
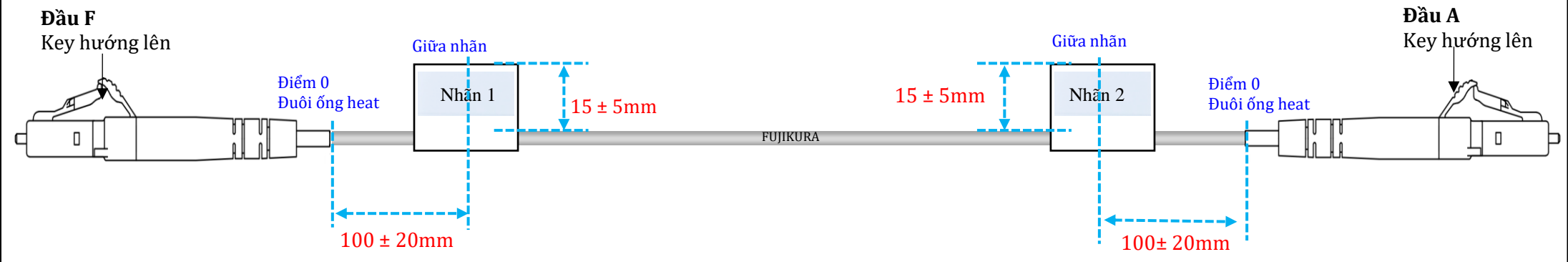


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: <b>HOUSING</b>		Số PS: 4-OP-0515-4-PS-014-0001	Ver: 01
Tên tài liệu: <b>HOUSING - DÁN LABEL</b>		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0515	
<b>I. Phạm vi áp dụng: NIKON</b>			
<b>II. Nội dung:</b>			
<b>Bảng 1. Vị trí &amp; nội dung dán nhãn theo code sản phẩm</b>			
<b>Đầu F</b>		<b>Đầu A</b>	
<b>Nhãn1</b>		<b>Nhãn2</b>	
Nhãn mặt trước	Nhãn mặt sau	Nhãn mặt trước	Nhãn mặt sau
P143-IF-RK	T062-490	P167-IF-RK	T062-490

Đầu F


Key hướng lên



Bảo mật. Tài liệu này là tài sản của FOV, mang ra ngoài phải được sự chấp thuận của ban lãnh đạo FOV

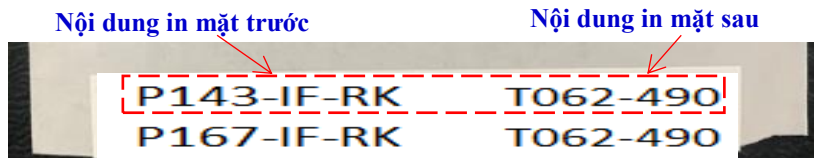
Trang 1/4

# TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: <b>HOUSING</b>	Số PS: 4-OP-0515-4-PS-014-0001	Ver: 01
Tên tài liệu: <b>HOUSING - DÁN LABEL</b>	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0515	

## 1. Chuẩn bị nhãn dán

a. Kiểm tra nội dung 2 nhãn liền kề có nội dung in đúng theo bảng 1 cho mặt trước & mặt sau (kiểm cho từng loại nhãn 1, nhãn 2 & nhãn 3)



b. Dán nhãn mặt trước & mặt sau lại với nhau



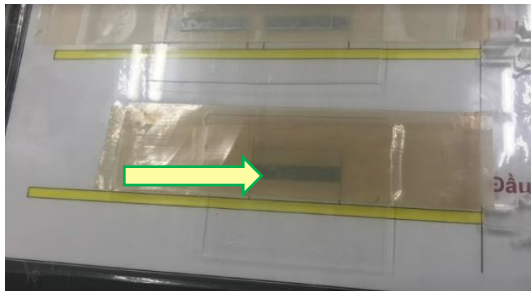
### Chú ý:

- Hướng chữ in 2 mặt phải cùng hướng
- Nhãn sau khi ép lại với nhau phải thẳng, không bị nhăn, lệch

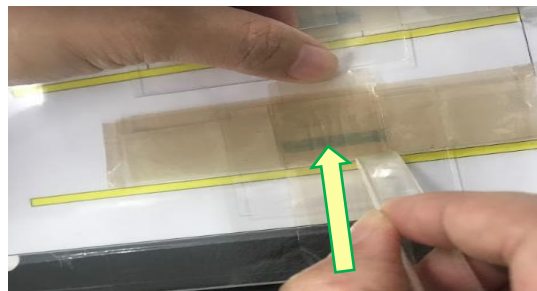
## 2. Dán nhãn cho đầu S (có in laser trên Knob)

### 2.1 Dán băng keo & nhãn 1 lên fiber

a. Dán băng keo lên jig theo chiều ngang



b. Dán băng keo lên jig theo chiều dọc



c. Đặt nhãn lên jig (mặt trước AAAA hướng lên)

Đặt fiber thẳng theo template trên jig, key housing hướng lên như hình



Key housing LC

d. Ép băng keo theo chiều dọc




e. Chà băng keo ép sát lại với nhãn, dùng lực nhẹ (chà & ép chậm để loại bỏ bọt khí giữa phần băng keo với nhãn - nếu có)



Khi ép nhãn nếu dùng lực quá mạnh thì lớp keo bên trong & bề mặt băng keo sẽ bị dãn, gây ảnh hưởng độ kết dính  
=> băng keo sẽ bị bong ra

Dùng lực nhẹ khi ép nhãn

# TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: <b>HOUSING</b>	Số PS: 4-OP-0515-4-PS-014-0001	Ver: 01
Tên tài liệu: <b>HOUSING - DÁN LABEL</b>	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0515	

f. Ép băng keo theo chiều ngang



g. Chà băng keo ép sát lại với nhãn, dùng lực nhẹ (chà & ép chậm để loại bỏ bọt khí giữa phần băng keo với nhãn - nếu có)



Dùng lực nhẹ khi ép nhãn

Kiểm ngoại quan băng keo sau khi ép nhãn

Dùng lực nhẹ



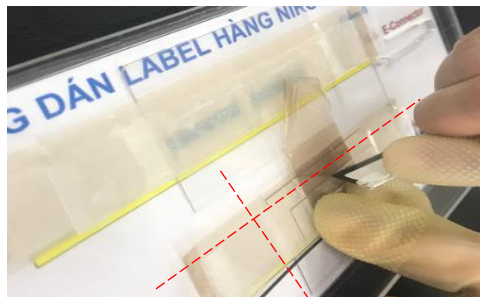
Băng keo phẳng, không biến dạng: **OK**

Dùng lực mạnh



Băng keo bị nhăn, cong, hở mép dán: **NG**

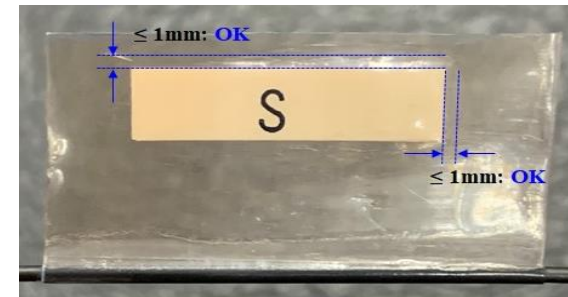
h. Dùng dao lam cắt băng keo theo khung của template dán trên jig



**Chú ý:**  
Không cắt phạm vào fiber khi thao tác cắt băng keo

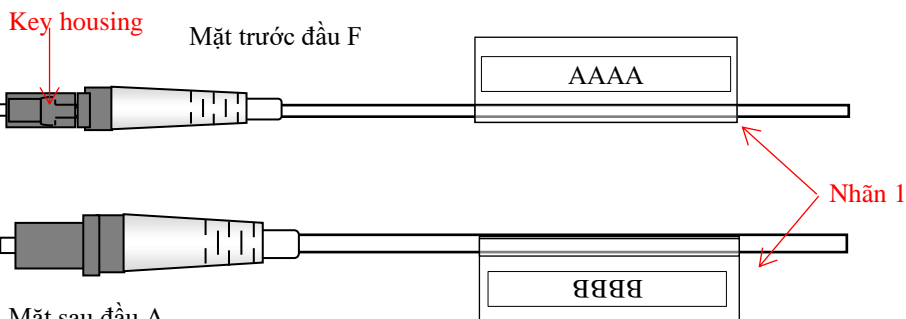


Bọt khí quanh nhãn (nếu có) < 1mm: OK


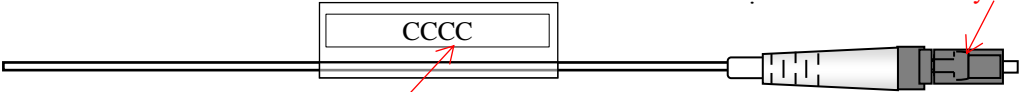
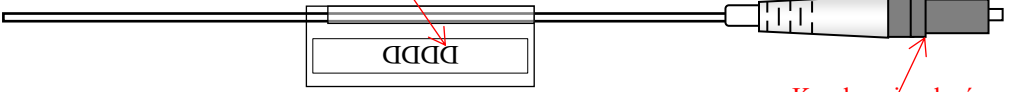



## 2.2 Kiểm tra nhãn đầu F

a. Kiểm tra hướng của nhãn 1 theo hình dưới:



b. Kiểm tra nội dung in trên nhãn 1: mặt trước (AAAA) & mặt sau (BBBB) theo bảng 1

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Công đoạn áp dụng: <b>HOUSING</b>	Số PS: 4-OP-0515-4-PS-014-0001	Ver: 01
Tên tài liệu: <b>HOUSING - DÁN LABEL</b>	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0515	
<div><div>3. Dán nhãn cho đầu A</div><div><div>3.1 Dán băng keo &amp; nhãn 2, nhãn 3 lên fiber</div><div>Làm tương tự như mục 2.1</div></div><div><div>3.2 Kiểm tra nhãn đầu A</div><div>a. Kiểm tra hướng của nhãn 2 &amp; 3 theo hình dưới</div></div></div>		
<div><div><div><div>Mặt trước đầu A</div><div>Key housing hướng lên</div><div></div></div><div><div>Nhãn 2</div><div><div>Mặt sau đầu A</div><div>Key housing hướng xuống</div><div></div></div></div></div></div>		
Trang: 4/4		

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: <b>HOUSING</b>				Số PS: 4-OP-0515-4-PS-014-0001		Ver: 01
Tên tài liệu: <b>HOUSING - DẤN LABEL</b>				Tài liệu tham khảo: 4-OP-0515		
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người phụ trách	Version Phiên bản	Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
30/9/2024	Châu	1	-	Ban hành lần đầu.	-	Châu