
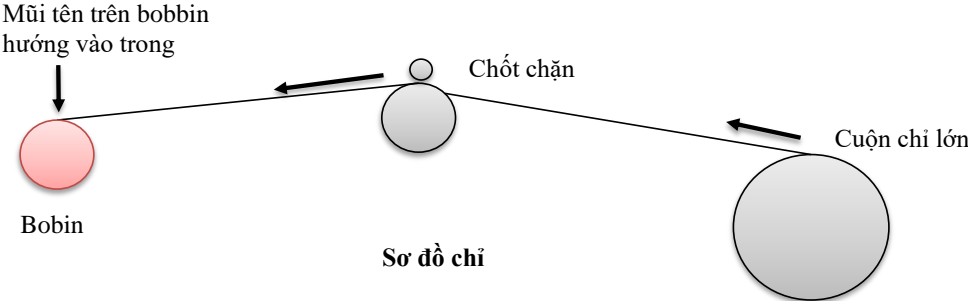



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Công đoạn: Quấn chỉ	Số: 4-OP-221-4-PS-085-0151	Phiên bản: 04
Tên tài liệu: Quấn chỉ MPO máy N20MPM0667, F10MPJ1058	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	
I. Phạm vi áp dụng: Theo DMS		
II. Nội dung:		
Nội dung	Hình ảnh minh họa	
<p>1. Kiểm mẫu & vệ sinh máy</p> <ul style="list-style-type: none">- Kiểm 1 mẫu đầu ca làm việc, khi chuyển đổi chiều dài chỉ, loại chỉ, máy hư.- Vệ sinh mỗi đầu ca (kể cả trường hợp máy không sử dụng).- Vệ sinh sau mỗi 2h làm việc.- Dụng cụ: vệ sinh bằng giấy Bemmcot sạch.		
<p>2. Quấn chỉ</p> <ul style="list-style-type: none">- Đì sợi chỉ theo sơ đồ.- Thắt 1 gút cách đầu sợi chỉ khoảng 5 mm, xỏ vào rãnh bobbin.- Gắn bobbin vào máy, mặt mũi tên trên bobbin quay vào trong.- Xoay bobbin chỉ 2-3 vòng để cố định sợi chỉ.- Gắn chốt để giữ bobbin trước khi quấn.		
<p>3. Cố định đầu chỉ và bỏ vào khay</p>		

Revision History

Ngày	Phiên bản	Người ban hành	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
5-Jul-24	1	Ngoc DT	-	Ban hành mới	Ban hành mới	Thu DTM
11-Jul-24	2	Ngoc DT	Mục 2. Quấn chỉ: - Gắn bobbin vào máy, mặt mũi tên trên bobbin quay ra ngoài.	Mục 2. Quấn chỉ: - Gắn bobbin vào máy, mặt mũi tên trên bobbin quay vào trong.	Cập nhật cho đúng với máy sau khi modify	Thu DTM
26-Jul-24	3	Ngoc DT	-	Thêm máy F16MPJ1058	Cập nhật nội dung	Thu DTM
19-Sep-24	4	Ngoc DT	Máy F16MPJ1058	Máy F10MPJ1058	Cập nhật nội dung	Thu DTM