

		FUJIKURA FIBER OPTICS VIET						
Tên công đoạn áp dụng	· Branching	TIÊU CHUẨN CÔNG ĐƠ Số PS : 0	DAN 101-4-PS-005-	-0281		Phiên b	 ản:	1
Branching chung - Trunk cable 144F quấn băng keo				P-0179 /spec : J	D-11-24-0010	T men b		
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn				h minh họa			
6. Xỏ fiber vào ống Fu	6.1. Nhận diện thứ tự dấu mark trên fiber để xỏ vào ống Reforcing tube như bảng bên.					537	Hình minh họa trên fiber của mỗi nhánh co	nhánh 3
	vao ong kelorenig tube inia bang ben.	Mark trên fiber	1 mark	2 mark	3 mark	4 mark	1 mark lớn	1 mark lớn 1 mark nhỏ
	6.2. Đặt fiber vào gá theo thứ tự từ 1 -> 12 của bảng nhận diện bên.	Thứ tự xỏ fiber		Ш	Ш	Ш		
		Nhóm 1 (Băng keo số 1)	1	2	3	4	5	6
		Nhóm 2 (Băng keo số 2)	7	8	9	10	11	12
	6.3. Đặt cable sao cho fiber nhóm 1->2 cùng hướng với vị trí ống như hình bên. 6.4. Xỏ lần lượt nhánh fiber theo thứ tự từ 1-> 12 vào các ống Furcation đã được nhận diện theo thứ tự từ 1->12. Chú ý: với ống dài trên 2m thì cần xịt phấn trước khi xỏ 6.5. Đẩy ống Furcation đến vị trí cách điểm tuốt vỏ ~30mm. - Chú ý: Khi xỏ fiber vào ống thì fiber phải thẳng, không bị xoắn hoặc cong.	Gran	Fiber t	~30mm	i xoắn		56	3)4) (7)8) 1)12)
							Tr	ang: 3/8

		UJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD		
		TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Tên công đoạn áp dụng : Branching		Số PS: 001-4-PS-005-0281	Phiên bản:	1
Br	anching chung - Trunk cable 144F quấn băng keo	Tài liệu tham khảo: 4-0P-0179 /spec : JD-11-24-00	10	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		
	lougo vị trí tuốt đầu ống Furcation tube: - Quấn băng keo đen (2GoHogo) cố định vị ống Reforcing tube (mục đích cố định ống branching pipe và ngăn keo tràn ra ngoài ống). Có thể đổi vi trí ống để fiber được thẳng trong branching pipe.	-30 Green	~5mm Quấn	a 2GoHoGo tape
8. Cố định branching pi	8.1. Đẩy ống Branching pipe qua vị trí quấn băng keo phía cable như hình bên.	Branching pipe	3 -	~17 vòng
	8.2. Đẩy ống Reforcing tube vào branching pipe. Chú ý: fiber vị trí trong ống phải thẳng, không bị	Fiber thẳng: OK Fiber xoắn: NG		
	 xoắn. 8.3. Đánh mark lên vị trí branching pipe, cable và ống reforcing tube để kiểm soát fiber xoắn khi bơm keo. 8.4. Kéo căng fiber, dùng băng keo vàng cố định ống và fiber lại. 	Dánh mark Kéo căng fiber và c băng keo vàng cố đ fiber và ống lại.	inh	Trang: 4/8

		FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD	
		TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN	
Tên công đoạn áp dụng :		Số PS: 001-4-PS-005-0281	Phiên bản: 1
	anching chung - Trunk cable 144F quấn băng keo	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179 /spec : JD-11-24-0010	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
9. Bom keo Hernon Tu	ffbond 302 ống branching pipe: - Cổ định sản phẩm lên gá. Giữ thẳng vị trí bơm keo 2 đầu. - Bơm keo (Hernon Tuffbond 302) như hình.	TOP 2GoHoGo tape Keo vừa đến vị trí này Khi keo đến vị trí bằng keo Gohogo tape phía ống Reforcing tube-> giảm tốc độ born . Cổ định sản phẩm Dấu mark kiểm soát fiber xoắn Over flow less than 10 (= 1/2 2GoHoGo tape) Adhesive reach top 2GoHoGo tape Khi keo điền đầy branching pipe -> ngưng born.	
			rang: 5/8

		FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN	
Tên công đoạn áp dụng : I	Branching	Số PS: 001-4-PS-005-0281	Phiên bản:
	anching chung - Trunk cable 144F quấn băng keo	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179 /spec : JD-11-24-0010	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	•
10. Quấn băng keo GoHo	- Thời gian chờ keo khô ~30 phút. - Kiểm tra keo điền đầy trong branching pipe: đầy keo giữa 2 vị trí quấn băng keo đen: OK - Kểm keo tràn: - Keo tràn bên phía ống Reforcing tube: Keo <10mm(1/2 băng keo): OK, Ngược lại: NG - Keo tràn bên phía cable: keo không tràn ra khỏi ống branching: OK - Quấn băng keo phủ ngoài branching pipe vị trí như hình.	~20mm	~20mm
	* Cách quấn: + Cổ định đầu băng keo ở vị trí branching pipe như hình. + Quấn chồng mỗi lớp ~1/2 bề rộng băng keo ngược ra phía cable. Chú ý: Khi quấn miết băng keo ôm sát branching pipe và cable.		chồng lên nhau 1/2 bề rộng băng keo. ến vị trí đầu cable cố định ~3 vòng Trang: 6/8

			OPTICS VIETNAM LTD ÄN CÔNG ĐOẠN			
Tên công đoạn áp dụng :	Branching	TIEU CHUA	Số PS: 001-4-PS-005-0281		Phiên bản:	1
	ranching chung - Trunk cable 144F quấn băng keo		Tài liệu tham khảo: 4-0P-0179 /	spec : ID-11-24-0010		
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn			Iình ảnh minh họa		
	+ Quấn băng keo về vị trí đầu còn lại đến vị trí Reforcing tube cố định ~3 vòng .	Quấn băng keo c băng keo.	hồng lên nhau 1/2 bề rộng	Đến vị trí đầu định ∼3 vòng	reforcing tube cố	
	+ Quấn băng keo về vị trí branching pipe và cắt băng keo ở vị trí như hình.	JAKE THE STREET				
				Cắt băng k	eo vị trí này.	: 7/8
	+ Tại vị trí băng keo ở đuôi Branching Pipe, cắt mép băng keo như hình bên.		Băng keo bung ở đuôi branching pipe		Cắt băng keo	
	+ Ấn băng keo sát vào vị trí quấn.					
					Trang	: 7/8

		FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN	
Tên công đoạn áp dụng :	Branching	Số PS: 001-4-PS-005-0281	Phiên bản:
	anching chung - Trunk cable 144F quấn băng keo	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179 /spec : JD-11-24-0010	111111111111111111111111111111111111111
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	•
	+ Dùng băng keo quấn thêm 2 vòng băng keo cố định vị trí đã cắt để ngăn băng keo bung ra.		
	- Kiểm tra băng keo đã được quấn sát, không bị hở.		
	- Dùng thước kẹp hoặc jig đo kích thước của ống branching pipe sau khi quấn băng keo ≤ 24mm.	≤ 24mr	n
11. Cắt lại fiber	- Gỡ tất cả băng keo trên ống. - Cắt lại chiều dài các nhánh fiber theo chiều dài như hình bên.	Vị trí tách vỏ 80 ± 5 mi	Cắt bỏ fiber vị trí này Trang: 8/8

		·	FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LT	ı'D		
			TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Tên công đoạn áp dụng : B	ranching		Số PS : 001-4-PS-	Số PS: 001-4-PS-005-0281		1
Bra	ınching chung - Trunk c	cable 144F quấn băng keo	Tài liệu tham khảo:	o: 4-OP-0179 /spec : JD-11-24-0010		
			HISTORY			
			Lịch sử thay đổi/Revision history			
Preparing Date	Person Version		Description Nội dung thay đổi		Reason	Requester Người
Ngày ban hành	Người soạn thảo	Phiên bản	Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới	Lý do	yêu cầu
10/4/2024	Phươnglta	1	-	-	Ban hành mới	ThắngVĐ
						•