
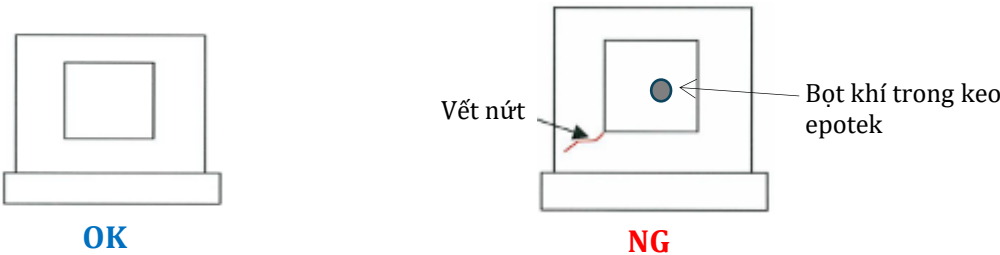
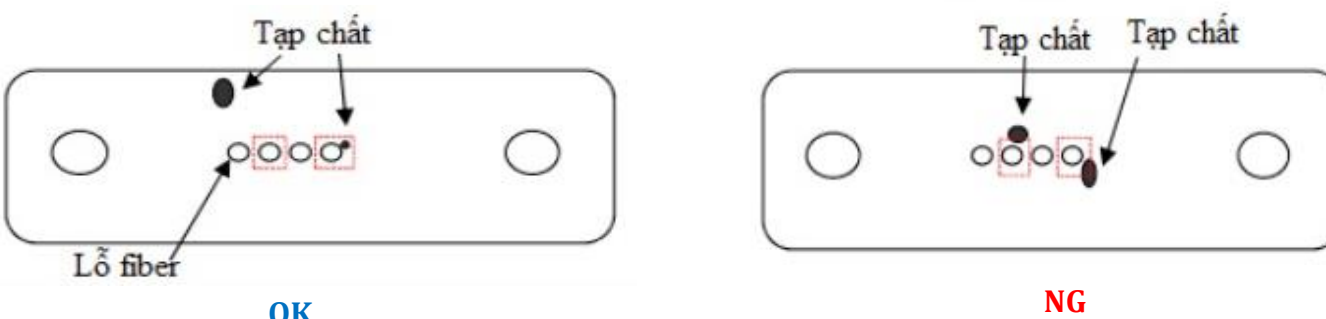



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN


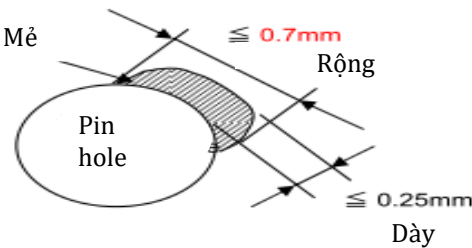
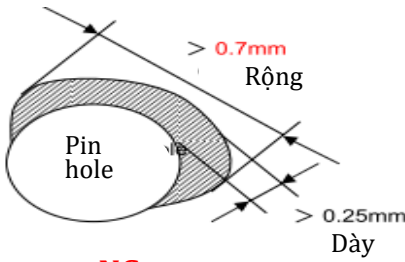
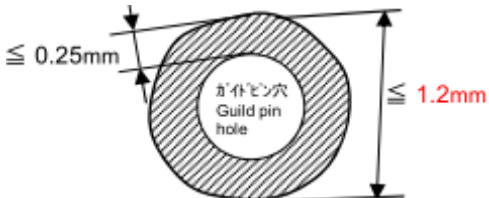
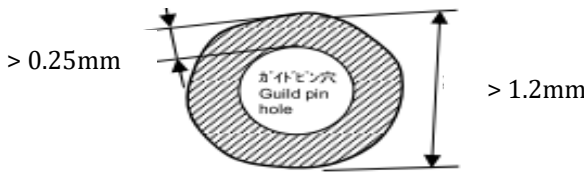
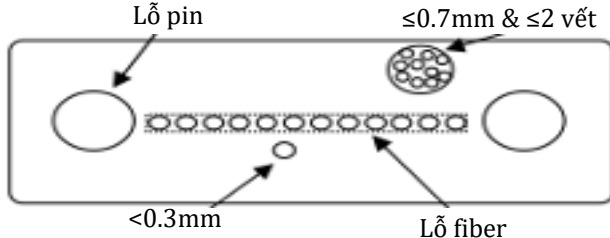
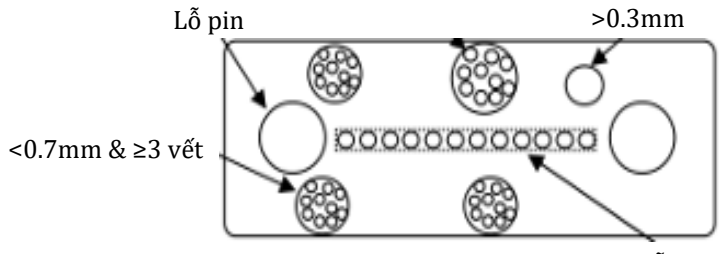
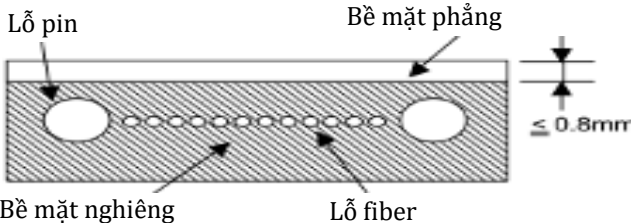
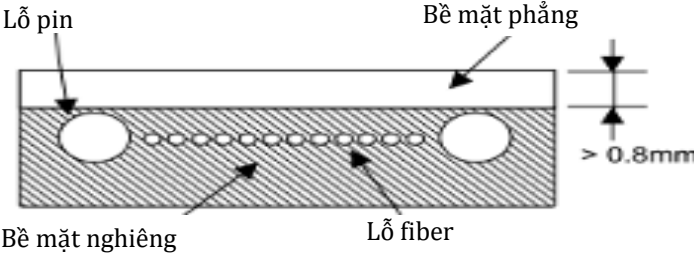
Tên công đoạn áp dụng : App MT	Số PS : 001-4-PS-061-0095	Phiên bản:	1
App MT - Trunk cable	Tài liệu tham khảo:		

I. Phạm vi áp dụng: Các code được gán theo DMS

II. Nội dung:


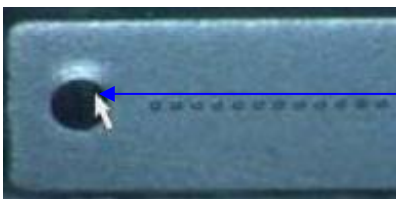

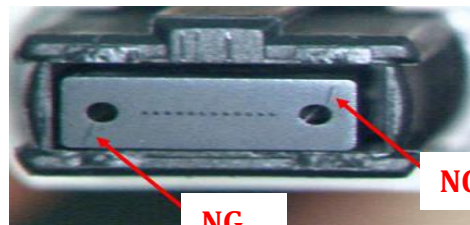

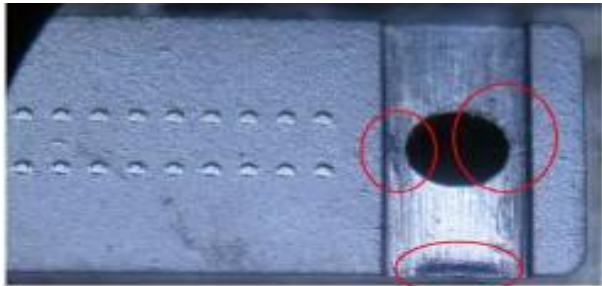
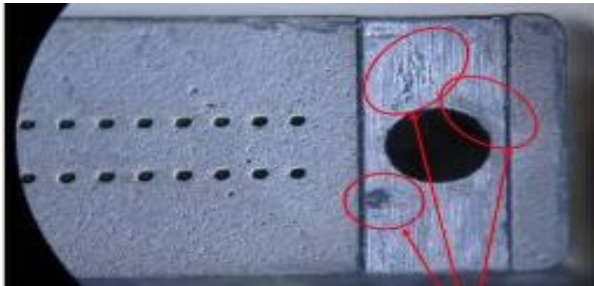


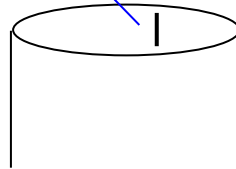
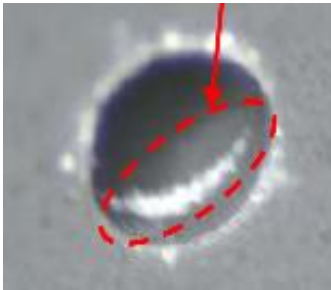
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
1. Nứt:	<ul style="list-style-type: none"> - Không có vết nứt nào trên MT, keo Epotek: OK - Bất kỳ vết nứt trên MT, keo epotek: NG 	
2. Lỗi tạp chất:	<p><i>(Áp dụng cho vết dơ vệ sinh không ra, nhưng nếu là bụi trắng thì OK, không cần áp dụng tiêu chuẩn này. Áp dụng độ phóng đại 10x)</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Đối với tạp chất có kích thước < 0.06mm (~1/4 sợi fiber 0.25mm): OK, không giới hạn số lượng. - Đối với tạp chất có kích thước ≥ 0.06mm (~1/4 sợi fiber 0.25mm), tối đa 4 vết/ bề mặt và cách lỗ fiber > 0.01mm: OK - Tạp chất có kích thước ≥ 0.06mm (~1/4 sợi fiber 0.25mm) và ≥ 5 vết/bề mặt: NG - Tạp chất có kích thước ≥ 0.06mm (~1/4 sợi fiber 0.25mm) và cách lỗ fiber ≤ 0.01mm: NG 	
3. Mẻ, gãy, biến dạng trên cạnh bề mặt MT và thân MT:	<ul style="list-style-type: none"> - Mẻ < 2mm x 0.5mm (dài x rộng): OK Dùng UV fiber (0.25mm) để đo - Mẻ ≥ 2mm x 0.5mm (dài x rộng): NG Dùng UV fiber (0.25mm) để đo 	

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : App MT		Số PS : 001-4-PS-061-0095	Phiên bản:	1
App MT - Trunk cable		Tài liệu tham khảo:		
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		
4. Vết vỡ xung quanh lỗ pin:	<p>- Vỡ lỗ pin dày $\leq 0.25\text{mm}$, rộng $\leq 0.7\text{mm}$: OK (Dùng mẫu UV fiber 0.25mm để đo) + Vỡ lỗ pin $< 0.15\text{mm}$: OK + Tổng chiều dài các vết vỡ $< 0.75\text{mm}$: OK</p> <p>- Vỡ lỗ pin dày $> 0.25\text{mm}$, rộng $> 0.7\text{mm}$: NG (Dùng mẫu UV fiber 0.25mm để đo)</p>	 		
	<p>- Vỡ lỗ pin dày $\leq 0.25\text{mm}$, rộng $\leq 1.2\text{mm}$: OK (Dùng mẫu UV fiber 0.25mm để đo)</p> <p>- Vỡ lỗ pin dày $> 0.25\text{mm}$ hoặc rộng $> 1.2\text{mm}$: NG (Dùng mẫu UV fiber 0.25mm để đo)</p>	 		
5. Vết vỡ, lõm, thủng:	<p>- Vết vỡ, lõm, thủng $< 0.3\text{mm}$: OK - Nhiều vết vỡ mỗi vết $< 0.3\text{mm}$ tập trung thành nhóm kích thước $\leq 0.7\text{mm}$ & ≤ 2 nhóm: OK</p> <p>- Vết vỡ, lõm, thủng $\geq 0.3\text{mm}$: NG - Nhiều vết vỡ mỗi vết $< 0.3\text{mm}$ tập trung thành nhóm kích thước $> 0.7\text{mm}$ hoặc > 2 nhóm: NG</p>	 		
	6. Bề mặt phẳng trên bề mặt MT:	<p>- Bề mặt phẳng MT $\leq 0.8\text{mm}$: OK - Bề mặt phẳng MT $> 0.8\text{mm}$: NG</p>	 	



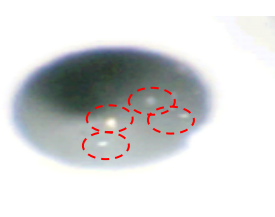
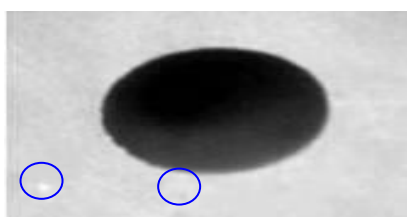
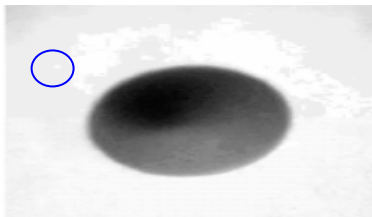
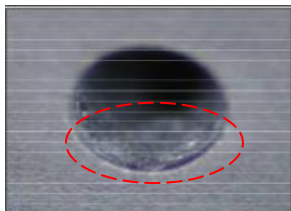
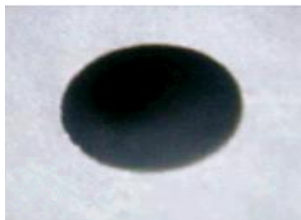
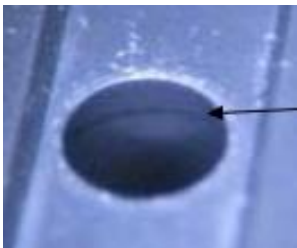



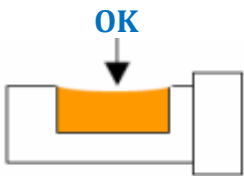

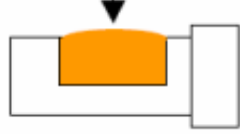
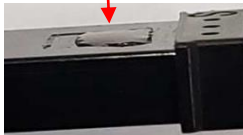
Trang: 2/6

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : App MT		Số PS : 001-4-PS-061-0095	Phiên bản:	1
App MT - Trunk cable		Tài liệu tham khảo:		
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		
7. Lỗ pin bị biến dạng:	<ul style="list-style-type: none">- Lỗ pin không bị biến dạng: OK- Bất kỳ biến dạng: NG	<div></div>		
8. Xước trên ferrule:	<ul style="list-style-type: none">- Trầy xước trên thân ferrule: OK- Trầy xước trên bề mặt: bề rộng vết xước nhẹ < 0.125mm: OK- Trầy xước trên bề mặt hoặc vết xước nhẹ bề rộng ≥ 0.125mm: NG	<div></div>		
9. Rãnh của lỗ pin:	<ul style="list-style-type: none">- Những vết xước nhẹ, vết lõm trên rãnh của lỗ pin: OK	<div></div>		
10. Vết xước thẳng trong lỗ pin:	<ul style="list-style-type: none">- Vết xước nhẹ, vết xước thẳng đứng trong lỗ pin: OK- Tất cả những hư hại bên trong lỗ pin do cây pin khi kết nối vào: NG	<div><div></div><div></div><div></div></div>		


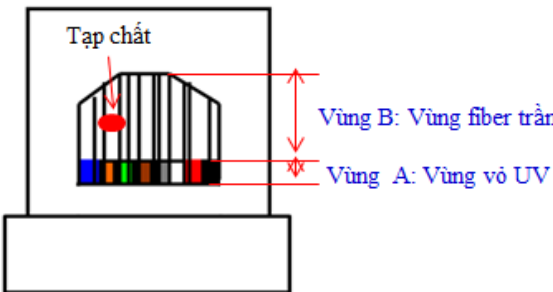
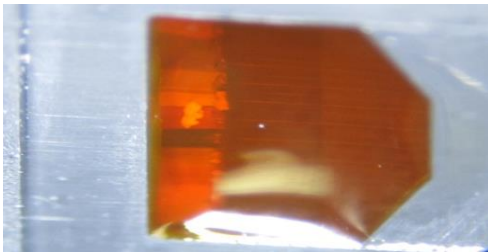
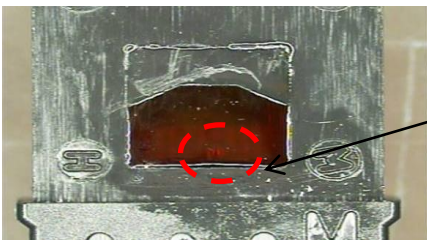
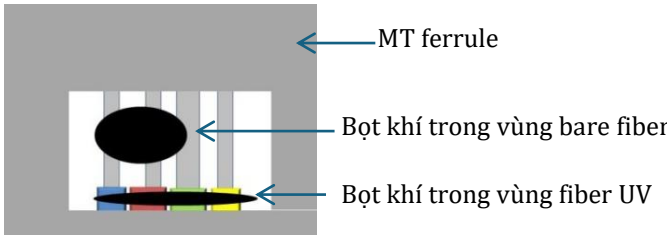
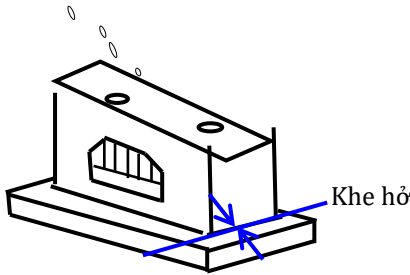


Trang: 3/6

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : App MT		Số PS : 001-4-PS-061-0095	Phiên bản:	1
App MT - Trunk cable		Tài liệu tham khảo:		
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		
11. Bụi, dị vật quanh lỗ pin:	<ul style="list-style-type: none">- Dị vật, chấm trắng quanh lỗ pin $\leq 0.06\text{mm}$ ($\sim 1/4$ sợi fiber 0.25mm) & ≤ 3 vết: OK- Dị vật, chấm trắng quanh lỗ pin $> 0.06\text{mm}$ hoặc > 3 vết: NG	<div></div>		
12. Dị vật không thể vệ sinh ra trong lỗ pin:	<ul style="list-style-type: none">- Không có dị vật trong lỗ pin: OK- Dị vật không thể vệ sinh ra: NG <i>Ví dụ: dung dịch mài</i>	<div></div>		
13. Quầng trắng, quầng đen trong lỗ pin:	<ul style="list-style-type: none">- Bất kỳ quầng đen, quầng trắng do vật tư: OK			
14. Bề mặt trong lỗ pin xù xì:	<ul style="list-style-type: none">- Bề mặt trong lỗ pin xù xì như hình: OK	<div></div>		
15. Keo:	<ul style="list-style-type: none">- Keo phải phủ fiber và thấp hơn thành MT: OK- Keo cao hơn hoặc bằng thành MT: NG- Keo lõm thấy fiber trần: NG	<div><div><p>Keo trong cửa sổ MT</p></div><div><p>Keo trong cửa sổ MT</p></div></div>		

Trang: 4/6

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : App MT		Số PS : 001-4-PS-061-0095	Phiên bản:	1
App MT - Trunk cable		Tài liệu tham khảo:		
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		
16. Tụ chất trong keo epotek:	<ul style="list-style-type: none">- Vùng A: Tụ chất $\leq 0.5 \text{ mm}^2$, số lượng ≤ 3 vết: OK- Vùng B: Tụ chất $\leq 0.3 \text{ mm}^2$, số lượng ≤ 3 vết và không chạm fiber trần: OK- Vùng A: Tụ chất $> 0.5 \text{ mm}^2$, số lượng > 3 vết: NG- Vùng B: Tụ chất $> 0.3 \text{ mm}^2$, số lượng > 3 vết hoặc tụ chất chạm fiber trần: NG	<div><div></div><div></div></div>		
17. Bọt khí trong cửa sổ MT:	<ul style="list-style-type: none">- Đường kính bọt khí $\leq 0.5 \text{ mm}$: OK (chấp nhận 2 vết trong vùng bare fiber)- Đường kính bọt khí $\leq 1 \text{ mm}$: OK (chấp nhận 1 vết trong vùng fiber UV)	<div><div></div><div></div></div>		
18. Vị trí kiểm tra khe hở:				
19. Chuẩn kiểm khe hở MT:	<ul style="list-style-type: none">- Tiêu chuẩn OK			
20. Chuẩn kiểm nứt MT:	<ul style="list-style-type: none">- Tiêu chuẩn NG			

Trang: 5/6

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : App MT

Số PS : 001-4-PS-061-0095

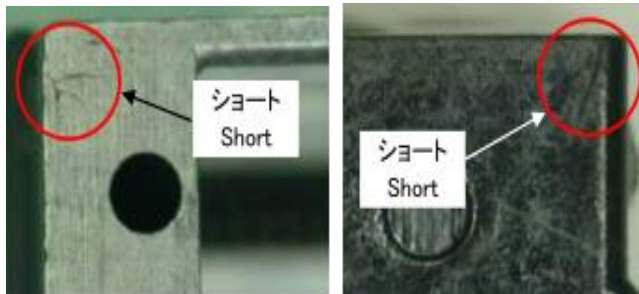
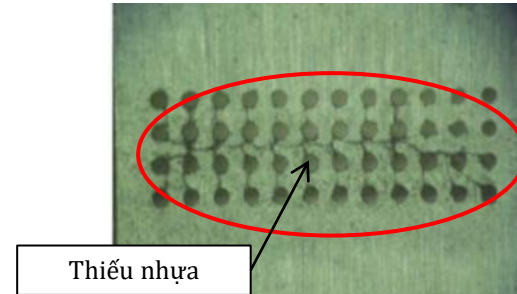

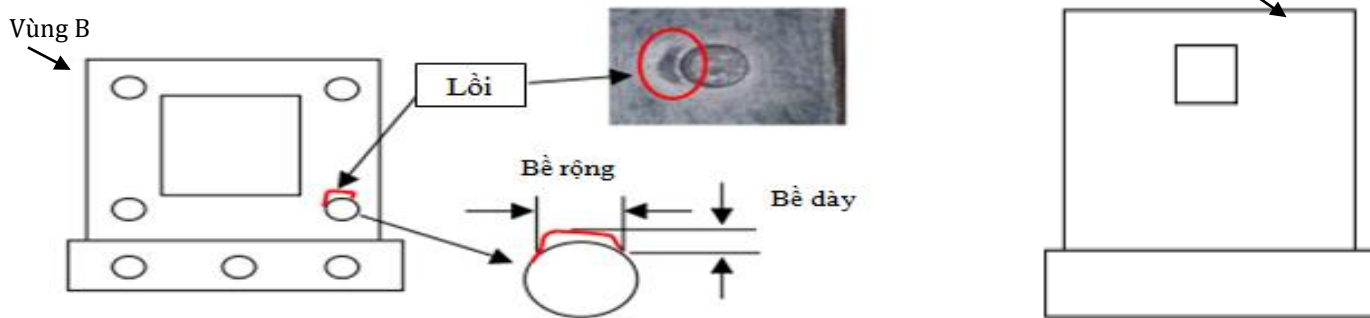
Phiên bản:


1

App MT - Trunk cable

Tài liệu tham khảo:



Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
21. Thiếu nhựa:		  <p style="text-align: center;">OK NG</p>
22. Bề mặt nhám:	- Tiêu chuẩn OK	
23. Vết lõm:	- Vết rộng $\leq 1\text{mm}$, dày $\leq 0.5\text{mm}$: OK - Bề mặt không lõm: OK	

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụng : App MT			Số PS : 001-4-PS-061-0095		Phiên bản:	1
App MT - Trunk cable			Tài liệu tham khảo:			
HISTORY						
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người soạn thảo	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
10/7/2024	PhucHTH	1	- Số PS: 000-9-PS-061-0602	- Số PS mới: 001-4-PS-061-0095	- Ban hành cho PRE	ThắngVĐ