

## HƯỚNG DẪN THAY ĐIỆN TRỞ, DAO, MÚT XỐP MÁY ĐÓNG GÓI

HDCV: 000-5-WI-1058

Version: 02

Trang: 1/7

□□□□□□□□□□

**I. Mục đích:**

Nhằm hướng dẫn cách thay điện trở, dao và mút xốp cho máy đóng gói.

**II. Phạm vi áp dụng:**

Áp dụng cho máy Đóng gói FA line.

**III. Tài liệu tham khảo:**

N/A.

**IV. Nội dung:****1. Hình giới thiệu sơ lược**

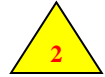
**Hình 1.1 Máy đóng gói**

## HƯỚNG DẪN THAY ĐIỆN TRỞ, DAO, MÚT XỐP MÁY ĐÓNG GÓI

HDCV: 000-5-WI-1058

Version: 02

Trang: 2/7

**PPE Requirements (Yêu cầu trang bị Phương tiện bảo vệ cá nhân)****PPE Asset Code:  
MSAWC0011**

Wear insulating gloves when replacing resistors, foam and knives / Mang bao tay cách nhiệt khi tiến hành thay thế điện trở, mút xốp và dao



**KY:** Mang bao tay nhiệt khi thay điện trở, mút xốp và dao

**Hình 1.2 Hướng dẫn chung cho các thao tác liên quan đến sửa chữa máy Packing**





## HƯỚNG DẪN THAY ĐIỆN TRỞ, DAO, MÚT XỐP MÁY ĐÓNG GÓI

HDCV: 000-5-WI-1058

Version: 02

Trang: 3/7

## 2. Nội dung

STT	Thao tác	Hình minh họa	Ghi chú
1	<p></p> <p>- Tắt máy, rút tất cả nguồn điện ra khỏi máng điện, treo bằng nhận điện (đang sửa chữa máy),</p> <p>- Chờ 15-20 phút cho điện trở nguội tránh tiếp xúc với chi tiết gia nhiệt đang nóng gây ra phỏng. Hoặc dùng thiết bị đo nhiệt để đảm bảo chi tiết gia nhiệt &lt; 55 độ C. Rồi mới tiến hành công việc tháo lắp.</p>	 <p><b>Hình 2.1</b> Rút tất cả nguồn điện trên máng điện</p>	
2	<p></p> <p>Trang bị và sử dụng bao tay chống nhiệt trong quá trình tiếp xúc với điện trở và các chi tiết có nhiệt độ cao (&gt;60°C) gây phỏng, tránh tiếp xúc các vật sắc nhọn như dao gây đứt tay trong quá trình thao tác với máy.</p>	 <p><b>Hình 2.2</b> Sử dụng bao tay chống nhiệt của máy.</p>	




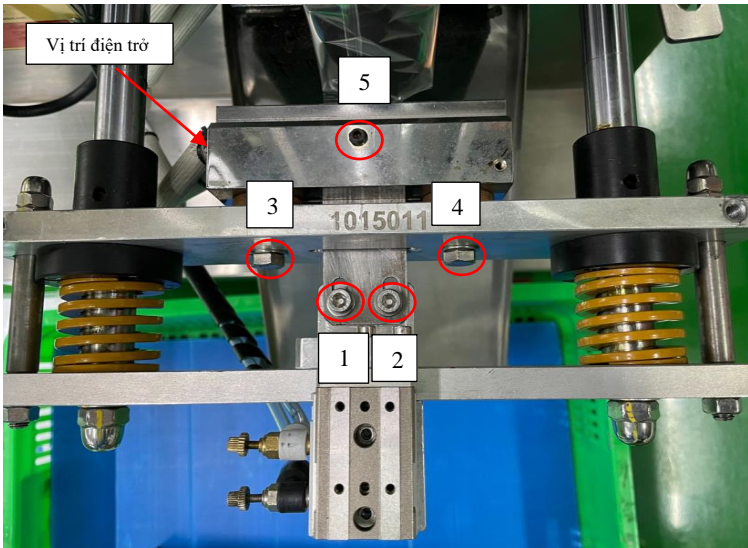


## HƯỚNG DẪN THAY ĐIỆN TRỞ, DAO, MÚT XỐP MÁY ĐÓNG GÓI

HDCV: 000-5-WI-1058

Version: 02

Trang: 5/7

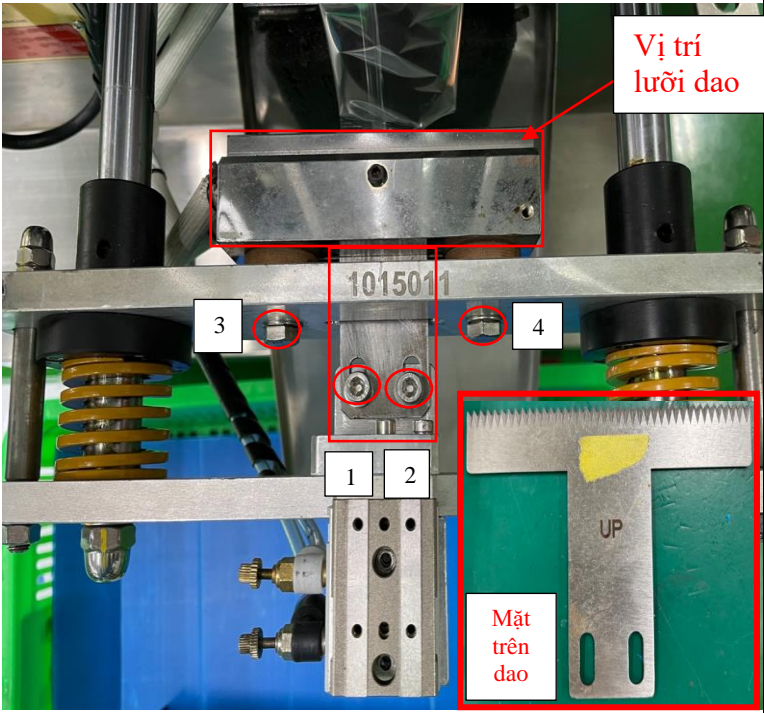
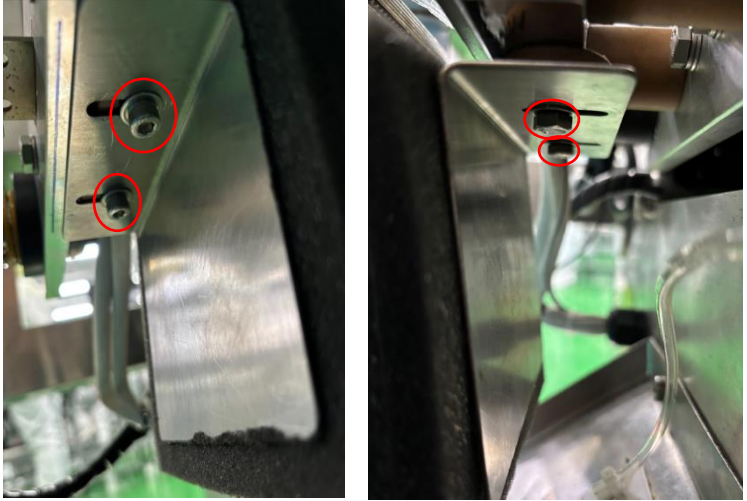
STT	Thao tác	Hình minh họa	Ghi chú
4	<p><b>Thay điện trở ngang</b></p> <p>Dùng lục giác tháo cover vị trí xilanh dao cắt như <b>hình 2.4</b>.</p> <p>Tiếp tục dùng lục giác và khóa mở các vị trí (1),(2) để lấy dao ra ngoài (chú ý cạnh sắc nhọn của lưỡi dao có thể gây bị thương khi va chạm với cơ thể). Dùng 1 tay giữ bộ gá điện trở, 1 tay dùng khóa số 13 vặn tại vị trí (3),(4) như trong <b>hình 2.5</b> để lấy bộ gá điện trở ra.</p> <p>Sau khi làm bước trên bộ gá điện trở sẽ rời ra ngoài, dùng lục giác mở ốc cây ở vị trí số (5) như <b>hình 2.5</b>, để rút điện trở ra ngoài thay thế và đấu nối như <b>sơ đồ I</b>. Dùng keo tản nhiệt phủ lên để điện trở hoạt động tốt hơn.</p>	 <p><b>Hình 2.4</b> Nắp cover điện trở ngang</p>  <p><b>Hình 2.5</b> Các vị trí tháo lắp thay điện trở ngang</p>	

## HƯỚNG DẪN THAY ĐIỆN TRỞ, DAO, MÚT XỐP MÁY ĐÓNG GÓI

HDCV: 000-5-WI-1058

Version: 02

Trang: 6/7


STT	Thao tác	Hình minh họa	Ghi chú
5	<p><b>Thay dao</b></p> <p>Dùng lục giác và khóa mở các vị trí 1,2 &amp; vị trí 3,4 để lấy dao ra ngoài như <b>hình 2.6</b>.</p> <p>+ <b>Chú ý:</b> khi thay dao phải đặt lưỡi dao có đánh dấu UP trên thân dao như hình đặt nằm ở mặt trên để đúng với chiều của dao.</p>	 <p><b>Hình 2.6</b> Các vị trí thay dao cho máy Packing</p>	
6	<p><b>Thay mút xốp bệ ép nhiệt</b></p> <p>Dùng lục giác và khóa mở 4 vị trí khoanh tròn như <b>hình 2.7</b>. Chú ý khi mở phải dùng 1 tay giữ miếng inox lại để không bị rơi bất ngờ.</p>	 <p><b>Hình 2.7</b> Vị trí tháo lắp mút xốp máy Packing</p>	

## HƯỚNG DẪN THAY ĐIỆN TRỞ, DAO, MÚT XỐP MÁY ĐÓNG GÓI

HDCV: 000-5-WI-1058

Version: 02

Trang: 7/7

STT	Thao tác	Hình minh họa	Ghi chú
	<p>Dùng dao lam cạo sạch mút xốp cũ và tiến hành dùng keo silicon nóng thoa đều theo đánh dấu dọc các cạnh của miếng inox như <b>hình 2.8</b>.</p> <p>+ <b>Kích thước mút</b> : 120 x 120 x 30 (mm)</p> <p>► Chú ý dọn dẹp vệ sinh, sau khi hoàn tất trả máy, giao cho LEADER line kiểm tra theo checksheet hàng ngày và vận hành thử.</p>	 <p><b>Hình 2.8</b> Thay mút xốp cho máy Packing</p>	

HƯỚNG DẪN THAY ĐIỆN TRỞ, DAO, MÚT XỐP MÁY ĐÓNG GÓI		
HDCV: 000-5-WI-1058	Version: 02	Trang: 8/7

Lịch sử soát xét

Date	P.I.C	Version	Description		Reason of change	Change requester
			Old content	New content		
27-Aug-2024	Phạm Viết Phước	01	-	New	New machine	Huỳnh Trúc Tuấn
13-Sep-2024	Phạm Viết Phước	02	-Chưa có hướng dẫn sử dụng PPE -Mục (2.1): -Mục (2.2): Chưa có nhận dạng mức độ tổn thương khi tiếp xúc với mối nguy	-Bổ sung hướng dẫn sử dụng PPE - Mục (2.1): - Mục (2.2): ghi rõ thông tin tác hại khi tiếp xúc với mối nguy	Update nội dung phù hợp với thực tế	Theo yêu cầu của HSE