



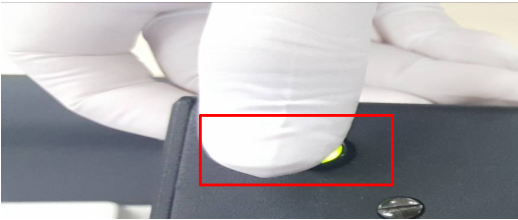
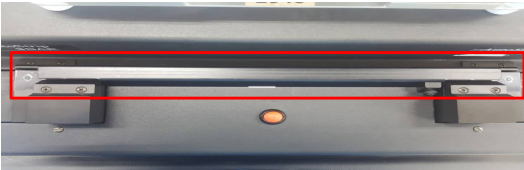







STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
3	Thao tác cầm	<p>- Hai tay lấy sản phẩm từ khay, cầm fiber giữ thẳng đặt vào máy gia cố nhiệt</p> <p>***<u>Chú ý</u>: Không cầm vị trí đoạn fiber trần và fiber trần không được trùng</p>		Tránh ảnh hưởng đến fiber trần	X	X	
4	Thao tác đặt fiber vào máy gia cố nhiệt	<p>- Giữ fiber luôn thẳng không va chạm vào thành, cạnh của má kẹp.</p> <p>- Đặt đoạn tuốt vỏ fiber vào đúng vị trí đánh dấu, chiều dài <math>\leq 5</math> mm</p>		Đảm bảo điểm tuốt vỏ không bị lệch	X		
		Dùng chân đạp bàn đạp công tắc để đóng má kẹp giữ fiber		Giữ fiber tránh gây đập ngăn fiber	X	X	X
		Đóng nắp đậy của máy		Không để khí nóng tỏa ra ngoài		X	

JOB BREAKDOWN SHEET FOR Gia cố nhiệt								
Document no :000-1-FO-0022-5-JBS-038-0001			Version : 11		Page: 3/5			
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện	
5	Gia cố nhiệt	Nhấn nút bắt đầu sấy đợi máy chạy 16~ 18 giây, đèn sáng		Để máy thực hiện sấy  Đảm bảo heat đủ thời gian	X			
6	Lấy sản phẩm ra khỏi máy gia cố nhiệt	Mở nắp đập của máy		Đảm bảo sản phẩm đã được gia nhiệt	X	X		
		- Hai tay giữ Fiber (H6.1) - Dùng chân đạp bàn đạp công tắc để mở má kẹp và lấy fiber ra khỏi máy gia cố nhiệt (H6.2)  <b>***Chú ý:</b> Sau khi gia nhiệt kiểm tra đoạn fiber từ điểm tuốt vỏ ra khoảng 150mm bên băng keo port đỏ xem có dập ,ngắn hay trầy ,xước fiber không	 	An toàn và không dập fiber	X	X		
7	Kiểm tra dưới kính hiển vi	Kiểm tra đoạn tuốt vỏ sau khi sấy dưới kính hiển vi chế độ 40X, đánh giá sản phẩm theo tiêu chuẩn công đoạn.  <b>***Lưu ý:</b> Chỉ kiểm tra ngoại quan đoạn tuốt vỏ fiber với số lượng 3pcs/OP/day và ghi nhận số serial sản phẩm vào chương trình FAM-FOV		Đảm bảo sản phẩm không bị lỗi	X			

BẢO MẬT - TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV

**BẢO MẬT - TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV**

REVISION HISTORY						
Preparing Date	PIC	Ver	Old content	New content		
				Description	Reason of change	Change requester
3-Jun	Loan	10	Mục 7: Kiểm tra đoạn tuốt vỏ dưới kính hiển vi chế độ 4X	Mục 7: Kiểm tra đoạn tuốt vỏ dưới kính hiển vi chế độ 40X + Cập nhật hình ảnh mới	Cập nhật lại hình ảnh kiểm tra sản phẩm sau khi áp dụng 4M số 9-PR-0014-9-FO-0001-4-RC-0105)	NguyenVT
20-Jul	Loan	11	-Form JBS cũ:000-1-Fo-0022(obsolete) Mục 1: Kiểm tra máy và ghi nhận vào phiếu checksheet giấy Mục 9:N/A	-Số thay thế:000-0-TEM-0012 - Mục 1:Hướng dẫn ghi nhận vào chương trình FAM-FOV thay cho checksheet giấy -Mục 9: Thêm hướng dẫn quét NG cho sản phẩm nghi ngờ	- Cập nhật form mới - Cập nhật theo Sug0000000930411 - Đảm bảo lưu đúng thông tin sản phẩm NG không lẫn lộn sản phẩm Good	ViệtTA