		CHECKLIST	LINC DE VEM VÉT C		IBER OPTICS		CHINILIN	vér ou l	TAKI PETPO		,	-				
Fo: 9-1	WI-003-9-Fo-001	CHECKLIST	DÙNG ĐỀ XEM XÉT C. Phiên bản: 06	AC NGUY CO	KHI TIEN HA	NH KETRO &	GHI NHẠN	KET QUAS	Trang: 1/2		ALD THE DIFF					
Người ban hành form: Trang NXQ Người duyệt			Người duyệt form: Đức	i duyệt form: Đức TNM						Ngày hiệu lực: Ngày duyệt trên EIC						
Sô Re	cord: 9-WI-003-9-FO-	001-9-RC-1279	Tên Record: RETRO SA	N PHAM ASA	0258 SAI LASE	R			000000000000000000000000000000000000000	00.001.040	0-197-9-1-2009	82				
	c nhận thông tin retr	0:							- Tarabalan							
	le - Tên sản phẩm lỗi:		ASA0258 FAST-SC-S													
	dung lỗi:		OP công đoạn endface p	hát hiện sai số la	iser											
	y phát hiện:		10-Aug-24													
	nonconforming liên qu	an:	NC1000075086													
	m vi retro: h thức/lí do chọn phan	a vi natna:														
Cac	ii uiuc/ii do chọn phại	ii vi retro.														
		Bảng 1									*					
		STT	Deed and assist	T A'	1	CTT D' 1	D: 1 (0	m v	I	1						
		511	Product serial	Laser đúng	Laser sai	STT Bich sp	Bich 60pcs	Thùng lớn	Remark		36					
	milsiq 30	1	2400380901-8380M	492952	492951	32	610	51	100	gmudt tun						
		2					1	1		do usia						
Don	h aách natna (Dána 2).															
Dan	h sách retro (Bång 2):						T		·		T	_				
STT	PO	ID	Tên sản ph	âm	S	pec	Ngà	y ship	Số lượng 1	retro (pcs)	Ghi chú					
	Makey 301									President Constitution						
1	FPO240028180-1	380901	FAST-SC-SMA	U-60-C	HY-0001-	117#18\$010	21-Aug-2024		1							
					-		-		-							
							/									
Lu	ý: Cập nhật phạm v	vi và thông tin retro	vào tab "Control Retro -	WD" thuộc ch	urong trinh Tes	t report Alarm	. /									
				Duyệt bởi trưở			N	MAG	_	Ngày:	3. Aug.	0				
				A TOTAL SERVICE STORY	ON SHIPS DE LOS YO		NEW	Mit	ill	XUETY	J. 1) ay .	4				
B. Ngi	ười xem xét nguy cơ:	Hồ Thị Thanh Th	ủy			1	A CONTRACT OF STREET	aspense								
						U										
STT				Có	Không	g Biện pháp trong trường hợp "Có"										
1		nh đến đặc tính quang x làm theo PS, JBS hướng dẫn x làm theo PS, JBS hướng dẫn														
2	Gây ra các lỗi endfac			x												
3		sây ra các lỗi về cấu trúc sản phẩm				làm theo PS, JBS hướng dẫn										
4	Gây ra các lỗi về ngo	x		làm theo PS, JBS hướng dẫn												
5	Anh hưởng trạng thái	của ID (ID đã đóng l	nay chưa?)		x											
,	Sai a á antial a á ataga									_						
6						PRE in lại nhãn product serial có hiển thị laser như bảng last the grahlang										
7	Sai số lượng/Loại ph	x		Theo PS hiện hành						_						
8	Sai số lượng/Loại/Nộ	Х		Theo PS hiện hành												
9				х		Theo PS hiện hành										
10	Packing sai	·				63										
11	Test report sai	, X														
12	Những nguy cơ khác				x											
C. Xe	m xét các tài liệu/ thô	ng tin trước khi retr	0													
STT			Nội dung			Cần	Khôn	ng cần		Ghi chi	i					
1		kiểm soát việc thụ bồi	(nhãn, TR giấy,) hoặc l	ciểm tra	:AESK.	1		x	10	objergageri	Ed throd					
		-					200									
2		excel kiêm soát (quét	số nhãn, product serial, qu	iy cách packing,	traceability,			x								
	nhập số laser,)						-		NIA PF -		an Hilland of					
3	Product serial giấy	1 12 1:10	1.0		<u> </u>	X			Nhận từ PRE							
4	I nong tin nương dân	cho những người liên	quan o 2 ca		(stap one		Lower Street Street	X	L VIIIVET		Parist Areas	_				
D. Kê	hoạch retro															
		Số lượng của PO/ID	G61 à	N.	1.	T	Kế hoạch ret	o (dd/mm/yy)	T	CI: II					
STT	PO/ID	(pcs)	Số lượng cần retro (pcs)	Nga	y ship						Ghi chú					
1	FPO240028180-1	10,800	-1	21-Aı	ıg-2024											
						-	-	-		-						
		- de la companya della companya della companya de la companya della companya dell					-			Land I						
-			***************************************			-	-	***************************************	-							
									QA	E control						
		7-11-5-1			577											
	I	BÁO MẬT. TÀI LIỆU	J NÀY LÀ TÀI SẢN CỦ.	A FOV, MANG	RA NGOÀI PH	IÁI ĐƯỢC SỰ	CHẬP THUẬI	N CỦA BAN	LÃNH ĐẠO F	OV.						

CHECK	IST DÙNG ĐỂ VỆM VỚT C	FUJIKURA FIBER OPTICS VI	ETNAM	A		
VI-003-9-F0-001	Phiên bản: 06		RETRO & GHI NHẠN KI		100-	PLP (0) PW-9
	Người duyệt form: Đức '	ΓNM	MAT and area typeb		: Ngày duyệ	t trên EIC
				CAST MAN	mater as a	noticality by A
Quy trình		Miêu tá				Thực hiện bởi
Chuẩn bị	- PRD: Đăng ký rework	- PRE1: In lại product serial có thể hiện số laser cho sản phẩm cần retro (bảng 1) - PRD: Đăng ký rework lại cho các sản phẩm từ công đoạn Loss - QA: xóa data TL 51, in lại 12 nhãn tạm thùng nhỏ của thùng lớn này				-PRE -PRD - QA
Khui thùng lớn, bịch lớp 2	- Lấy bịch lớp 2 số 610,	 Khui thùng lớn 51. Dán nhãn tạm lên các bịch lớp 2 để nhận diện. Lấy bịch lớp 2 số 610, khui và tìm bịch sản phẩm packing thứ 32 trong bịch, kiểm tra đúng số laser 492951 thì lấy bịch này ra 				QC packing
Khui bịch sản phẩm	 Lấy bịch sản phẩm ra, g xử lý. 	- Lấy bịch sản phẩm ra, giao sản phẩm và nhãn có laser tương úng vào khay, giao PRD xử lý.				QC packing
Xử lý NG NC	giao qua QC đóng gói	- 2 sản phẩm có số laser tại bảng 1: xử lý lại từ công đoạn đo loss đến Endface, OK thì giao qua QC đóng gói (có thể giao 1 trong 2 sản phẩm đã OK đều được)				PRD
App	-App lại sản phẩm theo P	er andrinst S ^o code and 21 pair and	X X		pusiting ini a) as 4 o iš! 1000a ov rūf	QC App
Packing bịch sản phẩm	-Packing sản phẩm theo l	-Packing sản phẩm theo PS				QC packing
Packing bịch lớp 2	-Packing sản phẩm theo I	-Packing sản phẩm theo PS				QC packing
Packing thùng lớn -Packing sản phẩm theo PS				volen idəl ağarıt nit	onds vo yr si siçur thing	QC packing
quả sau khi retro	Tuan 16	Ngày: /	3/Ang/2024	oki Kushi pekari sasu sasa m Kila Sa Daga tasa yila sasa	ald according	Chronober a generate alleges a
Ngày retro PO/ID	Số lượng retro (pcs)	Số lượng đefect được tim thấy khi retro (pcs)	Phát hiện defect khác	Thời gian lưu trữ	Kỹ sư xác nhận	Tổng MH
18 20 24 mts mes	to at the ratio dozent on	cinits visco	(201) 0.000 (600),000	Mnam	hm 10832	Turpli
		21-Aug-2023		100/40	1120218	
nú: Duyệt bởi trưởng bộ phân:				A MAR TÁTHÐU KÁY	QAE contro	ı
	Packing bịch sản phẩm Packing bịch sản phẩm Packing bịch sản phẩm Packing bịch sản phẩm Packing bịch lớp 2 Packing thùng lớn Packing bịch lớp 2 Packing bịch lớp 2	Phiên bán; 06 Người duyệt form: Đức ord: 9-WI-003-9-FO-001-9-RC-1279 Trình retro Quy trình PRE1: In lại product se PRD: Đăng ký rework QA: xóa data TL 51, in Khui thùng lớn, bịch lớp 2 Khui thùng lớn, bịch lớp 2 Khui bịch sản phẩm Lấy bịch lớp 2 số 610, tra đúng số laser 492951 Khui bịch sản phẩm Lấy bịch sản phẩm ra, g xử lý. Packing bịch sản phẩm Packing bịch lớp 2 Packing sản phẩm theo I Packing thùng lớn Packing sản phẩm theo I Packing thùng lớn Packing sản phẩm theo I Packing thùng lớn Packing sản phẩm theo I Packing sản phẩm theo I	CHECKLIST DÜNG ĐẾ XEM KẾT CÁC NGUY CƠ KHI TIẾN HÀNH (THÂNH) (T	CHECKLIST DING DE XEM NÉT CÁC NGUY CO KHI TIÉN HÀNH RETRO & GHI NHẬN K [Pidot Sun- Ros Pidot Share O Người được from: Đức TRIM Ouy trình PREI: In lại product serial có thể hiện số laser cho sản phẩm cần retro (báng 1) - PRED: Đăng kỳ revork lại cho các sản phẩm từ công đoạn Loss - QA: xóa data TL: 51, in lại 12 nhâm tạm thúng nhỏ của thúng lớm này - Khui thúng lớm, - Lấy bịch lớp 2 2 số 510, khui và tìm bịch sản phẩm packing thờ 52 trong bịch, kiểm tra đưng số laser (1925) 1 thì lậy bịch của y ra Khui bịch sản phẩm - Lấy bịch sản phẩm và nhâm có số laser tại bằng 1: xưi lý lại từ công đoạn đo loss đến Endface, OK thì giao qua QC đóng gối (có thể giao 1 trong 2 sản phẩm đã OK đều được) Packing bịch lớp 2 - Packing sản phẩm theo PS Packing bịch lớp 2 - Packing sản phẩm theo PS Packing bịch lớp 2 - Packing sản phẩm theo PS Packing thùng lớm - Packing sản phẩm theo PS Packing thùng lớm - Packing sản phẩm theo PS Packing thùng lớm - Packing sản phẩm theo PS Ngày: 13 / A wy / 2022 quá sau khi retro tận kết quát Ngày retro PO/ID Số lương retro (pcs) Số lương retro (pcs) Số lương retro (pcs) Ngày: LA Ary LA Ngày: LA Ary LA	CHECKIST DING BE XEM NÉT CÁC NGLY CO KHI TIÊN HÀNH RETRO & GHI NIỆN KÉT QUÁ SAU IMERTO Image 250 Image 250	CHECKLIST DINGS OF KEM MÉT CÁC NGUY CO KHI TIÊN HÁNH RETRO & GHI NHẬN KẾT QUÁN RETRO Imania Mêm Timug KNO Người được fórm: Được TINM Người hiệu lực: Nghời duyệt fórm: Được TNM Người hiệu lực: Nghời duyệt fórm: Được TNM Nghời hiệu lực: Nghời duyệt fórm: Được TNM Nghời hiệu lực: Nghời duyệt fórm: Được TNM PREI: In lại product serial có thể hiện số laser cho sản phẩm cần cho riên giáo qua Loss -QA: xóu dưan TL. 51, in lài 12 nhầm tụm tiến các bịch lớp 2 để nhận điện. -Lây bịch lớp 2 xó 610, khu và tim bịch sản phẩm packing thứ 52 trong bịch, kiểm tra đưng số laser 19,293 lài lậy bịch này ra Khui thông lớn, bịch lớp 2 Khui bịch sản phẩm -Lây bịch lóng 2 xó 610, khu và tim bịch sản phẩm packing thứ 52 trong bịch, kiểm tra đưng số laser 19,293 lài lậy bịch này ra -2 sản phẩm có số laser tại bàng 1: xử lý lại từ công doạn đo loas đến Endface, OK thì giao qua (Có đơng gối (có thể giao 1 trong 2 sản phẩm theo PS Packing bịch sản phẩm -Packing sản phẩm theo PS Packing bịch lớp 2 -Packing sản phẩm theo PS Packing bịch hiện phẩm -Packing sản phẩm theo PS Packing bịch lớp 2 Số hượng cươ (pos) Số hượng đểc được tim thấy khí retro (pos) Phát thiện defect khác Thời gian lua kỷ ya x xốn nhậm nghĩ sau khi retro sản kết quá. Nghỳ vetro PO/ID Số hượng cươ (pos) Số hượng đểc được tim thấy khí retro (pos) Phát thiện defect khác Thời gian lua kỷ ya x xốn nhận nhận nhận