FUJIKURA FIBER OPTICS VIET NAM LTD.

CHECK	(SHEET SAI	FETY PAT	ROL
From: 0-WI-009/ 0-CS-001	Version: 01	Page: 1/2	Effective day: 8-May-12

1) Item need check in safety patrol

No	Content			
	Fire distinghuisher: expiry date, Periodical check?			
1	Kiểm tra bình chữa cháy (ngày hết hạn, kiểm tra định kỳ)			
	Electric wire/ network: tear, risk?			
2	Kiểm tra dây điện, điện thoại có bị hở điện, hư hoặc nguy cơ chập mạch không?			
	Equipment with movement function: cover, Work instruction for safety use?			
3	Thiết bị có chức năng chuyền động có được che chắn, có hướng dẫn an toàn không?			
	Is safety glass ready at work process (Ferrule A'ssy, Adhesive mixing, burr removing,			
	laser printing)			
4	Kiếng đeo an toàn có được sử dụng ở các công đoạn (Ferrule A'ssy, công đoạn trộn keo, cạo burr, in laser			
4	cao dun, in faser			
	Laser source: enough process protection equipment (PPE)?			
5	Nguồn laser có sử dụng dụng cụ bảo hộ lao động không? (mang kính chuyên dùng)			
	Laser source: work instruction for safety use is ready?			
6	Có hướng dẫn an toàn sử dụng an toàn cho nguồn laser không?			
	MSDS at process that hazardous chemical is used ?			
7	Có bảng chỉ dẫn an toàn hoá chất tại công đoạn sử dụng hoá chất nguy hại không?			
	Dangerous machine (milling machine, lathe, solder): work instruction for safety use is			
	ready?			
8	Những máy nguy hiểm như phay, tiện, hàn có bản hướng dẫn sử dụng an toàn không?			
	Dangerous machine (Milling machine, lather, solder): process protection equipment			
	(PPE) is ready and implement?			
	Những máy nguy hiểm như phay, tiện, hàn có trang bị sẵn dụng cụ bảo hộ lao động			
9	không?			
	Machine/ equipment in use have safety label?			
10	Máy móc/ thiết bị sử dụng có dán nhãn an toàn không?			
	Is there Risk of instrument or tool falling to make injury?			
11	Có rủi ro của những vật dụng hay đồ vật rơi gây thương tích không?			
	Is there risk of sharp instrument or tool to make injury?			
12	Có rủi ro của những vật sắc nhọn gây thương tích không?			
	Is there risk of slippery surfaces to make a fall?			
13	Có rủi ro bị trơn trợt té ngã không?			
	Is ther risk of fire and explosion?		t	
14	Có nguy cơ cháy nổ không?			
			İ	
	Is there risk of toxic chemical spilling? Is treatment working instruction ready for toxic			
	chemical spilling?			
15	Có rủi ro tràn đổ hoá chất độc hại không? Có hướng dẫn sử lý tràn đỗ hoá chất không?			

FUJIKURA FIBER OPTICS VIET NAM LTD.

CHECKSHEET SAFETY PATROL				
From: 0-WI-009/ 0-CS-001	Version: 01	Page: 2/2		

			eck
No	Content	Ok	NG
	Using razor process keep rule		
	+ Razor must put on tool after using		
	+ At using razor process has identifier process		
	+ Is there PIC at using razor process?		
	Công đoạn sử dụng dao lam có tuân thủ đúng quy định:		
	+ Để dao trên bàn gá khi sử dụng,		
	+ Dấu hiệu nhân dạng công đoạn sử dụng dao lam		
16	+ Phân công quyền hạn trách nhiệm kiểm soát dao lam?		
	Food safety regulation keep rule:		
	+ Fresh Food must input one area, and finished food must outure other area		
	+ Is there a glove, mask, hat for chef?		
	Quy định vệ sinh an toàn thực phẩm có đang tuân thủ:		
	+ Nguyên liệu vào 1 đầu, thành phẩm ra 1 đầu không		
17	+ Có bao tay, khẩu trang, nón cho người chế biến hoặc chuẩn bị?		
	Does kitchen implements separate clear?		
18	Dụng cụ chế biến thức ăn chín và sống có để tách riêng ra không?		
	Is there a health records of chef, and service personnel?		
	Có hồ sơ sức khỏe của người tham gia chuẩn bị, chế biến thực phẩm không? (kiểm ít nhất		
19	1 nam /1 lần)		
	Is a piece food cheked following regulation and save records.		
20	Các mẫu thực phẩm có kiểm tra theo qui định và lưu đủ hồ sơ?		

2) Labout accident item need check in FOV

No					eck
INO	Accident Line		Countermeasure		NG
1	Her forefinger of left hand was pricked by Fiber (about 1cm).	Coupler	Using nipper to hold and tearing the tapeSứ dụng kiềm để giữ và tháo băng keo		
2	Her right heel was pricked by Fiber	Office	 Manager remind all PLN members to wear socks before entering inside area of company to limit such accident. Yêu cầu tất cả nhân viên của bộ phận PLN mang vớ trước khi vào công ty 		
3	Her right sole of the foot was pricked by Fiber	CNC/ QA	- Request all Operator wear sock - Yêu cầu tất cả OP mang vớ - Using vacuum cleaner for daily 2S in the line - Sử dụng máy hút bụi để vệ sinh hàng ngày trên line		
4	She was clash in door of locker when to stand Her left eye was injured about 1cm by FA cleaning uniform locker	FA-QAS	- Request PTE design method open/close for all looker - Yêu cầu PTE thiết kế phương pháp đóng/ mở cho tất cả các tủ thay đựng quần áo		
5	Fiber attach check sheet from process Loss of PRD1 -> QAS operator take barcode scan label and was fiber pricked in thumb	FA-QAS	-Check daily patrol for process Loss> Packing every day (s.op> Leader) - S.OP up kiểm tra hằng ngày tại công đoạn loss - PRD1 improvement Jig contain fiber for cleaver - PRD1 cải tiến jig chứa fiber		

FUJIKURA FIBER OPTICS VIET NAM LTD.

CHEC	KSHEET SAI	FETY PATROL
From: 0-WI-009/ 0-CS-001	Version: 01	Page: 2/2

		Content			Check Ok NG	
No					NG	
6	When he was cleaning fiber, he felt that there were some things came to his right eye (he didnot wear safety glasses when he working with fiber)	FA-PRD1	 Make checksheet for daily patrol Làm checksheet cho việc kiểm tra hằng ngày Set up weekly meeting for confirm patrol result - Thiết lập cuộc hợp tuần để xác nhận kết quả kiểm tra 			
7	Due to part feeder of auto body ass'y machine was stuck upper body A & B. He had to repair them. During come to the part feeder's position. He had to go under Slidebar then he was hit into the Cleanbooth's column	FA-PRD1	- Removed Slide-bar immediately at that time - Gỡ bỏ thanh slide ngay lập tức - Re-layout the tables at auto pulling machine to make a way to part feeder - Bố trị lại bàn tại khu vực máy tự động để có chỗ nạp vật tư			
9	When she went downstair and her right foot was slip down the next three-step-staircase due to she couldn't confirm the last three-step	CNC-PRI	 Set up 1 Mirror at the middle of stair to easy observe when going down or up stair Thiết lập 1 kiếng giữa cầu thang để dễ dáng quan sát khi đi lên và xuống cấu thang Paint middle stage with another color to easy recognize this position. Son giữa cầu thang một màu khác để dễ nhân diện vị trí Make a middle line to separate 2 side of down and up stair. Làm đường line giữa để phân 2 phía lên và xuống cầu thang 			
10	When she attached pin into Tray body, pin was to be hard. Therefore, she tried to push it, her left elbow touched sharp edge of Jig.	MDP	 Using sponge to cover sharp edge of Jig Sử dụng cao su xốp để che chắn những góc nhọn của jig. 			

Master-DOC