	FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD					
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: IDENT	Số PS: 4-OP-0219-4-PS-020-0015	Phiên bản:	1			
Fên sản phẩm: FBC514M-24LC-LS TypeF	Tài liêu tham khảo: 4-OP-0219					

## I. Phạm vi áp dụng:

## II. Nội dung:

Các bước thực hiện & Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		
	ID-CHECKER 24 CORES		

# Lưu ý về sử dụng máy Ident:

- Chỉ được sử dụng máy Ident ≥24 core để kiểm Ident cho sản phẩm.



- 1. Kết nối ident: Theo Sơ đồ 1
- 2. Kiểm tra hệ thống và sản phẩm.

#### Chú ý:

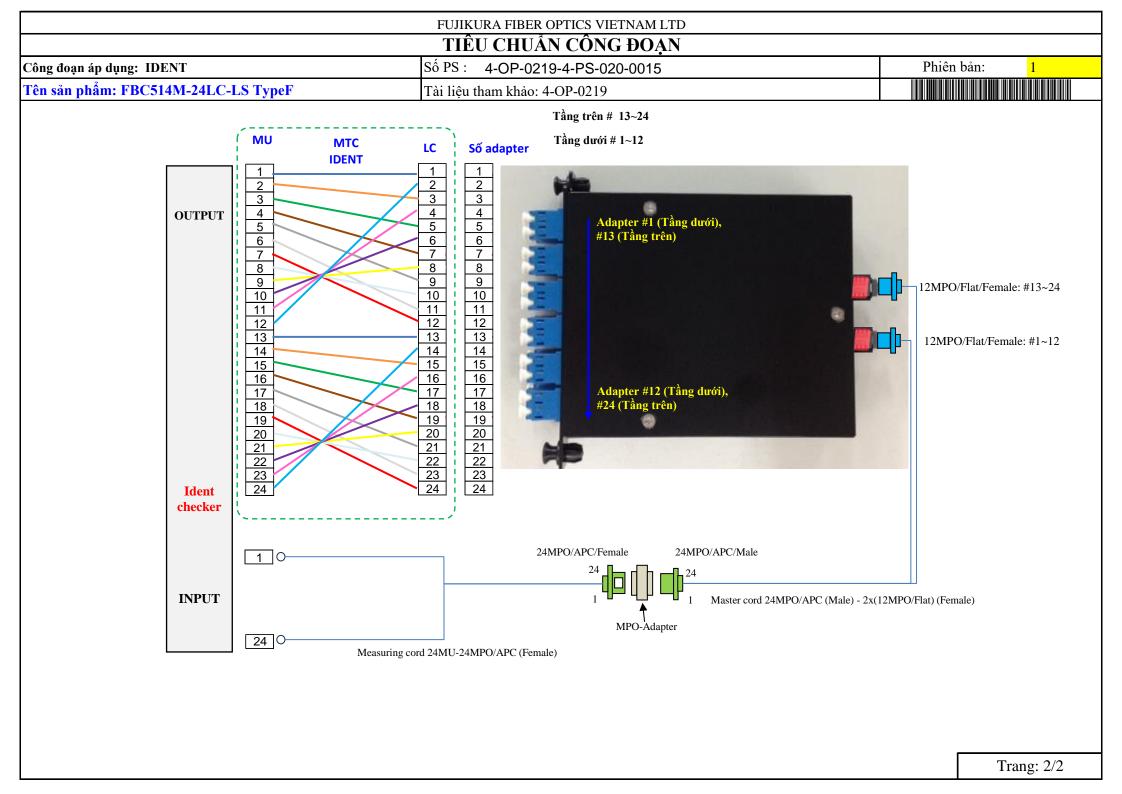
- \* Kiểm tra hệ thống:
- Dùng sản phẩm Sample G và NG kiểm tra hệ thống
- + Kết nối đầu MPO của **Mẫu NG** vào đầu MPO MTC, đầu LC của **Mẫu** NG vào đầu LC của MTC: đèn chớp nháy/không sáng đèn là **đạt**, ngược lại là **Không đạt**.
- + Kết nối đầu MPO của Mẫu G vào đầu MPO của MTC, đầu LC của Mẫu G vào đầu LC của MTC: đèn sáng hết G là đạt, ngược lại là Không đạt.

## \* Kiểm tra sản phẩm:

- Kết nối 24 đầu LC của sản phẩm vào 24 đầu LC của MTC & kết nối đầu MPO-1, MPO-2 của sản phẩm vào đầu MPO của MTC: Máy báo đền xanh G và hệ thống ( trạm ECS) save OK là đạt.
- Trường hợp đèn đỏ NG báo sáng Không đạt:
- + Kiểm hết các core cần kiểm có sáng đều hay không.
- + Nếu 1 trong các core không sáng → kiểm tra lại kết nối.



FOV 's property, do not take out without FOV BOM's approval



			FUJIKURA FIBER OPTICS			
			TIÊU CHUẨN CÔI	NG ĐOẠN		
Công đoạn áp dụng: IDENT		Số PS: 4-OP-0219-4-PS-	Số PS: 4-OP-0219-4-PS-020-0015		1	
Tên sản phẩn	n: FBC514M-24LC	-LS TypeF	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0219			
			Lịch sử thay đổi/Revis	ion history		
Preparing Date Ngày ban hành	Person Version Người phụ trách Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason	Requeste	
		Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới	Lý do	Người yêu cầu	
4/9/2024	Hạ	1	-	Tạo mới	-	Linh