


# TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: Đánh dấu và tuốt	Số PS : <b>4-OP-0515-4-PS-008-0002</b>	Phiên bản: <b>1</b>
Tên sản phẩm: <b>SS Assembly; 4T078-402</b>	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0515, Spec: SASHIJI-124808-2	

## I. Chuẩn bị dụng cụ

1. Dụng cụ strip vỏ Cable


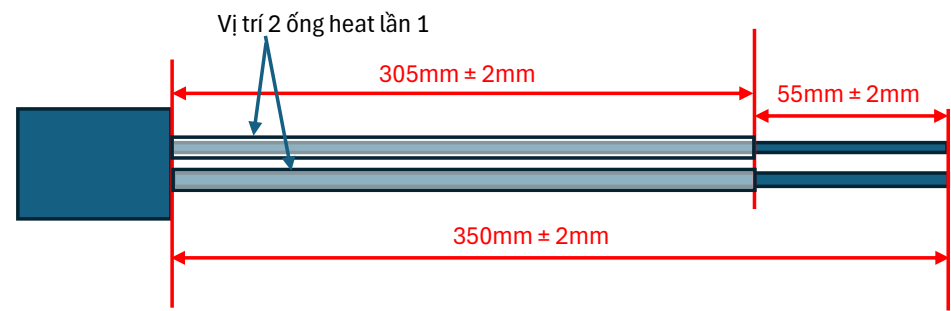
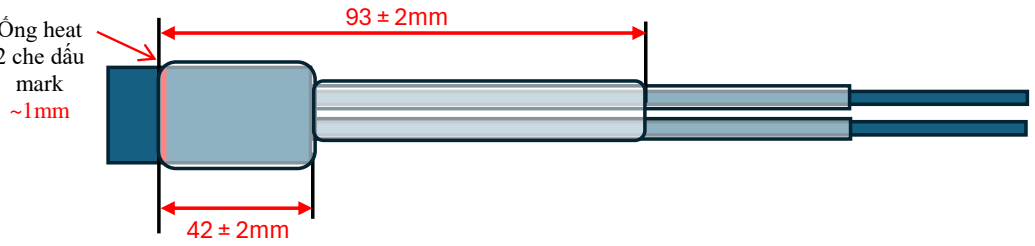
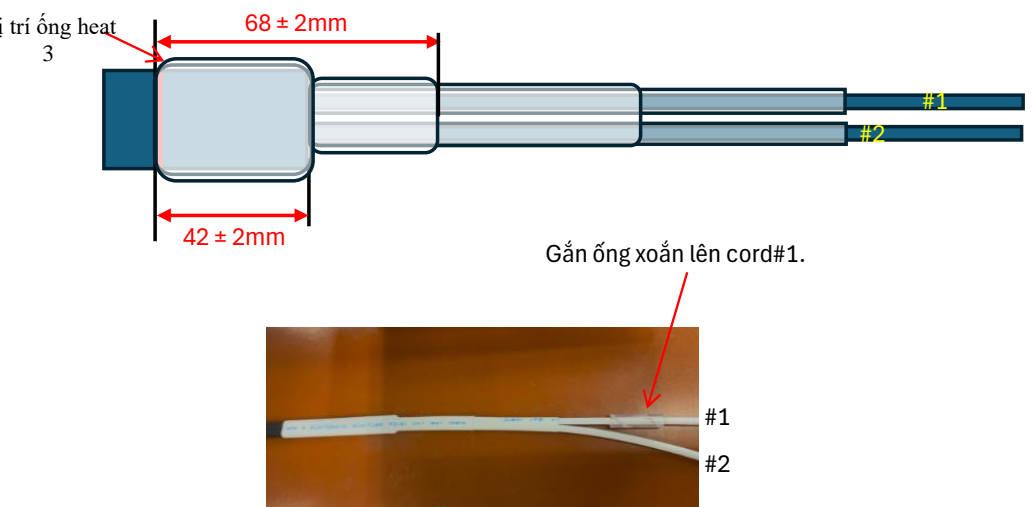



2. Công đoạn yêu cầu đeo găng tay khi thao tác



## II. Nội dung

Bước thực hiện	Nội dung yêu cầu	Hình ảnh minh họa															
1. Đánh dấu, tuốt lớp vỏ ngoài & xoắn ống heat	Chuẩn bị ống theo chiều dài và số lượng như bảng.	<div><div>ống heat màu trắng</div><div>Chiều dài ống <math>\pm 2\text{mm}</math></div></div> <table><tr><th rowspan="3">Đầu</th><th colspan="3">Chiều dài ống (mm)</th></tr><tr><th>Số lượng mỗi đầu = 2 ống.</th><th colspan="2">Số lượng mỗi đầu = 1 ống.</th></tr><tr><th>Heat lần 1</th><th>Heat lần 2</th><th>Heat lần 3</th></tr><tr><td>Bắt đầu</td><td rowspan="2">305</td><td rowspan="2">93</td><td rowspan="2">68</td></tr><tr><td>Kết thúc</td></tr></table>	Đầu	Chiều dài ống (mm)			Số lượng mỗi đầu = 2 ống.	Số lượng mỗi đầu = 1 ống.		Heat lần 1	Heat lần 2	Heat lần 3	Bắt đầu	305	93	68	Kết thúc
	Đầu	Chiều dài ống (mm)															
		Số lượng mỗi đầu = 2 ống.		Số lượng mỗi đầu = 1 ống.													
Heat lần 1		Heat lần 2	Heat lần 3														
Bắt đầu	305	93	68														
Kết thúc																	
	<div><div>ĐẦU BẮT ĐẦU</div><div>Điểm đánh dấu</div><div>350 <math>\pm</math> 2 (mm)</div><div>ống heat lần 2</div><div>ống heat lần 3</div><div>ống heat lần 3</div><div>ống heat lần 2</div><div>Điểm đánh dấu</div><div>350 <math>\pm</math> 2 (mm)</div><div>ĐẦU KẾT THÚC</div></div>																
	<div><div>Tuốt và cắt vỏ ngoài tại vị trí đánh dấu cho cả 2 đầu.</div><div>Xỏ ống heat lần 1 vào cord. Chiều dài ống như bảng.</div><div>Kiểm tra ngoại quan lớp vỏ tại điểm tuốt vỏ:</div><div>+ Không có bavia: OK.</div><div>+ Có bavia: NG</div></div>	<div><div>Cắt vỏ ngoài tại điểm đánh dấu</div><div>2 Ống heat lần 1</div><div>Chiều dài ống heat tham khảo bảng</div><div>Không có bavia: OK</div></div>															

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: Đánh dấu và tuốt		Số PS : 4-OP-0515-4-PS-008-0002	Phiên bản: 1
Tên sản phẩm: SS Assembly; 4T078-402		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0515, Spec: SASHIJI-124808-2	
2. Heat ống (Heat 3 lần)	<p>1. Heat lần 1: ống heat bảo vệ cord đơn cho cả 2 đầu (bắt đầu &amp; kết thúc).</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chiều dài ống heat: <math>305 \pm 2\text{mm}</math>.</li><li>- Heat và kiểm tra chiều dài ống sau khi heat như hình.</li><li>- Chờ nguội sau đó cắt lại cord sau khi heat như hình.</li></ul>		
	<p>2. Heat lần 2: ống heat bảo vệ điểm tuốt vỏ cho cả 2 đầu (bắt đầu &amp; kết thúc).</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chiều dài ống heat: <math>93 \pm 2\text{mm}</math>.</li><li>- Đánh mark &amp; heat ống theo chiều dài như hình.</li></ul>		
	<p>3. Heat lần 3: ống heat bảo vệ điểm tuốt vỏ cho cả 2 đầu (bắt đầu &amp; kết thúc).</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chiều dài ống heat: <math>68 \pm 2\text{mm}</math>.</li><li>- Đánh mark &amp; heat ống theo chiều dài như hình.</li><li>- Gắn ống xoắn lên cord#1 cho cả 2 đầu</li></ul>		
Bảo mật. Tài liệu này là tài sản của FOV, mang ra ngoài phải được sự chấp thuận của ban lãnh đạo FOV			Trang 2/2

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: Đánh dấu và tuốt			Số PS : <b>4-OP-0515-4-PS-008-0002</b>			Phiên bản:    1
Tên sản phẩm: <b>SS Assembly; 4T078-402</b>			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0515, Spec: SASHIJI-124808-2			
Lịch sử thay đổi						
Ngày ban hành	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
4-Sep-24	ChauDNB	1	-	-	Ban hành mới	TanNDD