


KIỂM TRA KIẾN THỨC CÔNG ĐOẠN TUBE HEATING - CPL-005022		No: 005-022
Paper test : 001-1-PT-005-0016	Phiên bản : 3	001-1-PT-005-0016/3 

Mục đích : ĐÁNH GIÁ KIẾN THỨC CÔNG ĐOẠN TUBE HEATING - CPL  
Phạm vi áp dụng: CÔNG NHÂN LÀM TẠI CÔNG ĐOẠN TUBE HEATING - CPL

**1)Bạn hãy nêu mục đích của công đoạn Tube heat là gì?**

- a) Hàn 2 sợi fiber lại với nhau.
- b) Làm co ống FEP để bảo vệ Clear Neoceram/Neoceram
- c) Cả 2 đều đúng

**2)Đặt sản phẩm vào máy heat bạn dùng gì để đặt vào ?**

- a) Dùng tay kéo căng 2 đầu sản phẩm đặt vào máy .
- b)Tay nhẹ nhàng kéo nhẹ fiber 2 đầu hạ xuống máy
- c) Dùng nhíp gấp sản phẩm đặt vào máy.
- d) Tùy vào từng loại máy có thể dùng nhíp hoặc tay để đặt.
- e) Tất cả đều đúng

**3)Khi dán cố định fiber bằng băng keo ở đuôi fiber bạn cần chú ý gì?**

- a) Đuôi fiber không bị ló ra ngoài.
- b) Băng keo dán cách đuôi fiber 10cm.
- c) Không quy định nên dán sao cũng được.
- d) Băng keo dán cách đuôi fiber 20cm.

**4)khi đặt sản phẩm vào máy bạn cần chú ý những gì ?**

- a) Kiểm tra ống Fep đã nằm giữa Neo
- b) Đối với máy OCT-02-HT Fiber 2 bên nằm giữa rãnh chữ V của mica
- c) Đối với máy SH-07 di chuyển sản phẩm qua lại heat 2 đầu nhẹ nhàng

d) Không nhắc sản phẩm lên khỏi rãnh

e) Câu a ,b,c đúng

f) Tất cả các câu đều đúng

**5) Khi nào bạn cần heat lại ống FEP ?**

a) Ống FEP không ôm sát Neo

b) Ống FEP bị lõm ngay fiber trần

c) Ống FEP bị lệch.

d) Tất cả đều đúng

**6) Khi phát hiện sản phẩm hư bạn sẽ xử lý như thế nào?**

a) Tách sản phẩm qua 1 bên, ban hành nonconforming, báo cấp trên xử lý.

b) Trả về công đoạn trước để sửa lại.

c) Báo cấp trên xử lý.

d) Tách sản phẩm qua một bên.

**7) Khi thao tác quấn fiber vào board bạn cần chú ý gì?**

a) Không sử dụng móng tay giữ fiber khi quấn

b) Fiber không bị bung ra khỏi rãnh của board

c) Fiber không bị rơi ra ngoài thùng đựng fiber

d) Tất cả đều đúng

**8) Mục đích của việc dán băng keo vàng giữa Neo và 2 bên fiber gần đầu Neo?**

a) Để Neo không bị dịch chuyển trầy gãy Neo

b) Để thao tác nhanh và dễ dàng

c) Để fiber không bị kéo căng gãy fiber ngay đầu Neo

d) Câu a và b đúng

e) Câu a và c đúng

**9) Mục đích mang bao tay khi quấn fiber vào board để làm gì?**

- a) Đảm bảo không bị bỏng khi thao tác.
- b) Để thao tác được dễ dàng.
- c) Để tránh mồ hôi và móng tay làm ảnh hưởng đến sản phẩm.**
- d) Để móng tay không làm ảnh hưởng đến sản phẩm.

**10) Nhiệt độ máy heater để heat ống ở mức bao nhiêu là tốt nhất?**

- a) 125 độ đến 135 độ
- b) 140 độ đến 160 độ
- c) Dựa vào hướng dẫn của PS**
- d) Nhiệt độ bao nhiêu cũng được ống được ôm sát là đạt

**11) Ống Fep khi heat lại được heat tối đa mấy lần ?**

- a) Được heat tối đa 2 lần
- a) Được heat tối đa 3 lần**
- c) Không được heat lại
- d) Tất cả đều được vì không quy định

**12) Khi heat xong bạn phải kiểm tra tình trạng ống FEP như thế nào là đạt?**

- a) Ống Fep ôm sát vừa đủ Neoceram.
- b) Ống Fep không bị lõm quá sâu về phía fiber trần.
- c) Ống Fep ôm vừa đủ không quá lỏng cũng không quá chặt.
- d) Tất cả đều đúng**

**13) Tại công đoạn heat ống FEP cho hàng Submarine, chúng ta sử dụng loại máy heat nào?**

- a) SH-7
- b) OCH-02-HT
- c) Dùng máy OCH-02-HT, máy SH-7 chỉ được sử dụng khi có yêu cầu từ cấp trên.**

**14) Cách sử dụng máy heat như thế nào là đúng ?**


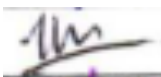
- a) Khi sử dụng máy OCH-02-HT, trong quá trình máy chạy OP có thể làm công việc khác.

b) Khi sử dụng máy SH-7, OP phải giữ fiber trong suốt quá trình heat ống FEP.

c) Khi sử dụng máy SH-7, trong quá trình máy chạy OP có thể làm công việc khác

d) Câu a và b đúng

e) Câu a, b và c đúng

Kiểm tra bởi :	gamnth_trn	Phê duyệt bởi :	thanghx
			
Ngày : 19-09-2024		Ngày : 21-09-2024	
Ban hành bởi :	Nguyễn Thị Lộc Trúc		
Ngày :	18-09-2024		

History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)						
Ngày	Người thay đổi	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu
25-11-2019	trucntl	1	Tách từ khóa Elong 062-008	Ban hành mới	Line yêu cầu	gamnth_trn- Acting Staff
29-08-2022	trucntl	2	1.Câu hỏi và câu trả lời câu 2,4,5,8,11 chưa phù hợp 2.Các câu có vật Shell 3. Chưa có câu 13 và 14	1.Thay đổi nội dung câu hỏi và câu trả lời 2,4,5,8,11 2.Bỏ các câu có vật tư Shell 3.Thêm câu 13 và 14	Cập nhật câu hỏi và đáp án phù hợp với thay đổi của line	gamnth_trn- Acting Staff
18-09-2024	trucntl	3	Câu trả lời 2 và 7 chưa phù hợp	Câu 2 và 7 đổi câu trả lời	Cập nhật thay đổi của Line	gamnth_trn-Staff