
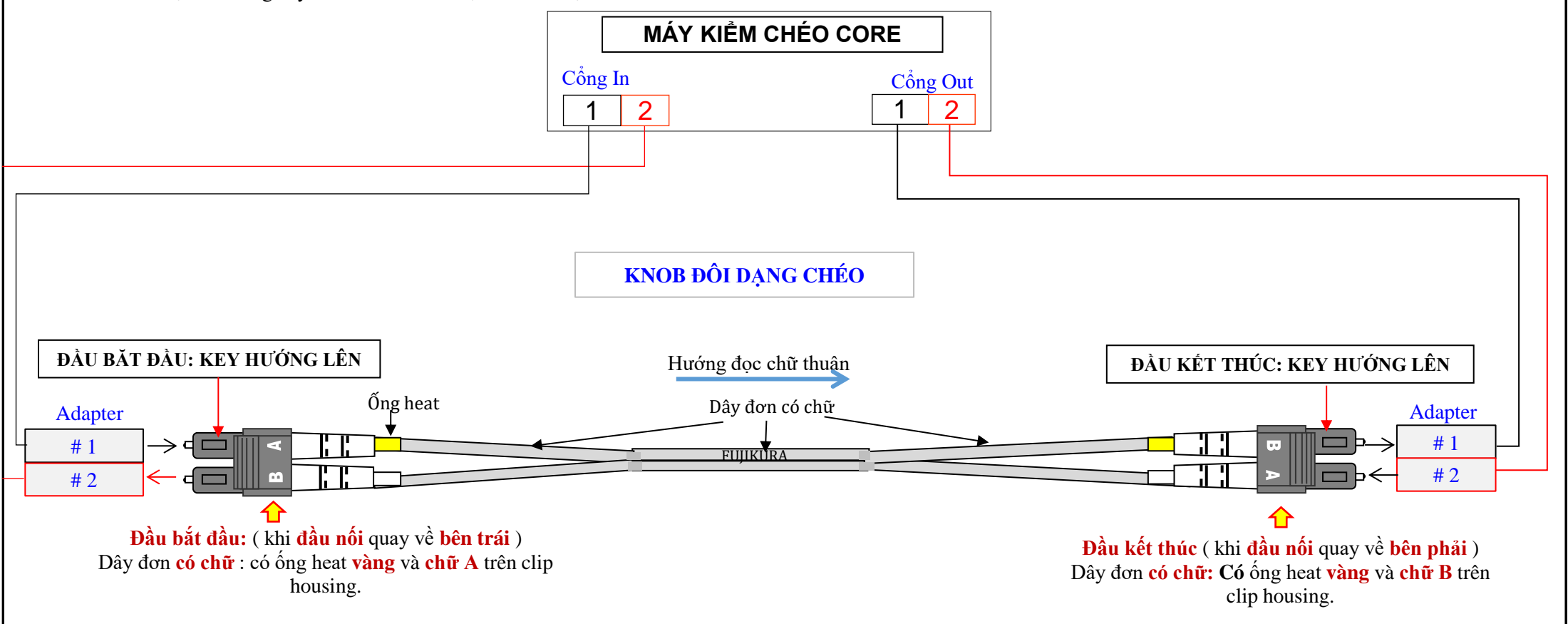



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: KIỂM CHÉO CORE		SỐ PS : 4-OP-033-4-PS-020-0075	Phiên bản 1
Tên sản phẩm: DXLC-2P-C1-LM-PL-.....-2SR-X		Tài liệu tham khảo: 4-OP-033	
I. Phạm vi áp dụng: Gán code theo DMS			
II. Nội dung			
PS này chỉ phân biệt màu ống heat không phân biệt màu các vật tư còn lại.			
Chú ý: Việc xác định hướng và chữ in trên dây đôi là quan trọng, nhằm xác định vị trí màu ống heat và chữ trên clip xoắn theo nhóm dây đôi để ngăn ngừa lỗi chéo co.			
Hướng dẫn nhận diện đầu:			
Dựa vào hướng chữ trên cord theo chiều thuận.			
Ví dụ: Chữ trên cord là Fujikura..			
Đầu bắt đầu: Kí tự bắt đầu của dây chữ theo chiều thuận -Theo ví dụ trên thì là chữ F			
Đầu kết thúc: Kí tự cuối cùng dây chữ theo chiều thuận- theo ví dụ trên là chữ A			
			
Đầu bắt đầu: (khi đầu nối quay về bên trái) Dây đơn có chữ : có ống heat vàng và chữ A trên clip housing.			Đầu kết thúc (khi đầu nối quay về bên phải) Dây đơn có chữ: Có ống heat vàng và chữ B trên clip housing.
Bảo mật	Tài liệu này là tài sản của FOV, không được phép mang ra ngoài khi không được sự chấp nhận của ban lãnh đạo FOV.		
			Trang 1/1

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN							
Công đoạn áp dụng: KIỂM CHÉO CORE			SỐ PS : 4-OP-033-4-PS-020-0075			Phiên bản	1
Tên sản phẩm: DXLC-2P-C1-LM-PL-.....-2SR-X			Tài liệu tham khảo: 4-OP-033				
Lịch sử thay đổi/Revision history							
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu	
			Nội dung cũ	Nội dung mới			
29/8/2024	Anh	1	-	Ban hành lần đầu	Hàng theo EN-01185	Anh NTT	