

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD					
HƯỚNG DẪN KIỂM TRA					
Số WI: 000-7-WI-0504		Phiên bản: 2		Trang: 1/1	
1. PHẠM VI ÁP DỤNG/APPLICATION					
Áp dụng cho qui trình kiểm tra vật tư:					
Tên		Bản vẽ		Màu vật tư	
Tip MPO16		DRPT-10130(2)		Violet	
2. NỘI DUNG/CONTENT					
Xem chi tiết các hành động.					
I. Kiểm tra ngoại quan: Đảm bảo 100% hàng xuất FOV không bị lỗi					
STT	Các bước chính	Nội dung thao tác	Hình ảnh	Dụng cụ	Yêu cầu khách hàng
1	Kiểm tra ngoại quan	<p>Kiểm tra tất cả các bề mặt của sản phẩm:</p> <ul style="list-style-type: none">Chú ý lỗi trầy xước, ngăn trắng tại các vị trí trên bề mặt sản phẩm.Chú ý lỗi bavia.Chú ý lỗi dính vết dơ, tạp chất.Chú ý lỗi biến dạng, thiếu nhựa.Chú ý cổng nhựa không cao quá bề mặt sản phẩm.		Mắt thường.	<p>Phải đảm bảo ngoại quan của sản phẩm:</p> <ul style="list-style-type: none">Không trầy xước, không có ngăn trắng: OK.Không có bavia tại góc, cạnh trên bề mặt sản phẩm: OK.Không dính vết dơ, tạp chất: OK.Không biến dạng, thiếu nhựa: OK.Cổng nhựa không cao hơn bề mặt vật tư: OK.
II. Kiểm tra kích thước: Đo các kích thước quản lý, số lượng mẫu cần kiểm 1 shot/ Working day					
1	Đo các kích thước quản lý	<p>Lần lượt đo các kích thước quản lý từ 1~11 bằng dụng cụ sau:</p> <ul style="list-style-type: none">Kích thước 1, 3, 4, 11 đo bằng Microscope machine (MM).Kích thước 2, 5 ~ 10 đo bằng thước kẹp (DC). <p>* Chú ý:</p> <ul style="list-style-type: none">+ Kích thước 1: 0(+0.03/-0)+ Kích thước 2: 2.6 (±0.1)		Thước kẹp và Microscope	<ul style="list-style-type: none">Đảm bảo tất cả các kích thước quản lý nằm trong chuẩn quy định của bản vẽ.
END					
BẢO MẬT TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.					

Mặt đứng

LỊCH SỬ THAY ĐỔI							
STT	Ngày	Người ban hành	Phiên bản	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
				Nội dung cũ	Nội dung mới		
1	7-Nov-16	V.T.Thuy	1		Ban hành lần đầu		V.A.Tuan
2	21-Aug-24	H.T.M.Linh	2		- Mục I.1: Bổ sung thêm hình kiểm tra ngoại quan. - Mục II.1: Cập nhật lại dụng cụ đo các kích thước checkpoint.	Chuẩn hóa phương pháp đo	P.H.Nam