

HƯỚNG DẪN VẬN HÀNH MÁY KHOAN CẦM TAY (KHOAN ĐIỆN/ KHOAN PIN)

HDCV: 000-5-WI-0684

Version: 02

Trang: 1/5



I. Mục đích:

Hướng dẫn kỹ thuật viên PTE vận hành máy khi có nhu cầu sử dụng.

II. Phạm vi áp dụng:

Bộ phận PTE công ty Fujikura Fiber Optics VN.

III. Tài liệu tham khảo:

Không

IV. Nội dung:

IV.1. Hình giới thiệu sơ lược:



IV.2. Các bước vận hành máy:

IV.2.1. Trang bị bảo hộ.

PPE Requirements (Yêu cầu trang bị Phương tiện bảo vệ cá nhân)



PPE Asset Code: MSAWC0007

**WEAR SAFETY GLASSES WHEN
WORKING WITH DRILL
ĐEO KÍNH AN TOÀN KHI THAO TÁC
VỚI MÁY KHOAN**



**KY: Mang mắt kính bảo hộ để chắn
bụi, mảnh vỡ và vật khác bay vào
mắt khi thao tác**

HƯỚNG DẪN VẬN HÀNH MÁY KHOAN CẦM TAY (KHOAN ĐIỆN/ KHOAN PIN)

HDCV: 000-5-WI-0684

Version: 02

Trang: 3/5

IV.2.2. Kiểm tra tình trạng máy trước khi sử dụng.

Ngoại quan máy không bị nứt, bể.



Chuôi cắm, dây điện chắc chắn, không bị lỏng.



Đầu kẹp mũi khoan chắc, không bị rơi, lắc nhiều.



Công tắc ON/OFF có thể bật/tắt nhẹ nhàng và có thể điều chỉnh được tốc độ nhanh/ chậm



HƯỚNG DẪN VẬN HÀNH MÁY KHOAN CẦM TAY (KHOAN ĐIỆN/ KHOAN PIN)

HDCV: 000-5-WI-0684

Version: 02

Trang: 4/5

IV.2.3. Thao tác vận hành.

Gắn mũi khoan: gắn mũi khoan vào đầu kẹp, dùng đồ siết chuyên dụng để siết chặt mũi khoan

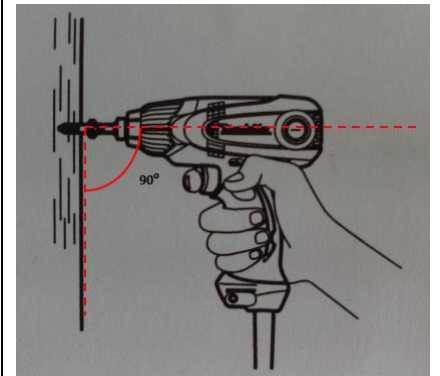
Lưu ý: khi siết mũi khoan phải siết đều 3 hướng trên đầu kẹp

Cắm điện: phải cắm sát chuôi cắm vào ổ cắm.

Lưu ý: phải tắt công tắc trước khi cắm điện để phòng máy bị giật, lắc mạnh -> nguy hiểm

Khoan: đặt máy thẳng, vuông góc với mặt cần khoan.

Lưu ý: khoan ở tốc độ chậm khi bắt đầu và khi gần khoan xong.



HƯỚNG DẪN VẬN HÀNH MÁY KHOAN CẦM TAY (KHOAN ĐIỆN/ KHOAN PIN)

HDCV: 000-5-WI-0684

Version: 02

Trang: 5/5

V. LỊCH SỬ SOÁT XÉT:

Revision history						
Date	P.I.C	Version	Description		Reason of change	Requester
			Old content	New content		
29-Aug-17	L.Q.Đạt	01	-	WI mới		Nguyễn Quốc Hưng
17-Sep-2024	Huỳnh Trúc Tuấn	02	-	Bổ sung yêu cầu PPE	Theo yêu cầu safety	Huỳnh Trúc Tuấn