
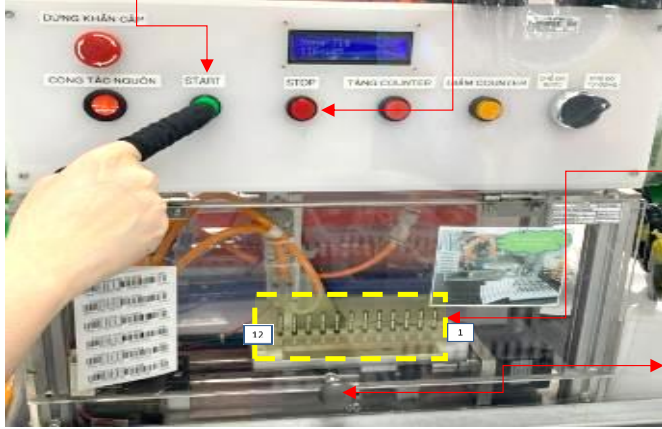


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: HOUSING (40db).	Số: 000-4-PS-014-0057	Phiên bản: 10
Tên tài liệu: Housing KY-T-Connector (có bộ PS)	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0081	

I. PHẠM VI ÁP DỤNG: Theo DMS

II. NỘI DUNG:

Yêu cầu	Hình ảnh minh họa
<p>1. Hút bụi xung quanh thân body</p> <ul style="list-style-type: none">- Lắp Jig vào máy (1 Jig = 12 sản phẩm):<ul style="list-style-type: none">+ Hướng đặt Jig như hình.+ Jig được đặt cố định, không bị lệch, cong, vênh.- Bấm nút 'Start' để máy hoạt động hút bụi. Kiểm tra đóng cửa hoàn toàn trước khi bấm nút hoạt động máy.	

2. Housing (bằng Housing tool)

- Xem hướng dẫn housing bằng tool theo PS: 4-OP-611-4-PS-014-0004


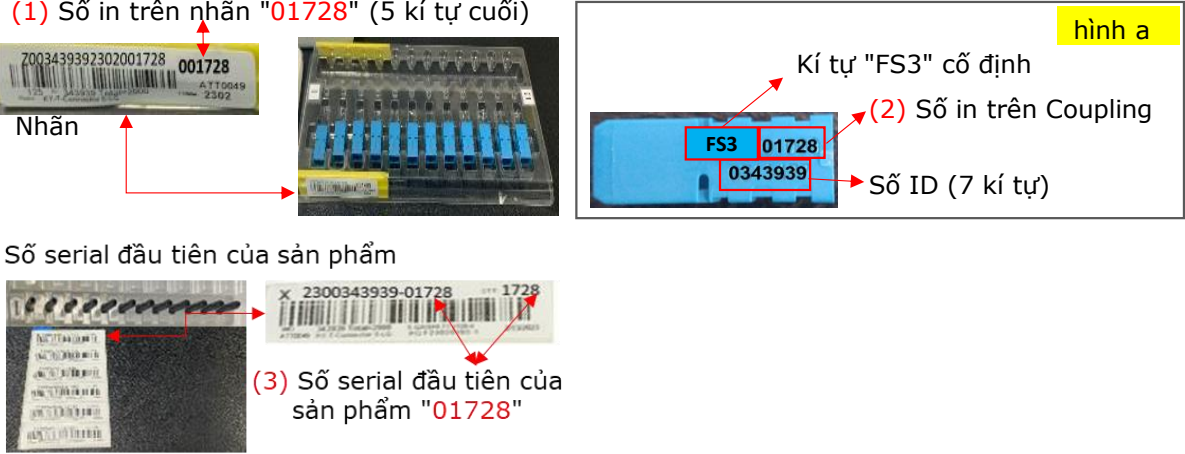

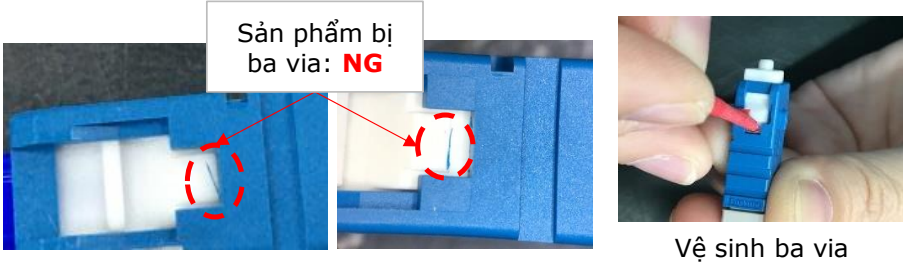

Thao tác an toàn khi gắn Ferrule vào Tool:



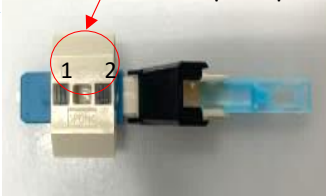

Tay phải cầm Ferrule đặt lên vị trí này làm điểm tựa để khi gắn Ferrule vào Holder không bị va vệt

- Đưa Ferrule qua phía bên trái Holder ferrule
- Rời canh Ferrule giữa 2 gờ trước sau của Holder
- Đưa Ferrule vào giữa Holder
- Đẩy Ferrule lên sát Holder

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: HOUSING (40db).		Số: 000-4-PS-014-0057	Phiên bản: 10
Tên tài liệu: Housing KY-T-Connector (có bộ PS)		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0081	
II. NỘI DUNG:			
Yêu cầu		Hình ảnh minh họa	
3. Chuẩn bị Coupling: <ul style="list-style-type: none">- Kiểm tra số in laser trên Coupling: + Kiểm tra con đầu tiên trong 1 tray.+Nội dung kiểm theo hình (a)+Kiểm trùng số in laser: 5 kí tự cuối của số in trên nhãn (1), số in trên Coupling (2), và số serial đầu tiên của sản phẩm (3) phải trùng nhau mới được sử dụng.		<p>(1) Số in trên nhãn "01728" (5 kí tự cuối)</p> <p>Nhãn</p> <p>Số serial đầu tiên của sản phẩm</p> <p>(2) Số in trên Coupling</p> <p>Số ID (7 kí tự)</p> <p>(3) Số serial đầu tiên của sản phẩm "01728"</p> <p>hình a</p> 	
4.Lắp ráp Coupling: <ul style="list-style-type: none">-Lắp ráp Coupling vào sản phẩm			
5. Kiểm tra sau khi Housing: <ul style="list-style-type: none">- Kiểm tra lỗi ba via sau khi housing.Vệ sinh nếu phát hiện sản phẩm bị ba via.		<p>Sản phẩm bị ba via: NG</p> <p>Vệ sinh ba via</p> 	
<ul style="list-style-type: none">- Kiểm tra lỗi Coupling nứt.		<p>Sản phẩm bị nứt Coupling sau khi Housing: NG</p> 	

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Công đoạn áp dụng: HOUSING (40db).	Số: 000-4-PS-014-0057	Phiên bản: 10
Tên tài liệu: Housing KY-T-Connector (có bộ PS)	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0081	

II. NỘI DUNG:	
Yêu cầu	Hình ảnh minh họa
6. Bấm Holder - Bấm holder vào Coupling như hình	<div><div>Bấm Holder</div></div> <div>Số trên Holder đọc thuận.</div>

Lịch sử sửa đổi						
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung sửa đổi		Lý do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
2-Oct-24	Nguyệt	10	-	- Tách loại hàng 20db ra PS :4-OP-0081-4-PS-014-0007 - Add mục Kiểm tra lỗi ba via sau khi housing.Vệ sinh nếu phát hiện sản phẩm bị ba via.(ở mục 5)	- Tách PS - 4M chưa được app từ SG nên tạm thời ngưng áp dụng Theo 9-PR-0014-9-FO-0001-4-RC-0141	ThuDTM
30-Sep-24	Nguyệt	9	2. Housing: N/A	2. Housing: Thêm Thao tác an toàn khi gắn Ferrule vào Tool:	Làm rõ thao tác tránh defect endface	ThuDTM
4-Sep-24	Nguyệt	8	5. Kiểm tra sau khi Housing: - Kiểm tra lỗi ba via sau khi housing. Vệ sinh nếu phát hiện sản phẩm bị ba via - Kiểm tra lỗi Coupling nút	5. Kiểm tra sau khi Housing: - Kiểm tra lỗi Coupling nút	Theo 9-PR-0014-9-FO-0001-4-RC-0141	ThuDTM
26-Aug-24	BungNV	7	Mục 3: Hình kí tự "FS3"	Mục 3: Hình kí tự "FR3" Thêm hướng dẫn kiểm chi tiết	Correct hình ảnh và làm rõ yêu cầu	ThuTT
27-Jul-24	Tiên	6	-	- update lai hình coupling đã in laser ở mục 3	Cập nhật	Thu DTM