


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Công đoạn áp dụng: BRANCHING	Số PS: 001-4-PS-005-0017	Ver: 18
Tên sản phẩm: 2MPO<Nashi>-[MT] henkan (M,L,S)	Tài liệu tham khảo: 4-OP-358	

I. Phạm vi áp dụng: THEO HỆ THỐNG ĐIỆN TỬ

II. Dụng cụ cần chuẩn bị



Kềm strip cord



Sử dụng lỗ vị trí 20 để tuốt vỏ cord

III. Nội dung:

Bước thực hiện và Nội dung	Hình ảnh minh họa
----------------------------	-------------------

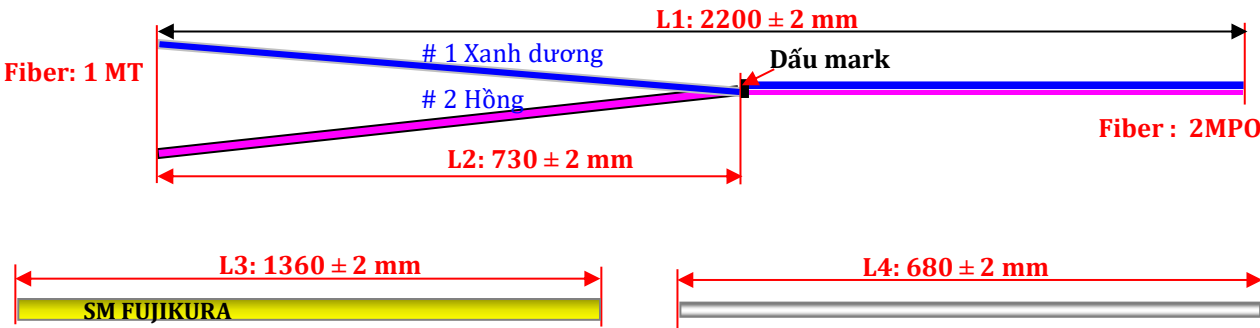
1. Kiểm tra chiều dài cắt ống theo Bảng 1:


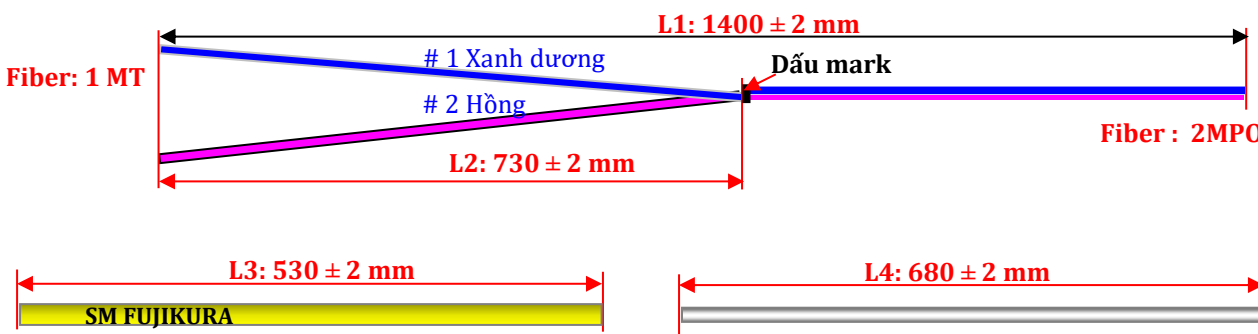
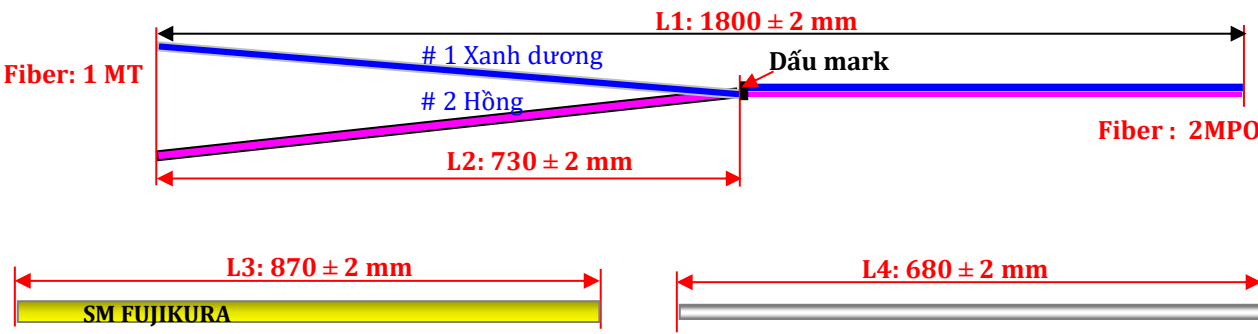



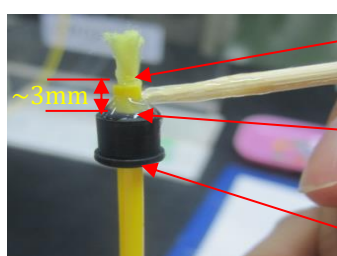
Nếu dài hơn thì cắt lại theo đúng chiều dài quy định trong PS.

Bảng 1: Chiều dài ống Reinforcing tube và đoạn Branching fiber cho từng code


MPH0010:

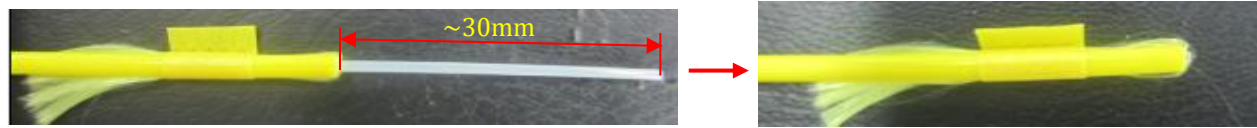
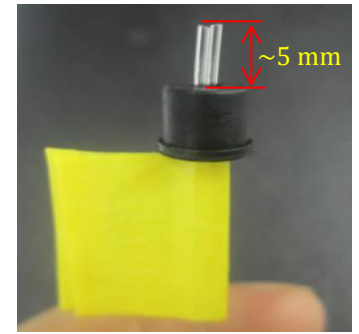
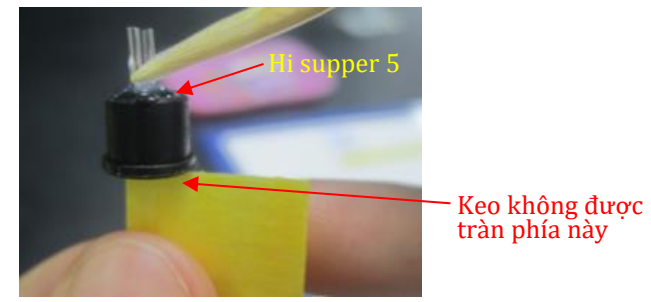
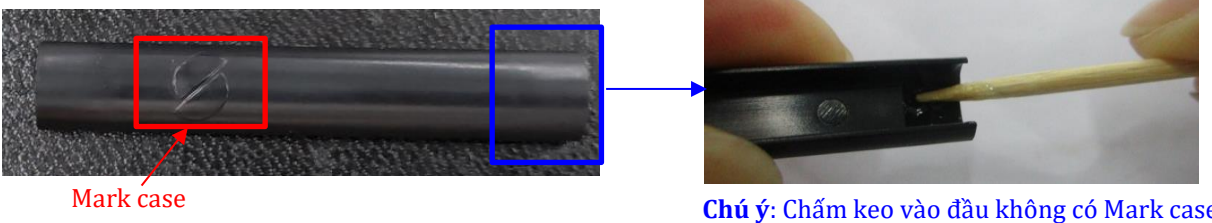

- * Chiều dài fiber: $L1=2.200 \pm 2\text{mm}$.
- * Chiều dài Branching: $L2= 730 \pm 2\text{mm}$.
- * Chiều dài ống 2.8mm Reinforcing cord A: $L3=1.360 \pm 2\text{mm}$.
- * Chiều dài ống 0.9 nylon tube: $L4= 680 \pm 2\text{mm}$.








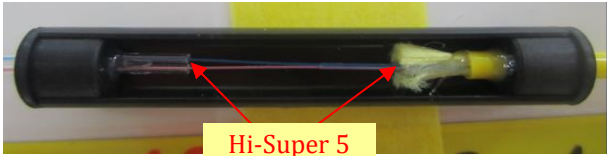
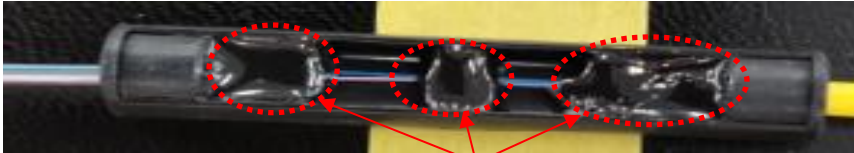
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: BRANCHING		Số PS: 001-4-PS-005-0017	Ver: 18
Tên sản phẩm: 2MPO<Nashi>-[MT] henkan (M,L,S)		Tài liệu tham khảo: 4-OP-358	
Bước thực hiện và Nội dung		Hình ảnh minh họa	
<div>MPH0011:</div> <ul style="list-style-type: none">* Chiều dài fiber: L1=1400± 2mm.* Chiều dài Branching: L2= 730 ± 2 mm.* Chiều dài ống 2.8mm Reinforcing cord A: L3=530± 2mm.* Chiều dài ống 0.9 nylon tube: L4= 680 ± 2mm.			
<div>MPH0012:</div> <ul style="list-style-type: none">* Chiều dài fiber: L1=1800± 2mm.* Chiều dài Branching: L2= 730 ± 2 mm.* Chiều dài ống 2.8mm Reinforcing cord A: L3=870 ± 2mm.* Chiều dài ống 0.9 nylon tube: L4= 680 ± 2mm.			
2. Chuẩn bị ống: * Ống 2.8 Reforcing tube cord A 2.1. Kiểm tra kevlar và ống nylon nhô ra 1 đoạn ~5mm. Lồng rubber boot for case vào vào ống Reforcing tube như hình. Chú ý: Kiểm tra chữ đúng chiều như hình.			
2.2. Chấm 1 lớp keo hi supper 5 mỏng xung quanh rubber boot và xung quanh ống để cố định vỏ cord và rubber boot, kevlar & ống nhỏ bên trong với vỏ cord như hình. Tỷ lệ trộn keo: 1:1 Thời gian sử dụng keo : 3' Thời gian chờ keo khô: 10'		<div></div> <div>Hi supper 5</div> <div>Hi supper 5</div> <div>Keo không được tràn phía này</div> <div>OK</div> <div>NG</div>	
Trang: 2/5			

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: BRANCHING	Số PS: 001-4-PS-005-0017	Ver: 18
Tên sản phẩm: 2MPO<Nashi>-[MT] henkan (M,L,S)	Tài liệu tham khảo: 4-OP-358	


Bước thực hiện và Nội dung	Hình ảnh minh họa
<p>2.3. Đầu còn lại Strip 30mm, dùng băng hoặc ống xoắn cố định kevlar lại, cắt bỏ ống nylon bên trong.</p>	
<p>2.4. Xịt phần vào trong ống nylon. chà nhám 1 đầu ~3mm.</p> <p>2.5 Lồng Rubber boot vào đầu 2 ống nylon 0.9 không chà nhám, hướng rubber boot như hình.</p>	
<p>2.6. Chấm 1 lớp keo Hi supper 5 mỏng xung quanh ống và rubber boot để cố định ống và Rubber boot lại, chỉnh ống không chạm vào Rubber boot.</p> <p>Chú ý: Keo Hi-Supper 5 . Thời gian sử dụng keo : 3' Thời gian chờ keo khô: 10'</p> <p>- Sau khi keo khô, tháo băng keo ra.</p>	
<p>3. Chấm Keo Hi Supper 5 vào case:</p>	
<p>4. Đặt case úp xuống chữ SM FUJIKURA trên ống hướng lên , không có khoảng cách giữa Rubber boot và case. Gắn Rubber boot vào Case.</p> <p>- Không có khe hở: OK - Có khe hở: NG</p>	

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: BRANCHING		Số PS: 001-4-PS-005-0017	Ver: 18
Tên sản phẩm: 2MPO<Nashi>-[MT] henkan (M,L,S)		Tài liệu tham khảo: 4-OP-358	
Bước thực hiện và Nội dung	Hình ảnh minh họa		
5. Xỏ Fiber vào Ống Reinforcing tube cord A.			
6. Lồng 2 fiber vào ống nylon như hình, màu chính fiber (màu xanh) hướng lên.	 <div>Màu fiber chính là màu xanh dương</div>		
7. Chấm 1 lớp keo Hi supper 5 vào đầu còn lại của case.			
8. Gắn Rubber boot vào case, chú ý: Không có hở giữa Rubber boot và case. Fiber #1 xanh dương nằm trên, #2 hồng nằm dưới. - Chỉnh dấu mark nằm giữa ống.	 <div>Màu chính fiber</div> <div>Chỉnh dấu mark nằm giữa ống</div>		
9. Chấm keo Hi-Supper 5 vào cổ định 2 vị trí ống và fiber ở 2 đầu như hình. Chú ý: Chỉnh fiber ở giữa case			
10. Chấm keo Stycast tại 3 vị trí như hình, keo phải điền đầy fiber và ống. - Chờ 1 phút kiểm tra keo có lấp đầy fiber không. Nếu không thì chấm thêm. (Thời gian sử dụng keo Stycast là 45')	 <div>Stycast</div>		



Bước thực hiện và Nội dung	Hình ảnh minh họa
<p>11. Chấm 1 lớp keo stycast mỏng lên nắp case. Gắn nắp case vào.</p> <p>Chú ý: Kiểm tra case không bị hở, keo không dính lên case và cord.</p> <p>- Không có khe hở: OK</p> <p>- Có khe hở: NG</p>	<p>Stycast</p> <p>Không có khe hở: OK</p> <p>Có khe hở: NG</p>
<p>12. Dùng tool và giấy dusper kẹp cố định case lại (cố định case không bị hở nắp).</p> <p>Chú ý:</p> <p>Thời gian sử dụng keo Stycast là 45'</p> <p>Thời gian chờ keo khô là : 8h</p>	
<p>13. Kiểm tra case không bị hở, keo không dính lên case và cord.</p> <p>- Kiểm tra mark và màu fiber xanh dương như hình.</p>	<p>Mark case</p> <p>Fiber chính Xanh dương</p>
<p>14. Đánh mark đoạn fiber đầu 2MPO và mark trên scotape dán trên ống hytrel như hình (mark cho ferrule).</p> <p>Đầu 1 MT: Đặt mark case hướng xuống, giữ thẳng ống nylon (dùng Scotchtape dán để cố định ống), sau đó đánh mark để xỏ Ferrule.</p> <p>Chú ý: Mark case ngược hướng với dấu mark trên scotchtape.</p>	<p>Đầu 2MPO: Đánh mark và cắt chiều dài 58mm.</p> <p>Mark cho ferrule</p> <p>Đầu 1 MT: Đặt mark case hướng xuống, giữ thẳng ống nylon (dùng Scotchtape dán để cố định ống), sau đó đánh mark để xỏ Ferrule</p> <p>Đánh mark trên scotape</p> <p>~100mm</p> <p>Chú ý: Mark case ngược hướng với dấu mark trên scotchtape.</p>

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: BRANCHING				Số PS: 001-4-PS-005-0017	Ver: 18	
Tên sản phẩm: 2MPO<Nashi>-[MT] henkan (M,L,S)				Tài liệu tham khảo: 4-OP-358		
Revision History						
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
10/10/2024	PhucHTH	18	- Chuẩn bị dụng cụ: Kềm cắt cord - Bước 1.3 "Đầu còn lại Strip 30mm"	- Chuẩn bị dụng cụ: Kềm strip cord - Bước 1.3 "Đầu còn lại Strip ~30mm"	-Update SUG000000098861, SUG000000098880	TienCTC
6/20/2023	NhuNTH	17	-	- Bỏ đoạn mark 30mm	- Update PS	KhaiND
5/26/2022	MyNTD	16	-	- Update câu chữ	- Update PS	ChauDNB
11/29/2021	MyNTD	15	-	-Cancel "keo không được tràn vào nhau" mục 9. - Chờ 1 phút kiểm tra keo có lấp đầy fiber không. Nếu không thì chấm thêm.	- Update SUG000000040053	NguyenTD
10/23/2021	PhucHTH	14	-	- Mục 13 thêm chú ý mark case ngược hướng với mark trên scotape	- Update hướng dẫn	NguyenTD