
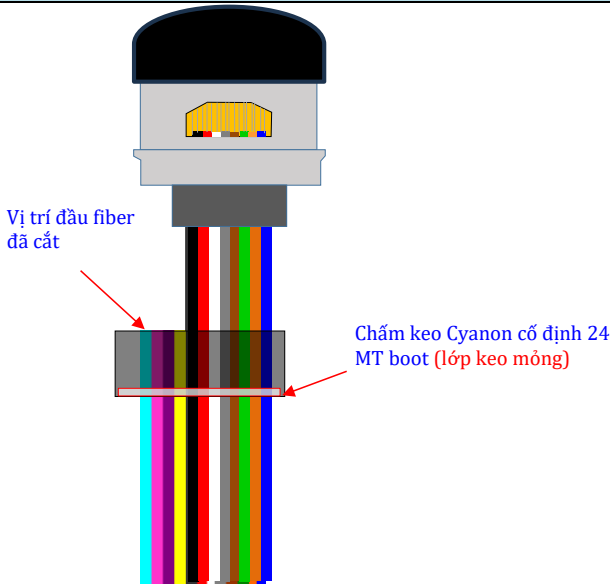
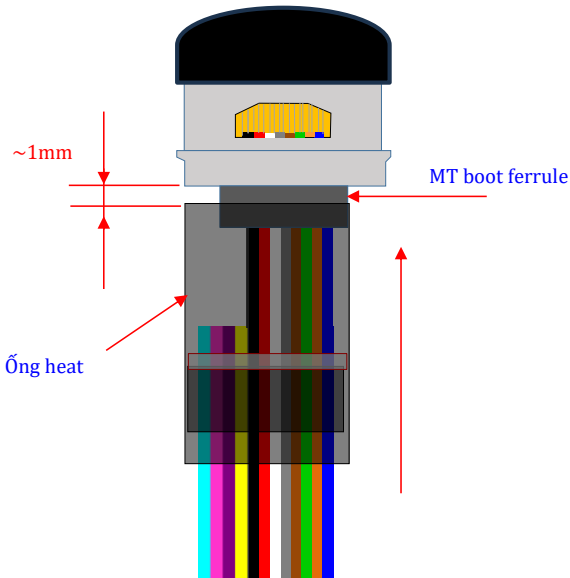



PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn áp dụng: Housing	Số PS: <b>001-4-PS-014-0669</b>	Ver: <b>1</b>
Tên sản phẩm : 16MT-16MT fiber ribbontype measuringcord	Tài liệu tham khảo: Spec SASHIJI-13605-2(4)	

I. Phạm vi áp dụng : THEO HỆ THỐNG ĐIỆN TỬ

II. Nội dung: PS này hướng dẫn riêng về cách xỏ fiber , thao tác chung tham khảo PS chung được gắn kèm

Bước thực hiện và nội dung	Hình ảnh minh họa
<p>1. Chấm keo cố định 24 MT boot và fiber ở vị trí như hình.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Đẩy boot qua vị trí chấp keo phía ferrule.</li><li>- Dùng keo Cyanon, chấm lớp keo thật mỏng 2 mặt ở vị trí cố định fiber và MT boot -&gt; đẩy MT boot xuống phủ vị trí như hình.</li><li>- Chờ keo khô 5 phút</li></ul>	
<p>2. Đẩy ống heat lên phủ ngoài vị trí MT boot, cách vai ferrule ~1mm =&gt; Heat ống ôm sát fiber và MT boot.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kiểm tra ống heat ôm sát, vị trí heat không bị biến dạng.</li><li>- Điều kiện heat : 120 °C , 80 giây.</li></ul>	

PROCESS SPECIFICATION						
Công đoạn áp dụng: Housing			Số PS: <b>001-4-PS-014-0669</b>			Ver:                   1
Tên sản phẩm : 16MT-16MT fiber ribbontype measuringcord			Tài liệu tham khảo: Spec SASHIJI-13605-2(4)			
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.						
Ngày	Người ban hành	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
14-Oct-24	PhúcHTH	1	001-4-PS-014-0668	001-4-PS-014-0669	Add thêm điều kiện heat mục 1 và 2 issue lại PS	Thắng VĐ