


## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: Loss inspection	Số PS: 4-OP-333-5-PS-017-0003	Phiên bản	12
Tên sản phẩm: FSCS-2PS-P1-[L]M-MAGETSUYO3(BIS-B)-E	Tài liệu: 4-OP-333		

### I. Máy móc dụng cụ cần chuẩn bị:



Matching gel



Matching block



Dùng loại adapter SC như hình



Chổi vệ sinh



Tool quấn đk 10mm



Nắp đen che sensor



Hệ thống đo loss BR5



MTC 0.10dB  
có ống silicon xanh

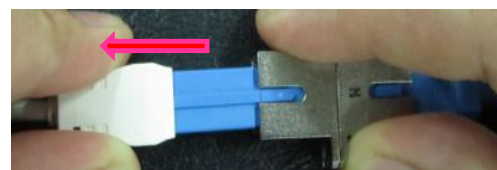


MTC 0.15dB

### II. Nội dung:

#### A. Kiểm tra độ dịch chuyển của Shutter:

- Tháo Rear Tsumami ra khỏi adapter.
- Giữ Adapter, kéo Rear Tsumami ngược về phía sau ( H1 )
- SC Shutter phải trả về trạng thái đóng (frame & ferrule được che đầy lại ) ( H2 )
  - + Rear Tsumami vẫn còn khóa Front Tsumami => **NG**.
  - + SC Shutter vẫn mở => **NG**.




H1



H2

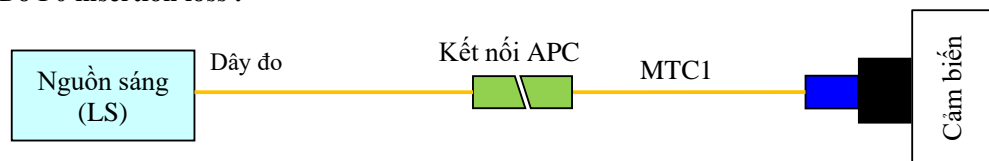
# TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: Loss inspection	Số PS: 4-OP-333-5-PS-017-0003	Phiên bản	12
Tên sản phẩm: FSCS-2PS-P1-[L]M-MAGETSUYO3(BIS-B)-E	Tài liệu: 4-OP-333		

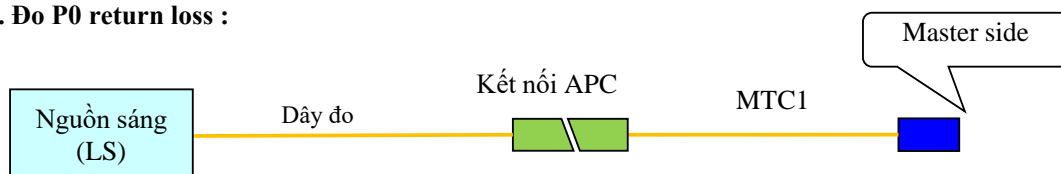
## B. Sơ đồ kết nối đo P0, đo sản phẩm.

### 1. Đo P0

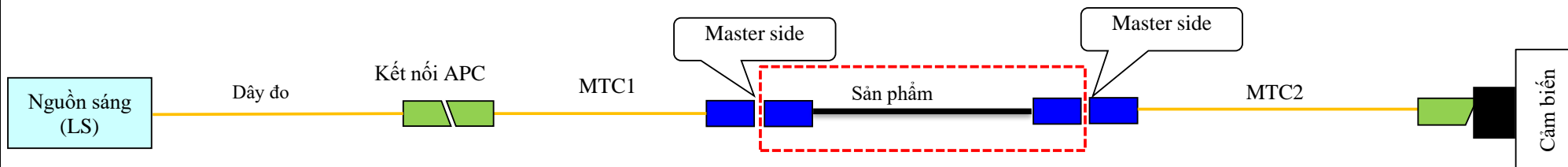
#### a. Đo P0 insertion loss :



#### b. Đo P0 return loss :



### 2. Đo sản phẩm: IL, RL



Chú ý: - Sử dụng master cord: SC/SM 10/125 cho master cord 1 (MTC1) và master cord 2 (MTC2).

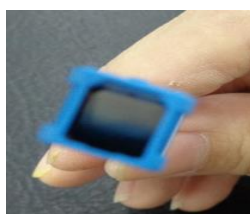
- Kết nối Master vào adapter trước, sau đó mới kết nối sản phẩm.

### E. Kiểm tra Shutter sau khi đo loss :


- Kiểm tra Shutter : Kiểm 1 lần 1 connector (H3)

+ Có Shutter : **OK**.

+ Không có Shutter : **NG**



H3

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: Loss inspection			Số PS: 4-OP-333-5-PS-017-0003		Phiên bản	12
Tên sản phẩm: FSCS-2PS-P1-[L]M-MAGETSUYO3(BIS-B)-E			Tài liệu: 4-OP-333			
Lịch sử soát xét/xem lại						
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
9/10/2024	Tú	12	-	2. Đo sản phẩm: IL, RL: Thêm chữ MTC2	SUG000000096748	Tú
27/4/2022	Hà	11	- Sơ đồ đo loss: Hệ thống máy 3dB Coupler. - Adapter 29.2mm	- Sơ đồ đo loss: Hệ thống máy BR5. - Thay đổi hình ảnh adapter SC	- Cập nhật phù hợp với thực tế. - Cập nhật lại hình ảnh cho đúng thực tế	Tân
19/01/2022	Nga	10	-	Bỏ nội dung: - Mục A. Sản phẩm áp dụng theo Spec. - Mục B. Tiêu chuẩn MTC:	- Khách hàng thay đổi Spec	Tân
			-	- Bỏ phạm vi áp dụng	- Gán mã sản phẩm trên DMS	
			-	Thêm hình ảnh Máy móc dụng cụ	Dễ dàng cho OP chuẩn bị	
22/03/2017	Thủy	9		ADD CMP0036 Add bảng tiêu chuẩn MTC	Chưa quy định	Hải
01/08/2019	Thủy			Sửa lại format		Anh
12/09/2019	Thủy			Thêm chú ý: Nếu đo Step 010 kết quả NG thì chuyển sang đo Step 020 vào mục A	Làm rõ hơn	Anh
01/11/2016	Thủy	8		Không thay đổi	EIC bị lỗi	Hải