
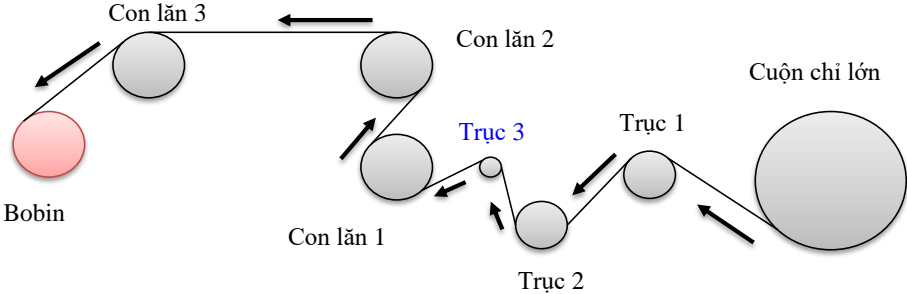
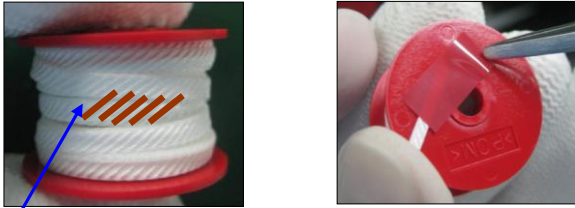


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Tên công đoạn: Quấn chỉ		Số: 4-OP-221-4-PS-085-0144	Phiên bản: 03
Tên tài liệu: Quấn chỉ hàng M250 - 1.5 m		Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	
I. Phạm vi áp dụng: Theo DMS			
Áp dụng cho quần chỉ máy F13MPM0658 và F11MPM2267			
II. Nội dung:			
Nội dung	Hình ảnh minh họa		
1. Kiểm mẫu & vệ sinh máy <ul style="list-style-type: none">- Kiểm 1 mẫu đầu ca làm việc, khi chuyển đổi chiều dài chỉ, loại chỉ, máy hư.- Vệ sinh mỗi đầu ca (kể cả trường hợp máy không sử dụng).- Vệ sinh sau mỗi 2h làm việc.- Dụng cụ: vệ sinh bằng giấy Bemmcot sạch.			
2. Tiêu chuẩn sản phẩm & chế độ máy <ul style="list-style-type: none">- Chiều dài chỉ: 1,600 ~ 1,700 mm.- Chế độ: Bobin B.			
3. Quấn chỉ <ul style="list-style-type: none">- Gắn cuộn chỉ to vào máy quấn chỉ, sao cho sợi chỉ có hướng ra.- Đi sợi chỉ theo sơ đồ.- Xô sợi chỉ vào bobbin, thắt 1 gút cách đầu sợi chỉ khoảng 5 mm.- Gắn bobbin này vào máy, chữ BOM trên bobbin quay ra ngoài.- Xoay bobbin chỉ 2-3 vòng để cố định sợi chỉ.- Gắn chốt để giữ bobbin trước khi quấn.- Nhấn "Run" để máy quấn.- Cắt chỉ sau khi máy quấn xong, nhấn 'Zero Reset'.	 <p>Sơ đồ đi chỉ</p>		
4. Kiểm tra <ul style="list-style-type: none">- Chỉ quấn đúng chiều & không bị rơi.- Cố định đầu chỉ bằng băng keo.	 <p>Chiều đúng của sợi chỉ Cố định đầu chỉ</p>		

Revision History

Ngày	Phiên bản	Người ban hành	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
28-Sep-24	3	Ngoc DT	2. Tiêu chuẩn sản phẩm & chế độ máy - Số vòng cài đặt: 56 vòng.	Bỏ mục này	Không phù hợp cho máy tự động, không cần check thông tin này cho thao tác	Thu DTM
19-Mar-24	2	Tiên	Mục 2: 40 vòng	56 vòng	Tăng chiều dài, đảm bảo chất lượng	Huy HM
19-Mar-24	1	Tiên	-	-	- Ban hành mới	Huy HM