





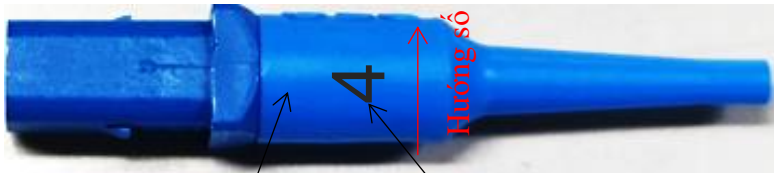
FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD		
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Công đoạn áp dụng: Laser	Số PS : 4-OP-166-4-PS-050-0254	Phiên bản: 2
Tên sản phẩm: 12FO-SM..-C/P/L1M-L2M-XL	Tài liệu tham khảo: 4-OP-166	


I. Chuẩn bị dụng cụ.



Jig in laser

II. Nội dung:

Các bước thực hiện & Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa												
<p><b>1. Chuẩn bị vật tư</b></p> <p>- Đẩy boot vào Stopring như hình</p> <p><b>Chú ý: Logo SG trên Boot cùng hướng với số trên stopring.</b></p>	<div><div>Boot</div><div></div></div> <div>+</div> <div><div>Stop Ring</div><div></div></div> <div>→</div> <div><div><div>Logo SG trên boot</div><div>Số trên Stop Ring</div></div></div>												
<p><b>2. In laser</b></p> <p><u>2.1. Nội dung in laser:</u> In trên 12 boot.</p> <p><b>In số thứ tự từ 1 =&gt; 12</b> ( cho 1 sản phẩm )</p> <p><u>2.2.Vị trí in:</u></p> <p>- In Laser mặt tròn của boot mặt không có lỗ, không có chữ trên boot</p> <p>- Hướng đọc số đọc thuận như hình.</p> <p><u>2.3. Kiểm tra ngoại quan:</u></p> <p>- Số in rõ, không mất nét.</p>	<div><div>Nội dung in laser</div><table><tr><td>1</td></tr><tr><td>2</td></tr><tr><td>3</td></tr><tr><td>4</td></tr><tr><td>5</td></tr><tr><td>6</td></tr><tr><td>7</td></tr><tr><td>8</td></tr><tr><td>9</td></tr><tr><td>10</td></tr><tr><td>11</td></tr><tr><td>12</td></tr></table></div> <div><p>Ví dụ nội dung đang in là số: 4</p></div> <div><div>Mặt tròn trên boot ( ko có lỗ)</div><div>Vị trí in laser</div><div>Hướng số</div></div>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: Laser			Số PS : 4-OP-166-4-PS-050-0254		Phiên bản:	2
Tên sản phẩm: 12FO-SM..-C/P/L1M-L2M-XL			Tài liệu tham khảo: 4-OP-166			
REVISION HISTORY ( Lịch sử thay đổi )						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người ban hành	Version Phiên bản	Description		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
16/8/2024	Anh NTT	1	-	Ban hành mới	-	Anh NTT
19/8/2024	Hà	2	1. In laser mặt có lỗ trên boot.	1. In Laser mặt trơn của boot mặt không có lỗ, không có chữ trên boot. 2. Thêm jig in laser.	1. Số không bị trùng lỗ trên boot. 2. Hướng dẫn rõ hơn.	Anh NTT