Kiểm tra kỹ năng công đoạn Casing-Simple

No: 015-003

Skill test: 001-1-ST-015-0007 Phiên bản: 3

Phạm vi áp dụng:

001-1-ST-015-0007/3

Confidential

Áp dụng tại công đoạn Casing-Simple

Tài liệu tham khảo số : 000-4-WI-0264_Ver:1,000-4-WI-0494_Ver:1,000-5-WI-0287_Ver:3,000-5-WI-0500_Ver:3,4-OP-0097-5-PS-015-0005_Ver:4,4-OP-0215-5-PS-015-0001_Ver:11 Lưu ý: Nếu tài liệu thay đổi Version mà nội dung thay đổi không

liên quan tới nội dung đào tạo hoặc tham khảo thì không cần revise version trên bài skill test

Pham Do và mark sản phẩm và kiểm tra còn hạn calip	Dòng sản	Bước thực hiện	Mục kiểm tra	Nội dung câu hỏi			
Bo và mark sản phẩm phẩm và 8C Kiếm tra khay và chấm keo 'Chấm keo 'Chấm keo 'Gham keo 'Chấm keo 'Chấm keo 'Chấm keo 'Chấm keo 'Chấm keo 'Gham Li keo Gel 10 và rãn 12 và ron 13 vào ron 12 vào ron 1	phẩm	Buoc thậc mện	•	<u> </u>			
Phẩm banh mark ong nhưa 4C và 8C Kiếm tra khay và chẩm keo Kiếm tra khay và chẩm keo Chẩm keo Gel 10 Chẩm keo Gel 10 Chẩm keo Gel 10 Chẩm keo Gel 10 Chẩm lì t keo Gel 10 vào rãnh 2 và rãnh 3 của Coupler holder Bật Coupler Dật Coupler Dật Coupler Dật Coupler Dật Coupler Hướng chữ Coupler Quần Fiber nhóm 3 Quần Fiber nhóm 2 Quần Fiber nhóm 1 công Âu nổi Quần Fiber nhóm 1 công Gần đầu nổi NECTESRNTDM ODULE NECTESRATIOM ODULE Dath Makay và chấm keo và gắn ổng Chẩm keo vào gặn ổng hựa liên riền chuến lực hướng liền Chẩm keo vào gặn ổng hựa liên riền chuến lực học là vào vào vào vào vào vào vào vào vào và			Thước	1		2	
NECTESRMITION OPULE Sim mark of the service of				2	PS sản phẩm	2	
Riem tra khay va châm keo Châm keo Gel 10 Dặt Coupler Dặt Coupler 1 vào rãnh 3 vào Coupler 3 vào rãnh 1 vào coupler 3 Dặt Coupler 1 vào rãnh 3 vào Coupler 4 lên trên Coupler 3 Dặt Coupler 1 vào coupler 1 vào coupler 1 vào coupler 4 lên trên Coupler 3 Dặt Coupler 1 vào coupler 1			Va oC	3		2	
Dặt Coupler Dặt Coupler Dặt Coupler 1 vào rãnh 2 vào Coupler 3 vào rãnh 2 của Coupler 1 vào Cupler 3 vào rãnh 2 của Coupler 3 vào rãnh 2 của công IN theo PS, fiber không bị roi xoấn Quấn Fiber nhóm 3 10 Quấn Fiber nhóm 3 (trong suốt) của cổng IN theo PS, fiber không bị roi xoấn Quấn Fiber và gắn đầu nổi vào Receptacle Quấn Fiber nhóm 1 cổng IN 12 Phiêt phái nằm trong rãnh 4 của Part holder Quấn Fiber nhóm 1 cổng Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng IN theo PS và dán băng keo barfron 10x20mm vào ống heat 15 Fiber xanh dương hướng lên 15 Tiếp tục quân Fiber ribbon nhóm 1 của cổng IN theo PS Gần đầu nổi vào Receptacle Receptacle Quấn Fiber hóm 2, nhóm 4, nhóm 3 Quấn Fiber hóm 2, nhóm 4 vào Receptacle theo thứ tự màu fiber Dân bằng keo 18 Dân băng keo và dân báng keo barfron 10x20mm vào ống heat 16 Gần đầu nổi vào Receptacle theo thứ tự màu fiber Phiêt xanh dương hướng lên 17 Fiber xanh dương hướng lên 18 Dân băng keo và dân băng keo làu vào ram 1 của cổng IN theo PS Quấn Fiber hóm 2, nhóm 4, nhóm 3 Quấn Fiber hóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS 20 Dất ống 8C và ống 4C vào rãnh 1 của coupler hoder dúng vị trí Ong 8C nằm phía trong, ổng 4C nàm phía ngoài và mark trên ferrule MT hướng lện Chẩm keo và gắn ổng Gần ống 4C và ống 8C Rãnh của hytrel holder Rãnh của hytrel holder Rãnh của hytrel holder Kiếm tra khay và ốc Kiếm tra khay tàng trên Dất Hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên Dặt Hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên Dặt Hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên Dặt Hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên Dặt Hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên			Khay	4		2	
Pật Coupler Pật Coupler Pật Coupler Pật Coupler Pật Coupler Pật Coupler Pật Coupler Pật Coupler Pật Coupler Pật Coupler Pật Coupler Pật Coupler Pật Coupler Patron Patron Patron Patron Pat		cnam keo	Chấm keo Gel 10	5	•	2	
Dật Coupler 1 Phát Phát Coupler 1 Phát Phát Phát Phát Phát Phát Phát Phát			_ ,	6		2	
Hướng chữ Coupler 9 Hướng chữ trên Coupler là hướng dọc thuận và hướng lên Quấn Fiber nhóm 3 10 Quấn Fiber nhóm 3 (trong suốt) của cổng IN theo PS, fiber không bị rỗi xoắn Quấn Fiber nhóm 2 11 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS (Duấn Fiber nhóm 2, nhóm 1 của cổng IN theo PS và dán băng keo barfron 10x20mm vào ống heat 14 Fiber xanh dương hướng lên 15 Tiếp tục quần Fiber nhóm 1 của cổng IN theo PS (Đãn đầu nổi Vào Receptacle Màu fiber 17 Fiber xanh dương hướng lên 15 Tiếp tuc quần Fiber nhóm 1 của cổng IN theo PS (Đần đầu nổi vào Receptacle Màu fiber 17 Fiber xanh dương hướng lên 15 Dán băng keo 18 Dán băng keo nhủ 40mm cổ định fiber Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS (Đặt định Học PS) (Đặt Hytrel stopper lướng xuống, mark trên ferrule MT hướng liện và đưng vì trí 1 và định 2 của hytrel stopper (Đặt hytrel stopper Và Hytrel holder (Dặt Hytrel stopper và Hytrel holder và Hytrel holder (Dặt Hytrel stopper và Hytrel holder và Hytrel holder (Dặt Hytrel stopper và Hytrel holder và Hytrel holder (Dặt Hytrel stopper và		Đặt Coupler	Đặt Coupler	7	Chấm 1 ít keo Gel 10 lên trên coupler 1 và coupler 3	2	
Quấn Fiber nhóm 3				8	Đặt Coupler 2 lên trên Coupler 1 và Coupler 4 lên trên Coupler 3	2	
Quấn Fiber và gắn dẫu nổi NFCTESRMTDM ODULE Quấn Fiber Nàm yà nổng Receptacle Dán bằng keo. Dán bằng keo. Dán bằng keo. EKiểm tra khay và nổc Kiểm tra khay và nốc Kiểm tra khay và nốc Kiểm tra khay và nốc Kiếm tra khay và nốc Quấn Fiber nhóm 2 Quấn Fiber nhóm 1 cóng 100 Quấn Fiber nhóm 1 cóng 110 Tiếp tục quấn Fiber nhóm 1 của cống IN theo PS Gần đầu nối vào Receptacle Màu fiber 15 Tiếp tục quấn Fiber ribbon nhóm 1 của cống IN theo PS Gần đầu nối vào Receptacle theo thứ tự màu fiber Fiber xanh dương hướng lện. Dán bằng keo nàu 40mm cổ định fiber Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4, nhóm 3 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cống OUT và nhóm 3 của cống IN theo PS 20 Đặt bống 8C và ống 4C vào rãnh 1 của coupler hoder dúng vị trí Ong 8C nằm phía trong, ổng 4C nằm phía ngoài và mark trên ferrule MT hướng lên Chấm keo Araldite Rapid Chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper Tiếp tục chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper Al mhóm 3 Chấm tra khay và nóng 4C Xiểm tra khay và nóc Xiểm tra cóc Dắt Hytrel stopper và Hytrel stopper và Hytrel holder Dặt Hytrel stopper và Hytrel stopper hướng xuống dưới, rãnh hytrel holder 30 Tiếp tục chấm vào nộng 4C vào vị trí 1 và ống 8C vào vị trí 1 của hytrel stopper Rãnh của hytrel stopper hướng xuống mark trên ferrule MT hướng lên và vị trí mark theo PS Xiếm tra cóc nóng 4C vào vị trí 1 và ống 8C vào vị trí 1 của hytrel holder Xiếm tra cóc nóng 4C vào vị trí 1 và cóng 180 vào vị trí 1 của hytrel holder Xiếm tra cóc nóng 4C vào vị trí theo PS Xiếm tra cóc nóng 4C vào vị trí 1 và cóng 3C vào vị trí 1 của hytrel holder Xiếm tra cóc nóng 4C vào vị trí 1 và cóng 180 vào vị trí 1 của hytrel holder Xiếm tra cóc nóng 4C vào vị trí 1 và cóng 180 vào vị trí 1 của chytrel holder Xiếm tra cóc nóng 4C vào vị trí 1 và cóng 180 vào vị trí 1 của chytrel ho			Hướng chữ Coupler	9		2	
Quấn Fiber và gắn đầu nối Quấn Fiber nhóm 1 cổng IN Quấn Fiber nhóm 1 cổng IN Quấn Fiber nhóm 1 của cổng IN theo PS và dán băng keo barfron 10x20mm vào ống heat 14 Fiber xanh đương hướng liên Tiếp tục quấn Fiber nhóm 1 của cổng IN theo PS Gần đầu nối vào Receptacle Màu fiber Dán băng keo Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4, nhóm 3 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4, nhóm 3 Quấn Fiber và đặt ống Quấn Fiber và đặt ống Chấm keo và gắn ống Pắt ống 8C và ống 4C Dán băng keo Chấm keo Araldite Rapid Chấm keo và gắn ống Kiểm tra khay và ốc Kiểm tra khay và ốc Dàt Hytrel stopper Dặt Hytrel stopper và Hytrel holder Dặt Hytrel stopper và Dặt Hytrel stopper và Hytrel stopper hướng xuống dưới, rãnh hytrel holder			Quấn Fiber nhóm 3	10	rối xoắn	2	
NPECTFSRMTDM ODULE Chẩm keo và gắn rồng Chẩm keo và gắn rồng Quấn Fiber nhóm 1 cóng IN 20 Quấn Fiber nhóm 1 của cổng IN theo PS và dán băng keo barfron 10x20mm vào ống heat 14 Fiber xanh đương hướng lên 15 Tiếp tục quấn Fiber ribbon nhóm 1 của cổng IN theo PS Gần đầu nổi vào Receptacle 16 Gắn đầu nổi vào Receptacle theo thứ tự màu fiber Phán băng keo 18 Dán băng keo nâu 40mm cổ định fiber Quấn Fiber và đặt ổng 20 Đặt ống 8C và ống 4C Dắt ống 8C và ống 4C 20 Đặt ống 8C và ống 4C vào rãnh 1 của coupler hoder đúng vị trí 10 Ng 8C nằm phía trong, ổng 4C vào rãnh 1 của coupler hoder đúng vị trí 20 Dán băng keo nâu 40mm cổ định fiber 21 Dán băng keo 22 Dán băng keo nâu 40mm cổ định fiber 22 Dán băng keo nâu 40mm cổ định fiber 21 Dán băng keo nâu 40mm cổ định fiber 23 Chẩm keo Araldite Rapid Vào rằnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper 22 Dán băng keo nâu 40mm cổ định fiber 24 Thiết và chất Rapid Vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper 25 Dán băng keo nâu 40mm cổ định fiber 25 Gắn ống 4C vào vị trí 1 và ông 8C vào vị trí 2 của hytrel stopper 26 Năm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper 26 Chẩm keo và gắn ổng 25 Gắn ống 4C vào vị trí 1 và ống 8C vào vị trí 2 của hytrel stopper 26 Rãnh của hytrel stopper hướng xuống, mark trên ferrule MT hướng lên và vị trí bao PS 26 Rãnh của hy			Quấn Fiber nhóm 2	11		2	
Quấn Fiber và gắn dầu nổi lN Quấn Fiber nhóm 1 cóng IN 10x20mm vào ống heat 14 Fiber xanh dương hướng lên 15 Tiếp tục quấn Fiber ribbon nhóm 1 của cổng IN theo PS 16 Gắn đầu nổi vào Receptacle 16 Gắn đầu nổi vào Receptacle theo thứ tự màu fiber 17 Fiber xanh dương hướng lên. 18 Dán băng keo nâu 40mm cổ định fiber 19 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4, nhóm 3 19 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS 19 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS 19 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS 19 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS 19 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS 10 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS 10 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS 10 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS 10 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS 10 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS 10 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS 10 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS 10 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS 10 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS 10 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS 10 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS 10 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS 10 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS 10 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS 10 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS 10 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS 10 Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng			Quấn Fiber	12	-	1	
NECTESRMITUM ODULE Gan Gau noi IN 14 Filber xanh dương hướng lên 15 Tiếp tục quấn Filber ribbon nhóm 1 của cổng IN theo PS Gân đầu nối vào Receptacle 16 Gân đầu nối vào Receptacle theo thứ tự màu filber 17 Filber xanh dương hướng lên 18 Dán băng keo nâu 40mm cổ định filber 19 Quấn Filber nhóm 2, nhóm 3 19 Quấn Filber nhóm 2, nhóm 4, nhóm 3 19 Quấn Filber nhóm 2, nhóm 4, nhóm 3 19 Quấn Filber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS 10 Dán băng keo nâu 40mm cổ định filber 19 Dán băng keo nâu 40mm cổ định filber 10 Dán băng keo nâu 40mm cổ định filber 10 Dân băng keo nâu 40mm cổ định filber 10 Dán băng keo nâu 40mm cổ định filber 10 Dán băng keo nâu 40mm cổ định filber 10 Dán băng keo nâu 40mm cổ định filber 10 Dán băng keo nâu 40mm cổ định filber 10 Dán băng keo nâu 40mm cổ định filber 10 Dâ			IN	13		2	
Gần đầu nối vào Receptacle 16 Gắn đầu nối vào Receptacle theo thứ tự màu fiber 17 Fiber xanh dương hướng lên. 20 20 20 20 20 20 20 2				14	Fiber xanh dương hướng lên	2	
Receptacle Màu fiber Dán băng keo Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4, nhóm 3 Quấn Fiber và đặt ống Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4, nhóm 3 Dắt ống 8C và ống 4C Dắt ống 8C và ống 4C vào rãnh 1 của coupler hoder đúng vị trí Dấn băng keo. Dắn băng keo 22 Dắt ống 8C và ống 4C vào rãnh 1 của coupler hoder đúng vị trí Díng 8C nằm phía trong, ống 4C nằm phía ngoài và mark trên ferrule MT hướng lên Chấm keo và gắn ống Chấm keo Araldite Rapid Chấm keo Araldite Rapid Chấm keo Araldite Rapid Edia ống 4C vào ống 8C và ống 4C vào vị trí 1 và rãnh 2 của hytrel stopper Tiếp tục chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel holder Sắn ống 4C vào vị trí 1 và ống 8C vào vị trí 2 của hytrel stopper Rãnh của hytrel stopper hướng xuống, mark trên ferrule MT hướng lên và dúng vị trí theo PS Edia fing 4C vào vị trí 2 và ống 8C vào vị trí 1 của hytrel holder Rãnh của hytrel holder 28 Rãnh của hytrel stopper hướng lên và vị trí mark theo PS Kiểm tra khay và ốc Kiểm tra khay tầng trên Šốt Nàt Hytrel stopper và Hytrel holder Dặt Hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên Đặt Hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên Bằt Hytrel stopper và Hytrel holder Rãnh của hytrel stopper hướng xuống dưới, rãnh hytrel holder				15	Tiếp tục quấn Fiber ribbon nhóm 1 của cổng IN theo PS	2	
Dán bằng keo Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4, nhóm 3 Quấn Fiber và đặt ổng 8C và ống 4C Dặt ổng 8C và ống 4C Dán bằng keo nâu 40mm cố định fiber Quấn Fiber nhóm 2, nhóm 4 của cổng OUT và nhóm 3 của cổng IN theo PS Diệt ổng 8C và ống 4C vào rãnh 1 của coupler hoder đúng vị trí Dán bằng keo. Dán bằng keo. Dán bằng keo nâu 40mm cố định fiber. Chấm keo Araldite Rapid Chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper Ariệp tục chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper Chấm keo Araldite Rapid vào vị trí 1 và ống 8C vào vị trí 2 của hytrel stopper Ariệp tục chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper Ariệp tục chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper Ariệp tục chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper Ariệp tục chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper Ariệp tục chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper Ariệp tục chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper Ariệp tục chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper Ariệp tục chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper Ariệp tục chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper Ariệp tục chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper Ariệp tục chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper Ariệp tục chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper Ariệp tục chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper hướng xuống guồn hytrel stopper và lytrel holder vào khay tầng trên Ariệp tực chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper và lytrel holder vào khay tầng trên Ariệp tực chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper hướng xuống dưới, rãnh hytrel holder				16	Gắn đầu nối vào Receptacle theo thứ tự màu fiber	2	
Quấn Fiber và đặt rồng W Đặt ống 8C và ống 4C vào rãnh 1 của coupler hoder đúng vị trí long 8C và ống 4C vào rãnh 1 của coupler hoder đúng vị trí long 8C và ống 4C vào rãnh 1 của coupler hoder đúng vị trí long 8C và ống 4C vào rãnh 1 của coupler hoder đúng vị trí long 8C và ống 4C vào rãnh 1 của coupler hoder đúng vị trí long 8C và ống 4C vào rãnh 1 của coupler hoder đúng vị trí long 8C và ống 4C vào rãnh 1 của coupler hoder đúng vị trí long 8C vào rãnh 1 của coupler hoder đúng vị trí long 8C vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper long 4C vào			Màu fiber	17	Fiber xanh dương hướng lên.	2	
Quấn Fiber và đặt ống 8C và ống 4C Quấn Fiber và đặt ống 8C và ống 4C Dắt ống 8C và ống 4C vào rãnh 1 của coupler hoder đúng vị trí Ông 8C nằm phía trong, ống 4C nằm phía ngoài và mark trên ferrule MT hướng lên Chấm keo Araldite Rapid Chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper Tiếp tục chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel holder Sống 4C vào ống 8C Chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper Tiếp tục chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper và liên và đúng vị trí 1 và ống 8C vào vị trí 2 của hytrel stopper A sốn ống 4C vào vị trí 1 và ống 8C vào vị trí 2 của hytrel stopper liên và đúng vị trí theo PS A sống 3C vào vị trí 1 và ống 8C vào vị trí 1 của hytrel holder Rãnh của hytrel stopper hướng xuống, mark trên ferrule MT hướng lên và dúng vị trí theo PS A sống 3C vào vị trí 1 của hytrel holder Kiểm tra khay và liêm tra khay tầng trên Kiểm tra khay tầng trên Kiểm tra khay tầng trên Kiểm tra ốc Dặt Hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên Hytrel holder Rãnh của hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên Dặt Hytrel stopper và Hytrel stopper và Hytrel holder			_	18	·	2	
NFCTFSRMTDM ODULE Dặt ống 8C và ống 4C Chấm keo và gắn ống Gắn ống 4C và ống 8C Rãnh của hytrel holder Kiểm tra khay và ốc Kiểm tra khay và ốc Đặt Hytrel stopper Dán băng 8C và ống 4C Đặt Hytrel stopper 21 Öng 8C nằm phía trong, ống 4C nằm phía ngoài và mark trên ferrule MT hướng lên 22 Dán băng keo nâu 40mm cố định fiber. 23 Chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper Tiếp tục chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel holder 24 Tiếp tục chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel holder 25 Gắn ống 4C vào vị trí 1 và ống 8C vào vị trí 2 của hytrel stopper Rãnh của hytrel stopper hướng xuống, mark trên ferrule MT hướng lên và dúng vị trí theo PS 27 Gắn ống 4C vào vị trí 2 và ống 8C vào vị trí 1 của hytrel holder Kiểm tra khay và ốc Kiểm tra khay tầng trên Kiểm tra ốc Đặt Hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên Đặt Hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên Đặt Hytrel stopper hướng xuống dưới, rãnh hytrel holder				19	theo PS	2	
PRECTESRMTDM ODULE Chẩm keo và gắn ổng 4C và ống 8C Rãnh của hytrel holder Kiểm tra khay và ốc Kiểm tra khay và ốc Dặt Hytrel stopper Dát Hytrel stopper Dán băng keo. 22 Dán băng keo nâu 40mm cố định fiber. 23 Chẩm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper Tiếp tục chẩm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper holder 24 Tiếp tục chẩm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper holder 25 Gắn ống 4C vào vị trí 1 và ống 8C vào vị trí 2 của hytrel stopper Rãnh của hytrel stopper hướng xuống, mark trên ferrule MT hướng lên và đúng vị trí theo PS 27 Gắn ống 4C vào vị trí 2 và ống 8C vào vị trí 1 của hytrel holder Rãnh của hytrel holder hướng lên và vị trí mark theo PS Kiểm tra khay tầng trên Kiểm tra khay tầng trên và lồng ống nhựa lên rãnh khay tầng trên Kiểm tra ốc Đặt Hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên Hytrel holder Rãnh của hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên Aãnh của hytrel stopper hướng xuống dưới, rãnh hytrel holder				20		2	
NFCTFSRMTDM ODULE Chấm keo và gắn ống Chấm keo và gắn ống Gắn ống 4C và ống 8C Rãnh của hytrel holder Kiểm tra khay và ốc Kiểm tra khay và Đặt Hytrel stopper Dặt Hytrel stopper Dặt Hytrel stopper Chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel stopper Tiếp tục chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel holder 25 Gắn ống 4C vào vị trí 1 và ống 8C vào vị trí 2 của hytrel stopper Rãnh của hytrel stopper hướng xuống, mark trên ferrule MT hướng lên và đúng vị trí theo PS 27 Gắn ống 4C vào vị trí 2 và ống 8C vào vị trí 1 của hytrel holder Rãnh của hytrel holder hướng lên và vị trí mark theo PS Kiểm tra khay tầng trên và lồng ống nhựa lên rãnh khay tầng trên Kiểm tra ốc Dặt Hytrel stopper và Hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên Rãnh của hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên Rãnh của hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên Rãnh của hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên Rãnh của hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên Rãnh của hytrel stopper hướng xuống dưới, rãnh hytrel holder			Đặt ông 8C và ông 4C	21		2	
NFCTFSRMTDM ODULE Chẩm keo và gắn ống 4C và ống 8C Chẩm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel holder 25 Gắn ống 4C vào vị trí 1 và ống 8C vào vị trí 2 của hytrel stopper 26 Rãnh của hytrel stopper hướng xuống, mark trên ferrule MT hướng lên và đúng vị trí theo PS 27 Gắn ống 4C vào vị trí 2 và ống 8C vào vị trí 1 của hytrel holder Rãnh của hytrel holder hướng lên và vị trí mark theo PS Kiểm tra khay và ốc Kiểm tra khay tầng trên Kiểm tra Khay tầng trên Kiểm tra ốc Dặt Hytrel stopper Hytrel holder A Tiếp tục chấm keo Araldite Rapid vào rãnh 1 và rãnh 2 của hytrel holder 28 Rãnh của hytrel stopper hướng xuống nark trên ferrule MT hướng lên và đúng vị trí theo PS Kiểm tra khay tầng trên và lồng 60 ng nhựa lên rãnh khay tầng trên Kiểm tra ốc phải được nằm vào trong lỗ khay tầng dưới Dặt Hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên A Thí của hytrel stopper hướng xuống dưới, rãnh hytrel holder			Dán băng keo.		Dán băng keo nâu 40mm cố định fiber.	2	
NFCTFSRMTDM ODULE Chấm keo và gắn ống Gắn ống 4C và ống 8C Rãnh của hytrel stopper hướng xuống, mark trên ferrule MT hướng lên và đúng vị trí theo PS 27 Gắn ống 4C vào vị trí 2 và ống 8C vào vị trí 1 của hytrel holder Rãnh của hytrel holder 28 Rãnh của hytrel holder hướng lên và vị trí mark theo PS Kiểm tra khay và ốc Kiểm tra khay tầng trên Kiểm tra ốc Jặt Hytrel stopper và Hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên Đặt Hytrel stopper và Hytrel stopper hướng xuống dưới, rãnh hytrel holder				23	·	2	
NFCTFSRMTDM ODULE 6			Cham keo Araldite Rapid	24	· ·	2	
Gắn ống 4C và ống 8C 26 Rânh của hytrel stopper hương xương, mark tiến len tiến hi hương lên và đúng vị trí theo PS 27 Gắn ống 4C vào vị trí 2 và ống 8C vào vị trí 1 của hytrel holder Rãnh của hytrel holder 28 Rãnh của hytrel holder hướng lên và vị trí mark theo PS Kiểm tra khay và ốc Kiểm tra khay tầng trên 29 Kiểm tra khay tầng trên và lồng ống nhựa lên rãnh khay tầng trên 30 Kiểm tra ốc phải được nằm vào trong lỗ khay tầng dưới Đặt Hytrel stopper và Hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên 32 Rãnh của hytrel stopper hướng xuống dưới, rãnh hytrel holder 32 Rãnh của hytrel stopper hướng xuống dưới, rãnh hytrel holder 33 33 34 35 36 36 36 36 36 36 36				25		2	
Rãnh của hytrel holder Kiểm tra khay và ốc Kiểm tra ốc Tặt Hytrel stopper và Hytrel holder Hytrel holder Rãnh của hytrel holder hướng lên và vị trí mark theo PS Kiểm tra khay tầng trên và lồng ống nhựa lên rãnh khay tầng trên Kiểm tra ốc Hytrel stopper và Hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên Rãnh của hytrel stopper hướng xuống dưới, rãnh hytrel holder				26	lên và đúng vị trí theo PS	2	
Kiểm tra khay và ốc Kiểm tra khay tầng trên 29 Kiểm tra khay tầng trên và lồng ống nhựa lên rãnh khay tầng trên 30 Kiểm tra ốc phải được nằm vào trong lỗ khay tầng dưới Đặt Hytrel stopper và Hytrel stopper và Hytrel stopper và Hytrel stopper hướng xuống dưới, rãnh hytrel holder				27		1	
ốc Kiểm tra ốc 30 Kiểm tra ốc phải được nằm vào trong lỗ khay tầng dưới Đặt Hytrel stopper và Đặt Hytrel stopper Đặt Hytrel stopper và Hytrel holder 31 Đặt Hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên 32 Rãnh của hytrel stopper hướng xuống dưới, rãnh hytrel holder			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	28		1	
Đặt Hytrel stopper và Đặt Hytrel stopper31Đặt Hytrel stopper và Hytrel holder vào khay tầng trên32Rãnh của hytrel stopper hướng xuống dưới, rãnh hytrel holder		-	· -		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	1	
Đặt Hytrel stopper Va Đặt Hytrel stopper Hytrel holder 32 Rãnh của hytrel stopper hướng xuống dưới, rãnh hytrel holder		ÖC	Kiểm tra ốc			2	
Đặt Hytrel stopper Hytrel holder 32 Rãnh của hytrel stopper hưởng xuống dưới, rãnh hytrel holder		Đặt Hytrel stopper và Hytrel holder	Đặt Hytrel stopper và	31	, , , ,	1	
			Hytrel holder	32	hướng lên	1	
l Kiệm tra Hytrel stonner và l'Hytrel stonner và Hytrel holder nhài nằm trong gỡ khay, không cao l		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		33		2	

FOVs property, do not take out without FOV BOMs approval

		1 CONTONA I	. <u></u>	OF THOS VIETNAM ETD.	
	Dán băng keo tầng dưới	Dán băng keo tầng dưới	34	Dán băng keo nâu 40 mm vào tầng dưới theo PS	2
	Chấm keo và gắn	Chấm keo	Chấm keo Threebond 1401B vào 4 vị trí và dùng vít lực 1kgfcm vặn ốc vào 4 vị trí đã chấm keo		2
	nắp khay	Gắn nắp khay	36	Gắn nắp khay 1 vào tầng trên	2
	Chấm keo và vặn	Chấm keo.	37	Chấm keo Threebond 1401B vào 3 vị trí và dùng vít lực 1kgfcm vặn ốc vào 3 vị trí đã chấm keo	
	őc	Vặn ốc	38	Ốc vặn sát khay, không bị tưa đầu	2
	Đo chiều dài Fiber	Đo chiều dài Fiber	39	Đo chiều dài Fiber MT bằng Jig theo PS	2
	Quấn ống và đặt	Quấn ống 4C	40	Quấn ống 4C (MT có mark xanh lá) theo PS và đặt vào rãnh 2 của khay	
	őng	Đặt ống 8C	41	Đặt ống 8C (MT có mark vàng) theo PS và đặt vào rãnh 1 của khay	
	Kiểm ngoại quan	Ngoại quan nhãn			2
	và dán nhãn	Dán nhãn	43	Dán nhãn vào nắp khay, phần lõm của nhãn hướng lên trên và đặt nắp khay 2 vào khay	
		Tài liệu training	44	Dùng đúng tài liệu đang làm với sản phẩm	0.5
	Chuẩn bị	Dụng cụ	45	Vít lực, viết mark	0.5
		Vật tư	46	Đầy đủ vật tư tương ứng với từng loại sản phẩm dựa trên PS	0.5
		Vật tư (Material)	47	Chỉ có những vật tư cần thiết đặt trên bàn	1
		Thiết bị (Machine)	48	Khi phát hiện máy hoặc dụng cụ bị hư phải báo với cấp trên	0.5
	4M	Con người (Man)	49	Không nói chuyện riêng, đùa giỡn trong lúc làm việc tập trung vào công việc	0.5
		Thao tác (Method)	50	An toàn cho sản phẩm: không đè, làm cong, dơ sản phẩm, không thay đổi thao tác	1
	An toàn và 2S	An toàn và 2S	51	Sắp xếp dụng cụ không chạm vào fiber, vật tư, vệ sinh bàn làm việc	0.5
		Ngắt fiber 2 Cổng In	1	Ngắt fiber 2 Cổng In sau dấu mark đỏ 2mm	6
FMCOASELCPL	Ngắt fiber	Dán băng keo vàng	2	Dán băng keo vàng 30x9mm gấp mép 1 đầu để cố định fiber theo PS	6
		Ngắt fiber Cổng Out	3	Ngắt fiber Cổng Out sau dấu mark đỏ khoảng 2mm	6
		Bơm keo 107	4	Bơm keo 107 vào non-reflection sleeve	6
	Bơm keo	DOITI NEO 107	5	Keo chỉ nằm trong vùng khoanh đỏ trong PS	6
		Gắn non-reflection sleeve	6	Gắn thân trên và thân dưới của non-reflection sleeve lại với nhau khớp hoàn toàn theo PS	6
	Strip fiber	Strip fiber	7	Strip fiber 1 đoạn theo PS	6
		Lồng fiber vào non- reflection sleeve	8	Lồng fiber đến vị trí giữa của non-reflection sleeve	6
		Hướng key non-reflection sleeve	9	Hướng key cùng với màu fiber chính	6
		Siceve	10	Gắn thân trên và thân dưới của đoạn non-reflection sleeve còn lại với nhau	6
	Gắn non-reflection	Gån non-reflection sleeve.	11	Không làm độp đoạn fiber ribbon khi gắn	6
	sleeve		12	Gắn non-reflection sleeve vào sát rãnh tray theo PS	7
		Key non-reflection sleeve.	13	Key non-reflection sleeve hướng lên	7
		Tài liệu training	14	Dùng đúng tài liệu đang làm với sản phẩm	0.5
	Chuẩn bị	Dụng cụ	15	Đầy đủ, đúng loại và sắn sàng trước khi làm việc	0.5
		Vật tư	16	Đầy đủ và đúng loại với sản phẩm	0.5
		Vật tư (Material)	17	Chỉ có những vật tư cần thiết đặt trên bàn	0.5
		Thiết bị (Machine)	18	Khi phát hiện máy hoặc dụng cụ bị hư phải báo với cấp trên	0.5
	4M	Con người (Man)	19	Không nói chuyện riêng, đùa giỡn trong lúc làm việc tập trung vào công việc	0.5
		Thao tác (Method)		An toàn cho sản phẩm: không đè, làm cong, dơ sản phẩm, không thay đổi thao tác	1
	An toàn và 2S	An toàn và 2S	21	Sắp xếp dụng cụ không chạm vào fiber, vật tư, vệ sinh bàn làm việc	1
R.	Total			72	170

Confidential

FOVs property, do not take out without FOV BOMs approval

Dòng sản phẩm	Câu hỏi mở					
	22	Câu 1: Cần chú ý gì khi gắn thân trên và thân dưới có fiber của đoạn non-reflection sleeve lại với nhau?	2.5			
	Đáp án	Không làm dộp đoạn fiber ribbon khi gắn thân trên và thân dưới				
FMCOASELCPL		Câu 2: Nêu biện pháp sơ cứu khi Silicone gel dính vào da và mắt:				
	Đáp án	Dính vào da : Rửa vùng da bị ảnh hưởng bằng xà bông và nước. Dính vào mắt : Rửa mắt với nước ít nhất 15 phút. Sau đó, ngay lập tức xuống phòng y tế.	2.5			
	52	,				
	Đáp án	Thao tác với Fiber phải nhẹ nhàng, không để fiber bị vướng, rối, xoắn, không để vật nặng đè lên fiber.	2			
	53	Câu 2: Cần chú ý gì khi làm tại công đoạn casing?				
NFCTFSRMTDMODULE	Đáp án	Fiber không bị chéo core, không rối xoắn, nằm đúng vị trí theo PS, casing đúng hướng key.	1.5			
		Câu 3: Nêu biện pháp sơ cứu khi keo Three Bond dính vào da và mắt:				
	Đáp án	Dính vào mắt : Rửa mắt với nước ít nhất 15 phút. Sau đó, ngay lập tức xuống phòng y tế. Dính vào da : Rửa vùng da bị ảnh hưởng bằng xà bông và nước.	1.5			
Total		5	10			

			Điểm
Dòng sản phẩm	Mẫu thực hành		
	24	Mẫu 1	3
	25	Mẫu 2	3.5
FMCOASELCPL	26	Mẫu 3	3.5
	27	DMS:4-OP-0097-5-PS-015-0005	0
	28	DMS:000-5-WI-0500	0
	55	Mẫu 1	3
	56	Mẫu 2	3.5
	57	Mẫu 3	3.5
NFCTFSRMTDMODULE	58	DMS:4-OP-0215-5-PS-015-0001	0
	59	DMS:000-4-WI-0494	0
	60	DMS:000-4-WI-0264	0
	61	DMS:000-5-WI-0287	0
Total		12	20

Phương pháp đánh giá:

- 1. Tài liệu này áp dụng cho đánh giá lần 1, đánh giá lần 2 (đánh giá hàng năm) hoặc khi có yêu cầu đánh giá lại.
- 2. Chuẩn bị sản phẩm: thực hiện sản phẩm
- Dòng sản phẩm : FMCOASELCPL(Mẫu 1,Mẫu 2,Mẫu 3),NFCTFSRMTDMODULE(Mẫu
- 1,Mẫu 2,Mẫu 3)
- 3. Hình thức đánh giá: OP phải thực hiện tất cả các yêu cầu trên và người kiểmtra Đánh (Good/G) vào ô tương ứng nếu OP thực hiện đúng và đủ.Đánh (NoGood/NG) nếu thực hiện thiếu hoặc thực hiện không đúng.
- 4. Câu hỏi mở mang tính chất tóm tắt lại kiến thức , tình huống xử lý, những lỗi thường xảy ra hoặc những lưu ý quan trọng của công đoạn thì trainer cho học viên ghi nhân tại vi trí trả lời câu hỏi mở.
- 5. Điều kiện: Tất cả mục đánh giá là Good thì Đạt 100/100 tổng điểm thao tác, 4M, safety, 2S, câu hỏi mở, đạt yêu cầu đánh giá mẫu và thỏa các điều kiện đặc biệt (nếu có) của từng công đoạn, thì kết quả đánh giá operator là đạt
- Nếu kết quả lần 1 không đạt thì tiến hành training và đánh giá lại. Thời gian kiểm tra lại của mỗi lần cách nhau không quá 2 ngày và tuỳ vào mức độ lỗi vi phạm mà người đánh giá có thể quyết định thời gian đánh giá lại.

ΓRC kiểm tra bới : gamnth_trn	Phê duyệt bới :	nguyentd
2 Cam Gam		10825
Ngày: 22-04-2023	Ngày :	26-04-2023
Ban hành bởi : Nguyễn Thành Yên		

	Ngày :	19-04-2	.023							
			-							
	History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)									
Ngày	Người th	nay đổi	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu			
04-01-2017	thiye	ent	1		Ban hành mới	Ban hành mới	hanhtt-Group Leader			
28-03-2017	thiye	ent	2	Số cũ 4-OP-367-5-PS-CAS- 0001,4-op-238-5-PS-015- 0001,4-OP-275-5-JBS-015- 0001	SỐ MỚI 4-OP-0215-5-PS-015- 0001;4-OP-010-5-PS-015-0001	Thay đổi cho phù hợp	caohv-Manager			
19-04-2023	yen	nt	3	Sản phẩm cũ: MMS0002 Tên sản phẩm: SCN0003	Sản phẩm mới: FMCOASELCPL Chỉnh lại tên: NFCTFSRMTD Module Thêm tài liệu: 000-4-WI-0494, 000-4-WI-0264, 000-5-WI-0287, 000-5-WI-0500	Cập nhật theo Masterlist training Áp dụng không để code	gamnth_trn- Acting Staff			