HƯỚNG DẪN QUY TRÌNH PILOT RUN CHO LOWER BODY Ở FA LINE

HDCV: 5-WI-11-104 Version: 04 Page: 1/5 Ngày hiệu lực: 18-June-12

I. Mục đích

Quy trình này nhằm phát hiện những rủi ro từ vật tư ảnh hưởng đến chất lượng sản phẩm khi đưa vào sản xuất với số lượng lớn.

II. Áp dụng

Lower body của nhà cung cấp Muto được sử dụng cho nhóm sản phẩm FA. Tài liệu này liên quan đến bộ phận PRD1, QAS, và PLN.

III. Nội dung

1/ Quy trình chung

Chú ý: số lượng lấy để kiểm tra AQL sẽ được cộng thêm một lượng để đủ lô của bên sản xuất.

	ượng lay để kiem tra A	QL se được cộng them	ı một lượng để đủ lô của bên sản xuất
Responsibility	1	1	Description
PLN	PRD1	QAS	
			KH pilot run sẽ được quản lý
Ban hành)		như KH SX thông thường.
KH	'		OUT
		W III	DRINIUU
	Pilot run 1 st		Vật tư cho pilot run sẽ được phát
TIME OF THE PERSON	Thouant	101	bởi kho. Riêng với lower body,
HNUU	A B B B		QAS sẽ cung cấp.
OK	Kết quả?		
	Ket qua?		
	↓ NG		PRD sẽ yêu cầu vật tư để chạy
	Pilot run 2 nd		thêm pilot run 2 nd từ PLN và
			QAS.
OK	•		
	Kết quả?		
	NG		QAS sẽ tiến hành đo lại kích
	ING	Kiểm tra lai	thước của các mẫu NG từ PRD.
		sản phẩm NG	that e can cae maa reg ta rep.
		San phani NO	
	OK	Kết quả?	
	★	NG	PRD nhượng bộ sử dụng lô vật
◀	— Nhượng bộ.	110	tư có tỉ lệ rớt cao nhưng vẫn
			thỏa yêu cầu kích thước của
			khách hàng.
Thông			Sản phẩm chạy từ pilot run sẽ
báo)			được sử dụng như là sản phẩm
Vau			tốt.
	<u> </u>	i	

<u>Checked by</u> : Lê Anh Tuấn	Approved by: Le Minh Trí
<u>Date</u> : 18-June-12	<u>Date</u> : 18-June-12
<u>Prepared by</u> : Phan Quốc Việt	<u>Date</u> : 18-June-12

HƯỚNG DẪN QUY TRÌNH PILOT RUN CHO LOWER BODY Ở FA LINE HDCV: 5-WI-11-104 Version: 4 Page: 2/5 Ngày hiệu lực: 18-June-12

1a/ Cách thức chọn kế hoạch lấy mẫu:

Cỡ mẫu chọn theo mức II ở bảng 1.

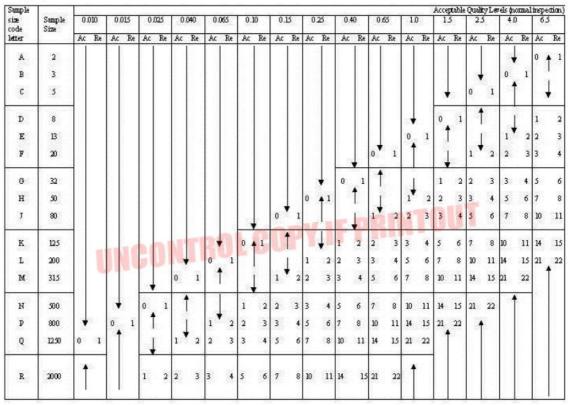
Bảng 1: Mã hóa số lượng cần kiểm tra cho các lô hàng cần lấy mẫu.

Lot o	r bato	h Size	Sp	ecial inspection l	evels	General inspection levels							
			S-1	S-2	S-3	S-4	1	11	Ш				
2 9 16	to to to	8 15 25	A A A	A A A	A A B	A A B	A A B	A B C	B C D				
26 51 91	to to to	50 90 150	A B B	B B B	B C C	C C D	C C D	D E F	E F G				
151 281 501	to to to	280 500 1200	B B C	ccc	D D E	E E F	E F G	J H J	H J K				
1201 3201 10001	to to to	3200 10000 35000	C C	D D D	E F F	G G H	H J K	K L M	L M N				
35001 150001 500001	to to and	150000 500000 over	D D D	E E	G G H	J J K	L M N	N P O	P Q R				

HƯỚNG DẪN QUY TRÌNH PILOT RUN CHO LOWER BODY Ở FA LINE

HDCV: 5-WI-11-104 Version: 4 | Page: 3/5 | Ngày hiệu lực: 18-June-12

Bảng 3: Phương pháp kiểm mẫu đơn.



Đánh giá AQL được thực hiện theo như bằng 2.

Bảng 2: Bảng chọn lựa lấy mẫu kép.

STORES			agentine.				20 10	0						_			_				Ac	eptal	ble (dan	yLe	rels o	noun.	aline	pedi	m)	
Sample Sine Code letter	Sample	Sample Size	Cumul atire Suple Size	0.010	0	015	0.025	0.0	140	0.065	0.10	a	0.15	0	25	0.	40	0.0	35	1.0		13	5	2	5	4	0	6	5	30)
-				Ac R	e 4	c Re	Ac Re	Ac .	Re	Ac Re	Ac B	e A	c B	e Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	A	Re	Ac	Re	Ac	R
A																								П		,					
В	First Second	2 2	2 4																					ļ		9	M	1	100	R	*
c	First Second	3	3 6									-		h	1		U	Ĭ	7		F			•	n		•	J		0	
D	First Second	5 5	5 10		M				1	Hi				H	1	,				ļ	100	٠		1		T,	1	0	2 2	0	
E	First Second	8	8 16	W.	1	1								П		9		ļ				1		1		0	2 2	0	3 4	1 4	200
F	First Second	13 13	13 26											Ш		,				1		1		0	2 2	0	3 4	1 4	4 5	6	
G	First Second	20 20	20 40											1				1		1		0	2 2	0	3	1 4	4 5	6	5	3	-
н	First Second	32 32	32 64									.02	+		is 1	1				0	2 2	0	3	1 4	4 5		5	3 8	7 9	5	13
J	First Second	50 50	50 300								1	r		1				0	2 2	0	3 4	1 4	5	6	3	3	9	5 12	9	7 18	1
K	First Second	90 90	80 160							1	•	188	†	1		0	2 2	0 3	3	1 4	5	2 5 6 7		3 8	9	5 12	9	7 18	11 19	11 26	2
L	First Second	125 125	125 250					+	İ	•	1		I	0	2 2	0		1 4	5	2 6	5	3 8	7 9		9 13	7 18	11	11 26	16 27		1
м	First Second	200 200	200 400				+	•		1	Ţ	0	1	0 0	3 4	1 4	5	2	5	3	7 9	5	9 13	7 18	11 19	11 26	16 27	+	2		
Н	First Second	315 315	315 630		7	ł	•,	1		1	0	2 0 2 3	-	1 4	4 5	2	5	3 8	9	5 12	9 13	7 18	11 19	11 26	16 27	-	•				
P	First Second	500 500	500 1000	+	T		1	1	1		0 3	3 1	4	6 6	5	3 8	7 9	5 12	9	7 18	11 19	11 26	16 27	1							
Q	First Sec 800	800 180	900 1600		-	†	1	0	2 2	0 3 4	1 4	4 2 5 6		5 3	7 9	5 12	9	7 18	11	11 26	16 27	†									
R	Fix. Second	1250 1250	1250 2500	1	1		0 2 1 2	0	3 4	4 5	2 :	3 8	3	5 12	9	7	11 19	11 26	16 27	1											

Trong trường hợp "*" thì phương pháp kiểm mẫu đơn được áp dụng. Bản đánh giá cho phương pháp kiểm mẫu đơn theo như bảng 3.

HƯỚNG DẪN QUY TRÌNH PILOT RUN CHO LOWER BODY Ở FA LINE									
HDCV: 5-WI-11-104	Version: 4	Page: 4/5	Ngày hiệu lực: 18-June-12						

1b/ Cách thức lưu trữ kết quả test

Để biết được kết quả (OK hoặc NG) của các ID test, thông tin được lưu trữ theo link bên dưới: \\fovsever\\PRD1\4.PRODUCTION\18.PILOT RUN\Thông tin test body

1c/ Các PS cần chọn cho test pilot run

- Đối với body của Muto CAS0148_spec: CFAS2-033A3 _tên: Lower body FAS, chọn PS AAC0230-7.
- Đối với body Muto CAS0113_spec: CFAS2-032A3 _tên: Lower Body 09(700), chọn PS AAC0257
- Đối với body CAS0336 spec: CLCG2-010A3 tên: Lower Body LC09, chọn PS AAL0031-7

2/ Lưu ý khi bán sản phẩm Pilot run

Các sản phẩm tốt sau khi chạy Pilot run cần bán theo đơn đặt hàng của khách hàng. Nếu chưa có đơn đặt hàng cho sản phẩm pilot run thì tạm thời lưu kho. PLN sẽ yêu cầu một PO từ CNC để xuất bán.

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD. HƯỚNG DẪN QUY TRÌNH PILOT RUN CHO LOWER BODY Ở FA LINE Version: 4 Page: 5/5 Ngày hiệu lực: 18-June-12 **HDCV: 5-WI-11-104**

REVISION HISTORY

Date	PIC	Ver	Description		Reason of	Change
			Old contents	New contents	change	requester
15-Jul- 2011	TuanLA	01	-	Ban hành	Quy trình mới	PRD1
02-Feb- 2012	VietPQ	02	-	Thêm phần chú ý ở kế hoạch lấy mẫu.	Cho dễ sản xuất	PRD1
05-Apr-12	VietPQ	03	2.File lưu trữ sẽ được lưu trên đường dẫn sau: \\fovsevr2\PRD1\\\\\ 4.PRODUCTION \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	2.Cách thức lưu trữ: Để biết được kết quả (OK hoặc NG) của các ID test, thông tin được lưu trữ theo link bên dưới: \\\\fovsever\\\PRD1\\4.PROD\\\UCTION\\18.PILOT\\\RUN\\Thông tin test body 3.Xóa	ITOU	PRD1
14-June- 12	VietPQ	04	-	Thêm các phần sau: 1c/ Các PS cần chọn cho test pilot run 2/ Lưu ý khi bán sản phẩm Pilot run	Làm rõ hơn sản phẩm chọn để pilot run và bán hàng.	PRD1