
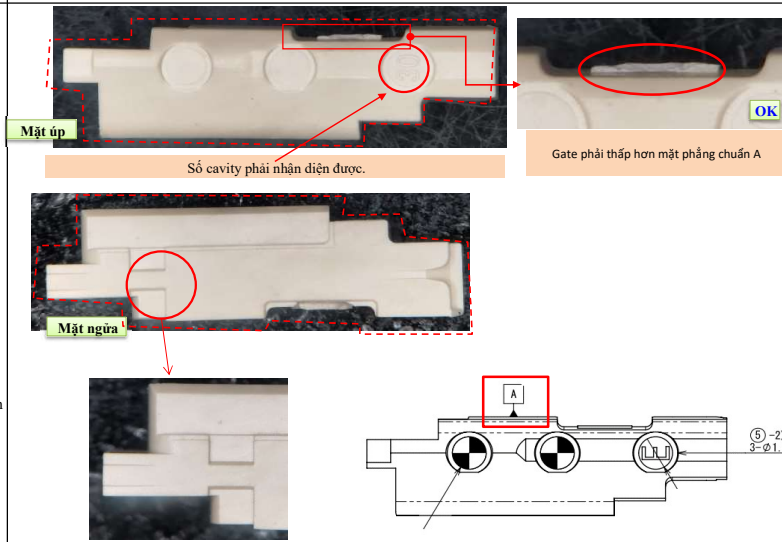
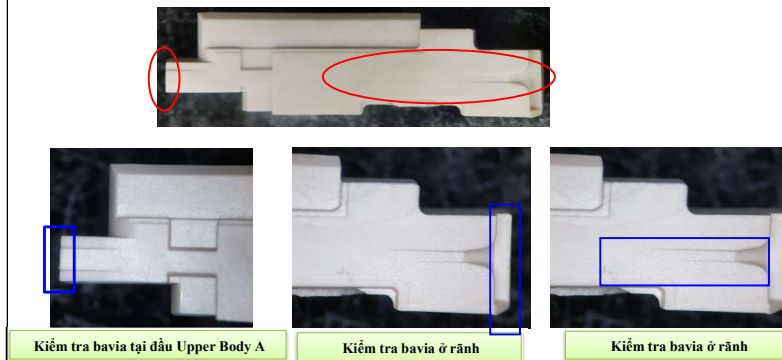

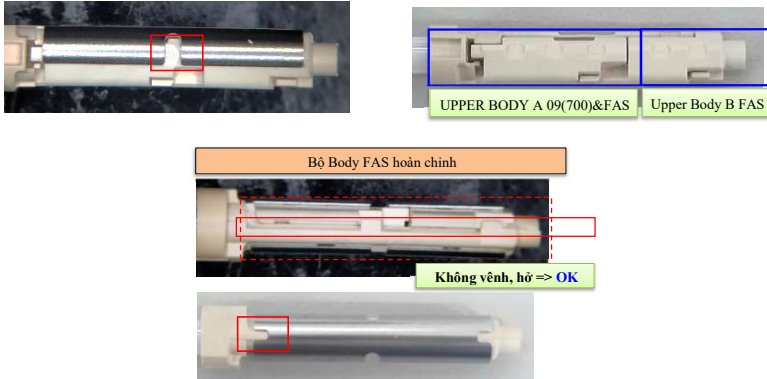
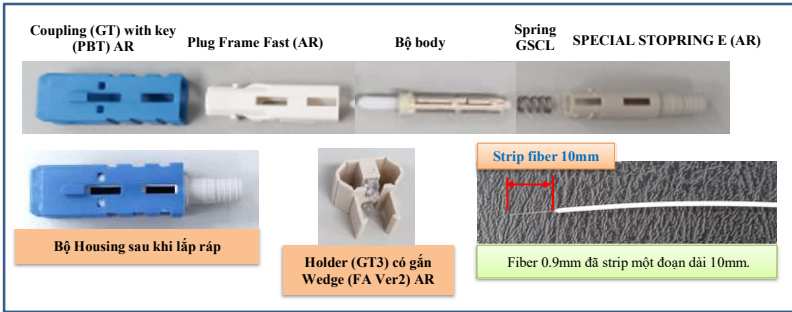
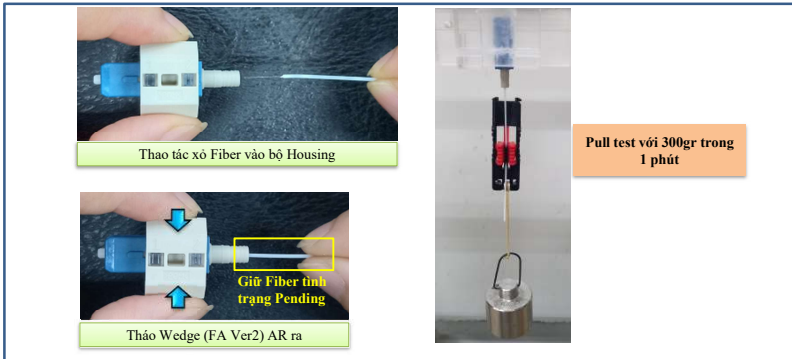

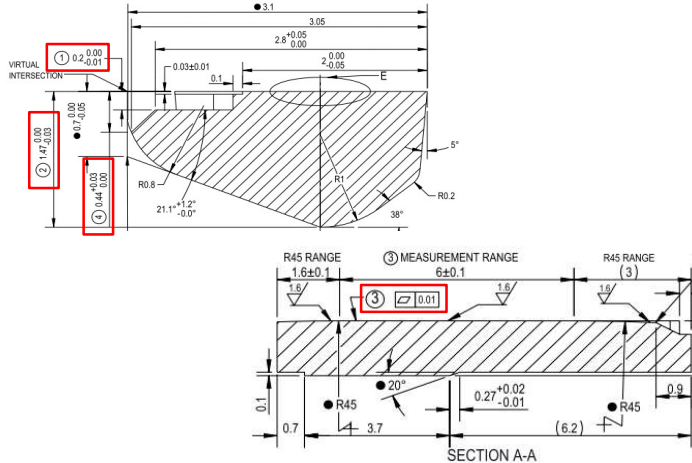


| FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD | | | | | |
|---|--------------------------------------|--|---|-----------------------------|--|
| HƯỚNG DẪN KIỂM TRA | | | | | |
| Số WI: 000-7-WI-1179 | | Phiên bản: 1 | | Trang: 1/4 | |
|  | | | | | |
| 1. PHẠM VI ÁP DỤNG/APPLICATION | | | | | |
| Áp dụng cho qui trình kiểm tra vật tư: | | | | | |
| Tên vật tư | | Bản vẽ | | Mẫu vật tư | |
| UPPER BODY A 09 (700) & FAS PI (NATURAL) | | CS017731/507-4681 | | Natural-White | |
| UPPER BODY A 09 (700) & FAS PI (NATURAL)*O | | CS017731/507-4681 | | Natural-White | |
| 2. NỘI DUNG/CONTENT | | | | | |
| Xem chi tiết các hành động. | | | | | |
| I. Kiểm tra ngoại quan: số lượng mẫu kiểm 100%(microscope theo AQL0.01, số lượng còn lại kiểm mắt thường) | | | | | |
| STT | Các bước chính | Nội dung thao tác | Hình ảnh | Dụng cụ | Yêu cầu khách hàng |
| 1 | Kiểm tra ngoại quan | <p>Kiểm tra tất cả các bề mặt của sản phẩm:</p> <ul style="list-style-type: none">- Chú ý lỗi trầy xước, ngấn trắng tại các vị trí trên bề mặt sản phẩm.- Chú ý lỗi bavaria.- Chú ý lỗi dính vết dơ, tạp chất.- Chú ý lỗi biến dạng, thiếu nhựa.- Chú ý gate phải thấp hơn mặt phẳng A.- Chú ý số cavity phải rõ ràng, nhận diện được.- Không có vết dơ tạp chất $\geq 0.2\text{ mm}^2$, không nhiều hơn 2 vết dơ diện tích $< 0.2\text{ mm}^2$. Áp dụng ở mặt úp sản phẩm. |  | Mắt thường và Microscope 4x | <p>Phải đảm bảo ngoại quan của sản phẩm:</p> <ul style="list-style-type: none">- Không trầy xước, không có ngấn trắng .- Không có bavaria tại góc, cạnh trên bề mặt sản phẩm.- Không dính vết dơ, tạp chất.- Không biến dạng, thiếu nhựa.- Chiều cao gate thấp hơn mặt phẳng chuẩn A.- Số cavity phải rõ ràng, dễ nhận diện.- Không có vết dơ tạp chất $\geq 0.2\text{ mm}^2$, không nhiều hơn 2 vết dơ diện tích $< 0.2\text{ mm}^2$. Áp dụng ở mặt úp sản phẩm. |
| 2 | Kiểm tra bavaria tại vị trí đánh dấu | <p>Kiểm tra bavaria tại vị trí rãnh và đầu như hình bên.</p> <ul style="list-style-type: none">- Sản phẩm không có bavaria => OK. Ngược lại => NG. |  | Microscope 4x | <ul style="list-style-type: none">- Đảm bảo không có bavaria tại vị trí như hình bên. |
| BẢO MẬT | | | | | |
| TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV. | | | | | |

| FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD | | | | | |
|---|--|--|---|------------------------------------|--|
| HƯỚNG DẪN KIỂM TRA | | | | | |
| Số WI: 000-7-WI-1179 | | Phiên bản: 1 | | Trang: 2/4 | |
| I. Kiểm tra ngoại quan: số lượng mẫu kiểm 100%(microscope theo AQL0.01, số lượng còn lại kiểm mắt thường) | | | | | |
| STT | Các bước chính | Nội dung thao tác | Hình ảnh | Dụng cụ | Yêu cầu khách hàng |
| 3 | Kiểm tra góc vát ở vị trí đầu của UPPER BODY A. | <p>* Áp dụng với Supplier: Kiểm tra khi bắt đầu sản xuất và 2shots/2h/lần: * Áp dụng với FOV: 3pcs/cav/lot (kiểm tra tất cả cavity)</p> <p>kiểm tra 2 mặt, như hình bên, quan sát góc vát:</p> <p>- Nếu có góc vát rõ nét, không có vết u --> OK</p> <p>- Nếu không có góc vát hoặc có vết u phần đuôi --> NG</p> <p>* Hình ảnh minh họa là màu Black.</p> | <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> | Mắt thường và Measuring Microscope | - Đảm bảo tất cả các kích thước quản lý nằm trong chuẩn quy định của bản vẽ. |
| II. Kiểm tra chức năng: Trong giai đoạn sản xuất hàng loạt, Kích thước mẫu n = 1 shot/ Working day | | | | | |
| 1 | Kiểm tra chức năng lắp ráp với LOWER BODY 09 IM APC (700). | <p>- Đặt UPPER BODY A 09 (700) & FAS PI lên LOWER BODY 09 IM APC (700): CS017732/507-4682 hoặc CFAS3-150*3 theo chiều như hình (H1) và kiểm tra.</p> <p>Lần lượt kiểm như theo 2 bước:</p> <p>Bước 1. Upper Body A có thể đặt lên hoàn toàn và không bị vênh, không có khe hở => OK, ngược lại => NG. (H2)</p> <p>Bước 2. Lật ngược Lower Body. Nếu Upper Body A rơi ra khỏi Lower Body => OK, ngược lại => NG. (H3)</p> <p>=> Nếu thỏa 2 điều kiện trên bước 1 và bước 2 đánh giá OK, ngược lại NG.</p> <p>*** Thay thế cho các phiên bản A,B,C...</p> | <div></div> <div></div> <div></div> | Mắt thường | - Đảm bảo Upper Body A đặt được lên Lower Body hoàn toàn. - Không có khe hở giữa Upper Body A với Lower Body. - Đảm bảo Upper Body A phải rơi xuống khi lật ngược Lower body. -Đảm bảo sử dụng đúng loại vật tư dùng để kiểm tra. |
| Bảo mật Tài liệu này là tài sản của FOV, không được phép mang ra ngoài khi không được sự chấp thuận của ban lãnh đạo FOV. | | | | | |

| FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD | | | | | |
|---|--|--|---|------------------------|--|
| HƯỚNG DẪN KIỂM TRA | | | | | |
| Số WI: 000-7-WI-1179 | | | Phiên bản: 1 | Trang: 3/4 |  |
| II. Kiểm tra chức năng: Trong giai đoạn sản xuất hàng loạt, Kích thước mẫu n = 1 shot/ Working day | | | | | |
| STT | Các bước chính | Nội dung thao tác | Hình ảnh | Dụng cụ | Yêu cầu khách hàng |
| 2 | Kiểm tra khả năng lắp với C Sleeve(S) VN | <p>*: Chuẩn bị bộ Body. +LOWER BODY 09 IM APC (700) :<i>CS017732/507-4682 hoặc CFAS3-150*3</i> + UPPER BODY B 09 (700) PI (NATURAL): <i>CS017735/507-4685</i> + C Sleeve(S) VN: <i>CFAS3-142*4 hoặc CFAS2-098*4</i></p> <p>- Lắp các vật tư đã chuẩn bị với Upper Body A và tiến hành đóng C Sleeve(S) tạo thành bộ Body hoàn chỉnh, sau đó kiểm tra: + Nếu C Sleeve(S) VN có thể đóng vào 1 cách hoàn toàn, không gây nứt, vỡ Body => OK. + Ngược lại => NG.</p> |  | Tool Body Assembly Jig | - Không có nứt gãy tại vị trí lắp ráp. - C Sleeve(S) VN không bị biến dạng khi lắp ráp. -Đảm bảo sử dụng đúng loại vật tư dùng để kiểm tra |
| 3 | Kiểm tra chức năng giữ fiber 0.9 | <p>1. Chuẩn bị Bộ body như mục II.2</p> <p>2. Chuẩn bị bộ Housing: + Coupling (GT) with key (PBT): <i>CSVM2-219*3</i> + Plug frame (FAST) AR: <i>CSVM2-178*3 or CSVM3-375*3</i> + Spring GSCL: <i>CSCG2-091*4</i> + SPECIAL STOPRING E (AR): <i>CSCG2-185*3</i> + Holder (GT3) <i>CSVM2-193*3</i> +Wedge (FA Ver2) AR <i>CSVM2-170*4</i> + Fiber 0.9mm (<i>OFB0558 hoặc MOFCNC0078</i>) đã strip một đoạn dài 10mm.</p> <p><i>" * " Thay thế cho tất cả các phiên bản: A, B, C..."</i></p> <p>* Tiến hành thao tác pull test giữ fiber của Upper Body A.</p> <p>- Lắp Holder (GT) có gắn Wedge lên bộ Housing, sau đó tiến hành bắ m Wedge để bộ body được mở ra.</p> <p>- Tiếp theo xò fiber vào bộ Housing tới khi thấy fiber cong lên, ta tiến hành tháo Wedge (FA Ver2) AR ra (<i>Chú ý: khi tháo Wedge (FA Ver2) AR, phải giữ fiber ở tình trạng bending</i>).</p> <p>- Sau đó, pull test với khối lượng 300gr trong vòng 1 phút: + Nếu fiber không tuột khỏi bộ Body FAS => OK, ngược lại => NG. + Trường hợp fiber bị đứt, gây thì tiến hành lắp ráp lại bộ Body mới FAS, rồi tiếp tục pull test như trên.</p> | <p>Chuẩn bị:</p>  <p>Tiến hành Pull test:</p>  | Mắt thường | - Đảm bảo Upper Body A giữ được fiber 0.9mm khi pull test với khối lượng 300gr trong vòng 1 phút. - Đảm bảo sử dụng đúng loại vật tư dùng để kiểm tra |
| Bảo mật Tài liệu này là tài sản của FOV, không được phép mang ra ngoài khi không được sự chấp thuận của ban lãnh đạo FOV. | | | | | |

| FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD | | | | | |
|--|---------------------------|--|--|--|--|
| HƯỚNG DẪN KIỂM TRA | | | | | |
| Số WI: 000-7-WI-1179 | | Phiên bản: 1 | | Trang: 4/4 |  |
| III. Kiểm tra kích thước: Đo các kích thước quản lý n= 1shot/working day | | | | | |
| STT | Các bước chính | Nội dung thao tác | Hình ảnh | Dụng cụ | Yêu cầu khách hàng |
| 1 | Đo các kích thước quản lý | Kiểm tra 4 check point theo yêu cầu bản vẽ: - Dim #1, #4: đo bằng Measuring Microscope (MM). - Dim #2: đo bằng Panme ((Outside Micrometer OM) - Dim #3: đo bằng CMM. Tham khảo data supplier. |  | Palme Measuring Microscope CMM | - Đảm bảo tất cả các kích thước quản lý nằm trong chuẩn quy định của bản vẽ. |
| Bảo mật | | Tài liệu này là tài sản của FOV, không được phép mang ra ngoài khi không được sự chấp thuận của ban lãnh đạo FOV. | | | |

REVISION HISTORY

| REVISION HISTORY | | | | | | | |
|------------------|-----------|-----------------|-----------|-------------|------------------|----------------|---------------|
| STT | Ngày | Người thực hiện | Phiên bản | Nội dung | | Lí do thay đổi | Người yêu cầu |
| | | | | Nội dung cũ | Nội dung mới | | |
| 1 | 13-Sep-24 | Diep | 1 | | Ban hành lần đầu | | Thongtm |