
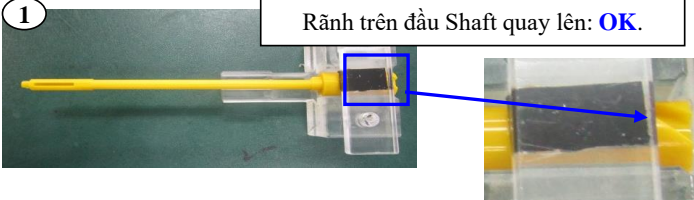
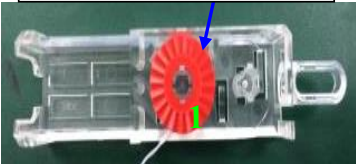


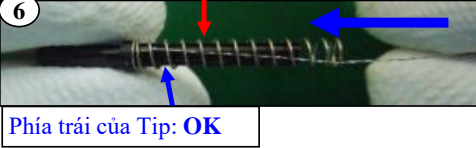

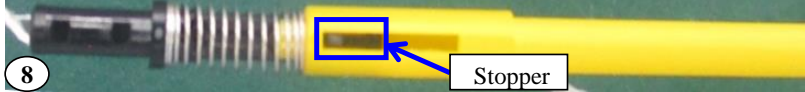

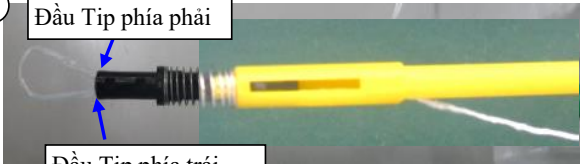
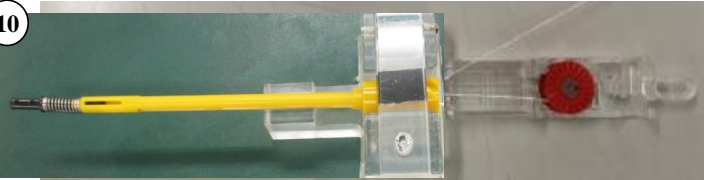
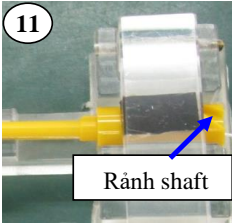

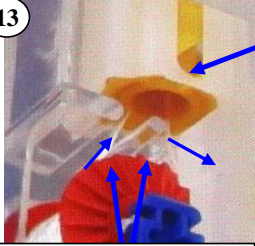
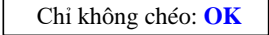


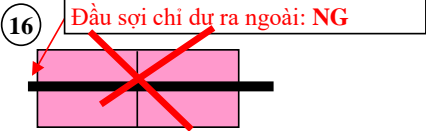


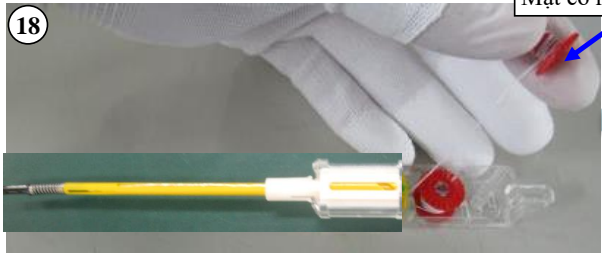

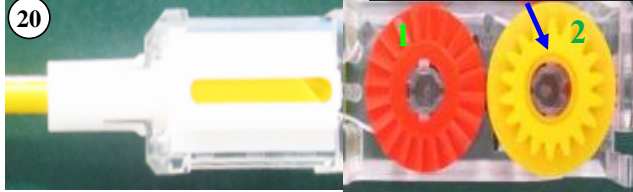

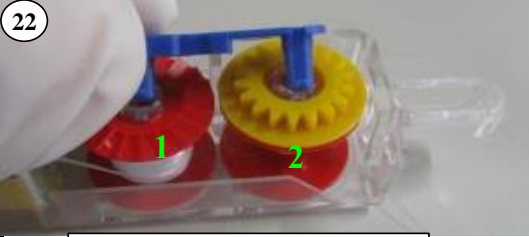





TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Tên công đoạn:	LẮP RÁP VẬT TƯ	Số: 4-OP-221-4-PS-031-0048	Phiên bản: 14
Tên sản phẩm:	IBC Brand Cleaner M20.	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	
I. Phạm vi áp dụng: Theo DMS			
II. Nội dung:			
Nội dung	Hình ảnh minh họa		
1/- Đặt Shaft vào Jig <u>Chú ý</u> : Rãnh trên đầu Shaft quay lên: OK	<div> <div>1</div> <div>  Rãnh trên đầu Shaft quay lên: OK. </div> </div>		
2- Lắp cuộn chỉ số 1 vào Holder đúng vị trí & hướng mặt răng cửa quay lên trên và hướng sợi chỉ đúng.	<div> <div>  Mặt răng cửa quay lên: OK </div> <div>  Bobbin sai mặt: NG </div> </div>		
3/- Xò kim dẫn chỉ và kéo chỉ bên trong từ đuôi đến đầu shaft.(h5) <u>Chú ý</u> : bên cửa sổ phía trái.	<div> <div>5</div> <div>  Cửa sổ phía phải: NG Cửa sổ phía trái: OK </div> </div>		
4/- Xò kim dẫn chỉ vào phía trái của đuôi Tip và lò xo (h6) - Đẩy nhẹ đuôi Tip vào Shaft cho stopper lọt vào cửa sổ của Shaft (h8) <u>Chú ý</u> : Khi xò kim dẫn chỉ vào Tip thì stopper quay lên trên, ngược lại NG (h7)	<div> <div> <div>6</div> <div>  Phía phải của Tip: NG Phía trái của Tip: OK </div> </div> <div> <div>7</div> <div>  Stopper quay lên trên: OK Stopper quay xuống dưới: NG </div> </div> <div> <div>8</div> <div>  Stopper </div> </div> </div>		

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Tên công đoạn:	LẮP RÁP VẬT TƯ	Số: 4-OP-221-4-PS-031-0048	Phiên bản: 14
Tên sản phẩm:	IBC Brand Cleaner M20.	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	
I. Phạm vi áp dụng: Theo DMS			
II. Nội dung:			
Nội dung	Hình ảnh minh họa		
5/- Xỏ kim dẫn chỉ qua đầu Tip còn lại (từ trái qua phải), qua lò xo rồi qua Shaft (h9&10) Chú ý: đường rãnh trên đầu Shaft phải luôn luôn đúng vị trí OK (h11)	<div><div>9</div><div></div></div> <div><div>10</div><div></div></div> <div><div>11</div><div></div></div>		
6/- Gắn Shaft Case vào Holder. <u>Chú ý:</u> - Cửa sổ shaft case quay lên trên (h12) - Cửa sổ trên shaft case phải nằm ngay rãnh trên đầu shaft (h13) - Kiểm tra chéo chỉ trước khi ấn Shaft Case vào Holder (h13)	<div><div>12</div><div></div></div> <div><div>13</div><div></div><div></div></div>		
7/ Dán băng keo đỏ lên đầu sợi chỉ (h14) - Đầu sợi chỉ dính vào băng keo: OK (h15) - Đầu sợi chỉ dư ra ngoài: NG (h16) - Đầu sợi chỉ ít hơn 1/2 miếng băng keo: NG (h17)	<div><div>14</div><div></div></div> <div><div>15</div><div></div></div> <div><div>16</div><div></div></div> <div><div>17</div><div></div></div>		

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Tên công đoạn:	LẮP RÁP VẬT TƯ	Số: 4-OP-221-4-PS-031-0048	Phiên bản: 14
Tên sản phẩm:	IBC Brand Cleaner M20.	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	
I. Phạm vi áp dụng: Theo DMS			
II. Nội dung:			
Nội dung	Hình ảnh minh họa		
<p>8/- Dán băng keo vào cuộn chỉ thứ 2 sao cho có chiều quấn chỉ như h18</p> <p>- Cuộn chỉ thứ 2 sau khi gắn phải nghe được âm thanh "click" (h19)</p>	<div> <div>  <p>18</p> </div> <div> <p>Mặt có răng cưa</p>  <p>Chiều của sợi chỉ sau khi gắn.</p> <p>19</p> </div> </div>		
<p>9/- Lắp Gear vào cuộn chỉ số 2 (h20)</p> <p><u>Chú ý:</u> Mặt có răng cưa trên Gear phải quay lên phía trên</p> <p>- Gear sau khi gắn phải nghe được âm thanh "click"</p> <p>- Răng cưa trên Gear ụp xuống dưới: NG (h21)</p>	<div> <div>  <p>20</p> <p>Răng cưa quay lên trên: OK</p> </div> <div>  <p>21</p> <p>Gear gắn sai mặt: NG</p> </div> </div>		
<p>10/- Gắn Hanger vào phải nghe được âm thanh "click"</p> <p>- Gắn Hanger đúng hướng: OK (h22)</p> <p>- Gắn Hanger sai hướng: NG (h23)</p>	<div> <div>  <p>22</p> <p>Gắn Hanger Đúng hướng: OK</p> </div> <div>  <p>23</p> <p>Gắn Hanger sai hướng: NG</p> </div> </div>		
<p>11/- Xoay cuộn chỉ thứ 2 (1 vòng) (theo chiều kim đồng hồ) để kiểm tra sợi chỉ có nằm đúng vị trí, có bị chéo chỉ không,... (h24)</p> <p><u>Chú ý:</u> sợi chỉ xả ra và thu hồi về dễ dàng, không bị chéo: OK, ngược lại: NG</p>	<div>  <p>24</p> <p>Sản phẩm sau khi lắp</p> </div>		

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn: LẮP RÁP VẬT TƯ			Số: 4-OP-221-4-PS-031-0048		Phiên bản: 14	
Tên sản phẩm: IBC Brand Cleaner M20.			Tài liệu tham khảo: 4-OP-221			
I. Phạm vi áp dụng: Theo DMS						
II. Nội dung:						
Revision History						
Ngày	Phiên bản	Người ban hành	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
07/21/16	1	Lanvn	- tách ra từ PS 4-OP-221-4-PS-031-0001.			NhiLTY
01/03/17	2	Hàngptt	-Change HW-0028-016\$007 => HW-0028-016\$008			NhiLTY
07/11/17	3	LyDTh	- Change LCN0027 HW-0028-016\$008=>9(Change the Cap for M20)			Hắt VN
05/28/18	4	LyDTh	LCN0020:HW-0028-015\$008	LCN0020:HW-0028-015\$010	Đổi CAN0800	Hắt VN
11/21/18	5	LyDTh	LCN0027:HW-0028-016\$009	LCN0027:HW-0028-016\$010	Update Spec	Hắt VN
24/11/18	6	Lợi	LCN0027: vật tư cũ	LCN0027:Vật tư mới	Spec thay đổi	Xanh
01/26/19	7	LyDTh	LCN0020:HW-0028-015\$010 'Shaft Case S2 màu vàng Shaft Y3 màu xanh	LCN0020:HW-0028-015\$011 'Shaft Case S2 màu Trắng Shaft Y3 màu vàng	Nâng spec update vật tư theo EC-00324 Đổi hình	Hắt VN
04/23/19	8	LyDTh	LCN0020:HW-0028-015\$011 LCN0027:HW-0028-016\$010	LCN0020:HW-0028-015\$012 LCN0027:HW-0028-016\$011	Theo tài liệu khách hàng EC-00383, đổi holder 3-> Holder4, (CAN0521, CAN0990), cho phép clear stock , mix PO	XanhGC
11/28/19	9	LyDTh	LCN0020:HW-0028-015\$012	LCN0020:HW-0028-015\$013	Theo tài liệu khách hàng EC-	XanhGC
06/13/20	10	LyDTh	LCN0027:HW-0028-016\$011	LCN0027:HW-0028-016\$012	Theo tài liệu khách hàng EC-	XanhGC
10/22/20	11	Phuong	LCN0020:HW-0028-015\$013	LCN0020:HW-0028-015\$014	Theo tài liệu khách hàng EC-	XanhGC
05/27/21	12	MyNTD	-11/- Xoay cuộn chỉ thứ 2 (2~3 vòng) (theo chiều kim đồng hồ) để kiểm tra sợi chỉ có nằm đúng vị trí, có bị chéo chỉ không,...(h24).	- 11/- Xoay cuộn chỉ thứ 2 (1 vòng) (theo chiều kim đồng hồ) để kiểm tra sợi chỉ có nằm đúng vị trí, có bị chéo chỉ không,...(h24). - Loại bỏ các code sản phẩm	- Update PS. - Giảm thời gian revise	XanhGC
07/07/21	13	NhiNT	-	- Format lại PS	- Format lại PS	XanhGC
09/07/24	14	Ngoc DT	Trang 1, mục 2: 2.1 - Kiểm ngoại quan Holder & các gờ của Holder không: gãy, biến dạng, biến trắng hay có xuất hiện bất kỳ vật lạ nào.	Trang 1, mục 2: Bỏ mục "Kiểm ngoại quan Holder & các gờ của Holder"	Áp dụng 4M: 4-PR-007-4-FO-001-4-RC-1009	Thu DTM