
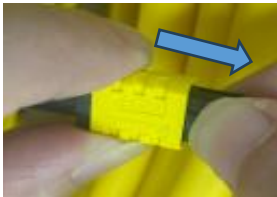


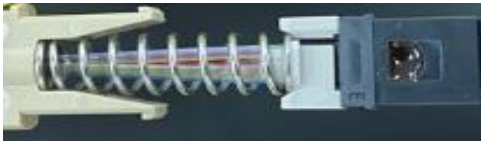



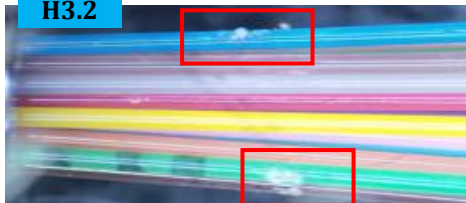

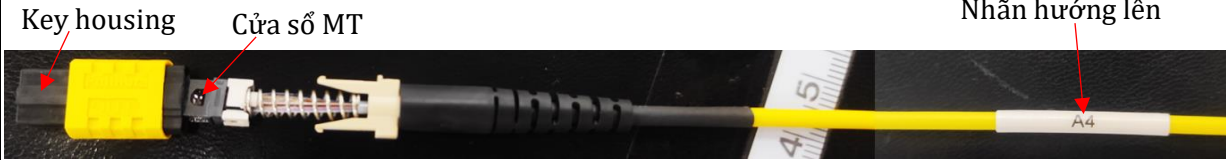



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: HOUSING	Số PS: 4-OP-0179-4-PS-014-0032	Ver: 1
Quy trình tháo/lắp Housing cho sản phẩm Trunk Re-polishing	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179	
I. PHẠM VI ÁP DỤNG: Sản phẩm được gắn theo DMS		
II. NỘI DUNG:		
Bước thực hiện và nội dung	Hình ảnh	
1. Đẩy coupling khỏi housing N & tháo Spring C. Chú ý: Spring C tái sử dụng, Coupling hủy.	 	
2. Dùng dụng cụ (tool) để tháo Housing N. - Tháo Spring Push ra khỏi cord. Chú ý: tái sử dụng Housing N	 	
3. Tháo pin và clamp - Kéo spring xuống - Tháo Pin khỏi clamp - Kéo nhẹ spring xuống để tháo clamp Chú ý: Kiểm tra fiber ngoại quan fiber từ đuôi MT boot đến housing N bằng microscope. + Tróc vỏ màu: OK (H3.1) + Tróc/nứt vỏ UV thấy fiber trần (H3.2): NG	  <div>   </div>	
4. Sau khi xử lý các lỗi phát sinh: - Kiểm tra fiber ngoại quan fiber từ đuôi MT boot đến housing N bằng microscope. + Tróc vỏ màu: OK (H3.1) + Tróc/nứt vỏ UV thấy fiber trần (H3.2): NG - Kéo spring xuống để gắn lại clamp hoặc pin (nếu có) Tiến hành Housing lại sản phẩm. - Gắn lại coupling housing N. Chú ý: chữ trên nhãn hướng lên cùng với cửa sổ MT và key housing.	 <div>  </div>	

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: HOUSING			Số PS: 4-OP-0179-4-PS-014-0032			Ver: 1
Quy trình tháo/lắp Housing cho sản phẩm Trunk Re-polishing			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179			
Lịch sử thay đổi						
Ngày	Người soạn thảo	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
21-Oct-24	TienCTC	1	- Số PS cũ: 4-OP-0179-4-PS-014-0031	- Số PS mới: 4-OP-0179-4-PS-014-0032	- Thêm hướng dẫn kiểm nhận	ThangVD