


**TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN**

Tên công đoạn áp dụng : DỤNG CỤ MARK STRIP	Số PS : <b>001-4-PS-008-0049</b>	Phiên bản: <b>5</b>
<b>QUY ĐỊNH SỬ DỤNG CÁC DỤNG CỤ MARK STRIP CCO</b>	Tài liệu tham khảo: 4-OP-012, 4-OP-016, 4-OP-025, 4-OP-0310, 4-OP-027	

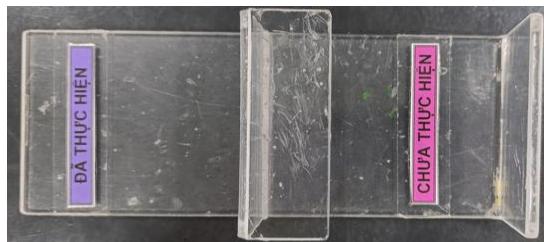
**I. CHUẨN BỊ DỤNG CỤ:**

Các dụng cụ dưới đây sử dụng cho Sản phẩm Fan-out được thực hiện ở công đoạn mark strip

**\* Chú ý:**

Không dùng tool strip đầu A khi:

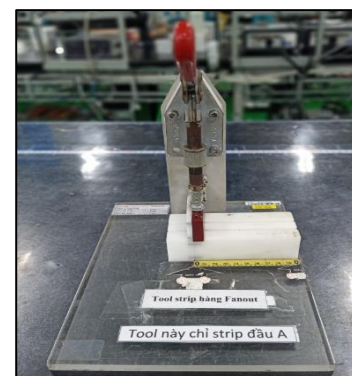
- Hàng 12 core
- Sản phẩm strip cord đầu A **không** để kiểm chéo core (ident)



Jig nhận diện trước & sau khi làm



Jig Strip Fanout cord đầu F+A



Tool strip đầu A  
(chỉ dùng cho chiều dài 100mm)




Kìm bấm sợi chịu lực, cắt vỏ cáp



Kéo cắt Kevlar



Bút đánh dấu  
(Tùy loại cord mà sử dụng màu viết mark )

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD			
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Tên công đoạn áp dụng : DỤNG CỤ MARK STRIP	Số PS : 001-4-PS-008-0049	Phiên bản:	5
QUY ĐỊNH SỬ DỤNG CÁC DỤNG CỤ MARK STRIP CCO	Tài liệu tham khảo: 4-OP-012, 4-OP-016, 4-OP-025, 4-OP-0310, 4-OP-027		

REVISION HISTORY ( Lịch sử thay đổi )

Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
25/07/2022	ThơNTB	1	-	Ban hành mới	-	TiênCTC
08/09/2022	ThơNTB	2	-	- Thêm nội dung mục chú ý	- Làm rõ và tránh sai sót	TiênCTC
27/10/2022	ThơNTB	3	-	- Bổ sung bút đánh dấu	- Cho OP dễ nhận diện	TiênCTC
27/3/2024	Anh NTT	4	-	Hình Tool strip đầu A thêm nội dung (chỉ dùng cho chiều dài 100mm)	Làm rõ dùng tool strip đầu A	Anh NTT
21/9/2024	Anh NTT	5	-	Đổi hình: Jig nhận diện trước & sau khi làm	Cập nhật theo thực tế thay đổi Jig.	Anh NTT