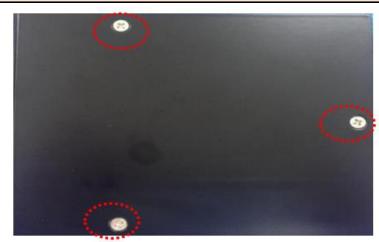
# FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD TIÊU CHUÂN CÔNG ĐOẠN Tên công đoạn áp dụng : CASING Số PS: 4-OP-0219-4-PS-015-0008 Phiên bản: 3 Tên sản phẩm: FBC514M-24LC-LS TypeF Tài liệu tham khảo: 4-OP-0219

### I. PHAM VI ÁP DUNG:

#### II. NỘI DUNG :

Các bước thực hiện & Yêu cầu công đoạn Hình ảnh minh họa

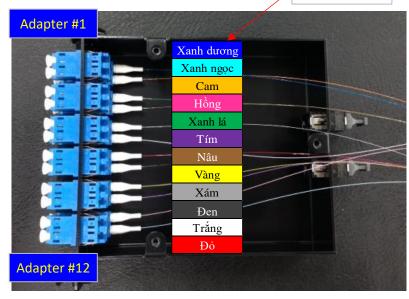
1. Tháo nắp khay Dùng đầu vít lực số 2, tháo lỏng ốc và gỡ nắp khay



**2.** Gắn 12 đầu LC của MPO1 vào tầng dưới Adapter LC. Thứ tự từ màu fiber và vị trí adapter như bên dưới: Kiểm tra lại màu fiber bằng template kiểm màu

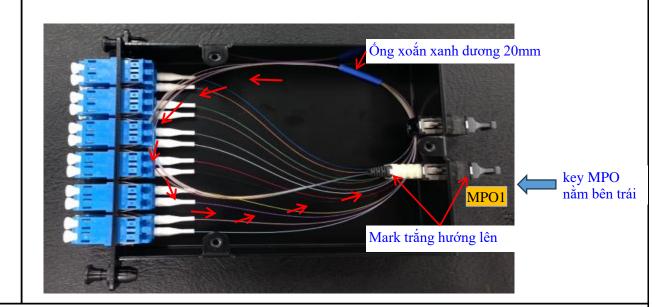
MPO#	Tầng	Vị trí adapter	Màu fiber
MPO1	Tầng dưới	1	Xanh dương
		2	Xanh ngọc
		3	Cam
		4	Hồng
		5	Xanh lá
		6	Tím
		7	Nâu
		8	Vàng
		9	Xám
		10	Đen
		11	Trắng
		12	Đỏ

Thứ tự fiber



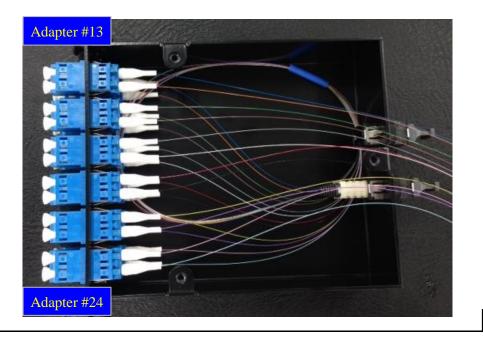
# FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD TÎÊU CHUÂN CÔNG ĐOẠN Tên công đoạn áp dụng : CASING Số PS: 4-OP-0219-4-PS-015-0008 Phiên bản: 3 Tên sản phẩm: FBC514M-24LC-LS TypeF Tài liệu tham khảo: 4-OP-0219

3. Quấn ống xoắn silicone xanh dương (20mm) vào fiber. Quấn fiber 1 vòng theo chiều mũi tên và gắn đầu MPO1 vị trí như hình. Hướng key MPO nằm bên trái khi nhìn từ bên ngoài vào



4. Gắn 12 đầu LC của MPO2 vào tầng trên Adapter LC. Thứ tự từ màu fiber và adapter như bên dưới: Kiểm tra lại màu fiber bằng template kiểm màu

MPO#	Tầng	Vị trí adapter	Màu fiber
MPO2	Tầng trên	13	Xanh dương
		14	Xanh ngọc
		15	Cam
		16	Hồng
		17	Xanh lá
		18	Tím
		19	Nâu
		20	Vàng
		21	Xám
		22	Đen
		23	Trắng
		24	Đỏ



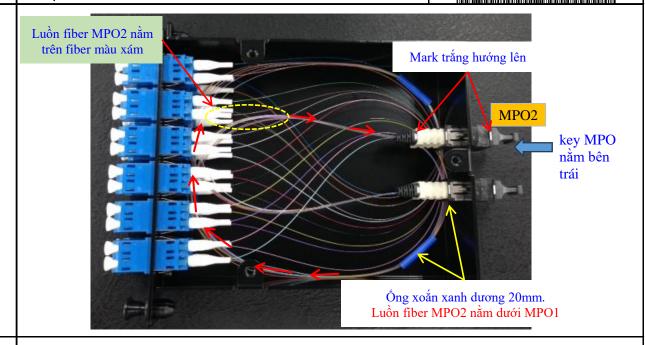
Trang: 2/3

# FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD TIÊU CHUÂN CÔNG ĐOẠN an áp dụng : CASING Số PS: 4-OP-0219-4-PS-015-0008 Phiên bản: 3

Tên công đoạn áp dụng : CASINGSố PS:Tên sản phẩm: FBC514M-24LC-LS TypeFTài liệt

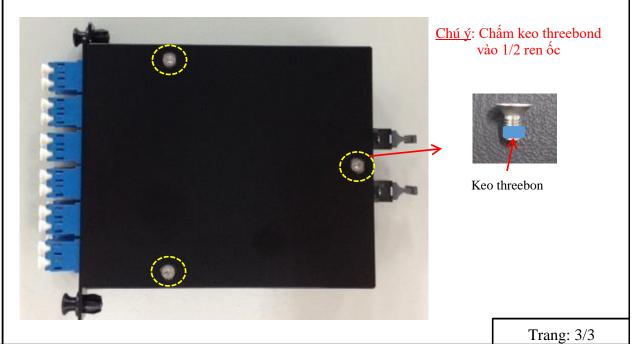
Tài liêu tham khảo: 4-OP-0219

5. Quấn ống xoắn silicone xanh dương (20mm) vào fiber.
Quấn fiber 1 vòng theo chiều mũi tên và gắn đầu MPO2 vị trí như hình.
<u>Chú ý</u>: Sau khi quấn 1 vòng luồn fiber MPO2 nằm trên fiber xám và gắn đầu MPO 2 vào khay. Hướng key MPO nằm bên trái khi nhìn từ bên ngoài vào



## 6. Đóng nắp.

- Gắn đinh ốc đã được chấm keo threebond ở 3 vị trí khoanh vàng như hình.
- Dùng vít lực 3kgfcm, đầu vít lực số 2 để siết ốc.



FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD					
TIÊU CHUÂN CÔNG ĐOẠN					
Tên công đoạn áp dụng: CASING	Số PS: 4-OP-0219-4-PS-015-0008	Phiên bản: 3			
Tên sản phẩm: FBC514M-24LC-LS TypeF	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0219				

#### Lịch sử thay đổi/Revision history

Preparing Date Ngày ban hành	Version	Description Nội dung thay đổi		l Roscon	Requester Người yêu	
	Người ban hành	Phiên bản	Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới	Lý do	cầu
4/9/2024	Hạ	1		Tạo mới	Ban hành mới	Linh HD
9/9/2024	Hạ	2	Bảng màu fiber: trắng trong	Bảng màu fiber: đen	Thay đổi theo vật tư thực tế	Linh HD
26/9/2024	Hạ	3	-	- Mục 2, mục 4: Đơn giản bảng màu theo vị trí adapter - Cập nhật lại hình adapter MPO màu đen	- Hướng dẫn thông tin cần thiết - Chỉnh lại theo VT thực tế	Linh HD