



WORKING DIRECTION				1 of 3	
Biểu mẫu số: 000-5-Fo-0308		Ver : 03		Ngày hiệu lực: Theo DMS	
Bộ phận ban hành	PRE1	Số đăng ký WD: 000-4-WD-3396 		Ver: 02	
Chuyên sản xuất/Nhóm: Maget					
Thời gian hiệu lực:	Từ ngày: 8/Aug/24	Bộ phận nhận: PRE1, PRD,PLN,QA			Số bản: theo DMS
	Đến Ngày: 8/Oct/24				
Soạn thảo: Tu.NV Ngày: 8/Aug/24		Kiểm Tra: Tan.NDD Ngày: Via DMS		Phê Duyệt: Ban.NT Ngày: Via DMS	
Tiêu đề: HƯỚNG DẪN INPUT BÙ SẢN PHẨM CMP0088 VÀ XỬ LÝ HÀNG KEEP STOCK					
Tài liệu tham khảo: NA					

1. Mục đích:

Liên quan đến sự cố nứt vòng bấm của sản phẩm Magetsuyo, sản phẩm liên quan tới ID 3853540 mà FOV đã sản xuất và sử dụng vật tư nghi ngờ NG: MCN0069, lot 240727000074 cần thay thế bằng sản phẩm good khác để đảm bảo lịch xuất hàng theo kế hoạch.
Số lượng sản phẩm cần thay thế: 1130 pcs, chia làm 2 nhóm:
+ Nhóm 1: Hàng WIP trên line, đã qua final endface : 1062 pcs
+ Nhóm 2: Hàng đã label: 68 pcs

2. Phạm vi áp dụng:

Bảng 1:

Item code	Spec Number	Số lượng (pcs)	ID cũ	PO cũ	Remark
CMP0088	HC-1005-001\$002	1062	3853540	FPO240034365-1	Nhóm 1, Hàng WIP trên line, đã quan Final endface
CMP0088	HC-1005-001\$002	68	3853540	FPO240034365-1	Nhóm 2, đã label

3. Nội dung:

PRE1:

- Chuyển toàn toàn bộ dữ liệu sản xuất của ID 3853540 thuộc nhóm 1 và nhóm 2 qua mới trên change data tool, theo bảng 2.
- Tạo rework flow để hướng dẫn PRD kiểm tra lại sản phẩm cho nhóm 1 + 2
- Cung cấp bảng mapping giữa checksheet cũ và mới tương ứng cho nhóm 1

Bảng 2:

Item code	Spec Number	Số lượng (pc)	ID cũ	PO cũ	PO mới	ID mới	Remark
CMP0088	HC-1005-001\$002	1062	3853540	FPO240034365-1	FPO240041097-1	3860956	Nhóm 1, Hàng WIP trên line, đã quan Final endface
CMP0088	HC-1005-001\$002	68	3853540	FPO240034365-1	FPO240041097-1	3860962	Nhóm 2, đã đóng thùng

QA :

- Cung cấp list 68 pcs thuộc nhóm 2 để PRD tách ra khỏi thùng, chờ sản xuất cho PO mới
- In lại nhãn sản phẩm thùng số 8 có số thứ tự từ 1501 → 1560
- Chuyển dữ liệu label sản phẩm thuộc nhóm 2 sang PO mới (Bảng 2)
- Cung cấp bảng mapping giữa checksheet cũ và mới tương ứng cho nhóm 2

Biểu mẫu số:000-5-Fo-0308

Ver: 03

Trang:1/3

Ngày hiệu lực: Theo
EIC

Bộ phận ban hành

PRE1

Số đăng ký WD: 000-4-WD-3396



WD Ver: 02

Chuyên sản xuất/Nhóm: Connector

Thời gian
hiệu lực:

Từ ngày: 8/Aug/24

Đến Ngày: 8/Oct/24

Bộ phận nhận: PRE1, PRD, PLN,QA

Số bản: theo
DMS

Soạn thảo: Tu.NV

Ngày: 8/Aug/24

Kiểm Tra: TanNDD

Ngày: Via DMS

Phê Duyệt: Ban.NT

Ngày: Via DMS

Tiêu đề: HƯỚNG DẪN INPUT BÙ SẢN PHẨM CMP0088 VÀ XỬ LÝ HÀNG KEEP STOCK

Tài liệu tham khảo: NA

PLN:

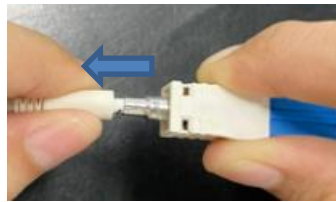
- Tạo ID input bù (1130pcs) thuộc PO: FPO240034365-1 để thay thế cho sản phẩm nghi ngờ NG
- Tạo 2 ID Type R để chuyển dữ liệu của nhóm 1 và nhóm 2 qua PO mới (Bảng 2)

PRD:

- Nhận tay vào hệ thống theo thông tin sau:
 - + Nhóm 1: Hàng WIP trên line, đã qua final endface: 1062 pcs => Nhận tay vào location PKG cho ID cũ: 3853540
 - + Nhóm 2: Hàng đã label: 68 pcs => Nhận tay vào location PKG cho ID mới : 3860962
- Tách sản phẩm thuộc nhóm 2 ra:
 - + Khai thùng số 8 lấy sản phẩm có nhãn sản phẩm số thứ tự từ 1501 → 1560 và thùng số 13, lấy nhãn sản phẩm có số thứ tự 2576 → 2583.
 - + Đăng kí rework label cho list sản phẩm này
 - + Bỏ vào khay riêng và đợi sản xuất tiếp cho PO mới
- Sau khi PRE chuyển dữ liệu xong, gỡ checksheet cũ và dán check sheet thuộc ID mới lên theo bảng mapping PRE + QA cung cấp
- Quét NC và kiểm tra lại các sản phẩm theo phương pháp (*) và rework flow đã được PRE tạo khi sản phẩm đủ thời gian chờ 11 này (16/Aug/24)

- Phương pháp kiểm nứt clamp ring cho 2 nhóm sau khi đủ ngày (*):

+ Một tay giữ hai cạnh của Rear Tsunami, tay còn lại dùng ngón tay út giữ nhẹ cord, kéo boot nhẹ nhàng xuống để thấy rõ toàn bộ vòng bấm. Lưu ý không tác động kéo căng cord.



+ Kiểm tra 360° xung quanh vòng lớn sau khi bấm:



Kiểm tra xung quanh vòng



Vòng lớn bị nứt

Nếu sản phẩm không bị phù, nứt, biến dạng: cho tiến hành bước tiếp theo
Nếu phát hiện nứt, biến dạng: Lập NC gửi cho PRE xử lý trên từng trường hợp.

WORKING DIRECTION

3 of 3

Biểu mẫu số:000-5-Fo-0308

Ver: 03

Trang:1/3

Ngày hiệu lực: Theo
EIC



Bộ phận ban hành

PRE1

Số đăng ký WD: 000-4-WD-3396



WD Ver: 01

Chuyên sản xuất/Nhóm: Connector

Thời gian
hiệu lực:

Từ ngày: 8/Aug/24

Đến Ngày: 8/Oct/24

Bộ phận nhận: PRE1, PRD, PLN,QA

Số bản: theo
DMS

Soạn thảo: Tu.NV

Ngày: 8/Aug/24

Kiểm Tra: TanNDD

Ngày: Via DMS

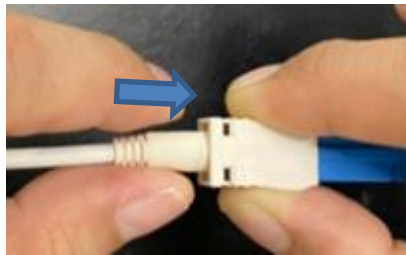
Phê Duyệt: Ban.NT

Ngày: Via DMS

Tiêu đề: HƯỚNG DẪN INPUT BÙ SẢN PHẨM CMP0088 VÀ XỬ LÝ HÀNG KEEP STOCK

Tài liệu tham khảo: NA

+ Sau khi xác nhận vòng bấm OK, một tay giữ hai cạnh của Rear Tsunami, tay còn lại dùng ngón tay út giữ nhẹ cord, đồng thời đẩy boot lên sát mép vòng chặn. Lưu ý không tác động kéo căng cord.



Trong quá trình thực hiện, mọi thắc mắc và phát sinh xin vui lòng liên hệ với Tu.NV-PRE/ MỹNTH - QAE

Lưu ý khi ban hành WD:

- WD chuyển vật tư vào location PENDING phải được phê duyệt bởi cả PRE & PLN.
- WD phải được gán vào tất cả các công đoạn liên quan trên chuyên sản xuất nếu có.
- Các trường hợp thao tác hoặc triển khai phức tạp, PIC (engineer, staff) cần hướng dẫn trực tiếp.
- WD làm ra sản phẩm mà thay đổi mã VT so với PS gốc (thêm mã VT, bớt mã VT, thay thế mã VT): Phải tạo mã sản phẩm mới. không được tạo Alternate-PS gán vào mã sản phẩm cũ

REVISION HISTORY

Date	Person in charge	Version	Content		Reason	Change Requester
			Old	New		
8/Aug/24	Tu.NV	01	-	-	Ban hành mới	Tan.NDD
23/Aug/24	Tu.NV	02	Số lượng ID bảng1, 2 : a.3860956=1070 b. 3860962=60	Số lượng ID bảng 1,2: a.3860956=1062 b. 3860962=68	Cập nhật lại số lượng đúng thực tế 2 ID	Tan.NDD