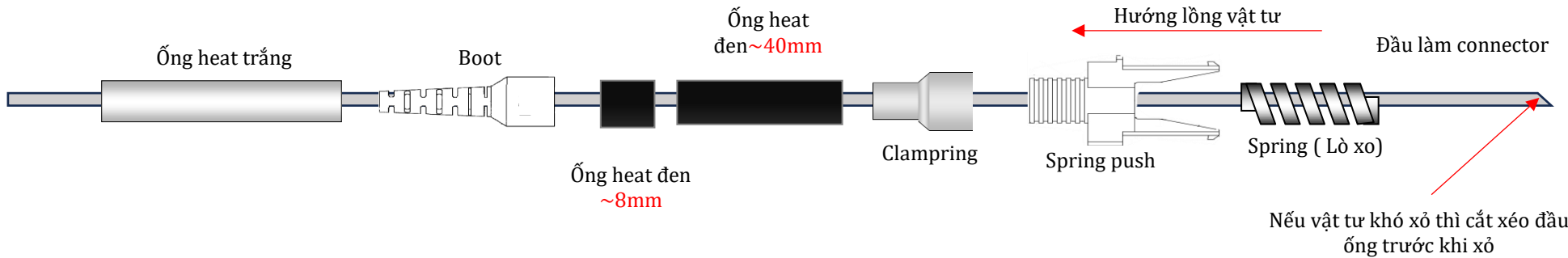
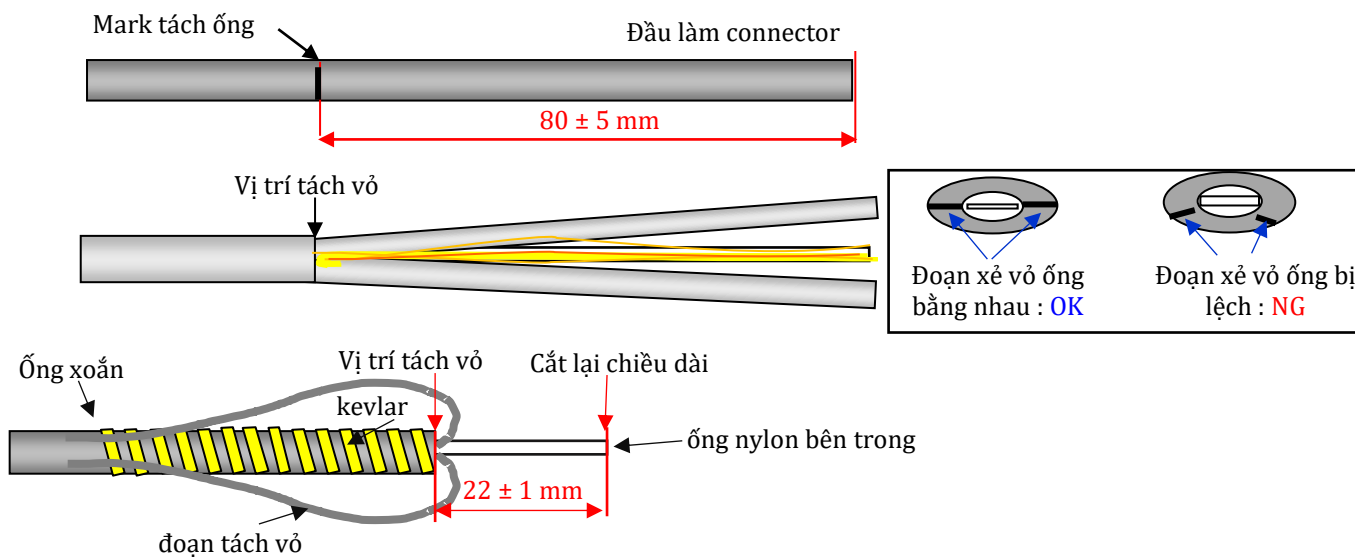


## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN


Tên công đoạn áp dụng : Part	Số PS : 001-4-PS-009-0373	Phiên bản:	1
Xổ Linh Kiện - Trunk (có ống heat trắng)	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179		

I. Phạm vi áp dụng: Các code được gán theo DMS

II. Nội dung:

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
1. Part vật tư vào các ống Furcation tube theo thứ tự và hướng như hình :		
2. Tách vỏ cord :	<p>2.1. Dùng viết mark đánh mark lên ống Furcation tube của đầu làm connector như hình.</p> <p>2.2. Dùng jig xẻ cord tách ống đến vị trí dấu mark như hình.</p> <p>* Chú ý: + Đoạn xẻ vỏ 2 phần bằng nhau: OK. + Ngược lại: NG.</p> <p>2.3. Cố định kevlar xung quanh ống và đoạn tách vỏ như hình.</p> <p>2.4. Cắt lại chiều dài ống nylon tube bên trong như hình.</p>	

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Part	Số PS : 001-4-PS-009-0373	Phiên bản:	1
Xổ Linh Kiện - Trunk (có ống heat trắng)	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179		

HISTORY

Lịch sử thay đổi/Revision history

Preparing Date Ngày ban hành	Person Người soạn thảo	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
03-Oct-24	Phuonglta	1	-	-	Ban hành mới	ThắngVĐ