

FORM GHI NHẬN HÀNG TUẦN NHIỆT ĐỘ VỊ TRÍ NƯỞNG

Form : 000-4-Fo-0072

Ver

03

Page

1/2



1. PHẠM VI ÁP DỤNG

Áp dụng tại công đoạn nướng keo (**Gumi & Easy**)

PRE1 CONTROLLED

2. TÀI LIỆU THAM KHẢO

N/A

3. NỘI DUNG

Ca :Tháng/Năm :Chuyển :

[illegible]

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.

FORM GHI NHẬN HÀNG TUẦN NHIỆT ĐỘ VỊ TRÍ NƯỚNG

Form : 000-4-Fo-0072

Ver

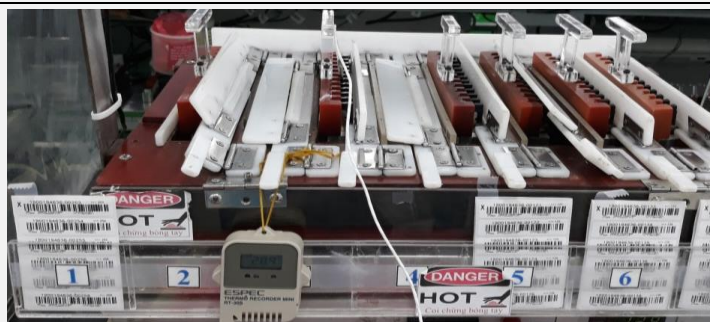
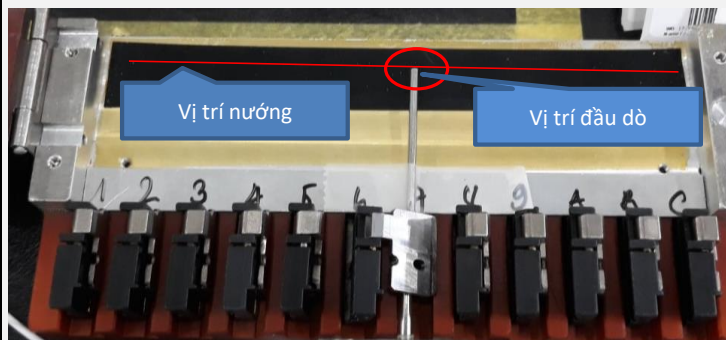
03

Page

2/2



- Gắn Holder 250 không có fiber vào Jig => Mục đích tránh hơi nóng bị thoát ra ngoài qua vị trí Holder
- Gắn đầu dò vào ngang bằng với vị trí nung
- Đậy nắp jig lại, và bỏ vào máy nung
- Chờ khoảng 30 => 60 phút thì ghi nhận giá trị



REVISE HISTORY

Date (Ngày)	Pic (Người Phụ Trách)	Version (Phiên bản)	Description (Nội Dung)		Người yêu cầu
			Old content (Nội dung cũ)	New Content (Nội dung mới)	
10-Aug-19	Quách Văn Tường	01	<ul style="list-style-type: none"> - Form cũ sử dụng chung với form đo độ dày Wedge Tool đồng body - Form cũ không có mã số quản lý thiết bị đo nhiệt độ - Chưa có hình ảnh hướng dẫn đo nhiệt độ vị trí nung gumi 	<ul style="list-style-type: none"> - Tách riêng form đo độ dày Wedge với Form đo nhiệt độ vị trí nung gumi. Tách ra từ Form : 000-5-Fo-0143 - Thêm mã số quản lý máy đo nhiệt độ - Thêm hình hướng dẫn đo nhiệt độ vị trí nung gumi 	Huỳnh Đức Khánh
4-Sep-19	Quách Văn Tường	02	-	Bỏ số thứ tự cột ngày, thêm dòng để ghi tất cả các máy vào một tờ check sheet	Huỳnh Đức Khánh
10-Sep-24	Nguyễn văn Bửu	3	-	- Thêm sản phẩm Easy	Trịnh Thị Thu

PRE1 CONTROLLED