TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN Công đoạn áp dụng: XỞ LINH KIỆN SỐ PS: 4-OP-033-4-PS-009-0144 Phiên bản 1 Tên sản phẩm: DXLC-2P-PC-L..... Tài liệu tham khảo: 4-OP- 033

1. Phạm vi áp dụng:

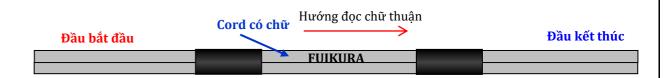
- PS này không phân biệt màu vật tư, khi cần kiểm soát màu sẽ qui định rỏ cách nhận diện theo từng mục.
- Không kiểm soát nội dung chữ trên cord, chỉ phân biệt đầu bắt đầu và kết thúc theo hướng chữ đọc theo chiều thuận.

2. Hướng dẫn nhận diện đầu:

Dựa vào hướng chữ trên cord theo chiều thuận.

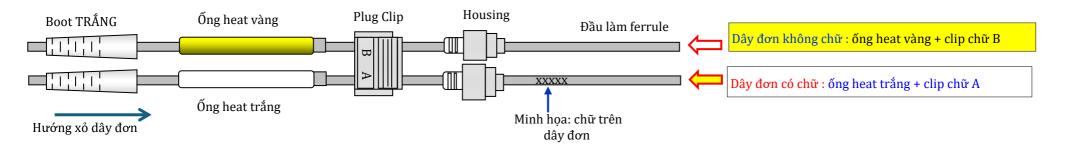
Ví dụ: Chữ trên cord là Fujikura như hình minh họa bên.

Đầu bắt đầu: Kí tự bắt đầu của dãy chữ theo chiều thuận - chữ F Đầu kết thúc: Kí tự cuối cùng dãy chữ theo chiều thuận - chữ A

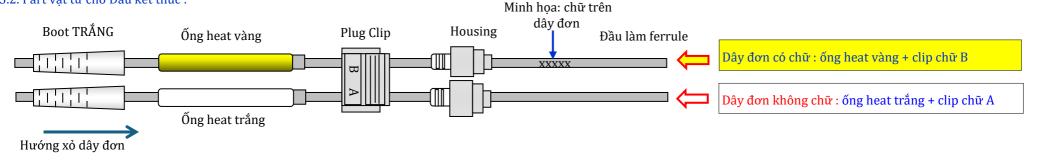


3. Part: Xỏ linh kiện: DXLC

3.1. Part vật tư cho Đầu bắt đầu:



3.2. Part vật tư cho Đầu kết thúc:



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN					
Công đoạn áp dụng: XỞ LINH KIỆN	Số PS : 4-OP-033-4-PS-009-0144	Phiên bản 1			
Tên sản phẩm: DXLC-2P-PC-L	Tài liệu tham khảo: 4-OP- 033				

Lịch sử thay đổi

Ngày Người phụ trác		Phiên bản	Nội dung thay đổi			Người
	Người phụ trách		Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do	yêu cầu
16/8/2024	Tú	1	-	Ban hành mới	Hàng theo EN-01181	Tú