
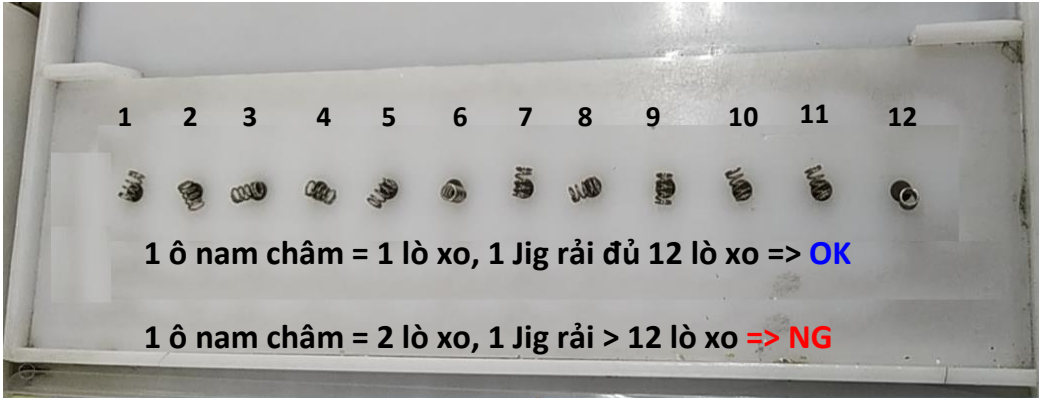


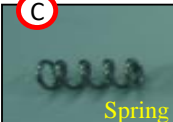






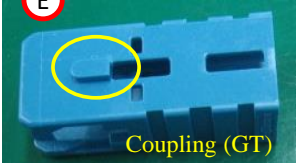
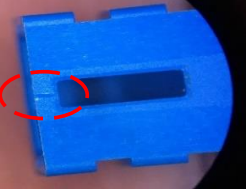


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: HOUSING - FAST-SC-SMA1.		Số: 001-4-PS-014-0354	Phiên bản: 9
Tên sản phẩm: FAST-SC-SMA1-*		Trang : 1/3	
Tài liệu tham khảo:			
I. PHẠM VI ÁP DỤNG: Theo Mapping hệ thống			
II. NỘI DUNG:			
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
1. Kiểm tra nội dung in Laser	- Kiểm tra số in laser trên vật tư đầu tiên của lô trùng với số in trên nhãn.	<div></div> <div>Nội dung in Laser: A1F: Kí tự cố định. P A: Kí tự cố định. YY/MM: Năm/tháng sản xuất (5 kí tự)</div>	
2. Rải lò xo lên Jig	- Rải lò xo lên Jig (như hình bên) ** <u>Lưu ý</u> : Mỗi ô nam châm là một lò xo => OK Mỗi ô nam châm có 2 lò xo => NG → Mỗi Jig rải chỉ có 12 lò xo		
3. Housing	- Housing theo thứ tự A-> B-> C-> D - Hướng Key của Plug frame, Body, Lò xo, Stopring phải cùng hướng lên, cùng khớp với nhau.	<div><div>A</div><div>B Hình minh họa Body</div><div>C Spring</div><div>D Stopring E</div></div> <div><div><u>Lưu ý</u>: Khi housing phải dùng tay bóp 2 gờ của plugframe lại</div></div>	
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.			

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: HOUSING - FAST-SC-SM-025/UNI	Số: 001-4-PS-014-0354	Phiên bản: 9	Trang : 2/3
Tên sản phẩm: FAST-SC-SM-025/UNI	Tài liệu tham khảo:		

II. NỘI DUNG:

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
4. Kiểm tra sau khi Housing	4.1/ Kiểm tra gờ của Plugframe	<div><div>Gờ Plug Frame bị hở ra: Không đạt</div><div>Gờ Plug Frame không hở ra: Đạt</div></div>
	4.2 Sau khi gắn Housing, kiểm lại Jig rải lò xo + Nếu Jig rải lò xo trống => OK + Nếu jig rải lò xo vẫn còn lò xo => NG (Bảo Leader, lập NC, và cô lập 12 sản phẩm vừa gắn Housing)	 <div>Sau khi Housing, tool rải lò xo: TRỐNG => OK</div>
	4.3 Lắp ráp Coupling (E)	<div><div>Coupling (GT)</div></div>
	4.4/Kiểm tra lỗi Coupling nứt	<div><div>Sản phẩm bị nứt Coupling sau khi Housing: Không đạt</div></div>

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: HOUSING - FAST-SC-SM-025/UNI			Số: 001-4-PS-014-0354		Phiên bản: 9	Trang : 3/3
Tên sản phẩm: FAST-SC-SM-025/UNI			Tài liệu tham khảo:			
REVISION HISTORY (Lịch sử sửa đổi)						
Preparing date (ngày soạn thảo)	PERSON (Người soạn thảo)	Version (phiên bản)	Description contents (Nội dung sửa đổi)		Reason of change (lý do thay đổi)	Change Requester (người yêu cầu)
			Old content (Nội dung cũ)	New content (Nội dung mới)		
19-Aug-24	Nguyệt	9	4.2 Lắc sản phẩm để kiểm tra lò xo (Hình 4) + Không nghe tiếng kêu: Đạt + Ngược lại, nghe tiếng kêu: Không đạt	Sau khi gắn Housing, kiểm lại Jig rải lò xo + Nếu Jig rải lò xo trống => OK + Nếu jig rải lò xo vẫn còn lò xo => NG (Báo Leader, lập NC, và cô lập 12 sản phẩm vừa gắn Housing)	Theo 4M: 9-PR-0014-9-FO-0001-4-RC-0121	TrúcNPT
			-	Cancel mục kiểm và vệ sinh ba via.	Tăng năng suất	
			-	Thêm mục "Rải lò xo lên Jig"	Làm rõ cho OP	
23-Feb-24	Nguyệt	8	-	Add chữ hình minh họa ở hình B mục 2	- Làm rõ cho OP dễ hiểu.	PhuongNTT
13-Dec-23	Nguyệt	7	- Kiểm ngoại quan Coupling mục 1. - Số in laser: In đúng vị trí, đúng kiểu, rõ ràng (mục 2)	- Cancel : Kiểm ngoại quan Coupling mục 1 - Cancel : Số in laser: In đúng vị trí, đúng kiểu, rõ ràng (mục 2)	- Theo 4M : 4-PR-007-4-FO-0007-4-RC-0162.	PhuongNTT
21-Oct	Nguyệt	6		-Revise lại format nhãn laser (ở mục 2)	-Revise lại format nhãn laser .	Phuong NTT
22-Jun-21	Nguyệt	5	- Format tài liệu cũ	- Format tài liệu mới. - Thêm mục kiểm Coupling nứt - Thêm mục kiểm và vệ sinh ba via	-Thay đổi template tài liệu -Loại bỏ nguy cơ ảnh hưởng chất lượng SP	HuyHM
9-Apr-20	MyNTD	4	-	- Loại bỏ các code sản phẩm, phạm vi áp dụng theo EICC. - "Không tốt"-->"Không đạt".	- Giảm thời gian revise PS. - Chuẩn hóa từ ngữ.	HuyHM