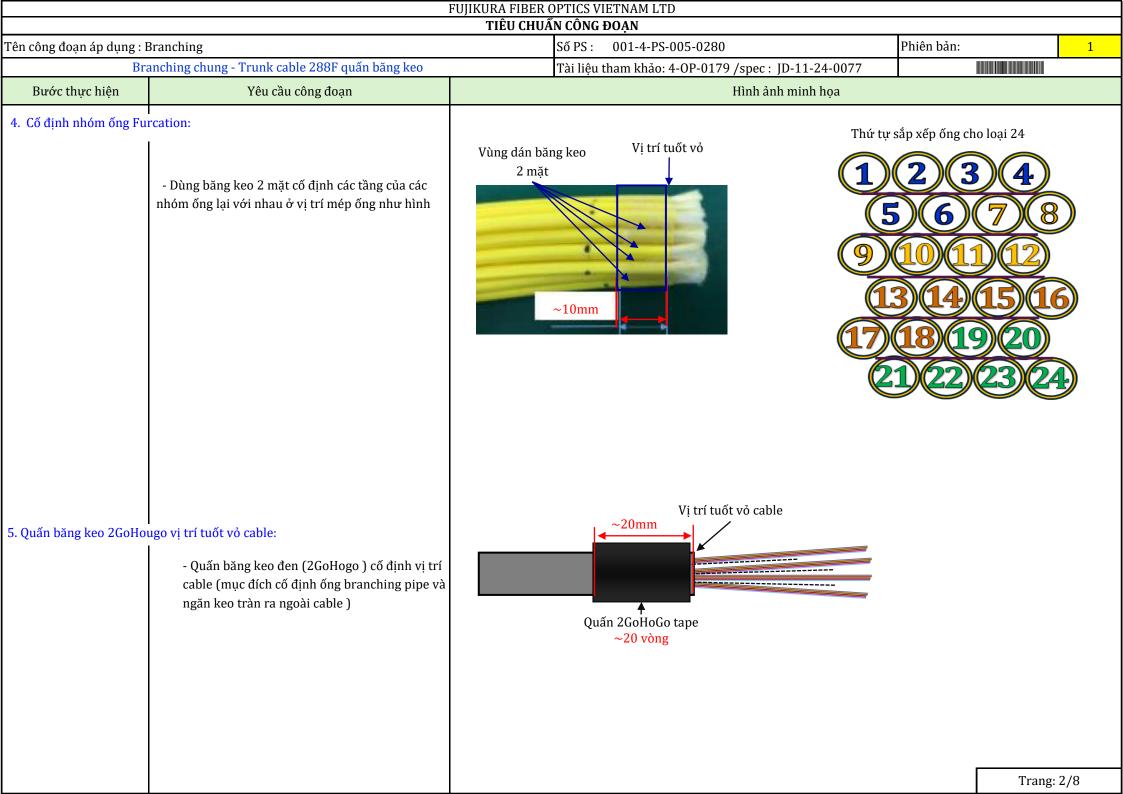
		FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD  TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Tên công đoạn áp dụng	: Branching	Số PS: 001-4-PS-005-0280	Phi	ên bản:	1
	Branching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179 /spec : JD-11-24-	-0077		
I. Phạm vi áp dụng: II. Nội dung:	Các code được gán theo DMS				
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họ	ọa .		
1. Chuẩn bị dụng cụ:	Kiềm Cắt kevlar	Dùng lỗ thứ 2 từ trong ra  Kiềm vàng  Hoặc Tool  Tool tuốt vỏ ống Furcation	Máy heat	Súng bơm k	reo EP
2. Chuẩn bị ống Furcat	ion tube :	Đầu branching		Đầu làm c	onnector
	<ul><li>2. 1. Đo lại chiều dài và cắt lại nếu ống dài hơn chuẩn theo PS riêng ( nhận diện thứ tự ống )</li><li>2. 2. Tuốt vỏ 1 đầu ống như hình bên.</li></ul>	hytrel tube L mm		Data lain e	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •
3. Part vật tư theo PS	<ul> <li>2. 3. Cố định nhóm ống chuẩn bị:</li> <li>Dán băng keo vàng hoặc jig cố định các ống của mỗi tầng tại vị trí như hình.</li> </ul>	Băng keo vàng ~100mm			
				ı	
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀ	Y LÀ TÀI SẢN CỦA FOV,KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA	NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO F	OV.	Tran	g: 1/8



		FUJIKURA FIBER OPTICS VIET	rnam LTD					
		TIÊU CHUẨN CÔNG ĐO	)ĄN					
Tên công đoạn áp dụng	: Branching	Số PS: 0	001-4-PS-005-	-0280		Phiên b	ản:	1
В	Branching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo	Tài liệu tha	am khảo: 4-0F	P-0179 /spec :	JD-11-24-0077			
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn			Hình ản	h minh họa			
6. Xỏ fiber vào ống Fu	rcation tube :  6.1. Nhận diện thứ tự dấu mark trên fiber để xỏ vào ống Reforcing tube như bảng bên.					500	Hình minh họa trên fiber của mỗi nhánh có	nhánh 3
	6.2. Đặt fiber vào gá theo thứ tự từ 1 -> 24 của bảng nhận diện bên.	Mark trên fiber Thứ tự xỏ fiber	1 mark	2 mark	3 mark	4 mark	1 mark lớn	1 mark lớn 1 mark nhỏ
		Nhóm 1 ( Băng keo số 1)	1	2	3	4	5	6
		Nhóm 2 (Băng keo số 2)	7	8	9	10	11	12
		Nhóm 3 (Băng keo số 3)	13	14	15	16	17	18
		Nhóm 4 (Băng keo số 4)	19	20	21	22	23	24
	6.3. Đặt cable sao cho fiber nhóm 1->4 cùng hướng với vị trí ống như hình bên. 6.4. Xỏ lần lượt nhánh fiber theo thứ tự từ 1-> 24 vào các ống Furcation đã được nhận diện theo thứ tự từ 1-> 24.  Chú ý: với ống dài trên 2m thì cần xịt phấn trước khi xỏ 6.5. Đẩy ống Furcation đến vị trí cách điểm tuốt vỏ ~30mm.  - Chú ý: Khi xỏ fiber vào ống thì fiber phải thẳng, không bị xoắn hoặc cong.	Brown Blu		~30mm			13 (14) 7 (18) (19) (21) (22)	7 8 1 1 2 1 5 1 6 9 2 0 2 3 2 4 9 1 5 1 6 9 2
							Ti	rang: 3/8

		FUJIKURA FIBER	OPTICS VIETNAM LTD				
		TIÊU CHU <i>Â</i>	ẨN CÔNG ĐOẠN				
Tên công đoạn áp dụng :	Branching		Số PS: 001-4-PS-005-028	0	Phiên bản:		1
B	ranching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo		Tài liệu tham khảo: 4-0P-01	79 /spec : JD-11-24-0077			
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn			Hình ảnh minh họa			
	Iougo vị trí tuốt đầu ống Furcation tube:  - Quấn băng keo đen (2GoHogo) cố định vị ống Reforcing tube (mục đích cố định ống branching pipe và ngăn keo tràn ra ngoài ống).  Có thể đổi vi trí ống để fiber được thẳng trong branching pipe.	Bed vn B		~30mm	~25mm	Quấn 2GoHo ~17 vò	
8. Cố định branching pi	pe:					~17 VO	iig
	8.1. Đẩy ống Branching pipe qua vị trí quấn băng keo phía cable như hình bên.		Branching pipe		3		
	8.2. Đẩy ống Reforcing tube vào branching pipe.	Fiber thẳng: Ol		0_	3		
	Chú ý: fiber vị trí trong ống phải thẳng, không bị xoắn.	Fiber xoắn: NG		Θ.			
	8.3. Đánh mark lên vị trí branching pipe, cable và ống reforcing tube để kiểm soát fiber xoắn khi bơm keo.		Đánh	mark			
	8.4. Kéo căng fiber, dùng băng keo vàng cố định ống và fiber lại.		Băng keo vàng	Kéo căng fiber và dán băng keo vàng cố định fiber và ống lại.			
						Trang:	4/8

		FUJIKURA FIBER OPTICS				
		TIÊU CHUẨN CÔN	•		1	
Tên công đoạn áp dụng :		Số PS	: 001-4-PS-005-0280		Phiên bản:	1
Br	anching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo	Tài li	ệu tham khảo: 4-0P-0179			
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn			Hình ảnh minh họa		
9. Bom keo Hernon Tu	ffbond 302 ống branching pipe:  - Cố định sản phẩm lên gá. Giữ thẳng vị trí bơm keo 2 đầu.		Cố định sản phẩm	Dấu mark kiểm soát fiber xoắn		trên ing pipe
	- Bom keo (Hernon Tuffbond 302) như hình.	TOP 2GoHoGo tape  Keo vừa đến vị trí này  BOTTOM 2GoHoGo tape  Khi keo đến vị trí băn tape phía ống Refo giảm tốc độ	ng keo Gohogo rcing tube->	Over flow less than 16 (= 1/2 2GoHoGo tape  Adhesive reach top 2GoHoGo tape completly  Reo điền đầy branching pipe -> ngưng bơm.		g keo kín lỗ bơm
					Tran	ıg: 5/8

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD							
		TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN					
Tên công đoạn áp dụng : I	Branching	Số PS: 001-4-PS-005-0280	Ph	niên bản:	1		
Bra	anching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo	Tài liệu tham khảo: 4-0P-0179 /spec	c: JD-11-24-0077				
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình :	ảnh minh họa				
	- Thời gian chờ keo khô ~30 phút.			- Keo tràn bên phía ống reinforcing tube			
	- Kiểm tra keo điền đầy trong branching pipe: đầy keo giữa 2 vị trí quấn băng keo đen: OK - Kểm keo tràn: + Keo tràn bên phía ống Reforcing tube: Keo <10mm(1/2 băng keo): OK, Ngược lại: NG + Keo tràn bên phía cable: keo không tràn ra khỏi ống branching: OK			— Keo tràn bên phía cab	ole		
10. Quấn băng keo GoH	ogo phủ ngoài branching pipe:  - Quấn băng keo phủ ngoài branching pipe vị trí như hình.  * Cách quấn:	Cố định đầu băng keo vị trí này	Quấn băng keo chồng lên nh Đến vị trí đã				
				Trang:	6/8		

			OPTICS VIETNAM LTD			
Tên công đoạn áp dụng :	Branching	TIEU CHUA	Ñ CÔNG ĐOẠN Số PS: 001-4-PS-005-0280		Phiên bản:	1
	ranching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo		Tài liệu tham khảo: 4-0P-0179 /			1
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn			Iình ảnh minh họa		
	+ Quấn băng keo về vị trí đầu còn lại đến vị trí Reforcing tube cố định ~3 vòng .	Quấn băng keo c băng keo.	hồng lên nhau 1/2 bề rộng		reforcing tube cố	
	+ Quấn băng keo về vị trí branching pipe và cắt băng keo ở vị trí như hình.					
				Cắt băng k	eo vị trí này.	
	+ Tại vị trí băng keo ở đuôi Branching Pipe, cắt mép băng keo như hình bên.		Băng keo bung ở đuôi branching pipe		Cắt băng keo	
	+ Ấn băng keo sát vào vị trí quấn.					
					Trang:	7/8

		FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD	
Tên công đoạn áp dụng	· Branching	TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN Số PS: 001-4-PS-005-0280	Phiên bản:
	Branching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179 /spec : JD-11-24-0077	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
	+ Dùng băng keo quấn thêm 2 vòng băng keo cố định vị trí đã cắt để ngăn băng keo bung ra.		
	- Kiểm tra băng keo đã được quấn sát, không bị hở.		
	- Dùng thước kẹp hoặc jig đo kích thước của ống branching pipe sau khi quấn băng keo ≤ 24mm.	≤ 24mi	m
11. Cắt lại fiber	<ul> <li>Gỡ tất cả băng keo trên ống.</li> <li>Cắt lại chiều dài các nhánh fiber theo chiều dài như hình bên.</li> </ul>	Vị trí tách vỏ	
			Trang: 8/8

			FUJIKURA FIBER OF		LTD		
			TIÊU CHUẨN	N CÔNG ĐOẠN			
Tên công đoạn áp dụng : E	Branching			Số PS: 001-4-F	PS-005-0280	Phiên bản:	1
Bra	anching chung - Trunk c	cable 288F quấn băng keo	r	Tài liệu tham khả	io: 4-0P-0179 /spec : JD-11-24-0077		
			HIST	TORY			
			Lịch sử thay đổi/	Revision histor	ry		
Preparing Date	FW-11-0 - 11-11-11			Description Nội dung thay đổi		Reason	Requester Người
Ngày ban hành				New content Nội dung mới	Lý do	yêu cầu	
10/4/2024	PhucHTH	2	-		<ul> <li>- Bước 7 thêm "Có thể đổi vi trí ống để fiber được thẳng trong branching pipe."</li> <li>- Bước 9 cập nhật hướng dẫn kiểm keo trong branching pipe</li> </ul>	- Cập nhật hướng dẫn	ThangVD
10/3/2024	Phươnglta	1	-		-	Ban hành mới	ThắngVĐ