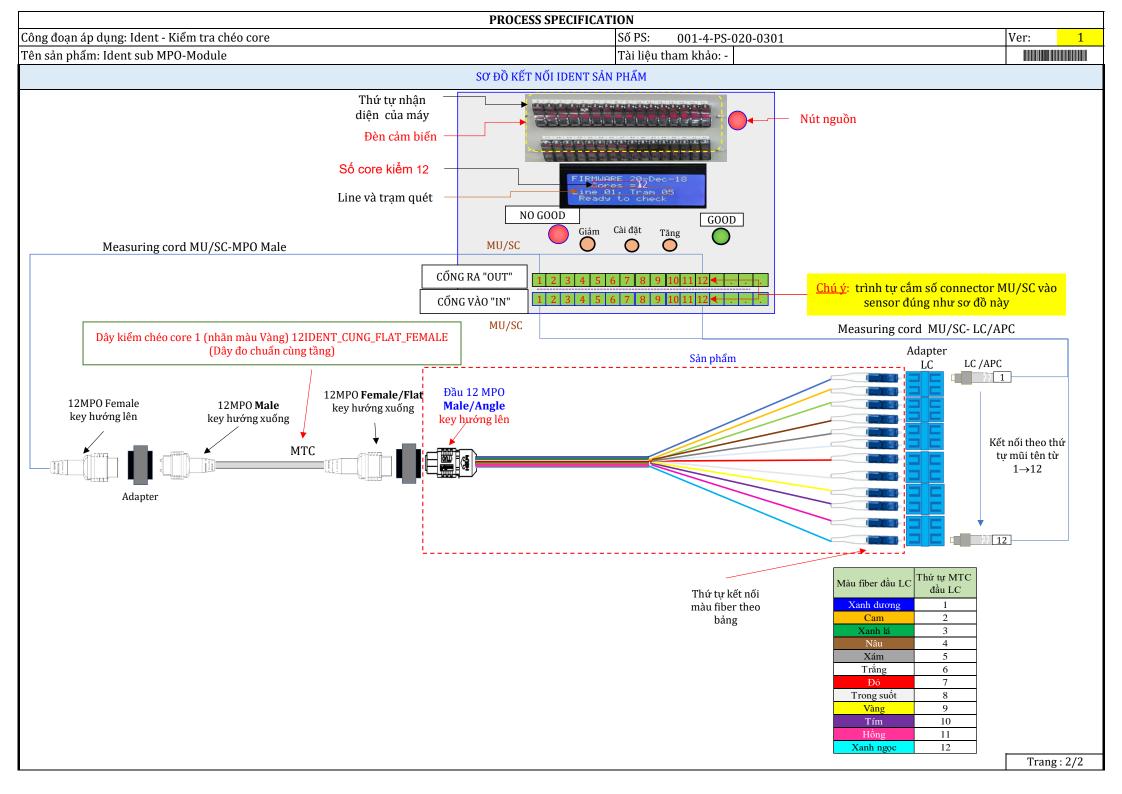
PROCESS SPECIFICATION Công đoạn áp dụng: Ident - Kiểm tra chéo core Số PS: Ver: 001-4-PS-020-0301 Tên sản phẩm: Ident sub MPO-Module Tài liệu tham khảo: Các code được gán DMS I. Pham vi áp dung: II. Nôi dung: Bước thực hiện và nội dung Hình ảnh minh hoa 1. Chuẩn bị dụng cụ: Máy Ident: 2. Cài đặt máy: - Chon chế đô kiểm: 12 Nhấn nút " GIẢM " hoặc " TĂNG " để chỉnh số core giảm đi hoặc tăng lên . NO GOOD 3. Kết nối MTC và sản phẩm vào hệ thống Ident: XEM SƠ ĐỒ KẾT NỐI IDENT TRANG 2 - Gắn MTC cho Cổng vào "IN" và Cổng ra "OUT" theo sơ đồ kết nối ở trang 2 <u>Chú ý</u>: Kiểm tra hệ thống bằng sản phẩm mẫu để đánh giá theo checksheet trước khi tiến hành Ident 4. Kiểm tra: Barcode: 1700128282-00010 GOOD - Quét số S/N của sản phẩm vào barcode. Máy báo GOOD bằng đèn/ tính hiệu và lưu vào hệ thống NOTGOOD * Nếu máy báo NG, lập NC liên hệ leader xử lí BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.



PROCESS SPECIFICATION							
Công đoạn áp dụng: Io	dent - Kiểm tra chéo core			Số PS: 001-4-PS-020-0301			Ver: 1
Tên sản phẩm: Ident s	sub MPO-Module			Tài liệu tham khảo: -			
Ngày	Người ban hành	Phiên bản	Nội dung thay đổi			Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội du	ng mới	Ly do	Ngu 01 yeu cau
30-Sep-24	Hạ PT	1	-	-		Ban hành lần đầu	Linh HD