	TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN	
0 . 1 . 0	ő PS: 4-0P-0179-4-PS-014-0031	Ver: 1
	`ài liệu tham khảo: 4-0P-0179	
<u>I. PHẠM VI ÁP DỤNG</u> : Sản phẩm được gán theo DMS		
<u>II. NỘI DUNG:</u> Bước thực hiện và nội dung	Hình ảnh	
1. Đẩy coupling khỏi housing N & thảo Spring C. Chú ý: Spring C tái sử dụng, Coupling hủy.		
2. Dùng dụng cụ (tool) để tháo Housing N Tháo Spring Push ra khỏi cord. Chú ý: tái sử dụng Housing N		
3. Tháo pin và clamp - Kéo spring xuống - Tháo Pin khỏi clamp - Kéo nhẹ spring xuống để tháo clamp		
Chú ý: Kiểm tra fiber ngoại quan fiber từ đuôi MT boot đến housing N microscope. + Tróc vỏ màu: OK (H2.1) + Tróc/nứt vỏ UV thấy fiber trần (H2.2): NG	bằng H2.1 H2.2	
4. Sau khi xử lý các lỗi phát sinh: - Kiểm tra fiber ngoại quan fiber từ đuôi MT boot đến housing N bằng microscope. + Tróc vỏ màu: OK (H2.1) + Tróc/nứt vỏ UV thấy fiber trần (H2.2): NG - Kéo spring xuống để gắn lại clamp hoặc pin (nếu có)		
Tiến hành Housing lại sản phẩm.		
- Gắn lại coupling housing N		Trang: 1/1
	ANC DA NCOÀL VIII VIIÔNC DIPOC CIP CHẨD THUÂN CỦA DAN LÃNH DAO EC	

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: HOUSING	Số PS: 4-0P-0179-4-PS-014-0031	Ver: 1				
Quy trình tháo/lắp Housing cho sản phẩm Trunk Re-polishing	Tài liệu tham khảo: 4-0P-0179					
Link of the order						

Lịch sử thay đổ	j
-----------------	---

Ngày	Người soạn thảo Phiên bản	Nội dung thay đổi		144.	N>:	
		Phien ban	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do	Người yêu câu
18-Oct-24	TienCTC	1	-	-	- Ban hành mới	ThangVD