

## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: XỔ LINH KIỆN

SỐ PS : 4-OP-0326-4-PS-009-0013

Phiên bản

5

Tên sản phẩm: FR-OGNMGDHE-SSD SR15Ex2C-L-**LC**/P1/L1-**LC**/P2/L2-EE

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0326/HG-3063-001....



### I. Nội dung

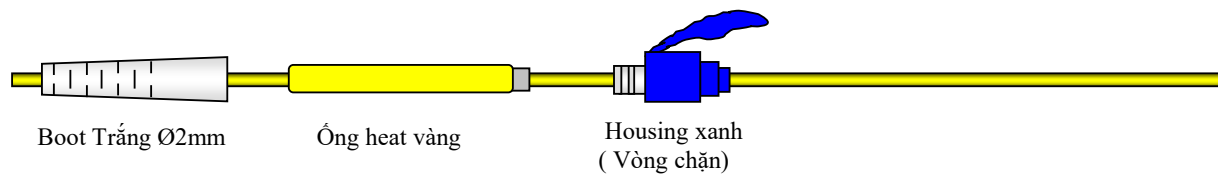
#### 1. Kiểm tra màu fiber đầu F và đầu A như hình:


##### \*Gắn ống xoắn:

- Chỉ gắn ống xoắn lên **#core 1** (fiber xanh dương) của đầu A để nhận diện.
- Fiber màu xanh dương đầu F có in laser.



#### 2. Xỏ linh kiện cho 2 đầu : Bộ linh kiện LC



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: XỔ LINH KIỆN			SỐ PS : 4-OP-0326-4-PS-009-0013		Phiên bản	5
Tên sản phẩm: FR-OGNMGDHE-SSD SR15Ex2C-L-LC/P1/L1-LC/P2/L2-EE			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0326/HG-3063-001....			
Lịch sử soát xét/xem lại						
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
8/15/2024	Anh	5	- Gắn kẹp	- Bỏ gắn kẹp	Cập nhật theo cải tiến PRD	Anh
9/4/2021	Nhi	4	-	Thêm cách gắn số đối với loại gắn bằng ống xoắn.	Line đổi từ ống xoắn sang kẹp, phải revise ps liên tục. -->Thêm cả 2 cách để OP dễ dàng thao tác.	Anh
03/12/2020	Nhi	3	Ống xoắn nhận diện core 1 đầu A	Gắn kẹp nhận diện core	Hết ống xoắn	Anh
6/10/2020	Hà	2	Clamp nhận diện core	Ống xoắn nhận diện core 1 đầu A	Không dùng clamp cho 2 core	Anh
27/6/2020	Hà	1	-	Ban hành mới	Ban hành mới	Anh