


KIỂM TRA KỸ NĂNG CÔNG ĐOẠN CLEANING Body 033005		No: 033-005	
Skill test : 001-1-ST-033-0002		001-1-ST-033-0002/5	
Phiên bản : 5			

Sản phẩm đánh giá : Áp dụng tại công đoạn Cleaning-BODY

Tài liệu tham khảo số : 4-OP-0160-4-PS-033-0001 ver6;001-4-PS-033-0020 ver8;4-OP-0280-4-PS-085-0002 ver7;000-4-WI-0189 ver4

Lưu ý: Nếu tài liệu thay đổi Version mà nội dung thay đổi không liên quan tới nội dung đào tạo hoặc tham khảo thì không cần revise version trên bài skill test



Dòng sản phẩm	Bước thực hiện	Mục kiểm tra	Nội dung câu hỏi		Điểm
LINEFATGUMIMS	Ultrasonic	Cồn	1	Phải tuân thủ qui định khi sang chiết cồn tại công đoạn	5
			2	Cồn sử dụng đúng loại với PS yêu cầu và đúng máy clean 2	5
			3	Nằm khoảng giữa vạch máy rửa theo qui định PS	5
			4	Cồn phải ngập qua sản phẩm theo PS	5
		Nước	5	Nước RO nằm đúng vạch và sạch vào đầu ca làm việc ở máy clean 1	5
	Rửa body	Vật tư rửa	6	Phân loại vật tư riêng biệt theo từng loại không để lẫn lộn khi rửa	5
			7	Đổ vật tư vào rổ inox xịt bụi trước khi bỏ vào máy rửa	5
			8	Bỏ vật tư trong rổ inox vào clean 1 đối với body FA, Tgumi	5
			9	Bỏ vật tư trong rổ inox vào clean 2	5
			10	Đảm bảo thời gian rửa vật tư đúng theo PS yêu cầu	5
			11	Số lượng body khi thực hiện trong máy rửa phải đúng theo PS	5
			12	Phải thực hiện đúng thời gian thay cồn, nước RO theo PS yêu cầu	5
	Làm khô body	Thao tác	13	Để body lên thanh chắn chờ ráo trước khi làm khô	5
			14	Đặt body vào máy sấy tự động để làm khô	5
			15	Đổ vật tư vào bịch sau khi hoàn tất và có nhãn đi kèm	5
			16	Body sau khi thực hiện tại công đoạn rửa được để đúng nơi quy định chờ giao công đoạn sau	5
	Chuẩn bị	PS, JBS ,vật tư	17	Đúng từng loại với sản phẩm	0.5
		Dụng cụ	18	Đầy đủ và sẵn sàng trước khi làm việc	0.5
	4M, An toàn và 2S	Vật tư (Material)	19	Vật tư phải phân loại, không lẫn lộn	0.5
		Thiết bị (Machine)	20	Báo cáo, thông tin cho cấp trên khi gặp sự cố bất thường	0.5
		Con người (Man)	21	Không nói chuyện riêng, đùa giỡn trong giờ làm việc	1
		Thao tác (Method)	22	Thao tác chuẩn đúng yêu cầu, không tự ý thay đổi thao tác, thứ tự thao tác	1
			23	Khu vực làm việc sạch sẽ, ngăn nắp, gọn gàng	1
Total			23		85

Dòng sản phẩm	Câu hỏi mở		Điểm
LINEFATGUMIMS	24	Câu 1: Hãy cho biết bạn cần tuân thủ những yêu cầu gì để đảm bảo vật tư được rửa sạch tại công đoạn?	2.5
	Đáp án	Phải rửa body đúng thời gian và số lần qui định, cồn trong máy rửa phải ngập vật tư khi rửa, thay cồn đúng thời gian yêu cầu	
	25	Câu 2: Nêu biện pháp xử lý khi cồn văng vào mắt?	2.5
	Đáp án	Rửa ngay bằng nước sạch trong vòng ít nhất 30 phút trong khi giữ cho mí mắt hở và chuyển nạn nhân đến cơ sở y tế gần nhất	
Total		2	5

Dòng sản phẩm	Mẫu thực hành		Điểm
LINEFATGUMIMS	26	Mẫu 1	3.3
	27	Mẫu 2	3.3
	28	Mẫu 3	3.4
	29	DMS:001-4-ps-033-0020	0
	30	DMS:4-OP-0160-4-ps-033-0001	0
	31	DMS:4-OP-0280-4-PS-085-0002	0
	32	DMS:000-4-WI-0189	0
Total	7		10

Phương pháp đánh giá:

- Tài liệu này áp dụng cho đánh giá lần 1, đánh giá lần 2 (đánh giá hàng năm) hoặc khi có yêu cầu đánh giá lại.
- Chuẩn bị sản phẩm: thực hiện sản phẩm
Dòng sản phẩm : LINEFATGUMIMS(Mẫu 1,Mẫu 2,Mẫu 3)
- Hình thức đánh giá: OP phải thực hiện tất cả các yêu cầu trên và người kiểm tra Đánh (Good/G) vào ô tương ứng nếu OP thực hiện đúng và đủ.Đánh (NoGood/NG) nếu thực hiện thiếu hoặc thực hiện không đúng.
- Câu hỏi mở mang tính chất tóm tắt lại kiến thức , tình huống xử lý, những lỗi thường xảy ra hoặc những lưu ý quan trọng của công đoạn thì trainer cho học viên ghi nhận tại vị trí trả lời câu hỏi mở.
- Điều kiện: Tất cả mục đánh giá là Good thì Đạt 100/100 tổng điểm thao tác, 4M, safety, 2S, câu hỏi mở, đạt yêu cầu đánh giá mẫu và thỏa các điều kiện đặc biệt (nếu có) của từng công đoạn, thì kết quả đánh giá operator là đạt
Nếu kết quả lần 1 không đạt thì tiến hành training và đánh giá lại. Thời gian kiểm tra lại của mỗi lần cách nhau không quá 2 ngày và tùy vào mức độ lỗi vi phạm mà người đánh giá có thể quyết định thời gian đánh giá lại.

TRC kiểm tra bởi :	gamnth_trn	Phê duyệt bởi :	huyhm
			
Ngày : 22-03-2022		Ngày : 24-03-2022	
Ban hành bởi :	Trần Phương Thanh		
Ngày :	28-02-2022		

History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)						
Ngày	Người thay đổi	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu
31-12-2014	thuyltt	1	số tài liệu 001-1-ST-CLE-001	đổi số	kiểm soát EIC	hanhtt-Group Leader
05-11-2015	thintd	2		"Bỏ bước xỏ fiber tại công đoạn không tách nhóm A,B vì không có nhiều điểm khác nhau"	revise nội dung	lanhtt-Staff
25-01-2018	thanhtp	4	001-4-ps-033-0014.	001-4-ps-033-0020 ; 4-OP-0160-4-ps-033-0001	tai liệu củ obsolete	gamnth_trn- Acting Staff
28-02-2022	thanhtp	5	chưa có dk link tài liệu và bài BSKT	Thêm dk link tài liệu và bài bskt	theo plan	gamnth_trn- Acting Staff