


KIỂM TRA KIẾN THỨC CÔNG ĐOẠN LOSS INSPECTION CHUYÊN FA,T-CON(TGUMI) - 017002	No: 017-002
Paper test : 001-1-PT-017-0020 Phiên bản : 4	001-1-PT-017-0020/4 

Mục đích : Đánh giá KIẾN THỨC CÔNG ĐOẠN LOSS INSPECTION CHUYÊN FA,T-CON(TGUMI)
 Phạm vi áp dụng: Áp dụng tại CÔNG ĐOẠN LOSS INSPECTION CHUYÊN FA,T-CON(TGUMI)

1)Hãy cho biết các mục cần kiểm tra MTC trước khi sử dụng để đo Loss ?

- a) Kiểm tra đường kính core của MTC phù hợp với đường kính core của sản phẩm
- b) Kiểm tra bề mặt MTC tốt
- c) Kiểm tra đầu kết nối của MTC phù hợp với sản phẩm
- d) Tất cả đều đúng

2)Hãy cho biết công đoạn đo Loss là gì ?

- a) Là công đoạn kiểm tra giá trị sản phẩm
- b) Là công đoạn đo giá trị ánh sáng nhận được
- c) Là công đoạn đo giá trị ánh sáng bị tổn thất
- d) Là công đoạn đo giá trị ánh sáng thu hồi

3)Hãy cho biết hành động khắc phục khi rút loss ?

- a) Kiểm tra MTC và set lại Po
- b) Cắt lại fiber trần và vệ sinh lại
- c) Vệ sinh bề mặt sản phẩm và kết nối lại
- d) Đổi mã hàng khác
- e) Câu a,b,c đúng
- f) Tất cả đều đúng

4)Hãy cho biết Insert Loss (IL) là gì ?

- a) Là giá trị ánh sáng bị thất thoát trên đường truyền

- b) Là giá trị ánh sáng quay trở lại tại các đầu nối
- c) Là giá trị ánh sáng thất thoát tại các đầu nối và trên đường truyền
- d) Là giá trị ánh sáng nhận được tại các đầu nối và trên đường truyền

5) Hãy cho biết khi nào kiểm tra bề mặt master cord ?

- a) Sau mỗi giờ giải lao
- b) sau 4 giờ đo
- c) Tùy theo quy định của line yêu cầu

6) Hãy cho biết mục đích khảm fiber trần ?

- a) Kiểm tra fiber có sạch không
- b) Kiểm tra fiber có giòn không
- c) Kiểm tra độ bền của fiber (Kiểm tra fiber trầy xước, gãy)

7) Hãy cho biết mục đích sét Po ?

- a) Xác định giá trị ánh sáng trong hệ thống
- b) Để xác định giá trị ánh sáng khi đo sản phẩm
- c) Để hệ thống ổn định trước khi đo sản phẩm

8) Hãy cho biết Return Loss (RL) là gì ?

- a) Là giá trị ánh sáng quay trở lại tại các đầu nối
- b) Là giá trị ánh sáng quay trở lại tại các đầu nối và trên đường truyền
- c) Là giá trị ánh sáng thất thoát tại các đầu nối
- d) Là giá trị ánh sáng nhận được tại các đầu nối

9) Hãy cho biết Spec (tiêu chuẩn) là gì ?

- a) Là tiêu chuẩn khi đo Loss sản phẩm phải nhận được
- b) Là tiêu chuẩn để so sánh với các mã sản phẩm khác
- c) Là tiêu chuẩn khách hàng đặt ra và giá trị ánh sáng thất thoát trong khoảng cho phép

10) Hãy cho biết thao tác an toàn cho người thực hiện tại công đoạn Loss ?

- a) Đeo khẩu trang và mắt kính bảo vệ
- b) Đeo bao tay ngón tránh fiber đâm vào tay
- c) Đeo mắt kính, tránh fiber văng vào mắt

11) Khi đo Loss sản phẩm không đạt bạn xử lý như thế nào ?

- a) Nhấn inter xác nhận sản phẩm bị Fail
- b) Gỡ số serial dán vào bịch có nhãn đỏ đúng với lỗi
- c) Lưu sản phẩm lấy bỏ vào bịch nhận dạng lỗi , rồi để sản phẩm vào khu vực chờ xử lý
- d) Tất cả câu trên đều đúng
- e) câu a và câu b đúng

12) Khi đo mỗi sản phẩm cho phép xỏ tối đa fiber (Drop Cable) bao nhiêu lần ?

- a) Dựa theo PS của sản phẩm qui định
- b) Mỗi sản phẩm được xỏ tối đa 4 lần

13) Khi nào bạn thực hiện set Po ?

- a) Vào đầu ca làm việc
- b) Khi thay đổi mã hàng
- c) Khi kiểm tra hoặc thay MTC
- d) Khi sản phẩm rớt nhiều
- e) Tất cả các câu trên

14) Mỗi lần chuẩn bị Fiber đo (drop cable) được phép xỏ bao nhiêu sản phẩm ?

- a) Được phép xỏ 12 sản phẩm đối với Tcon Và 6 sản phẩm đối với FA
- b) Được phép xỏ 6 sản phẩm đối với Tcon Và 12 sản phẩm đối với FA

15) Mục đích kết nối Connector nhẹ nhàng, thẳng hàng để làm gì ?

- a) Tránh vỡ bề mặt sản phẩm khi kết nối
- b) Tránh vỡ bề mặt MTC khi kết nối
- c) Tránh vỡ bề mặt MTC và sản phẩm khi kết nối

d) Tránh làm gãy fiber bên trong

16) Nếu sử dụng sai loại MTC cần đo thì có ảnh hưởng gì không ?

- a) Làm sản phẩm bị rớt Loss, vì core không đồng nhất
- b) Giá trị Loss vẫn đạt nhưng phải vệ sinh bề mặt MTC và sản phẩm thường xuyên.

17) Nguyên nhân chủ yếu gây rớt loss là ?

- a) Kết nối không thẳng hàng, bề mặt dơ, trầy xước
- b) Kết nối có khe hở, sản phẩm hết keo
- c) Fiber cắt không đúng chiều dài theo PS
- d) Hệ thống nguồn không ổn định, sử dụng sai MTC
- e) Tất cả các câu trên

18) Sản phẩm fail phải bỏ vào bịch có nhãn đỏ và dán số serial để làm gì ?

- a) Để phân biệt sản phẩm chưa đo và đo rồi
- b) Để đảm bảo không giao nhầm sản phẩm NG qua công đoạn sau
- c) Câu a và b đều đúng

19) Tại sao phải bấm Wedge trước khi xỏ fiber vào sản phẩm ?

- a) Theo yêu cầu từ khách hàng
- b) Để các cửa sổ body mở ra khi xỏ fiber vào đúng vị trí và không bị gãy
- c) Để các cửa sổ body đóng lại và kẹp fiber
- d) Để kẹp fiber chặt hơn trong sản phẩm

20) Tại sao phải kiểm tra đoạn fiber trần sau khi đo 1 sản phẩm (Tgumi) và 6 sản phẩm (FA) ?

- a) Kiểm tra lại fiber có bị gãy trong sản phẩm hay không
- b) Đảm bảo fiber tốt trước khi xỏ vào sản phẩm
- c) Không cần thiết phải kiểm tra mỗi lần trước khi xỏ



21) Theo bạn sản phẩm Reword bạn xử lý như thế nào ?

- a) Tháo sản phẩm đi kèm phụ kiện

- b) Rải vào Tool như sản phẩm bình thường
- c) Bỏ vào khay đỡ mang ra line và đo lại
- d) Tất cả câu trên đều đúng
- e) câu b và câu c đúng

22) Theo bạn Master cord (MTC) là gì ?

- a) Là dây đo chuẩn dùng đo IL, RL
- b) Là dây đo dùng để ngăn ánh sáng phản xạ
- c) Là dây nguồn phát ra ánh sáng

TRC kiểm tra bởi :	gamnth_trn	Phê duyệt bởi :	huyhm
			
Ngày : 16-08-2022		Ngày : 17-08-2022	
Ban hành bởi :	Trần Phương Thanh		
Ngày :	28-07-2022		

History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)						
Ngày	Người thay đổi	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu
25-11-2015	thanhtp	1	củ :001-1-PT-017-003, đổi 001-1-Pt-017-0012 , ko tạo code và phân loại câu hỏi khó để	Đưa lên EIC , Review lại toàn bộ bài test , tạo code và đánh câu hỏi khó để cho từng câu hỏi , thêm I3 , I5 , Q4	Phù hợp thật tế	lanhtt-Staff
01-02-2018	thanhtp	2	đáp án không phù hợp câu 8	thay đổi đáp án câu 8	phù hợp thực tế	gamnth_trn-Acting Staff
16-07-2019	thuyltt	3		cancel câu 4, 5, 8	phù hợp với thực tế	gamnth_trn-Acting Staff
28-07-2022	thanhtp	4	chưa có : câu 11 : Khi đo Loss sản phẩm không đạt bạn xử lý như thế nào ? câu 18 : Sản phẩm fail phải bỏ vào bịch có nhãn đỏ và dán số serial để làm gì ? Câu 21: Theo bạn sản phẩm Rework bạn xử lý như thế nào ?	Thêm câu hỏi ; Câu 11: Khi đo Loss sản phẩm không đạt bạn xử lý như thế nào ? Câu 18 : Sản phẩm fail phải bỏ vào bịch có nhãn đỏ và dán số serial để làm gì ? Câu 21: Theo bạn sản phẩm Rework bạn xử lý như thế nào ?	Thêm câu hỏi xử lý Rework	gamnth_trn-Acting Staff