

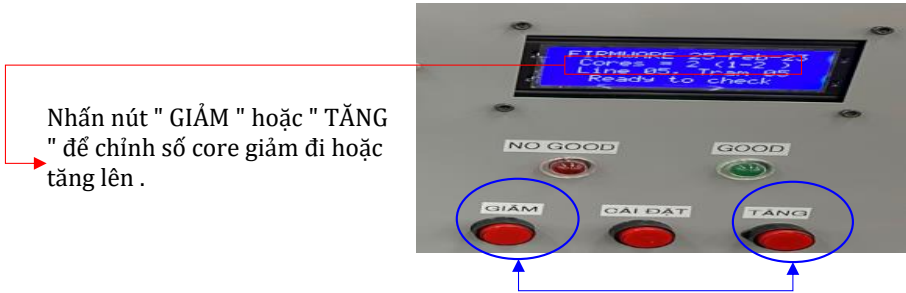




PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn áp dụng: Ident		Số PS: 001-4-PS-020-0280	Ver: 3
Tên sản phẩm : 16MT-16MT fiber ribbontype measuringcord		Tài liệu tham khảo: Spec SASHIJ-13605..	
I. Phạm vi áp dụng : THEO HỆ THỐNG ĐIỆN TỬ			
II. Nội dung:			
Bước thực hiện và nội dung		Hình ảnh minh họa	
<u>1. Chuẩn bị dụng cụ :</u> Máy Ident :			
<u>2. Cài đặt máy:</u> - Chọn chế độ kiểm: 16 core		 <p>Nhấn nút " GIẢM " hoặc " TĂNG " " để chỉnh số core giảm đi hoặc tăng lên .</p>	
<u>3. Kết nối MTC và sản phẩm vào hệ thống Ident :</u> - Gắn MTC cho Cổng vào "IN" và Cổng ra "OUT" theo sơ đồ kết nối ở trang 2 Chú ý: Kiểm tra hệ thống bằng sản phẩm mẫu để đánh giá theo checksheet trước khi tiến hành Ident .		XEM SƠ ĐỒ KẾT NỐI IDENT TRANG 2	
<u>4. Kiểm tra :</u> - Quét số S/N của sản phẩm vào barcode. Máy báo GOOD bằng đèn/ tính hiệu và lưu vào hệ thống * Nếu máy báo NG , lập NC liên hệ leader xử lí		 	
			Trang: 1/2

PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn áp dụng: Ident

Số PS: 001-4-PS-020-0280

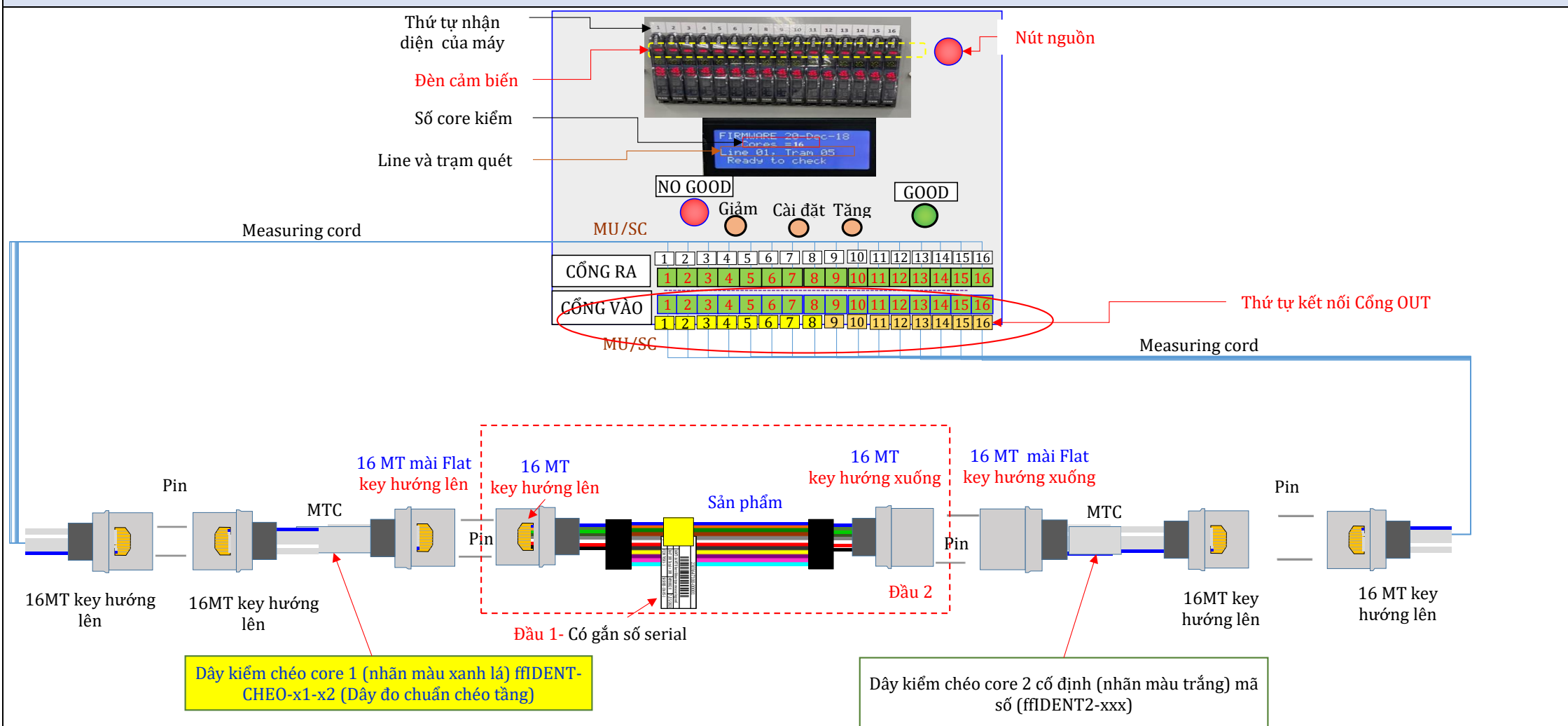
Ver: 3


Tên sản phẩm : 16MT-16MT fiber ribbontype measuringcord

Tài liệu tham khảo: Spec SASHIJ-13605..



SƠ ĐỒ KẾT NỐI IDENT SẢN PHẨM



PROCESS SPECIFICATION						
Công đoạn áp dụng: Ident				Số PS: 001-4-PS-020-0280	Ver:	3
Tên sản phẩm : 16MT-16MT fiber ribbontype measuringcord				Tài liệu tham khảo: Spec SASHIJ-13605..		
Ngày	Người soạn thảo	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
14-Oct-24	PhucHTH	3	- Cổng IN: core #9->#16 - #1->#8 - MTC nhãn vàng, cùng tầng	- Cổng IN: core #1->#16 - MTC nhãn xanh lá, chéo tầng	- Correct	BanNT
12-Oct-23	PhucHTH	2	-	- Update sơ đồ ident	- Update PS	PhuongLTA
27-Jul-23	NhuNTH	1	-	-	-Ban hành mới	PhuongLTA