
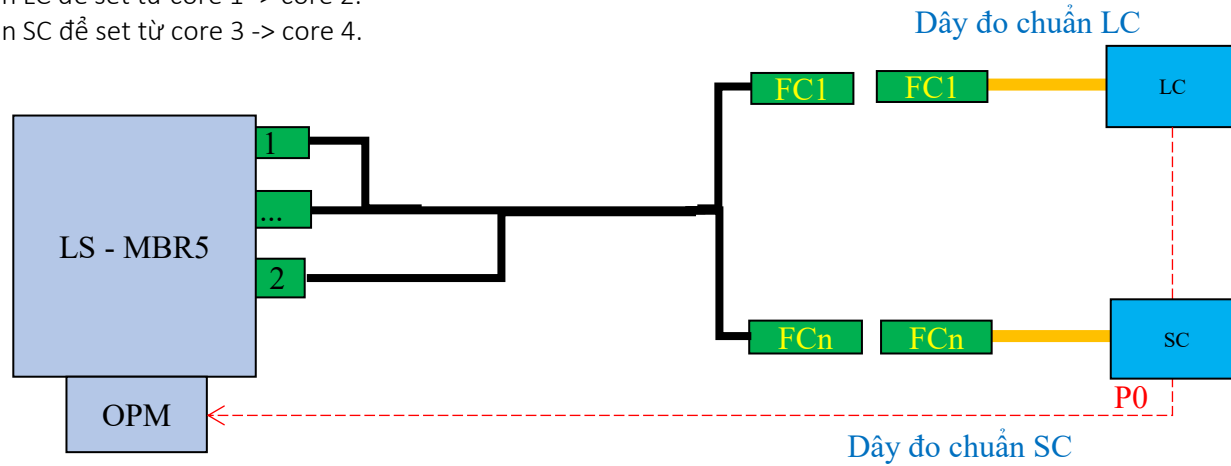


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: LOSS INSPECTION	Số PS: 4-OP-033-4-PS-017-0003	Ver: 1
Tên sản phẩm:CCP12604(LCx2-SCx2)	Tài liệu tham khảo: 4-OP-033	

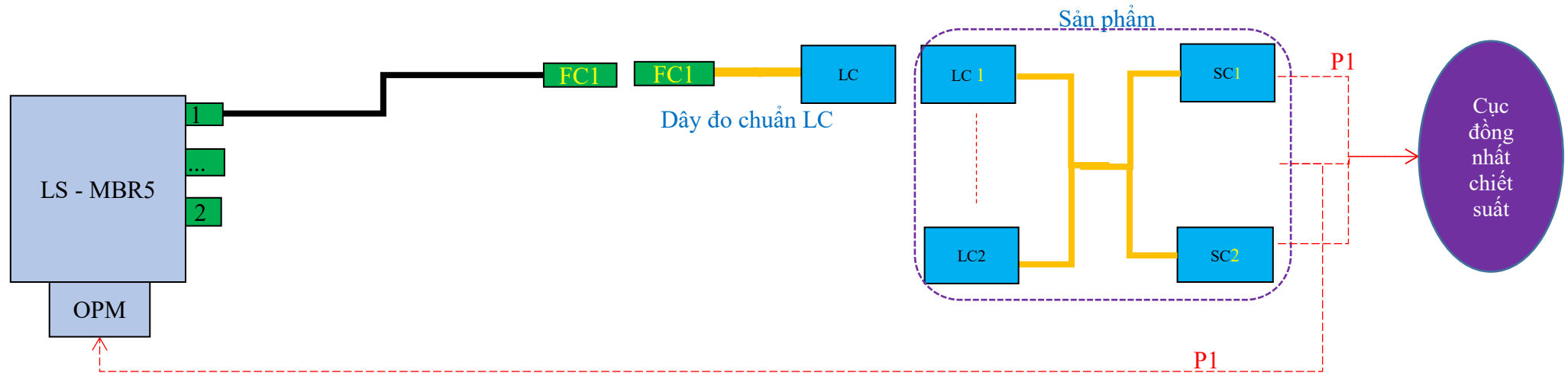
1. Đo P0

- Kết nối dây đo chuẩn LC để set từ core 1 -> core 2.
- Kết nối dây đo chuẩn SC để set từ core 3 -> core 4.



2. Đo P1: Đo LC connector đầu bắt đầu (core1 => core2)

- Kết nối dây đo chuẩn LC lần lượt với tất cả connector LC của sản phẩm để đo IL.
- Cắm lần lượt SC connector tương ứng của sản phẩm vào cục đồng nhất chiết suất để đo RL.



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: LOSS INSPECTION

Số PS: **4-OP-033-4-PS-017-0003**

Ver: 1

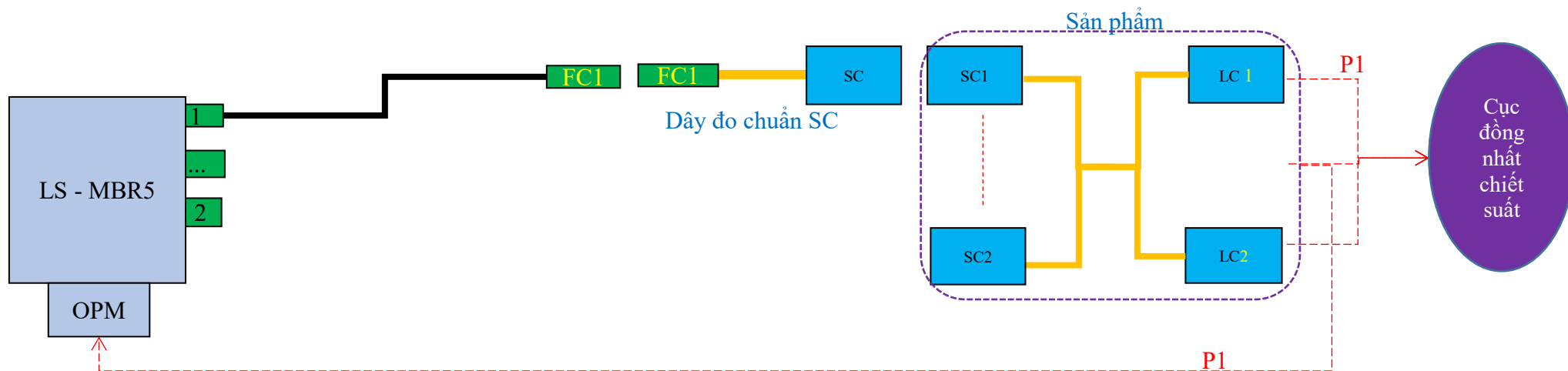
Tên sản phẩm: CCP12604(LCx2-SCx2)


Tài liệu tham khảo: 4-OP-033



3. Đo P1: Đo SC connector đầu kết thúc (core 3 => core 4)

- Kết nối dây đo chuẩn SC lần lượt với tất cả connector SC của sản phẩm để đo IL.
- Cắm lần lượt LC connector tương ứng của sản phẩm vào cục đồng nhất chiết suất để đo RL.



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: LOSS INSPECTION				Số PS: 4-OP-033-4-PS-017-0003		Ver: 1
Tên sản phẩm:CCP12604(LCx2-SCx2)				Tài liệu tham khảo: 4-OP-033		
Lịch sử thay đổi						
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
9/17/2024	ChauDNB	1	-	-	Ban hành mới	Châu