#### FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD

## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

 Công đoạn áp dụng: Part
 Số PS : 4-OP-166-4-PS-009-0007
 Phiên bản: 1

 Tên sản phẩm: 12FO-SM..-C/P/L1M-L2M-XL
 Tài liêu tham khảo: 4-OP-166
 4-OP-166

# I. Phạm vi áp dụng:

### II. Nội dung:

Các l	bước thực	hiện &	Yêu câu	công đoạn

## 1. Part (Xổ bộ vật tư vào fiber)

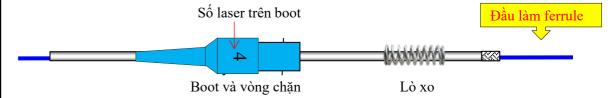
Xỏ linh kiên LC vào 12 fiber như hình.

Chú ý : Thứ tự màu fiber phải tương ứng với thứ tự in laser trên boot (Xem bảng xỏ boot)

Bảng xỏ boot

FIBER	MÀU	Số laser	
		trên boot	
1	Xanh dương	1	
2	Cam	2	
3	Xanh lá	3	
4	Nâu	4	
5	Xám	5	
6	Trắng	6	
7	Đỏ	7	
8	Trong suốt	8	
9	Vàng	9	
10	Tím	10	
11	Hồng	11	
12	Xanh ngọc	12	

Hình minh họa là fiber màu xanh dương xỏ vào boot số 4.



Hình ảnh minh họa

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD										
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN										
Công đoạn áp dụng: Part			Số PS: 4-OP-166-4-PS-009-0007		Phiên bản: 1					
Tên sản phẩm: 12FO-SMC/P/L1M-L2M-XL		Tài liệu tham khảo: 4-OP-166								
REVISION HISTORY ( Lịch sử thay đổi )										
Preparing			Description							
Date Ngày ban hành	Person Người ban hành	Version Phiên bản	Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới	Reason Lý do	Requester Người yêu cầu				
1/7/2024	Anh NTT	1		Ban hành mới	-	Anh NTT				