
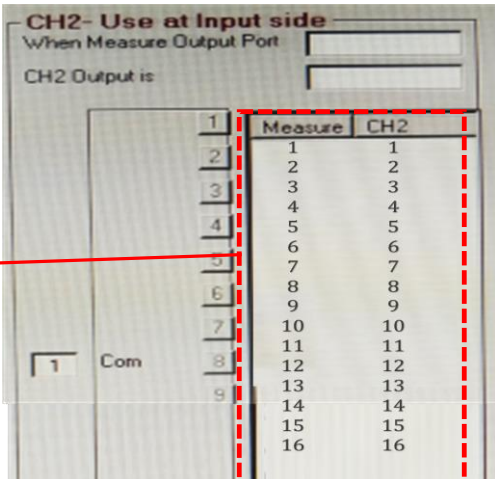



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Loss	Số PS : <b>001-4-PS-017-0680</b>	Phiên bản:	1
Hướng dẫn sơ đồ kết nối đo loss 1x16MMC-1x16MMC Sử dụng máy RL1	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0497		

I. Phạm vi áp dụng: Các code được gán theo DMS

II. Nội dung:

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa																																		
1. Thứ tự set core trong Channel:		<table><thead><tr><th>Thứ tự đo loss</th><th>CH2</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>2</td></tr><tr><td>3</td><td>3</td></tr><tr><td>4</td><td>4</td></tr><tr><td>5</td><td>5</td></tr><tr><td>6</td><td>6</td></tr><tr><td>7</td><td>7</td></tr><tr><td>8</td><td>8</td></tr><tr><td>9</td><td>9</td></tr><tr><td>10</td><td>10</td></tr><tr><td>11</td><td>11</td></tr><tr><td>12</td><td>12</td></tr><tr><td>13</td><td>13</td></tr><tr><td>14</td><td>14</td></tr><tr><td>15</td><td>15</td></tr><tr><td>16</td><td>16</td></tr></tbody></table> 	Thứ tự đo loss	CH2	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12	13	13	14	14	15	15	16	16
Thứ tự đo loss	CH2																																			
1	1																																			
2	2																																			
3	3																																			
4	4																																			
5	5																																			
6	6																																			
7	7																																			
8	8																																			
9	9																																			
10	10																																			
11	11																																			
12	12																																			
13	13																																			
14	14																																			
15	15																																			
16	16																																			
2. Sơ đồ đo P0 :		<div><div><div>Nguồn sáng (SL)</div><div>FC/APC</div><div>Dây trung gian</div><div>MPO</div><div>MTC 1</div><div>MMC</div><div>Sensor</div></div><div>Chú ý: - Khi thay đổi sợi Master cord phải tiến hành set lại P0.</div></div>																																		
3. Sơ đồ đo connector loss Step 010 - Đầu bắt đầu (Có gắn nút hồng)	- Đo IL và RL :	<div><div><div>Nguồn sáng (SL)</div><div>FC/APC</div><div>Dây trung gian</div><div>MPO</div><div>MTC 1</div><div>MMC</div><div>Đầu bắt đầu</div><div>Sản phẩm</div><div>Đầu kết thúc</div><div>MMC</div><div>Sensor</div></div><div>Có gắn nút hồng</div></div>																																		
4. Sơ đồ đo connector loss Step 020 - Đầu kết thúc (Không gắn nút hồng)	- Đo IL và RL :	<div><div><div>Nguồn sáng (SL)</div><div>FC/APC</div><div>Dây trung gian</div><div>MPO</div><div>MTC 1</div><div>MMC</div><div>Đầu kết thúc</div><div>Sản phẩm</div><div>Đầu bắt đầu</div><div>MMC</div><div>Sensor</div></div><div>Có gắn nút hồng</div></div>																																		

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụng : Loss				Số PS : <b>001-4-PS-017-0680</b>	Phiên bản:	1
Hướng dẫn sơ đồ kết nối đo loss  1x16MMC-1x16MMC Sử dụng máy RL1				Tài liệu tham khảo: 4-OP-0497		
HISTORY						
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người phụ trách	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
27-Sep-24	Phuonglta	1	-	Ban hành mới	-	ThắngVĐ