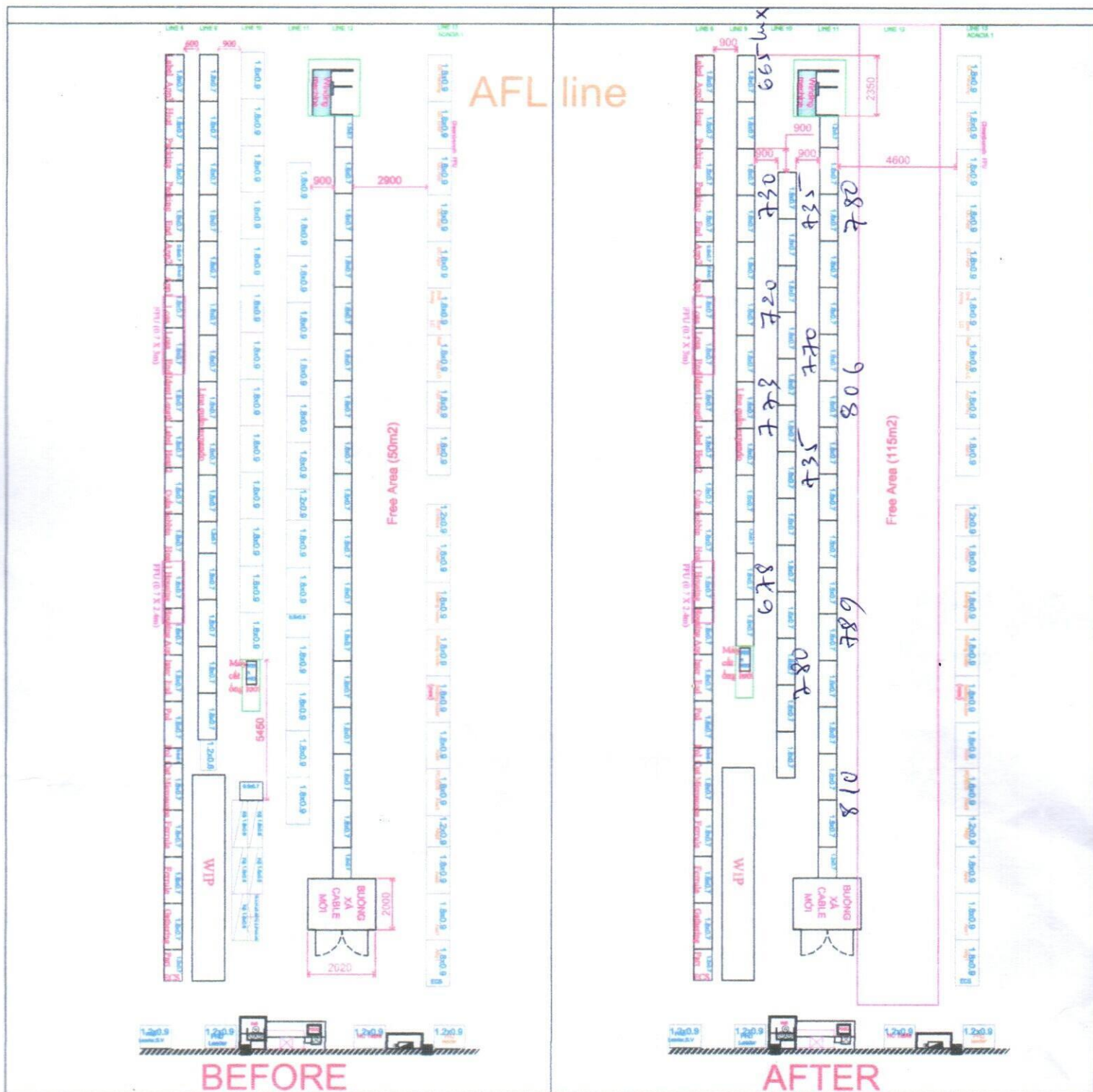


FUJIKURA FIBER OPTICS VIET NAM, LTD									
BẢNG GIỚI THIỆU CÁC HẠNG MỤC CẦN THỰC HIỆN TRONG VIỆC LAYOUT & BÀN GIAO THIẾT BỊ									
CHECKLIST 300-S-CL-0009									
Version: 6 Trang: 4/5									
0005-CL-0009-S-RC-0085									
Kiểm tra trước khi tiến hành layout/di dời									
Ngày 8 tháng 8 năm 2024 Khu vực layout: layout line 9, 10, 11, 12 AFL - Google (Connector)									
Các hạng mục kiểm tra xác nhận trước khi layout, di dời									
Số TT	Check Items	Kiểm soát	Diễn giải các công việc cần kiểm tra xác nhận trước khi tiến hành layout	Ghi chú	Đánh giá	SIC	Người kiểm tra	Đánh giá đủ điều kiện di dời	
1	Nguồn điện/khi/nước (Đường ống cấp)	Yes No	Trước layout cần kiểm tra các nguồn điện/khi/nước đặc biệt như N2, O2, H2... nguồn nước (Phích cắm, ổ cắm, trucking, Máng điện, nguồn khí cấp, nguồn nước cấp...) phải đầy đủ nhận diện chủng loại, điện áp/chúng loại lại đầu nguồn cấp và... Nếu thiếu nhận diện cần nhận diện trước layout.		G	NG	Utility		
2	Phương tiện PCCC, thoát hiểm sơ cứu	Yes No	Kiểm tra vị trí bố trí phương tiện PCCC, chỉ dẫn thoát hiểm, sơ cứu (nếu có) đúng yêu cầu và được trang bị tại vị trí layout. Phải đảm bảo không cách thoát hiểm, chỉ dẫn sơ cứu, sơ cứu thoát hiểm tránh khu vực layout.		G	NG	Utility		
3	Điện/khi/nước (trên thiết bị)	Yes No	Trên các máy thiết bị phải có đủ tem nhận diện nguồn điện, các loại khí và nước RO có sử dụng. Gắn bảng di dời cho các máy thiết bị liên quan		G	NG	Maint		
4	Hóa chất, phòng xạ (laser), UV...	Yes No	Nếu có hóa chất cần kiểm tra đủ nhận diện điện, dụng cụ chứa theo đúng yêu cầu.		G	NG	Maint		o có hóa chất
5	Thiết bị Calib và phụ kiện bị đi kèm/assessory	Yes No	Đủ tem nhận diện cho thiết bị calib, các phụ kiện đi kèm cần có nhận diện theo cụm thiết bị gắn. Gắn bảng di dời cho các máy/thiết bị liên quan		G	NG	Calib		
6	Kết nối mạng	Yes No	Các máy hệ thống thiết bị có yêu cầu kết nối mạng cần được nhận diện rõ trên bản vẽ và thiết bị thực tế		G	NG	SES		
7	Kiểm tra xác nhận bảng di dời	Yes No	Kiểm tra việc gắn đầy đủ tem nhận diện di dời trước khi di chuyển các máy có nguy cơ sai sót cao như: (Điện cấp cao, cần gắn nguồn khí đặc biệt để vận hành, máy thiết bị có hiệu chuẩn hay verify sau khi chuyển). Nếu thiếu ỷc nhóm liên quan bổ sung. Xác nhận điện, khí phải được có label nguồn rồi mới bắt đầu tiến hành layout		G	NG	Maint		
Ghi chú:									
- Đánh dấu V vào ô mục cần hay không cần kiểm soát. Khoanh tròn vào mục đánh giá (G) nếu kết quả thực hiện đạt yêu cầu hay (NG) nếu chưa chuẩn bị đủ theo đúng yêu cầu. Ghi chú lại phần thiếu hay cần bổ sung									
- Ghi nhận "G" vào phần xác nhận di chuyển nếu đạt yêu cầu hoặc "NG" nếu không đủ điều kiện di dời. Ghi nguyên vào phần nhận xét (nếu có)									
Đề xuất hay nhận xét (nếu có):									
Kiểm tra, bàn giao máy móc, thiết bị sau layout, lắp đặt, sửa chữa.									
Các hạng mục kiểm tra xác nhận và nghiệm thu sau layout, lắp đặt, sửa chữa									
Số TT	Hạng mục kiểm tra	Kiểm soát	Các hạng mục cần kiểm tra xác nhận sau khi layout xong	Ghi chú	Đánh giá	SIC	Người kiểm tra	Đánh giá nghiệm thu	
1	Nguồn điện (Điện áp)	Yes No	Sau layout các nguồn điện (Phích cắm, ổ cắm, trucking, Máng điện...) phải đầy đủ nhận diện chủng loại, điện áp tương ứng, đo kiểm giá trị điện áp đúng yêu cầu		G	NG	Utility		
2	Nguồn khí (gas) (số loại khí)	Yes No	- Sau layout phải xác định đúng số lượng/chúng loại các loại khí (Khí nén, H2, O2...) Nếu là các khí đặc biệt thì phải có nhận diện điện áp, điểm cuối và trên đường đi của ống. Các bảng trạng thái đóng/mở phải đầy đủ và chính xác đúng theo yêu cầu trước layout. - Đồ vật chất khí nén. + Tất cả các chất khí nén đều được xích lại để tránh đổ ngã + Đóng hồ sơ áp suất trong điều kiện làm việc tốt và có vạch giới hạn + Van an toàn trong điều kiện làm việc tốt (nếu có) - Sau layout phải xác định đúng số lượng/chúng loại các loại khí (Khí nén, H2, O2...) từ ống dẫn đến máy là đúng chủng loại và đầy đủ tem nhận. - Áp cho máy sử dụng phải đúng với yêu cầu sử dụng của máy/công đoạn		G	NG	Utility		
3	Chuẩn hoá layout	Yes No	- Ống khí nén, dây điện trucking cần được layout theo đúng chuẩn FOV. Kiểm tra loại bỏ các đường khí dư không sử dụng. - Layout thực hiện đúng theo chuẩn hoá của FOV (Chuẩn chiều cao, chiều rộng, đi dây, đầu nối...)		G	NG	Maint		o có sd
4	Nguồn nước (RO/Máy)	Yes No	Các đường nước RO phải có tem nhận diện, có khoảng nối tổng và đi đường ống theo đúng chuẩn FOV		G	NG	Maint/Utility		o có
5	Hóa chất, phòng xạ, nguồn sáng (laser), UV...	Yes No	Kiểm tra xác nhận đủ nhận diện điện theo đúng chủng loại Nguồn Laser, Nguồn UV, máy phát tia X phải được dán nhãn cảnh báo phù hợp		G	NG	Maint		ok
6	Hệ thống	Yes No	Các máy móc/hệ thống nếu có yêu cầu verify/calibration lại sau layout phải được kiểm tra và xác nhận tình trạng đã được thực hiện đúng		G	NG	Calib/Design		verify lại
7	Kết nối mạng	Yes No	Máy/Thiết bị hệ thống phải có tin hiệu và kết nối đúng, đủ yêu cầu		G	NG	SES		
8	Môi trường (nhiệt độ, độ ẩm, áp suất, độ sáng, độ ồn và so sánh theo yêu cầu luật định. (Nếu chưa đạt thì cần điều chỉnh lại cho phù hợp)	Yes No	Đo kiểm nhiệt độ, độ ẩm, áp suất, độ sáng, độ ồn và so sánh theo yêu cầu luật định. (Nếu chưa đạt thì cần điều chỉnh lại cho phù hợp)		G	NG	Utility		
9	Thiết bị đi kèm/assessory	Yes No	Ghi rõ tên và số lượng các phụ kiện kèm theo hệ thống, thiết bị (nếu có)		G	NG	Maint		o có
10	Chức năng vận hành, hướng dẫn vận hành	Yes No	Các nhóm máy liên quan cần được kiểm tra và xác nhận tình trạng tốt theo đúng bản đầu.		G	NG	Maint		ok đã verify
11	An toàn (chuyển động, vận tốc, quay, văng bắn, cân bằng, nhận cấp...)	Yes No	Nhóm máy sản xuất có chuyển động, cần kiểm tra yêu cầu gắn cover an toàn Các thiết bị, dụng cụ không bị tháo dỡ cần được trang bị đầy đủ nắp/khung bảo vệ như ban đầu Nhận cảnh báo, mức tín hiệu nhận công tắc, đèn báo cảnh báo (nếu có) phải được dán cảnh báo... được dán trên bảng Tiếng Việt - Nhóm máy thuộc Utility chịu trách nhiệm cần đủ tem nhận, cảnh báo hiển thị bằng Tiếng Việt		G	NG	Maint		tránh
12		Yes No	Các dây nguồn điện khi được cột gọn. Khung treo, vách ngăn, bàn, kệ... được gắn chắc chắn.		G	NG	Utility		
13		Yes No	Tool, jig được đặt đúng vị trí, gọn gàng, mặt cạnh bên. Thiết bị được 2s dây nguồn/tín hiệu, có định vị trí máy.		G	NG	Inno		ok
14		Yes No	Máy móc, thiết bị được 2s dây nguồn/tín hiệu, ống khí, nước... Máy tính, ECS được cố định vị trí chắc chắn		G	NG	Maint		
15		Yes No	Máy móc, thiết bị được 2s dây nguồn/tín hiệu, ống khí, Máy tính, thiết bị đo được cố định vị trí chắc chắn		G	NG	Calib		
16	Phương tiện PCCC, thoát hiểm sơ cứu	Yes No	- Vị trí đặt phương tiện PCCC, chỉ dẫn thoát hiểm, sơ cứu được đặt đúng vị trí so với bản vẽ layout và được trang bị đầy đủ nhận diện. - Các phương tiện PCCC, thoát hiểm, sơ cứu không bị che khuất, được quy định rõ tiếp cận chống xâm lấn. - Sơ đồ chỉ hướng hướng thoát hiểm được trang bị tại vị trí thích hợp. Khoảng cách thoát hiểm phải được đảm bảo theo quy định.		G	NG	Safety checking team		10593
17	Hóa chất	Yes No	- MSDS luôn có sẵn tại khu vực sử dụng hóa chất - Các hóa chất được chứa trong các khay/bình chứa thích hợp - Các bình hóa chất không sử dụng có được lưu trữ trong tủ chứa thích hợp và được đựng trong khay chứa để chống tràn đổ - Các bình chứa hóa chất phụ được dán tem nhận diện đầy đủ		G	NG	Safety checking team		10593
18	Phương tiện bảo vệ cá nhân (PPE)	Yes No	- PPE có được trang bị đầy đủ tại nơi làm việc - Bảng hướng dẫn PPE được trang bị tại công đoạn làm việc cần sử dụng PPE - OP vận hành có được hướng dẫn sử dụng PPE (yêu cầu OP thực hiện thao tác)		G	NG	Safety checking team		10593
19	Các lỗ đi qua các dây chuyển gia công và sản xuất rộng từ 0,9 m, các cửa ra vào và các góc được đánh dấu rõ ràng và không bị cản trở	Yes No	Các lỗ đi qua các dây chuyển gia công và sản xuất rộng từ 0,9 m, các cửa ra vào và các góc được đánh dấu rõ ràng và không bị cản trở - Các thiết bị Phòng cháy chữa cháy không bị che chắn, cản trở		G	NG	Safety checking team		10593
Ghi chú:									
- Đánh dấu V vào ô mục cần hay không cần kiểm soát. Khoanh tròn vào mục đánh giá (G) nếu kết quả thực hiện đạt yêu cầu hay (NG) nếu chưa chuẩn bị đủ theo đúng yêu cầu. Ghi chú lại phần thiếu hay cần bổ sung									
Nhận xét (nếu có):									
Ủy ban an toàn									
Tên Chức vụ Chữ ký Mã NV									
Người nhận bàn giao (1): 10719 PRB1									
Người nhận bàn giao (2): 10719 PRD									
Tên Chức vụ Chữ ký Mã NV									
Ngọc TNH 10593									



Người yêu cầu:

Người vẽ:

Người phê duyệt
(PTE):

Người phê duyệt
(PRE):

Người phê duyệt
(BOM):

Fujikura

Số ARO:
AR0240W10844

Khu vực layout:

Ngày thực hiện:

10/25/24

10/25/24

10/25/24

10/25/24

25. Jul. 24

25. Jul. 24