PROCESSING/VERIFICATION/CALIBRATION TOOL/JIG/TEMPLATE INSTRUCTIONS AND RECORD

Form: 5-PR-009-5-WI-0004-5-Fo-0001 Version: 1

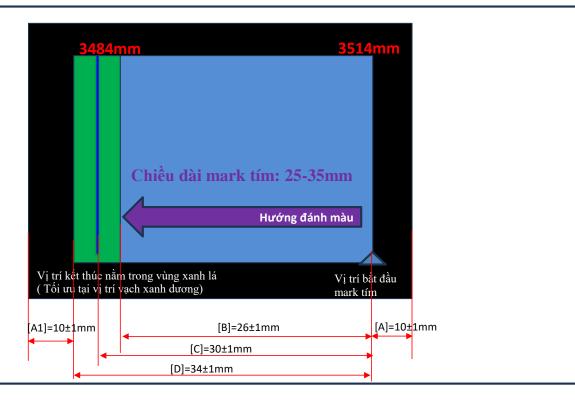
Record No. (get by EIC program): 000-4-DTV-2938 Version: 1 Prepared by: TrinhDTT Approved by: TungDD - 10745

Record name: Mark tím đầu vào CMS123

A/ Thông tin Tool/ Jig/ Template:

Tên Tool/Jig/Template	Vật liệu	Thông số/ kích thước/ vị trí đo:		Đơn vị đo	Dung sai	Thời gian tái đánh giá (*)	
Mark tím đầu vào CMS123	Giấy ép nhựa hoặc bìa cứng	[A] = [A1] = 10mm	*	mm	+/- 1		
		[B] = 26mm	+	mm	+/- 1	1 năm	
		[C] = 30mm	+	mm	+/- 1		
		[D] = 34mm	*	mm	+/- 1		

B/ Bản vẽ/ hình ảnh phác thảo:



Chú ý:

- Đối với Template của nhóm Polishing, bản vẽ đăng ký trên EICC đã form chuẩn thì không cần áp dụng form này.
- Tham khảo "000-5-WI-0829 BẢNG TRA NĂNG LỰC VERIFICATION & NỘI DUNG YÊU CẦU VÀ HƯỚNG DẪN THAO TÁC VERIFY CHO MẪU" để tham khảo thông số & dung sai cho phép.
- (*) Thời gian tái đánh giá nếu không yêu cầu thì mặc định theo 000-5-WI-0829

Nếu có yêu cầu đặc biệt từ bộ phận sử dụng thì ghi vào. Đối với master ferrule, tham khảo Annex-1

LỊCH SỬ THAY ĐỔI										
Ngày	Người ban hành	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu				
10/7/2024	TrinhDTT	1	-	Ban hành lần 1	- New issue	TungDD				