

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG XE VẬN CHUYỂN THIẾT BỊ KHI LAYOUT

HDCV: 000-5-WI-1056

Version: 03

Trang: 1/7

**I. Mục đích:**

Nhằm hướng dẫn nhân viên sử dụng đúng chủng loại xe, vận chuyển đúng chủng loại bàn theo yêu cầu và đảm bảo an toàn.

II. Phạm vi áp dụng:

Áp dụng cho công việc vận chuyển bàn văn phòng (1), bàn sản xuất (2).

Chỉ được sử dụng khi đã được kiểm tra xem xét về an toàn phù hợp

Xe (1) sử dụng vận chuyển các thiết bị có tải trọng $\leq 200\text{Kg}$

Xe (2) sử dụng bàn sản xuất có tải trọng $\leq 100\text{kg}$

III. Tài liệu tham khảo:

Không có

IV. Nội dung:**IV.1. Hình giới thiệu sơ lược:**

(1).Xe chuyển bàn văn phòng
Kích thước tối đa của thiết bị có thể vận chuyển:
Dài x Rộng x Cao: 1620mm x 720mm x 2000mm



(2).Xe chuyển sản xuất
Kích thước chiều rộng bàn từ 600mm đến 900mm

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG XE VẬN CHUYỂN THIẾT BỊ KHI LAYOUT


HDCV: 000-5-WI-1056

Version: 03

Trang: 2/7

IV.2. Chuẩn bị trước khi bắt đầu công việc

3

Bước	Cách thực hiện	Hình hướng dẫn
Bước 1	Mang đầy đủ bảo hộ lao động bao gồm: giày bảo hộ mũi sắt, bao tay vải	<div> <p>1</p>  <p>WEAR A SAFETY SHOES WHEN CARRY OUT THE JOB MANG GIÀY BẢO HỘ MŨI CỨNG KHI LÀM VIỆC</p> <p>PPE Asset Code: MSAWC0017~MSAWC0025</p>  <p>KY: Mang giày bảo hộ mũi cứng để ngăn ngừa và chạm vào bàn và rơi rớt vật cứng vào chân</p> </div> <div> <p>2</p>  <p>WEAR GLOVES WHEN CARRY OUT THE JOB MANG BAO TAY VẢI KHI LÀM VIỆC</p> <p>PPE Asset Code: MSAWC0029</p>  <p>KY: Mang bao tay vải để tránh va chạm mạnh vào tay hoặc cạnh bén làm đứt tay</p> </div>
Bước 2	<p>Kiểm tra khoá các ngăn tủ bằng chìa khoá.</p> <p>Trường hợp không còn chìa khoá thì dùng băng keo để băng cố định không để nguy cơ trượt ngăn tủ trong khi vận chuyển.</p> <p>Bàn sản xuất cần di chuyển các thiết bị trên bàn, hộc tủ (nếu có) phải khoá, băng keo tránh rơi rớt</p>	 

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG XE VẬN CHUYỂN THIẾT BỊ KHI LAYOUT






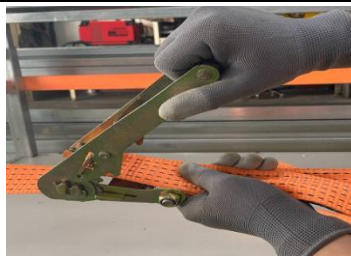

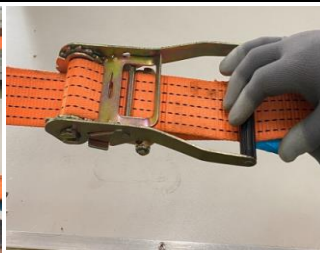


HDCV: 000-5-WI-1056

Version: 03

Trang: 3/7

IV.3. Hướng dẫn khi khiêng bàn văn phòng

IV.3.1. Hướng dẫn khi khiêng bàn lên xe

Bước	Cách thực hiện	Hình hướng dẫn	Bước	Cách thực hiện	Hình hướng dẫn
Bước 1	Chuẩn bị xe, dây đai tại vị trí thiết bị cần di chuyển, dùng chân nhấn để khoá bánh xe “nhấn về ON” đủ 4 bánh xe. Chú ý: không dùng tay để khoá bánh xe		Bước 2	Tháo thanh chặn bên hông phía khiêng bàn lên Chú ý: Không cầm ở vị trí 2 đầu thanh chặn nguy cơ kẹt tay	
Bước 3	1 Tech giữ xe, 3 tech khiêng bàn đặt lên xe. Đầu bàn nặng hơn cần 2 Tech khiêng đồng thời. Đẩy bàn hết về 1 hướng để cố định tốt hơn Chú ý: không để tay ở các vị trí khung có nguy cơ làm kẹt tay trong khi di chuyển bàn		Bước 4	Gài thanh chặn lại sau khi bàn được khiêng vào vị trí Chú ý: Không cầm ở vị trí 2 đầu thanh chặn nguy cơ kẹt tay	
Bước 5	Sử dụng đai tăng đỡ: <ul style="list-style-type: none"> Luồn dây qua khe giữa Kéo dây cho gần được căng sau khi đã gài 2 móc với nhau 1 tay nắm phía xa base ngắn 1 tay cầm base dài gạt lên xuống nhẹ nhàng đến khi vừa đủ căng chặt. Gập hết lầy để khoá tay gạt 	   			
Bước 6	Dùng dây đai để đai cố định tủ và khung xe		Bước 7	Dùng chân nhấn mở khoá 4 bánh xe sang “OFF” → Khi di chuyển 1 technician đi trước và 1 Tech phía sau phối hợp nhịp nhàng. Giữ khoảng cách an toàn chân/gót chân với khung của xe.	


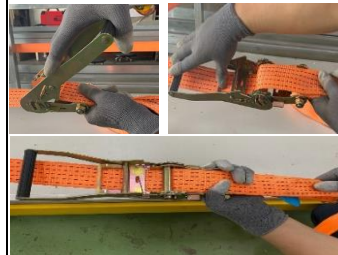




HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG XE VẬN CHUYỂN THIẾT BỊ KHI LAYOUT

HDCV: 000-5-WI-1056

Version: 03

Trang: 4/7

IV.3.2. Hướng dẫn khi khiêng bàn xuống xe

Bước	Cách thực hiện	Hình hướng dẫn	Bước	Cách thực hiện	Hình hướng dẫn
Bước 1	Khi xe đã đến vị trí cần khiêng bàn xuống. Dùng chân nhấn để khoá bánh xe “nhấn về ON” đủ 4 bánh xe. Chú ý: không dùng tay để khoá bánh xe		Bước 2	Tháo đai tăng đỡ: <ul style="list-style-type: none"> 1 tay nắm phía xa base gắn 1 tay kéo lấy lầy và mở rộng hết bộ tăng đỡ. Kéo thẳng sợi dây để nối lỏng bộ dây tăng đỡ 	
Bước 3	Tháo thanh chặn bên hông phía khiêng bàn xuống Chú ý: Không cầm ở vị trí 2 đầu thanh chặn nguy cơ kẹt tay		Bước 4	1 Tech giữ xe, 3 tech khiêng bàn từ xe xuống nền. Đầu bàn nặng hơn cần 2 Tech khiêng đồng thời. Đặt bàn xuống nhẹ nhàng, chú ý chân để không để bàn va chạm gây thương tích	
Bước 5	Sắp xếp bàn vào đúng vị trí. Khi thực hiện các thành viên chú ý phối hợp nhịp nhàng tránh kẹt chân/ tay khi đưa vào các khe nhỏ		Bước 6	Dọn dẹp sạch khu vực sau khi sắp xếp Thu dọn lưu trữ xe, dụng cụ về đúng kho lưu trữ, khoá 4 bánh xe để cố định xe.	

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG XE VẬN CHUYỂN THIẾT BỊ KHI LAYOUT

HDCV: 000-5-WI-1056


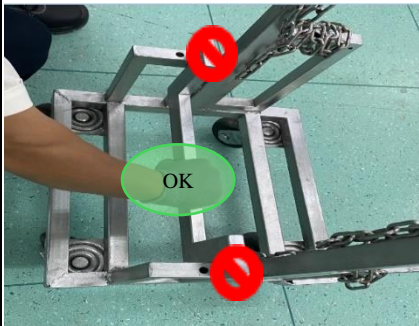




Version: 03

Trang: 5/7

IV.4. Hướng dẫn khi vận chuyển bàn sản xuất

3

IV.4.1. Hướng dẫn khi khiêng bàn vào xe vận chuyển

Bước	Cách thực hiện	Hình hướng dẫn	Bước	Cách thực hiện	Hình hướng dẫn
Bước 1	Chuẩn bị xe đúng chủng loại phù hợp với kích thước khung bàn phù hợp (xe dùng cho bàn rộng 0.6m và xe chuyển bàn rộng từ 0.7m đến 0.9m). Kiểm tra bánh xe, dây xích và thanh stopper còn tốt.		Bước 2	Kiểm tra khung sắt ngang của bàn là loại 25mm hay 40 mm → chỉnh stopper theo loại yêu cầu Chú ý: Cắm thanh stopper ở vị trí giữa thanh, không cắm 2 đầu của thanh stopper nguy cơ kẹt tay	
Bước 3	2 Tech đứng 2 bên của bàn, 1 tay nâng nhẹ 1 đầu bàn lên khoảng 200mm. tay còn lại đẩy nhẹ xe vào đúng cỡ stopper Khi đẩy xe vào cần đẩy nhẹ, tập trung quan sát tránh tay và chân tránh va chạm vào khung bàn, khung xe Kiểm tra thanh ngang bàn vào đúng rãnh stopper		Bước 4	Đẩy xe vào đầu bàn còn lại (làm tương tự cho đầu còn lại)	
Bước 5	Căn cho xe nằm giữa khung sắt ngang của bàn Khoá 2 xích/mỗi xe để giữ xe ở giữa khung sắt. Kiểm tra sau khi chốt các sợi xích xe được cân bằng không bị lệch về 1 bên		Bước 6	Di chuyển xe đến vị trí cần layout. Chú ý: Khi di chuyển 1 Tech đi trước làm nhiệm vụ đánh lái. Tech đi phía sau tay đặt trên bàn. 2 Tech phối hợp nhịp nhàng, di chuyển chậm. Khi qua các vị trí có gờ, dốc cần chú ý kiểm soát tốt độ, không đẩy mạnh tránh va chạm vào chân	




HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG XE VẬN CHUYỂN THIẾT BỊ KHI LAYOUT

HDCV: 000-5-WI-1056

Version: 03

Trang: 6/7

IV.4.2.Hướng dẫn khi khiêng bàn xuống

Bước	Cách thực hiện	Hình hướng dẫn	Bước	Cách thực hiện	Hình hướng dẫn
Bước 1	<p>Chọn vị trí bằng phẳng</p> <p>Tháo các sợi xích 2 phía bàn</p> <p>2 Tech đứng 2 bên, 1 tay nhấc nhẹ bàn lên 1 tay kéo nhẹ xe ra khỏi bàn và đặt bàn xuống</p> <p>Khi hạ bàn xuống cần hạ nhẹ nhàng, phối hợp nhịp hàng để không va chạm vào chân, và kẹt tay</p> <p>Làm tương tự cho phía đầu bàn còn lại</p>		Bước 2	<p>2 Tech khiêng bàn vào vị trí cần layout</p> <p>Khi khiêng chú ý quan sát để không va chạm vào cạnh bàn hoặc các dụng cụ xung quanh khu vực đang layout</p>	
Bước 3	<p>Dọn dụng cụ sau khi layout xong</p> <p>Cất xe vào vị trí lưu trữ sau khi layout xong</p>				

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG XE VẬN CHUYỂN THIẾT BỊ KHI LAYOUT

HDCV: 000-5-WI-1056

Version: 03

Trang: 7/7

LỊCH SỬ SOÁT XÉT

Revision history						
Date	P.I.C	Version	Description		Reason of change	Requester
			Old content	New content		
14-Oct-2024	Nguyễn Thuận Thành	03	Chưa có HD chủng loại bàn sản xuất	Theo xe đẩy bàn sản xuất	Bổ sung nội dung thêm chủng loại mới	Huỳnh Nhất Thống
06-Aug-2024	Nguyễn Thuận Thành	02	Chưa có quy trình khi chuyển bàn xuống. Thiếu 1 số thông tin chi tiết	Thêm quy trình khi chuyển bàn xuống. Thêm thông tin chi tiết mục còn thiếu	Thay đổi cho phù hợp	Nguyễn Quốc Hưng
29-Jul-2024	Nguyễn Thuận Thành	01		WI mới		Nguyễn Quốc Hưng