

HƯỚNG DẪN CÔNG VIỆC CHO CÔNG ĐOẠN TUỐT VỎ FIBER SẢN PHẨM FLU

Document no: 001-5-JBS-004-0006

Version: 2





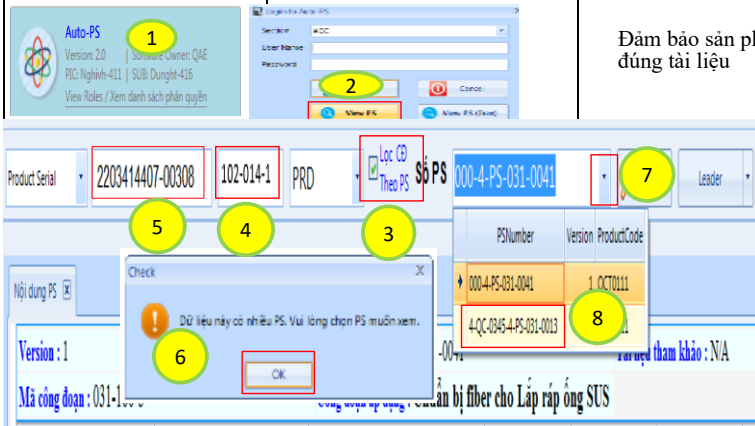
Page: 1/9

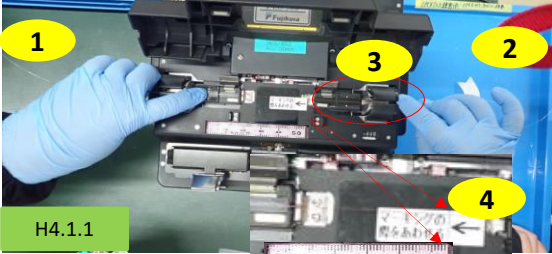

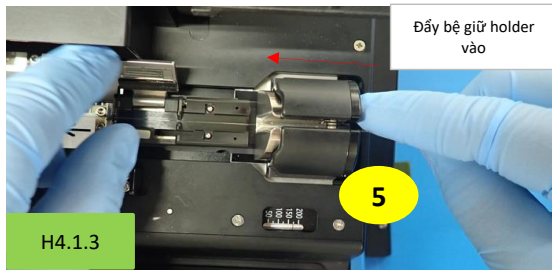


Chuẩn bị: sản phẩm đã cắt và đánh mark

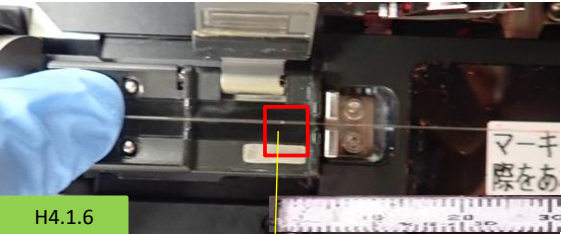



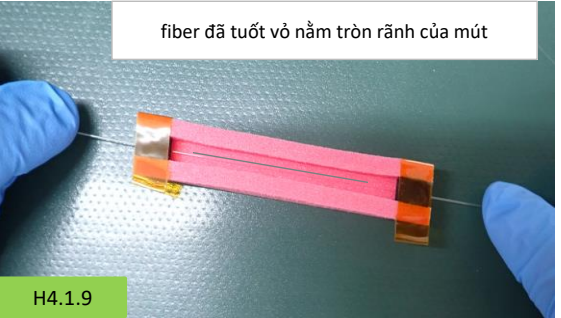
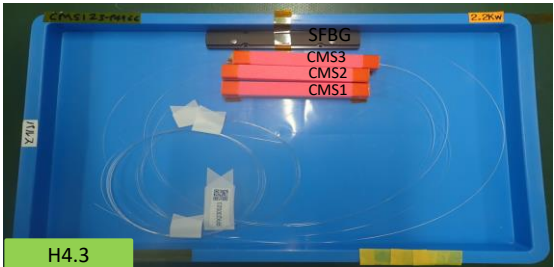
Máy móc/dụng cụ: máy strip, holder(vật giữ), moot hồng

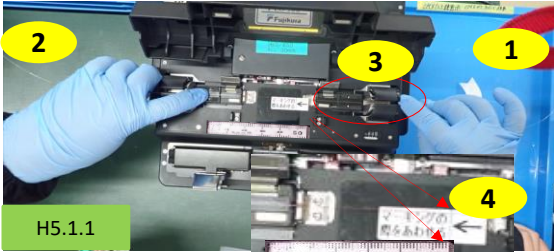

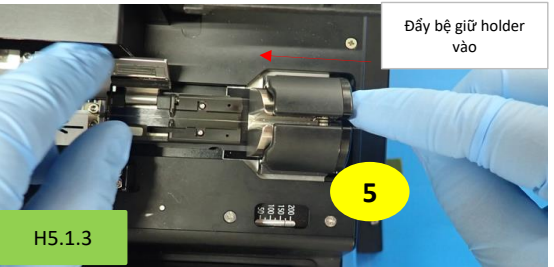


Vật tư: tấm keo

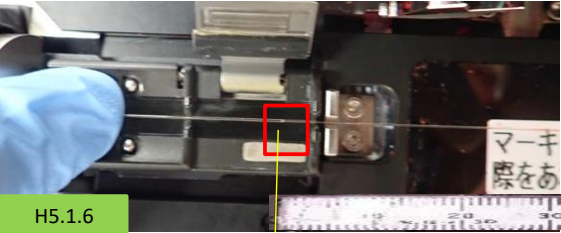



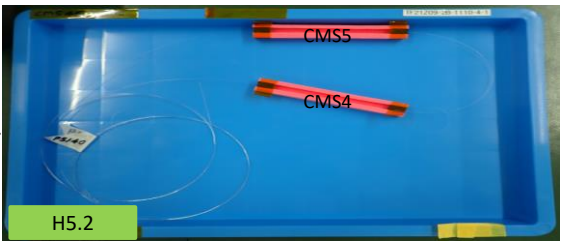
Nội dung:

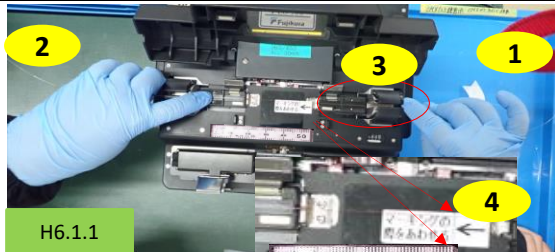

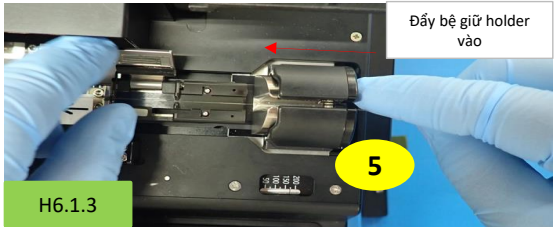


| STT | Bước chính | Điểm chính | Hình ảnh | Lí Do | Chất lượng | An Toàn | Thuận tiện |
|-----|-------------------------------|---|---|--|------------|---------|------------|
| 1 | Qui định tại công đoạn | <ul style="list-style-type: none"> - Luôn tuân thủ qui định an toàn (PPE) tại công đoạn . - Mang bao tay khi thao tác với sản phẩm. - Kiểm tra và ghi nhận vào check sheet các thiết bị , tool jig trước khi làm sản phẩm. - Tuân thủ đúng qui trình NC khi phát hiện sản phẩm nghi ngờ lỗi. |  | <ul style="list-style-type: none"> - Đảm bảo an toàn - Đảm bảo thiết bị tốt trước khi đo sản phẩm - Tách riêng sản phẩm không tốt | * | * | * |
| 2 | Chuẩn bị | <p>2.1. Chuẩn bị vật tư:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tấm keo. <p>2.2. Chuẩn bị dụng cụ :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Máy strip - Holder (vật giữ) - Mút hồng |    | <ul style="list-style-type: none"> - Vệ sinh lưỡi dao - Đảm bảo không bị gián đoạn khi thao tác | | | * |
| 3 | Hướng dẫn mở tài liệu | <p>3.1: Hướng dẫn mở tài liệu trên Auto-PS :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mở chương trình "MarterSoft" trên màn hình máy tính. - Bấm vào chương trình "Auto-PS" (1) - Bấm " View PS" (2) - Tích vào ô " Lọc CD theo PS" (3) - Quét mã công đoạn (4) - Quét số seri của sản phẩm vào để mở các tiêu chuẩn lên. (5) - Chương trình hiện bảng " Dữ liệu này có nhiều PS. Vui lòng chọn PS muốn xem " => Bấm OK (6) - Bấm vào dấu mũi tên (7) và chọn PS muốn xem (8) |  | Đảm bảo sản phẩm làm đúng tài liệu | * | | |

| STT | Bước chính | Điểm chính | Hình ảnh | Lí Do | Chất lượng | An Toàn | Thuận tiện |
|-----|----------------|--|--|---|------------|---------|------------|
| 4 | Tuốt vỏ CMS123 | <p>Dựa vào PS để biệt chế độ và thứ tự cần tuốt vỏ.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lấy sản phẩm cần tuốt vỏ đặt trên bàn. - Để khay đựng sản phẩm phía bên phải của máy. <p>4.1. Tuốt vỏ CMS3 :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lấy phần fiber IN phía CMS123 đặt lên bàn phía bên trái của máy (1). Khay để SFBG fiber OUT để bên phải của máy strip (2). - Tay cầm ngay vị trí dấu mark của CMS3. - Đặt vị trí dấu mark vào máy, fiber đặt nằm gọn trong rãnh của máy và holder (3) - Canh đầu vị trí dấu mark bên phải nằm cách khoảng 1mm so với vị trí dán nhận diện (Thước đo) điểm tuốt trên máy (4). H4.1.1. - Tay trái vừa giữ fiber vừa đóng nắp holder bên trái lại. H4.1.2. - Tay phải vừa giữ fiber vừa đẩy cho bộ giữ holder bên phải sát vào (5). H4.1.3. - Đóng nắp holder bên phải lại. - Đóng nắp máy tuốt lại - Bấm nút " Set" để máy bắt đầu tuốt vỏ UV. |  <p>H4.1.1</p>  <p>H4.1.2</p>  <p>H4.1.3</p> | <p>- Đảm bảo tuốt đúng vị trí để đảm bảo đúng chiều dài.</p> <p>- Đảm bảo fiber nằm đúng rãnh của holder tránh làm gãy dập fiber.</p> | * | | |
| | | <ul style="list-style-type: none"> - Sau khi tuốt vỏ xong máy sẽ tự động ngừng . - Mở nắp máy tuốt vỏ lên. - Tay giữ fiber , tay mở nắp holder bên phải của máy ra.H4.1.4 - Tay giữ fiber , tay mở nắp holder bên trái của máy ra. H4.1.5 - Cầm và lấy fiber ra khỏi máy. - Xoay fiber sao cho đầu CMS3 vừa tuốt vỏ nằm phía bên trái. |  <p>H4.1.4</p>  <p>H4.1.5</p> | <p>- Đảm bảo fiber nằm đúng rãnh của holder tránh làm gãy dập fiber.</p> | * | | |

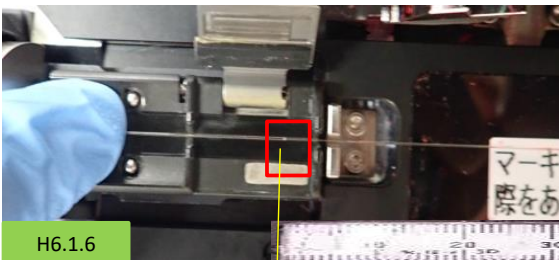



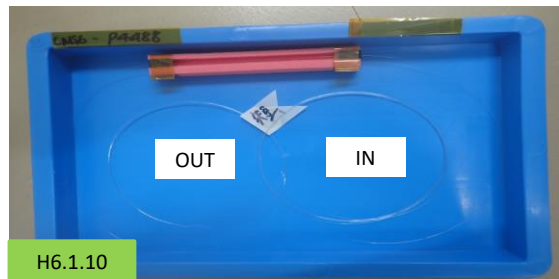

| STT | Bước chính | Điểm chính | Hình ảnh | Lí Do | Chất lượng | An Toàn | Thuận tiện |
|-----|----------------|---|---|---|------------|---------|------------|
| 4 | Tuốt vỏ CMS123 | <ul style="list-style-type: none">- Đặt fiber đặt nằm gọn trong rãnh của máy và holder sao cho vị trí đầu đoạn đã tuốt vỏ nằm ngay vị trí điểm 0 của thước . H4.1.6.- Tay trái vừa giữ fiber vừa đóng nắp holder bên trái lại. H4.1.2.- Tay phải vừa giữ fiber vừa đẩy cho bộ giữ holder bên phải sát vào. H4.1.3.- Đóng nắp holder bên phải lại.- Đóng nắp máy tuốt vỏ lại H4.1.7- Bấm nút "Set" để máy bắt đầu tuốt vỏ UV.- Sau khi tuốt vỏ xong máy sẽ báo "Finish" và trả màn hình về màn hình ban đầu.- Tay giữ fiber , tay mở nắp holder bên phải của máy ra.- Tay giữ fiber , tay mở nắp holder bên trái của máy ra.- Cầm và lấy fiber ra khỏi máy.*** Đo chiều dài đoạn tuốt vỏ CMS3 :- Đặt đoạn fiber vừa tuốt vỏ lên template để đo và kiểm tra chiều dài vừa tuốt vỏ đúng theo PS yêu cầu H4.1.8 .*** Gắn fiber đoạn tuốt vỏ vào sponge:- 2 tay cầm fiber sao cho cách 2 đầu đoạn vừa tuốt vỏ khoảng 20mm .- Đặt fiber vào rãnh của sponge sao cho đoạn fiber đã được tuốt vỏ nằm giữa rãnh của nút. <p>Lưu ý : Khi đặt fiber vào nút không để phần fiber đã được tuốt vỏ chạm vào nút. H4.1.9.</p> <ul style="list-style-type: none">- Dán băng keo 2 đầu sponge lại .- Đặt nút giữ đoạn fiber đã tuốt vỏ của CMS3 vào khay.- Sử dụng tăm ở đầu có keo để lấy vỏ UV dính trên lưỡi dao và máy ra. |  H4.1.6 | <ul style="list-style-type: none">- Đảm bảo tuốt vỏ đúng chiều dài. | * | | |
| | | |  H4.1.7 | <ul style="list-style-type: none">- Đảm bảo fiber không bị trầy xước sau khi tuốt vỏ. | * | | |
| | | |  H4.1.8 | <div></div> <ul style="list-style-type: none">- Đảm bảo đúng chiều dài đoạn tuốt vỏ theo tiêu chuẩn. | * | | |
| | | |  H4.1.9 | <ul style="list-style-type: none">- Ngăn chặn nguy cơ không an toàn do lưỡi dao sắc. | | | * |
| | | <p>4.2. Tuốt vỏ CMS2 :</p> <ul style="list-style-type: none">- Thực hiện như tuốt vỏ CMS3 <p>4.3 Tuốt vỏ CMS1 :</p> <ul style="list-style-type: none">- Thực hiện như tuốt vỏ CMS23. <p>==> Sau khi tuốt vỏ CMS123 xong đặt vào khay theo thứ tự SFBG=>CMS3=>CMS2=> CMS1. H4.3</p> |  H4.3 | <ul style="list-style-type: none">- Đảm bảo để đúng thứ tự | | | * |

| STT | Bước chính | Điểm chính | Hình ảnh | Lí Do | Chất lượng | An Toàn | Thuận tiện |
|-----|---------------|--|--|---|------------|---------|------------|
| 5 | Tuốt vỏ CMS45 | <p>Dựa vào PS để biết chế độ và thứ tự cần tuốt vỏ.</p> <ul style="list-style-type: none">- Lấy sản phẩm cần tuốt vỏ đặt trên bàn.- Đẻ khay đựng sản phẩm phía bên phải của máy. <p>5.1. Tuốt vỏ CMS4 :</p> <ul style="list-style-type: none">- Lấy phần fiber IN phía CMS4 đặt lên bàn phía bên phải của máy (1). Fiber OUT để bên trái của máy strip (2).- Tay cầm ngay vị trí dấu mark của CMS4. <p>- Đặt vị trí dấu mark vào máy, fiber đặt nằm gọn trong rãnh của máy và holder (3)</p> <p>- Canh đầu vị trí dấu mark bên phải nằm cách khoảng 1mm so với vị trí dán nhận diện (Thước đo) điểm tuốt trên máy (4). H5.1.1.</p> <p>- Tay trái vừa giữ fiber vừa đóng nắp holder bên trái lại. H5.1.2.</p> <p>- Tay phải vừa giữ fiber vừa đẩy cho bộ giữ holder bên phải sát vào (5). H5.1.3.</p> <ul style="list-style-type: none">- Đóng nắp holder bên phải lại.- Đóng nắp máy tuốt lại- Bấm nút " Set" để máy bắt đầu tuốt vỏ UV. <p>- Sau khi tuốt vỏ xong máy sẽ tự động ngừng .</p> <p>- Mở nắp máy tuốt vỏ lên.</p> <p>- Tay giữ fiber , tay mở nắp holder bên phải của máy ra.H5.1.4</p> <p>- Tay giữ fiber , tay mở nắp holder bên trái của máy ra. H4.1.5</p> <p>- Cầm và lấy fiber ra khỏi máy.</p> <p>- Xoay fiber sao cho đầu CMS4 vừa tuốt vỏ nằm phía bên trái.</p> |  <p>H5.1.1</p>  <p>H5.1.2</p>  <p>H5.1.3</p> <p>Đẩy bộ giữ holder vào</p>  <p>H5.1.4</p>  <p>H5.1.5</p> | <ul style="list-style-type: none">- Đảm bảo tuốt đúng vị trí để đảm bảo đúng chiều dài.- Đảm bảo fiber nằm đúng rãnh của holder tránh làm ngấn dập fiber.- Đảm bảo fiber nằm đúng rãnh của holder tránh làm ngấn dập fiber. | * | * | * |

| STT | Bước chính | Điểm chính | Hình ảnh | Lí Do | Chất lượng | An Toàn | Thuận tiện |
|-----|---------------|--|--|--|------------|---------|------------|
| 5 | Tuốt vỏ CMS45 | <ul style="list-style-type: none">- Đặt fiber đặt nằm gọn trong rãnh của máy và holder sao cho vị trí đầu đoạn đã tuốt vỏ nằm ngay vị trí điểm 0 của thước . H5.1.6.- Tay trái vừa giữ fiber vừa đóng nắp holder bên trái lại. H5.1.2.- Tay phải vừa giữ fiber vừa đẩy cho bộ giữ holder bên phải sát vào. H5.1.3.- Đóng nắp holder bên phải lại.- Đóng nắp máy tuốt vỏ lại H5.1.7- Bấm nút "Set" để máy bắt đầu tuốt vỏ UV.- Sau khi tuốt vỏ xong máy sẽ báo "Finish" và trả màn hình về màn hình ban đầu.- Tay giữ fiber , tay mở nắp holder bên phải của máy ra.- Tay giữ fiber , tay mở nắp holder bên trái của máy ra.- Cầm và lấy fiber ra khỏi máy. <p>*** Đo chiều dài đoạn tuốt vỏ CMS4 :</p> <ul style="list-style-type: none">- Đặt đoạn fiber vừa tuốt vỏ lên template để đo và kiểm tra chiều dài vừa tuốt vỏ đúng theo PS yêu cầu H5.1.8 . <p>*** Gắn fiber đoạn tuốt vỏ vào sponge:</p> <ul style="list-style-type: none">- 2 tay cầm fiber sao cho cách 2 đầu đoạn vừa tuốt vỏ khoảng 20mm .- Đặt fiber vào rãnh của sponge sao cho đoạn fiber đã được tuốt vỏ nằm giữa rãnh của mút. <p>Lưu ý : Khi đặt fiber vào mút không để phần fiber đã được tuốt vỏ chạm vào mút. H5.1.9.</p> <ul style="list-style-type: none">- Dán băng keo 2 đầu sponge lại .- Đặt mút giữ đoạn fiber đã tuốt vỏ của CMS4 vào khay.- Sử dụng tăm ở đầu có keo để lấy vỏ UV dính trên lưỡi dao và máy ra. |  <p>H5.1.6</p>  <p>H5.1.7</p>  <p>H5.1.8</p>  <p>H5.1.9</p> | <ul style="list-style-type: none">- Đảm bảo tuốt vỏ đúng chiều dài.- Đảm bảo fiber không bị trầy xước sau khi tuốt vỏ. <div>2</div> <ul style="list-style-type: none">- Đảm bảo đúng chiều dài đoạn tuốt vỏ theo tiêu chuẩn.- Ngăn chặn nguy cơ không an toàn do lưỡi dao sắc. | * | | |
| | | <p>5.2. Tuốt vỏ CMS5 :</p> <ul style="list-style-type: none">- Thực hiện như tuốt vỏ CMS4. <p>=> Sau khi tuốt vỏ CMS5 xong đặt vào khay theo thứ tự CMS5=>CMS4. H5.2.</p> |  <p>H5.2</p> | <p>Đặt đúng vị trí để thuận tiện cho công đoạn sau</p> | | | * |

| STT | Bước chính | Điểm chính | Hình ảnh | Lý Do | Chất lượng | An Toàn | Thuận tiện | |
|-----|--------------|--|---|--|------------|---------|------------|---|
| 6 | Tuốt vỏ CMS6 | <p>Dựa vào PS để biết chế độ và thứ tự cần tuốt vỏ.</p> <ul style="list-style-type: none">- Lấy sản phẩm cần tuốt vỏ đặt trên bàn.- Đặt khay đựng sản phẩm phía bên phải của máy. <p>6.1. Tuốt vỏ CMS6 :</p> <ul style="list-style-type: none">- Lấy phần fiber IN đặt lên bàn phía bên phải của máy (1). Fiber OUT để bên trái của máy strip (2). <p>H6.1.1.</p> <ul style="list-style-type: none">- Tay cầm ngay vị trí dấu mark của CMS6.- Đặt vị trí dấu mark vào máy, fiber đặt nằm gọn trong rãnh của máy và holder (3) H6.1.1.- Canh đầu vị trí dấu mark bên phải nằm cách khoảng 1mm so với vị trí dán nhận diện (Thước đo) điểm tuốt trên máy (4). H6.1.1.- Tay trái vừa giữ fiber vừa đóng nắp holder bên trái lại. H6.1.2.- Tay phải vừa giữ fiber vừa đẩy cho bộ giữ holder bên phải sát vào (5). H6.1.3.- Đóng nắp holder bên phải lại.- Đóng nắp máy tuốt lại- Bấm nút " Set" để máy bắt đầu tuốt vỏ UV. <p>- Sau khi tuốt vỏ xong máy sẽ tự động ngừng .</p> <p>- Mở nắp máy tuốt vỏ lên.</p> <p>- Tay giữ fiber , tay mở nắp holder bên phải của máy ra.H6.1.4</p> <p>- Tay giữ fiber , tay mở nắp holder bên trái của máy ra. H6.1.5</p> <p>- Cầm và lấy fiber ra khỏi máy.</p> <p>- Xoay fiber sao cho đầu CMS6 vừa tuốt vỏ nằm phía bên trái.</p> |  <p>H6.1.1</p>  <p>H6.1.2</p>  <p>H6.1.3</p>  <p>H6.1.4</p>  <p>H6.1.5</p> | <ul style="list-style-type: none">- Đảm bảo tuốt đúng chế độ và thứ tự- Đảm bảo đặt đúng hướng khi tuốt vỏ.- Đảm bảo fiber không bị ngấn dập .- Đảm bảo tuốt vỏ UV đúng chiều dài.- Đảm bảo tuốt vỏ UV đúng chiều dài. | * | * | * | * |

BẢO MẬT - TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV

| STT | Bước chính | Điểm chính | Hình ảnh | Lí Do | Chất lượng | An Toàn | Thuận tiện | |
|-----|------------|---|---|--|------------|---------|------------|---|
| | | <p>- Đặt fiber đặt nằm gọn trong rãnh của máy và holder sao cho vị trí đầu đoạn đã tuốt vỏ nằm ngay vị trí điểm 0 của thước . H6.1.6.</p> <p>- Tay trái vừa giữ fiber vừa đóng nắp holder bên trái lại. H6.1.2.</p> <p>- Tay phải vừa giữ fiber vừa đẩy cho bộ giữ holder bên phải sát vào. H6.1.3.</p> <p>- Đóng nắp holder bên phải lại.</p> <p>- Đóng nắp máy tuốt vỏ lại H6.1.7</p> <p>- Bấm nút "Set" để máy bắt đầu tuốt vỏ UV.</p> <p>- Sau khi tuốt vỏ xong máy sẽ báo "Finish" và trả màn hình về màn hình ban đầu.</p> <p>- Tay giữ fiber , tay mở nắp holder bên phải của máy ra.</p> <p>- Tay giữ fiber , tay mở nắp holder bên trái của máy ra.</p> <p>- Cầm và lấy fiber ra khỏi máy.</p> <p>*** Đo chiều dài đoạn tuốt vỏ CMS6 :</p> <p>- Đặt đoạn fiber vừa tuốt vỏ lên template để đo và kiểm tra chiều dài vừa tuốt vỏ đúng theo PS yêu cầu H6.1.8 .</p> <p>*** Gắn fiber đoạn tuốt vỏ vào sponge:</p> <p>- 2 tay cầm fiber sao cho cách 2 đầu đoạn vừa tuốt vỏ khoảng 20mm .</p> <p>- Đặt fiber vào rãnh của sponge sao cho đoạn fiber đã được tuốt vỏ nằm giữa rãnh của nút.</p> <p>Lưu ý : Khi đặt fiber vào nút không để phần fiber đã được tuốt vỏ chạm vào nút. H6.1.9.</p> <p>- Dán băng keo 2 đầu sponge lại .</p> <p>- Đặt nút giữ đoạn fiber đã tuốt vỏ của CMS6 vào khay lưu trữ .H6.1.10.</p> <p>- Sử dụng tăm ở đầu có keo để lấy vỏ UV dính trên lưới dao và máy ra.</p> | <div><p>H6.1.6</p></div> <div><p>H6.1.7</p></div> <div><p>H6.1.8</p></div> <div><p>H6.1.9</p></div> <div><p>H6.1.10</p></div> | <p>- Đảm bảo tuốt vỏ đúng chiều dài.</p> <p>- Đảm bảo fiber không bị trầy xước sau khi tuốt vỏ.</p> <div></div> <p>- Đảm bảo đúng chiều dài đoạn tuốt vỏ theo tiêu chuẩn.</p> <p>- Để đúng hướng thuận tiện cho công đoạn sau</p> <p>- Ngăn chặn nguy cơ không an toàn do lưới dao sắc.</p> | * | * | | * |

BẢO MẬT - TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV

| |
|--|
| Confidential FOV 's property, do not take out without FOV BOM's approval |
|--|

REVISION HISTORY

| Ngày | Người ban hành | Phiên bản | Nội dung | | Lý do thay đổi | Người yêu cầu |
|--------|----------------|-----------|---|---|----------------|---------------|
| | | | Nội dung cũ | Nội dung mới | | |
| 19-Jan | NhanTTT | 1 | NA | Ban hành mới | Sản phẩm mới | TungDD |
| 25-Oct | TrinhVTT | 2 | 1. Form cũ 2. Hình 4.1.8, hình 5.1.8 và hình 6.1.8 dùng thước lá đo chiều dài sau khi strip. 3/ Hình ảnh đeo kính trong PPE | 1. Thay đổi số form từ:000-1-FO-0022 thành 000-0-TEM-0012. 2. Thay hình . 3/ Bỏ hình ảnh đeo kính để giảm revise khi thay đổi PPE | Cải tiến | TungDD |