
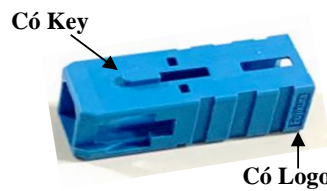


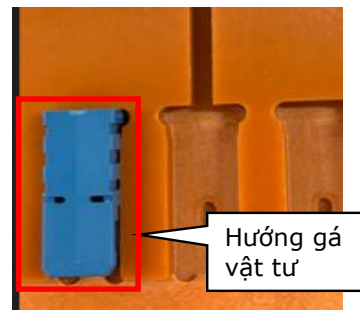
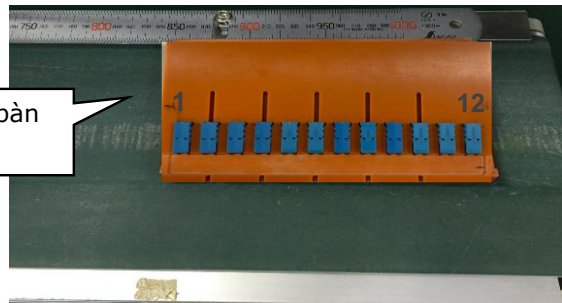


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: IN LASER	Số: 4-OP-0081-4-PS-050-0002	Phiên bản: 7	
Tên sản phẩm: T-Gumi	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0081	Trang : 1/2	*4-OP-0081-4-PS-050-0002/7*


I. PHẠM VI ÁP DỤNG: Theo Mapping hệ thống

II. NỘI DUNG:

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
1. Kiểm tra ngoại quan vật tư	Kiểm tra ngoại quan vật tư: Coupling <ul style="list-style-type: none"> + Màu xanh dương + có key, có logo " Fujikura". - Kiểm tra ngoại quan coupling : không biến dạng, dơ, nứt, mẻ,... 	 Có Key Có Logo
2. Đối với máy in tự động Chuẩn bị tray .	<ul style="list-style-type: none"> - Dán nhãn lên tray đúng vị trí. - Đặt tray vào máy theo đúng hướng như hình. 	 
3. Đối với máy in bằng tải Gá vật tư.	<ul style="list-style-type: none"> - Gá vật tư lên bàn gá & đặt bàn gá lên máy đúng hướng. - Bàn gá đặt sát cạnh máy. 	 Hướng gá vật tư  Hướng đặt bàn gá lên máy

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.			
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: IN LASER	Số: 4-OP-0081-4-PS-050-0002	Phiên bản: 7	
Tên sản phẩm: T-Gumi	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0081	Trang : 2/2	*4-OP-0081-4-PS-050-0002/7*

II. NỘI DUNG:

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
4. Kiểm tra sau khi in	- Kiểm tra ngoại quan in: Chữ in ra rõ ràng, không bị mờ, mất nét, đúng hướng, đúng vị trí. => OK . Ngược lại NG .	<div><p>Nội dung in :</p><ul style="list-style-type: none">- FS3 : In cố định khách hàng yêu cầu.- XXXXX: số sê-ri (5 kí tự)- ZZZZZZZ :Số ID (7 kí tự)</div>

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.

REVISION HISTORY						
(Lịch sử sửa đổi)						
Preparing date (ngày soạn thảo)	PERSON (Người soạn thảo)	Version (phiên bản)	Description contents (Nội dung sửa đổi)		Reason of change (lý do thay đổi)	Change Requester (người yêu cầu)
			Old content (Nội dung cũ)	New content (Nội dung mới)		
04/02/2020	Nguyệt	3	-Phạm vi áp dụng	- Cancel phạm vi áp dụng - Add code AAF0037	- Code mới	BảoTG
14/4/2020	Nguyệt	4	- Format tài liệu cũ	- Format tài liệu mới.	- Thay đổi template mới	BảoTG
01/07/2021	Nguyệt	5	-	- Cập nhật lại hình ảnh jig in laser	- Hướng dẫn rõ hơn	Ngân NLT
15/03/2022	NhiNT	6	- Format nhãn laser cũ	- Format nhãn laser mới	- Thay đổi Format nhãn laser mới và làm rõ cho op dễ hiểu.	ThuDTM
19/08/2024	Nguyệt	7	-	- Add thêm mục in tự động. - Format nội dung lại.	Áp dụng cho máy in laser tự động - OP dễ hiểu .	ThuDTM