TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: Xỏ linh kiện	SÓ PS: 4-OP-0515-4-PS-009-0003	Phiên bản 1				
Tên sản phẩm: CCP	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0515					

I. Chuẩn bị dụng cụ:

1. Bao tay





II. Nội dung:

Các bước thực hiện và yêu cầu công đoạn.	Hình ảnh minh họa		
1. Xỏ linh kiện Xỏ linh kiện đầu F và đầu A: Bộ linh kiện LC	Boot Ông co nhiệt Vòng chặn	Đầu làm ferrule	
Bảo mật Tài liệu này là tài sản của FOV, không được phép mang ra	ngoài khi không được sự chấp nhận của ban lãnh đạo FOV.	Trang 1/1	

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: Xỏ linh kiện	Số PS: 4-OP-0515-4-PS-009-0003	Phiên bản 1				
Tên sản phẩm: CCP	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0515					

Lịch sử

	Ngày Ngườ	Người nhụ trách	Người phụ trách Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Nami vân a
		Người phụ trach		Nội dung cũ	Nội dung mới	Ly do	Người yêu cầu
ſ	30/9/2024	Chau DNB	1	-	Ban hành lần 1	-	Châu