Hình 1:

## I. PHAM VI ÁP DUNG: THEO DMS.

#### II. NÔI DUNG:

## Hình ảnh 1./\* Yêu cầu về Dây đo chuẩn: Fiber do:(Drop Cable) - Loai Fiber do: MMTC-10-SM R7.5-FC/APC- [N/A] - Cord part black (h1.)

## 2- Phương pháp cơ bản để Set P0 & đo suy hao cho sản phẩm:

- + Drop Cable 01 đầu gắn vào nguồn sáng, đầu còn lại gắn vào cảm biến để đo P0.
- + Sau khi đo P0 xong, dùng kìm cắt 01 đoạn Cable ~ 800mm tính từ phía bên đầu cảm biến.
- + Tại vị trí cắt, bắt đầu tách và cắt vỏ cable, gắn clamp đỏ (có nắp bảo vệ trong suốt-Clear part) sát vào cable sao cho đầu vỏ cable sát góc vuông của clamp như hình 2, đóng nắp clamp, tiến hành tuốt, vệ sinh, cắt và kiểm chiều dài fiber như hình 3~5.

Yêu cầu

- + Đầu Drop Cable phía bên nguồn sáng được xỏ vào đầu sản phẩm có số 1 trên housing MS, xác nhận fiber lúc này chưa bị cong rồi tháo Wedge đầu tiên ra. Tháo nắp bảo vệ trong suốt ở clamp đỏ. Đóng lever số 1.
- + Tương tự, đầu Drop Cable phía bên cảm biến được xỏ vào đầu sản phẩm có số 2 trên Housing MS, bấm tháo Wedge thứ hai ra. Tháo nắp bảo vệ trong suốt ở clamp đỏ. Đóng lever số 2.
- + Kiểm tra độ cong của Fiber cho cả hai bên đầu sản phẩm (hình 6).
- + Lưu giá trị suy hao sau khi đo.

## Luu v:

- 1. Sau khi kết nối, không bấm tháo wedge thêm nhiều lần tránh ảnh hưởng giá trị loss.
- 2. Tiến hành strip, về sinh và cắt lai fiber trước khi đo mỗi sản phẩm sampling.

# (2)Đầu vỏ cable chưa sát góc vuông => NG Đầu vỏ cable sát góc vuông => OK Có nắp bảo vê trong suốt-Clear part Tuốt fiber Vị trí fiber trần Vi trí Vỏ UV



### 3- Sơ đồ đọ:

Môt số quy đinh chung:

- Đo suy hao mẫu 03 sản phẩm / lot keo Gumi.
- Sản phẩm không sử dụng dây đo chuẩn để đo suy hao.
- Mỗi đầu sản phẩm được xỏ tối đa là 01 lần bởi Fiber đo (measuring cord)
- Luôn thực hiện việc kiểm tra Hệ thống đo suy hao theo phiếu kiểm tra (check sheet) hàng ngày
- Dùng cây gỗ thẳng có đường kính 6~8 mm quấn đoan giữa fiber khoảng 5~6 vòng để đo suy hao phản xa



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN							
Công đoạn áp dụng: KIÊM TRA SUY HAO.	Số: 001-4-PS-017-0030	Phiên bản : 16	Trang :2/2				
Tên sản phẩm: Cable grip splice[S]	Tài liệu tham khảo : 4-OP-0093.						

	AY ĐỚI

Ngày Người ban hành Phiên bản		Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do thay đổi	Người yêu cầu
Ngay	Nguơi ban naim	I men ban	Nội dung cũ	Nội dung mới	Ly do thay doi	Nguoi yeu cau
23/2/2021	Nguyệt	12	- Drop Cable-SM-FCA-xxxxxx-xxx	- MMTC-10-SM R15-FC/APC- [N/A] - drop cable - Cancel mục 1.(bồ hình dây đo chuẩn)	- Thay đổi tên fiber đo	TiênCTC
23/2/2022	NhiNT	13	- MMTC-10-SM R15-FC/APC- [N/A] - drop cable	MMTC-10-SM R7.5-FC/APC- [N/A] - Cord part black	-Hết stock Fiber SM R15	TiênCTC
28/10/2022	Nguyệt	14	-		Phương pháp kiểm tra chiều dài bằng tool được CNC thiết kế và được khách hàng sử dụng.	ThuongTT
27/12/2022	NhiNT	15	-	- Add "Dùng cây gỗ thẳng có đường kính 6 ~8 mm quấn đoạn giữa fiber khoảng 5~6 vòng để đo suy hao phân xạ"	Làm rõ yêu cầu đo loss tại công đoạn	ThuongTT
09/20/24	ThuTT	16	- Hướng dẫn strip, cắt fiber chưa nói rõ cách gắn clamp và nắp bảo vệ	- Hướng dẫn strip, cắt fiber và làm rõ cách gắn clamp và nắp bảo vệ Thêm yêu cầu: có nắp bảo vệ trong suốt-Clear part - Thêm hướng dẫn đồng lever - Update thêm hình ảnh minh họa - Thêm: - Lưu ½: - 1. Sau khi kết nổi, không bấm tháo wedge thêm nhiều lần tránh ảnh hưởng giá trị loss 2. Tiến hành strip, vệ sinh và cắt lại fiber trước khi đo mỗi sán phẩm sampling.	Phù hợp với manual sản phẩm và action từ CAPA của khách hàng	PhuocNB