
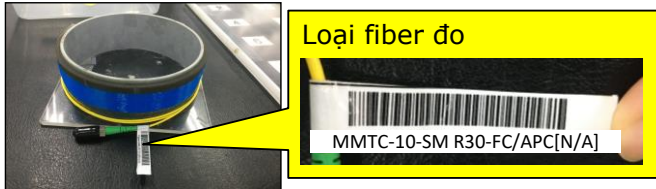
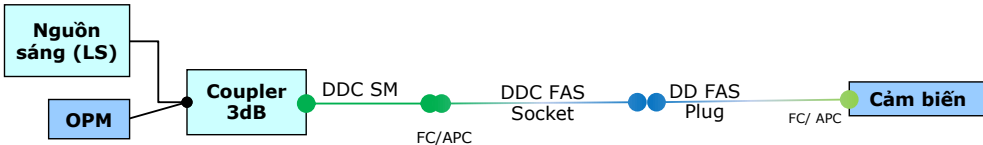
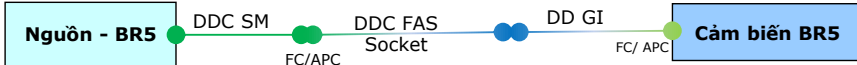
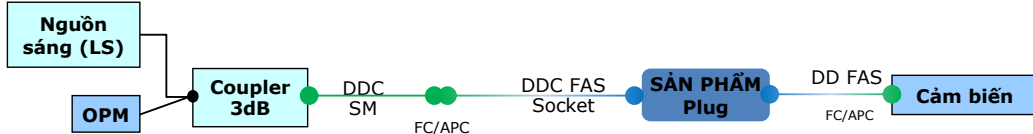




TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Công đoạn áp dụng: KIỂM TRA SUY HAO FA	Số: 4-OP-506-4-PS-017-0024	Phiên bản: 7
Tên sản phẩm: FAS Connector Plug	Trang: 1/2	
Tài liệu tham khảo: 4-OP-506		
I. Phạm vi áp dụng: theo DMS.		
II. Nội dung:		
Bước	Tiêu chuẩn	Hình ảnh
1. Chuẩn bị dây đo chuẩn (DDC)	<ul style="list-style-type: none"><li>- Loại DDC: <b>MMTC-10-SM R30-FC/APC-SC/S/UPC</b>.</li><li>- Kiểm tra bề mặt trước khi đo theo 000-5-PS-012-0013.</li></ul>	
2. Chuẩn bị Fiber đo	<ul style="list-style-type: none"><li>- Loại Fiber đo: <b>MMTC-10-SM R30-FC/APC[N/A]</b>.</li></ul>	
3. Sơ đồ cài đặt P0 & đo suy hao		
<ul style="list-style-type: none"><li>- Sơ đồ cài đặt P0 đối với hệ thống ANDO.</li></ul> 	<ul style="list-style-type: none"><li>- Sơ đồ cài đặt P0 đối với hệ thống BR5.</li></ul> 	
<ul style="list-style-type: none"><li>- Sơ đồ đo suy hao đối với hệ thống ANDO.</li></ul> 	<ul style="list-style-type: none"><li>- Sơ đồ đo suy hao đối với hệ thống BR5.</li></ul> 	
4. Gắn holder Wedge.	<ul style="list-style-type: none"><li>- Gắn holder Wedge vào sản phẩm.</li></ul>	
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.		

<b>TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN</b>	
-----------------------------	--

**Công đoạn áp dụng: KIỂM TRA SUY HAO FA**

**Sõ: 4-OP-506-4-PS-017-0024**


Phiên bản:	7
------------	---

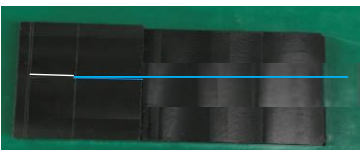
Trang: 2/2

**Tên sản phẩm: FAS Connector Plug**

Tài liệu tham khảo: 4-OP-506

#### 4. Đồ suy hao

- Số lần xỏ fiber tối đa cho mỗi sản phẩm: **2 lần**.
  - Kiểm tra chiều dài fiber đo sau **6 lần xỏ**.
  - Mỗi lần cắt fiber đo sử dụng tối đa: **12 sản phẩm**.
- 



Kiểm tra chiều dài fiber đo

## 5. Kiểm tra sản phẩm sau khi đo

- Chỉ đập gờ khóa holder một lần sau khi đo loss
- Dùng bụng ngón tay để bấm key
- sau khi bấm, kiểm tra key không bị trầy, mẻ, key

- Chỉ đập gờ khóa holder một lần sau khi đo loss
- Dùng bụng ngón tay để bấm key
- sau khi bấm, kiểm tra key không bị trầy, mẻ, key




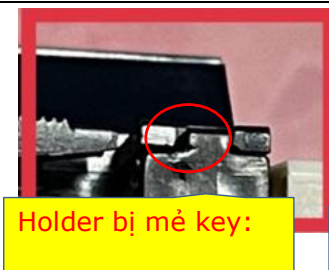
Cap dài: Đạt



Cap ngắn: Không đạt



Holder bị trầy key:  
Không đạt



Holder bị mẻ key:



Holder bị hở key:

**BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.**

REVISION HISTORY						
Date (Ngày)	PIC (Người phụ)	Version (Phiên bản)	Description		Lý do Revise	Người yêu cầu
			Old content	New content		
25-Aug-20	MyNTD	1	-	-	- Ban hành mới	NganDNQ
19-Jun-21	Nguyệt	2	-	- Thay hình template kiểm tra chiều dài fiber đo	- Cập nhật template mới.	NganDNQ
5-Aug-22	Nguyệt	3	-	- Thêm mục kiểm lỗi trầy key.	- Ngăn ngừa lỗi qua công đoạn sau.	HuyHM
18-Aug-23	Nguyệt	4	- Fiber đo: MMTC-10-SM R30-FC/APC	- Fiber đo: MMTC-10-SM R30-FC/APC[N/A]	- Change name fiber đo.	ChiNNL
30-Nov-23	Nguyệt	5	Chưa có chuẩn kiểm key mẻ, hở	- Thêm chuẩn kiểm key mẻ, hở - Add thêm mục gắn holder Wedge vào sản phẩm.	- Phòng ngừa bỏ sót lỗi - Cho op dễ hiểu	ChiNNL
9-Dec-23	Nguyệt	6	-	-Thay đổi tên dây đo khi đo P0 & đo suy hao.	- Làm rõ loại dây đo.	ChiNNL
27-Aug-24	Nguyệt	7	- Kiểm tra bề mặt DDC sau 30 lần kết nối (ở mục 4).	- Cancel :Kiểm tra bề mặt DDC sau 30 lần kết nối.	- Chương trình đã có	ChiNNL