

PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn áp dụng: CASING (DÁN NHÃN)

Số PS: 4-OP-0208-5-PS-014-0002

Ver: 26

Tên sản phẩm: IDM OPTICAL JUMPER UNIT

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0208



I. Chuẩn bị tool trước khi dán nhãn lên tag (miếng nhựa đen)



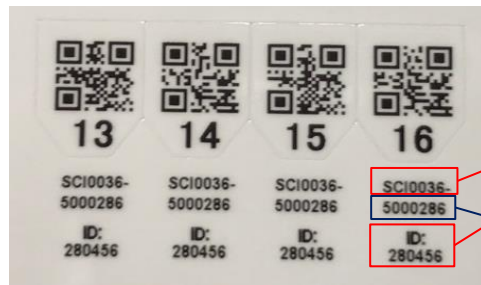
Jig hỗ trợ dán nhãn



Nhíp có đầu gấp bằng nhựa

II. Kiểm tra thông tin nhãn và xé nhãn thành từng bộ _ tùy theo số lượng tag của sản phẩm

1) Kiểm tra thông tin trên nhãn: **1 nhãn đầu tiên / ID**



Kiểm tra thông tin được in trên **nhãn** phải khớp với **sản phẩm được dán nhãn**.

- Mã sản phẩm
- Số ID

Số serial khách hàng: Nếu nhãn lẻ bộ thì phải số này giống với các nhãn dán trong bộ nhãn của 1 set sản phẩm

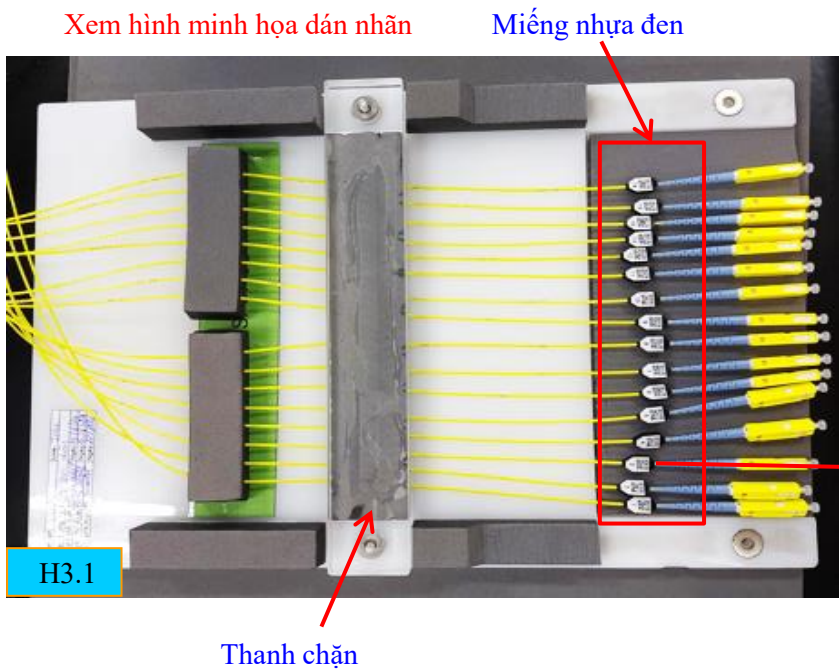
2) Xé dây nhãn thành bộ nhãn tương ứng theo **màu dây đơn của từng sản phẩm**:

| Phân loại | Màu dây đơn | Số lượng nhãn/bộ |
|-----------|-------------|------------------|
| 1 | Vàng | 16 |
| 2 | Vàng | 32 |
| | Trắng | |
| 3 | Vàng | 64 |
| | Trắng | |
| | Xanh lá | |
| | Hồng | |

III. Dán nhãn lên tag (miếng nhựa đen)

- Đặt miếng nhựa đen và đầu kết nối lên đồ gá như hình minh họa bên dưới (H3.1).
 - Các sợi dây đơn song song với nhau, đầu kết nối không chồng chéo lên nhau.
 - Cố định sợi đơn lại bằng thanh chặn.
- Dán nhãn trên miếng nhựa đen theo thứ tự số trên từng dây đơn và theo bảng nhận diện.


Yêu cầu: Số trên dây đơn và số trên nhãn phải giống nhau.
- Hướng dán nhãn trên miếng nhựa đen như hình (H3.2)




Bảng nhận diện dán nhãn

| Phân loại | Màu dây đơn | Số trên dây đơn | Số trên nhãn |
|-----------|-------------|-----------------|--------------|
| 1 | Vàng | 1 → 16 | 1 → 16 |
| 2 | Vàng | 1 → 16 | 1 → 16 |
| | Trắng | 17 → 32 | 17 → 32 |
| 3 | Vàng | 1 → 16 | 1 → 16 |
| | Trắng | 17 → 32 | 17 → 32 |
| | Xanh lá | 33 → 48 | 33 → 48 |
| | Hồng | 49 → 64 | 49 → 64 |



| PROCESS SPECIFICATION | | | | | | |
|---------------------------------------|--------------------------|----------------------|-----------------------------------|---|---|---|
| Công đoạn áp dụng: CASING (DÁN NHÃN) | | | Số PS: 4-OP-0208-5-PS-014-0002 | | | Ver: 26 |
| Tên sản phẩm: IDM OPTICAL JUMPER UNIT | | | Tài liệu tham khảo: 4-OP-0208 | | |  |
| Lịch sử thay đổi/Revision history | | | | | | |
| Preparing Date Ngày ban hành | Person Người ban hành | Version Phiên bản | Description Nội dung thay đổi | | Reason Lý do | Requester Người yêu cầu |
| | | | Old content Nội dung cũ | New content Nội dung mới | | |
| 24/4/2020 | Hạ | 20 | - | Thêm ảnh good/NG để nhận diện khi nhãn dán bị lệch 1 phía | Hướng dẫn rõ hơn | Khánh |
| 11/6/2020 | Hạ | 21 | - | Thêm ảnh Good/NG để nhận diện khi phần ký tự màu đen của nhãn bị lệch về 1 cạnh | Hướng dẫn rõ hơn | Khánh |
| 15/3/2021 | Hạ | 22 | - | Add mục I: Chuẩn bị tool Add mục II: Kiểm tra thông tin nhãn và xé nhãn thành từng bộ _ tùy theo số lượng tag của sản phẩm | Hướng dẫn rõ hơn, tránh Op misstake xé nhãn và dán sai nhãn | Khánh |
| 11/10/2022 | Hạ | 23 | - | Chuẩn hóa từ Tag sang miếng nhựa đen | Dịch một số từ tiếng Anh sang tiếng Việt. | Thu |
| 15/09/2023 | Hạ | 24 | - Mục 5. Kiểm tra ngoại quan nhãn | - Bỏ Mục 5. Kiểm tra ngoại quan nhãn | Update theo 4M change: 4-Pr-007-4-Fo-0007-4-RC-0132 | Nguyễn |

| PROCESS SPECIFICATION | | | | | | |
|---------------------------------------|----|----|---|---|---|---|
| Công đoạn áp dụng: CASING (DÁN NHÃN) | | | Số PS: 4-OP-0208-5-PS-014-0002 | | | Ver: 26 |
| Tên sản phẩm: IDM OPTICAL JUMPER UNIT | | | Tài liệu tham khảo: 4-OP-0208 | | |  |
| 1/4/2024 | Hạ | 25 | <div><div>- Mục 2.1: Kiểm tra thông tin trên nhãn: Kiểm 100%</div><div>- Chú ý: Số SG serial được truy xét để kiểm tra trước khi nhãn dán, trong trường hợp xé dây nhãn không đúng theo bộ nhãn.</div><div>• Số "SG serial": phải cùng 01 số SG serial khi dán nhãn lên miếng nhựa đen của 01 sản phẩm.</div><div>- Mục 2.2: Xé dây nhãn thành bộ nhãn tương ứng theo số lượng miếng nhựa đen của từng sản phẩm:</div><div>- Mục 3.4: Kiểm tra số trên dây đơn và số nhãn trên miếng nhựa đen phải trùng nhau</div></div> | <div><div>Mục 2.1: Kiểm tra thông tin trên nhãn: 1 nhãn đầu tiên / ID</div><div>Số serial khách hàng: Nếu nhãn lẻ bộ thì phải số này giống với các nhãn dán trong bộ nhãn của 1 set sản phẩm</div></div> <div><div>Mục 2.2: Xé dây nhãn thành bộ nhãn tương ứng theo màu dây đơn của từng sản phẩm:</div><div>Bỏ Mục 3.4</div><div>Cập nhật bảng nhận diện mục 2.2, mục 3.2</div></div> | Update theo Change order: 9-PR-0014-9-FO-0001-4-RC-0006 | Nguyên |
| 11/10/2024 | Hạ | 26 | <div><div>- Mục III.1</div><div>- Đặt miếng nhựa đen và đầu kết nối vào rãnh trên đồ gá như hình minh họa bên dưới</div></div> | <div><div>- Cập nhật hình ảnh jig dán nhãn</div><div>- Mục III.1.</div><div>- Đặt miếng nhựa đen và đầu kết nối lên đồ gá như hình minh họa bên dưới (H3.1).</div><div>- Các sợi dây đơn song song với nhau, đầu kết nối không chồng chéo lên nhau.</div><div>- Cố định sợi đơn lại bằng thanh chặn.</div></div> | Update dụng cụ | Nguyên |