


PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn áp dụng: IDENT	Số PS: 4-OP-0286-5-PS-020-0005	Ver: 03
Tên SP: U-F5-8S<nashi>-A	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0286	

I. Phạm vi áp dụng:

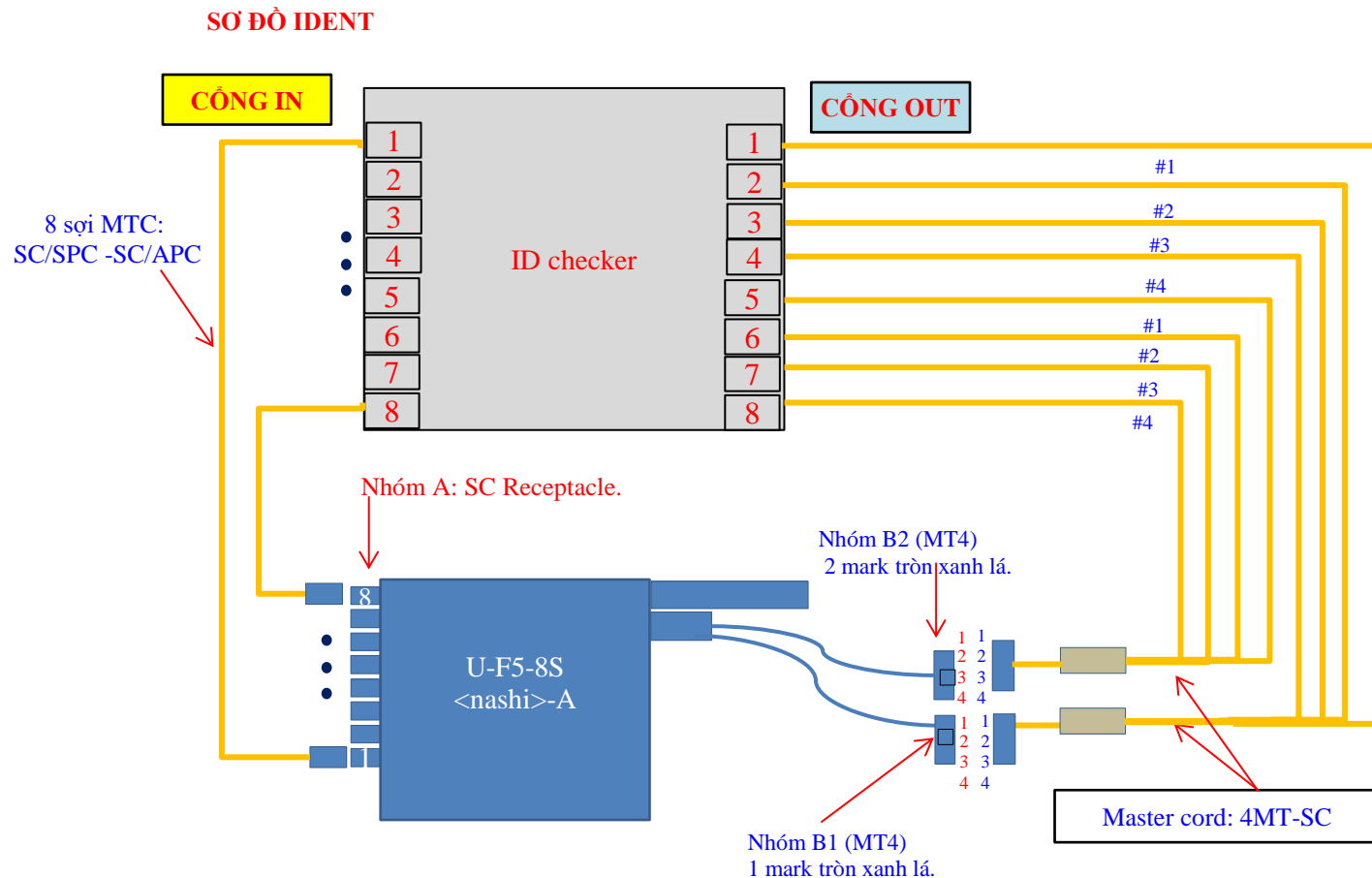
II. Nội dung:

1. Ident từ fiber nhóm A đến fiber nhóm B1 và B2


- Kết nối nhóm A (SC receptacle) của sản phẩm với cổng IN của máy IDENT bằng 8 sợi mastercord **SC/ SPC-SC/APC**, thứ tự kết nối như hình
- Kết nối nhóm B1 (MT4) và B2 (MT4) của sản phẩm với cổng OUT của máy IDENT bằng 2 sợi mastercord fanout MT4-SC, thứ tự kết nối như hình
- Máy báo đèn xanh là **OK**.

Bảng kết nối Ident.

BẢNG KẾT NỐI IDENT			
SẢN PHẨM		MÁY IDENT	
NHÓM	CORE	CÔNG IN	CÔNG OUT
SC receptacle Cổng IN	1	1	
	2	2	
	3	3	
	4	4	
	5	5	
	6	6	
	7	7	
	8	8	
B1 : MT4 (1 mark tròn xanh lá)	1		1
	2		2
	3		3
	4		4
B2: MT4 (2 mark tròn xanh lá)	1		5
	2		6
	3		7
	4		8



Chú ý : Khi kết nối đầu MT, của số của 2 ferrule MT phải ngược hướng.

PROCESS SPECIFICATION						
Công đoạn áp dụng: IDENT			Số PS: 4-OP-0286-5-PS-020-0005		Ver: 03	
Tên SP: U-F5-8S<nashi>-A			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0286			
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người phụ trách	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
17/4/2017	Hà	1	-	Thiết lập PS	-	Tuấn
28/6/2017	Hà	2	Đổi số TL 4-OP-0218-5-PS-020-0002	4-OP-0286-5-PS-020-0005	Tách OP	Tuấn
14/10/2024	Hạ	3	Phạm vi áp dụng để code	Phạm vi áp dụng không để code	Gán code trên DMS	Nguyên