TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn:Hướng dẫn quấn chỉ SingleSố: 4-OP-221-4-PS-085-0030Phiên bản: 30Tên sản phẩm:ONE-CLICK CLEANERTài liệu tham khảo: 4-OP-221

I. Phạm vi áp dụng: Theo DMS

II. Nội dung: Áp dụng cho máy quấn chỉ sau: N20MPM0666

Bước	Tiêu chuẩn	Hình ảnh
1. Vệ sinh máy	 Vệ sinh mỗi đầu ca (kể cả trường hợp máy không sử dụn Vệ sinh sau mỗi 2h làm việc. Dụng cụ: vệ sinh bằng giấy Bemmcot sạch 	g).
2. Gắn cuộn chỉ lớn	- Gắn đúng hướng	Đúng hướng Sai hướng
3. Kéo chỉ	 Kéo đúng sơ đồ. Đặt thanh chặn chỉ vào chốt chặn sau khi kéo. 	Cuộn chỉ lớn Chốt chặn Sơ đồ kéo chỉ
4. Dán băng keo & quấn tay	 Dán đầu sợi chỉ đúng vị trí (đầu sợi chỉ không ít hơn 1/2 chiều dài & không nằm ngoài băng keo). Băng keo phải được dán chặt với Bobin. Không dán 1 miếng băng keo quá 2 lần. 	TốT Chỉ nằm ngoài băng keo: Không tốt Dán thiếu chỉ: Không tốt
	 Quấn Bobin bằng tay cùng chiều kim đồng hồ 3 vòng để cố định sợi chỉ. Chỉ sau khi quấn phải nằm ở giữa miếng băng keo. 	Bobin Băng keo TÕT KHÔNG TÕT

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV,KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN							
Tên công đoạn:	Quấn chỉ bằng máy tự động	Số: 4-0P-221-	4-PS-085-0030	Phiên bản:	30		
Tên sản phẩm:	ONE-CLICK CLEANER	Tài liệu tham khảo:	4-OP-221				
5. Gắn Bobin lên máy	- Gắn đúng hướng: mặt răng cưa quay và - Gắn chốt chặn Bobin & đóng nắp trước k			Dúng hướng	I	Sai hướng	
6. Se đầu chỉ & quấn gọn vào Bobin	30		3				
7. Kiểm ngoại quan cuộn chỉ	- Chỉ quấn đều, không bị rối.		TŐT			KHÔNG TỐT	
8. Kiểm tra chiều dài cuộn chỉ sau khi quấn	- Kiểm 1 mẫu trong các trường hợp: đầu c	ca, đổi loại chỉ, đ	ổi chiều dài chỉ, r	máy chạy lại s	sau kh	i sửa.	
	BẢO MẶT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV,KHÔNG ĐƯỢ	C PHÉP MANG RA NGO	ÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ	CHẤP THUẬN CỦA	BAN LÃN	H ĐẠO FOV.	

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn: Quấn chỉ bằng máy tự động Số: **4-0P-221-4-PS-085-0030** Phiên bản: 30

Tên sản phẩm: ONE-CLICK CLEANER Tài liệu tham

Revision History

m khao:	4-OP-221	

	Revision History								
Ngày	Phiên bản	Người ban hành	Nội du	ng thay đổi.	Lý do	Người yêu cầu			
	· ····cii baii	riguoi ban nann	Nội dung cũ	Nội dung mới		riguo: you cau			
6-Jun-16	1	Lanvn	-			NhiLTY			
22-Dec-16	2	LyDTh	-B/mục 3 add : (Chú ý: phần keo phải được dán chặt hoàn toàn vào Bobbin) - Xoay Bobbin bằng tay 3 vòng để cố định băng keo. Mục 5 add: Kiểm tra ngoại quan của Bobbin đều đẹp như (h7) là OK, ngược lại là NG (h8)						
1-Jul-16	3	VanTTH	-B/mục 3 revise nội dung: - Dán băng keo lên sợi chỉ & dán vào bobin như (h3) Chú ý: Đầu sợi chỉ dư ra ngoài phần keo: NG,						
28/07/17	4	Hằng	- Change " - Khi giấy Bemcot dơ, phải thay giấy	và vệ sinh tiếp" => "- Khi giấy Bemcot dơ, phải th	ay giấy mới và vệ sinh máy lại tı	HắtVN			
10-May-18	5	Lợi		Add code LCN0096	Code mới	HắtVN			
22-Oct-18	6	Lanvn		Add code LCN0098,LCN0099	Code mới	HắtVN			
10-Jul-19	7	LyDTh		Code= Mã	Việt hóa	Xanh GC			
2-Jan-20	8	LyDTh		Add code LCN0118;119;121=>126;128;129	Code mới	Xanh GC			
31-Mar-20	9	LyDTh		Add code LCN0166;LCN0167	Code mới	Xanh GC			
17-Apr-20	10	LyDTh		Add CodeLCN0086;LCN0163; LCN0164;LCN0090;LCN0165	Code mới	Xanh GC			
6-May-20	11	LyDTh		Add CodeLCN0170;LCN0172	Code mới	Xanh GC			
15-Jun-20	12	LyDTh		Add Code LCN0177;LCN0178;LCN0179	Code mới	Xanh GC			
4-Aug-20	13	LyDTh		Sửa lại tên sản phẩm LCN 0178	Sửa lại tên đầy đủ của SP	Xanh GC			
8-Aug-20	14	Phươngptt		Add CodeLCN0180;LCN0181	Code mới	Xanh GC			
16-Sep-20		Phươngptt		Add CodeLCN0183	Code mới	Xanh GC			
21-Sep-20		Phươngptt		Add CodeLCN0184	Code mới	Xanh GC			
17-Dec-20		Phươngptt		Add CodeLCN0168	Code mới	Xanh GC			
23-Feb-21	18	PhucHTH	-	- Add code LCN0197	- Code mới	Xanh GC			
26-Apr-21	19	PhucHTH	-	- Add code LCN0070	- Code chạy lại	Xanh GC			
29-Apr-21		MyNTD	-	- Add code LCN0199; LCN0200	- Code mới	Xanh GC			
8-May-21	21	MyNTD	-	- Add code LCN0201	- Code mới	Xanh GC			
13-May-21	22	MyNTD	-	- Add code mới LCN0202; LCN0203	- Code mới	Xanh GC			
21-Jun-21	23	NhiNT	-	-Format lại PS - Revise thay đổi hình máy quấn chỉ	Update lại hình máy đúng thực tế	Xanh GC			
20-Aug-21	24	NhiNT	-	Add thêm code LCN0205; LCN0206	Add code mới	Xanh GC			
21-Oct-21	25	NhiNT	-Vòng quấn LCN0205, LCN0206: 448 vòng	-Vòng quấn LCN0205, LCN0206: 430 vòng	Update PS	Xanh GC			
4-Jan-22	26	NhiNT	-	Add code mới LCN0210; LCN0211		Xanh GC			
12-Jan-22		NhiNT	-	Add code LCN0209	Add code mới	Xanh GC			
18-Jan-22	28	NhiNT	-	Cancel bảng code sản phẩm	Tách PS	Xanh GC			

30-Sep-22	29	Nguyệt		 Bỏ các nội dung trùng lặp (hướng dẫn vận hành máy). Làm rõ tiêu chuẩn công đoạn & hình ảnh. 	- Trùng với WI hướng dẫn vận hành máy. - Dễ hiểu & dễ đọc.	Huy
3-Oct-22	30	Nguyệt	-	- Mục 6: bỏ dán băng keo	- Sửa sai	Huy