		TIEU CHUAN CONG ĐOẠN					
Tên công đoạn áp d	ụng : Housing 2 (Dán nhãn A1->A24,B1->B24)	Số PS: 001-4-PS-014-0665	Phiên bản: 1				
Tên sản phẩm: Tru	nk cable	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179/Spec:HG-3704-549					
I. Phạm vi áp dụng:	Các code được gán theo DMS						
II. Nội dung:							
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa					
1. Kiểm tra nhãn trước khi dán:		* Dán nhãn đầu bắt đầu: Dán nhãn có nội dung A1->A24 tương ứng nhánh cord từ 1->24					
	- Ngoại quan nhãn : không bị dơ, nhăn, không mất nét, hoặc dính dính tạp chất.	Key MPO Đuôi boot đầu mép nhãn Nhận diện trên hoặc cl. ✓ 100 ± 5mm					
2. Cách dán nhãn:	2.1. Khoảng cách dán nhãn 100 ± 5mm(tính từ sau đuôi boot MPO). 2.2. Key MPO hướng lên	A1 1					
	2.3. Hướng nhãn đọc theo chiều thuận khi connector hướng về bên trái như hình bên.	A24 Hướng nhãn đọc thuận					
	2.4. Nội dung dán nhãn 2 đầu như hình bên.	* Dán nhãn đầu kết thúc: Dán nhãn có nội dung B1->B24 tương ứng nhấ	inh cord từ 1->24				
	2.5. Kiểm tra nhãn sau khi dán :	Vị trí dán nhãn Key MPO Đuôi boot đầu mép nhãn hướng lên ▼ 100 ± 5mm ▼ hoặc c					
	- Nhãn ôm sát cord , không bị nhăn, rách Nội dung nhãn không bị mất nét	B1 1					
		B24 24 Hướng nhãn đọc thuận					
BẢO MẬT. TÀI LIỆU	NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV.KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MA	NG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯƠC SƯ CHẤP THUÂN CỦA BAN LÃNH ĐAO FOV.	Trang: 1/1				

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD												
TIỀU CHUẨN CÔNG ĐOẠN												
Tên công đoạn áp dụng : Housing 2 (Dán nhãn A1->A24,B1->B24)				Số PS: 001-4-PS-014-0665			Phiên bản:	1				
Tên sản phẩm: Trunk cable				Tài liệu tham khảo: 4-0P-0179/Spec:HG-3704-549								
	HISTORY											
Lịch sử thay đổi/Revision history												
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người ban hành	Version Phiên bản		Description Nội dung thay đổi			Reason	Requester				
				content dung cũ		New content Nội dung mới	Lý do	Người yêu cầu				
1-0ct-2024	Phươnglta	1		-		Ban hành mới	-	ThangVD				