

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: PREPARATION FA

Số: 001-4-PS-085-0110

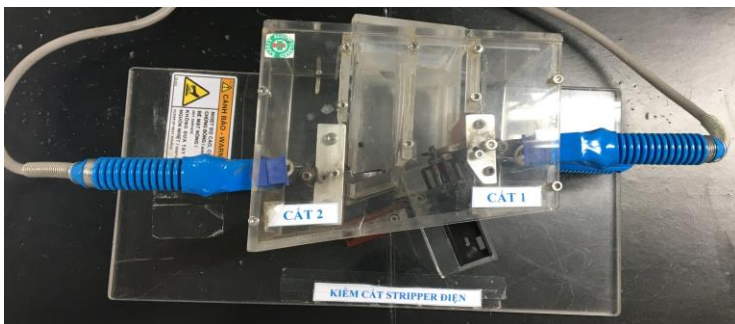
Phiên bản: 07

Tên sản phẩm: STRIPPER(025-05)Ver2.1 ASSY

Tài liệu tham khảo: PNJHY-0090-25-18C

I. Phạm vi áp dụng: theo DMS

II. Dụng cụ:



Kìm cắt Stopper



Tool kiểm cấu trúc



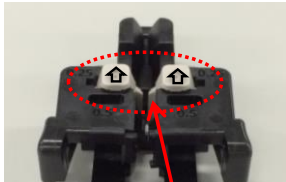
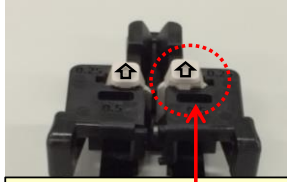
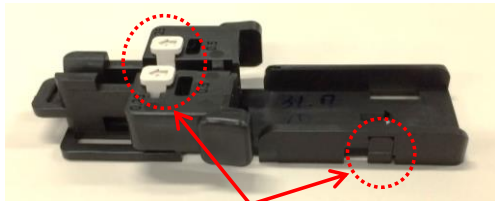
Máy Microscope



III. Nội dung:

Bước	Tiêu chuẩn	Hình ảnh
1/ Cắt Stopper	<ul style="list-style-type: none">- Cắt đúng vị trí.- Vết cắt ≤ 0.25 mm	
2/ Lắp Stopper vào Stripper	<ul style="list-style-type: none">- Lắp đúng hướng.- Stopper phải sát thành Stripper.	
3/ Lắp Wedge vào Stripper	<ul style="list-style-type: none">- 2 Wedge có cùng số cavity.	

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: PREPARATION FA		Số: 001-4-PS-085-0110	Phiên bản: 06
Tên sản phẩm: STRIPPER(025-05)Ver2.1 ASSY		Tài liệu tham khảo: PNJHY-0090-25-18C	
III. Nội dung:			
Bước	Tiêu chuẩn	Hình ảnh	
3/ Lắp Wedge vào Stripper	- Wedge được lắp sát.	<div><div><div>Wedge lắp sát: Đạt</div></div><div><div>Wedge hở: Không đạt</div></div></div>	
4/ Kiểm tra Wedge sau khi lắp ráp dưới máy Microscope	- Cấu trúc của Wedge Stripper đủ 2 Wedge & 1 Stopper.	<div><div>Đủ 2 Wedge & Stopper</div></div>	
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV			

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: PREPARATION FA		Số: 001-4-PS-085-0110	Phiên bản: 06
Tên sản phẩm: STRIPPER(025-05)Ver2.1 ASSY		Tài liệu tham khảo: PNJHY-0090-25-18C	

Revision History						
Ngày		Phiên bản	Người phụ trách	Nội dung thay đổi.		Người yêu cầu
09/28/17		1	Lan	- new code		KhanhHD
10/27/17		2	Lan	- cancel code AAB0049. - Add phạm vi áp dụng : Áp dụng các code có sử dụng STRIPPER(025-05)Ver2.1.		KhanhHD
11/16/17		3	Lan	- Change Kiểm tra vết cắt không có bavias --> Kiểm tra vết cắt ≤ 0.25 mm. - Change tên SP : STRIPPER(025-05)Ver2.1 ASSY for Sales Promotion --> STRIPPER(025-05)Ver2.1 ASSY .		KhanhHD
11/17/17		4	Lan	- Cancel kiểm "Hướng mũi tên trên Wedge & hướng mũi tên trên Stripper khác hướng: OK. Ngược lại: NG (H7)." Lý do: Không thể lắp ngược Wedge C. - Add hình sản phẩm hoàn thành.		KhanhHD
Ngày	Phiên bản	Người phụ	Nội dung thay đổi		Reason	Người yêu cầu
			old content	new content		
8/22/2019	5	Lanvn	-	-	- Chuẩn hóa tiếng việt	HuyHM
8/22/2019	6	Nguyệt	-	- Thêm dụng cụ. - Định dạng lại tài liệu. - Mục 3 thêm hình ảnh.	- Chuẩn hóa tài liệu. - Làm rõ tiêu chuẩn, tránh hiểu lầm.	HuyHM
8/30/2024	7	Bững NV	-	4/ Kiểm tra Wedge sau khi lắp ráp dưới máy Microscope	- Cập nhật thực tế dưới line (SUG000000097071)	Thu TT