

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: XỎ LINH KIỆN

SỐ PS : 4-OP-0326-4-PS-009-0008

Phiên bản

7

Tên sản phẩm: FR-OGNMGDHE-SSD SR15Ex2C-...-SC/SPC/...-LC/SPC/...-EE

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0326/HG-3063-001....



I. Nội dung

1. Kiểm tra màu fiber đầu F và đầu A như hình:

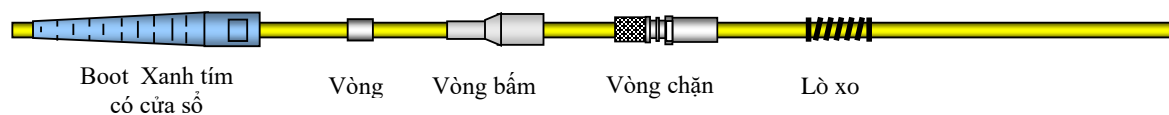
*Gắn ống xoắn:

- Chỉ gắn ống xoắn lên **#core 1** (fiber xanh dương) của đầu A để nhận diện.
- Fiber màu xanh dương đầu F có in laser.

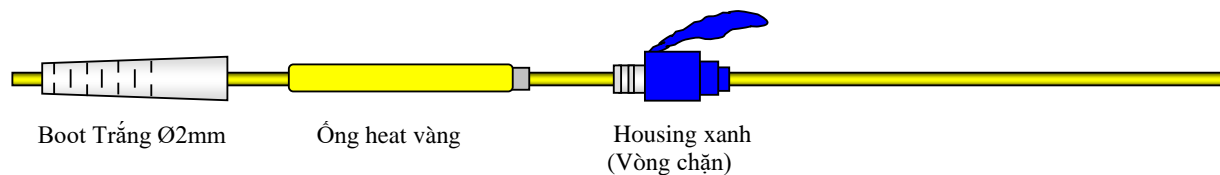



2. Xỏ linh kiện

Đầu F: Xỏ bộ linh kiện SC



Đầu A: Xỏ bộ linh kiện LC



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: XỒ LINH KIỆN			SỐ PS : 4-OP-0326-4-PS-009-0008		Phiên bản	7
Tên sản phẩm: FR-OGNMGDHE-SSD SR15Ex2C-...-SC/SPC/...-LC/SPC/...-EE			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0326/HG-3063-001....			
Lịch sử soát xét/xem lại						
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
8/15/2024	Anh	7	- Gắn kẹp	- Bỏ gắn kẹp	Cập nhật theo cải tiến PRD	Anh
9/4/2021	Nhi	6	-	Thêm cách gắn số đối với loại gắn bằng ống xoắn.	Line đổi từ ống xoắn sang kẹp, phải revise ps liên tục. -->Thêm cả 2 cách để OP dễ dàng thao tác.	Anh
02/02/2021	Nhi	5	Ống xoắn nhận diện core 1 đầu A	Gắn kẹp nhận diện core	Hết ống xoắn	Anh
16/10/2020	Hà	4	Clamp nhận diện core	Ống xoắn nhận diện core 1 đầu A	Không dùng clamp cho 2 core	Anh
27/6/2020	Hà	3	-	Đổi hình bộ vật tư SC	Đổi bộ vật tư	Anh
25/2/2020	Hà	2	-	Bỏ laser đầu A trên hình minh họa	Thực tế chỉ in đầu F	Anh