


KIỂM TRA KỸ NĂNG CÔNG ĐOẠN STYCAST MIXING-GEN Line: FA, CNC, MPO, IBM, EASY CONNECTOR -007016		No: 007-016
Skill test : 001-1-ST-007-0009	Phiên bản : 4	001-1-ST-007-0009/4 

Phạm vi áp dụng : Công nhân làm tại line FA ,CNC, MPO, IBM, EASY CONNECTOR
Tài liệu tham khảo số : 000-5-WI-0258_Ver:5,000-5-WI-0259_Ver:6,001-4-PS-007-0043_Ver:7,001-4-PS-007-0062_Ver:1 Lưu ý: Nếu tài liệu thay đổi Version mà nội dung thay đổi không liên quan tới nội dung đào tạo hoặc tham khảo thì không cần revise version trên bài skill test

Dòng sản phẩm	Bước thực hiện	Mục kiểm tra	Nội dung câu hỏi		Điểm
FACNCMP0IBM EASYCONNECT OR	Chuẩn bị máy	Mở chương trình	1	Sử dụng đúng chương trình trộn keo để trộn	2
			2	Quét mã nhân viên vào chương trình trộn keo	2
			3	Kiểm tra mã keo/ lot no/ và hạn sử dụng của keo giống như chương trình và barcode đã in	2
	Cân keo	Trộn keo A	4	Trộn keo trước Stycast 5 phút (bằng máy / Tay)	3
			5	Dùng đồng hồ bấm giờ để kiểm tra thời gian	3
		Cân ly	6	Sét giá trị cân về 0	3
			Cân phần A	7	Đặt ly nhựa lên cân
		8		Nhấn enter và lưu giá trị ly vào chương trình	3
		9		Dùng barcode quét nhãn keo A	3
		10		Quét lot no,mã keo A	3
		11		Dùng muỗng lấy keo A bỏ vào ly theo tỷ lệ spec	3
		12		Nhấn enter để lưu giá trị vào chương trình	3
		Cân phần B	13	Dùng barcode quét nhãn keo B	3
			14	Quét lot no,mã keo B	2
			15	Sét giá trị cân về 0	2
			16	Dùng ống tiêm nhỏ lấy keo B	2
			17	Nhỏ phần B từ từ vào giữa ly theo tỷ lệ spec	3
			18	Đúng trọng lượng yêu cầu	3
			19	Nhấn enter để lưu giá trị vào chương trình	2
		Trộn 2 thành phần bằng tay	20	Dùng đúng loại đũa cân trộn cho keo stycast	2
			21	Thời gian trộn 30 giây	2
			22	Sử dụng đồng hồ bấm giờ kiểm tra thời gian trộn	2
			23	Trộn đều 2 thành phần A, B theo 1 chiều	2
		Trộn 2 thành phần bằng Máy	24	Trộn bằng máy 4 phút 30 giây	2
			25	Phải đảm bảo chân vịt máy trộn xuống dưới mực ly keo	2
			26	Sau đó bấm yes trên chương trình trộn	2
		Lấy mẫu keo	27	Lấy 3 vị trí khác nhau theo yêu cầu PS	2
		Thời gian keo	28	Ghi thời gian sử dụng keo bắt đầu và kết thúc	2
	Lưu mẫu	Lưu mẫu keo trộn	29	Lưu mẫu keo theo yêu cầu của từng line	2
	Quy định	Yêu cầu chung	30	Ghi ngày giờ trộn và thời gian trộn sử dụng keo	2
			31	Trộn keo trong khu vực được qui định	2
			32	Vệ sinh dụng cụ trước và sau khi trộn	2
			33	Ly chỉ sử dụng 1 lần trộn	2
			34	Đeo khẩu trang ,bao tay , mắt kính trong quá trình trộn	2
	Chuẩn bị	JBS , PS , vật tư	35	Đúng từng loại sản phẩm	0.5
		Dụng cụ	36	Tất cả phải được kiểm tra, chuẩn bị trước khi làm sản phẩm	0.5
	4M, An toàn và 2S	Vật tư (Material)	37	Chỉ có những vật tư cần thiết đặt trên bàn	0.5
		Thiết bị (Machine)	38	Khi phát hiện máy hoặc dụng cụ bị hư, phải báo với cấp trên	0.5
		Con người (Man)	39	Không nói chuyện riêng, đùa giỡn trong giờ làm việc	1
		Thao tác (Method)	40	Thao tác chuẩn đúng yêu cầu, không tự ý thay đổi thao tác, thứ tự thao tác	1
			41	Khu vực làm việc sạch sẽ, ngăn nắp, gọn gàng	1
Total			41		85

Dòng sản phẩm	Câu hỏi mở		Điểm
FACNCMPOIBMEASYCONNECTOR	42	Câu 1: Hãy cho biết tên loại keo mà bạn trộn & cho biết cách xử lí khi keo văng vào mắt ?	2.5
	Đáp án	Keo đang trộn là keo stycast và keo Catalyst. Rửa mắt bằng nước sạch khoảng 15ph và đưa đến phòng y tế	
	43	Câu 2: Hãy cho biết nếu ta trộn sai tỷ lệ keo thì có ảnh hưởng gì không ?	2.5
	Đáp án	Có, keo sẽ không khô hoặc khô quá nhanh, ảnh hưởng đến chất lượng sản phẩm	
Total	2		5

Dòng sản phẩm	Mẫu thực hành		Điểm
FACNCMPOIBMEASYCONNECTOR	44	Mẫu 1	3.3
	45	Mẫu 2	3.3
	46	Mẫu 3	3.4
	47	DMS:001-4-ps-007-0043	0
	48	DMS:001-4-ps-007-0062	0
	49	DMS:000-5-WI-0258	0
	50	DMS:000-5-WI-0259	0
Total	7		10

Phương pháp đánh giá:

1. Tài liệu này áp dụng cho đánh giá lần 1, đánh giá lần 2 (đánh giá hàng năm) hoặc khi có yêu cầu đánh giá lại.

2. Chuẩn bị sản phẩm: thực hiện sản phẩm



Dòng sản phẩm : FACNCMPOIBMEASYCONNECTOR(Mẫu 1,Mẫu 2,Mẫu 3)

3. Hình thức đánh giá: OP phải thực hiện tất cả các yêu cầu trên và người kiểm tra Đánh (Good/G) vào ô tương ứng nếu OP thực hiện đúng và đủ.Đánh (NoGood/NG) nếu thực hiện thiếu hoặc thực hiện không đúng.

4. Câu hỏi mở mang tính chất tóm tắt lại kiến thức , tình huống xử lý, những lỗi thường xảy ra hoặc những lưu ý quan trọng của công đoạn thì trainer cho học viên ghi nhận tại vị trí trả lời câu hỏi mở.

5. Điều kiện: Tất cả mục đánh giá là Good thì Đạt 100/100 tổng điểm thao tác, 4M, safety, 2S, câu hỏi mở, đạt yêu cầu đánh giá mẫu và thỏa các điều kiện đặc biệt (nếu có) của từng công đoạn, thì kết quả đánh giá operator là đạt

Nếu kết quả lần 1 không đạt thì tiến hành training và đánh giá lại. Thời gian kiểm tra lại của mỗi lần cách nhau không quá 2 ngày và tùy vào mức độ lỗi vi phạm mà người đánh giá có thể quyết định thời gian đánh giá lại.

TRC kiểm tra bởi :	gamnth_trn	Phê duyệt bởi :	thuongtt
			
Ngày : 07-12-2023		Ngày : 08-12-2023	
Ban hành bởi :	Trần Phương Thanh		
Ngày :	07-12-2023		

History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)

Ngày	Người thay đổi	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu
30-10-2014	20072	1		-Ban hành mới	-Ban hành mới	20010
06-10-2016	thaont	2		Thay đổi số tài liệu tham khảo 001-4-PS-ADM-010 ->001-4-PS-007-0016; thêm số 001-4-PS-007-0043; thêm mục lưu mẫu keo	Thay đổi theo PS	caohv-Manager
25-03-2021	thanhtp	3	chưa có phần trộn keo bằng máy (5 phút) ,chưa có đường link tài liệu , TL : 001-4-PS-007-0016	THÊM PHẦN TRỘN KEO BẰNG MÁY VÀ THÊM ĐK LINK VER và ĐỔI SỐ TÀI LIỆU MỚI : 001-4-PS-007-0062	TL : 001-4-PS-007-0016 đã obsolete, cập nhật tài liệu training	gamnth_trn-Acting Staff
07-12-2023	thanhtp	4	Skill test chưa có tài liệu an toàn hóa chất	Thêm tài liệu an toàn hóa chất : 000-5-WI-0258 ; 000-5-WI0259	Skill test chưa có	gamnth_trn-Acting Staff