



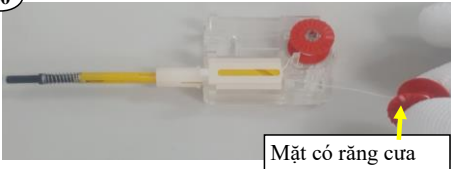





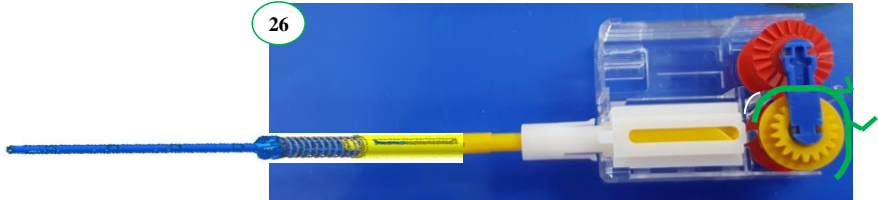



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: LẮP RÁP VẬT TƯ		Số: 4-OP-221-4-PS-031-0113	Ver: 1	
Tên sản phẩm: IBC Brand Cleaner ZiA125		Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	4-OP-221-4-PS-031-0113/1	
I. Phạm vi áp dụng: THEO HỆ THỐNG ĐIỆN TỬ		Chuẩn bị dụng cụ: - Đồ gá.		
II. Nội dung:				
Bước thực hiện và Nội dung		Hình ảnh minh hoạ		
1/ Đặt Shaft S vào đồ gá (h1). <u>Chú ý:</u> Cửa sổ ở đuôi shaft & rãnh trên đầu shaft đều quay lên trên: TỐT (h2).		<div><div>1</div><div>2</div><div>Rãnh quay lên: TỐT</div></div>		
2/- Kiểm ngoại quan Holder & các gờ của Holder không: gãy, biến dạng, biến trắng hay có xuất hiện bất kỳ vật lạ nào (h3). - Lắp cuộn chỉ số 1 vào Holder đúng vị trí & hướng mặt răng của quay lên trên và hướng sợi chỉ đúng (h4). Hình 5: Mặt cuộn chỉ gắn đã sai: KHÔNG TỐT.		<div><div>3</div><div>4</div><div>Mặt răng của quay lên: OK</div><div>5</div><div>Bobbin sai mặt: KHÔNG TỐT</div></div>		
3/- Xò kim dẫn chỉ và kéo chỉ bên trong từ đuôi đến đầu shaft (h6). <u>Chú ý:</u> bên cửa sổ phía bên phải.		<div><div>6</div></div>		
4/ Kiểm tra đúng loại Tip:		<div>ZiA125 TIP:</div> <div></div>		
5/- Xò kim dẫn chỉ vào phía phải của đuôi Tip và lò xo (h7). - Đẩy nhẹ đuôi Tip vào Shaft cho stopper lọt vào cửa sổ của Shaft (h9). <u>Chú ý:</u> Khi xô kim dẫn chỉ vào Tip thì stopper quay lên trên, ngược lại KHÔNG TỐT. (h8)		<div><div>7</div><div>8</div><div>9</div><div>Phía phải của Tip: TỐT</div><div>Stopper quay lên trên: TỐT</div><div>Stopper quay xuống dưới: KHÔNG TỐT</div><div>Gờ của TIP hướng lên</div><div>Chỉ bắt đầu vào phía phải của TIP</div><div>Stopper</div></div>		
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.				
Trang :1/3				

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: LẮP RÁP VẬT TƯ	Số: 4-OP-221-4-PS-031-0113	Ver: 1	 4-OP-221-4-PS-031-0113/1
Tên sản phẩm: IBC Brand Cleaner ZiA125	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221		
6/ Xò kim dẫn chỉ qua đầu Tip còn lại (từ phải qua trái), qua lò xo rồi qua Shaft (h10). Chú ý: Kiểm tra sợi chỉ không bị chéo khi xỏ vào Tip và shaft Y3 TỐT (h11), sợi chỉ bị chéo KHÔNG TỐT . (h12)	<div><div><div>10</div><div>Đầu Tip phía phải</div><div>Đầu Tip phía trái</div></div><div><div>11</div><div>TỐT</div></div><div><div>12</div><div>KHÔNG TỐT</div></div></div>		
7/ - Kiểm tra sợi chỉ được xỏ đúng đường dẫn TỐT , ngược lại KHÔNG TỐT (h13) - Đường rãnh trên đầu Shaft phải luôn hướng lên trên TỐT (h14).	<div><div><div>13</div><div></div></div><div><div>14</div><div>Rãnh shaft</div></div></div>		
8/ - Gắn Shaft Case vào Holder. Chú ý: - Cửa sổ shaft case quay lên trên (h15). - Cửa sổ trên shaft case phải nằm ngay rãnh trên đầu shaft (h16). - Kiểm tra chéo chỉ trước khi ấn Shaft Case vào Holder (h16).	<div><div><div>15</div><div>Mặt có cửa sổ lên trên: TỐT</div></div><div><div>16</div><div>Cửa sổ Shaft case ngay rãnh Shaft</div><div>Chỉ không chéo: TỐT</div></div></div>		
9/ - Dán băng keo đỏ lên đầu sợi chỉ (h17a). - Đầu sợi chỉ dính vào băng keo: OK (h18). - Đầu sợi chỉ dư ra ngoài: NG (h17b). - Đầu sợi chỉ ít hơn 1/2 miếng băng keo: NG (h19).	<div><div><div>17a</div><div>Đầu sợi chỉ</div></div><div><div>17b</div><div>Đầu sợi chỉ dư ra ngoài: KHÔNG TỐT</div></div><div><div>18</div><div></div></div><div><div>19</div><div>Đầu sợi chỉ chưa tới 1/2 băng keo: KHÔNG TỐT</div></div></div>		
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV,KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.			
			Trang: 2/3

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: LẮP RÁP VẬT TƯ	Số: 4-OP-221-4-PS-031-0113	Ver: 1	
Tên sản phẩm: IBC Brand Cleaner ZiA125	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221		4-OP-221-4-PS-031-0113/1
10/- Dán băng keo vào cuộn chỉ thứ 2 sao cho có chiều quấn chỉ như h20. - Cuộn chỉ thứ 2 sau khi gắn phải nghe được âm thanh "click" (h21).	<div><div>20</div><div>Mặt có răng cưa</div><div>21</div><div>1 2</div></div>		
11/- Lắp Gear vào cuộn chỉ số 2 (h22). <u>Chú ý:</u> - Mặt có răng cưa trên Gear phải quay lên phía trên. - Gear sau khi gắn phải nghe được âm thanh "click". - Răng cưa trên Gear up xuống dưới: KHÔNG TỐT (h23)	<div><div>22</div><div>Răng cưa quay lên trên: OK</div><div>23</div><div>Gear gắn sai mặt: NG</div></div>		
12/- Gắn Hanger vào phải nghe được âm thanh "click". - Gắn Hanger đúng hướng: TỐT (h24). - Gắn Hanger sai hướng: KHÔNG TỐT (h25).	<div><div>24</div><div>Gắn Hanger Đúng hướng: TỐT.</div><div>25</div><div>Gắn Hanger sai hướng: KHÔNG TỐT.</div></div>		
13/- Xoay cuộn chỉ thứ 2 (1 vòng) (theo chiều kim đồng hồ) để kiểm tra sợi chỉ có nằm đúng vị trí, có bị chéo chỉ không...(h26). <u>Chú ý:</u> sợi chỉ xả ra và thu hồi về dễ dàng, không bị chéo: TỐT , ngược lại: KHÔNG TỐT .	<div><div>26</div></div>		
TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.			Trang :3/3

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: LẮP RÁP VẬT TƯ			Số: 4-OP-221-4-PS-031-0113		Ver: 1	
Tên sản phẩm: IBC Brand Cleaner ZiA125			Tài liệu tham khảo: 4-OP-221			4-OP-221-4-PS-031-0113/1
Revision History						
Ngày	Phiên bản	Người ban hành	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
10/11/24	1	Ngoc DT	-	-	Ban hành mới	Thu DTM