






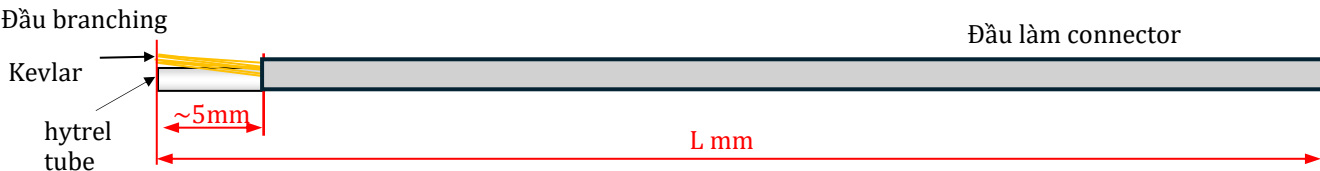
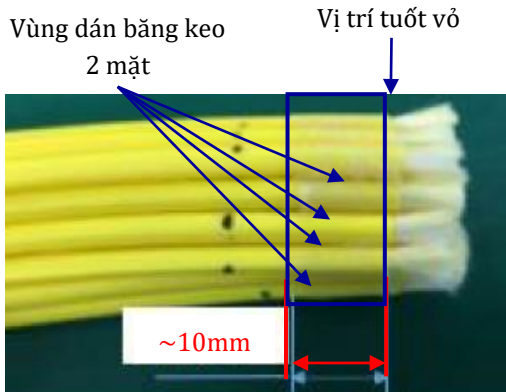
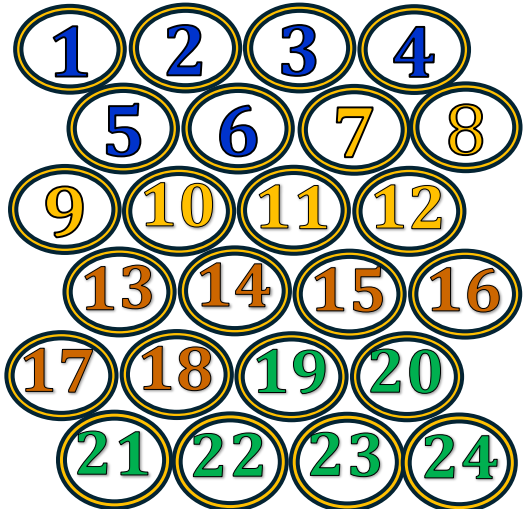

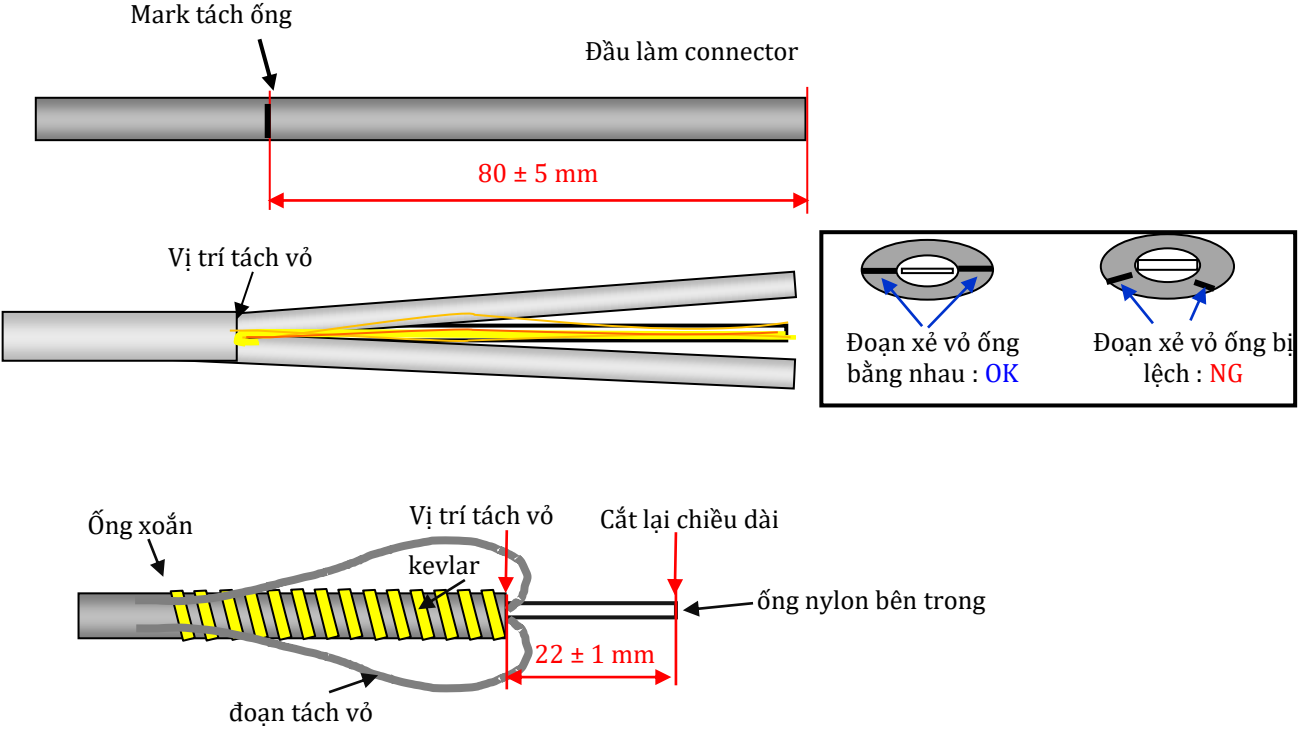
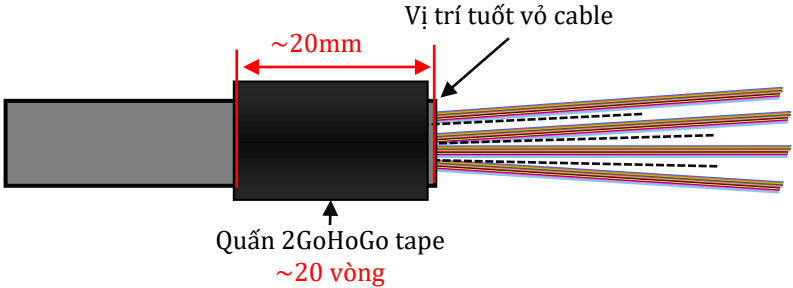


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Branching		Số PS : 4-OP-0179-4-PS-005-0022		Phiên bản:		1	
Branching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179 /spec : JD-11-24-0077					
I. Phạm vi áp dụng:		Các code được gán theo DMS					
II. Nội dung:							
Bước thực hiện		Yêu cầu công đoạn		Hình ảnh minh họa			
1. Chuẩn bị dụng cụ:		<div> Tool strip đầu ống Furcation</div> <div> Kiềm Cắt kevlar</div> <div> Dùng lỗ thứ 2 từ trong ra</div> <div> Tool xẻ ống Furcation</div>		<div> Máy heat</div> <div> Súng bơm keo EP</div>			
2. Chuẩn bị ống Furcation tube :		<div><div>Đầu branching</div><div></div><div><div>Vùng dán băng keo 2 mặt</div><div></div><div>Vị trí tuốt vỏ</div></div><div></div></div>					

Tên công đoạn áp dụng : Branching		Số PS : 4-OP-0179-4-PS-005-0022	Phiên bản:	1
Branching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179 /spec : JD-11-24-0077		
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		
3. Part vật tư theo PS riêng được gắn kèm:				
4. Markstrip ống Furcation sau khi part:				
	<p>4.1. Dùng viết mark đánh mark lên ống Furcation tube của đầu làm connector như hình.</p> <p>4.2. Dùng jig xẻ cord tách ống đến vị trí dấu mark như hình.</p> <p>* Chú ý:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Đoạn xẻ vỏ 2 phần bằng nhau: OK. + Ngược lại: NG. <p>4.3. Cố định kevlar xung quanh ống và đoạn tách vỏ như hình.</p> <p>4.4. Cắt lại chiều dài ống nylon tube bên trong như hình.</p>			
5. Quấn băng keo 2GoHougo vị trí tuốt vỏ cable:	<p>- Quấn băng keo đen (2GoHogo) cố định vị trí cable (mục đích cố định ống branching pipe và ngăn keo tràn ra ngoài cable)</p>			

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Branching

Số PS : 4-OP-0179-4-PS-005-0022

Phiên bản:

1

Branching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179 /spec : JD-11-24-0077



Bước thực hiện

Yêu cầu công đoạn

Hình ảnh minh họa

6. Xỏ fiber vào ống Furcation tube :

6.1. Nhận diện thứ tự dấu mark trên fiber để xỏ vào ống Reinforcing tube như bảng bên.

6.2. Đặt fiber vào gá theo thứ tự từ 1 -> 24 của bảng nhận diện bên.

6.3. Đặt cable sao cho fiber nhóm 1->4 cùng hướng với vị trí ống như hình bên.

6.4. Xỏ lần lượt nhánh fiber theo thứ tự từ 1-> 24 vào các ống Furcation đã được nhận diện theo thứ tự từ 1->24.

Chú ý: với ống dài trên 2m thì cần xịt phấn trước khi xỏ

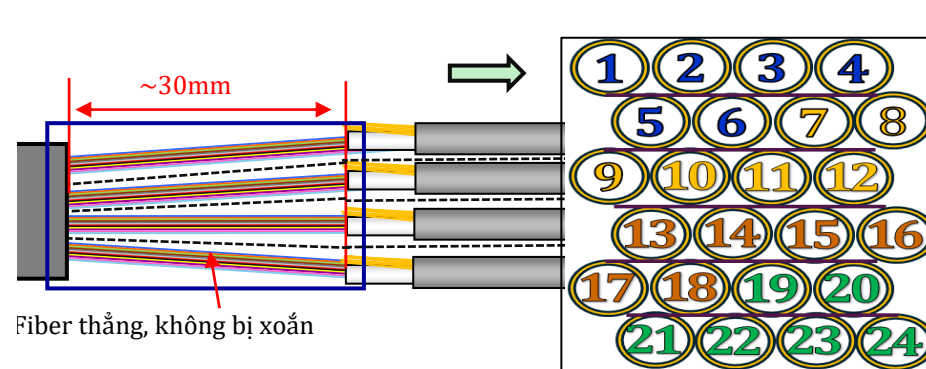
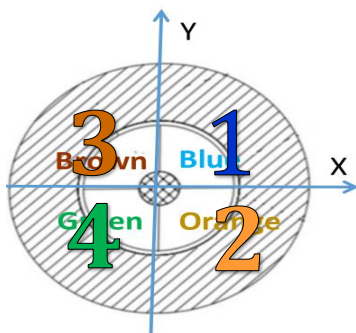
6.5. Đẩy ống Furcation đến vị trí cách điểm tuốt vỏ ~30mm.


- Chú ý: Khi xỏ fiber vào ống thì fiber phải thẳng, không bị xoắn hoặc cong.



Hình minh họa dấu mark trên fiber của nhánh 3 mỗi nhánh có 12 fiber

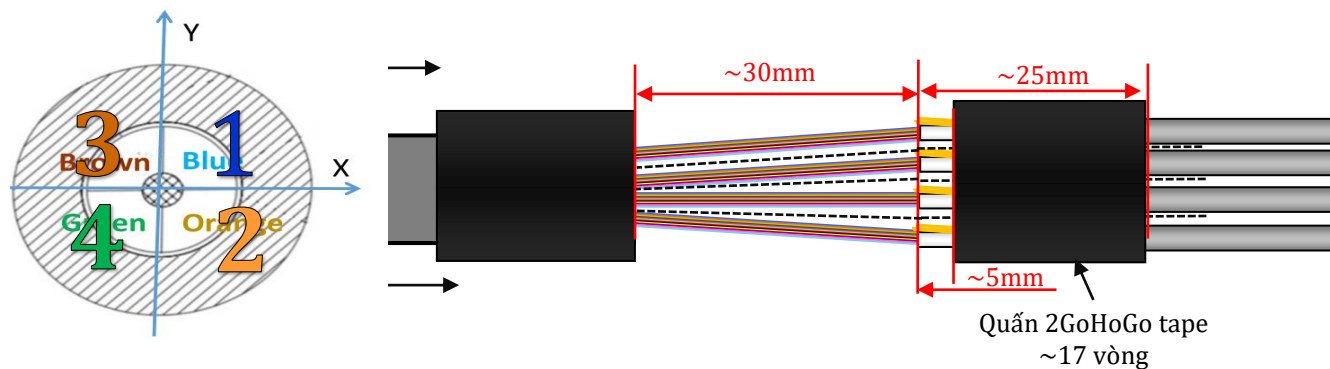
Mark trên fiber	1 mark	2 mark	3 mark	4 mark	1 mark lớn	1 mark lớn 1 mark nhỏ
Thứ tự xỏ fiber						
Nhóm 1 (Băng keo số 1)	1	2	3	4	5	6
Nhóm 2 (Băng keo số 2)	7	8	9	10	11	12
Nhóm 3 (Băng keo số 3)	13	14	15	16	17	18
Nhóm 4 (Băng keo số 4)	19	20	21	22	23	24



Tên công đoạn áp dụng : Branching		Số PS : 4-OP-0179-4-PS-005-0022	Phiên bản:	1
Branching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179 /spec : JD-11-24-0077		
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		

7. Quấn băng keo 2GoHugo vị trí tuốt đầu ống Furcation tube :

- Quấn băng keo đen (2GoHugo) cố định vị ống Reforcing tube (mục đích cố định ống branching pipe và ngăn keo tràn ra ngoài ống)



8. Cố định branching pipe:

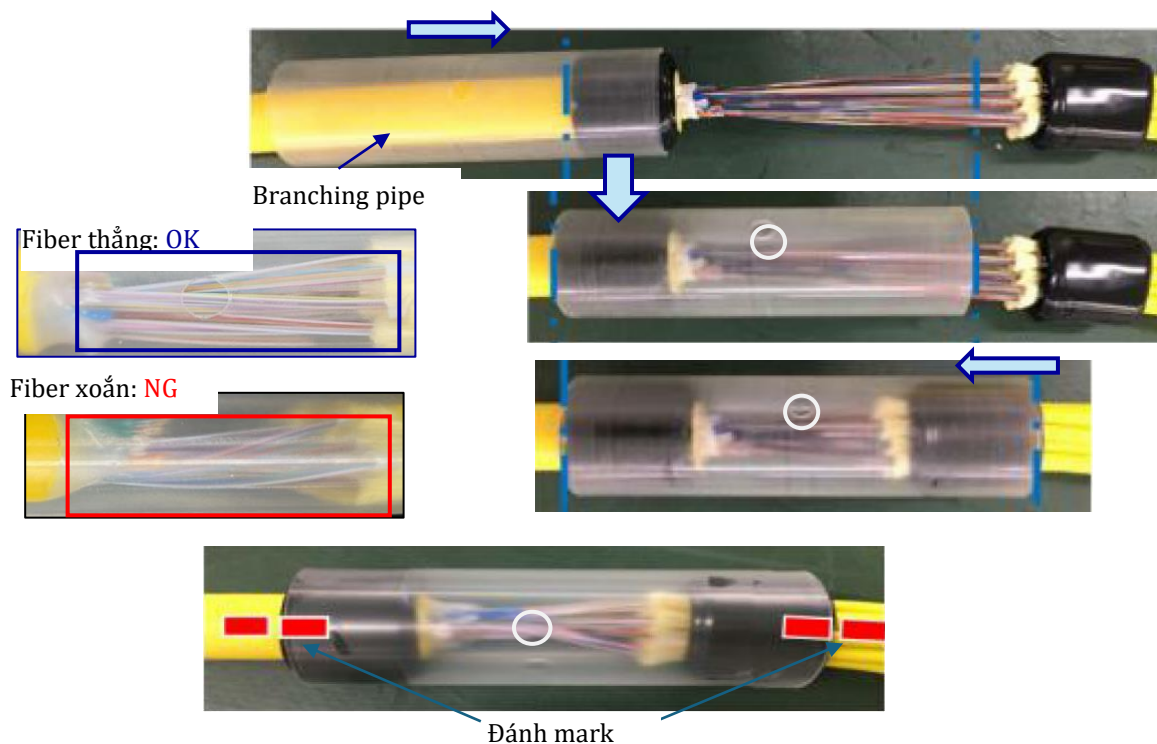
8.1. Đẩy ống Branching pipe qua vị trí quấn băng keo phía cable như hình bên.


8.2. Đẩy ống Reforcing tube vào branching pipe.

Chú ý: fiber vị trí trong ống phải thẳng, không bị xoắn.


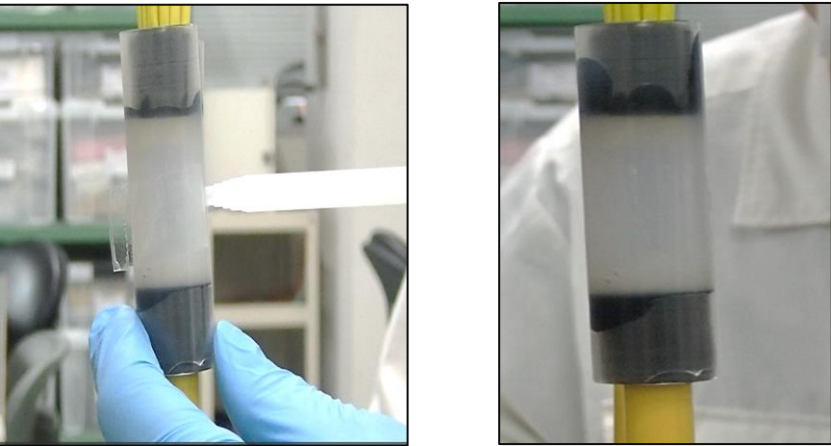
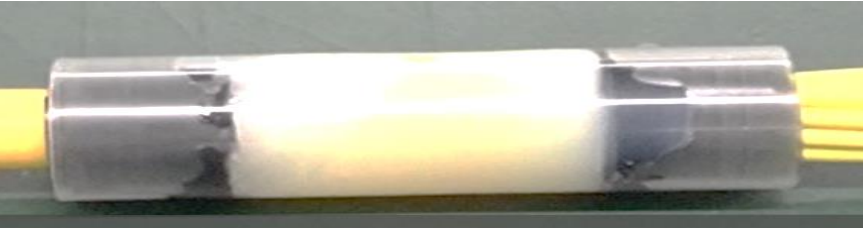



8.3. Đánh mark lên vị trí branching pipe, cable và ống reinforcing tube để kiểm soát fiber xoắn khi bơm keo.





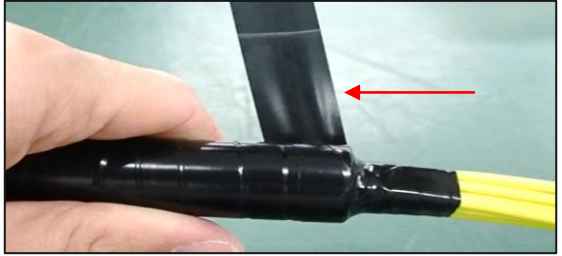






8.4. Kéo căng fiber, dùng băng keo vàng cố định ống và fiber lại.



Tên công đoạn áp dụng : Branching		Số PS : 4-OP-0179-4-PS-005-0022	Phiên bản:	1
Branching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179 /spec : JD-11-24-0077		
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		
9. Bơm keo Herson Tuffbond 302 ống branching pipe:	<p>- Cố định sản phẩm lên giá. Giữ thẳng vị trí bơm keo 2 đầu.</p> <p>- Bơm keo (Herson Tuffbond 302) như hình.</p>			



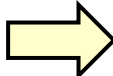
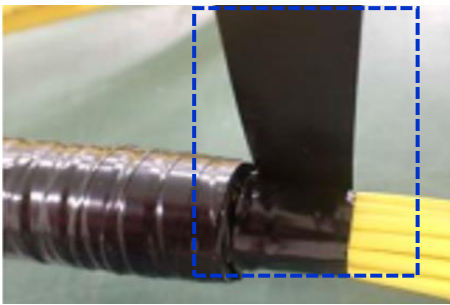


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Branching		Số PS : 4-OP-0179-4-PS-005-0022	Phiên bản: 1
Branching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179 /spec : JD-11-24-0077	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
	<p>- Thời gian chờ keo khô ~30 phút.</p> <p>* Kiểm tra keo điền đầy branching pipe:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Keo không tràn ngược bên trong cable hoặc ống Reinforcing tube : + Keo <10mm(1/2 băng keo) : OK, Ngược lại: NG - Keo không tràn ngoài branching pipe (vị trí quấn băng keo đầu cable và ống Reinforcing tube). 	  <p style="text-align: center;">~20mm ~20mm</p>  <p>Cố định đầu bằng keo vị trí này</p>  <p>Quấn băng keo chồng lên nhau 1/2 bề rộng băng keo.</p>  <p>Đến vị trí đầu cable cố định ~3 vòng</p>	
10. Quấn băng keo GoHogo phủ ngoài branching pipe:	<p>- Quấn băng keo phủ ngoài branching pipe vị trí như hình.</p> <p>* Cách quấn :</p> <ul style="list-style-type: none"> + Cố định đầu bằng keo ở vị trí branching pipe như hình. + Quấn chồng mỗi lớp ~1/2 bề rộng băng keo ngược ra phía cable . <p>Chú ý: Khi quấn miết băng keo ôm sát branching pipe và cable.</p>		


Tên công đoạn áp dụng : Branching		Số PS : 4-OP-0179-4-PS-005-0022	Phiên bản:	1
Branching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179 /spec : JD-11-24-0077		
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		
	<p>+ Quấn băng keo về vị trí đầu còn lại đến vị trí Reinforcing tube cố định ~3 vòng .</p>	<div><div>Quấn băng keo chồng lên nhau 1/2 bề rộng băng keo.</div><div>Đến vị trí đầu reinforcing tube cố định ~3 vòng</div></div>		
	<p>+ Quấn băng keo về vị trí branching pipe và cắt băng keo ở vị trí như hình.</p>	<div><div>Cắt băng keo vị trí này.</div></div>		
	<p>+ Tại vị trí băng keo ở đuôi Branching Pipe, cắt mép băng keo như hình bên.</p>	<div><div>Băng keo bung ở đuôi branching pipe</div><div>Cắt băng keo</div></div>		
	<p>+ Ấn băng keo sát vào vị trí quấn.</p>	<div></div>		

Trang: 7/8

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Branching		Số PS : 4-OP-0179-4-PS-005-0022	Phiên bản:	1
Branching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179 /spec : JD-11-24-0077		
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		
	<p>+ Dùng băng keo quấn thêm 2 vòng băng keo cố định vị trí đã cắt để ngăn băng keo bung ra.</p> <p>- Kiểm tra băng keo đã được quấn sát, không bị hở.</p> <p>- Dùng thước kẹp hoặc jig đo kích thước của ống branching pipe sau khi quấn băng keo $\leq 24\text{mm}$.</p>	<div></div> <div></div> <div></div>		

Trang: 8/8

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD							
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN							
Tên công đoạn áp dụng : Branching				Số PS : 4-OP-0179-4-PS-005-0022		Phiên bản:	1
Branching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo				Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179 /spec : JD-11-24-0077			
HISTORY							
Lịch sử thay đổi/Revision history							
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người soạn thảo	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu	
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới			
10/1/2024	Phuonglta	1	-	-	Ban hành mới	ThắngVĐ	