		FUJIKURA FIBE	R OPTICS VIETNAM LTD)					
		TIÊU CH	UẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụ	ng : Part-Xỏ Linh Kiện		Số PS: 001-4-PS-00	09-0265	Phiên bản:	6			
	Hướng dẫn part- xỏ vật tư LC short boot		Tài liệu tham khảo: 4-0	P-0252;4-0P-0392					
I. Phạm vi áp dụng:	I. Phạm vi áp dụng: Các code được gán theo DMS								
II. Nội dung:	PS này không phân biệt màu vật tư, chỉ qui định thứ tự và hướng xỏ cho loại vật tư tương đồng, lấy đúng ID sản phẩm đang chạy.								
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa							
1. Chuẩn bị dụng cụ	: - Jig part LC short boot								
	- Kiềm tuốt vỏ cord - Kiềm cắt kevlar	Kiềm tuốt	t vỏ ống (Sử dụng lỗ 20 -	-lỗ trong cùng để tuốt vỏ)	Kiềm Cắt kevlar				
	- Jig xẻ cord hoặc kéo xẻ cord.	The second name of	ig xẻ cord						
, , , , ,			~	^ 2	Tran	g: 1/2			
BÁO MẬT. TÀI LIỆU I	NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV,KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MAN	G RA NGOÀI KHI KHĆ	ÒNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THI	UẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.					

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD								
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN								
Tên công đoạn áp dụ	ng : Part-Xỏ Linh Kiện	Số PS: 001-4-PS-009-0265	Phiên bản:	6				
Hướng dẫn part- xỏ vật tư LC short boot		Tài liệu tham khảo: 4-0P-0252;4-0P-0392		III				
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa						
2. Xỏ linh kiện vào s	ợi cord (Part vật tư): Vật tư theo thứ tự và hướng như hình bên - Không phân biệt màu vật tư. Lò xo - spring được xỏ tại ferrule.	Housing 1 (Extendar cap Boot (Ring-vòng nhỏ) Clampring	Hướng lồng Đầu làm					
3. Tuốt vỏ cord	- Tuốt vỏ cord chiều dài như hình	Vị trí tuốt vỏ cord Đầu cord Fiber 21 ± 1 mm ~ 30 mm	→					
4. Cắt kevlar :	- Cắt lại kevlar theo chiều dài như hình	Vị trí tuốt vỏ cord 6~7mm Kevlar						
5. Tách vỏ cord:	- Dùng dụng cụ hoặc kéo xẻ đều 2 bên vỏ cord. - Chiều dài tách vỏ cord : 6 ± 1mm	Vị trí tách vỏ cord Đầu cord 6 ± 1mm Đoạn xẻ cord bằ nhau : 0K	ắng Đoạn xẻ c lệch : NG					
			Tra	ng: 2/2				

			FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM L	TD			
			TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN				
Tên công đoạn áp dụ	ng : Part-Xỏ Linh Ki	ện	Số PS: 001-4-PS	Số PS: 001-4-PS-009-0265		6	
	Hướng dẫn pa	art- xỏ vật tư LC short boot	Tài liệu tham khảo: 4	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0252;4-OP-0392			
			HISTORY				
			Lịch sử thay đổi/Revision history	y			
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người ban hành	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason	Requester	
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới	Lý do	Người yêu cầu	
17-0ct-24	Phươnglta	6	-	Thay đổi hình	Hướng dẫn rỏ hơn	ThangVD	
31-Jan-23	NhuNTH	5	-	Đổi tên vật tư Sleeve -> Ring	Cập nhật lại tên vật tư	PhonglN	
21-Nov-22	Phuc HTH	4	Hình ảnh vẽ minh họa	Hình ảnh thật của vật tư	Cập nhật lại hình ảnh thật cho vật tư	PhonglN	
3/3/2022	MyNTD	3	-	- Cancel mục 1	- Update theo 4M	ChauDNB	
26/06/20	Nhi	2	-	-	Việt hóa tài liệu	ĐạtPV	