

WORKING DIRECTION				
Biểu mẫu số:000-5-Fo-0308		Ver : 03	Trang: 1/1	Ngày hiệu lực: Theo EIC
Bộ phận ban hành	PRE1	Số đăng ký WD: 000-4-WD-3411		WD Ver: 01
Chuyên sản xuất/Nhóm: FA				
Thời gian hiệu lực:	Từ ngày: 29 Aug-2024 Đến Ngày : 29- Oct 2024	Bộ phận nhận: PRE1, QAE, PLN, PRD,PTE		Số bản: theo EICC
Soạn thảo: Chi NNL Ngày: 8-29-2024 10864 G		Kiểm Tra: Ngày: 29 Aug 2024	Phê duyệt: Ngày: 29 Aug 2024	
<p align="center">Hướng dẫn thử nghiệm lượng sử dụng cón mới trên 2 PO FA NTT</p> <p align="center">Tài liệu tham khảo: -</p>				

1. Mục đích

Nhằm mục đích xác nhận hiệu quả của việc giảm tần suất sử dụng cón tại công đoạn Rửa 3 (giảm tỉ lệ loss fail, endface NG.)

2. Phạm vi áp dụng

Thực hiện sản xuất theo yêu cầu với các sản phẩm được đề cập theo bảng 1.

Bảng 1: các sản phẩm áp dụng

Product code	Ngày input	ID	PO	Ngày ship	Số lượng
AFP0144	8/30/2024	386749	FPO240039870-2	9/19/2024	10800
AFS0063	8/29/2024	386754	FPO240039864-2	9/19/2024	10800

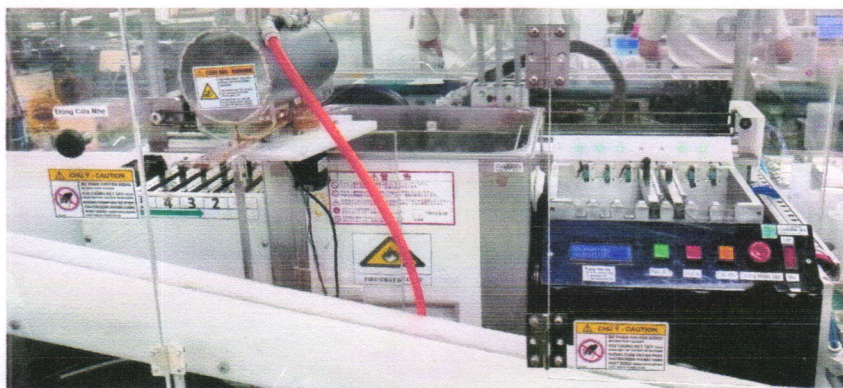
3. Nội dung

Các bộ phận liên quan vui lòng hỗ trợ như sau:

a. PRD:

Id 386754 bắt đầu được rửa tại máy sau 8h30 ngày 30/8/2024

Các sản phẩm thuộc ID bảng 1 **BẮT BUỘC** rửa tại máy rửa tự động N19MPM0441



Trong thời gian máy rửa N19MPM0441 sử dụng cho 2 ID:

- Thay cón mới sau mỗi 83 jigs (<1000pcs).
- Trước khi thay cón mới, hút sạch cón cũ trong máy, vệ sinh khô sạch sẽ bên trong máy ultrasonic.
- Đo thời gian OP cần để thay cón.
- Ghi nhận số lượng cón sử dụng tại máy trong 1 ngày.
- Có thể rửa các ID khác ngoài 2 ID trong bảng 1 tại máy. (Nhưng vẫn đảm bảo số lần sử dụng cón <83 jig)

Hoàn thành 2 ID bảng 1 trước ngày 9/6/2024

b.PRE:

- Tính toán hiệu quả của việc giảm tần suất sử dụng cón (Loss fail, Endface defect, chi phí, năng suất)

c.PLN:

- Remark số WD 000-4-WD-3411 vào các ID bảng 1
- Tính giá cón vào 2 PO bảng 1

d.PTE:

- Hỗ trợ điều chỉnh thông báo thay cón tại máy rửa tự động thành “83 jig” trước 8h30 ngày 8/30 và chỉnh lại “416 jig” khi được yêu cầu.

Chú ý: Mọi vấn đề phát sinh vui lòng liên hệ với [Nguyễn Ngọc Linh Chi 0938215083]

LỊCH SỬ THAY ĐỔI NỘI DUNG WORKING DIRECTION

Ngày	Người chịu trách nhiệm	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do thay đổi	Người yêu cầu thay đổi
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
8/29/2024	ChiNNL	1	-	Ban hành mới	-	TyBH

FORM REVISION HISTORY

Date	Person in charge	Version	Content		Reason	Change Requester
			Old	New		
21 May 2019	Nguyen Thi Hong Nguyet	01	-	-	First establish	Tien.DT
28 May 2019	Nguyen Thi Hong Nguyet	02	-	<i>Không issue WD bán, ship kèm phụ kiện cho khách hàng.</i>	Add thêm thông tin ở mục lưu ý.	Tien.DT
18 Jun 2019	Nguyen Thi Hong Nguyet	03	Chưa có quy định	<i>Quy định việc tạo mã sản phẩm khi có sự thay đổi VT.</i>	Ngăn ngừa lệch vật tư VT khai hải quan.	Tien.DT

Lưu ý khi ban hành WD:

- WD chuyển vật tư vào location PENDING phải được phê duyệt bởi cả PRE & PLN.
- WD phải được gán vào tất cả các công đoạn liên quan trên chuyền sản xuất nếu có.
- Các trường hợp thao tác hoặc triển khai phức tạp, PIC (engineer, staff) cần hướng dẫn trực tiếp.
- WD làm ra sản phẩm mà thay đổi mã VT so với PS gốc (thêm mã VT, bớt mã VT, thay thế mã VT): Phải tạo mã sản phẩm mới., không được tạo Alternate-PS gán vào mã sản phẩm cũ.

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.