
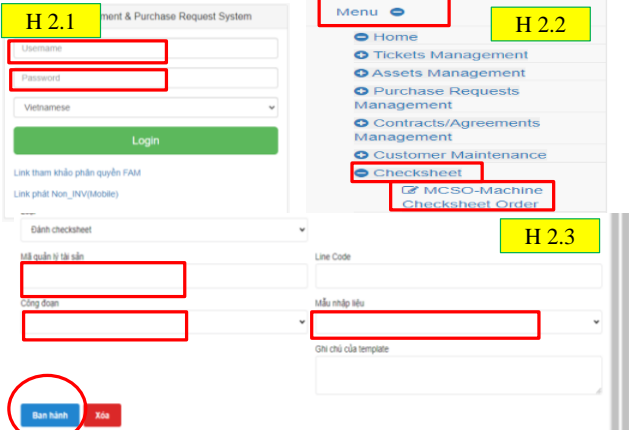


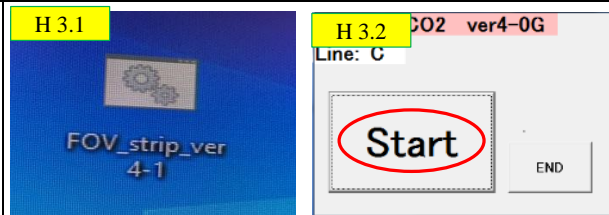
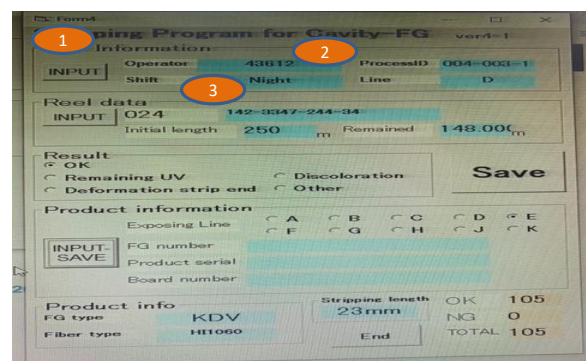


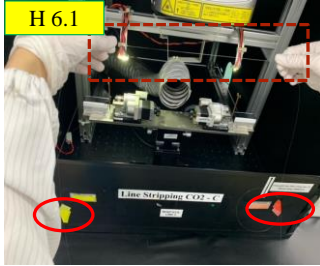
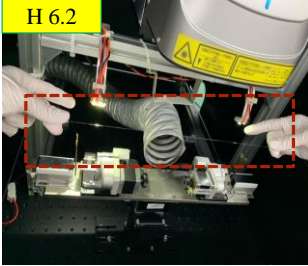

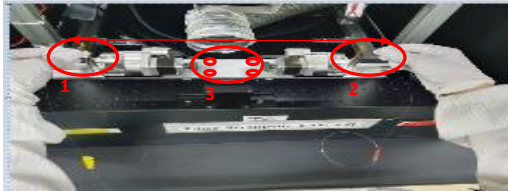
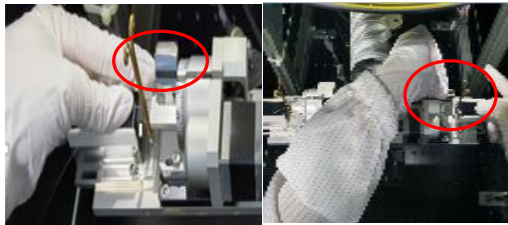



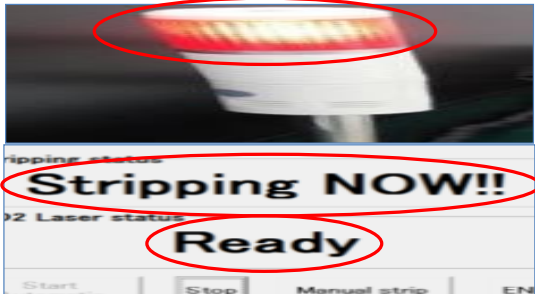


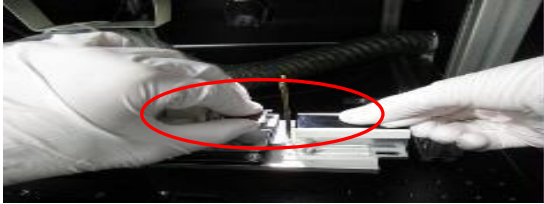


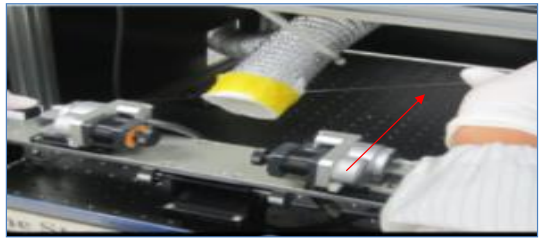

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.							
JOB BREAKDOWN SHEET FOR Tuốt Vỏ Fiber							
Document no : 4-OP-378-5-JBS-004-0001		Version : 17		Page: 1/10			
Chuẩn bị: Dung dịch Aceton, kính chống UV, bao tay.							
Máy móc/dụng cụ: Khay, máy tuốt vỏ CO2, ly thủy tinh, máy rửa, kính hiển vi, dụng cụ đo chiều dài fiber trần, máy gia nhiệt bằng khí nóng							
Vật tư: Fiber đã cắt theo chiều dài yêu cầu							
Nội dung: Trong quá trình thực hiện các bước làm sản phẩm có vấn đề nào chưa rõ hãy báo cho tổ trưởng trở lên để được hướng dẫn.							
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
1	<div>Qui định tại công đoạn</div> <div>17</div>	<div>- Cuối tuần phải vệ sinh ly thủy tinh đựng aceton vào giờ vệ sinh chuyên</div> <div>- Thay aceton mới vào mỗi đầu ca làm việc và ghi nhận đầy đủ thông tin vào phiếu kiểm soát thay aceton dán trên máy rửa.(H1.1)</div> <div>- Cuối ca phải vệ sinh sạch phiếu bằng giấy tẩy cồn.</div> <div>- Trước và sau khi tuốt vỏ nếu công nhân phát hiện vòng quấn fiber bất thường thì phải dừng thao tác và thông tin cho tổ trưởng hoặc kỹ sư xử lý.(H1.2)</div> <div>- Mỗi sản phẩm phải được định nghĩa cho 1 số khay và lô fiber riêng cho 1 thời điểm làm hàng, không tự ý đổi sản phẩm sang khay khác nhằm đảm bảo mỗi sản phẩm cùng với số khay và fiber lô luôn đi với nhau.</div> <div>- Fiber trần không được để tồn quá 5 sản phẩm tại công đoạn.</div> <div>* Chú Ý: Nếu đang Tuốt vỏ hàng CFS0093 chuyển đổi sang nhóm hàng khác hoặc ngược lại thì báo Tech hoặc leader để chuyển đổi mode</div> <div>- Trong quá trình làm sản phẩm, nếu có bất kỳ vấn đề nào chưa rõ hãy báo cáo ngay cho cấp tổ trưởng trở lên để được hướng dẫn xử lý, không được phép tự ý xử lý.</div> <div>- Luôn 5S khu vực làm việc</div> <div>*** Luôn tuân thủ PPE " Phương tiện bảo vệ cá nhân " tại công đoạn</div>	<div><div>KIỂM SOÁT THAY ACETON HÀNG NGÀY</div><div>H 1.1</div><div>ĐÃ THAY ACETON LÚC</div><div>20 giờ 50 phút</div><div>Ngày 20 Tháng 08 Năm 24</div><div>OP code : H6406</div></div> <div><div>H 1.2</div><div></div></div>	<div>- Đảm bảo aceton được sạch, nhận diện thời gian thay aceton.</div> <div>- Đảm bảo đủ chiều dài của từng công</div> <div>- Đảm bảo thông tin sản phẩm đúng.</div> <div>- Đảm bảo hàng không bị bụi</div> <div>- Đảm bảo đúng chiều dài</div>	X	X	







BẢO MẬT - TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV




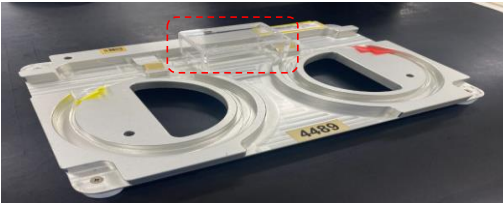
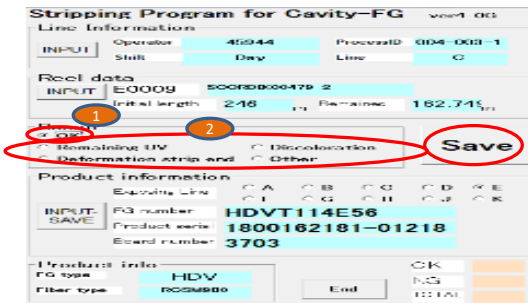
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
2	<p>- Kiểm tra tình trạng máy ghi nhận trên chương trình</p> 	<p>- Kiểm tra máy tuốt vỏ CO2 và kính hiển vi, ghi nhận thông tin vào chương trình FAM.</p> <p>+B1: Vào FAM-FOV Asset Management</p> <p>+B2: Đăng nhập user,password (H2.1)</p> <p>+B3: Lick vào Menu =>Checksheet</p> <p>=>MCSO_Machine Checksheet Order (H2.2)</p> <p>+B4: Nhập mã quản lý tài sản =>Chọn công đoạn=>Chọn mẫu dữ liệu =>Ban hành (H2.3)</p>		<p>Đảm bảo máy và chương trình hoạt động tốt.</p>	X	X	
	<p>- Kiểm tra ngày hiệu chuẩn dụng cụ đo chiều dài fiber trần</p>	<p>- Kiểm tra hạn hiệu chuẩn của dụng cụ đo chiều dài fiber trần.</p> <p>- Kiểm tra hạn sử dụng của acetone.</p>		<p>Đảm bảo thiết bị luôn tốt</p>	X	X	
3	 <p>Mở chương trình tuốt vỏ và nhập thông tin mã công nhân, ca làm việc vào</p>	<p>- Mở chương trình tuốt vỏ đặt ngoài màn hình desktop lên (H3.1)</p> <p>- Nhấp chọn "Start" để khởi động chương trình.(H3.2)</p> <p>(1) Nhấp chuột vào "Input"</p> <p>(2) Dùng mã quét mã vạch quét mã công nhân thực hiện tuốt vỏ.</p> <p>(3) Chọn ca làm việc.</p> <p>- Nhập 1 nếu là ca ngày, ca 1 hoặc ca 2.</p> <p>- Nhập 2 nếu là ca đêm và ca 3</p>	 	<p>Đảm bảo đúng chương trình</p> <p>Khai báo thông tin người làm sản phẩm</p>	X		X


STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
6	Đặt fiber lên máy tuốt vỏ 	<ul style="list-style-type: none"> - Bấm chọn vào mục "Test" 2 lần liên tiếp. - Bấm chọn tiếp vào ô "Start Automatic" 		<p>Đề máy sẵn sàng tuốt vỏ</p>	X		
		<ul style="list-style-type: none"> - Dùng ngón cái và ngón trỏ cầm fiber lên sao cho băng keo màu vàng phía bên trái, băng keo màu đỏ phía bên phải ngang bằng nhau (H6.1) - Đổi ngón cái và ngón giữa cầm fiber đặt vào máy (H6.2) 	<div style="display: flex;"> <div style="margin-right: 10px;">  <p>H 6.1</p> </div> <div>  <p>H 6.2</p> </div> </div>	<ul style="list-style-type: none"> - Đảm bảo tuốt vỏ đúng vị trí giữa của 2 cổng - Đảm bảo đủ chiều dài của 2 cổng 	X		
		<p>Lưu ý: Đối với sản phẩm nhóm hàng PM80um. Hai tay cầm fiber tạo cho điểm cuối fiber công bên trái và điểm cuối vòng quấn băng keo đỏ ngang bằng nhau.</p>			X		
7	Đặt fiber lên máy tuốt vỏ	<ul style="list-style-type: none"> - Hai tay cầm fiber thẳng ngang đặt từ trên xuống vào rãnh định hướng và rãnh má kẹp vị trí số 1,2. Đoạn tuốt vỏ nằm giữa 4 ốc vít vị trí số 3. - Kiểm tra fiber nằm trong rãnh má kẹp. - Dùng ngón trỏ tay trái hạ má kẹp fiber bên trái sau đó dùng tay trái hạ tiếp má kẹp bên phải xuống 	<div style="display: flex;"> <div style="margin-right: 10px;">  </div> <div>  </div> </div>	<p>Đảm bảo fiber không bị va chạm vào góc cạnh.</p>	X		

STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
8	Kiểm tra sản phẩm và máy	<p>- Sản phẩm sau khi được đặt lên máy tuốt vỏ hai bên băng keo vàng và đỏ phải ngang bằng nhau.</p> <p>- Đóng kín cửa máy tuốt vỏ lại.</p>		<p>- Đảm bảo fiber công vàng và đỏ không bị lệch</p> <p>- Đảm bảo tia laze không bị phát tán ra ngoài</p>	X	X	
		<p>Lưu ý: Đối với sản phẩm nhóm hàng PM80um. Sản phẩm sau khi đặt vào máy tuốt vỏ điểm băng keo đỏ phải nằm trong vùng giới hạn của nhãn nhận diện dán trên máy</p>					
9	Thực hiện tuốt vỏ fiber	<p>- Bấm vào nút màu xanh trên hộp điều khiển để máy bắt đầu tuốt vỏ</p>		<p>Để máy bắt đầu thực hiện.</p>	X		
		<p>- Khi máy đang chạy, tín hiệu đèn trên hộp điều khiển màu đỏ sẽ sáng và trên chương trình đồng thời hiện dòng chữ "Stripping NOW!!"</p> <p>- Sau khi tuốt vỏ xong, đèn báo trên hộp điều khiển sẽ tắt và trên chương trình hiện dòng chữ "READY" thì mới tiến hành lấy sản phẩm ra</p>		<p>Nhận biết tình trạng vận hành của máy.</p>	X	X	

STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
10	Lấy fiber ra khỏi trục quay bên phải của máy	- Mở cửa máy tuốt vỏ ra, tay phải cầm fiber, tay trái mở má kẹp giữ fiber bên phía cổng đỏ. <u>Lưu ý: phải dùng 2 tay để mở cửa của máy tuốt vỏ.</u>		Lấy fiber bên phía cổng đỏ ra khỏi trục máy tuốt vỏ.	X	X	
11	Lấy fiber ra khỏi trục quay bên trái của máy	- Dùng ngón giữa của tay trái giữ fiber bên phía cổng vàng		Lấy fiber bên phía cổng vàng ra khỏi trục máy tuốt vỏ.	X	X	
		- Dùng ngón cái và ngón trỏ tay trái để mở má kẹp fiber bên cổng vàng lên.					
12	Lấy fiber ra khỏi máy tuốt vỏ	- Tay phải nâng fiber phía bên cổng đỏ ra khỏi rãnh định hướng trước sau đó tay trái nâng fiber phía bên cổng vàng lên		Lấy fiber ra khỏi trục máy tuốt vỏ.	X	X	
		- Hai tay giữ fiber không được quá căng hay quá chùng, sau đó nhẹ nhàng lấy fiber ra khỏi máy, đoạn fiber trần không được va chạm vào bất cứ vật gì.		Tránh làm cho fiber bị trầy xước hay bị bụi.	X	X	

JOB BREAKDOWN SHEET FOR Tuốt Vỏ Fiber							
Document no :4-OP-378-5-JBS-004-0001		Version : 17		Page: 7/10			
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
12	Lấy fiber ra khỏi máy tuốt vỏ	- Di chuyển hai tay gần đến đoạn fiber trần.		Để dễ dàng thao tác fiber trần	X		X
13	Thao tác cầm đặt fiber vào máy gia cố nhiệt	Cầm fiber giữ thẳng, không quá căng hoặc quá chùng và đặt vào máy gia cố nhiệt *Chú ý: - Không chạm vào đoạn fiber trần và không được để fiber trần bị cong hoặc bị chùng và không được va chạm và bất cứ đâu - Fiber phải nằm gọn trong rãnh má kẹp 2 bên máy, không được để fiber va chạm vào má kẹp - Chỉ sử dụng máy gia cố nhiệt đối với nhóm hàng sử dụng fiber SM (HI1060).		- Tránh làm ảnh hưởng đến lực kéo đứt của sản phẩm - Tránh làm trầy xước, dập ngấn fiber	X	X	
		Đoạn fiber trần phải nằm gọn trong vùng màu đen của bản mẫu		Đảm bảo điểm tuốt vỏ không bị lệch có thể làm biến dạng fiber	X	X	
		- Dùng phần cơ của 2 ngón tay cái ấn cùng lúc 2 nút má kẹp nhỏ ở 2 bên để đóng má kẹp giữ fiber (H13.1) Chú ý: Không dùng móng tay để ấn	H13.1 	- Tránh làm trầy xước, dập ngấn fiber	X	X	X
		- Hoặc có thể dùng chân đạp bàn đạp công tắc để đóng má kẹp giữ fiber (H13.2)	H13.2 	- Giữ fiber cố định fiber để chuẩn bị gia nhiệt			
		- Đóng nắp đậy của máy (H13.3)	H13.3 	- Không để khí nóng tỏa ra ngoài và an toàn cho người vận hành			
BẢO MẬT - TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV							

JOB BREAKDOWN SHEET FOR Tuốt Vỏ Fiber								
Document no :4-OP-378-5-JBS-004-0001			Version : 17		Page: 9/10			
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện	
16	 Rửa fiber sau khi tuốt vỏ	<ul style="list-style-type: none"> Bật máy rửa lên, chờ máy chạy thì nhúng đoạn fiber trần vào dung dịch acetone 1 lần trong khoảng 2~3 giây sau đó lấy ra trong khi máy đang chạy để rửa sạch đoạn fiber trần. Chú ý: Trong quá trình rửa fiber trần, tay giữ thẳng đứng không được để fiber trần chạm vào thành của ly thủy tinh. Vùng fiber phải nằm trong chuẩn "Max-Min" 		<ul style="list-style-type: none"> Rửa sạch vỏ còn sót lại trên fiber trần sau khi tuốt vỏ. Tránh làm trầy xước, đứt, gãy fiber. 	X	X		
17	Kiểm tra fiber sau khi tuốt vỏ	<ul style="list-style-type: none"> Đặt đoạn fiber trần vừa tuốt vỏ lên kính hiển vi kiểm tra đoạn fiber trần ở chế độ 40X Kiểm đoạn fiber trần theo tiêu chuẩn của từng loại hàng 		Đảm bảo fiber trần sạch và không bị bụi hay sót vỏ.	X			
18	Quấn sản phẩm vào board	<ul style="list-style-type: none"> Đặt sợi fiber cố định vào 2 cục gum sao cho vùng fiber trần nằm giữa. Đặt jig dùng để che chắn vùng fiber trần. Quấn fiber vào board. <p>Lưu ý: Không sử dụng Jig che chắn vùng fiber trần đối với nhóm hàng fiber 80um</p>		<ul style="list-style-type: none"> Cố định sợi fiber trên board, tránh va chạm vùng fiber trần. Giảm nguy cơ bụi trên fiber trần trong quá trình quấn. 	X			
19	Lưu thông tin sản phẩm.	<ul style="list-style-type: none"> (1) Đối sản phẩm Đạt: chọn "OK" và nhấn "Save" để lưu lại thông tin (2) Đối với sản phẩm không đạt: chọn các lỗi tương ứng Sót vỏ UV(Remaining UV) Biến màu (Discoloration) Biến dạng (Deformation stripping) Lỗi khác (Other) Sau đó nhấn "Save" để lưu thông tin 		Cập nhật đầy đủ và đúng thông tin vào chương trình	X		X	

JOB BREAKDOWN SHEET FOR Tuốt Vỏ Fiber								
Document no:4-OP-378-5-JBS-004-0001			Version : 17		Page: 10/10			
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện	
20	Lưu thông tin sản phẩm.	Đối với sản phẩm có sử dụng phiếu kiểm tra thì phải khoanh vào ô Đạt nếu sản phẩm đạt và khoanh vào ô không Đạt nếu sản phẩm hư. <u>Chú ý: phải sử dụng giấy sạch lót kê tay khi ghi.</u>		- Đảm bảo đúng và đầy đủ thông tin sản phẩm - Để hạn chế gây ra bụi và tránh dính mực lên sản phẩm	X			
BẢO MẬT - TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV								
REVISION HISTORY								
Prepari ng Date	PIC	Ver	Old content	New content				
				Description	Reason of change		Change requester	
3-Jun	Loan	16	Mục 6: Đặt fiber lên máy tuốt vỏ - N/A Mục 8: Kiểm tra sản phẩm và máy - N/A	Mục 6: Đặt fiber lên máy tuốt vỏ - Thêm lưu ý Mục 8: Kiểm tra sản phẩm và máy - Thêm lưu ý	Following Change Order 9-PR-0014-9-FO-0001-4-RC-0105		NguyenVT	
20-Aug	Loan	17	1.Form JBS cũ:000-1-Fo-0022(obsolete) 2.Mục 1:Qui định tại công đoạn 3.Mục 2:Kiểm tra máy ghi nhận vào phiếu kiểm tra 4.Mục 3:N/A 5.Mục 6:đặt fiber lên máy tuốt vỏ 6. Mục 16: Sau khi gia nhiệt những đoạn fiber trần vào dung dịch acetone 1 lần trong khoảng 3~5 giây để rửa sạch đoạn fiber trần 7.Mục 17: Rửa fiber sau khi tuốt vỏ	1. Số thay thế:000-0-TEM-0012 2.Mục 1:Qui định tại công đoạn thêm nhắc nhở luôn 5S &tuân thủ PPE tại công đoạn 3.Mục 2:Hướng dẫn ghi nhận vào chương trình FAM-FOV thay cho checksheet giấy 4.Mục 3:Thêm hình ảnh mở chương trình destop 5. Đặt sản phẩm lên máy thêm hướng dẫn & hình ảnh 6. Mục 16: Bật máy rửa lên, chờ máy chạy thì những đoạn fiber trần vào dung dịch acetone 1 lần trong khoảng 2~3 giây sau đó lấy ra trong khi máy đang chạy để rửa sạch đoạn fiber trần. 7.Mục 17: Gộp chung với mục 16	1.Cập nhật from mới 2. Nhắc nhở tuân thủ PPE để đảm bảo an toàn , khu vực làm việc luôn 5S 3.Cập nhật đúng thực tế 4.Cập nhật theo SUG000000094837 5. Chính sửa hình ảnh & hướng dẫn đúng 6,7.Cập nhật thao tác rửa fiber theo yêu cầu của ODD		NguyenVT	