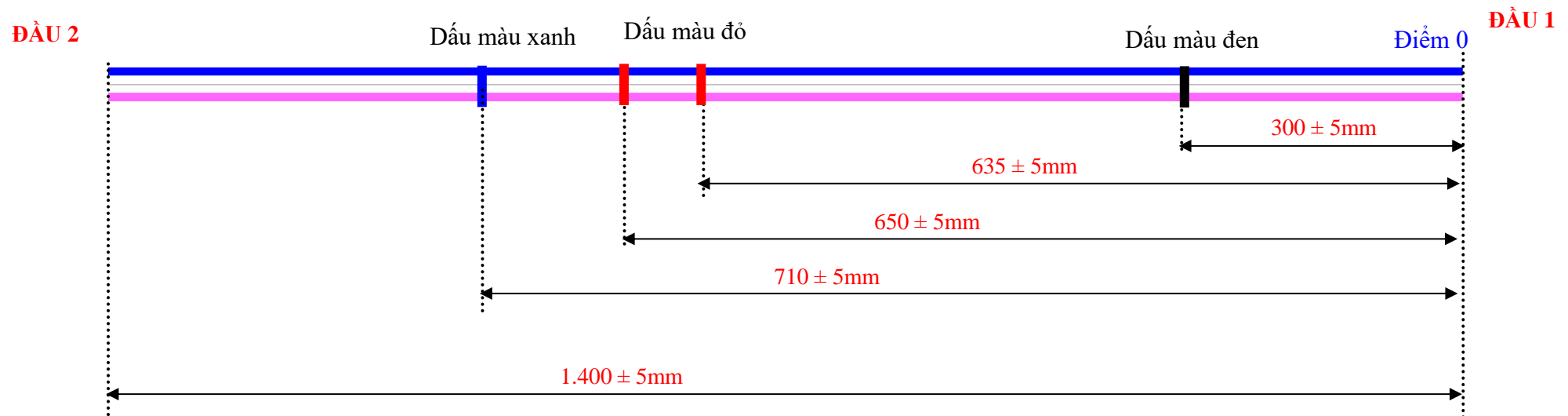


**TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN****Công đoạn áp dụng: CUTTING- CẮT FIBER**Số PS: **4-OP-0218-5-PS-003-0001**Phiên bản: **5**

Tên sản phẩm: FTM5[NF]F[nashi]-A

Tài liệu tham khảo: 4-OP- 0218

**I. PHẠM VI ÁP DỤNG :****II. NỘI DUNG :****1. Đánh dấu lên Fiber như hình**

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: CUTTING- CẮT FIBER			Số PS: 4-OP-0218-5-PS-003-0001		Phiên bản:	5
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người phụ trách	Version Phiên bản	Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
30/07/2016	Thủy	1		BAN HANH	New	Tuấn
9/1/2018	Vi	2	- Form cũ - Chưa có phân biệt đầu 1 và đầu 2	- Form mới - Phân biệt đầu 1 và đầu 2	- Audit yêu cầu	Tuấn
22/11/2018	Hà		Chưa có code SCN0018	Thêm code SCN0018	Code mới	Tuyền
7/10/2019	Hà	3	-	1. Dịch một số từ tiếng Anh sang tiếng Việt.	1. Op dễ hiểu.	Khánh
12/6/2020	Hạ	4	Phạm vi áp dụng để code	Phạm vi áp dụng không để code	Gán code trên EIC	Khánh
18/9/2024	Hạ	5	Đánh mark đỏ 1.370 ± 5mm	Không áp dụng: Đánh mark đỏ 1.370 ± 5mm	Đánh mark theo jig	Nguyên