HUỚNG DẪN THAY DAO MÁY STRIP PCS-100 HDCV: 000-5-WI-1055 Version: 1 Trang: 1/5

I. Mục đích:

Nhằm hướng dẫn cách bảo trì và thay dao máy strip PCS-100

II. Phạm vi áp dụng:

Áp dụng khi bảo trì, thay dao máy strip PCS-100 trong nhà máy FOV

III. Tài liệu tham khảo:

Manual Polyimide Coating Stripper PCS-100

IV. Nội dung:



HƯỚNG DẪN THAY DAO MÁY STRIP PCS-100

HDCV: 000-5-WI-1055 Version: 1 Trang: 2/5

1. Hướng dẫn chung cho các thao tác liên quan đến bảo trì và thay dao máy strip:

> Khi cầm lưỡi dao phải đeo bao tay ngón hoặc găng tay cao su

Khi thực hiện thao tác strip trên máy phải đeo kính bảo hộ





2. Hướng dẫn thay dao:

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
1	Chọn Replace blade	Stripping Mode ECMS 125 125/250um 30mm Proof Test Mode STANDARD Proof Status Ready No Fiber Stripping General Stripping Stripper Reset Maintenance Information A V + C Select Next Page ESC Exit	-Nhấn Menu ở màn hình chính chọn Menu Maintenance -Chọn Replace blade
2	Xác nhận đã lấy fiber	Confirm fiber is removed from machine. And, close the safety cover.	Nhấn nút Enter để xác nhận đã lấy fiber ra khỏi máy

HƯỚNG DẪN THAY DAO MÁY STRIP PCS-100

HDCV: 000-5-WI-1055 Version: 1 Trang: 3/5

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
3	Thay dao	Please replace blade. And press Execute Cancel	Màn hình xuất hiện như hình-> tiến hành các bước tiếp theo để thay dao Chú ý: không được tắt nguồn
4	Tháo cover Iưỡi dao	COI CHUNG BUT TAY / MOVING PART CAN CUT KHÔNG BUA TAY VÀO LƯỚI DAO / KEEP HANDS CLEAR OF BLADE	Dùng lục giác 2.5mm để tháo 2 ốc lục giác giữ cover
5	Di chuyển dao cũ		-Dùng bao tay ngón hoặc bao tay cao su đeo vào tay cầm daoLấy dao cũ ra khỏi máy và dùng giấy gói dao cũ lại (không chạm tay vào lưỡi, cạnh dao) -Nhíp hoặc băng keo để vệ sinh hết vỏ UV
6	Vệ sinh bệ gá dao	10 20 40 E 2	Dùng tăm bông vệ sinh sạch bệ gá dao

HƯỚNG DẪN THAY DAO MÁY STRIP PCS-100

HDCV: 000-5-WI-1055 Version: 1 Trang: 4/5

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
7	Lắp dao mới		Lắp dao theo hướng mũi tên sao cho cạnh lưỡi dao tiếp xúc với 2 stopper, đảm bảo không bị cong vênh
8	Cố định dao mới	10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	-Lắp nắp giữ dao theo chiều mũi tên -Vặn 2 ốc giữ dao theo chiều kim đồng hồ
9	Xác nhận hoàn thành	Stripping Mode ECMS 125 125/250um 30mm Proof Test Mode STANDARD Proof Status Ready No Fiber SET Start Stripping TEST Stripping	Khi lắp dao mới vào xong nhấn nút Enter để xác nhận đã hoàn thành; màn hình trở về như lúc ban đầu

HƯỚNG DẪN THAY DAO MÁY STRIP PCS-100				
HDCV: 000-5-WI-1055	Version: 1	Trang: 5/5		

Lịch sử soát xét

Date	P.I.C	Version	Description		Reason of change	Change
Date			Old content	New content	Reason of change	requester
12-Aug-2024	Trần Văn Phong	01	-	New	Ban hành mới	Huỳnh Trúc Tuấn