## FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.

Page: 1/6

## JOB BREAKDOWN SHEET FOR TRỘN KEO EPOTEK

I. Chuẩn bị:

- Máy móc/ Dụng cụ: Máy hút keo, ultrasonic, Jig đựng ferrule, vít lực, thanh inox, holder, kim xilanh, nắp innox, vòng inox, xilanh nhựa, kiếng
- Vật tư: Ferrule, giấy Kimwape, Fiber 0.25, viết mark, tăm bông dài, nhíp nhựa, cồn, ly nhựa, băng keo vàng, băng keo 2 mặt II. Nội dung:

11. I vi dun

STT	Bước chính	Điểm chính Hình ảnh	Hình ảnh	Lý Do	Chất	An	Thuận
		- Kiểm tra checksheet các thiết bị máy móc trước		- Đảm bảo dụng cụ tốt trước khi	lượng ☆	Toàn	tiện
		khi sử dụng		sử dụng			
	Kiểm tra và	- Bật công tắc nguồn các thiết bị 30 phút trước khi		- Máy móc ổn dịnh trước khi sử	☆		
1	chuẩn bị máy			dụng			
	móc, tool jig	- Chuẩn bị các dụng cụ để cân và trộn keo trước khi		- Đảm bảo đầy đủ dụng cụ trước	☆		
		bắt đầu cân		khi làm			
		- Trộn keo theo đúng tỷ lệ Part A và B theo PS		- Không trộn đúng tỷ lệ sẽ bị	☆		
				không khô			
		- Thời gian sử dụng keo EpoTek là 1.5 giờ tính từ		- Keo quá giờ sẽ bị sệt lại khi	☆		
		khi 2 thành phần tiếp xúc với nhau		dùng sẽ dễ bị bọt khí			
		- Tiến hành trộn keo trong khu vực quy định và chổ		- Để quạt hút hơi keo độc hại lên		☆	
		có quạt hút		hại lên trên trần			
		- Cân keo bị NG thì phải báo leader xử lý lot keo trên hệ thống		- Xử lý lot keo và đánh giá NG trên hệ thống	☆		
		- Ghi giờ keo lên ống keo, vĩ đựng keo		- Đảm bảo sử dụng đúng giờ	☆		
		om gio keo ien ong keo, vi dung keo		keo			
2	Quy định tại	- Các dụng cụ phải được rữa, vệ sinh sạch trước khi		- Đảm bảo dụng cụ được sạch	☆		
<i>_</i>	công đoạn	dùng					
		- Khi sử dụng hộp keo mới phải báo leader khai báo		- Kiểm soát hạn sử dụng của lot	☆		
		ngày mở hộp trên chương trình		keo			
		Pio Mât til Hituriya i til giya giya taya wang buga	NUTE MANGE DA NGO LA VILLENDÂNO DIVERSITA DE LA COLLEGA DE	WILLY GOVERNMENT TO THE PARTY OF THE PARTY O			
		BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẮN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC	PHEP MANG KA NGOAI KHI KHONG ĐƯỢC SỰ CHAP T	HUẬN CUA BAN LANH ĐẬU FUV			

No. of copy:		Trang:2/6					
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lý Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
		*Cân keo: - Mở MasterSoft, chọn mở chương trình controlKeo (H3.1)	ControlKeo Version: 2. PEC: Vietyv-42B Software Owner: PRE1: SUB: Nguyennn-413 View Roles / Danh sách phần quyện	- Mở chương trình cân keo	<b>*</b>		
		- Chọn vào ô keo cần trộn (H3.2)	CHUONG TI  Trôn keo Cấu hình máy Cấu hình Keo Cấu hình c	- Chọn đúng loại keo để hiển thị đúng trọng lượng keo và thành phần keo	☆		
		- Kiểm tra thông tin trước khi trộn keo: mã vật tư và lot của Part A & B (H3.3)	Stycast O 3 Bond O Epotek Den  ONG TRÎNH KIẾM  Trôn keo Epotek - Stycast O Keo 3 Bond O Keo Epotek Den  Skeo Epotek O Keo Stycast O Keo 3 Bond O Keo Epotek Den  Lived	- Đảm bảo dùng đúng lot keo	☆		
		- Click chuột vào ô "thông tin máy" để nhập dụng cụ: (H3.4)	Ngày sàn xuất   5/25/2012   Hạn sử dụng   12/13/2012   HSD sau khi mở hộp   11/25/2012   HSD sau khi mở họp   11/25/2012   HSD sau khi mở họ	- Nhập máy trộn keo và cân	☆		
	Trộn keo	+ Mã số máy 1: Quet barcode của số máy quay ly tâm + Mã số máy 2: Quet barcode của số máy cân keo	☑ Thông th mây       3.4         Mã máy số 1       3.5         Mã mhân viên (OP)       43171         Thống th mây       Tổ         Mã mhân viên (OP)       43171         Tổ       Giờ trộn keo				
3		+ Nhấn enter chương trình sẽ chuyển sang quet code mã nhân viên (H3.5), sau đó hiển thị đến trọng lượng ly (H3.6), nhấn nút tare để cân hiển thị giá trị về 0 (H3.7)	Han still dung 12/13/2012 4  W. Y. HSD sau khi mõ hộ 3.6  Trong lường ly 0.00  Trong lường ly 0.00  Trong lường ly 0.00  Trong lường ly 0.00	- Lưu code nhân viên trộn keo	☆		
			Gið két thúc Thời gián bộn	- Trả cân về 0 để tránh lệch giá trị khi cân	☆		
		- Thao tác cân keo: + Kiểm tra cân hiển thị giá trị về 0, sau đó đặt ly lên cân màn hình sẽ hiển thị giá trị của trọng lượng ly (H3.8), tiếp đến nhấn enter chuyển sang trọng lượng A	3.8 Han sù dung 3/21/2023 V Ngày thao the HSD saukhimét hộp 3/21/2023 V Ngày mởi hố Trong lượng k Trong lượng k Thời gian hóp số 0.05 Thời gian hóp số 0.05 Thời gian hóp số 0.05 Thời gian hợp số 0.0	- Đảm bảo cân không nhãy giá trị ảo	☆		
		+ Quét code và lot keo part A được dán trên hủ keo (H3.9),dùng ống tiêm lớn lấy thành phần part A cho vào ly (H3.10), trọng lượng keo thực tế cân được sẽ hiển thị trên màn hình(H3.11)	3.9	- Lưu thông tin code và lot vật tư	☆		
		+ Kiểm tra và so sánh với trọng lượng chuẩn theo yêu cầu ở góc màn hình (H3.12)	Trong lượng A 17.76  Tro Trong lượng A 17.76  Trong	- Cân đúng trọng lượng cần của mỗi part	☆		
		BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC	   PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHÂI	P THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV			

No. of copy	<i>r</i> :	Trang:3/6			-		
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lý Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
		+ Nhấn nút tare cho cân trở về 0, enter sẽ chuyển tiếp cân trọng lượng part B +Thời gian sử dụng keo được tính từ lúc này (H3.13) + Quét code, lot keo part B tương tự part A,dùng ống	Mã nhân viên (OP) 41977 Trong lương ly 0.74 Tro Giờ trôn keo 16:27 Giờ kết thúc 17:57 Thờ Chú ý: Thời gian trộn 5 phút Keo chỉ được sử dụng k  3.13 n: HSD trước khi m HSD sau khi mi	<ul> <li>Thời hạn sử dụng của lot keo</li> <li>đang trộn</li> <li>Lưu thông tin code và lot vật tư</li> </ul>	\$		
		tiêm nhỏ để lấy keo thành phần part B cho vào ly (H3.14)  + Kiểm tra trọng lượng part B được hiển thị tương tự		- Cân đúng trọng lượng cần của	<b>☆</b>		
		part A, nhấn enter để lưu dử liệu (H3.15)	3.15 Control Keo  Lou d'i Péu thành côrg.	mỗi part			
	Trộn keo	+ Khi màn hình hiển thị bảng lưu dữ liệu thành công lấy ly keo xuống, kiểm tra xem có giọt keo rơi trên cân	05/14/20	- Loại bỏ nguy cơ keo bị rơi ra ngoài trong lúc cân->thiếu lượng keo làm keo không khô	☆		
		+ Đối với trường hợp cân keo B vượt quá tỉ lệ cho phép chương trình sẽ hiển thị số màu đỏ đếm từ 1 -> 5(H3.16), trong vòng thời gian này chương trình sẽ	3.16	- Xác nhận lot keo NG trên hệ thống và không được sử dụng	☆		
3		cân chỉnh lại lượng keo B nếu vẫn vượt chuẩn sẽ hiển thị bảng yêu cầu leader xác nhận hủ keo đó NG để loại bỏ ->bỏ lot keo đó không được sử dụng	Thông lin sau khi bôn keo  Tong Gio ket Cong nhan Trong Ngay ton Luong ly Gio kon thuc Cong nhan Luong A				
		+ Hiển thị bảng lưu dữ liệu thành công là giá trị của lot keo <b>OK</b> ,ngược lại <b>NG</b> thì báo leader kiểm tra lại data giá trị ở bảng bên phải cuối màn hình và hủy lot keo đó trên hệ thống không sử dụng (H3.17)	12/25/2022   152   01.38   03.06 N17OP   45771   6.94     12/25/2022   152   02.46	- Đánh giá lot keo vừa cân đạt hay không trước khi trộn và quay keo	☆		
		** <b>Trộn keo :</b> - Trộn keo bằng máy:					
		+ Dùng đúng loại đũa để trộn keo Epotek	3.18	- Để tránh đũa dính keo khác	☆		
		+ Sử dụng đồng hồ bấm giờ (set thời gian) + Trộn tay hai thành phần Part A & Part B trong vòng 30 giây (H3.18)		- Kiểm soát thời gian	☆		
		+ Giử cố định ly keo, dùng đũa thủy tinh trộn đều nhau theo một hướng cố định cho hai thành phần A & B đều vào nhau, dùng băng keo 2 mặt để dán dưới đáy ly (H3.19)		- Trộn hai thành phần với nhau trước khi bỏ máy trộn	☆		
		BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC	PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHÁ	P THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV		l	1

No. of copy:		Trang:4/6							
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lý Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện		
		<ul> <li>+ Dùng vít lực gắn chân vịt đã được rữa sạch vào máy trộn, đặt ly keo vào (H3.20)</li> <li>+ Đóng cửa máy trộn keo, kiểm tra thời gian quay được set sẵn là 270s, bật công tắc cho máy hoạt động (H3.21)</li> </ul>	Chan vit máy trộn 3.20  MÁY TRON BEO 3.21  KIAK CAN  TIMER	- Máy bắt đầu hoạt động	*				
		+ Khi máy bắt đầu hạ chân vịt xuống để trộn thì nhấn "Yes" (H3.22)	Tien hanh Tron keo bang may.  Dặt hủ keo vào máy trồn keo sau đó đóng cửa máy trộn keo lại rồi nhấn YES để bắt đầu trộn keo.  3.22	- Bắt đầu hiển thị thời gian trộn keo	\$				
		+ Màn hình máy tính hiển thị thời gian trộn (H3.23)	Transplace and Transp						
3	Trộn keo		30						
		+ Sau khi hết thời gian trộn, hiển thị bảng quét code Op trộn keo vào (H3.24)	Xác nhận của công nhân trộn keo  3.24  Vui lòng nhập mã nhân viên trộn keo  Mã nhân viên	- Xác nhận code người trộn keo	₩				
		+ Tiếp đến hiển thị bảng đã cập nhật xong (H3.25), lấy hủ keo ra khỏi máy + Tháo chân vịt ra ngâm vào máy rữa	Control Keo  X phán 3.25  Dã cập nhập xong  Ket	- Để loại bỏ keo dính trên chân	☆				
		- Trộn keo bằng tay:  + Dùng đúng loại đủa để trộn keo Epotek  + Trộn hai thành phần Part A & Part B trong vòng 5 phút .  + Sử dụng đồng hồ (set thời gian 5 phút)  + Thao tác trộn: Giử cố định ly keo, dùng đũa thủy tinh trộn đều nhau theo một hướng cố định cho 2 thành phần A & B đều vào nhau tương tự hình 3.18	1.52 1.52 1.54 0K 3_N1	vịt - Khi máy trộn keo bị hư hoặc theo yêu cầu	*				

No. of copy:		Trang:5/6							
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lý Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện		
		***Quay ly tâm: - Chuẩn bị 2 ống xi lanh và 2 nắp (H3.26) - Chiết keo từ ly chia đều ra 2 ống xilanh, ghi giờ keo lên ống xilanh (H3.27)	3.26  Girkeo Ppotes	<ul> <li>Để chiết keo</li> <li>Để bỏ vào máy quay và ghi nhận giờ keo của lot keo đó</li> </ul>	<b>*</b>				
		- Đóng 2 nắp ống xilanh lại, đặt vào hai 2 vị trí đối xứng trên trục quay của máy ly tâm (H3.28), nếu chỉ quay một ống keo lẻ thì gắn ống xilanh dummy vào 1 đầu trục của máy quay ly tâm, trục đối xứng còn lại thì gắn ống xilanh keo vào	3.28	- Trọng lượng tương ứng với nhau thì khi quay mới loại bỏ được bọt khí	☆				
3	Trộn keo	- Gạt hai ống xilanh xuống, đóng nắp và bật cho máy bắt đầu quay, thời gian quay ly tâm là 10 phút, sử dụng đồng hồ bấm giờ để kiểm soát giờ quay của của máy	3.29 MATRON	- Kiểm soát đủ thời gian quay của máy	☆				
		<ul> <li>Chú ý: dùng cục dummy có trọng lượng tương ứng với lượng keo cần quay (H3.30)</li> <li>Sau khi quay đủ thời gian, đồng hồ kêu và máy</li> </ul>	3.30  Out styring 178  (3.16a = 13.66a)  Out styring 178  (21.56a = 22.66a)  Distring 189  (10.06a = 31.66a)  In styring 189  (10.06a = 31.66a)	- Trọng lượng tương ứng với nhau thì khi quay mới loại bỏ được bọt khí	☆				
		quay dừng, mở nắp lấy ống keo ra - Kiểm tra keo có bị bọt khí, nếu bọt khí là NG báo leader xử lý lot keo đó, ngược lại keo không bọt khí là đạt, chế keo ra vĩ (H3.32), hoặc giữ keo trong ống xilanh tùy theo line sử dụng hút keo tự động hay	NG Good 3.31	- Keo bị bọt khí sử dụng sẽ ảnh hưởng đến chất lượng sản phẩm	¥				
		chấm keo tay.  Yêu cầu:  Dụng cụ trộn keo như: đũa, ống xilanh, nắp đậy,ống kim, chân vịt đều phải được ngâm trong máy và rữa sạch, xịt khô trước khi tái sử dụng.	Bột khí Bột khí Tợc phép mang ra ngoài khi không được sự cháp thuận củ	- Đảm bảo không còn dính keo	☆				

Do Cha		Thuận tiện
xuống bình cồn ☆		
ay ra ngoài	☆	
ác dụng cụ 🌣		
ng nước và cồn cụ		
hông còn cồn	,	

No. of copy:

Trang:6/6

4	REVISION HISTORY								
Preparing	PIC	Vor	Old content	New content					
Date	I PIC	Ver Old content Description		Description	Reason of change	Change requester			
10/18/2024	Vudt	3	-	Ban hành form mới	Theo EIC	Nhungtte			
3/1/2023	Vudt	2	- I rọn keo tay - Không có	<ul> <li>Add thao tác trộn keo bằng máy</li> <li>Hướng dẫn rữa dụng cụ sau khi sử dụng</li> </ul>	Revise theo hiện tại	Namnt			
3/12/2014	Vudt	1	-	Revise lại chương trình cân keo ECS & change từ số cũ 001-5-JBS-ADM-002 thành 001-5-JBS-007-0004	Theo yêu cầu	Trangnth			