

I. Phạm vi áp dụng:

Áp dụng đối với sản phẩm Cavity-FG tại công đoạn kiểm tra ngoại quan vùng phủ keo có mã đường kính **D01, D02, D07, D08, D09.**

Code	Mã đường kính
CFS0002	D01
CFS0006	D01
CFS0059	D01
CFS0064	D01
CFS0078	D01
CFS0079	D01
CFS0080	D01
CFS0091	D01

Code	Mã đường kính
CFS0066	D02
CFS0067	D02
CFS0068	D02
CFS0087	D02
CFS0069	D07
CFS0070	D07
CFS0081	D07
CFS0082	D07

Code	Mã đường kính
CFS0092	D08
CFS0093	D09
CFS0095	D01
CFS0096	D01

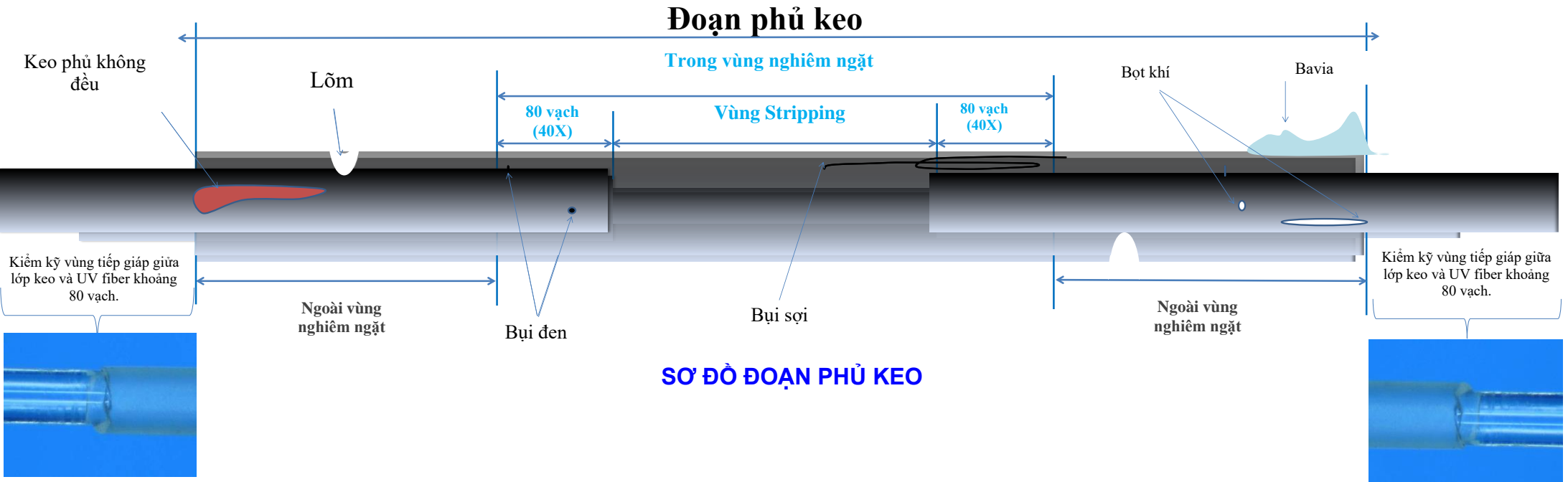
II. Nội dung: Kiểm tra ngoại quan đoạn phủ keo

Không sử dụng cồn tái chế, chỉ sử dụng cồn sạch (bình cồn nắp trắng) tại công đoạn.



Đoạn phủ keo phải liên tục (không bị đứt, không ngắt đoạn).

Đoạn phủ keo phải được sấy và phải đảm bảo khô keo.

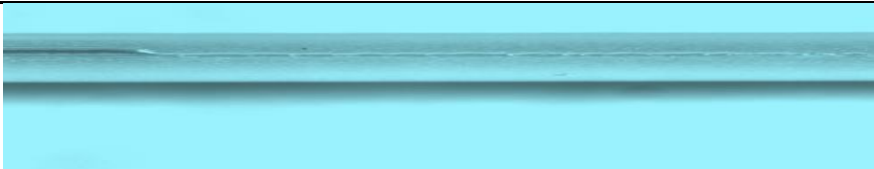

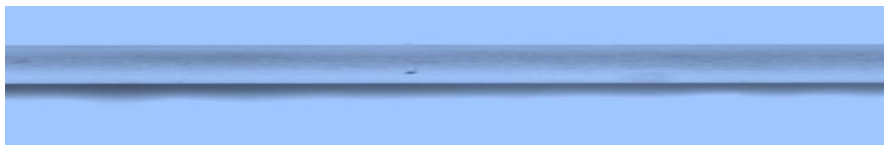
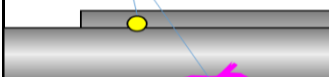
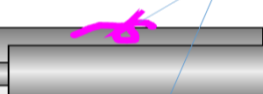

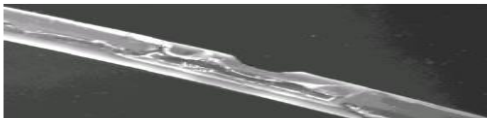



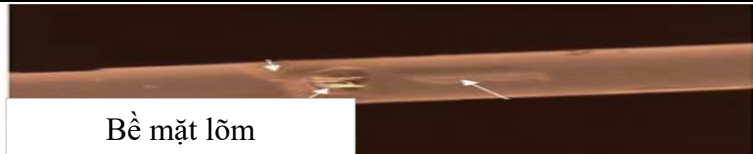

Trong vùng nghiêm ngặt, đoạn phủ keo không bị tróc vỏ hoặc thấy UV của fiber.



Nếu phát hiện điểm nào bất thường, không phù hợp, phải thông báo lên cấp trên.

Fujikura Fiber Optics Viet Nam Ltd.					
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN					
Số tài liệu: 4-QC-378-4-PS-061-0003		Phiên bản: 15	Tài liệu tham khảo: 4-OP-378		Trang: 2/6
Tên sản phẩm: Cavity-FG (SM980 và PM980)		Công đoạn áp dụng: Kiểm tra ngoại quan vùng phủ keo			
Loại lỗi	Vùng phủ keo - Trong nghiêm ngặt		Vùng phủ keo - Ngoài nghiêm ngặt		Dụng cụ
	Tiêu chuẩn	Đánh giá	Tiêu chuẩn	Đánh giá	
Nứt	Bất kỳ lỗi nứt	Không đạt	Bất kỳ lỗi nứt	Không đạt	Kính hiển vi: Kiểm và đo ở chế độ 40x.
Vết bẩn, chấm đen, vật thể khác...	+ Vị trí ≤ 1 vạch từ bề mặt phủ keo + Kích thước ≤ 1 vạch, số lượng tối đa 3 vết cho mỗi loại.	Đạt	+ Bụi trong keo	Đạt	
			+ Bụi trên bề mặt keo và không thể vệ sinh được	Không đạt	
Bọt khí, vết lõm	+ Vị trí ≤ 1 vạch từ bề mặt phủ keo + Kích thước ≤ 1 vạch, số lượng tối đa 3 vết cho mỗi loại. + Lõm không nhìn thấy lớp UV.	Đạt	Bất kỳ lỗi bọt khí, lõm	Đạt	Kính hiển vi: Kiểm và đo ở chế độ 40x. Đo ở chế độ 20x khi chiều dài >100 vạch trong thước kiểm ở Kính hiển vi.
Keo phủ không đều	+Lớp phủ keo không đều và không tròn chu vi của fiber, thấy được UV gốc.	Không đạt	+ Lớp phủ keo không đều, không tròn chu vi của fiber và không thấy vỏ UV gốc.	Đạt	
	+Kích thước hoặc độ cao hoặc độ sâu ≤ 1 vạch chia trong thước kiểm .	Đạt	+ Chiều dài ≤ 60 vạch (đo ở chế độ 20X)		
<div></div> Đường kính đoạn phủ keo (Không bao gồm Ba-via)	+ Đo tại vị trí vùng bơm keo + (D01), (D02), (D07), (D08), (D09) Mép đầu của đường kính nằm từ vạch thứ nhất, mép cuối nằm trong khoảng vạch thứ 12 đến vạch thứ 14 trong thước kiểm.	Đạt	+ Đo tại vị trí vùng bơm keo + (D01), (D02), (D07), (D08), (D09) Mép đầu của đường kính nằm từ vạch thứ nhất, mép cuối nằm trong khoảng vạch thứ 12 đến vạch thứ 14 trong thước kiểm.	Đạt	Kiểm và đo ở chế độ 40x
<div></div> Đường kính đoạn phủ keo (Bao gồm Ba-via)	+ Đo tại vị trí vùng bơm keo, nếu ở những vị trí khác phát hiện điểm nghi ngờ (như ba-via mà không loại bỏ được,...) thì đo ngay tại điểm đó + (D01), (D02), (D07), (D08), (D09) Mép đầu của đường kính nằm từ vạch thứ nhất, mép cuối nằm trong khoảng vạch thứ 12 đến hết vạch thứ 14 (bao gồm cả khoảng trắng sau vạch đen thứ 14, nhưng chưa chạm đầu vạch đen thứ 15) trong thước kiểm.	Đạt	+ Đo tại vị trí vùng bơm keo, nếu ở những vị trí khác phát hiện điểm nghi ngờ (như ba-via mà không loại bỏ được,...) thì đo ngay tại điểm đó. + (D01), (D02), (D07), (D08), (D09) Mép đầu của đường kính nằm từ vạch thứ nhất, mép cuối nằm trong khoảng vạch thứ 12 đến hết vạch thứ 14 (bao gồm cả khoảng trắng sau vạch đen thứ 14, nhưng chưa chạm đầu vạch đen thứ 15) trong thước kiểm.	Đạt	Kiểm và đo ở chế độ 40x
Phân lớp	+ Có sự phản xạ sáng giữa fiber trần và lớp phủ keo, hoặc giữa lớp UV gốc và lớp phủ keo ≥ 40 vạch. (đo chế độ 40X).	Không đạt	+ Có sự phản xạ sáng giữa fiber trần và lớp phủ keo, hoặc giữa lớp UV gốc và lớp phủ keo ≥ 60 vạch. (đo chế độ 20X).	Không đạt	Kính hiển vi: Kiểm ở chế độ 40x, đo ở chế độ 20x khi chiều dài >100 vạch trong thước kiểm ở Kính hiển vi.
Nếu phát hiện điểm nào bất thường, không phù hợp, hoặc không thể đánh giá được lỗi phải thông báo lên cấp trên.					
BẢO MẬT - TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV					

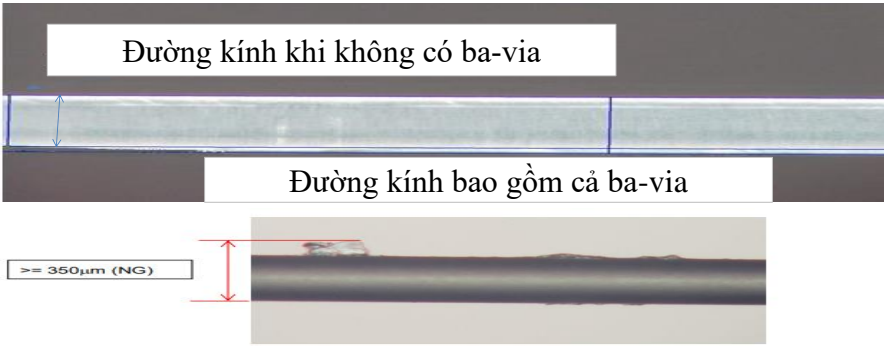
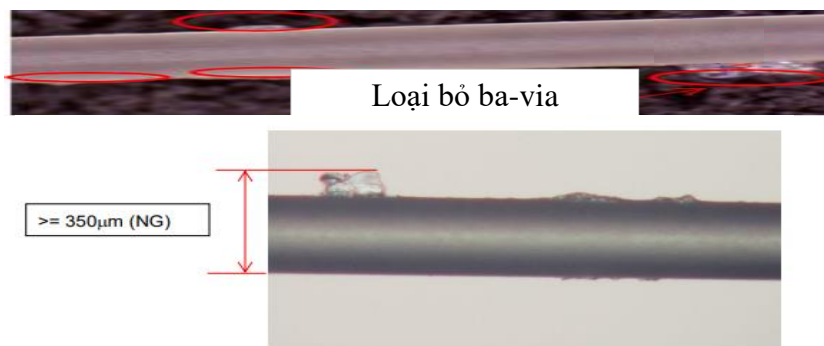
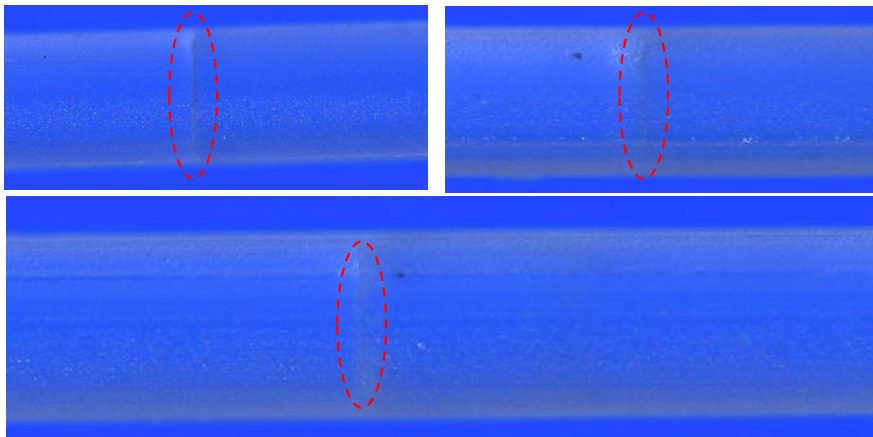
Fujikura Fiber Optics Viet Nam Ltd.					
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN					
Số tài liệu: 4-QC-378-4-PS-061-0003	Phiên bản: 15	Tài liệu tham khảo: 4-OP-378		Trang: 3/6	
Tên sản phẩm: Cavity-FG (SM980 và PM980)	Công đoạn áp dụng: Kiểm tra ngoại quan vùng phủ keo				
II. Nội dung: Kiểm tra ngoại quan đoạn Phủ keo					
Biến màu	+ Biến màu vàng đậm.	Không đạt	+ Biến màu vàng đậm.	Không đạt	Kính hiển vi: Kiểm và đo ở chế độ 40X.
Vòng màu nâu	+ Tại vị trí điểm tuốt, fiber trần.	Không đạt	Không áp dụng		
Đường (vạch) tại góc tuốt	+ Thấy vạch như vết rạn, nhìn được rõ, chia tách phủ keo thành 2 vùng.	Không đạt	Không áp dụng		
Keo bị co lại (Shrink back) 2 đầu phủ keo	Không áp dụng		Lớp phủ keo phủ không đều và không tròn chu vi của fiber, thấy được UV góc > 60 vạch từ đầu đoạn phủ keo trở vào (tính cả 2 bên).	Không đạt	Đo ở chế độ 20X.
Giới hạn kiểm tại công đoạn kiểm ngoại quang đoạn phủ keo.	+ Khi kết thúc đoạn phủ keo, kiểm thêm từ điểm cuối đoạn phủ keo ra phía 2 cổng thêm (80 vạch). Fiber không bị đập, ngán, nứt, trầy xước...(đặc biệt là vùng tiếp giáp giữa keo và vỏ fiber).				Kính hiển vi: Kiểm và đo ở chế độ 40X.
<p>- <b>Chú ý:</b> Đối với cách đo các loại lỗi (ngoại trừ trường hợp đo đường kính) thì 1 vạch được tính từ mép đầu của vạch đen thứ nhất đến mép đầu của vạch đen thứ 2</p> <div><div>Cách đo kích thước các loại lỗi trong phần II (ngoại trừ đường kính)</div><div><div>Vạch thứ nhất</div><div>Vạch thứ hai</div><div>Mép đầu vạch thứ nhất</div><div>Mép đầu vạch thứ hai</div><div>ĐẠT</div><div>Không đạt</div></div></div> <p>Nếu phát hiện điểm nào bất thường, không phù hợp, hoặc không thể đánh giá được lỗi phải thông báo lên cấp trên.</p> <p>BẢO MẬT - TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV</p>					

Fujikura Fiber Optics Viet Nam Ltd.			
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Số tài liệu: 4-QC-378-4-PS-061-0003	Phiên bản: 15	Tài liệu tham khảo: 4-OP-378	Trang: 4/6
Tên sản phẩm: Cavity-FG (SM980 và PM980)	Công đoạn áp dụng: Kiểm tra ngoại quan vùng phủ keo		
III. Hình ảnh minh họa lỗi			
Loại lỗi	Hình ảnh minh họa		
	TRONG VÙNG NGHIỆM NGẶT	NGOÀI VÙNG NGHIỆM NGẶT	
Bụi đen trong keo	 <p>Bụi đen trong keo &gt;1 vạch : <b>Không đạt.</b></p>	 <p>Bụi đen trong keo: <b>ĐẠT.</b></p>	
Bụi hoặc bột đen trên bề mặt	 <p>Vật thể lạ &gt; 1 vạch: <b>Không đạt.</b></p>	<div><div><p>Bụi trong keo: <b>ĐẠT</b></p></div><div><p>Bụi trên bề mặt keo, không thể vệ sinh được: <b>Không đạt</b></p></div></div> <p>Ngoài vùng nghiêm ngặt      Ngoài vùng nghiêm ngặt</p>	
Keo phủ không đều	  <p>Keo phủ không đều, mẻ keo &gt;1 vạch: <b>Không đạt.</b></p>	 <p>Phân lớp kéo dài liên tục &gt; 60 vạch: <b>Không đạt.</b></p>	
Keo phủ không đều	 <p>Tróc đoạn phủ keo làm lộ fiber trần: <b>Không đạt.</b></p>	 <p>Đoạn cuối phủ keo phủ không đều: <b>ĐẠT.</b></p>	
Lỗm, bọt khí, hở khuôn	<div><p>Bề mặt lõm</p></div> <p>Bề mặt lõm &gt; 1 vạch, bọt khí tại vùng chuyển tiếp và vùng dưới fiber trần: <b>Không đạt.</b></p>	 <p>Keo phủ không đều tại đường chỉ do hở khuôn: <b>Không đạt</b></p>	
BẢO MẬT - TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV			

**TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN**

Số tài liệu: 4-QC-378-4-PS-061-0003	Phiên bản: 15	Tài liệu tham khảo: 4-OP-378	Trang: 5/6
Tên sản phẩm: Cavity-FG (SM 980 và PM 980)	Công đoạn áp dụng: Kiểm tra ngoại quan vùng phủ keo		

**III. Hình ảnh minh họa lỗi**

Ba-via và đo đường kính sản phẩm		
Đường (vạch) tại góc tuốt vỏ	 <p>Nhìn thấy đường (vạch) tại điểm tuốt giống như vết rạn: <b>Không đạt</b></p>	<p><u>KHÔNG ÁP DỤNG</u></p>

**Yêu cầu:**

1. Khi kiểm tra thì tránh để đoạn phủ keo chạm vào Silicon gum (đồ gá fiber) trên khay.
2. Khi thao tác vệ sinh fiber phải nhẹ nhàng trên bề mặt phủ keo, mang bao tay.  
Tuyệt đối không vệ sinh keo 2 đầu đoạn phủ keo nhằm tránh nguy cơ trầy xước, nứt fiber.
3. Tuyệt đối không kéo căng fiber tại vị trí hai đầu đoạn **phủ keo** trong quá trình kiểm tra, vệ sinh.

