





I.Thông tin Tool/ Jig/ Template:

Tên Tool/Jig	Vật liệu, Loại Ferrule	Thông số/ tiêu chuẩn	Dung sai	Thời gian tái đánh giá (*)
Master Interferometer Reference Sample	Vật liệu: Ceramic Ferrule chưa gắn housing :1.25mm và 2.5mm	+Kiểm tra bề mặt ferrule đạt yêu cầu +Tiến hành hiệu chuẩn máy trước khi thực hiện verify theo hướng dẫn 000-5-WI-0991 +Kiểm tra độ đồng tâm của Jig (Clutch wear,Chuck Quality) trước khi verify thoả điều kiện máy DORC ≥90%, DAISI ≤5% +Tiến hành verify đo 3 lần trên 2 máy yêu cầu giá trị đo trên mỗi máy thoả điều kiện: -Radius(ký hiệu verify: R ) trên mỗi máy Max-min ≤ 0.2mm -Fiber Height(ký hiệu verify: FH ) Max-min ≤ 10nm -Offset (ký hiện verify: OF ) Max-min ≤5µm +Kết quả chuẩn (R, FH,OF) ghi trên mẫu là giá trị trung bình của 6 lần đo trên 2 máy	Áp dụng V.4.8 theo 000-5-WI-0829	12 tháng
Master Interferometer Reference Sample	Connector đã housing: LC, MU, SC, FC	+Kiểm tra bề mặt mẫu đạt yêu cầu theo tiêu chuẩn tại công đoạn +Tiến hành hiệu chuẩn máy trước khi thực hiện verify theo hướng dẫn 000-5-WI-0991 +Kiểm tra độ đồng tâm của Jig (Clutch wear,Chuck Quality) trước khi verify thoả điều kiện máy DORC ≥90%, DAISI ≤5% +Lắp Fixing key adapter theo đúng loại connector cần verify, Tiến hành verify đo 3 lần trên 2 máy yêu cầu giá trị đo trên mỗi máy thoả điều kiện: -Radius(ký hiệu verify: R ) trên mỗi máy Max-min ≤ 0.2mm -Fiber Height(ký hiệu verify: FH ) Max-min ≤ 10nm -Offset (ký hiện verify: OF ) Max-min ≤5µm+Kết quả chuẩn (R, FH,OF) ghi trên mẫu là giá trị trung bình của 6 lần đo trên 2 máy	Áp dụng V.4.8 theo 000-5-WI-0829	12 tháng

II/ Bản vẽ/ hình ảnh/ phác thảo



Bare Ferrule:1.25mm và 2.5mmConnector đã housing

**Chú ý:**  
-Nếu đầu ferrule dùng làm master reference và calib máy inter đầu ca thì chọn loại ferrule có Offset(OF) >30µm để phần mềm inter dễ dàng tự động cân chỉnh  
Tham khảo 000-5-WI-0991 HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG VÀ THỰC HIỆN CALIB CÁC THIẾT BỊ  
-Tham khảo 000-5-WI-0829 BẢNG TRA NĂNG LỰC VERIFICATION & NỘI DUNG YÊU CẦU VÀ HƯỚNG DẪN THAO TÁC VERIFY CHO MẪU

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV

Revision History						
Date	Person	Version	Description		Reason	Requester
			Old content	New content		
7-Jun-22	Nghith	01	-	-	- New issue, apply new concept	Hiepvv
23-Oct-24	Tuanht	02	None	-Thêm mục kiểm tra độ mòn đồng tâm của Jig inter trước khi thực hiện verify -Làm rõ cách tính trung bình giá trị đo	Make clear and improve phương pháp	Hiepvv