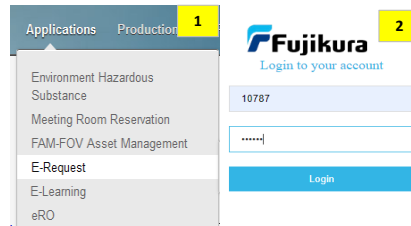
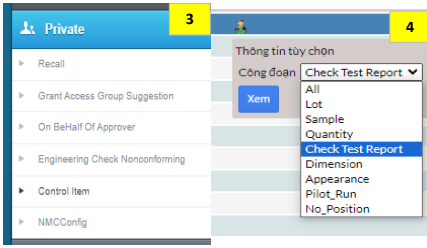
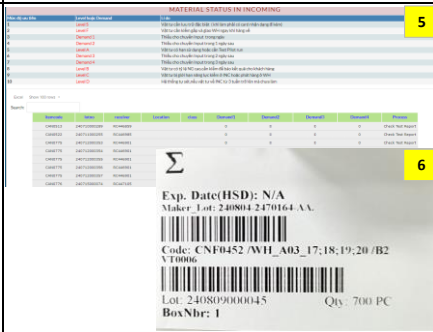
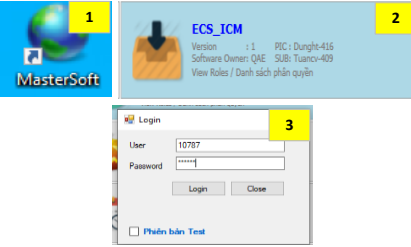
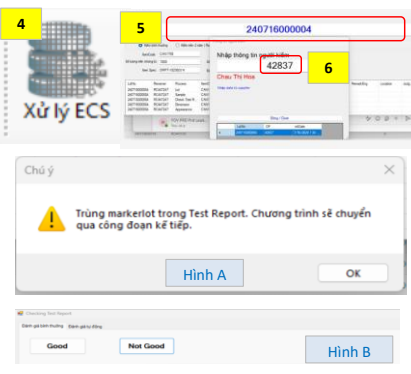

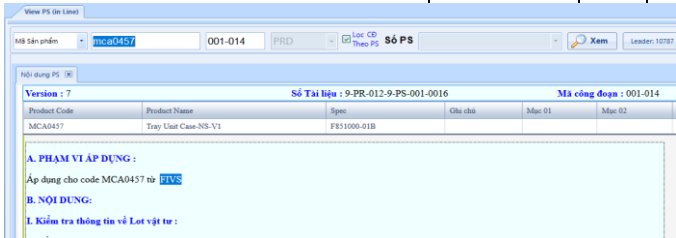
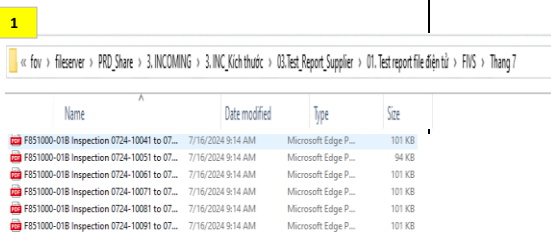
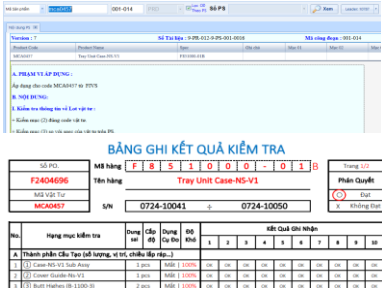

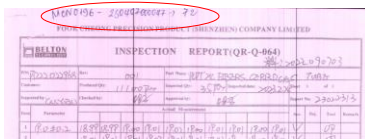
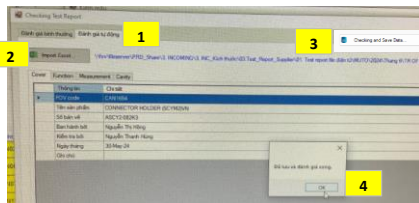
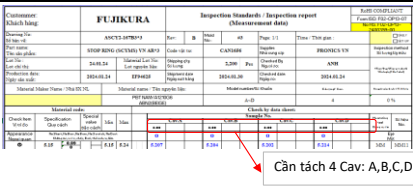
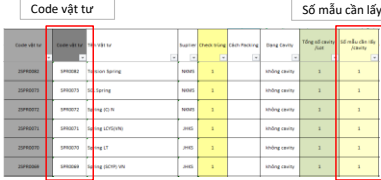
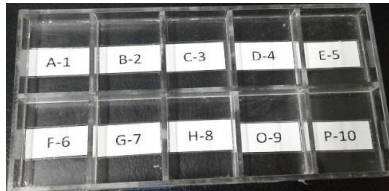

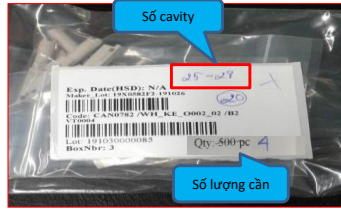
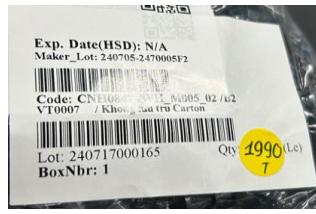
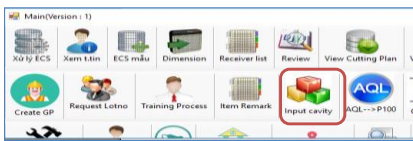
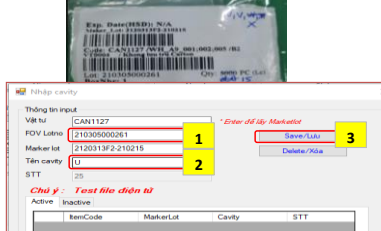
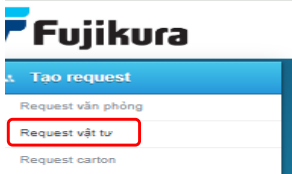



FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.			
JOB BREAKDOWN SHEET FOR < CÔNG ĐOẠN KIỂM TEST REPORT TẠI INCOMING >			
Document no:	000-9-IBS-001-0012	Version: 01	Page: 5
Chuẩn bị:	Test report (file điện tử hoặc file giấy) của lot vật tư cần kiểm Test report		
Máy móc/dụng cụ:	Máy tính có chương trình để kiểm Test report (MASTER SOFT -> ECS_ICM, Auto PS)		
Vật tư:	-		
<p>Nội dung:</p> <p>* Định nghĩa: Maker lot là số quản lý 1 nhóm (lô) vật tư có cùng điều kiện sản xuất tại nhà cung cấp (supplier). Dựa vào thông tin này, nhà cung cấp có thể truy được 4M, từ đó Test report là báo cáo kiểm tra chất lượng vật tư của supplier cho mỗi lô hàng bao gồm kích thước, ngoại quan, chức năng.</p>			

STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lý Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
1	Xác định vật tư, lot cần kiểm TR	1. Vào chương trình E-Request từ Fovdata 2. Đăng nhập user, password		Vào đúng chức năng chương trình			x
		3.Chọn Private => Control item 4. Chọn công đoạn " Check Test report" để xem danh sách các code và lot cần kiểm TR		Vào đúng chức năng chương trình			x
		5. Dựa theo mức độ ưu tiên để lựa chọn code và lot vật tư cần kiểm TR. 6. Lấy nhãn FOV trên thùng vật tư ở khu vực chờ kiểm TR		Đáp ứng kịp thời kế hoạch sản xuất hoặc phù hợp với đặc điểm đặc biệt của vật tư			x
2	Mở chương trình ECS	1. Vào Master soft 2. Chọn chương trình ECS_ICM 3. Đăng nhập bằng user và password cá nhân.					
		4. Chọn chức năng "Xử lý ESC" 5. Quét FOV lot cần kiểm vào chương trình 6. Quét code OP kiểm tra Chú ý: ***Nếu trùng maker lot chương trình sẽ thông báo như hình A => Chọn OK để chuyển công đoạn kế tiếp, không cần thực hiện các bước tiếp theo *** Trường hợp không báo trùng chương trình sẽ hiện ra giao diện như hình B, thực hiện các bước tiếp theo		Ghi nhận 4M. Kiểm tra các công đoạn trước đã hoàn thành, kiểm tra có bị trùng maker lot không	x		x

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.							
JOB BREAKDOWN SHEET FOR < CÔNG ĐOẠN KIỂM TEST REPORT TẠI INCOMING>							
Document no:		000-9-IBS-001-0012		Version: 01		Page: 5	
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lý Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
3	Mở PS	1. Mở Auto PS trong chương trình MasterSoft 2. Đăng nhập vào chương trình, chọn View PS					
		3. Nhấp chọn "Mã vật tư" hoặc "Mã Sản phẩm" => Scan mã vật tư từ nhãn FOV 4. Quét barcode mã công đoạn kiểm TR "001-014"=> Nhấn "Xem" Đọc nội dung PS, xem thông tin Suplier được thể hiện trên PS để tìm file TR, loại TR giấy hay TR điện tử (TR giấy: AOPS, ADMS, TDVS, JSCS,BDLS, CNCS Còn lại là TR file điện tử)					
4	Chuẩn bị file Test Report	1. TR điện tử: mở TR trong đường dẫn \\fov\fileserver\PRD_Share\3. INCOMING\3. INC_Kịch thước\03.Test_Report_Supplier\01. Test report file điện tử Tim Suplier => Tim Code=> Tim Lot cần kiểm 2. TR giấy: tìm trong khay "TR chờ kiểm" theo code vật tư *** Trường hợp kiểm tra TR tự động thì bỏ qua các bước tiếp, làm theo hướng dẫn bước 8					
5	Kiểm tra Test Report	Kiểm tra nội dung trong TR theo hướng dẫn từng bước trong PS		Đảm bảo kiểm tra đúng yêu cầu	x		
6	Đánh giá kết quả trên ECS	1. Chọn kết quả đánh giá, đánh giá OK chọn Good chuyển qua công đoạn tiếp theo, phát hiện sai, bất thường chọn Not Good. 2. Trong trường hợp NG, chọn tên kỹ sư xử lý, nhập thông tin sai, bất thường phần remark 3. Chọn Send/Gửi để chặn ECS, Sau đó tiến hành lập NC gửi đến kỹ sư.		Đảm bảo vật tư có bất thường, được cô lập, không thể thực hiện các công đoạn tiếp theo	x		
7	Scan lưu TR	Trường hợp TR giấy, sau khi kiểm xong viết code vật tư- lot FOV lên góc TR. Sau đó tiến hành scan và lưu lại trên đường dẫn: \\fov\fileserver\PRD_Share\3. INCOMING\3. INC_Kịch thước\SCAN Tên file: Code vật tư - Lot FOV Ví dụ: CAS1108-240508000235		Lưu giữ TR, truy xuất dữ liệu			
8	Kiểm tra Test report tự động	1. Chọn nhánh "Đánh giá tự động" 2. Chọn Import Excel để chọn file TR cần đánh giá trong đường dẫn: \\fov\fileserver\PRD_Share\3. INCOMING\3. INC_Kịch thước\03.Test_Report_Supplier\01. Test report file điện tử 3. Chọn "Checking and Save Data" để chương trình tự đánh giá. 4. Đánh giá OK chương trình sẽ báo "Đã lưu và đánh giá xong" => chọn OK để ghi nhận hoàn thành		Áp dụng có một số nhà cung cấp sử dụng mẫu TR quy định			

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.							
JOB BREAKDOWN SHEET FOR < CÔNG ĐOẠN KIỂM TRA TEST REPORT TẠI INCOMING>							
Document no: 000-9-IBS-001-0012			Version: 01				Page: 5
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lý Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
9	Tách Cavity	<ul style="list-style-type: none">- Tách Cavity và Input cavity chỉ áp dụng cho code có công đoạn Dimension phía sau.- Xem TR để xác định số cavity cần tách.- Trường hợp vật tư về có ít cavity hơn TR thì OK, nếu cavity về nhiều hơn TR thì NG.	 <p>Cần tách 4 Cav: A,B,C,D</p>	Đảm bảo tất cả các cavity đã được nhà cung cấp kiểm tra đầy đủ	x		
10	Tách Cavity	<ul style="list-style-type: none">- Lấy mẫu theo cavity: mở file trong đường dẫn \\fov\fileserver\PRD_Share\3. INCOMING\4. Folder Chung\5. Năng suất ICM_other/ Số mẫu cavity cần lấy- Tìm theo code vật tư để xác định số mẫu***Chú ý: Nếu không tìm thấy code trong file, báo leader để cập nhật		Chuẩn bị mẫu cho công đoạn kiểm tra kích thước và chức năng			x
		Dùng tool để tách CAV# ***Chú ý: Đeo bao tay khi tách những vật tư đặc biệt (kim loại, Ferrule...)		Tránh gây hư hại vật tư	x		
		<ul style="list-style-type: none">- Lấy từng con vật tư lên xem số CAV# và bỏ vào tool, (mỗi ô chỉ để 1 CAV#)- Lấy vật tư đã được tách riêng từng cavity bỏ vào trong từng bịch, ghi số cavity lên bịch- Sau khi lấy đủ số lượng CAV# trên 1 LOT rồi thì gom tất cả bỏ vào 1 bịch lớn- Trường hợp code vật tư gồm nhiều lot thì gom chung lại bỏ vào bịch lớn theo code	 <p>Mỗi ô 1 cavity</p>	Không bị lẫn lộn giữa các Cav#, thuận tiện cho công đoạn sau kiểm tra đủ các lot	x		x
		<ul style="list-style-type: none">- Ghi tất cả số CAVITY lên nhãn, sửa số lượng trên nhãn (số lượng đã tách/ Lot)=> Bỏ nhãn vào bịch vật tư đã tách+ Số CAVITY để kích thước biết và nhận dạng khi đo+ Số lượng để làm Request trên hệ thống	 <p>Số cavity</p> <p>Số lượng cần</p>	Nhận diện Cavity và số lượng			x
11	Ghi nhận số lượng và trừ request	<ul style="list-style-type: none">- Dùng máy tính để trừ số lượng đã lấy- Cập nhật số lượng nhận FOV, nhận supplier: ghi số lượng vừa trừ được lên chấm vàng, dán chấm vàng che số lượng cũ trên nhãn.Trường hợp nhãn sup nhỏ không đủ chỗ dán thì dùng bút gạch số lượng cũ và ghi số lượng mới bên cạnh		Cập nhật lại đúng số lượng thực tế	x		
12	Input Cavity	Mở ECS trong chương trình MasterSoft => Chọn "Input Cavity"					
		<ol style="list-style-type: none">1. Quét Lot trên nhãn FOV vào chương trình2. Nhập tên cavity đã tách3. Chọn "Save/Lưu" để hoàn thành		Tạo số ô lưu kết quả kiểm tra kích thước cho công đoạn kiểm tra kích thước, đảm bảo đủ các cavity	x		

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.							
JOB BREAKDOWN SHEET FOR < CÔNG ĐOẠN KIỂM TEST REPORT TẠI INCOMING>							
Document no:		000-9-IBS-001-0012		Version: 01		Page:	
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lý Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
13	Request vật tư	<ul style="list-style-type: none">- Đăng nhập E-request như bước 1- Chọn "Tạo request"- Chọn "Request vật tư"					
		<ol style="list-style-type: none">1. Chọn Loại request "Transfer (chuyển tồn kho)"2. Chọn Lý do Chuyển vật tư or SP (có SL tồn) từ Location này sang Location khác3. Chọn "Vật tư"4. Chọn cách cấp phát "Bình thường", nếu request ngoài giờ hành chính thì chọn "Cấp tạm"5. Chọn Trạng thái "Gấp" khi có card đỏ, hoặc Demand1, còn lại mặc định là "Không gấp"6. Chọn Bộ phận QAE7. Chọn Chuyển Phải chọn đúng mã chuyển là 1090 @ QAE-Incoming Line8. Chọn Bộ phận phê duyệt QAE9. Chọn người duyệt10. Nhấn Tạo Request để lấy số Request11. Nhập code vật tư, xem hình ảnh có giống vật tư12. Chọn Location là INC13. Chọn Lotno14. Nhập số lượng15. Nhập ghi chú nội dung request: mục đích request Ví dụ: Request kiểm dimension, funtion16. Nhấn Save/ lưu17. Nhấn Release/Ban hành	 <p>Hình vật tư</p>		x	x	
14	Đề vật tư tại khu vực quy định	Sau khi hoàn thành hết các bước thì đề vật tư tại khu vực chờ chuyển công đoạn Kích thước					

Confidential

FOV's property, do not take out without FOV BOM's approval

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.						
JOB BREAKDOWN SHEET FOR < CÔNG ĐOẠN KIỂM TEST REPORT TẠI INCOMING>						
Document No: 000-9-JBS-001-0012			Version: 01		Page:	
REVISION HISTORY						
Preparing Date	PIC	Ver	Old content	New content		
				Description	Reason of change	Change requester
22-Aug-24	Hằng VT	1		-	Ban hành mới	Tuấn NQ

Effective