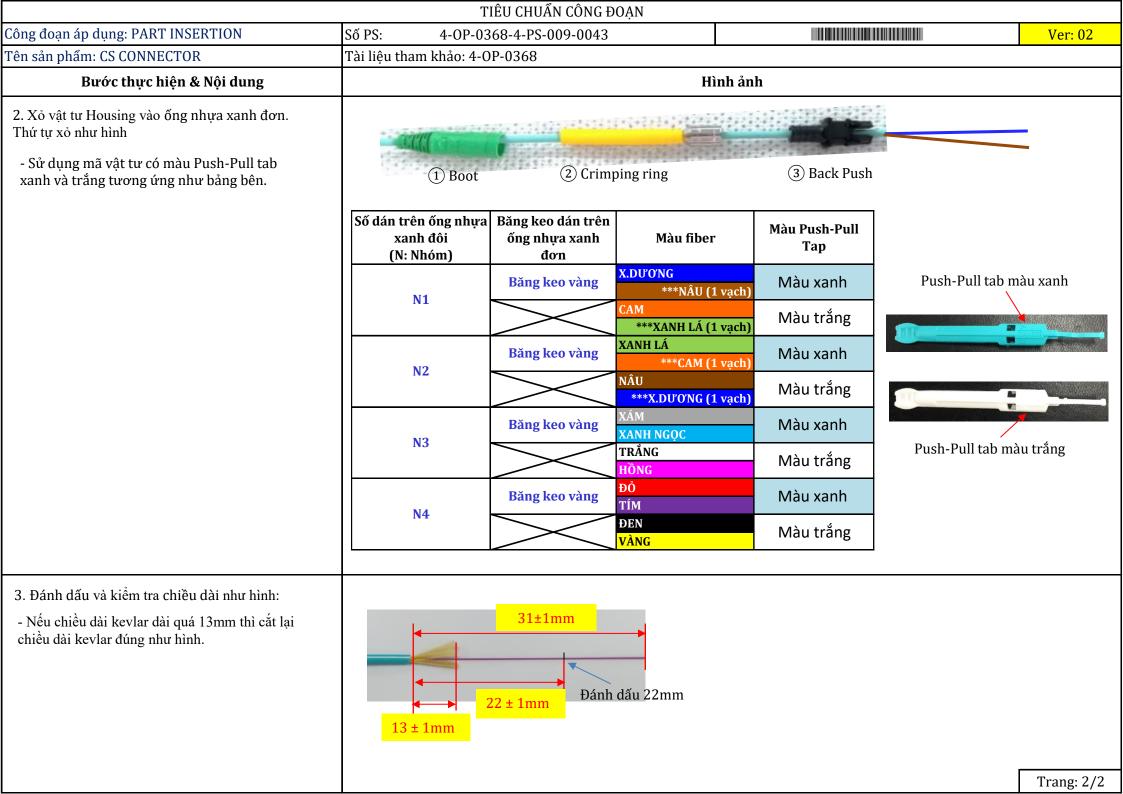
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN									
Công đoạn áp dụng: PART INSERTION	Số PS: 4-0P-0368-4-PS-009	0-0043			Ver: 02				
Tên sản phẩm: CS CONNECTOR	Tài liệu tham khảo: 4-0P-0368								
I. Phạm vi áp dụng: Sản phẩm CS connector									
II. Nội dung:									
Bước thực hiện & Nội dung	Hình ảnh								
* Chuẩn bị dụng cụ:	Jig part								
* Cách nhân diên đầu: Dựa vào hướng chữ trên cáp theo chiều thuận - ví dụ: Chữ trên cáp là AFLM - Đầu bắt đầu: kí tự bắt đầu của hướng chữ theo chiều thuận - theo ví dụ trên là chữ A - Đầu kết thúc: kí tự cuối cùng của hướng chữ theo chiều thuận - theo ví dụ trên là chữ M.	Đầu bắt đầu	AFLM	Đầu kết thúc						
 Kiểm chênh lệch ống nhựa xanh đôi theo từng cặp, yêu cầu ≤ 5 mm: OK. Ngược lại: NG. 	Chênh lệch ống nhựa xan	h đôi: ≤ 5 mm: OK	Chênh lệch	n ống nhựa xanh đôi: > 5 mm: No					
					Trang: 1/2				
C Cl vil BOWL . I vil	L								



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN											
Công đoạn áp dụng: PART INSERTION		N Số PS: 4-0P-0368-4-	Số PS: 4-0P-0368-4-PS-009-0043			Ver: 02					
Tên sản phẩm: CS CONNECTOR			Tài liệu tham khảo: 4-0P-03	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0368							
Ι Νσάν Ι	Phiên	Người ban	Nội dun	g thay đổi		Lý do thay đổi	Người yêu cầu				
	bản	hành	Nội dung cũ	Nội dung mới		Ly do thay doi					
15-0ct-2024	2	PhucHTH	-	- Thêm Jig part		- Update theo SUG00000089466	TienCTC				
12-Apr-2024	1	PhucHTH	- Số PS cũ: 4-OP-0252-4-PS-009-0020	- Số PS mới: 4-0P-0368-4-PS-009-0		- Lấy số PS theo đúng OP Follow 4M 4-Pr-007-4-Fo-0007-4- RC-0185	TienCTC				