


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: <b>Xổ linh kiện</b>		SỐ PS : <b>4-OP-066-4-PS-009-0002</b>	Phiên bản: <b>1</b>
Tên sản phẩm: C1-1PS/1P-P1-LM.....		Tài liệu tham khảo: 4-OP-066	

**I. Phạm vi áp dụng: Theo DMS**

**II. Nội dung**

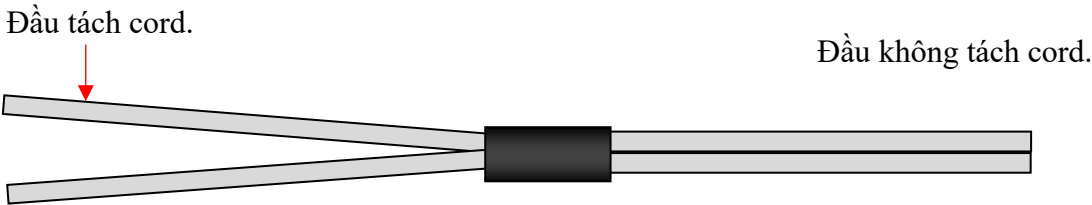
**1. Nhận diện serial của sản phẩm:**

<div><div>X</div><div>2200159181-00001</div><div></div></div>			
Name	FSC- <b>1P</b> -PC-35M-HS-OM3-2SR		
WO	159181 Total =2	CCP10923	11/24/2024
PO	1392881-1	HC-1196-003\$003	

- **1P** hoặc **1PS** là sản phẩm cord đôi 1 đầu ( Twin Pigtail ).
- + Nếu cord đôi có 2 serial thì chạy 2 sản phẩm cùng lúc => Part 2 đầu.
  - + Nếu cord đôi có 1 serial thì chạy 1 sản phẩm => Part đầu có tách cord.
- Loại đầu nối FC, LC, SC...

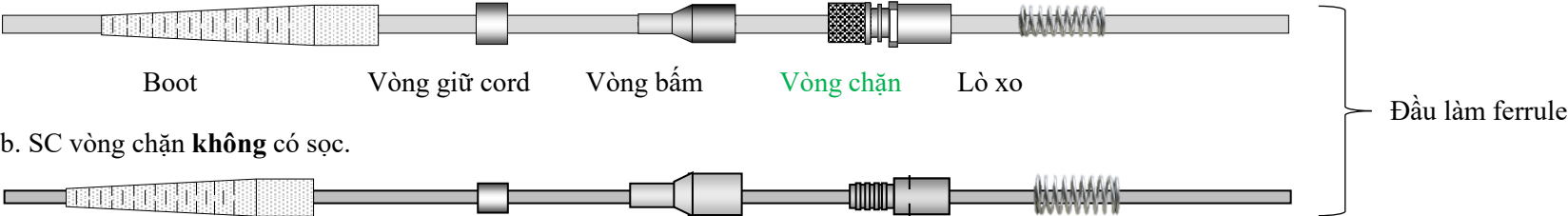
**2. Xổ linh kiện: Xổ linh kiện vào 2 sợi cord đã được tách.**

- Xổ linh kiện vào cord, fiber **theo thứ tự, hướng linh kiện và đủ số lượng, chủng loại linh kiện.**
- \* Để xem hình ảnh thực tế bộ linh kiện, có thể xem trên **item browse** trong FOV data.

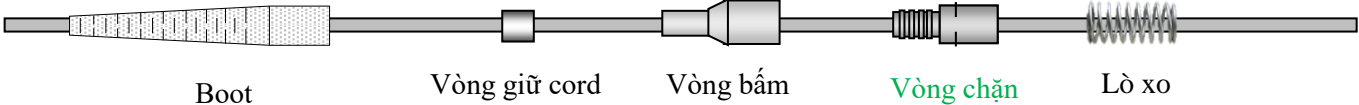


**2.1 Đầu nối SC**

**a. SC vòng chặn có sọc.**



**b. SC vòng chặn không có sọc.**



# TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: **Xổ linh kiện**

SỐ PS : **4-OP-066-4-PS-009-0002**

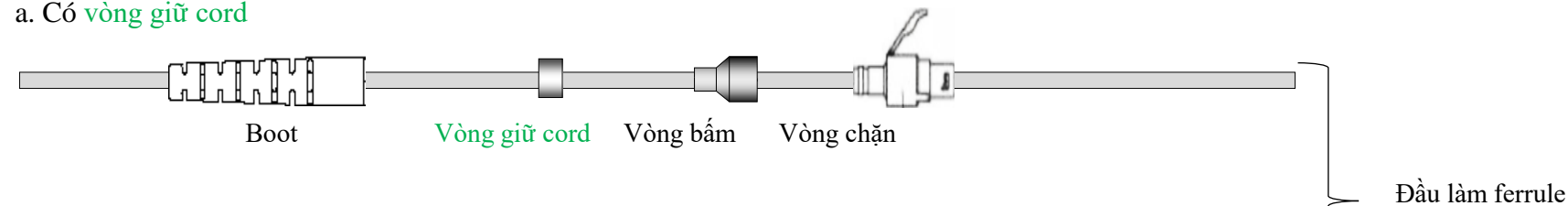
Phiên bản: **1**

Tên sản phẩm: C1-1PS/1P-P1-LM.....

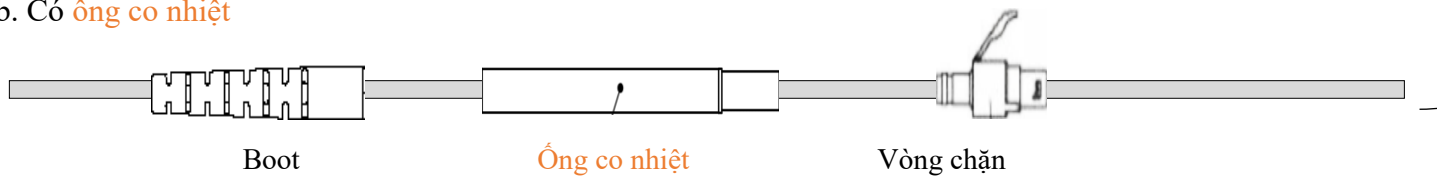
Tài liệu tham khảo: 4-OP-066

## 2.2 Đầu nối LC

### a. Có vòng giữ cord

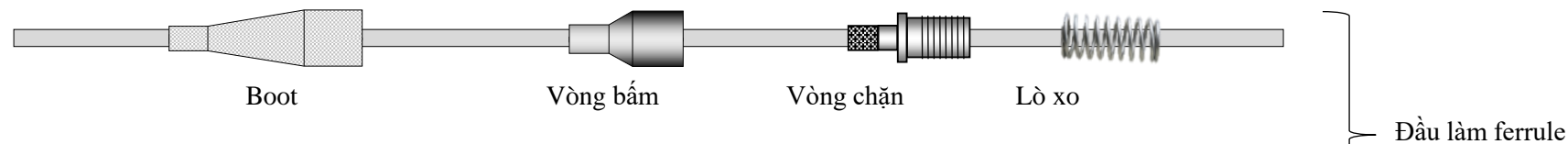


### b. Có ống co nhiệt

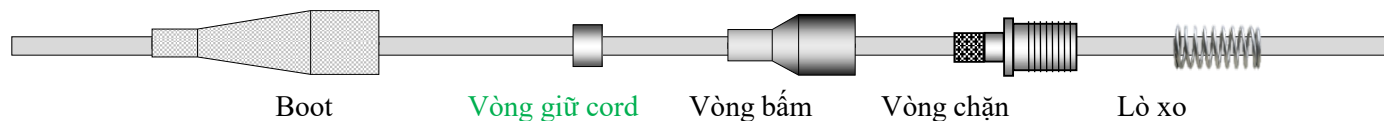


## 2.3 Đầu nối FC

### a. Không có vòng giữ cord



### b. Có vòng giữ cord



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: <b>Xổ linh kiện</b>			SỐ PS : <b>4-OP-066-4-PS-009-0002</b>			Phiên bản: <b>1</b>
Tên sản phẩm: C1-1PS/1P-P1-LM.....			Tài liệu tham khảo: 4-OP-066			
LỊCH SỬ THAY ĐỔI						
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
16/9/2024	Châu	1	-	Ban hành mới.	Ban hành chung cho hàng Pigtal.	Châu