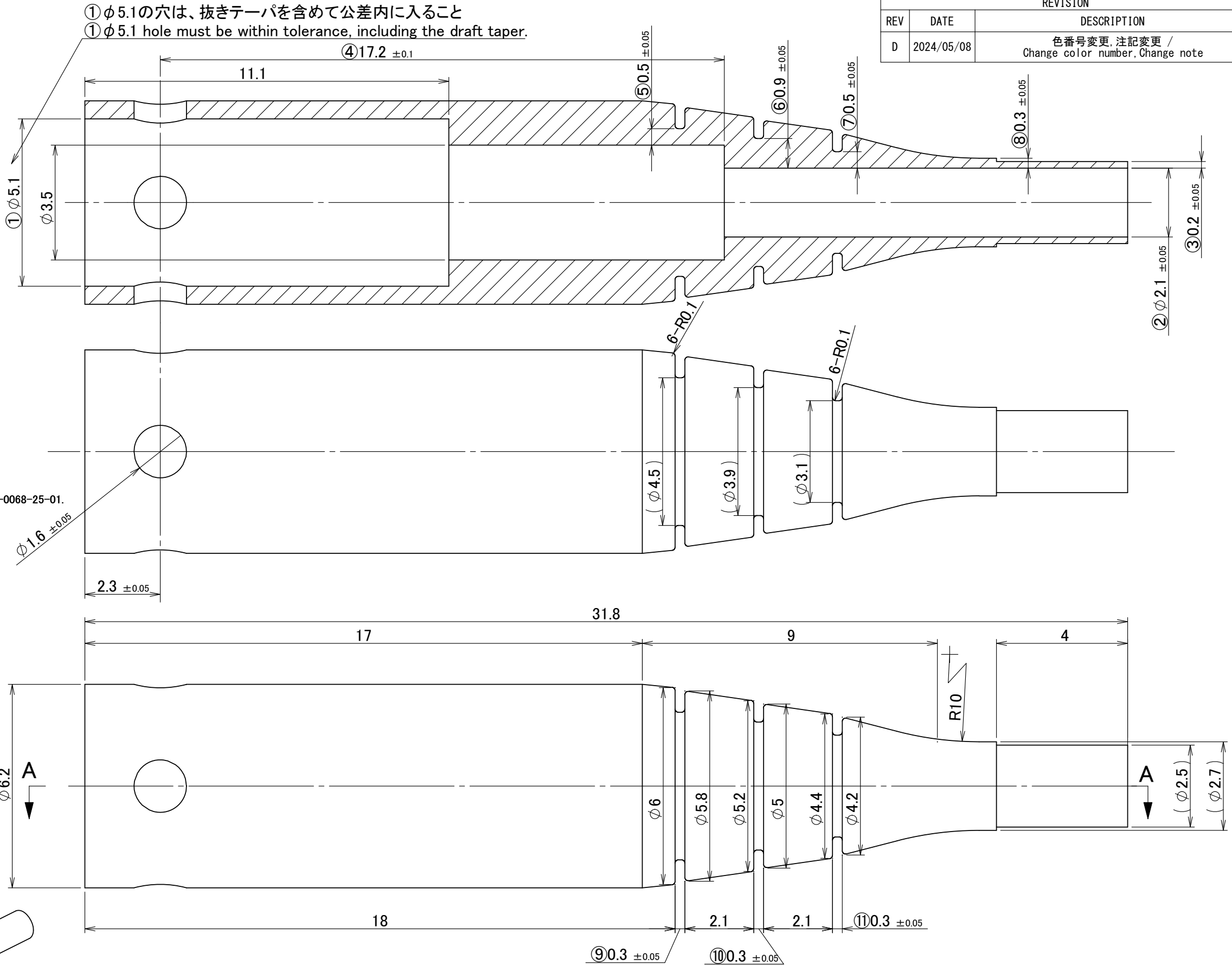
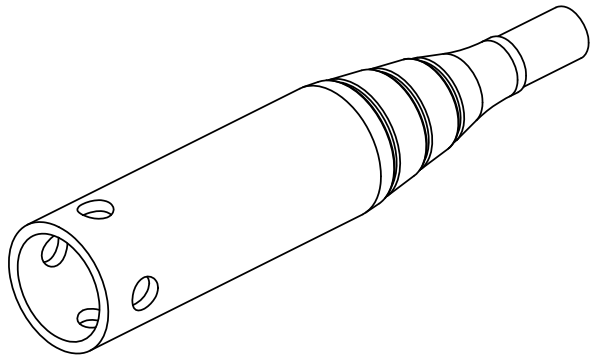
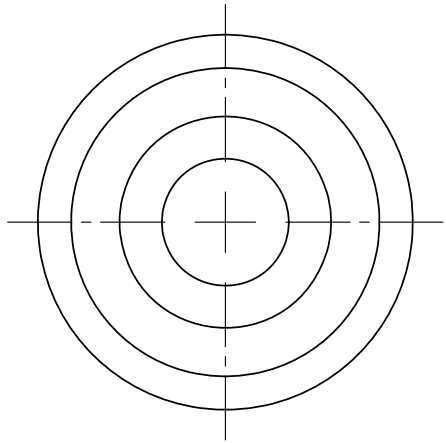


- 注
- 1.バリ、反り、変形の無きこと。
- 2.指示なき抜き勾配、イジェクトピン、逃げ、ゲート位置、PL、CAV番号、駒の割り方は納入仕様図(500766)を参照とする
- 4.寸法測定箇所①～⑪
- 5.材料 Santoprene 251-92W232 難燃 UL94 V-0  
色: 1)Black (PANTONE 426C)  
2)Green (PANTONE 7731C) 3)Blue (PANTONE 2454C)  
リサイクル材は、承認のうえ使用可とする。
- 6.検査については、プラスチック成形品検査規格 (JDAA-11-06-0010)とする
- 7.RoHS、REACH、IEC62474に加えて、PNJAA-0068-25-01の最新版を参照すること
- 8.色については 色見本あるいは サンプルにて規定する
- 9.記入なき寸法は3D又は2Dデータ参照のこと
- 10.指示無き0.5以下の角Rと面取りの公差は $\sim \pm 0.1$ "
- 11.機能検査⑪
- ストップリング A5TH3-044\*、A5TH3-046\*と嵌合したときに、傷や破れがないこと。
- 12.4方向に90° に10回曲げて、ひびや破れ等無いこと

- Note:
1. No burr, warping or deformation.
2. Reffer sypplier's spec(500766) about Draft angle,position of EP, Groove,gate position,parting line(PL),CAV number position.
4. Dimension measurement points ①～⑪
5. Material: Santoprene 251-92W232 UL94 V-0  
Color: 1)Black (PANTONE 426C)  
2)Green (PANTONE 7731C) 3)Blue (PANTONE 2454C)  
Recycle resin can be used with approval.
6. Inspection standard should comply with JDAA-1106-0010.
7. Refer to the latest version of RoHS, REACH, IEC62474, and PNJAA-0068-25-01.
8. The sample or product color should be judged according to color swatch.
9. Unspecified dimensions should refer to 3D or 2D data
10. Radius & Chamfer of 0.5 or less without instruction is tolerance  $\sim \pm 0.1$ "
11. Function tests⑪
- No scratches or tears when the stop ring A5TH3-044\*、A5TH3-046\* is inserted.
12. Bend 90° in 4 directions 10 times,no cracks or tears



REVISION		
REV	DATE	DESCRIPTION
D	2024/05/08	色番号変更, 注記変更 / Change color number, Change note

RADIUS & CHAMFER TOLERANCE (Unless otherwise stated)		MATERIAL SEE NOTE 5		DRAWING	CHECK	TITLE				
DIMENSION mm	DEVIATION deg.	SURFACE TREATMENT ---		N.Yoshida	<div>光機開 '24.05.17 松田</div>	Boot φ2.0 (5th SCY/LCY)				
0.5 < , ≤ 3	±0.2	DWG No.								
3 < , ≤ 6	±0.5									
6 < ,	±1.0									
ANGLE TOLERANCE (Unless otherwise stated)		SIZE TOLERANCE (Unless otherwise stated)		DESIGN	APPROVAL	A5TH3-072D3				
DIMENSION mm (Shorter side length )	DEVIATION deg.	DIMENSION mm	DEVIATION mm	<div>光機開 '24.05.17 西口</div>	<div>光機開 '24.05.17 佐々木</div>	INITIAL	DATE : 2022/11/29	UNIT	SCALE	SHEET
≤ 10	±1°	≤ 6	±0.1				DRAWING: N.Yoshida	mm	8:1	1/1
10 < , ≤ 50	±0.5°	6 < , ≤ 30	±0.2			Fujikura Ltd.				
50 < , ≤ 120	±0.3°	30 < , ≤ 120	±0.3							
120 < , ≤ 400	±0.15°	120 < , ≤ 400	±0.5							
400 < ,	±0.1°	400 < , ≤ 1200	±0.8							