

PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn áp dụng: **STOPPER_GẮN STOPPER VÀ BẮT NHÓM**

Số PS : **4-OP-0208-4-PS-031-0009**

Ver: 06

Tên sản phẩm: **IDM OPTICAL JUMPER UNIT (32 cord: Chấn-Lê)**

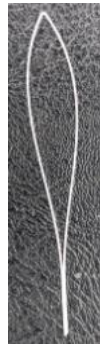
Tài liệu tham khảo: 4-OP-0208



I. Dụng cụ cần chuẩn bị.



Băng keo Scotchtape (trắng)



Dụng cụ xoắn
vòng sắt



Dụng cụ lấy keo A&B



Vi đựng keo



Tăm tre



Jig Stopper và Gathering



Kiểm cắt kevlar



Kéo cắt kevlar



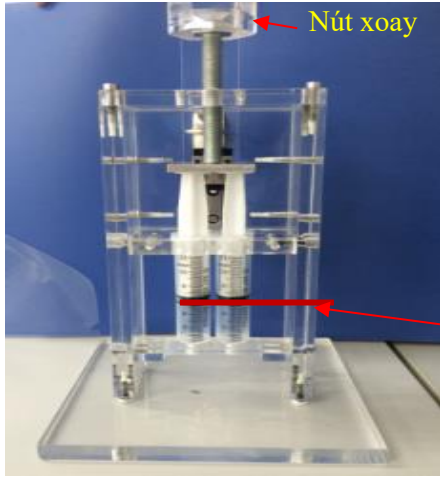
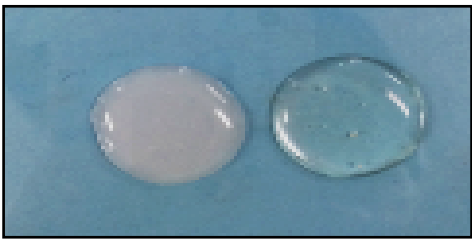



Đồng hồ bấm giờ


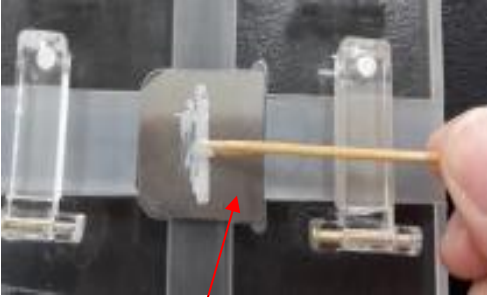
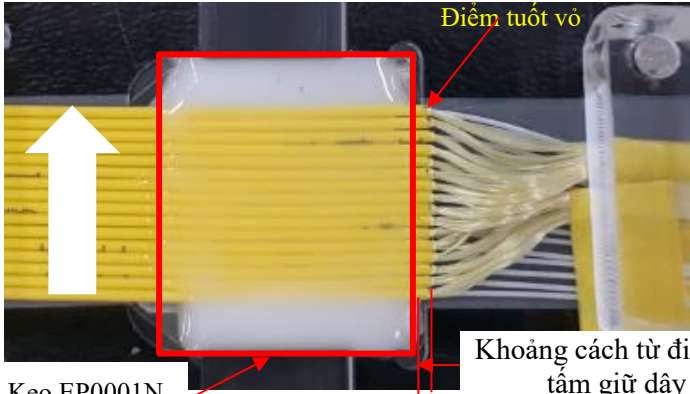
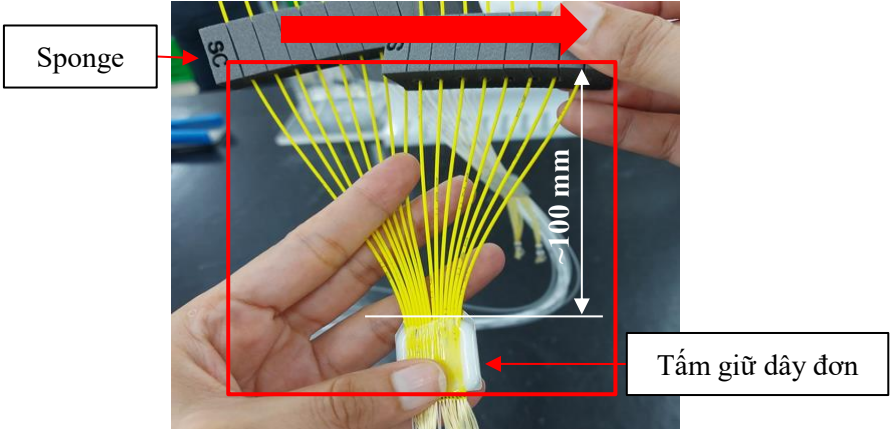


Kiểm bấm vòng cố định kevlar ở lỗ 1.25

PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn áp dụng: STOPPER_GẮN STOPPER VÀ BẮT NHÓM	Số PS : 4-OP-0208-4-PS-031-0009	Ver: 06
Tên sản phẩm: IDM OPTICAL JUMPER UNIT (32 cord: Chấn-Lê)	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0208	
<p><u>II. Nội dung:</u></p> <p>1. Chuẩn bị keo EP001N.</p> <p>1.1. 2 thành phần keo EP001N (A&B)</p>		
<p>1.2. Dùng dụng cụ lấy 2 thành phần keo tỉ lệ : A:B=1:1 (tính theo thể tích). Xoay nút dụng cụ theo chiều kim đồng hồ để lấy keo phù hợp với lượng sản phẩm đang làm.</p> <p><u>Chú ý:</u> Kiểm tra keo không có bọt khí.</p>	<div data-bbox="833 609 1272 1088">  <p>Nút xoay</p> </div> <div data-bbox="1326 609 1796 849">  </div> <p><u>Chú ý:</u> Khi lấy keo dùng cho sản phẩm thì mức keo trong ống đựng keo phải bằng nhau.</p>	
<p>1.3. Dùng tăm tre trộn đều 2 thành phần keo lại thành hỗn hợp.</p> <p>Thời gian trộn : ~ 20 giây.</p> <p><u>Chú ý:</u> keo chỉ sử dụng trong vòng 10 phút từ khi 2 thành phần A & B tiếp xúc nhau.</p>		

PROCESS SPECIFICATION

<p>Công đoạn áp dụng: STOPPER_GẮN STOPPER VÀ BẮT NHÓM</p>	<p>Số PS : 4-OP-0208-4-PS-031-0009</p>	<p>Ver: 06</p>
<p>Tên sản phẩm: IDM OPTICAL JUMPER UNIT (32 cord: Chấn-Lẻ)</p>	<p>Tài liệu tham khảo: 4-OP-0208</p>	
<p>2. Gắn tấm giữ dây đơn.</p> <p>2.1. Đặt tấm giữ dây đơn vào đồ gá. Chấm keo lên tấm giữ dây đơn như hình.</p>	 <p>Đặt tấm giữ dây đơn và chấm keo.</p>	
<p>2.2. Đặt 2 nhóm dây đơn lên tấm giữ thứ tự theo chiều mũi tên trắng là: Nhóm dây đơn vàng số trên dây từ 1=>16. Dây đơn trắng số trên dây 17=>32. . Chấm keo EP0001N lên dây đơn và tấm giữ dây ở vị trí khoan lỗ như hình. Thời gian chờ keo khô : 40 phút.</p>	 <p>Khoảng cách từ điểm tuốt vỏ đến đầu tấm giữ dây đơn ~ 1mm.</p>	
<p>2.3. Sau khi keo khô, gỡ băng keo rồi đẩy sponge về cách tấm giữ ~100mm và kiểm tra số trên cord phải nằm thứ tự từ trái sang phải:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Đối với nhóm dây đơn vàng từ 1=> 16. + Đối với nhóm dây đơn trắng từ 17=> 32. <p>*Chú ý:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Rãnh sponge và mặt ngửa tấm giữ hướng vào người khi kiểm + Cord không chồng chéo lên nhau từ đầu tấm giữ tới sponge 		

PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn áp dụng: **STOPPER_GẮN STOPPER VÀ BẮT NHÓM**

Số PS : **4-OP-0208-4-PS-031-0009**

Ver: 06

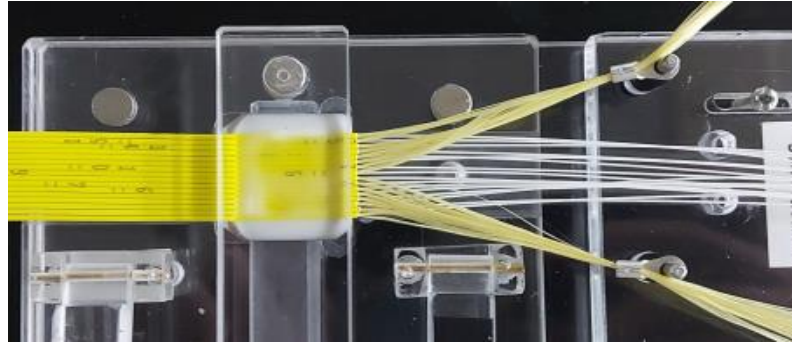
Tên sản phẩm: **IDM OPTICAL JUMPER UNIT (32 cord: Chấn-Lê)**

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0208

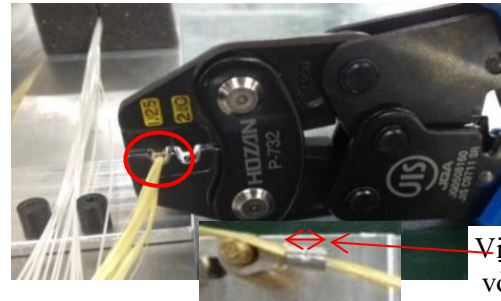


3. Bấm vòng cố định Kevlar và cắt Kevlar.

3.1. Đặt tấm giữ dây đơn vào dụng cụ. Xỏ vòng cố định nhóm kevlar vào 2 nhóm Kevlar và xỏ vòng cố định đó vào 2 cây chốt trên đồ gá .

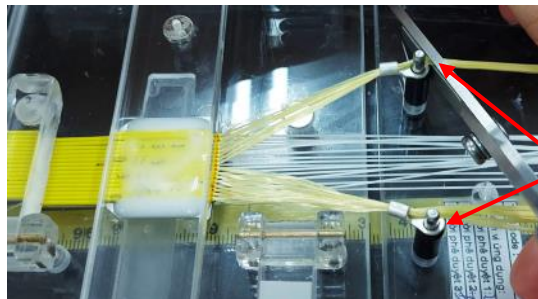


3.2. Dùng kiềm bấm vòng cố định kevlar ở lỗ 1.25 như hình.

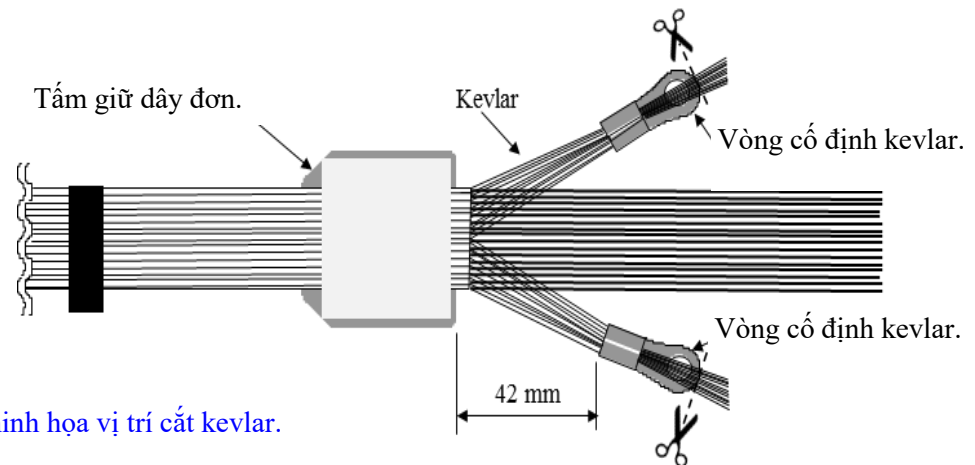


Vị trí bấm trên vòng cố định kevlar.

3.3. Cắt kevlar tại vị trí sau vòng .



Vị trí cắt kevlar



Hình minh họa vị trí cắt kevlar.

PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn áp dụng: **STOPPER_GẮN STOPPER VÀ BẮT NHÓM**

Số PS : **4-OP-0208-4-PS-031-0009**

Ver: 06

Tên sản phẩm: **IDM OPTICAL JUMPER UNIT (32 cord: Chấn-Lẻ)**

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0208



4. Bắt nhóm cord, gathering và đánh màu nhận diện

Đối với nhóm hàng gộp nhóm chấn lẻ theo **bảng 1** bên dưới.

- Gộp nhóm theo số trên dây đơn nhóm chấn và nhóm lẻ.

- Sử dụng keo FAA gộp nhóm đoạn tuốt vỏ ~70mm cho các nhóm dây đơn đã được gộp nhóm như trên.X

(*) **Trường hợp phát hiện đoạn tuốt vỏ có ngoại quan bất thường (ngắn/dập/tuốt không hết vỏ) hoặc gãy thì lập NC thông tin cho leader**

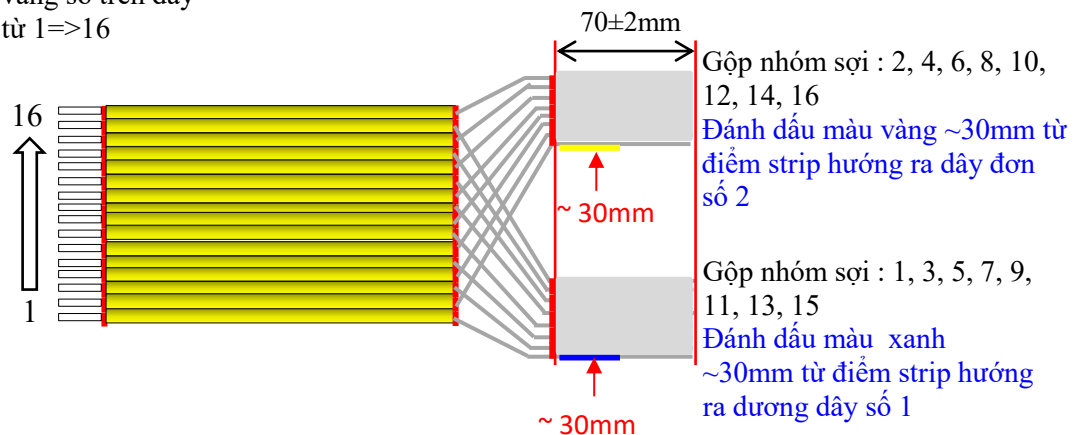
- Chờ keo khô 3 phút. Sau đó đánh màu nhận diện (1. Xanh dương; 2. Vàng; 17 Xanh lá; 18. Đỏ).

Bảng 1: Hướng dẫn bắt nhóm và gộp nhóm sản phẩm có 32 sợi dây đơn.

Nhóm dây đơn	Màu dây	Số trên dây	Sợi dây đánh dấu	Dấu màu	Gộp nhóm dây đơn số	Đoạn gộp nhóm
1	Vàng	1=>16	1	Xanh dương	1,3,5,7,9,11,13,15	~70mm
			2	Vàng	2,4,6,8,10,12,14,16	~70mm
2	Trắng	17=>32	17	Xanh lá	17,19,21,23,25,27,29,31	~70mm
			18	Đỏ	18,20,22,24,26,28,30,32	~70mm

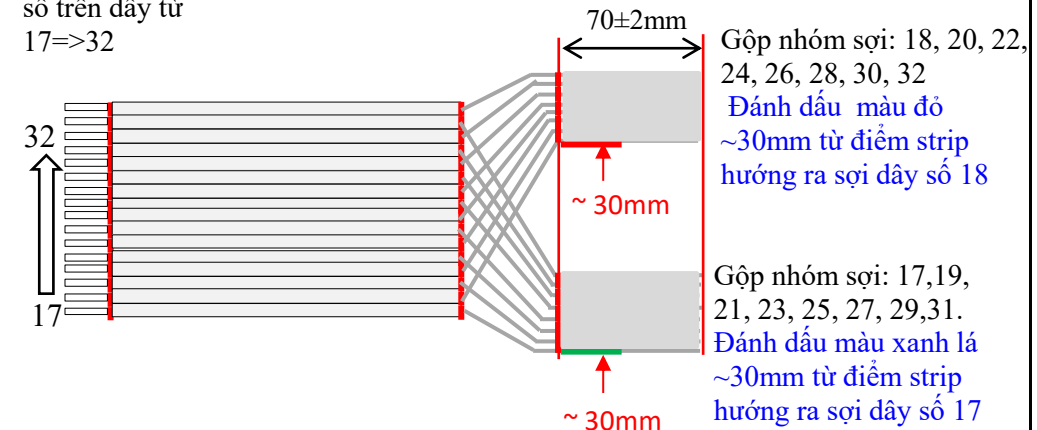
Dây đơn màu
vàng số trên dây
từ 1=>16


Sử dụng keo FAA gộp nhóm



Dây đơn màu trắng
số trên dây từ
17=>32

Sử dụng keo FAA gộp nhóm



PROCESS SPECIFICATION						
Công đoạn áp dụng: STOPPER_GẮN STOPPER VÀ BẮT NHÓM			Số PS : 4-OP-0208-4-PS-031-0009			Ver: 06
Tên sản phẩm: IDM OPTICAL JUMPER UNIT (32 cord: Chấn-Lê)			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0208			
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người phụ trách	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
11/9/2020	Hạ	1	Số PS: 4-OP-0208-5-PS-003-0001	Số PS: 4-OP-0208-4-PS-031-0009	Tách PS gắn code cùng nội dung	Khánh
26/4/2021	Hạ	2	-	Thêm dụng cụ chuẩn bị trang 1	Dễ dàng cho OP chuẩn bị	Khánh
26/1/2022	Hạ	3	-	Ghi rõ tên Kiểm tuốt vỏ dây đơn	Dễ dàng cho OP chuẩn bị và nhận diện	Thu
21/4/2023	Hạ	4	1. Có mục 1: Bắt nhóm dây đơn và strip 70mm 2. PS chữ trên hình dưới	1. Chuyển mục 1: Bắt nhóm dây đơn và strip 70mm ra PS đánh mark và strip cord 2. 2. PS cột dọc	1. Tận dụng Jig để giảm thao tác di chuyển 2. Dễ nhìn	Nguyên
27/10/2023	Hạ	5	I. Dụng cụ chuẩn bị 4. Bắt nhóm cord, gathering và đánh màu nhận diện	I. Dụng cụ chuẩn bị Bỏ hình mircro strip 4. Bắt nhóm cord, gathering và đánh màu nhận diện (*) Trường hợp phát hiện đoạn tuốt vỏ có ngoại quan bất thường (ngắn/dập/tuốt không hết vỏ) hoặc gãy thì lập NC thông tin cho leader	Update đúng với thực tế Theo 4M: 4-Pr-007-4-Fo-0007-4-RC-0156	Hạnh
11/10/2024	Hạ	6	Mục 2.3. Sau khi keo khô. Gỡ băng keo scotchtape đẩy nút về phía tấm giữ và kiểm tra số trên cord phải nằm thứ tự từ phải sang trái từ phía người thao tác đi ra là	Mục 2.3. Sau khi keo khô, gỡ băng keo rồi đẩy sponge về cách tấm giữ ~100mm và kiểm tra số trên cord phải nằm thứ tự từ trái sang phải + Thêm mục Chú ý + Cập nhật hình ảnh	Cập nhật lại yêu cầu kiểm thứ tự cord	Nguyên