

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: **HOUSING**

Số PS: 4-OP-0340-4-PS-014-0105

Ver: 3

Tên sản phẩm: **HOUSING LC SENKO**

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0330,4-OP-0340



L.CHUẨN BI DUNG CU



1. Kiểm bảm LC



2. Máy Heat



3. Jig (chưa thực hiện & đã thực hiện)



4. Jig gá heat ống

*** Nhận diện:** PS này hướng dẫn phương pháp lắp ráp housing chung cho dạng vật tư của LC senko như các ví dụ bên dưới, không phân biệt màu vật tư housing. Khi thao tác chú ý lấy đúng vật tư và lot theo ID sản phẩm.

*** Cách nhận diện đầu:**

- Đầu bắt đầu: (Có Fiber dài hơn) Clamp có dán băng keo vàng
- Đầu kết thúc: (Có Fiber ngắn hơn) Clamp không dán băng keo vàng



Boot



Crimp Shrinkable



backpost

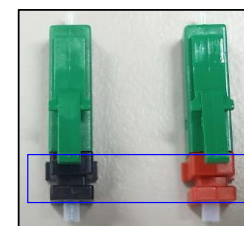
Hình minh họa vật tư LC Senko



Clamp nhận diện cho đầu bắt đầu
(dán băng keo vàng)



Clamp nhận diện cho đầu kết thúc
(không dán băng keo vàng)


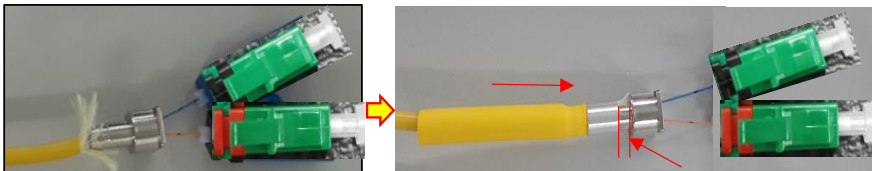
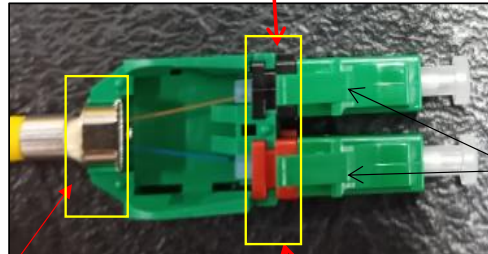








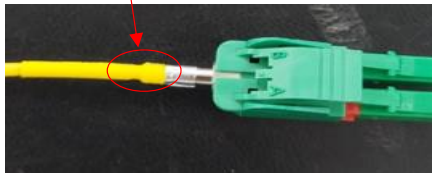
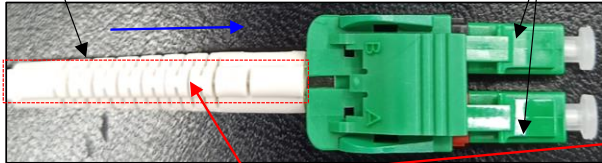
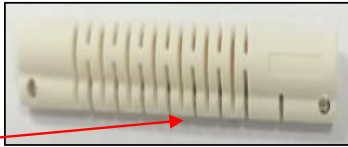
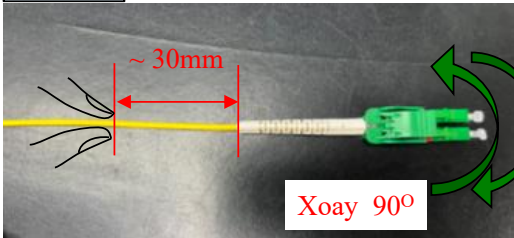
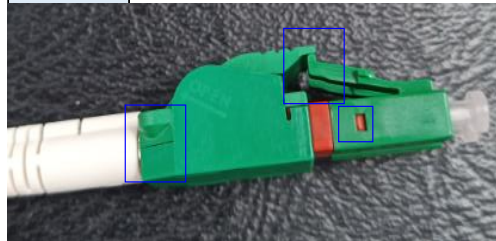
Ferrule đen




Ferrule đỏ

Bộ housing màu xanh lá

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: HOUSING		Số PS: 4-OP-0340-4-PS-014-0105	Ver: 3
Tên sản phẩm: HOUSING LC SENKO		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0330,4-OP-0340	
Bước thực hiện và nội dung		Hình ảnh	
<h2>II. Nội dung</h2> <h3><u>1. Bấm Crimping ring:</u></h3> <p>- Đặt backpost sát vị trí đầu cord -> phủ đều kevlar xung quanh đuôi backpost -> đẩy ống shrinkable lên sát backpost . Hình 1</p> <p>- Đặt ferrule và backpost khớp vào vị trí các rãnh trên Bottom Housing (hình 2). Khi connector hướng về bên phải thì ferrule đen nằm trên - ferrule đỏ nằm dưới. Cách đặt 2 đầu giống nhau.</p> <p>- Đóng nắp Top housing lại, đặt crimp shrinkable vào kiểm-> bấm Crimpring ở vị trí 3 như hình 3</p> <p><u>Chú ý chung khi bấm kiểm :</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Kiểm tra vật tư sau khi bấm không bị méo, bể , không bị xoay : OK- Nếu vật tư bị méo, bể, xoay: NG - ngưng sử dụng kiểm và báo cấp trên xử lý.- Dùng đúng loại kiểm cho từng vật tư tương ứng .		<div>Hình 1</div> <div></div> <p>Kevlar phải ló ra ngoài và <=1mm</p> <div>Hình 2</div> <p>* Nếu màu vật tư ferrule là Đen và Đỏ</p> <p>Ferule đen</p> <div></div> <p>Rãnh đặt backpost</p> <p>Ferule đỏ</p> <p>Key LC hướng lên</p> <div>Hình 3</div> <div></div> <p>Vị trí bấm Crimping</p> <p>Nắp top housing</p> <div></div> <p>Kiểm bấm LC Senko</p> <p>Vị trí đặt Crimping</p> <div></div>	
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.			
			Trang: 2/3

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: HOUSING		Số PS: 4-OP-0340-4-PS-014-0105	Ver: 3
Tên sản phẩm: HOUSING LC SENKO		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0330,4-OP-0340	
Bước thực hiện và nội dung		Hình ảnh	
2. Heat ống shrinkable - Đặt connector vào Jig -> đặt Jig vào máy heat (hình 4) - Điều kiện heat ống shrinkable: Thời gian heat 75 giây , nhiệt độ 145 ± 5°C . - Sau khi heat chờ ống heat nguội (~ 60 giây) rồi mới lấy sản phẩm ra khỏi Jig		Hình 4 	
3. Kiểm tra sau khi heat - Nếu ống Heat ôm sát Cord, cord không bị chảy hoặc biến dạng : OK -Nếu ống heat bị tuột: NG		Hình 5 Cord không bị tuột : OK  Cord bị tuột: NG 	
4. Đẩy boot lên sát bộ housing: - Đối với boot dài -> đường sống lưng trên boot (key boot) hướng lên cùng hướng key LC (hình 6)		Hình 6  Key LC hướng lên Boot key 	
5. Kiểm tra - Cắm cord cách đuôi boot ~ 30mm, xoay qua lại 90° mà đầu connector trả lại vị trí ban đầu thì OK (Hình 7) - Nắp được lắp sát và khóa gờ như hình (Hình 8)		Hình 7  ~ 30mm Xoay 90° Hình 8 	
Lưu ý: Trong quá trình thao tác, nếu phát hiện bất thường trên cable, ống lưới, ống furcation, connector thì xem PS: 4-OP-0495-4-PS-0-0001			
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.			Trang: 3/3

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: HOUSING			Số PS: 4-OP-0340-4-PS-014-0105			Ver: 3
Tên sản phẩm: HOUSING LC SENKO			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0330,4-OP-0340			
REVISION HISTORY (Lịch sử thay đổi)						
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
13-Sep-24	PhungTK	3	-	Mục 5: Thêm cầm cord cách đuôi boot 30mm, xoay qua lại 90° mà đầu connector trả lại vị trí ban đầu thì OK	Cập nhật thêm mục kiểm	PhungTK
12-Sep-24	PhungTK	2	-	- Bỏ mục kiểm đuôi boot bị hở	Lot vật tư mới đã được sup đảm bảo OK	PhungTK
1-Aug-24	PhungTK	1	-	Lấy nội dung từ PS: 4-OP-0340-4-PS-014-0100 ver9 thêm hình kiểm đuôi boot hở OK.	Trong ngày không lên 2 ver	PhungTK