

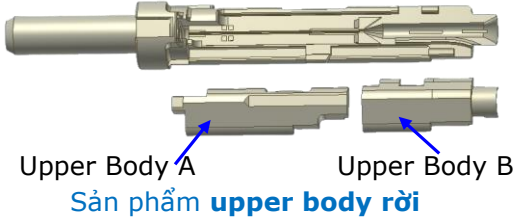
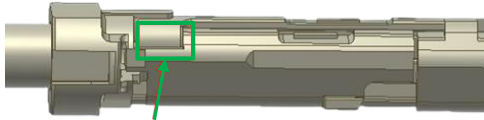
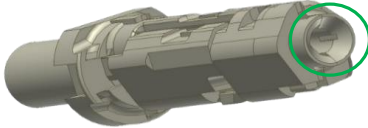
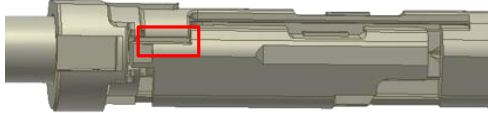
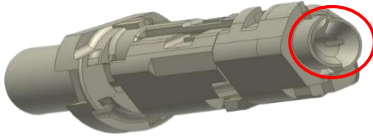
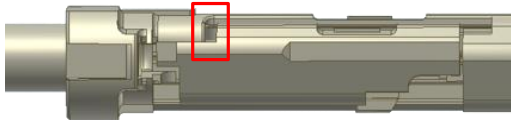


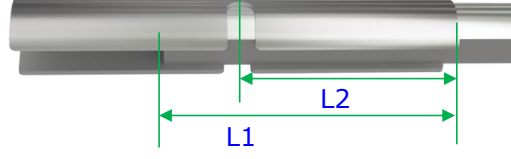
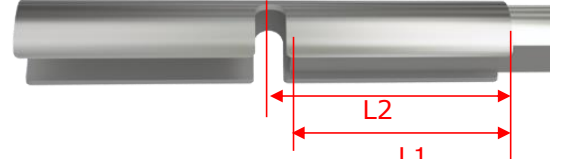
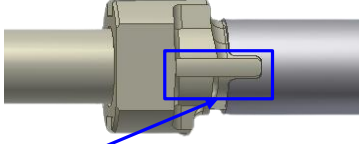
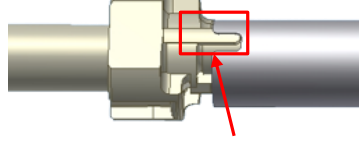
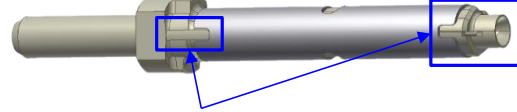
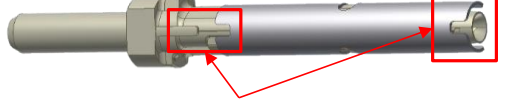
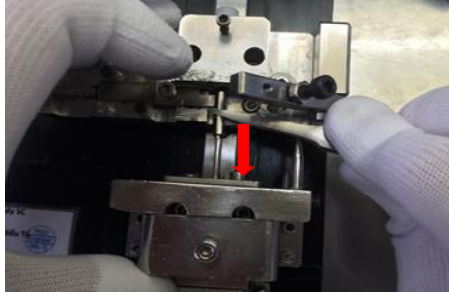
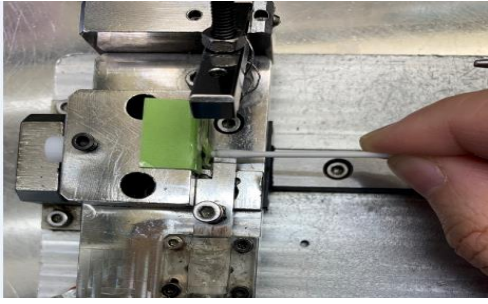


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Tên công đoạn: Assembly-FA		Số: 000-4-PS-031-0058	Phiên bản: 02
Tên tài liệu: Body Assembly - Đóng body bằng tool (KY-T-Connector S-LG)		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0081	
I. PHẠM VI ÁP DỤNG: Theo DMS.			
II. DỤNG CỤ:			
			
Tool đóng body LC		Tool đóng	Tool đóng body SC
III. NỘI DUNG:			
Bước	Tiêu chuẩn	Hình ảnh	
1. Gắn Upper body	- Gắn upper body đúng hướng, đặt từ trên xuống.	 Upper Body A Upper Body B Sản phẩm upper body rời	 Upper Body FAS Sản phẩm upper body liền
	- Upper body phải khớp với Lower body	 Không có khe hở ở vị trí này: OK	 Đuôi lower body bằng đuôi upper body, có biên dạng tròn đều: OK
		 Upper body bị hở: NG	 Biên dạng không tròn đều: NG
		 Upper body bị hở: NG	 Đuôi lower body lệch so với đuôi upper body: NG

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn: Assembly-FA		Số: 000-4-PS-031-0058	Phiên bản: 02
Tên tài liệu: Body Assembly - Đóng body bằng tool (KY-T-Connector S-LG)		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0081	
2. Đóng C-Sleeve	<ul style="list-style-type: none"> Gắn C-Sleeve vào cây pin đủ chiều dài $L1 > L2$: OK + L1: Chiều dài đoạn C-Sleeve gắn trên pin + L2: 1/2 chiều dài C-sleeve 	 	
3. Kiểm tra C-sleeve	- C-Sleeve không bị lệch key body	 	
	- C-Sleeve ăn khớp với body, không bị hở	 	
4. Xử lý sản phẩm	- Đối với sản phẩm NG (rớt loss, lệch key..) khi tháo C-sleeve để xử lý phải sử dụng tool đóng body.	 <p>C-Sleeve phải được tháo theo hướng thẳng với body.</p>	
5. Yêu cầu chung tại công đoạn	<ul style="list-style-type: none"> Phải vệ sinh tool đóng Body sau mỗi 2 tiếng bằng tăm bông tăm cồn. Thay bao tay 2h/lần khi đóng body. 		

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn: Assembly-FA			Số: 000-4-PS-031-0058		Phiên bản: 02	
Tên tài liệu: Body Assembly - Đóng body bằng tool (KY-T-Connector S-LG)			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0081			
LỊCH SỬ THAY ĐỔI						
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Description		Lý do Revise	Người yêu cầu
			Old content	New content		
25-Sep-23	Tiên	1	-	- Ban hành mới	-	HuyHM
22-Oct-24	Nguyệt	2	Thay bao tay 2 lần/ca khi đóng body	Thay bao tay 2h/lần khi đóng body.	Đúng thực tế line.	ThuDTM