	F		OPTICS VIETNAM LTD				
		TIÊU CHU	ẨN CÔNG ĐOẠN				
Tên công đoạn áp dụng :	: Branching	Số PS: 4-OP-0179-4-PS-005-0021			Phiên bản:	1	
Branching - Trunk cable 144F, L banching 1500mm (3 tầng)			Tài liệu tham khảo: 4-0P-0179 /spec : HG-3704-547				
I. Phạm vi áp dụng:	Các code được gán theo DMS						
II. Nội dung:							
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa					
* Chiều dài ống Furcation tube cho 2 đầu giống nhau.							
	1. Đo lại chiều dài và cắt lại nếu ống dài hơn chuẩn	L mm					
	như bảng bên. 2. Gắn clamp nhận diện thứ tự theo mỗi nhóm	Bảng nhận diện chiều dài (L) Thứ tư s				ứ tự sắp xếp các nhóm	ı ống
		Nhóm	Chiều dài ống	Clamp/tool nhận diện thứ tự	1	$\frac{1}{2}$	
		1	1620 ± 10 mm	1->4			
		2	1690 ± 10 mm	5->8		5)(6)(7	7)(8)
		3	1760 ± 10 mm	9->12	9	(10)(11)	(12)
	3. Thứ tự sắp xếp các nhóm ống như hình bên						
	- Thứ tự nhận diện này cũng là thứ tự xỏ fiber vào ống.						
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV,KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.							rang: 1/1

			FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LT	ſD							
			TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN								
Tên công đoạn áp dụng :	Branching		Số PS : 4-0P-017	79-4-PS-005-0021	Phiên bản:	1					
Branch	aing - Trunk cable 144F,	L banching 1500mm (3 tầng)	Tài liệu tham khảo	o: 4-OP-0179 /spec : HG-3704-547							
			HISTORY								
Lịch sử thay đổi/Revision history											
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người soạn thảo	Version Phiên bản	Desc Nội dun	Reason	Requester Người						
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới	Lý do	yêu cầu					
10/3/2024	Phươnglta	1	-	-	Ban hành mới	ThắngVĐ					
1											