

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY MICROSCOPE NIKON MM800, 400

HDCV: 000/5-WI-096 (01/09/2010)

Version: 01

Trang: 1/9

I. Mục đích:

Hướng dẫn sử dụng các thao tác cơ bản máy Microscope Nikon MM800,400 cho các bộ phận liên quan sử dụng Plant Engineering (PTE), Production (PRD1, 2, 3), Quality Assurance Section (QAS), Material Development Section(MDP).

Phạm vi áp dụng:

Áp dụng tại nhà máy Fujikura Việt Nam.

II. Tài liệu tham khảo:

Manual Microscope Nikon MM800, 400

III. Nội dung:**1. Hình giới thiệu sơ lược:**

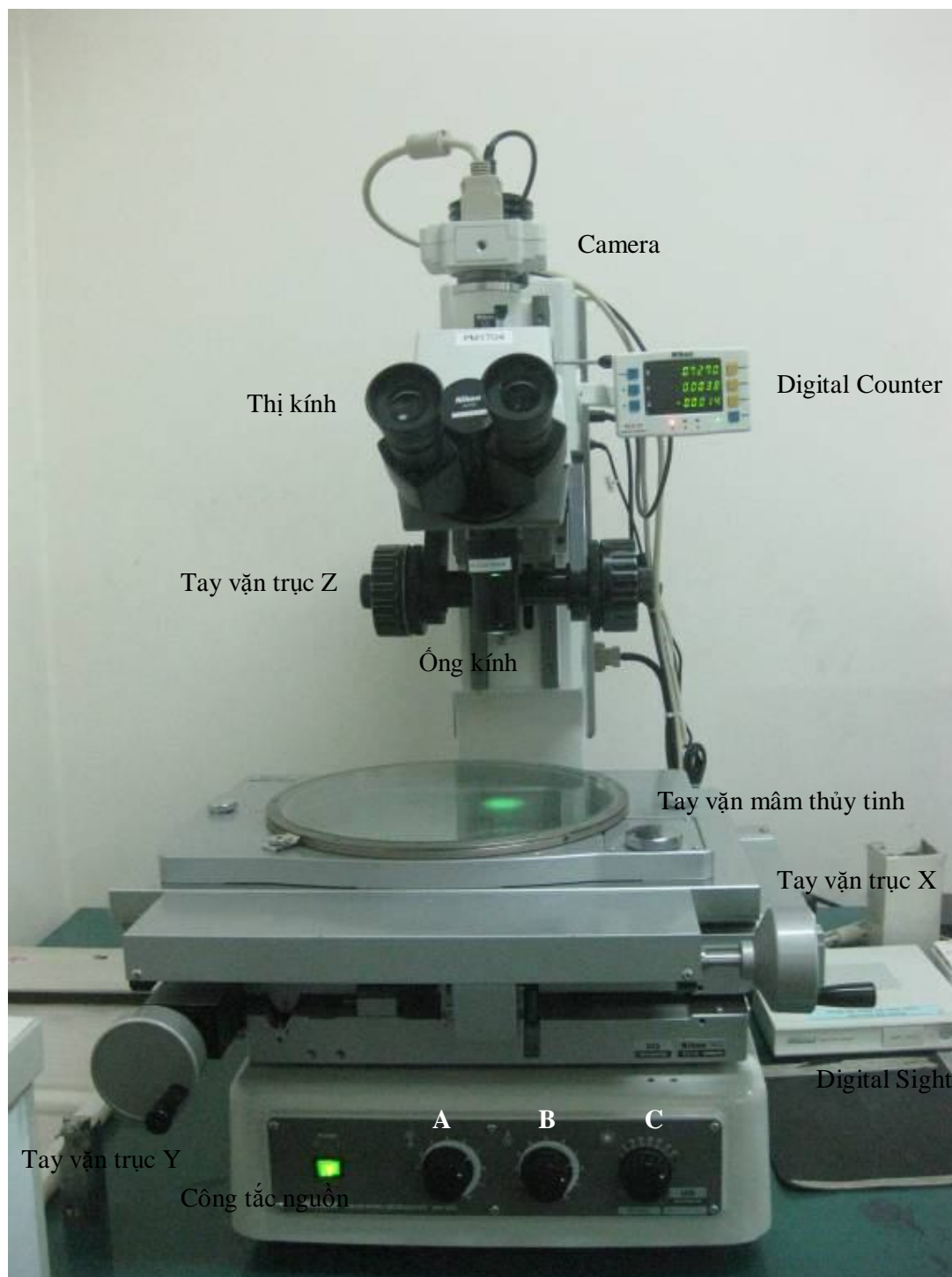
Checked by: Lã Quốc Đạt
Date: 18/08/2010

Approved by: Lê Nguyên Vũ
Date: 18/08/2010

Prepared by: Hồ Khánh Dư

Date: 18/08/2010

2. Các chi tiết cơ bản



A: Nút điều chỉnh ánh sáng đèn từ phía trên

B: Nút điều chỉnh ánh sáng đèn từ phía dưới

C: Nút điều chỉnh shutter cho đèn phía dưới

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY MICROSCOPE NIKON MM800, 400





HDCV: 000/5-WI-096 (01/09/2010)

Version: 01

Trang: 3/9

3. Hướng dẫn sử dụng:

a) Khởi động hệ thống máy Microscope Nikon MM800, 400.

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
1	Mở công tắc điện		Khi mở công tắc điện mà không có chìa khóa thì liên hệ PTE (Plant Engineer) Số nội bộ: 433
2	Mở công tắc nguồn		
3	Mở nguồn Digital Sight		
3	Mở chương trình E-MAX trên máy tính		


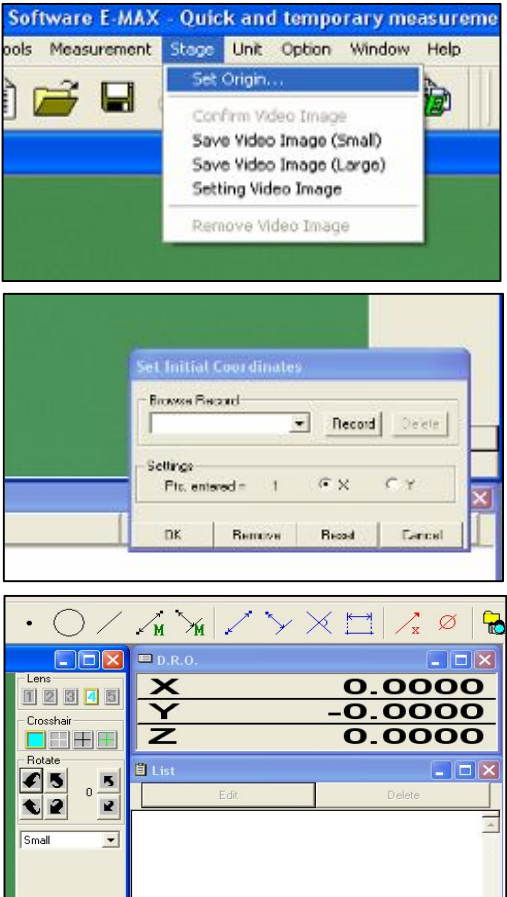
HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY MICROSCOPE NIKON MM800, 400

HDCV: 000/5-WI-096 (01/09/2010)

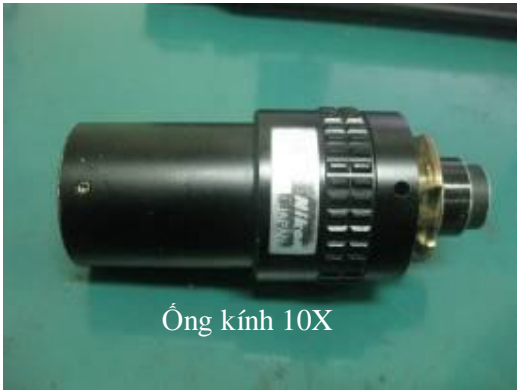



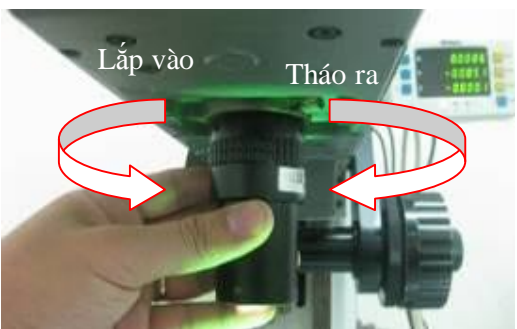
Version: 01

Trang: 4/9

b) Thao tác set Origin

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
1	<p>Cách 1: Set trên máy tính</p> <p>Thực hiện nhấn các reset của X, Y, Z trên Digital Counter</p>		<p>Khi set origin trên Digital Counter thì tọa độ X, Y, Z trên chương trình sẽ về giá trị 0</p>
2	<p>Cách 2: Set trực tiếp trên máy Microscope Nikon</p> <p>Vào Stage → Set Origin → click chuột phải vào màn hình hiển thị → Click OK trên Initial Coordinates</p>		<p>Khi set origin trên chương trình thì tọa độ X, Y, Z trên Digital Counter sẽ không bị thay đổi</p>

c) Thao tác thay ống kính đo

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
1	Các loại ống kính: 3X, 5X, 10X, 20X	 Ống kính 10X	Tùy thuộc vào mẫu cần đo mà chọn loại ống kính cho phù hợp (mẫu càng to thì chọn ống kính càng nhỏ)
2	Thay ống kính - Tháo ra Một tay mở chốt gài, tay kia giữ ống kính Mở chốt ra cho đến khi vặn được ống kính ra - Lắp vào Thao tác theo trình tự ngược lại	 Chốt gài    Lắp vào Tháo ra	Nếu tháo 1 tay có thể làm rơi ống kính làm vỡ mâm thủy tinh Khi tháo xoay ống kính ra theo chiều kim đồng hồ và ngược lại khi lắp vào.





HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY MICROSCOPE NIKON MM800, 400

HDCV: 000/5-WI-096 (01/09/2010)

Version: 01

Trang: 6/9

d) Thao tác di chuyển các trục X, Y, Z

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
1	<p>Di chuyển trục X:</p> <p>Vặn tay quay theo chiều kim đồng hồ: di chuyển từ phải sang trái</p> <p>Ngược lại, vặn tay quay theo chiều ngược kim đồng hồ: di chuyển từ trái sang phải</p>		Nếu vặn tay quay mà bàn đặt sản phẩm không di chuyển thì xem mục 4
2	<p>Di chuyển trục Y</p> <p>Vặn tay quay theo chiều kim đồng hồ: hướng vào trong</p> <p>Ngược lại, vặn tay quay theo chiều ngược kim đồng hồ: hướng ra ngoài</p>		Nếu vặn tay quay mà bàn đặt sản phẩm không di chuyển thì xem mục 4
3	<p>Di chuyển trục Z</p> <p>Vặn tay quay theo chiều kim đồng hồ: hướng lên</p> <p>Ngược lại, vặn tay quay theo chiều ngược kim đồng hồ: hướng xuống</p>		Nếu vặn tay quay mà bàn đặt sản phẩm không di chuyển thì xem mục 4
4	<p>Xoay mâm thủy tinh để sản phẩm:</p> <p>Vặn núm xoay theo chiều nào thì mâm thủy tinh sẽ quay theo chiều đó</p>		


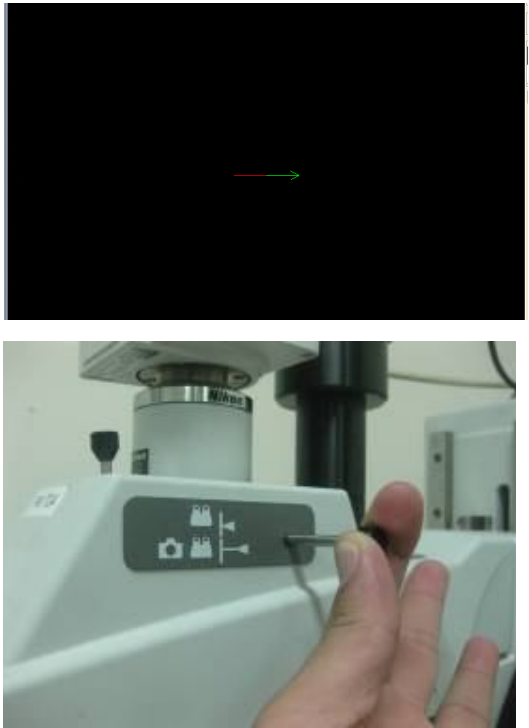
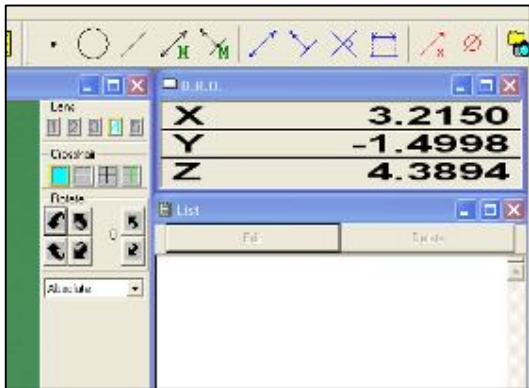
HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY MICROSCOPE NIKON MM800, 400

HDCV: 000/5-WI-096 (01/09/2010)

Version: 01

Trang: 7/9

4. Hướng dẫn xử lý các lỗi thường gặp:

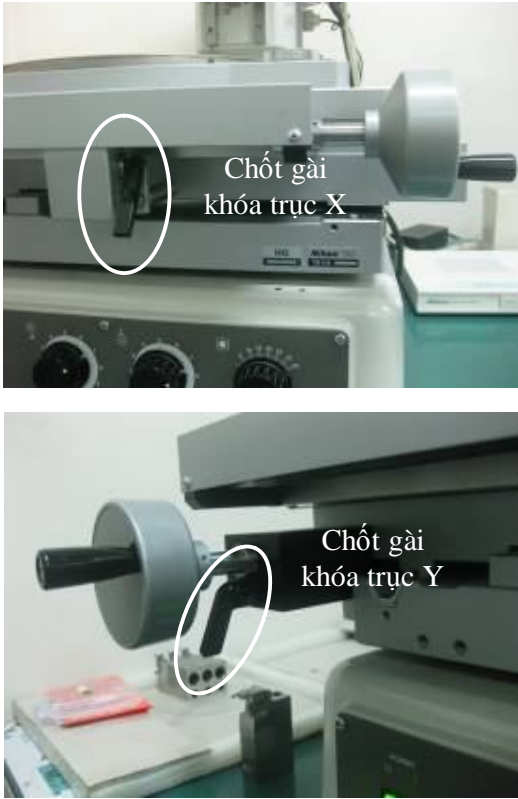

Bước	Lỗi thường gặp	Hình minh hoạ	Cách xử lý
1	Khởi động chương trình báo lỗi: Error connection Camera: Do chưa mở nguồn Digital Sight		Nhấn OK Mở nguồn Digital Sight Mở lại chương trình E-MAX
2	Khi khởi động chương trình E-MAX màn hình hiển thị bị tối đen: Do đóng cần nhìn bằng ống kính hoặc ống kính và camera		Kéo cần ra sang chế độ nhìn bằng ống kính và camera
3	Không set được Origin trên chương trình: Do lỗi chương trình		Tắt chương trình, thực hiện reset máy tính. Nếu không được liên hệ PTE (Plant Engineer) Số nội bộ: 433

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY MICROSCOPE NIKON MM800, 400

HDCV: 000/5-WI-096 (01/09/2010)

Version: 01

Trang: 8/9

4	<p>Không di chuyển được trục X, Y :</p> <p>Do bị mở chốt gài khoá trục X, Y</p> <p>Do bị kẹt</p>	 <p>Chốt gài khoá trục X</p> <p>Chốt gài khoá trục Y</p>	<p>Lock các chốt gài X, Y</p> <p>Nếu trường hợp bị kẹt thì liên hệ PTE (Plant Engineer) Số nội bộ: 433</p>
5	<p>Không di chuyển được trục Z hoặc vận trục Z lên xuống nặng :</p> <p>Do bị kẹt hoặc khô dầu</p>		<p>Liên hệ PTE (Plant Engineer) Số nội bộ: 433</p>

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY MICROSCOPE NIKON MM800, 400		
HDCV: 000/5-WI-096 (01/09/2010)	Version: 01	Trang: 9/9

Date	P.I.C	Version	Revised Content Description	Reasons	Requester
18/08/2010	Hồ Khánh Dư	01	Established	Tài liệu dùng tham khảo training	Lê Nguyên Vũ

Master-DOC