

PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn áp dụng: BRANCHING

Số PS: 4-OP-0216-5-PS-005-0001

Ver: 04

Tên sản phẩm: Sub code NF

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0216



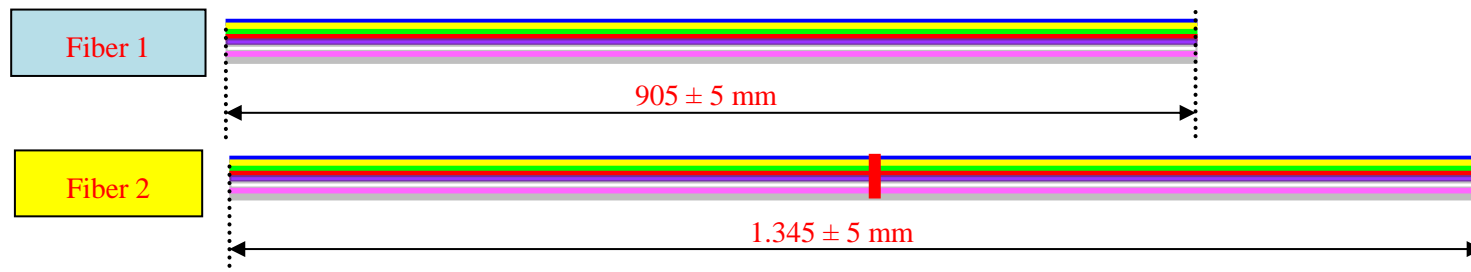
I. Phạm vi áp dụng:

II. Nội dung:

1. Nhân diện Fiber:

1.1. Fiber 1 : 2 sợi

1.2. Fiber 2 : 1 sợi

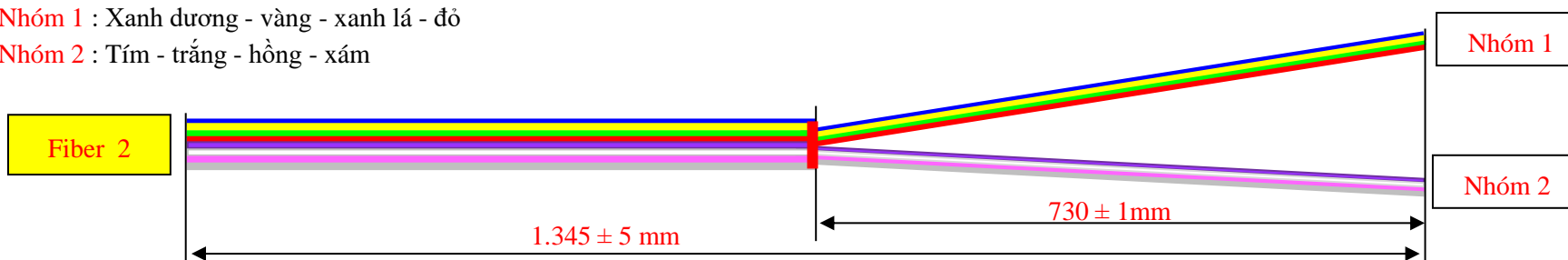


2. Branching:

2.1. Branching Fiber 2 thành 2 nhóm Fiber ribbon tại vị trí mark đỏ như hình:

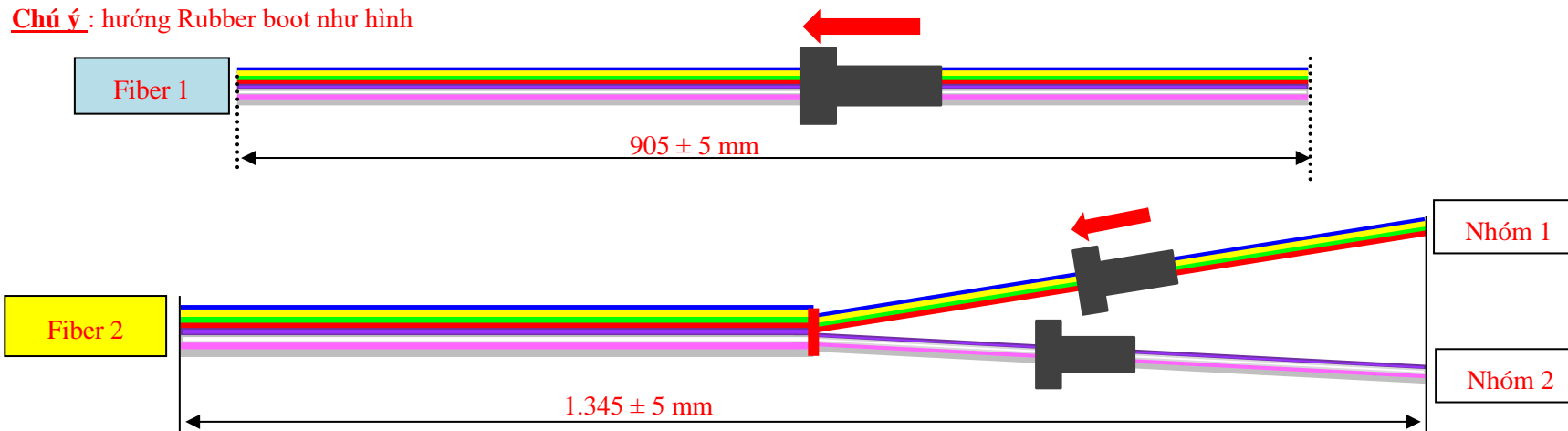
2.2. **Nhóm 1** : Xanh dương - vàng - xanh lá - đỏ


2.3. **Nhóm 2** : Tím - trắng - hồng - xám



3. Xỏ Rubber boot: như hình

Chú ý : hướng Rubber boot như hình



PROCESS SPECIFICATION						
Công đoạn áp dụng: BRANCHING			Số PS: 4-OP-0216-5-PS-005-0001			Ver: 04
Tên sản phẩm: Sub code NF			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0216			
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người phụ trách	Version Phiên bản	Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
30/08/2016	Thùy	1	-	- BAN HANH	-	Tuấn
22/3/2018	Vi	2	- Áp dụng cho code SCN0004	- Áp dụng cho code SCN0027	- Tách code main sang code sub	Tuấn
15/10/2021	Hạ	3	Phạm vi áp dụng để code	Phạm vi áp dụng không để code	Gán code trên EIC	Thu
21/10/2024	Hạ	4	Hình minh họa trên fiber có mark đen	Không có mark đen	Đánh mark theo jig tại cutting	Nguyên