
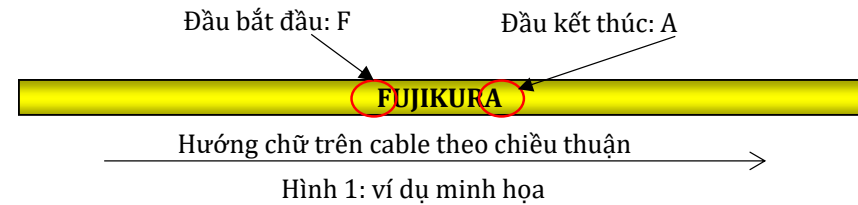


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: IN LASER	SỐ PS : 4-OP-0490-4-PS-050-0003	Phiên bản:	2
Tên sản phẩm: 2-8FO-SM- LC /P1/L1-L2- SC /P2/L3-M	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0490		

1. Nhận diện đầu F, đầu A connector sản phẩm

- Dây chữ trên cable theo chiều thuận là: **FUJIKURA**
- Đầu bắt đầu: kí tự đầu tiên của dây - **chữ F**.
- Đầu kết thúc: kí tự cuối cùng của dây - **chữ A**.



Hình 1: ví dụ minh họa

2. Cài đặt máy

Chọn "In nhiều lần" và "In theo số serial cài đặt" trước khi quét số serial để in.

3. Nội dung in laser:

3.1. In ID-Serial sản phẩm

- + Vị trí in: In trên ống vị trí kẹp có số thứ tự #1 đầu F (**đầu bắt đầu & fiber màu xanh dương**).
- + Khoảng cách in tính từ đầu ống: **150 ± 3mm**.
- + Nhận diện ID-Serial sản phẩm như hình 2.
- + Khi đầu ống quay về bên trái số IN LASER đọc thuận.

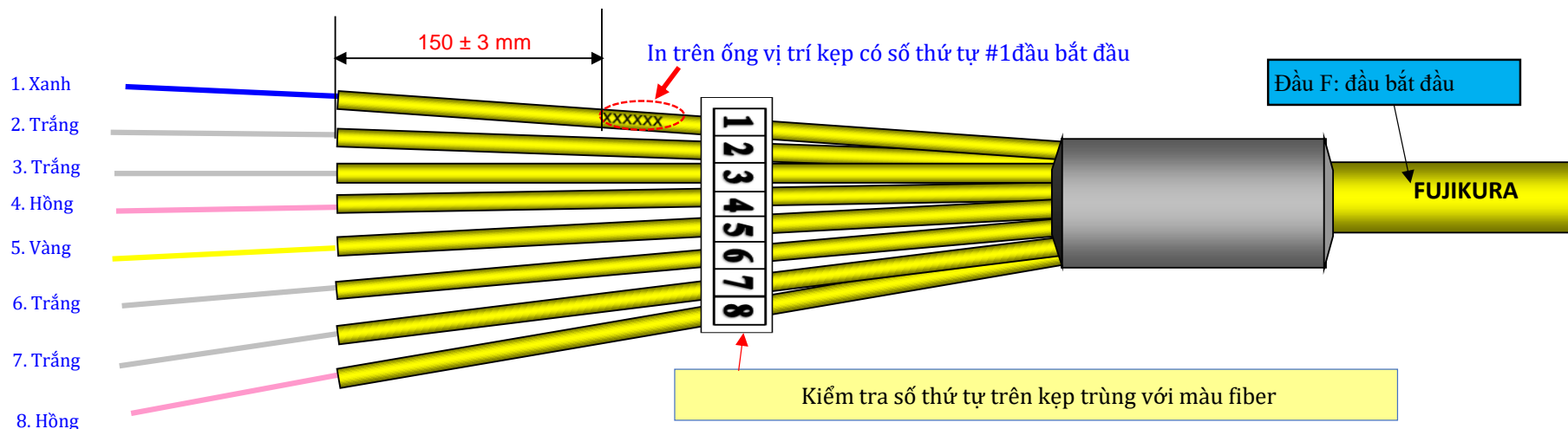
Hình 2: Nhận diện số ID-Serial Sản phẩm

Số ID của sản phẩm

1800159108-00001		← Số serial
□□□□□□□□□□□□□□□□		
Name	FR-20GCE SR15x2C-35 LC	SPC/0.3 SC/SPC/0.3-SS
WO	159108	Total =4 CC#40902 11/26/2018
PO	1932808-1	HG-3543-022\$003

Số PO của sản phẩm

Đầu nối của sản phẩm



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: IN LASER

SỐ PS : 4-OP-0490-4-PS-050-0003

Phiên bản:

2

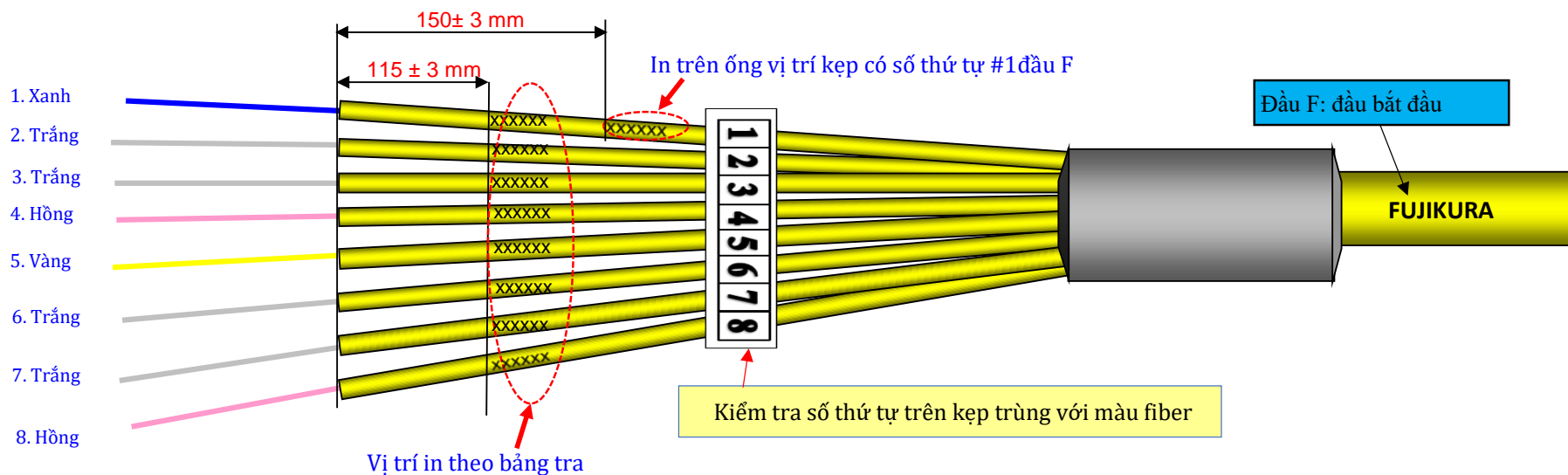
Tên sản phẩm: 2-8FO-SM-LC/P1/L1-L2-SC/P2/L3-M

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0490



3.2. In kí tự đặc biệt - Đầu F: NỘI DUNG IN XEM BẢNG TRA.

- + Khoảng cách in tính từ đầu ống: $115 \pm 3\text{mm}$.
- + Khi đầu ống quay về bên trái số IN LASER đọc thuận.
- + Vị trí in:
 - > In trên 4 ống đầu từ kẹp #1 => #4.
 - > In tiếp tục trên 4 ống đầu từ kẹp #5 => #8.



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: IN LASER

SỐ PS : 4-OP-0490-4-PS-050-0003

Phiên bản:

2

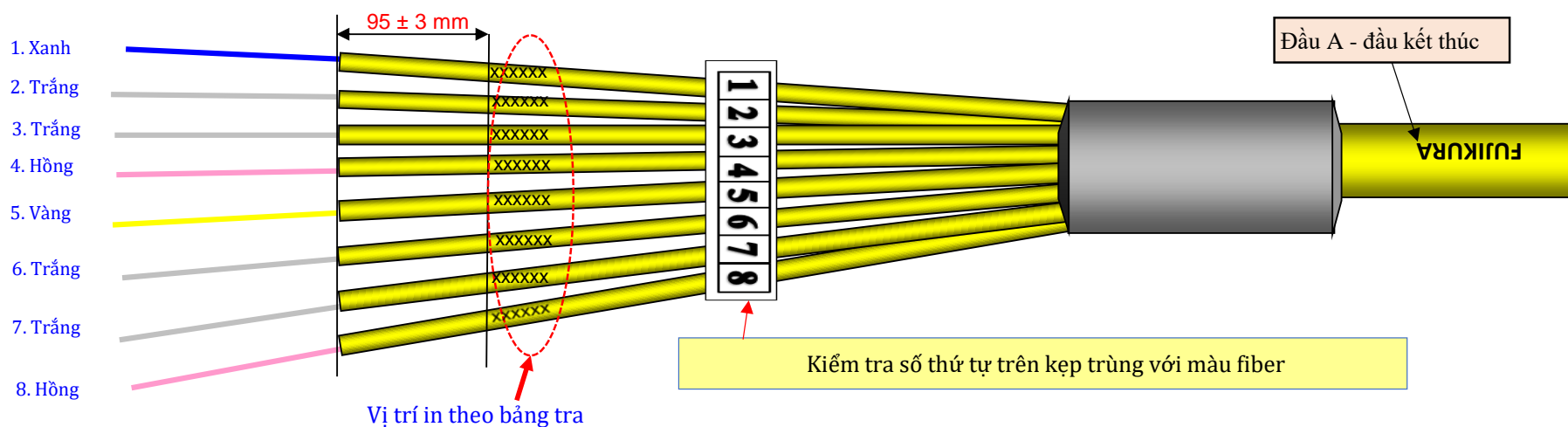
Tên sản phẩm: 2-8FO-SM-LC/P1/L1-L2-SC/P2/L3-M


Tài liệu tham khảo: 4-OP-0490



3.3. In kí tự đặc biệt - Đầu A: NỘI DUNG IN XEM BẢNG TRA.

- + Khoảng cách in tính từ đầu ống: $95 \pm 3\text{mm}$.
- + Khi đầu ống quay về bên trái số IN LASER đọc thuận.
- + Vị trí in:
 - > In trên 4 ống đầu từ kẹp #1 => #4.
 - > In tiếp tục trên 4 ống đầu từ kẹp #5 => #8.



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: IN LASER			SỐ PS : 4-OP-0490-4-PS-050-0003			Phiên bản: 2
Tên sản phẩm: 2-8FO-SM-LC/P1/L1-L2-SC/P2/L3-M			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0490			
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người phụ trách	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
9/7/2023	Châu DNB	1	-	Ban hành lần đầu	Ban hành mới	Anh NTT
9/10/2024	Anh NTT	2	-	Thêm hướng dẫn in ID+ serial Hướng dẫn In đầu F trước, đầu A sau, thêm minh h	Hướng dẫn rõ hơn	AnhNTT