



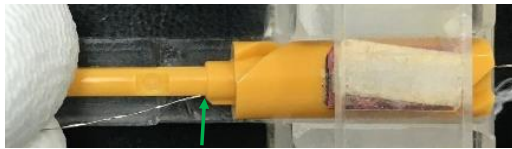




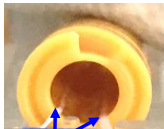

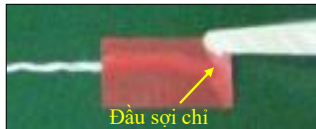

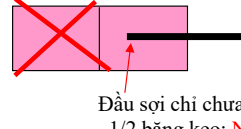

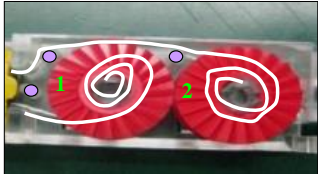
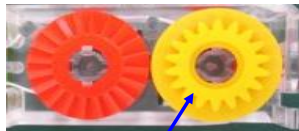

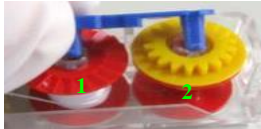
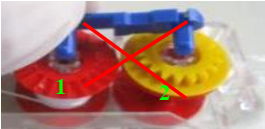

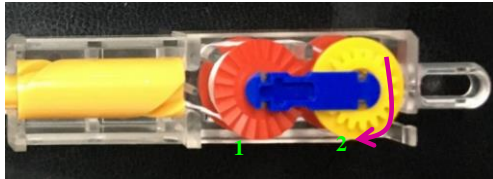
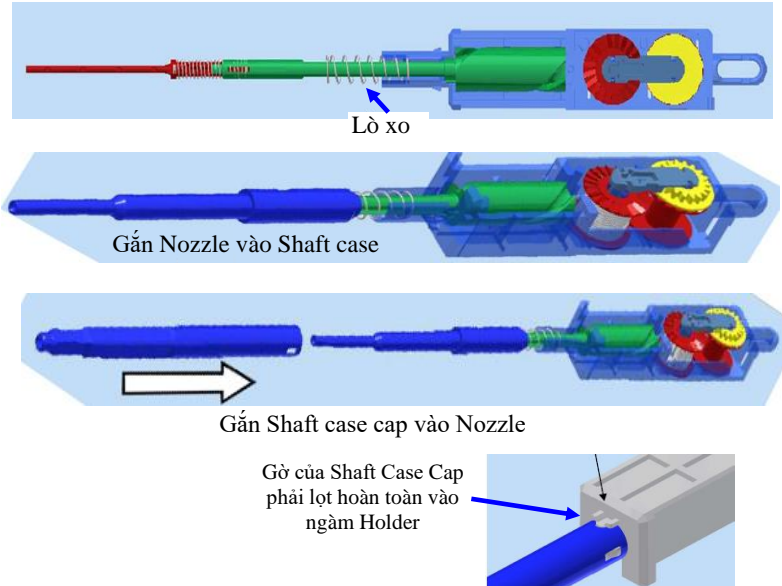
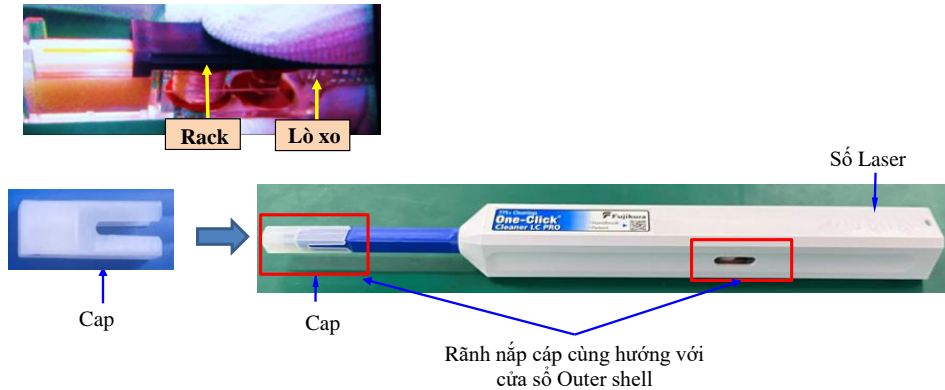



| TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN   |   |                   |   |
|--|---|-------------------|---|
| Công đoạn: <b>LẮP RÁP</b>  | Số: <b>4-OP-221-4-PS-031-0104</b>   | Phiên bản: 06     | 4-OP-221-4-PS-031-0104/06   |
| <b>Quy trình lắp ráp OCC SC PRO</b>  | Tài liệu tham khảo: 4-OP-221  |                   |  |
| <b>I. PHẠM VI ÁP DỤNG: THEO DMS</b>  |   |                   |   |
| <b>II. NỘI DUNG:</b>   |   |                   |   |
| Yêu cầu  |   | Hình ảnh minh họa |   |
| 1.<br><br>- Đặt Shaft vào jig  | <div>Rãnh trên đầu Shaft quay lên trên</div>    |                   |   |
| 2.<br><br>- Lắp cuộn chỉ số 1 vào Holder đúng hướng: mặt răng cửa quay lên trên.   | <div>Mặt răng cửa quay lên trên</div>  <div>Bobbin sai mặt: <b>NG</b></div>  |                   |   |
| 3.<br><br>- Xò kim dẫn qua cửa sổ phía trái và kéo chỉ bên trong từ đuôi đến đầu shaft.  |  <div>Cửa sổ phía trái</div>  |                   |   |
| 4.<br><br>- Xò kim dẫn chỉ vào phía trái của đuôi Tip.<br><br>- Đẩy nhẹ đuôi Tip vào Shaft cho Stopper lọt vào cửa sổ của Shaft. | <div>Phía trái của Tip: <b>OK</b></div>   <div>Stopper</div>                 |                   |   |
| 5.<br><br>- Xò kim dẫn chỉ qua đầu Tip còn lại (từ trái qua phải), qua lò xo rồi qua Shaft.                                      | <div>Đầu Tip phía phải</div>  <div>Đầu Tip phía trái</div>  |                   |   |

| TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN   |   |               |   |
|--|---|---------------|---|
| Công đoạn: <b>LẮP RÁP</b>  | Số: <b>4-OP-221-4-PS-031-0104</b>   | Phiên bản: 06 | 4-OP-221-4-PS-031-0104/06   |
| Quy trình lắp ráp OCC SC PRO   | Tài liệu tham khảo: 4-OP-221  |               |  |
| 6.<br><br>- Kiểm tra chéo chỉ trước khi ấn Shaft vào Holder.   | <div><br/>Chỉ không chéo: <b>OK</b></div> <div><br/>Chỉ bị chéo: <b>NG</b></div>   |               |   |
| 7.<br><br>- Dán băng keo đỏ lên đầu sợi chỉ.   | <div><br/>Đầu sợi chỉ</div> <div><br/>Đầu sợi chỉ dư ra ngoài: <b>NG</b></div> <div><br/>Đầu sợi chỉ chưa tới 1/2 băng keo: <b>NG</b></div> |               |   |
| 8.<br><br>- Dán băng keo vào cuộn chỉ thứ 2 sao cho có chiều quấn chỉ như hình.<br>- Cuộn chỉ thứ 2 sau khi gắn phải nghe được âm thanh "click". | <div><br/>Mặt có răng cưa</div> <div><br/>Chiều của sợi chỉ sau khi gắn.</div>   |               |   |
| 9.<br><br>- Lắp Gear vào cuộn chỉ số 2. Gear sau khi gắn phải nghe được âm thanh "click".  | <div><br/>Gear Răng cưa quay lên trên: <b>OK</b></div> <div><br/>Gear gắn sai mặt: <b>NG</b></div>   |               |   |
| 10.<br><br>- Gắn Hanger vào phải nghe được âm thanh "click"<br>- Gắn Hanger đúng hướng   | <div><br/>Gắn Hanger Đúng hướng: <b>OK</b></div> <div><br/>Gắn Hanger sai hướng: <b>NG</b></div>   |               |   |
|  |   |               |   |

| TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN  |  |               |   |
|---|--|---------------|---|
| Công đoạn: <b>LẮP RÁP</b>   | Số: <b>4-OP-221-4-PS-031-0104</b>  | Phiên bản: 06 | 4-OP-221-4-PS-031-0104/06   |
| Quy trình lắp ráp OCC SC PRO  | Tài liệu tham khảo: 4-OP-221   |               |  |
| 11.<br>- Xoay cuộn chỉ thứ 2 (1 vòng) theo chiều kim đồng hồ, sợi chỉ xả ra và thu hồi về dễ dàng, không bị chéo.   |    |               |   |
| 12.<br>- Gắn lò xo vào giữa thanh shaft.<br><br>- Gắn Nozzle & shaft case cap vào Holder.<br><br>- Nhấn Nozzle 2 lần để kiểm tra độ đàn hồi của lò xo.                    |    |               |   |
| 13.<br>- Gắn lò xo lớn vào đuôi của Holder, Lắp RACK vào lò xo và đuôi Holder<br>- Lắp OuterShell<br>- Gắn nắp cap: Hướng rãnh nắp cap cùng hướng với cửa sổ Outer shell. |  |               |   |

| TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN         |           |                |   |  |                                      |   |
|------------------------------|-----------|----------------|---|--|--------------------------------------|---|
| Công đoạn: <b>LẮP RÁP</b>    |           |                | Số: <b>4-OP-221-4-PS-031-0104</b>   |  | Phiên bản: 06                        | 4-OP-221-4-PS-031-0104/06   |
| Quy trình lắp ráp OCC SC PRO |           |                | Tài liệu tham khảo: 4-OP-221  |  |                                      |  |
|                              |           |                |   |  |                                      |   |
| Revision History             |           |                |   |  |                                      |   |
| Ngày                         | Phiên bản | Người ban hành | Nội dung  |  | Lí do thay đổi                       | Người yêu cầu   |
|                              |           |                | Nội dung cũ   | Nội dung mới   |                                      |   |
| 10/26/24                     | 6         | Ngoc DT        | 13. - Gắn nắp cap đúng hướng: khe hở nắp cap cùng hướng nhân sản phẩm         | 13. - Gắn nắp cap: Hướng rãnh nắp cap cùng hướng với cửa sổ Outer shell<br>12. Cập Nhật hình ảnh | Update tài liệu đúng yêu cầu Spec    | Thu DTM   |
| 09/11/24                     | 5         | Ngoc DT        | 13. - Gắn nắp cap đúng hướng: khe hở nắp cap cùng hướng cửa sổ của OuterShell | 13. - Gắn nắp cap đúng hướng: khe hở nắp cap cùng hướng nhân sản phẩm                            | Update tài liệu đúng yêu cầu Spec    | Thu DTM   |
| 04/23/24                     | 4         | Nguyễn         | 13. - Gắn nắp cap đúng hướng: khe hở nắp cap cùng nhân                        | 13. - Gắn nắp cap đúng hướng: khe hở nắp cap cùng hướng cửa sổ của OuterShell                    | Update tài liệu đúng yêu cầu Spec    | Thu DTM   |
| 07/09/23                     | 3         | Tiên           | -   | - Thêm mục 12, 13  | - Kết hợp PS: 4-OP-221-4-PS-031-0103 | Huy   |
| 30-5-23                      | 2         | NhiNT          | -   | -Chuyển hình ảnh sang trắng đen  | - Tránh hiểu lầm màu sắc vật tư      | Huy   |
| 01/17/23                     | 1         | NhiNT          | -   | -  | - Ban hành mới                       | Huy   |