

CONNECTOR CAP CLEANING

WORK INSTRUCTION: 000/4-WI-013

Version:5

Effective date: 12-Jul-12

Page: 1/5

1. Mục đích:

Chủ yếu hướng dẫn rửa sạch nắp (Cap) đầu Ferrule trước khi sử dụng.

2. Phạm vi áp dụng:

Áp dụng rửa nắp (Cap) cho đầu connector SC, SC2, FC, MU, LC, DP, MPO, MT Cap

Bộ phận có liên quan: QAS, PLN, PRD

3. Tài liệu tham khảo:

4. Định nghĩa thuật ngữ:

FOV: Fujikura Fiber Optics Vietnam Ltd.,

UNCONTROL COPY IF PRINTOUT

Prepared by: Bảo Khiem

Date: 10 Jul 12

Approved by: Nguyễn Trung Kiên

Date: 11 Jul 12



CONNECTOR CAP CLEANING

WORK INSTRUCTION: 000/4-WI-013

Version: 05

Page: 2/5

5. Nội dung:

5.1. Chuẩn bị dụng cụ:

- a- Máy rửa Ultrasonic.
- b- Súng hơi.
- c- Khay rửa.
- d- Khay sạch (bịch sạch) để đựng Cap sạch.
- e- Máy sấy.
- g- Khẩu trang, bao tay Gloves

5. 2. Điều kiện rửa:

- Dùng nước sạch RO hoặc cồn để rửa.
- Sau 1 lần rửa, phải thay mới dung dịch rửa

5.3. Phương pháp rửa:

Mỗi loại Cap sẽ tương ứng với từng điều kiện như bảng 1 dưới.

Bảng 1:

Loại Cap	Thời gian rửa (phút)	Số lượng (pcs)	Dung dịch rửa	Thời gian sấy (phút)
SC, FC thường, SC2, MPO... (CAP lớn)	40	500	Nước R/O	≥ 60
LC, MU, ST, DP, FC panda (CAP nhỏ)	20	1000	Cồn tái chế	≥ 60
MT Cap	20	500	Nước R/O	≥ 30

CONNECTOR CAP CLEANING

WORK INSTRUCTION: 000/4-WI-013

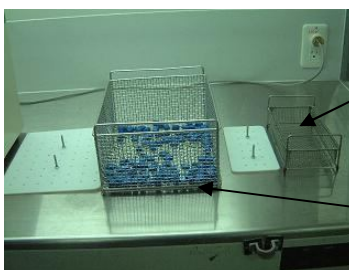
Version: 05

Page: 3/5

a/ Vệ sinh máy rửa, khay đựng Cap bằng giấy Dusper thấm cồn.



b/ Đặt Cap vô tương ứng từng loại khay để rửa.

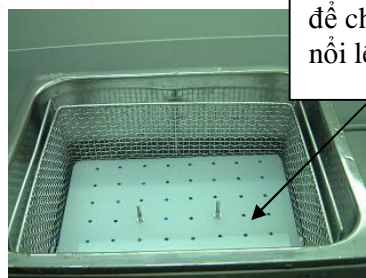


Khay nhỏ áp dụng cho Cap MU, LC & ST, DP.

Khay lớn áp dụng cho Cap SC, SC2, FC.

c/ Đặt khay có chứa Cap vô máy rửa với lượng nước RO phải ngập qua Cap khoảng 20 ~30mm.

Lưu ý: Đảm bảo Cap phải ngập nước RO trong suốt quá trình rửa.



Có thể dùng nắp nhựa để chặn khi có Cap nổi lên trên.

d/ Xịt ráo Cap sau khi rửa: Xịt từng khay theo số lượng như bảng 1, thời gian xịt 2 phút/khay



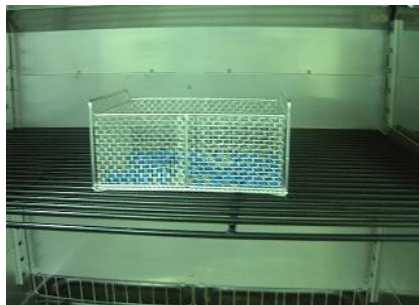
CONNECTOR CAP CLEANING

WORK INSTRUCTION: 000/4-WI-013

Version: 05

Page: 4/5

e/ Đặt khay Cap vào máy sấy với nhiệt độ 50⁰C- 60⁰C, thời gian sấy theo bảng 1



f/ Sau khi sấy xong, Cap được đặt trong khay sạch (bịch sạch). Sử dụng lại nhãn cũ, nắp Cap được bảo quản trong điều kiện này và chuyển giao cho QAS.



CONNECTOR CAP CLEANING

WORK INSTRUCTION: 000/4-WI-013

Version: 05

Page: 5/5

REVISION HISTORY

Ngày	Người revise	Version	Nội dung	Reason	Requester
25 Sep 07	Nguyen Thi Thanh Thao	01	-	Ban hành	Phan Vĩnh Thạch
03-Jun-09	D.V.A.Hoi	02	Quy định lại thao tác xịt khô Cap sau rửa và nhiệt độ sấy.	Counter measure cho Customer claim Endface dirty from CNC	Nguyễn Trung Kiên
02 Oct 09	Dinh Tan Tien	03	Sửa sai lỗi chính tả Bỏ: “dùng gang tay tiếp xúc CAP sạch sau khi rửa”	Sửa sai Áp dụng phù hợp hiện tại	N.H.P. Vân
20-Apr-11	Thanh Thao	04	Thêm MT Cap	Cho sản phẩm CXP	Phan Vĩnh Thạch
10-Jul-12	B.Khiem	05	Chỉnh sửa nhiệt độ sấy 50 – 60 độ từ 40 độ	Giảm thời gian sấy do tăng nhiệt độ	Nguyễn Trung Kiên

UNCONTROL COPY IF PRINTOUT