




FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD		
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Tên công đoạn áp dụng : CASING	Số PS : 4-OP-306-4-PS-015-0002	Phiên bản: 5
Tên sản phẩm: 1x4 Splitter Module SC/UPC <MG>	Tài liệu tham khảo: 4-OP-306	

I. DỤNG CỤ CHUẨN BỊ



2 Thanh Kiểm nam châm

II. NỘI DUNG

Các bước thực hiện & Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
<p>Kiểm tra ngoại quan khay</p> <p>- Kiểm tra ngoại quan case theo tiêu chuẩn PS APP QAS</p>	
<p>1. Đặt splitter vào khay</p> <p>- Đặt Splitter vào rãnh trên khay như hình. Màu chính (Xanh Dương) hướng lên trên .</p>	
<p>2. Quấn fiber IN (trong suốt):</p> <p>Quấn fiber 2 vòng theo chiều mũi tên và đặt ra ngoài như hình.</p>	

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : CASING

Số PS : 4-OP-306-4-PS-015-0002

Phiên bản:

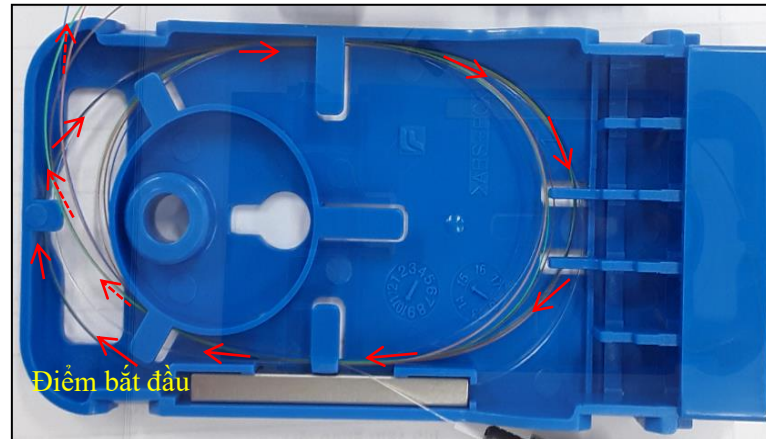
5

Tên sản phẩm: 1x4 Splitter Module SC/UPC <MG>

Tài liệu tham khảo: 4-OP-306

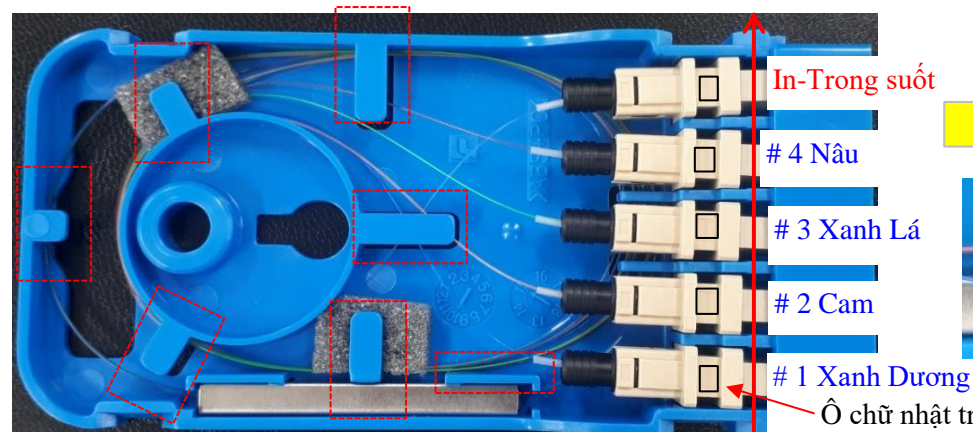
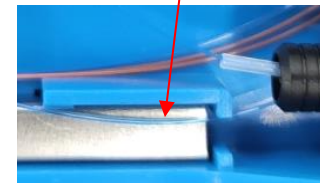
**3. Casing Cổng Out (Xanh Dương-Cam-Xanh Lá-Nâu):**

Quấn fiber 2 vòng theo chiều mũi tên và đặt ra ngoài như hình.

**4. Gắn Receptacle Cổng Out và Cổng In vào module khay:**

Đặt receptacle theo thứ tự từ OUT#1 → # 4 và Cổng In vào khay.

Chú ý: Hướng ô chữ nhật trên Receptacle hướng lên. Kiểm tra fiber phải nằm dưới các gờ và thành khay.

**Fiber nằm trên thành: NG**

Gắn 2 miếng mút xốp (DxRxC khoảng: 13x10x5mm) cố định fiber như hình.

Chú ý: Chèn mút xốp bằng tay sau đó sử dụng nhíp ĐẦU NHỰA để chỉnh. Không dùng đầu nhíp nhấn mạnh tránh làm hỏng và gãy fiber.

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : CASING

Số PS : 4-OP-306-4-PS-015-0002

Phiên bản:

5

Tên sản phẩm: 1x4 Splitter Module SC/UPC <MG>

Tài liệu tham khảo: 4-OP-306

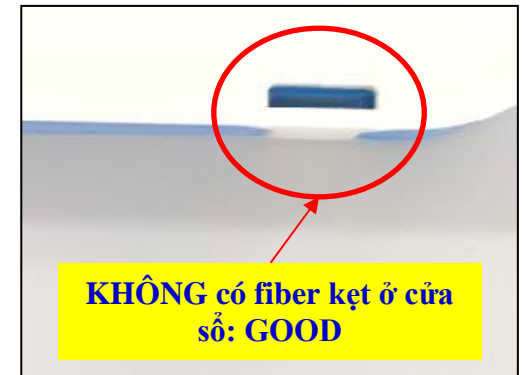
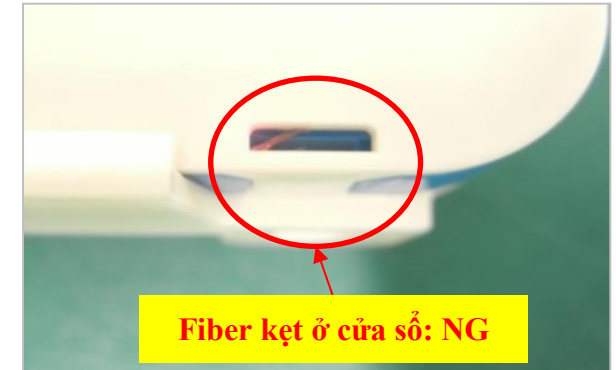
**5. Đóng nắp hộp:**

Đóng nắp hộp lại.

Lưu ý: Kiểm tra số in trên nắp hộp (cổng In và từ 1 đến 4), fiber không kẹt ở cửa sổ (các vị trí khoanh đỏ), các chốt trên hộp (vị trí khoanh đen) phải được cài sát

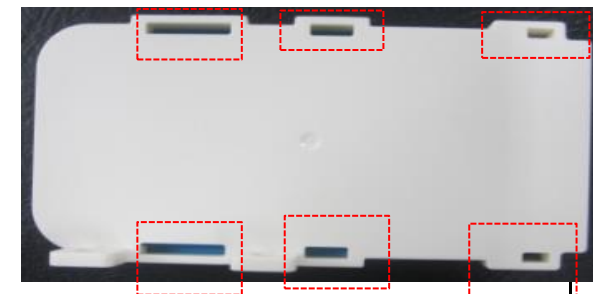


Các chốt phải được cài sát: GOOD

**6. Lắp đế khay vào:**

Lắp đế vào khay như hình bên

Kiểm tra các chốt trên khay phải cài sát (vị trí khoanh đỏ)



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : CASING

Số PS : 4-OP-306-4-PS-015-0002

Phiên bản:

5

Tên sản phẩm: 1x4 Splitter Module SC/UPC <MG>

Tài liệu tham khảo: 4-OP-306

**7. Gắn nam châm vào khay**

Gắn nam châm vào khay theo từng bước như hình

Lưu ý: *Quy định sử dụng vít lực: Tuân thủ theo PS số 000-4-PS-000-0001**Vật tư gồm:**

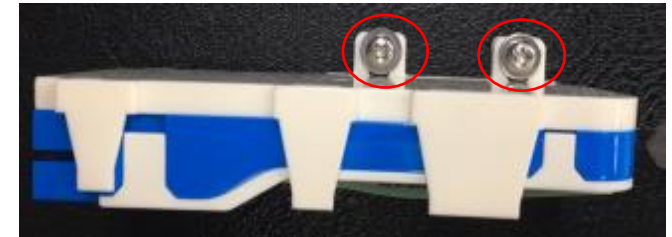
Nắp khay



2 thanh nam châm



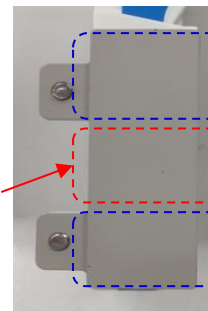
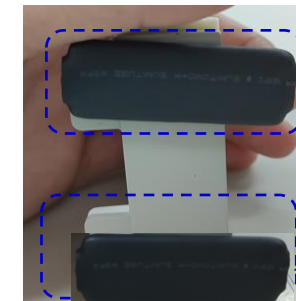
2 ốc


B1. Đặt 2 nam châm vào nắp khay**B2. Gắn nắp khay vào khay body****B3. Gắn ốc vào vị trí như hình. Dùng vít lực 3kgf, đầu vít số 2 để vặn tạm 2 ốc, sau đó siết chặt 2 ốc sát vào khay đến khi vít lực có tiếng tách tách****8. Kiểm tra đủ nam châm:**

- Đặt sản phẩm thẳng đứng và nhấc sản phẩm lên khỏi mặt bàn

- Dùng thanh kiểm đặt ở **2 phía đầu** nắp khay để kiểm đủ số lượng nam châm.**Đánh giá:**- Nếu 2 thanh kiểm được giữ lại ở cả 2 đầu khay: **OK**- Nếu thanh kiểm không được giữ lại ở 1 trong 2 đầu hoặc cả 2 đầu khay: **NG****Chú ý:**

- Không đặt thanh kiểm ở giữa khay nam châm (vùng khoanh đỏ) vì có thể hút nam châm di chuyển => khó phát hiện được thiếu nam châm.

Vùng **KHÔNG** đặt thanh kiểm:
Giữa khayVùng đặt thanh kiểm:
phần mép 2 đầu khayĐặt 2 thanh kiểm ở 2 đầu
nắp khay nam châmThanh kiểm được giữ ở cả 2 đầu: **OK.**

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụng : CASING			Số PS : 4-OP-306-4-PS-015-0002		Phiên bản:	5
Tên sản phẩm: 1x4 Splitter Module SC/UPC <MG>			Tài liệu tham khảo: 4-OP-306			
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người phụ trách	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
13/1/2020	Hạ	1	-	Ban hành mới	-	Tân
17/1/2020	Hạ	2	-Dùng vít lực 2kgf	Dùng vít lực 3kgf	Kỹ sư review thực tế	Tân
1/7/2020	Hạ	3	Phạm vi áp dụng để code	Phạm vi áp dụng không để code	Gán code trên EIC	Tân
18/12/2020	Hạ	4	Mục 5, 6 chưa yêu cầu	Mục 8 Thêm lưu ý và hình minh họa Mục 9, 11: Gắn 2 miếng sponge (DxRx C khoảng: 13x10x5) cố định fiber	Kiểm tra fiber không kẹt ở cửa sổ , các chốt trên hộp phải được cài sát	Tân
15/08/2024	Hạ	5	Mục 8: Kiểm đủ số lượng nam châm bằng mắt	Mục 8: Kiểm đủ số lượng nam châm bằng tool kiểm	Ngăn chặn sự cố thiếu nam châm	Linh HD