gãy, lõm, mẻ, lủng, thiếu nhựa, gãy trắng, chấm đen, biến dạng	4
			14	Dùng template mẫu (sample) để đánh giá	2
			15	Đối với part kim loại: vật tư không rỉ vàng , rỉ sét	3
			16	Lò xo có 10 vòng xoắn đều nhau, 2 đầu spring không được bung ra	2
			17	Bỏ vật tư đã kiểm vào bịch nhỏ, sao đó bỏ vào bịch vật tư	4
			Quét ECS	Xác nhận vật tư đã kiểm	18
	19	Quét code OP			6
	20	Click vào Save, và chuyển qua công đoạn kế tiếp			5
	Chuẩn bị	Dụng cụ	21	Kiểm tra và chuẩn bị dụng trước khi làm sản phẩm	1
	4M	Vật tư (Material)	22	Chỉ có những vật tư cần thiết đặt trên bàn	1
		Thiết bị (Machine)	23	Khi phát hiện máy móc hoặc dụng cụ bị hư, phải báo với cấp trên	1
		Con người (Man)	24	Không nói chuyện riêng, đùa giỡn trong lúc làm việc tập trung vào công việc	1
		Thao tác (Method)	25	Làm đúng theo PS	0.5
	An toàn và 2S	An toàn và 2S	26	An toàn cho sản phẩm: không làm dơ, rơi vật tư	0.5
			27	Sắp xếp dụng cụ, vật tư và vệ sinh bàn làm việc	0.5
Total			27		85

Dòng sản phẩm	Câu hỏi mở		Điểm
INCOMMING	28	Câu 1: Bạn cho biết những mục nào cần kiểm trên nhãn trước khi kiểm tra vật tư ?	5
	Đáp án	Tên, code vật tư và số spec (số bản vẽ) trên nhãn so với PS	
Total	1		5

Dòng sản phẩm	Mẫu thực hành		Điểm
INCOMMING	29	Mẫu 1	3
	30	Mẫu 2	3
	31	Mẫu 3	4
	32	DMS:9-QC-001-9-PS-061-1880	0
	33	DMS:9-QC-001-9-PS-061-1699	0
Total	5		10

Phương pháp đánh giá:

- Tài liệu này áp dụng cho đánh giá lần 1, đánh giá lần 2 (đánh giá hàng năm) hoặc khi có yêu cầu đánh giá lại.
- Chuẩn bị sản phẩm: thực hiện sản phẩm
Dòng sản phẩm : INCOMMING(Mẫu 1,Mẫu 2,Mẫu 3)
- Hình thức đánh giá: OP phải thực hiện tất cả các yêu cầu trên và người kiểm tra Đánh (Good/G) vào ô tương ứng nếu OP thực hiện đúng và đủ.Đánh (NoGood/NG) nếu thực hiện thiếu hoặc thực hiện không đúng.
- Câu hỏi mở mang tính chất tóm tắt lại kiến thức , tình huống xử lý, những lỗi thường xảy ra hoặc những lưu ý quan trọng của công đoạn thì trainer cho học viên ghi nhận tại vị trí trả lời câu hỏi mở.
- Điều kiện: Tất cả mục đánh giá là Good thì Đạt 100/100 tổng điểm thao tác, 4M, safety, 2S, câu hỏi mở, đạt yêu cầu đánh giá mẫu và thỏa các điều kiện đặc biệt (nếu có) của từng công đoạn, thì kết quả đánh giá operator là đạt
Nếu kết quả lần 1 không đạt thì tiến hành training và đánh giá lại. Thời gian kiểm tra lại của mỗi lần cách nhau không quá 2 ngày và tùy vào mức độ lỗi vi phạm mà người đánh giá có thể quyết định thời gian đánh giá lại.

TRC kiểm tra bởi :	gamnth_trn	Phê duyệt bởi :	tuannq
			
Ngày : 27-12-2021		Ngày : 01-03-2022	
Ban hành bởi :	Nguyễn Quốc Toàn		
Ngày :	27-12-2021		

History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)

Ngày	Người thay đổi	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu
10-12-2015	thuyltt	1		-Sửa lại nội dung cho phù hợp , đưa lên EIC	-Sửa lại nội dung cho phù hợp , đưa lên EIC	lanhtt-Staff
29-03-2018	thuyltt	2	Tài liệu training 9-QC-001-9-PS-061-0061	Add thêm số tài liệu training 9-QC-001-9-PS-061-1145; 9-QC-001-9-PS-061-0049; 9-QC-001-9-PS-061-0737; 9-QC-001-9-PS-061-0237; 9-QC-001-9-PS-061-0401 ; 9-QC-001-9-PS-061-0102 ; 9-QC-001-9-PS-061-0241	Cho phù hợp với line	gamnth_trn-Acting Staff
19-08-2019	thuyltt	3	Chưa Add tài liệu training skill test	Add tài liệu training vào skill test	Add tài liệu training	gamnth_trn-Acting Staff
15-01-2021	toannq	4		Review lại tài liệu cho đúng để training	Cập nhật theo line	gamnth_trn-Acting Staff
27-12-2021	toannq	5	Tài liệu lỗi thời 9-QC-001-9-PS-061-0049; 9-QC-001-9-PS-061-0061; 9-QC-001-9-PS-061-0102; 9-QC-001-9-PS-061-0237; 9-QC-001-9-PS-061-0241; 9-QC-001-9-PS-061-0401; 9-QC-001-9-PS-061-0737.	Tài liệu lên Auto-PS:9-QC-001-9-PS-061-1699	Cập nhật tài liệu lên Auto-PS	gamnth_trn-Acting Staff