

**TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN**

Tên công đoạn áp dụng : CASING

Số PS: 4-OP-0219-4-PS-015-0008

Phiên bản:

4

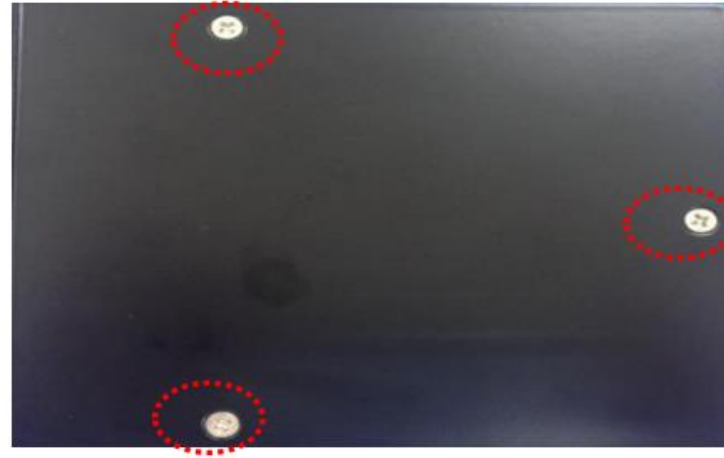
Tên sản phẩm: FBC514M-24LC-LS TypeF

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0219

**I. PHẠM VI ÁP DỤNG :****II. NỘI DUNG :****Các bước thực hiện & Yêu cầu công đoạn****Hình ảnh minh họa****1. Tháo nắp khay**

Dùng đầu vít lực số 2, tháo lỏng ốc và gỡ nắp khay

Chú ý: Tuân thủ quy định sử dụng vít lực theo PS số:  
000-4-PS-000-0001

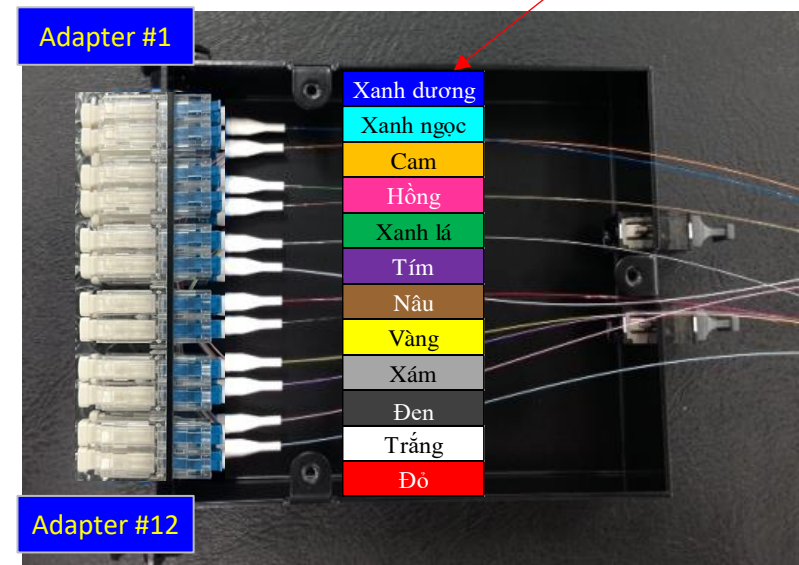
**2. Gắn 12 đầu LC của MPO1 vào tầng dưới Adapter LC.**

Thứ tự từ màu fiber và vị trí adapter như bên dưới:

Kiểm tra lại màu fiber bằng template kiểm màu

MPO#	Tầng	Vị trí adapter	Màu fiber
<b>MPO1</b>	<b>Tầng dưới</b>	1	Xanh dương
		2	Xanh ngọc
		3	Cam
		4	Hồng
		5	Xanh lá
		6	Tím
		7	Nâu
		8	Vàng
		9	Xám
		10	Đen
		11	Trắng
		12	Đỏ

Thứ tự fiber



**TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN**

Tên công đoạn áp dụng : CASING

Số PS: 4-OP-0219-4-PS-015-0008

Phiên bản:

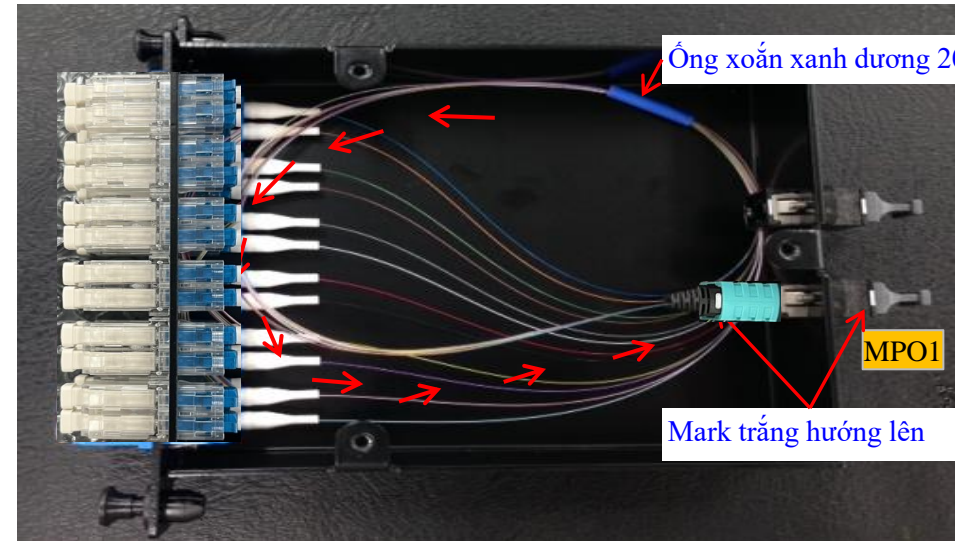
4

Tên sản phẩm: FBC514M-24LC-LS TypeF

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0219

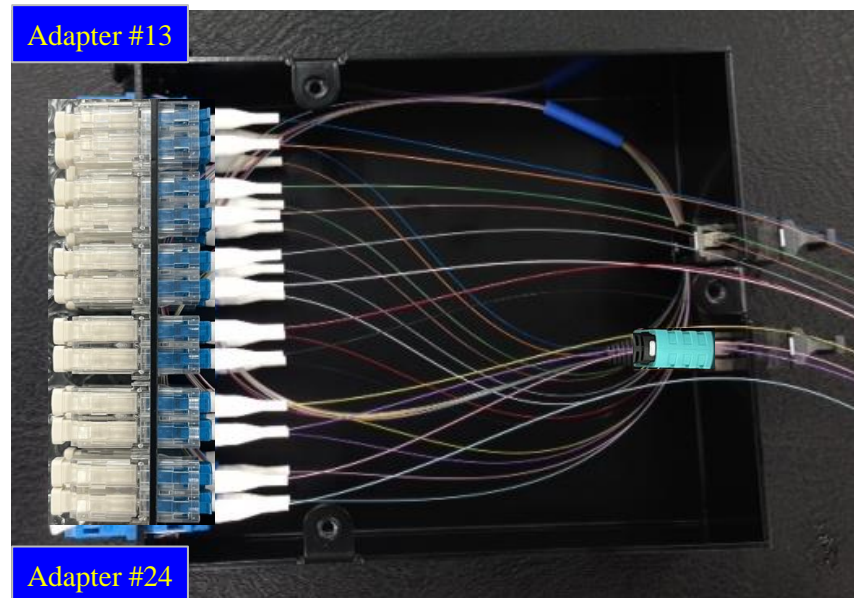


3. Quấn ống xoắn silicone xanh dương (20mm) vào fiber.  
Quấn fiber 1 vòng theo chiều mũi tên và gắn đầu MPO1 vị trí như hình.  
Hướng key MPO nằm bên trái khi nhìn từ bên ngoài vào



4. Gắn 12 đầu LC của **MPO2** vào **tầng trên** Adapter LC.  
Thứ tự từ màu fiber và adapter như bên dưới:  
Kiểm tra lại màu fiber bằng template kiểm màu

MPO#	Tầng	Vị trí adapter	Màu fiber
<b>MPO2</b>	<b>Tầng trên</b>	13	Xanh dương
		14	Xanh ngọc
		15	Cam
		16	Hồng
		17	Xanh lá
		18	Tím
		19	Nâu
		20	Vàng
		21	Xám
		22	Đen
		23	Trắng
		24	Đỏ



## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : CASING

Số PS: 4-OP-0219-4-PS-015-0008

Phiên bản:

4

Tên sản phẩm: FBC514M-24LC-LS TypeF

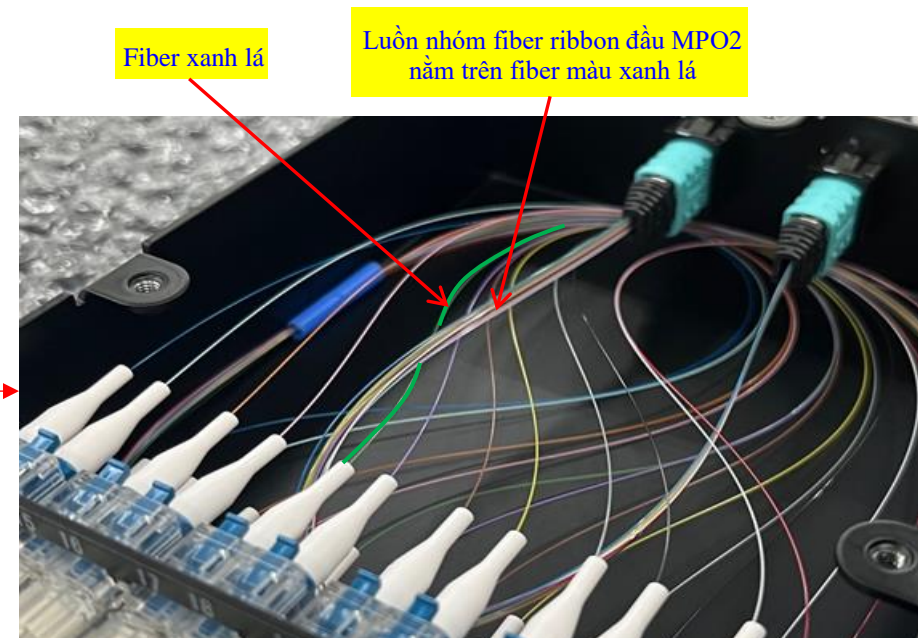
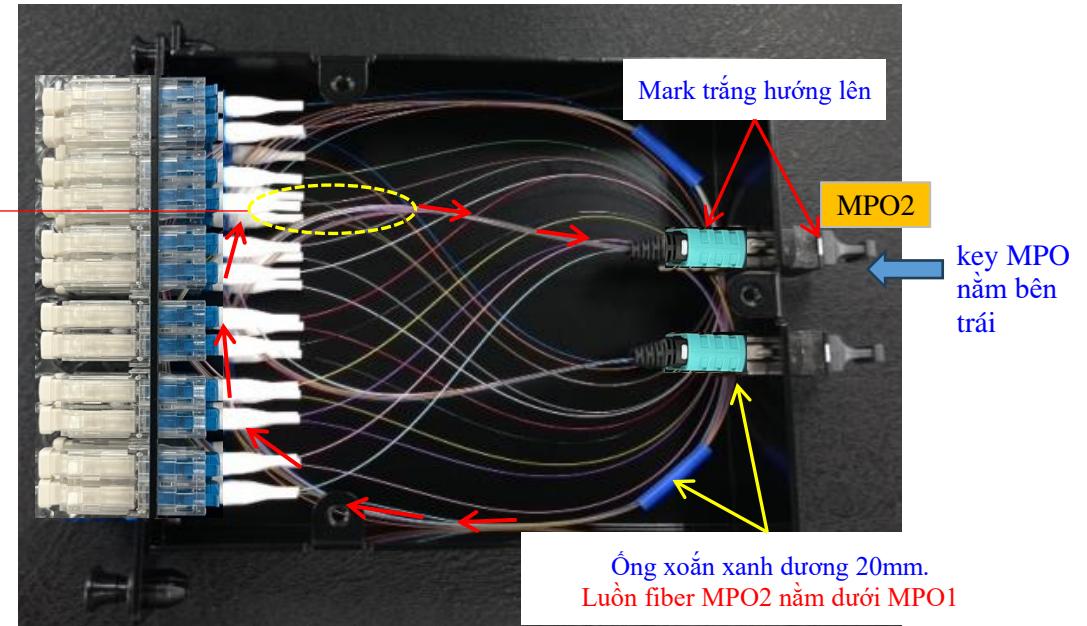
Tài liệu tham khảo: 4-OP-0219



## 5. Quấn ống xoắn silicone xanh dương (20mm) vào fiber.

Quấn fiber 1 vòng theo chiều mũi tên và gắn đầu MPO2 vị trí như hình.

Chú ý: Sau khi quấn 1 vòng luồn fiber MPO2 nằm trên fiber xanh lá và gắn đầu MPO2 vào khay. Hướng key MPO nằm bên trái khi nhìn từ bên ngoài vào



## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : CASING

Số PS: 4-OP-0219-4-PS-015-0008

Phiên bản:

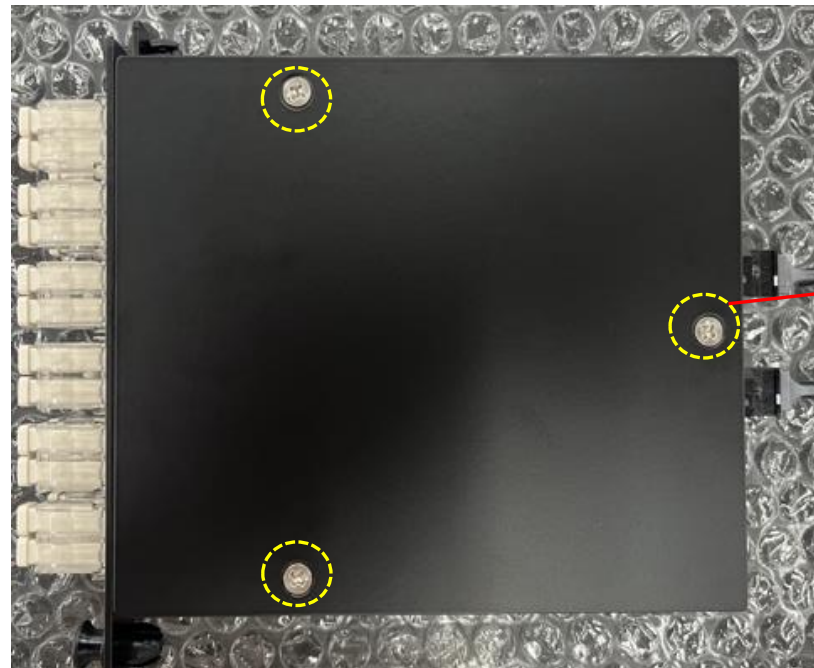
4

Tên sản phẩm: FBC514M-24LC-LS TypeF

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0219

**6. Đóng nắp.**

- Gắn đinh ốc đã được chấm keo threebond ở 3 vị trí khoanh vàng như hình.
- Dùng vít lực 3kgfcm, đầu vít lực số 2 để siết ốc.




Chú ý: Chấm keo threebond vào 1/2 ren ốc



Keo threebon



FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụng : CASING			Số PS: 4-OP-0219-4-PS-015-0008		Phiên bản:	4
Tên sản phẩm: FBC514M-24LC-LS TypeF			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0219			
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người ban hành	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
4/9/2024	Hạ	1		Tạo mới	Ban hành mới	Linh HD
9/9/2024	Hạ	2	Bảng màu fiber: trắng trong	Bảng màu fiber: đen	Thay đổi theo vật tư thực tế	Linh HD
26/9/2024	Hạ	3	-	- Mục 2, mục 4: Đơn giản bảng màu theo vị trí adapter - Cập nhật lại hình adapter MPO màu đen	- Hướng dẫn thông tin cần thiết - Chỉnh lại theo VT thực tế	Linh HD
24/10/2024	Hạ	4	- Mục 5: MPO2 luồn lên fiber màu xám	- Mục 5: MPO2 luồn lên fiber màu xanh lá	Hướng dẫn theo màu fiber thực tế	Linh HD