

注

- 1.バリ、反り、変形の無きこと。  
2.指示なき抜き勾配、イジェクタピン、逃げ、ゲート位置、PL、CAV番号、駒の割り方は納入仕様図(500722)を参照とする  
4.寸法測定箇所①～⑬

5.材料 Santoprene 251-92W232 難燃 UL94 V-0

色: 1)Black (PANTONE 426C)

2)Green (PANTONE 7731C)

3)Blue (PANTONE 2454C)

リサイクル材は、承認のうえ使用可とする。

6.検査については、プラスチック成形品検査規格

(JDAA-11-06-0010)とする

7.RoHS、REACH、IEC62474に加えて、

PNJAA-0068-25-01の最新版を参照すること

8.色については 色見本あるいは サンプルにて規定する

9.記入なき寸法は3D又は2Dデータ参照のこと

10.指示無き0.5以下の角Rと面取りの公差は $\pm 0.1$

11.機能検査

ストップリング A5TH3-044\*、A5TH3-046\* と嵌合したときに、  
傷や破れがないこと。

12.4方向に90° に10回曲げて、ひびや破れ等無いこと

Note:

1. No burr, warping or deformation.

2. Reffer syplier's spec(500722) about Draft angle,position of EP,  
Groove,gate position,parting line(PL),CAV number position.

4. Dimension measurement points ①～⑬

5. Material: Santoprene 251-92W232 UL94 V-0

Color: 1)Black (PANTONE 426C)

2)Green (PANTONE 7731C)

3)Blue (PANTONE 2454C)

Recycle resin can be used with approval.

6. Inspection standard should comply with JDAA-1106-0010.

7. Refer to the latest version of RoHS, REACH, IEC62474, and PNJAA-0068-25-01.

8. The sample or product color should be judged according  
to color swatch.

9. Unspecified dimensions should refer to 3D or 2D data

10. Radius & Chamfer of 0.5 or less without instruction  
is tolerance  $\pm 0.1$

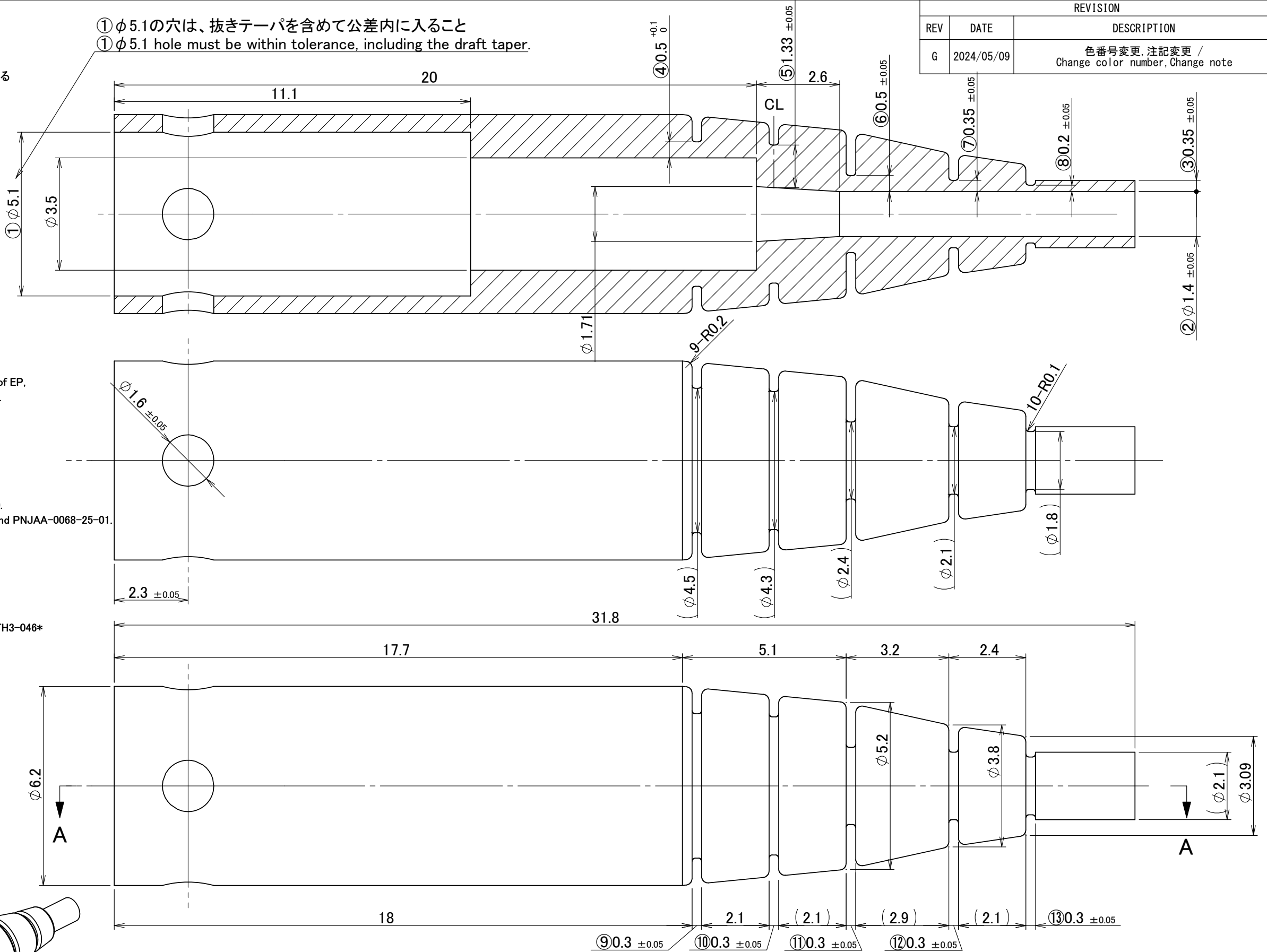
11. Function tests

No scratches or tears when the stop ring A5TH3-044\*、A5TH3-046\*  
is inserted.

12. Bend 90° in 4 directions 10 times,no cracks or tears

①  $\phi 5.1$ の穴は、抜きテーパを含めて公差内に入ること

①  $\phi 5.1$  hole must be within tolerance, including the draft taper.

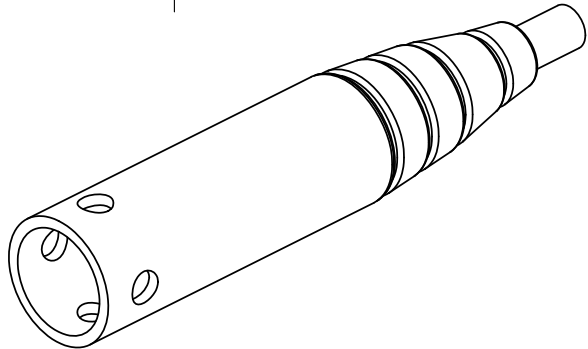
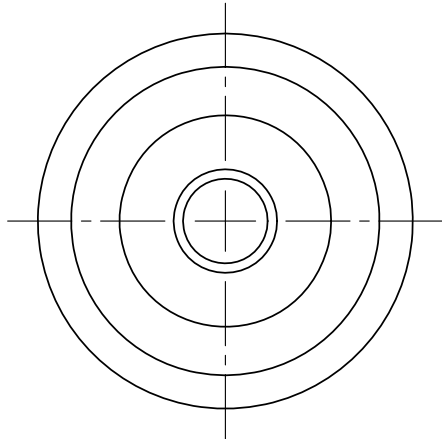


REVISION		
REV	DATE	DESCRIPTION
G	2024/05/09	色番号変更, 注記変更 / Change color number, Change note

G

G

G



RADIUS & CHAMFER TOLERANCE(Unless otherwise stated)		MATERIAL		DRAWING	CHECK	TITLE				
DIMENSION mm	DEVIATION deg.	SEE NOTE 5		N.Yoshida	<div>光機開 '24.05.17 松田</div>	Boot φ1.2 (5th SCY/LCY)				
0.5< , ≤3	±0.2	SURFACE TREATMENT				DWG No.				
3< , ≤6	±0.5	---				A5TH3-052G3				
ANGLE TOLERANCE (Unless otherwise stated)		SIZE TOLERANCE (Unless otherwise stated)		DESIGN	APPROVAL					
DIMENSION mm (Shorter side length)	DEVIATION deg.	DIMENSION mm	DEVIATION mm	<div>光機開 '24.05.17 西口</div>	<div>光機開 '24.05.17 佐々木</div>	INITIAL	DATE : 2021/12/17	UNIT	SCALE	SHEET
≤10	±1°	≤6	±0.1			DRAWING: N.Yoshida	mm	8:1	1/1	
10< , ≤50	±0.5°	6< , ≤30	±0.2			Fujikura Ltd.				
50< , ≤120	±0.3°	30< , ≤120	±0.3							
120< , ≤400	±0.15°	120< , ≤400	±0.5							
400< ,	±0.1°	400< , ≤1200	±0.8							