PROCESS SPECIFICATION Tài liệu tham khảo: 4-OP-0507, 4-QC-0507 Ver: 02 Số PS: **4-QC-0507-4-PS-102-0005** Trang: 1/4 Tên Sản phẩm: Sản phẩm Pump CMB Công đoạn áp dụng: Đo giá trị M2 cho sản phẩm

I. Phạm vi áp dụng: Áp dụng cho tất cả các sản phẩm tại Pump CMB. Thuộc bộ phận sản xuất PRE2.

II. Nôi dung:

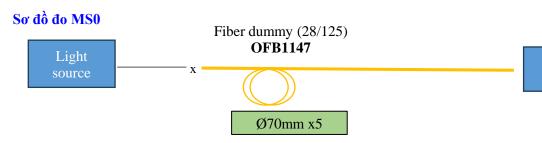
1. Kiểm tra fiber sản phẩm

Cắm Red light phía đầu FBG Kiểm tra trên toàn fiber FBG & bó sợi fiber xem có điểm lóe sáng không (Nếu có thì đánh dấu lại bằng băng keo).



2. Do MS0

Áp dụng đo vào đầu ca làm việc, kiểm tra Light source trước khi làm (bảng 1)



M2MS

Kiểm tra đảm bảo thông số Light source như bảng 1:

Bảng 1:

Mã hệ thống	ACC	ATC
N24MBR0105	0.425	18.97 ~19.03
N24MBR0368	0.400	18.97 ~19.03

Công việc chính:

- Chuẩn bị cho fiber dummy (28/125) mục 4.1
- Cố định sợi dummy trên bệ XYZ mục 3
- Tiến hành đo giá trị M2 Mục 5,6.

Chi tiết cách thực hiện:

Xem tài liêu "Hướng dẫn thao tác tai tram M2"

Trường hợp fiber dummy không đủ chiều dài để thực hiện bước đo, cần ngắt bỏ fiber cũ & thay sợi mới (Xem tài liệu "Nối thêm sợi fiber dummy ")



Bảo mật. Tài liệu này là tài sản của FOV, mang ra ngoài phải được sự chấp thuận của ban lãnh đạo FOV

PROCESS SPECIFICATION Số PS: 4-QC-0507-4-PS-102-0005 Tài liệu tham khảo: 4-OP-0507, 4-QC-0507 Trang: 2/4 Ver: 01 Tên Sản phẩm: Sản phẩm Pump CMB Công đoạn áp dụng: Do giá trị M2 cho sản phẩm

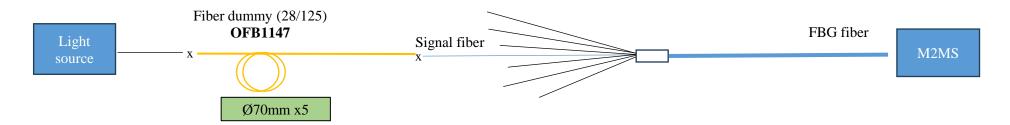
3. Đo sản phẩm

Áp dụng các bước đo theo bảng dưới, nhận diện theo loại sản phẩm

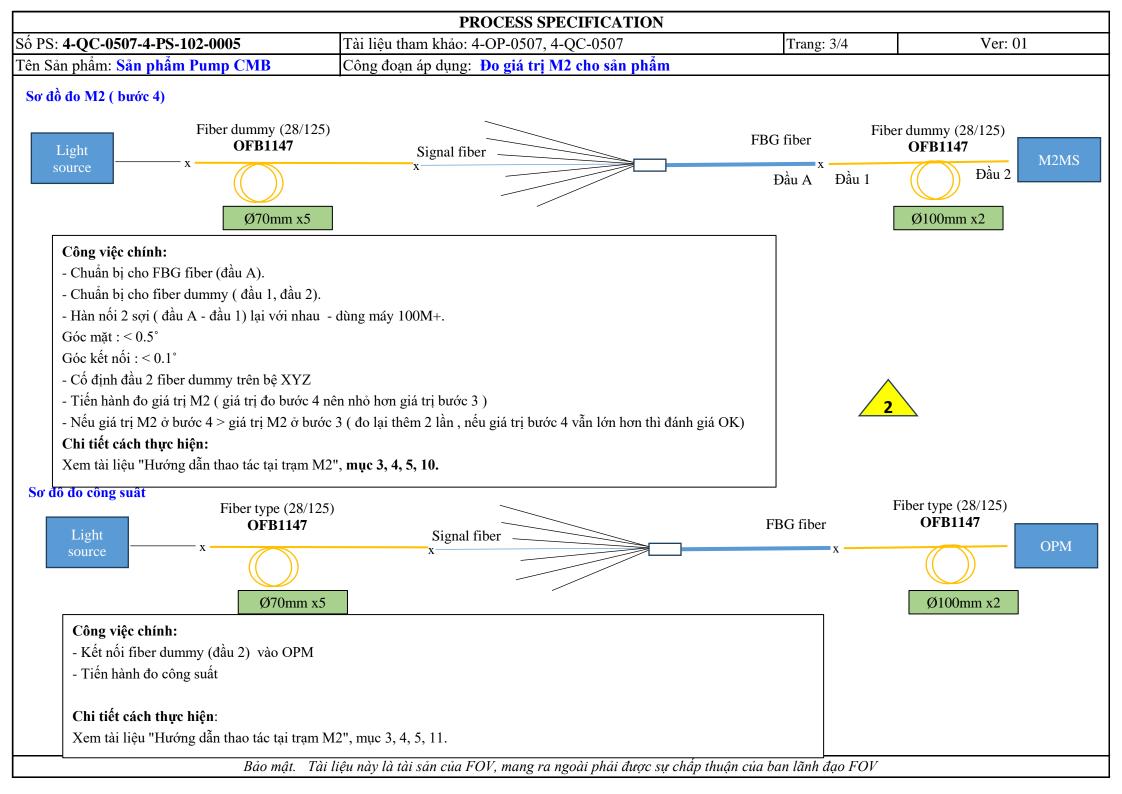
Loại sản phẩm	Code	Các bước đo
Forward	FPC0004	Đo bước 1
Backward	LEDE MANS	Đo bước 1, 2, 3, 4 Đo công suất



Sơ đồ đo M2 (bước 1, 2, 3)



	Bước 1	Bước 2	Bước 3
Công việc chính	- Chuẩn bị cho fiber dummy (28/125) - Chuẩn bị cho Signal fiber - Hàn nối 2 sợi lại với nhau (dùng máy 70S - chương trình 10) Góc mặt : < 0.5 deg Góc kết nối : < 0.1 deg - Cố định sợi FBG trên bệ XYZ - Tiến hành đo giá trị M2.	 - Mở heater , tăng nhiệt độ trên neoceram - Chờ 2 phút - Tiến hành đo giá trị M2. 	 Tắt heater, giảm nhiệt độ trên neoceram Chờ 1 phút Tiến hành đo giá trị M2 * Sau 1 phút , nếu giá trị chưa đạt thì chờ thêm ~ 5 phút để đo lại.
Chi tiết cách thực hiện	- Xem tài liệu "Hướng dẫn thao tác tại trạm M2" (Mục 3, 4, 5, 7)	- Xem tài liệu "Hướng dẫn thao tác tại trạm M2" (Mục 3, 4, 5, 8)	- Xem tài liệu "Hướng dẫn thao tác tại trạm M2" (Mục 3, 4, 5, 9).

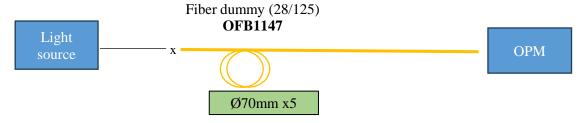


PROCESS SPECIFICATION				
Số PS: 4-QC-0507-4-PS-102-0005	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0507, 4-QC-0507	Trang: 3/4	Ver: 01	
Tên Sản phẩm: Sản phẩm Pump CMB	Công đoạn áp dụng: Đo giá trị M2 cho sản phẩm			

4. Đo P0

Áp dụng khi kết thúc ca làm việc (Hệ thống sẽ lấy data tự động - Không tắt máy)

Sơ đồ đo P0



Công việc chính:

- Chuẩn bị cho fiber dummy (28/125).
- Kết nối sợi dummy vào OPM.
- Tiến hành đo P0.

Chi tiết cách thực hiện:

Xem tài liệu "Hướng dẫn thao tác tại trạm M2", mục 4, 12.

Lịch sử thay đổi						
Ngày ban hành	Người phụ trách Phiê	Phiên bản	Nội dun	thay đổi	Lý do	Người yêu cầu
		rmen ban	Nội dung cũ	Nội dung mới		
16-May-2024	PhuocNTH	1	-	- Ban hành lần đầu.	- Sản phẩm mới	NamHA
24-Sep-2024	PhuocNTH	2	-	 Bổ sung kiểm tra Light source Bổ sung bảng hướng dẫn các bước đo theo loại sản phẩm Giá trị M2 bước 4 nên nhỏ hơn bước 3 	- Hướng dẫn rõ hơn	NamHA
Bảo mật. Tài liệu này là tài sản của FOV, mang ra ngoài phải được sự chấp thuận của ban lãnh đạo FOV						