

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD					
HƯỚNG DẪN KIỂM TRA					
Số WI: 000-7-WI-0989		Phiên bản: 4		Trang: 1/1	
<div><div></div></div>					
1. PHẠM VI ÁP DỤNG/APPLICATION					
Áp dụng cho qui trình kiểm tra vật tư:					
Tên		Bản vẽ		Mẫu vật tư	
Bobbin B 2*2		DRPT-10136(1)*2		Clear	
2. NỘI DUNG/CONTENT					
Xem chi tiết các hành động,					
I. Kiểm tra ngoại quan: Đảm bảo 100% hàng xuất FOV không bị lỗi					
STT	Các bước chính	Nội dung thao tác	Hình ảnh	Dụng cụ	Yêu cầu khách hàng
1	Kiểm tra ngoại quan	<p>Kiểm tra tất cả các bề mặt của sản phẩm:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chú ý lỗi trầy xước tại các vị trí trên bề mặt sản phẩm.</li><li>- Chú ý lỗi vết dơ.</li><li>- Chú ý lỗi bavias.</li><li>- Chú ý lỗi biến màu, nứt, gãy, thiếu nhựa, biến dạng.</li><li>- Chú ý cổng nhựa.</li></ul>	<div><div>Cổng nhựa</div><div><div>Mặt trên</div><div>Mặt dưới</div><div>Mặt ngang</div></div></div>	Mắt thường	<p>Phải đảm bảo ngoại quan của sản phẩm:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chấp nhận trầy bóng, không trầy cảm nhận bằng tay.</li><li>- Không có vết dơ diện tích &gt;0.5mm2 và cho phép không được vượt quá 5 vết/ 1 mặt.</li><li>- Không có bavias tại góc, cạnh trên bề mặt sản phẩm.</li><li>- Không bị biến màu, nứt, gãy, biến dạng, thiếu nhựa.</li><li>- Chiều cao cổng nhựa không cao hơn bề mặt 0.3mm.</li></ul>
II. Kiểm tra kích thước: Đo các kích thước quản lý kích thước mẫu n = 2 shots/ Working day					
1	Đo các kích thước quản lý	<ul style="list-style-type: none"><li>- Lần lượt đo các kích thước từ 1 đến 5 theo bản vẽ:</li><li>+ Kích thước 1,2,5 đo bằng thước kẹp (DC).</li><li>+ Kích thước số 3 đo bằng PG: PG 4.0mm xuyên qua lỗ là OK, ngược lại là NG. PG 4.07mm không xuyên qua lỗ là OK, ngược lại là NG.</li><li>+ Kích thước số 4 đo bằng Panme (DM)</li></ul> <p><b>* Chú ý:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kích thước 1 lấy giá trị ở 2 vị trí.</li><li>- Sử dụng 2 PG ( 4.0mm và 4.07mm) để kiểm tra kích thước số 3</li></ul> <p><b>* Dung sai kích thước 1: <math>\phi 36 \pm 0.3\text{mm}</math>.</b></p>	<div><div><div>1 <math>\phi 36</math></div><div>2 <math>\phi 10 \pm 0.1</math></div><div>3 <math>\phi 4^{+0.07}_{-0}</math></div><div>4 <math>6.5 \pm 0.1</math></div><div>5 <math>6.9 \pm 0.1</math></div></div></div>	Thước kẹp, Panme và Pin gauge 4.0mm; Pin gauge 4.07mm	<ul style="list-style-type: none"><li>- Đảm bảo tất cả các kích thước kiểm soát phải nằm trong tiêu chuẩn của bản vẽ.</li></ul>
END					
BẢO MẬT TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV,KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.					

## LỊCH SỬ THAY ĐỔI

STT	Ngày	Người thực hiện	Phiên bản	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
				Nội dung cũ	Phiên bản: 3		
1	28-Oct-21	T. Nhân	1		Ban hành lần đầu		H. Nam
2	10-Feb-22	T. Nhân	2	Áp dụng spec: DRPT-10136(1)	Áp dụng spec: DRPT-10136(1)*2		H. Nam
3	16-Mar-22	T. Nhân	3	Kích thước số 3 kiểm bằng MM	Kích thước số 3 kiểm bằng PG		H. Nam
4	22-Aug-24	T. Lang	4	Kích thước số 4 kiểm bằng DC	Kích thước số 4 kiểm bằng DM		H. Nam