
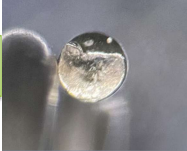

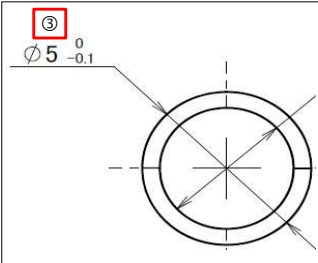

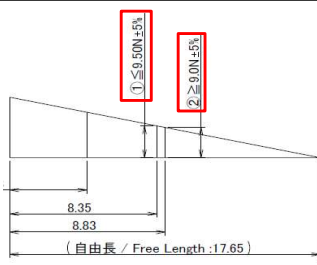


FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD																													
HƯỚNG DẪN KIỂM TRA																													
Số WI: 000-7-WI-1142		Phiên bản: 2		Trang: 1/1																									
<div>1. PHẠM VI ÁP DỤNG/APPLICATION</div> <div>Áp dụng cho qui trình kiểm tra vật tư</div> <table><tr><td>Tên</td><td>Bản vẽ</td><td>Mẫu vật tư</td></tr><tr><td>Spring (2th SCY)</td><td>ASCY3-208A4</td><td>-</td></tr></table> <div>2. NỘI DUNG/CONTENT</div> <div>Xem chi tiết các hành động.</div>						Tên	Bản vẽ	Mẫu vật tư	Spring (2th SCY)	ASCY3-208A4	-																		
Tên	Bản vẽ	Mẫu vật tư																											
Spring (2th SCY)	ASCY3-208A4	-																											
I. Kiểm tra ngoại quan: Đảm bảo 100% hàng xuất FOV không bị lỗi																													
STT	Các bước chính	Nội dung thao tác	Hình ảnh	Dụng cụ	Yêu cầu khách hàng																								
1	Kiểm tra ngoại quan	<div>Kiểm tra ngoại quan toàn bộ bề mặt sản phẩm:</div> <div>- Chú ý lỗi trầy xước.</div> <div>- Chú ý lỗi bavia.</div> <div>- Chú ý lỗi biến dạng.</div> <div>- Chú ý lỗi rỉ sét.</div> <div>- Chú ý lỗi vết rạn nứt.</div>	<div></div> <div>Bề mặt 2 đầu Spring Không có bavia</div> <div></div> <div>Mặt nhìn đứng</div> <div></div>	Mắt thường	<div>Phải đảm bảo ngoại quan của sản phẩm:</div> <div>- Không bị trầy xước.</div> <div>- Không xuất hiện bavia, nhất là bề mặt 2 đầu Spring.</div> <div>- Không bị biến dạng.</div> <div>- Không bị lỗi rỉ sét.</div> <div>- Không bị vết rạn nứt.</div>																								
II. Kiểm tra kích thước: Đo các kích thước quản lý kích thước mẫu n = 5 pcs/ Working day																													
1	Kiểm tra kích thước	<div>- Kiểm tra kích thước theo yêu cầu bản vẽ:</div> <div>+ Số 1,2 sẽ kiểm soát theo máy test lực của nhà cung cấp.</div> <div>+ Số 3 kiểm tra bằng thước kẹp (như hình bên).</div> <div>4</div>	<div><div>③</div><div>$\phi 5 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$</div><div></div><div>Dùng thước kẹp đo kích</div><div></div></div> <div><div><div>① $\leq 9.50N \pm 5\%$</div><div>② $\geq 20N \pm 5\%$</div><div></div><div>(自由長 / Free Length : 17.65)</div></div><table><tr><td colspan="2">バネ仕様 / Spring's Specification</td></tr><tr><td>線材径 / Wire Dia.</td><td>$\phi 0.5$</td></tr><tr><td>コイル外径 / Outside Dia.</td><td>$\phi 5.0 \begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>コイル内径 / Inside Dia.</td><td>$(\phi 4.0 \begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix})$</td></tr><tr><td>有効巻数 / Effective Number of Turns</td><td>5.75</td></tr><tr><td>総巻数 / Total Turns</td><td>7.75</td></tr><tr><td>巻方向 / Turn Direction</td><td>右 / Right</td></tr><tr><td>自由長 / Free Length</td><td>(17.65)</td></tr><tr><td>座巻 / End Turn</td><td>各1巻 / 1Turn for Each</td></tr><tr><td>端部研磨 / Polishing of End Face</td><td>Closed-end/No Grinding</td></tr><tr><td>バネ定数 / Spring Constant</td><td>(1.021N/mm)</td></tr><tr><td>表面処理 / Surface treatment</td><td>-</td></tr></table></div>	バネ仕様 / Spring's Specification		線材径 / Wire Dia.	$\phi 0.5$	コイル外径 / Outside Dia.	$\phi 5.0 \begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	コイル内径 / Inside Dia.	$(\phi 4.0 \begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix})$	有効巻数 / Effective Number of Turns	5.75	総巻数 / Total Turns	7.75	巻方向 / Turn Direction	右 / Right	自由長 / Free Length	(17.65)	座巻 / End Turn	各1巻 / 1Turn for Each	端部研磨 / Polishing of End Face	Closed-end/No Grinding	バネ定数 / Spring Constant	(1.021N/mm)	表面処理 / Surface treatment	-	<div>- Thước kẹp,</div> <div>- Máy test lực</div>	<div>- Đảm bảo tất cả các kích thước đạt tiêu chuẩn bản vẽ.</div>
バネ仕様 / Spring's Specification																													
線材径 / Wire Dia.	$\phi 0.5$																												
コイル外径 / Outside Dia.	$\phi 5.0 \begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$																												
コイル内径 / Inside Dia.	$(\phi 4.0 \begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix})$																												
有効巻数 / Effective Number of Turns	5.75																												
総巻数 / Total Turns	7.75																												
巻方向 / Turn Direction	右 / Right																												
自由長 / Free Length	(17.65)																												
座巻 / End Turn	各1巻 / 1Turn for Each																												
端部研磨 / Polishing of End Face	Closed-end/No Grinding																												
バネ定数 / Spring Constant	(1.021N/mm)																												
表面処理 / Surface treatment	-																												
END																													
BẢO MẬT TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.																													

LỊCH SỬ THAY ĐỔI							
STT	Ngày	Người ban hành	Phiên bản	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
				Nội dung cũ	Nội dung mới		
1	31-Jul-24	N.H.H.Diệp	1		Ban hành lần đầu		T.Q.Bình
2	27-Aug-24	H.T.M.Linh	2		Mục II.1: Bỏ kiểm tra kích thước số 4		T.Q.Bình