


KIỂM TRA KỸ NĂNG CÔNG ĐOẠN FUNTION FERRULE -MAT 102-012		No: 102-012/BSKT
Skill test : 001-1-ST-102-0011	Phiên bản : 2	001-1-ST-102-0011/2 

Phạm vi áp dụng :      ÁP DỤNG TẠI CÔNG ĐOẠN FUNTION FERRULE -MAT  
Tài liệu tham khảo số : 000-4-WI-0189\_Ver:6,000-9-WI-0142\_Ver:10 Lưu ý: Nếu tài liệu thay đổi Version mà nội dung thay đổi không liên quan tới nội dung đào tạo hoặc tham khảo thì không cần revise version trên bài skill test

Dòng sản phẩm	Bước thực hiện	Mục kiểm tra	Nội dung câu hỏi	Điểm
---------------	----------------	--------------	------------------	------

FUNCTIONFERRULEMAT	Strip fiber bằng sc heuniger	Kiểm tra lưỡi dao trước khi strip	1	Sử dụng đúng loại lưỡi dao theo yêu cầu PS cho từng loại sản phẩm	0.5
	Strip fiber bằng HT S12	Cắm dây điện vào máy strip	2	Lấy đúng lại dây điện để cắm vào máy	0.5
	Strip fiber	Thao tác strip	3	Kéo thẳng và dứt khoát	1
			4	Đổi đèn đỏ chuyển sang đèn xanh mới strip fiber	1
			5	Dựa vào PS để biết chiều dài strip của từng loại sản phẩm	1
			6	Nhấn lưỡi dao 1 lần và dứt khoát	1
			7	Đặt fiber nằm gọn trong rãnh của máy strip/Holder	1.5
			8	Nhấn nút chờ máy tự động strip fiber	1
		Lấy fiber ra khỏi máy	9	Không làm fiber trần bị va chạm	1
		Vệ sinh dao	10	Vệ sinh strip sau mỗi lần strip và thao tác vệ sinh, dụng cụ vệ sinh đúng theo từng loại strip	1
	Vệ sinh và khảy fiber	Thao tác vệ sinh fiber	11	Sử dụng giấy dusper tắm cồn để vệ sinh	0.5
			12	Tay cầm cách điểm strip vào 8-10mm	0.5
			13	Vệ sinh đặt fiber nằm ngang, tay cầm giấy kéo thẳng ra	0.5
			14	Vị trí vệ sinh khoảng 3-5mm từ trong điểm strip ra	0.5
			15	Mỗi lần vệ sinh, mỗi dịch chuyển vị trí đặt giấy dusper	0.5
			16	Vệ sinh từ 3 đến 5 lần xoay 90 độ vệ sinh như lúc đầu	1
			17	Vệ sinh phải nghe tiếng kêu rít	0.5
		Khảy fiber	18	Sử dụng tay để khảy fiber	1
			19	Tay cầm cách điểm strip vào 5mm	1
			20	Góc khảy 60 độ /1 chiều (lên hoặc xuống)	1
			21	Khảy 3 lần(lên, xuống) và xoay 90 độ khảy như lúc đầu.	1
			22	Tốc độ khảy khoảng 1 giây/1 chu kỳ(hướng lên, xuống)	1
	Cắt fiber	Sử dụng cleaver CT30/CT50 cắt fiber	23	Cắt 1 lần dứt khoát	1
			24	Đảm bảo đúng chiều dài sau khi cắt	1
			25	Fiber đặt thẳng đúng vị trí trước khi cắt.	1
	Thao tác kiểm tra hole test	Cắt fiber trần	26	Cắt fiber đúng thao tác	1
		Chụp hình sau khi cắt	27	Chụp hình endface (lần 1) phần đuôi fiber sau khi đã cắt	1
		Xỏ fiber vào ferrule	28	Xỏ fiber vào ferrule đến khi vỏ fiber chạm vào lỗ cone	1
		Chụp hình endface sau khi xỏ vào ferrule	29	Đặt fiber đúng vị trí trên máy khi chụp	1
			30	Tránh va chạm fiber vào các vật xung quanh	1
			31	Đảm bảo bề mặt fiber không bị lỗi trước khi xỏ vào ferrule	1
			32	Chụp hình endface (lần 2)	1
		Vệ sinh đuôi fiber	33	Vệ sinh đuôi fiber bằng (tắm bông) thấm cồn.	1
		Chụp hình endface sau khi vệ sinh fiber	34	Đặt fiber đúng vị trí trên máy khi chụp	1
			35	Tránh va chạm fiber vào các vật xung quanh	1
			36	Đảm bảo bề mặt fiber không bị lỗi trước khi xỏ vào ferrule	1
			37	Chụp hình endface (lần 3)	1
		Đánh giá ngoại quan fiber	38	Đánh giá theo tiêu chuẩn hình A của WI	1.5
			39	Kết quả đánh giá cho lot vật tư tham khảo bảng 1 và 2	1.5
			40	Kết quả hình 2 có vết dơ xem kết quả hình 3	1.5
			41	Đánh giá kết quả hình 3 có vết dơ làm lại mẫu mới	1.5
			42	Hình 3 Ok đánh giá theo tiêu chuẩn hình A .	1.5
			43	Tổng hợp hình chụp 2,4,5 theo yêu cầu vào file	1.5
			44	Đánh giá đủ số mẫu kiểm..	1.5
			45	Đánh giá vết dơ đúng đầy đủ theo tiêu chuẩn	1.5

	Ferrule screening test (check fiber với ferrule )	Chuẩn bị fiber	46	Chuẩn bị fiber theo điều kiện test tương ứng	1
			47	Strip fiber bằng máy Schleuniger hoặc Hot stripper	1
			48	Vệ sinh fiber trần bằng giấy dusper thấm cồn (vệ sinh đều 4 mặt)	1
			49	Vệ sinh 3 đến 5 lần 2 mặt bên của fiber trần	1
			50	Xoay tay cầm fiber một góc 90 độ, vệ sinh tiếp 3 đến 5 lần 2 mặt còn lại	1
			51	Khay fiber góc 60 độ, lên xuống 3 lần, xoay 90 độ khay 3 lần lên xuống	1.5
			52	Đánh dấu mark đo và cắt bằng dao cắt (cutter) một đoạn fiber	1
			53	Mark đúng vị trí vật tư theo yêu cầu từng loại	1
			54	Vệ sinh đầu fiber sau khi cắt bằng giấy dusper thấm cồn	1
		Xỏ fiber vào ferrule đến dấu mark đỏ không xoay fiber	55	Tay cầm fiber cách điểm strip 5 mm , tay cầm ferrule xỏ chậm, xỏ thẳng	1
			56	Không xoay ferrule và fiber khi xỏ	1
			57	Không rút ra xỏ lại khi xỏ fiber vào trong ferrule	1
			58	Xỏ đến dấu mark dừng lại	1
			59	Đảm bảo ferrule không có keo	1
		Rút fiber ra khỏi ferrule	60	Thao tác rút fiber phải thẳng	1
		Xỏ fiber vào ferrule đến dấu mark đỏ xoay fiber 180 độ	61	Tay cầm fiber cách điểm strip 5 mm , tay cầm ferrule xỏ chậm, xỏ thẳng	1.5
			62	Xoay fiber 180 độ khi xỏ vào ferrule	1
			63	Không rút ra xỏ lại khi xỏ fiber vào trong ferrule	1
			64	Xỏ đến dấu mark dừng lại	1
			65	Đảm bảo ferrule không có keo	1
		Rút fiber ra khỏi ferrule...	66	Thao tác rút fiber phải thẳng	1
		Xỏ fiber vào ferrule đến khi lớp vỏ jacket đụng lỗ cone.	67	Tay cầm fiber cách điểm strip 5 mm , tay cầm ferrule xỏ chậm, xỏ thẳng	1
			68	Không xoay ferrule và fiber khi xỏ	1
			69	Không rút ra xỏ lại khi xỏ fiber vào trong ferrule	1
			70	Xỏ đến khi vỏ fiber chạm vào lỗ cone	1
			71	Đảm bảo ferrule không có keo	1
		Rút fiber ra khỏi ferrule,	72	Thao tác rút fiber phải thẳng.	1
		Khay fiber sau khi rút ra khỏi ferrule	73	Khoảng cách tay cầm 5mm	1
74	Khay fiber góc 60 độ, lên xuống 3 lần, xoay 90 độ khay 3 lần lên xuống		1.5		
Ghi nhận kết quả và đánh giá sản phẩm.	Đánh giá kết quả các mẫu	75	Đảm bảo đúng yêu cầu hướng dẫn trong tài liệu	1	
		76	Đánh giá đủ số mẫu kiểm	1	
	Lưu kết quả	77	Ghi nhận đầy đủ thông sau khi kiểm từng nhóm vào file	1	
		78	Đảm bảo lưu đúng vị trí, đúng hình	1	
Chuẩn bị	Vật tư/dụng cụ	79	Chuẩn bị vật tư dụng cụ đầy đủ	1	
4M và 2S, an toàn	Vật tư (Material)	80	Chỉ có những vật tư cần thiết để nơi làm việc	0.5	
	Thiết bị ( Machine)	81	Khi phát hiện máy hoặc dụng cụ bị hư phải báo với cấp trên	1	
	Con người (Man )	82	Không nói chuyện riêng, đùa giỡn trong lúc làm việc tập trung vào công việc	1	
	Thao tác (Method)	83	An toàn cho sản phẩm: không đè, rơi sản phẩm, không thay đổi thao tác	0.5	
	An toàn và 2S	84	Sắp xếp dụng cụ, vật tư	1	
Total			84	85	

Dòng sản phẩm	Câu hỏi mở		Điểm
FUNCTIONFERRULEMAT	85	Câu 1: Nếu sau khi chụp hình 3 lần mà vẫn phát hiện lỗi dơ, trầy xước bạn sẽ làm gì?	2.5
	Đáp án	Lấy ferrule mới và tiến hành thao tác lại từ đầu.	
	86	Câu 2: Nếu bị côn văng vào mắt bạn sẽ làm gì?	2.5
	Đáp án	Thận trọng rửa mắt ngay bằng nước sạch trong ít nhất 30 phút, trong khi rửa giữ cho mí mắt hở. Liên hệ y tế gần nhất	
Total	2		5

Dòng sản phẩm	Mẫu thực hành		Điểm
FUNCTIONFERRULEMAT	87	Mẫu 1	3
	88	Mẫu 2	3
	89	Mẫu 3	4
	90	DMS:000-9-WI-0142	0
	91	DMS:000-4-WI-0189	0
Total	5		10

Phương pháp đánh giá:

1. Tài liệu này áp dụng cho đánh giá lần 1, đánh giá lần 2 (đánh giá hàng năm ) hoặc khi có yêu cầu đánh giá lại.

2. Chuẩn bị sản phẩm: thực hiện sản phẩm

Dòng sản phẩm : FUNCTIONFERRULEMAT(Mẫu 1,Mẫu 2,Mẫu 3)

3. Hình thức đánh giá: OP phải thực hiện tất cả các yêu cầu trên và người kiểm tra Đánh (Good/G) vào ô tương ứng nếu OP thực hiện đúng và đủ.Đánh (NoGood/NG) nếu thực hiện thiếu hoặc thực hiện không đúng.

4. Câu hỏi mở mang tính chất tóm tắt lại kiến thức , tình huống xử lý, những lỗi thường xảy ra hoặc những lưu ý quan trọng của công đoạn thì trainer cho học viên ghi nhận tại vị trí trả lời câu hỏi mở.

5. Điều kiện: Tất cả mục đánh giá là Good thì Đạt 100/100 tổng điểm thao tác, 4M, safety, 2S, câu hỏi mở, đạt yêu cầu đánh giá mẫu và thỏa các điều kiện đặc biệt ( nếu có) của từng công đoạn, thì kết quả đánh giá operator là đạt

Nếu kết quả lần 1 không đạt thì tiến hành training và đánh giá lại. Thời gian kiểm tra lại của mỗi lần cách nhau không quá 2 ngày và tùy vào mức độ lỗi vi phạm mà người đánh giá có thể quyết định thời gian đánh giá lại.

TRC kiểm tra bởi :	gamnth_trn	Phê duyệt bởi :	tuannq
			
Ngày : 04-04-2023		Ngày : 14-04-2023	
Ban hành bởi :	Nguyễn Thị Bích Quyên		
Ngày :			

History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)						
Ngày	Người thay đổi	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu
29-12-2020	loanlth	1	Ban hành mới	Ban hành mới	Công đoạn mới	gamnth_trn- Acting Staff
30-03-2023	quyenntb	2	1 : Cũ 000-5-WI-0350 2 : Vệ sinh 6 lần 3 :Khay lên xuống 60 độ 3 lần, Trái phải 60 độ 3 lần 4: Chụp hình Endface 5 : Vệ sinh đuôi bằng giấy hoặc tấm bông 6: Đáp án câu 2 nội dung chưa đầy đủ	1: Mới 000-4-WI-0189 2 : Vệ sinh 3 đến 5 lần 3 :khay lên xuống 60 độ 3 lần, xoay 90 độ khay 60 độ 3 lần 4: Chụp hình fiber sau khi cắt 5 : Dùng tấm bông vệ sinh 6 : Sửa đáp án câu 2	1: tài liệu cũ OB 2 , 3 :chuẩn hóa phương pháp 4, 5 : sửa lại cho đúng thực tế 6 : Sửa lại cho đầy đủ	gamnth_trn- Acting Staff