

| | | | | | | | | | | |
|--|---|-----------|---|---|----------|-------|----------------------|------------------------------|---------|-------|
| FUJIKURA FIBER OPTICS VIET NAM LTD | | | | | | | | | | |
| BẢNG GIỚI THIỆU CÁC HẠNG MỤC CẦN THỰC HIỆN TRONG VIỆC LAYOUT & BÀN GIAO THIẾT BỊ | | | | | | | | | | |
| CHECKLIST 200-S-CL-0008 | | | | Version | | 6 | | Trang: 4/5 | | |
| RE: 000-S-CL-0009-S-RE-0001 | | | | Kiểm tra trước khi tiến hành layout/di dời | | | | | | |
| Ngày 20 tháng 7 năm 2024 | | | | Khu vực layout Lay out line 8,9,10,11 (PA line) | | | | | | |
| Các hạng mục kiểm tra xác nhận trước khi layout, di dời | | | | | | | | | | |
| Số TT | Check items | Kiểm soát | Diễn giải các công việc cần kiểm tra xác nhận trước khi tiến hành layout | Ghi chú | Đánh giá | SIC | Người kiểm tra | Đánh giá đủ điều kiện đi dời | | |
| 1 | Nguồn điện (Điện áp) | ✓ Yes | Trước layout cần kiểm tra các nguồn điện áp cần thiết như H2, O2, H2O, nguồn nước (Phích cắm, ổ cắm, trung gian, Máng điện, nguồn khí các nguồn nước cấp) phải đầy đủ nhận diện chủng loại, điện áp/chồng loại tại đầu nguồn cấp và | | G | NG | Utility | ✓ | | |
| 2 | Phương tiện PCCC, thoát hiểm, sơ cứu | ✓ Yes | Kiểm tra và phải có phương tiện PCCC, chỉ dẫn thoát hiểm, sơ cứu (nếu có) đúng yêu cầu và được trang bị tại vị trí layout. | | G | NG | Utility | ✓ | | |
| 3 | Thiết bị an toàn (nếu có) | ✓ Yes | Trên các máy thiết bị phải có đủ tem nhận dạng nguồn điện, các loại khí và nước RO có sử dụng. Gắn băng di dời cho các máy thiết bị liên quan | | G | NG | Maint | ✓ | | |
| 4 | Hóa chất, phòng xạ, nguồn sáng (laser), UV... | ✓ Yes | Nếu có hóa chất cần nhận diện rõ nhận diện điện, dụng cụ chứa theo đúng yêu cầu. | | G | NG | Maint | ✓ | 100% | |
| 5 | Thiết bị an toàn cho người (nếu có) | ✓ Yes | Sử dụng nhận diện cho thiết bị cắt, các phụ kiện để nhận diện theo cụm thiết bị nào. Gắn băng di dời cho các máy thiết bị liên quan | | G | NG | Calib | ✓ | | |
| 6 | Kết nối mạng | ✓ Yes | Các máy thiết bị phải có đủ yêu cầu kết nối mạng cần được nhận diện rõ trên bản vẽ và thiết bị thực tế | | G | NG | SES | ✓ | | |
| 7 | Kiểm tra các nhận dạng đi dời | ✓ Yes | Kiểm tra việc gắn đầy đủ nhãn nhận diện đi dời trước khi di chuyển các máy có nguy cơ sai sót cao như: (Điện áp cao, cần gắn nhãn khi các thiết bị vận hành, máy thiết bị có hiệu chuẩn hay verify sau khi chuyển). Nếu thiếu y/c nhận diện liên quan bổ sung | | G | NG | Maint | ✓ | | |
| Xác nhận điện, khí phải được có liên nguồn và mọi bất đầu tiến hành layout | | | | | | | | | | |
| Ghi chú: | | | | | | | | | | |
| - Đánh dấu ✓ vào ô mục cần hay không cần kiểm soát. Khoanh tròn vào mục đánh giá (G) nếu kết quả thực hiện đạt yêu cầu hay (NG) nếu chưa chuẩn bị đủ theo đúng yêu cầu. Ghi chú lại phần thiếu hay cần bổ sung | | | | | | | | | | |
| - Ghi nhận "G" vào phần xác nhận di chuyển nếu đạt yêu cầu hoặc "NG" nếu không đủ điều kiện đi dời. Ghi nguyên vào phần nhận xét (nếu có) | | | | | | | | | | |
| Để xuất hay nhận xét (nếu có): | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Kiểm tra, bàn giao máy móc, thiết bị sau layout, lắp đặt, sửa chữa. | | | | | | | | | | |
| Các hạng mục kiểm tra xác nhận và nghiệm thu sau layout, lắp đặt, sửa chữa | | | | | | | | | | |
| Số TT | Hạng mục kiểm tra | Kiểm soát | Các hạng mục cần kiểm tra xác nhận sau khi layout xong | Ghi chú | Đánh giá | SIC | Người kiểm tra | Đánh giá nghiệm thu | | |
| 1 | Nguồn điện (Điện áp) | ✓ Yes | Sau layout các nguồn điện (Phích cắm, ổ cắm, trung gian, Máng điện) phải đầy đủ nhận diện chủng loại, điện áp tương ứng, độ kiểm giá trị điện áp đúng yêu cầu | | G | NG | Utility | ✓ | | |
| 2 | Nguồn Khí (ghi rõ loại khí, số loại khí) | ✓ Yes | - Sau layout phải xác định đúng số lượng/chủng loại các loại khí (Khí nén, H2, O2, ...) Nếu là các khí đặc biệt thì phải có nhận diện điện áp, độ kiểm giá trị điện áp đúng yêu cầu và trên đường đi của ống. Các băng trang thái đồng/mô phỏng đầy đủ và chính xác đúng theo yêu cầu trước layout. - Đối với chai khí nén: + Tất cả các chai khí nén đều được xích lại để tránh đổ ngã + Đồng hồ đo áp suất trong đầu kiện tạm việc tốt và có vạch giới hạn + Vạch an toàn trong đầu kiện tạm việc tốt (nếu có) - Sau layout phải xác định đúng số lượng/chủng loại các loại khí (Khí nén, H2, O2, ...) từ ống dẫn đến máy là đúng chủng loại và đầy đủ tem nhận. - Áp cho máy sử dụng phải đúng với yêu cầu sử dụng của máy/công đoạn | | G | NG | Utility | ✓ | | |
| 3 | | ✓ Yes | | | G | NG | Maint | ✓ | 100% | |
| 4 | Chuẩn hoá layout | ✓ Yes | - Ống khí nén, dây dẫn trung gian cần được layout theo đúng chuẩn FOV. Kiểm tra loại bỏ các đường khí dư không sử dụng. - Layout thực hiện đúng theo chuẩn hoá của FOV (Chuẩn chiều cao, chiều rộng, đi, dây, đầu nối...) | | G | NG | Utility | ✓ | | |
| 5 | Nguồn Nước (RO/Máy) | ✓ Yes | Các đường nước RO phải có tem nhận dạng, có khóa nguồn tổng và đi đường ống theo đúng chuẩn FOV | | G | NG | Maint/Utility | ✓ | 100% | |
| 6 | Hóa chất, phòng xạ, nguồn sáng (laser), UV... | ✓ Yes | Kiểm tra xác nhận đủ nhận diện điện theo đúng chủng loại Nguồn Laser, Nguồn UV, máy phát tia X phải được dán nhãn cảnh báo phù hợp | | G | NG | Maint | ✓ | 100% | |
| 7 | Hiệu chuẩn | ✓ Yes | Các máy móc/tooling nếu có yêu cầu verify/calibration tại sau layout phải được kiểm tra và xác nhận tình trạng đã được thực hiện đúng. | | G | NG | Calib/Design | ✓ | 100% | |
| 8 | Kết nối mạng | ✓ Yes | Máy/Thiết bị hệ thống phải có tín hiệu và kết nối đúng, đủ yêu cầu | | G | NG | SES | ✓ | | |
| 9 | Môi trường (Nhiệt/Áp suất/ Sóng/Án) | ✓ Yes | Đo kiểm nhiệt độ, độ ẩm, áp suất, độ sáng, độ ồn và so sánh theo yêu cầu luật định. (Nếu chưa đạt thì cần điều chỉnh lại cho phù hợp) | | G | NG | Utility | ✓ | | |
| 10 | Thiết bị đi kèm/accessory | ✓ Yes | Ghi rõ tên và số lượng các phụ kiện kèm theo hệ thống, thiết bị (nếu có) | | G | NG | Maint | ✓ | | |
| 11 | Chức năng vận hành, hướng dẫn vận hành | ✓ Yes | Các nhóm máy liên quan cần được kiểm tra và xác nhận tình trạng tốt theo đúng bản đầu. | | G | NG | Maint | ✓ | | |
| 12 | An toàn (chuyển động, nhún, bẻ, quay, vặn, bẻ, cân bằng, khấn cáp...) | ✓ Yes | Nhóm máy sản xuất có chuyển động, cần kiểm tra yêu cầu gắn cover an toàn Các thiết bị, dụng cụ không bị tháo dỡ cần được trang bị đầy đủ nắp/khung bảo vệ như ban đầu Nhãn cảnh báo, mặt tên nút nhấn công tắc, đèn báo trong nguồn, nút dừng khẩn cấp, đèn cảnh báo... được dán hiển thị bằng Tiếng Việt - Nhóm máy thuộc Utility, ... và các nhiệm vụ cần đủ tem nhận, cảnh báo hiển thị bằng Tiếng Việt | | G | NG | Maint | ✓ | | |
| 13 | 2S | ✓ Yes | - MSDS luôn có sẵn tại khu vực sử dụng hóa chất - Các hóa chất được chứa trong các khay/bình chứa thích hợp - Các bình hóa chất không sử dụng có được lưu trữ trong tủ chứa thích hợp và được đựng trong khay chứa để chống tràn đổ - Các bình chứa hóa chất phụ được dán tem nhận diện đầy đủ - PPE có được trang bị đầy đủ tại nơi làm việc - Bảng hướng dẫn PPE được trang bị tại công đoạn làm việc cần sử dụng PPE (yêu cầu QP thực hiện thao tác) - QP vận hành có được hướng dẫn sử dụng PPE (yêu cầu QP thực hiện thao tác) | | G | NG | Utility | ✓ | | |
| 14 | Phương tiện PCCC, thoát hiểm, sơ cứu | ✓ Yes | - Vị trí đặt phương tiện PCCC, chỉ dẫn thoát hiểm, sơ cứu được đặt đúng vị trí và với bản vẽ layout và được trang bị đầy đủ nhận diện. - Các phương tiện PCCC, thoát hiểm, sơ cứu không bị che khuất, được quy định lối tiếp cận chống xâm lấn. - Sơ đồ chỉ hướng hướng thoát hiểm được trang bị tại vị trí thích hợp. Khoảng cách thoát hiểm phải được đảm bảo theo quy định | | G | NG | Safety checking team | ✓ | | |
| 15 | Hóa chất | ✓ Yes | - MSDS luôn có sẵn tại khu vực sử dụng hóa chất - Các hóa chất được chứa trong các khay/bình chứa thích hợp - Các bình hóa chất không sử dụng có được lưu trữ trong tủ chứa thích hợp và được đựng trong khay chứa để chống tràn đổ - Các bình chứa hóa chất phụ được dán tem nhận diện đầy đủ | | G | NG | Safety checking team | ✓ | | |
| 16 | Phương tiện bảo vệ cá nhân (PPE) | ✓ Yes | - PPE có được trang bị đầy đủ tại nơi làm việc - Bảng hướng dẫn PPE được trang bị tại công đoạn làm việc cần sử dụng PPE (yêu cầu QP thực hiện thao tác) - QP vận hành có được hướng dẫn sử dụng PPE (yêu cầu QP thực hiện thao tác) | | G | NG | Safety checking team | ✓ | | |
| 17 | Lối đi | ✓ Yes | - Các lối đi giữa các dây chuyền gia công và sản xuất rộng tối thiểu 0.9 m, các cửa ra vào và các góc được đánh dấu rõ ràng và không bị cản trở - Các thiết bị Phòng cháy chữa cháy không bị che chắn, cản trở | | G | NG | Safety checking team | ✓ | | |
| Ghi chú: | | | | | | | | | | |
| - Đánh dấu ✓ vào ô mục cần hay không cần kiểm soát. Khoanh tròn vào mục đánh giá (G) nếu kết quả thực hiện đạt yêu cầu hay (NG) nếu chưa chuẩn bị đủ theo đúng yêu cầu. Ghi chú lại phần thiếu hay cần bổ sung | | | | | | | | | | |
| Nhận xét (nếu có): | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Ủy ban an toàn | | | | | | | | | | |
| Xác nhận | Ký tên | Mã NV | Bộ Phận | Xác nhận | Ký tên | Mã NV | Bộ Phận | Tên | Chức vụ | Mã NV |
| Người nhận bàn giao (1) | ✓ | 10061 | PTC | Người nhận bàn giao (1) | ✓ | 10061 | PTC | Ngọc TNH | ✓ | 10593 |
| Người nhận bàn giao (2) | ✓ | 10623 | PTC | Người nhận bàn giao (2) | ✓ | 10623 | PTC | | | |

Team test: Mr. Hiếu, Mr. Tq, Mr. Lương, Mr. Linh Lan, Ms. Ngọc (HSE), Mr. Trương

