## FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.

Page: 1/10

JOB BREAKDOWN SHEET FOR Tuốt Vỏ Fiber

Chuẩn bị: Dung dịch Aceton, kính chống UV, bao tay.

Máy móc/dụng cụ: Khay, máy tuốt vỏ CO2, ly thủy tinh, máy rửa, kính hiển vi, dụng cụ đo chiều dài fiber trần, máy gia nhiệt bằng khí nóng

Vật tư: Fiber đã cắt theo chiều dài yêu cầu

Nội dung: Trong quá trình thực hiện các bước làm sản phẩm có vấn đề nào chưa rõ hãy báo cho tổ trưởng trở lên để được hướng dẫn.

STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
	Qui định tại công đoạn	<ul> <li>Cuối tuần phải vệ sinh ly thủy tinh đựng aceton vào giờ vệ sinh chuyền</li> <li>Thay aceton mới vào mỗi đầu ca làm việc và ghi nhận đầy đủ thông tin vào phiếu kiểm soát thay aceton dán trên máy rửa.(H1.1)</li> <li>Cuối ca phải vệ sinh sạch phiếu bằng giấy tẩm cồn.</li> </ul>	H 1.1  ĐÃ THAY ACETON HẰNG NGÀY  Ngày 🗘 Ogiờ 50 phút  Ngày 🗘 O. Tháng O.S Năm 🕹 4  OP code: 1.16406	- Đảm bảo aceton được sạch, nhận diện thời gian thay aceton.			
		<ul> <li>Trước và sau khi tuốt vỏ nếu công nhân phát hiện vòng quấn fiber bất thường thì phải dừng thao tác và thông tin cho tổ trưởng hoặc kỹ sư xử lý.(H1.2)</li> <li>Mỗi sản phẩm phải được định nghĩa cho 1 số khay và lô fiber riêng cho 1 thời điểm làm hàng, không tự</li> </ul>	H 1.2	- Đảm bảo đủ chiều dài của từng cổng			
1		ý đổi sản phẩm sang khay khác nhằm đảm bảo mỗi sản phẩm cùng với số khay và fiber lô luôn đi với nhau. - Fiber trần không được để tồn quá 5 sản phẩm tại		- Đảm bảo thông tin sản phẩm đúng.	X	X	
		công đoạn.  * Chú Ý: Nếu đang Tuốt vỏ hàng CFS0093 chuyển đổi sang nhóm hàng khác hoặc ngược lại thì báo Tech hoặc leader để chuyển đổi mode	3750	- Đảm bảo hàng không bị bụi			
		<ul> <li>Trong quá trình làm sản phẩm, nếu có bất kỳ vấn đề nào chưa rõ hãy báo cáo ngay cho cấp tổ trưởng trở lên để được hướng dẫn xử lý, không được phép tự ý xử lý.</li> <li>Luôn 5S khu vực làm việc</li> <li>*** Luôn tuân thủ PPE " Phương tiện bảo vệ cá</li> </ul>		- Đảm bảo đúng chiều dài			
	17	nhân " tại công đoạn	A FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA B				

Docum	ent no :4-0P-378-5		JOB BREAKDOWN SHEET FOR Tuốt Vỏ Fiber Page: 2/10				
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
2	- Kiểm tra tình trạng máy ghi nhận trên chương trình	- Kiểm tra máy tuốt vỏ CO2 và kính hiển vi, ghi nhận thông tin vào chương trình FAM. +B1:Vào FAM-FOV Asset Management +B2:Đăng nhập user,password (H2.1) +B3:Lick vào Menu =>Checksheet =>MCSO_Machine Checksheet Order (H2.2) +B4:Nhập mã quản lý tài sản =>Chọn công đoạn=>Chọn mẫu dữ liệu =>Ban hành (H2.3)	H 2.1    Menu	Đảm bảo máy và chương trình hoạt động tốt.	X	X	tiçii
	- Kiểm tra ngày hiệu chuẩn dụng cụ đo chiều dài fiber trần	<ul> <li>Kiểm tra hạn hiệu chuẩn của dụng cụ đo chiều dài fiber trần.</li> <li>Kiểm tra hạn sử dụng của aceton.</li> </ul>	JIG DO CHIEU DAI DOAN FIBER TRAN & CHIEU DAI DOAN RECOATING  O 511 62 53 54 55 59 6  Did m 0	Đảm bảo thiết bị luôn tốt	X	X	
	Mở chương trình tuốt	- Mở chương trình tuốt vỏ đặt ngoài màn hình destop lên ( <b>H3.1</b> )	H 3.1  H 3.2  Line: C  Start  END	Đảm bảo đúng chương trình			
3	vở và nhập thông tin mã công nhân, ca làm việc vào	<ul> <li>Nhấp chọn "Start" để khởi động chương trình.(H3.2)</li> <li>(1) Nhấp chuột vào "Input"</li> <li>(2) Dùng mã quét mã vạch quét mã công nhân thực hiện tuốt vỏ.</li> <li>(3) Chọn ca làm việc.</li> <li>Nhập 1 nếu là ca ngày, ca 1 hoặc ca 2.</li> <li>Nhập 2 nếu là ca đêm và ca 3</li> </ul>	1 ping Program for Cavity-FG vor4-1 Information Shift 3 Program for Cavity-FG vor4-1 Information 43812 Processib 004-038-1 Initial Shift 3 Program for Cavity-FG vor4-1 Initial Shift 3 Program for Cavity-FG vor4-1 Initial Shift 3 Program of Cavity-FG vor4-1 Initial Shift 3 Program Name of Cavity-FG vor4-1 Initial Shift 3 Program of Cavity-FG vor4-1 Initial Shift 250 m Remained 148.00(m) Result core of Cavity-FG vor4-1 Initial Shift 148.00(m) Remained 148.00(m) Result core of Cavity-FG vor4-1 Remained 148.00(m) Remained 14	Khai báo thông tin người làm sản phẩm	X		X
		RÃO MẬT - TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN C	FG type KDV 23mm NG 0	AN LÂNH ĐẠO FOV			

			JOB BREAKDOWN SHEET FOR Tuốt Vỏ Fiber				
Docum	ent no :4-0P-378-	5-JBS-004-0001 Version : 17	Page: 3/10				
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lương	An Toàn	Thuận tiên
4	Khai báo thông tin cuộn fiber và chọn máy exposing	'(1) Nhấp chuột vào nút "INPUT", dùng máy quét mã vạch quét mã số của cuộn fiber vào chương trình. Sau đó chương trình sẽ hiển thị số lô fiber, chiều dài fiber còn lại trong cuộn. (2) Nhấp chuột vào ô "Remaining UV" (3) Nhấp chuột lại ô "OK" (4) Nhấp chuột chọn máy Exposing cần tuốt vỏ.  *Chú ý: Trong cùng một thời điểm hai máy tuốt vỏ không làm cho một máy exposing.	Stripping Program for Cavity—FG ver4-09  Line Information  Operator 45944 ProcessID 004-003-1  INPUT Shift Day Line C  Reel data INPUT E0009 SOORDIK00479-2  I Initial length 246 m Remained 162.745 m  Result 3  Remaining UV 2 Discoloration Deformation Exposing Line E G H J K  INPUT FG number HDVT114E56 Product serial 1800162181-01218 Board number 3703  Product info FG type HDV Fiber type ROSM980  End OK  Fiber type ROSM980  Fiber type FOCKLONE FG TOTAL	- Đảm bảo cập nhật đúng cuộn fiber.  - Đảm bảo chương trình lưu thông tin sản phẩm đầu tiên chính xác.  - Đảm bảo lưu đúng máy expo  - Đảm bảo không trùng số FG	X		X
5	Nhập thông tin sản phẩm gồm số seri, mã số khay và kiểm tra loại fiber sẽ tuốt vỏ	(1) Nhấp chuột vào nút "INPUT-SAVE"  (2) Dùng máy quét mã vạch quét số sê-ri vào ô "Product serial"  (3) Dùng máy quét mã vạch quét số khay vào ô "Board number"  (4) Kiểm tra loại fiber sẽ tuốt vỏ ở mục "Fiber type"  + HI1060 (OFB0270) cuộn màu trắng. + Panda (OFB0342) cuộn màu xanh. + RCSM980 (OFB0613) cuộn màu vàng. + RCSM980 (OFB1068)Cuộn màu đỏ	Product information  Exposing Line  C A C B C C D C E  C F C G C H C J C K  INPUT- FG number JAVSZ28C01  Product serial 1800158046-05145  Board number 4891  Product info OK FG type JAV  Fiber type HI1060  Fiber type HI1060  FG TOTAL	- Đảm bảo chương trình lưu thông tin sản phẩm đúng  - Đảm bảo chương trình tuốt vỏ đúng loại fiber	X		

Do aum	ent no :4-0P-378-5		JOB BREAKDOWN SHEET FOR Tuốt Vỏ Fiber Page: 4/10		T		
STT	Bước chính	-) BS-004-0001   Version : 17 	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
6		- Bấm chọn vào mục "Test" 2 lần liên tiếp. - Bấm chọn tiếp vào ô "Start Automatic"	Label1  CO2 Laser status  Warming up laser  Fiber Type No select Fiber  Stap  Menual strip  LND	Để máy sẵn sàng tuốt vỏ	X		
	Đặt fiber lên máy tuốt vỏ	máy	- Đảm bảo tuốt vỏ đúng vị trí giữa của 2 cổng  - Đảm bảo đủ chiều dài của 2 cổng	X			
		Lưu ý: Đối với sản phẩm nhóm hàng PM80um. Hai tay cầm fiber sạo cho điểm cuối fiber cổng bên trải và điểm cuối vòng quấn băng keo đỏ ngang bằng nhau.	Tame Stripping (O)		X		
7	Đặt fiber lên máy tuốt vỏ	<ul> <li>Hai tay cầm fiber thẳng ngang đặt từ trên xuống vào rãnh định hướng và rãnh má kẹp vị trí số 1,2.</li> <li>Đoạn tuốt vỏ nằm giữa 4 ốc vít vị trí số 3.</li> <li>Kiểm tra fiber nằm trong rãnh má kẹp.</li> <li>Dùng ngón trỏ tay trái hạ má kẹp fiber bên trái sau đó dùng tay trái hạ tiếp má kẹp bên phải xuống</li> </ul>		Đảm bảo fiber không bị va chạm vào góc cạnh.	X		

			J	OB BREAKDOWN SHEET FOR Tuốt Vỏ Fiber				
Docum	ent no : 4-0P-378-	5-IRS-004-0001	Version : 17	Page: 5/10				
STT	Bước chính	9,55 001 0001	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
8	Kiểm tra	bên bằng keo vàng	và đỏ phải ngang bằng nhau.	Eine Stripping CO2-C	- Đảm bảo fiber cổng vàng và đỏ không bị lệch - Đảm bảo tia laze không bị phát tán ra ngoài	X	X	uçu
	8 sản phẩm và máy	Sản phẩm sau khi đặt	t vào máy tuốt vỏ điểm băng g vùng giới hạn của nhãn	Line Stripping CO2 - C				
		- Bấm vào nút màu máy bắt đầu tuốt v	ı xanh trên hộp điều khiển để ỏ		Để máy bắt đầu thực hiện.	X		
9	Thực hiện tuốt vỏ fiber	thời hiện dòng chữ "S - Sau khi tuốt vỏ xong khiển sẽ tắt và trên ch	Diễm chính  Hình ảnh  àn phẩm sau khi được đặt lên máy tuốt vô hai nhãng keo vàng và đô phải ngang bằng nhau.  hống kín cửa máy tuốt vô lại.   Ý: Đối với sản phẩm nhóm hàng PM80um.  phẩm sau khi đặt vào máy tuốt vô điểm bằng đó phải nằm trong vùng giới hạn của nhãn triện máy  Bẩm vào nút màu xanh trên hộp điều khiển để áy bắt đầu tuốt vỏ  i máy đang chạy, tín hiệu đèn trên hộp điều n màu đỏ sẽ sáng và trên chương trình đồng hiện đòng chữ "Stripping NOW!"  khi tuốt vò xong, đến bảo trên hộp điều na sẽ tắt và trên chương trình dỗng chữ "stripping NOW!"	Stripping NOW!! Ready	Nhận biết tình trạng vận hành của máy.	X	X	
		BÅO MA	ẬT - TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦ	<u>l</u> A FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SƯ CHẤP THUÂN CỦA B <i>.</i>	<u> </u> AN LÃNH ĐẠO FOV	<u> </u>		

			JOB BREAKDOWN SHEET FOR Tuốt Vỏ Fiber Page: 6/10	1			
Docume STT	ent no :4-0P-378- Bước chính	5-JBS-004-0001 Version : 17 Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
10	Lấy fiber ra khỏi trục quay bên phải của máy	- Mở cửa máy tuốt vỏ ra, tay phải cầm fiber, tay trái mở má kẹp giữ fiber bên phía cổng đỏ. <u>Lưu ý:</u> phải dùng 2 tay để mở cửa của máy tuốt vỏ.		Lấy fiber bên phía cổng đỏ ra khỏi trục máy tuốt vỏ.	X	X	
11	Lấy fiber	- Dùng ngón giữa của tay trái giữ fiber bên phía cổng vàng		Lấy fiber bên phía công vàng	v	V	
11	ra khỏi trục quay bên trái của máy	<ul> <li>- Dùng ngón cái và ngón trỏ tay trái để mở má kẹp fiber bên cổng vàng lên.</li> </ul>		ra khỏi trục máy tuốt vỏ.	X	X	
	Lấy fiber ra khỏj	- Tay phải nâng fiber phía bên cổng đỏ ra khỏi rãnh định hướng trước sau đó tay trái nâng fiber phía bên cổng vàng lên		Lấy fiber ra khỏi trục máy tuốt vỏ.	X		
12	máy tuốt vỏ	- Hai tay giữ fiber không được quá căng hay quá chùng, sau đó nhẹ nhàng lấy fiber ra khỏi máy, đoạn fiber trần không được va chạm vào bất cứ vật gì.		Tránh làm cho fiber bị trầy xước hay bị bụi.	Х	х	

D.		- IDG 004 0004	JOB BREAKDOWN SHEET FOR Tuốt Vỏ Fiber Page: 7/10		T		
Docume STT	ent no :4-0P-378-! <b>Bước chính</b>	5-JBS-004-0001	Hình ảnh	Lí Do	Chất	An	Thuận
12	Lấy fiber ra khỏi máy tuốt vỏ	- Di chuyển hai tay gần đến đoạn fiber trần.		Để dễ dàng thao tác fiber trần	luong X	Toàn	tiện X
		Cầm fiber giữ thẳng, không quá căng hoặc quá chùng và đặt vào máy gia cố nhiệt  *Chú ý: - Không chạm vào đoạn fiber trần và không được để fiber trần bị cong hoặc bị chùng và không được va chạm và bất cứ đâu - Fiber phải nằm gọn trong rãnh má kẹp 2 bên máy, không được để fiber va chạm vào má kẹp - Chỉ sử dụng máy gia cố nhiệt đối với nhóm hàng sử dụng fiber SM (HI1060).	MERCHALISTC	- Tránh làm ảnh hưởng đến lực kéo đứt của sản phẩm  - Tránh làm trầy xước, dập ngấn fiber Đảm bảo điểm tuốt vỏ không bị lệch	X	X X	
13	Thao tác cầm đặt fiber vào máy gia cố nhiệt fi	đen của bản mẫu  - Dùng phần cơ của 2 ngón tay cái ấn cùng lúc 2 nút má kẹp nhỏ ở 2 bên để đóng má kẹp giữ fiber (H13.1)  Chú ý: Không dùng móng tay để ấn	H13.1	có thể làm biến dạng fiber - Tránh làm trầy xước, dập ngân fiber	Х	X	
		<ul> <li>Hoặc có thể dùng chân đạp bàn đạp công tắc để đóng má kẹp giữ fiber (H13.2)</li> <li>Đóng nắp đậy của máy (H13.3)</li> </ul>	H13.2	- Giữ fiber cố định fiber để chuẩn bị gia nhiệt  - Không để khí nóng tỏa ra	х	X	Х
		BÁO MÂT. TÀI LIỆU NÀV LÀ TÀI SẢN C	ỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA	ngoài và an toàn cho người vận hành			

			JOB BREAKDOWN SHEET FOR Tuốt Vỏ Fiber				
Docume	ent no :4-OP-378-5	5-JBS-004-0001 Version : 17	Page: 8/10				
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
14	Gia cố nhiệt	Nhấn nút để máy bắt đầu gia nhiệt, đợi máy chạy 16~ 18 giây. Khi máy đã gia nhiệt xong nút gia nhiệt sẽ chớp xanh đồng thời có chuông báo		<ul> <li>Để máy thực hiện sấy gia nhiệt</li> <li>Đảm bảo gia nhiệt đủ thời gian theo yêu cầu</li> </ul>	X		
15	Lấy sản	Sau khi gia nhiệt xong, mở nắp đậy của máy ra	SECURIOR SUBSECTION OF SECURIOR SECURIO	Chuẩn bị lấy sản phẩm ra	X		X
	phẩm ra khỏi máy gia cố nhiệt	<ul> <li>- Hai tay giữ fiber, dùng phần cơ của 2 ngón cái nhấn cùng lúc 2 nút má kẹp ở 2 bên để mở má kẹp và lấy sản phẩm ra khỏi máy gia cố nhiệt (H15.1)</li> <li>Chú ý: không dùng đầu móng tay để nhấn nút</li> <li>- Hoặc có thể dùng chân đạp bàn đạp công tắc để mở má kẹp và lấy fiber ra khỏi máy gia cố nhiệt (H15.2)</li> </ul>	H15.1	Không làm trầy xước,dập ngần fiber	X	X	X
	Rửa fiber saụ khi	- Mức dung dịch rửa phải nằm trong chuẩn "Max - Min" từ 500-600 ml.	Mức dung 6	- Đảm bảo fiber trần được rửa sạch Tránh làm tràn, đổ aceton ra ngoài	X	X	
16	tuốt vỏ	- Dùng chân đạp công tắc để bật máy rửa lên. <u>Chú ý:</u> Đậy nắp aceton nếu không sử dụng		<ul> <li>Tránh fiber trần</li> <li>bị cong lại nếu</li> <li>dùng tay nhấn nút</li> <li>rửa.</li> <li>Đảm bảo aceton</li> <li>không bị bụi</li> </ul>	x	x	X
		BẢO MẬT - TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦ	JA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA F	BAN LÃNH ĐẠO FOV			1

			JOB BREAKDOWN SHEET FOR Tuốt Vỏ Fiber				
Docum	ent no :4-0P-378-5	5-JBS-004-0001 Version : 17	Page: 9/10				
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
16	Rửa fiber sau khi tuốt vỏ	- Bật máy rửa lên, chờ máy chạy thì nhúng đoạn fiber trần vào dung dịch acetone 1 lần trong khoảng 2~3 giây sau đó lấy ra trong khi máy đang chạy để rửa sạch đoạn fiber trần.  Chú ý:Trong quá trình rửa fiber trần, tay giữ thẳng đứng không được để fiber trần chạm vào thành của ly thủy tinh.  -Vùng fiber phải nằm trong chuẩn "Max-Min"	500 Sold Sold Sold Sold Sold Sold Sold Sold	<ul> <li>Rửa sạch vỏ còn sót lại trên fiber trần sau khi tuốt vỏ.</li> <li>Tránh làm trầy xước, đứt, gãy fiber.</li> </ul>	X	X	
17	Kiểm tra fiber sau khi tuốt vỏ	<ul> <li>Đặt đoạn fiber trần vừa tuốt vỏ lên kính hiến vi kiểm tra đoạn fiber trần ở chế độ 40X</li> <li>Kiểm đoạn fiber trần theo tiêu chuẩn của từng loại hàng</li> </ul>	CANADA	Đảm bảo fiber trần sạch và không bị bụi hay sót vỏ.	x		
18	Quấn sản phẩm vào board	<ul> <li>Đặt sợi fiber cố định vào 2 cục gum sao cho vùng fiber trần nằm giữa.</li> <li>Đặt jig dùng để che chấn vùng fiber trần.</li> <li>Quấn fiber vào board.</li> <li>Lưu ý: Không sử dụng Jig che chắn vùng fiber trần đối với nhóm hàng fiber 80um</li> </ul>		<ul> <li>Cố định sợi fiber trên board, tránh va chạm vùng fiber trần.</li> <li>Giảm nguy cơ bụi trên fiber trân trong quá trình quấn.</li> </ul>	x		
19	Lưu thông tin sản phẩm.	(1) Đối sản phẩm Đạt: chọn "OK" và nhấn "Save" để lưu lại thông tin (2) Đối với sản phẩm không đạt : chọn các lỗi tương ứng - Sót vỏ UV( Remaining UV ) - Biến màu ( Discoloration ) - Biến dạng (Deformation stripping) - Lỗi khác ( Other) Sau đó nhấn "Save " để lưu thông tin	Stripping Program for Cavity—FG vord on Line Information A5944 Prevent 004-008-1 Line Cavity—Family Day Line Cavity—Family Day Line Cavity—Family Day Line Cavity—Family Day C	Cập nhật đầy đủ và đúng thông tin vào chương trình	X		x
		RÃO MẬT - TÀI I IỆU NÀY I À TÀI SẢN CI		RAN LÂNH ĐẠO FOV			

Docume	ent no:4-0P-378-5	-JBS-004-0001 Version : 17	JOB BREAKDOWN SHEET FOR Tuốt Vỏ Fiber Page: 10/10				
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
20	Lưu thông tin sản phẩm.	Đối với sản phẩm có sử dụng phiếu kiểm tra thì phải khoanh vào ô Đạt nếu sản phẩm đạt và khoanh vào ô không Đạt nếu sản phẩm hư. <u>Chú ý: phải sử dụng giấy sạch lót kê tay khi ghi.</u>	NINEMANA.	<ul> <li>Đảm bảo đúng và đầy đủ thông tin sản phẩm</li> <li>Để hạn chế gây ra bụi và tránh dính mực lên sản phẩm</li> </ul>	X		

## BÁO MẬT - TÁI LIỆU NÀY LÁ TÁI SÁN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHÁI ĐƯỢC SỰ CHẬP THUẬN CỦA BAN LÀNH ĐẠO FOV

Prepari		I	1	REVISION HISTORY New con	atout	
ng Date	PIC	Ver	Old content	Description	Reason of change	Change requeste
3-Jun	Loan	16	Mục 6: Đặt fiber lên máy tuốt vỏ - N/A Mục 8: Kiểm tra sản phẩm và máy - N/A	Mục 6: Đặt fiber lên máy tuốt vỏ - Thêm lưu ý Mục 8: Kiểm tra sản phẩm và máy - Thêm lưu ý	Following Change Order 9-PR- 0014-9-FO-0001-4-RC-0105	NguyenVT
20-Aug	Loan	17	1.Form JBS cũ:000-1-Fo-0022(obsolete) 2.Mục 1:Qui định tại công đoạn 3.Mục 2:Kiểm tra máy ghi nhận vào phiếu kiểm tra 4.Mục 3:N/A 5.Mục 6:đặt fiber lên máy tuốt vỏ 6. Mục 16: Sau khi gia nhiệt nhúng đoạn fiber trần vào dung dịch acetone 1 lần trong khoảng 3~5 giây để rửa sạch đoạn fiber trần 7.Mục 17: Rửa fiber sau khi tuốt vỏ	1. Số thay thế:000-0-TEM-0012 2. Mục 1:Qui định tại công đoạn thêm nhắc nhở luôn 5S & tuân thủ PPE tại công đoạn 3. Mục 2:Hướng dẫn ghi nhận vào chương trình FAM-FOV thay cho checksheet giấy 4. Mục 3:Thêm hình ảnh mở chương trình destop 5. Đặt sản phẩm lên máy thêm hướng dẫn & hình ảnh 6. Mục 16: Bật máy rửa lên, chờ máy chạy thì nhúng đoạn fiber trần vào dung dịch acetone 1 lần trong khoảng 2~3 giây sau đó lấy ra trong khi máy đang chạy để rửa sạch đoạn fiber trần. 7. Mục 17: Gộp chung với mục 16	1.Cập nhật from mới 2. Nhắc nhở tuân thủ PPE để đảm bảo an toàn , khu vực làm việc luôn 5S 3.Cập nhật đúng thực tế 4.Cập nhật theo SUG000000094837 5. Chỉnh sửa hình ảnh & hướng dẫn đúng 6,7.Cập nhật thao tác rửa fiber theo yêu cầu của ODD	NguyenVT