### PROCESS SPECIFICATION

Số PS: 4-0P-0179-4-PS-017-0029

Ver: 1

Sản phẩm Trunk cable nx12MPO - nx12MPO Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179

## I. Phạm vi áp dụng:

Công đoan áp dung: LOSS INSPECTION

Hướng dẫn sơ đồ đo PO, suy hao tổng (Total) IL & suy hao kết nối (Connector) RL sử dụng máy MBR5

### II. Nội dung:

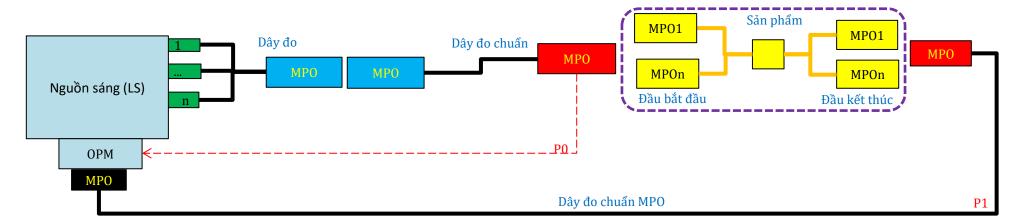
- Chú ý chung:
  - Sản phẩm **có pin** sử dụng dây đo chuẩn (MTC) **không pin** và ngược lại.
  - Sản phẩm MPO MM sử dụng dây đo chuẩn (MTC) MT Flat. Khi đo giá trị RL nếu khó đậu thì chấm thêm cục đồng nhất chiết suất (Matching Block).
  - Sản phẩm MPO **SM** sử dụng dây đo chuẩn (MTC) **MT Angle**. Khi đo giá trị RL khó đậu thì được phép quấn cord 2-3 vòng.
  - Sản phẩm 2 đầu MPO thì đo Đầu bắt đầu trước Đầu kết thúc sau:
  - \* Cách nhận diện đầu: Dựa vào hướng chữ trên cord theo chiều thuận ví dụ: Chữ trên cord là AFL...M
  - Đầu bắt đầu: kí tự bắt đầu của hướng chữ theo chiều thuận theo ví dụ trên là chữ A.
  - Đầu kết thúc: kí tự cuối cùng của hướng chữ theo chiều thuận theo ví dụ trên là chữ M.
  - Đối với một số trường hợp sản phẩm đo suy hao cần lưu ý đặc biệt thì tham khảo PS riêng cho từng sản phẩm (nếu có)

n: số lượng đầu kết nối sản phẩm cần kiểm (ví dụ: sản phẩm cần kiểm có 16 đầu thì n là 16).

Đầu bắt đầu Đầu kết thúc

AFL .......M

- ☐ Sơ đồ đo suy hao:
- 1. Đo PO &P1: Suy hao tổng (Total) IL\_Step 010



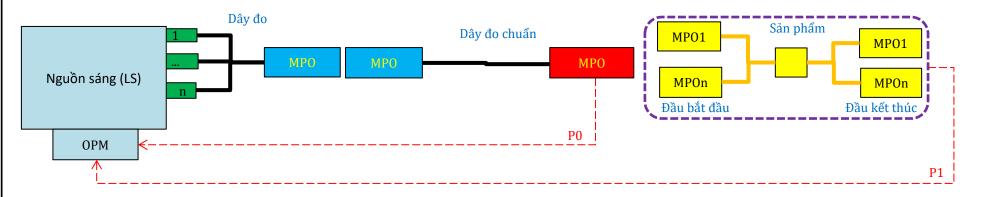
Trang

1/2

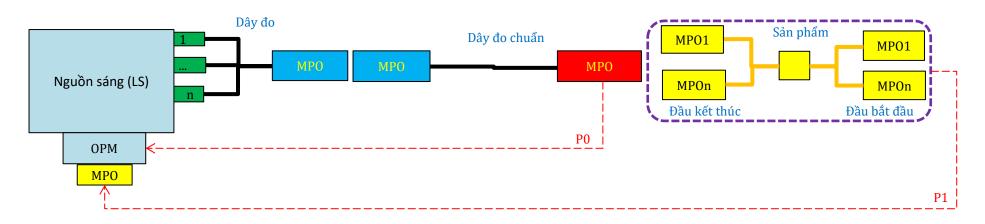
BẢO MẬT. TÀI LIÊU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯƠC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯƠC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐAO FOV.

# PROCESS SPECIFICATIONCông đoạn áp dụng: LOSS INSPECTIONSố PS: 4-OP-0179-4-PS-017-0029Ver: 1Sản phẩm Trunk cable nx12MPO - nx12MPOTài liệu tham khảo: 4-OP-0179

### 2. Đo P0 & P1 đầu MPO\_Đầu bắt đầu: : Suy hao kết nối (Connector) RL- Step 020



#### 3. Đo P0 & P1 đầu MPO\_Đầu kết thúc: : Suy hao kết nối (Connector) RL- Step 030



Trang	
2/2	

Công đoạn áp dụng: LOSS INSPECTION Số PS: 4-OP-0179-4-PS-017-0029									
Sản phẩm Trunk cable nx12MPO - nx12MPO				tham khảo: 4-0P-0179					
Lịch sử thay đổi									
Ngày	Người soạn Ph	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu			
	thảo	ảo   Timen ban	Nội dung cũ	Nội dung mới	] Ly uo	Ngu 01 yeu cau			
10/8/2024	PhucHTH	1	-	-	Ban hành mới	TienCTC			

PROCESS SPECIFICATION