
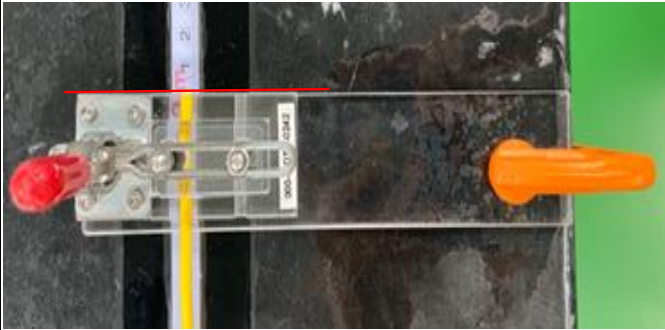







FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD		
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Tên công đoạn áp dụng : Đánh dấu và tuốt vỏ cable (Markstrip)AFL-D8091	Số PS : 4-OP-0340-4-PS-008-0071	Ver: 15
Tên sản phẩm: 32F, SMF28 Ultra, 16xLCA DX-16xLCA DX, OFNR, D8091	Tài liệu tham khảo:4-OP-0340/Spec: HS-B-2301-0494-05(T7ZZGR9PCC-XXX..)	
I. Phạm vi áp dụng: Các code được gán theo DMS		
II. Nội dung:		
Bước thực hiện và yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
<p>1. Chuẩn bị dụng cụ:</p> <ul style="list-style-type: none">- Jig giữ code (Hình 1.1)- Tool tuốt vỏ (Hình 1.2)- Kéo cắt kevlar (Hình 1.3)- Kéo cắt ống lưới (Hình 1.4)- Viết mark (Hình 1.5)	<div>Hình 1.1</div>  <div>Hình 1.2</div>  <div>Hình 1.3</div>  <div>Hình 1.4</div>  <div>Hình 1.5</div> 	
<p>2. Cách nhận diện đầu: (Hình 2.1)</p> <ul style="list-style-type: none">- Đầu bắt đầu:Có băng keo vàng nhận diện (Băng keo có thể dán bất kì đầu nào của cable sau khi cắt để quy định đầu bắt đầu)- Đầu kết thúc: Đầu còn lại (Không dán băng keo)	<div>Hình 2.1</div> <p>Đầu bắt đầu</p>  <p>~3300mm</p> <p>Băng keo nhận diện đầu Bắt đầu</p>	
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.		Trang : 1/2

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng: Đánh dấu và tuốt vỏ cable (Markstrip)AFL-D8091

Số PS: 4-OP-0340-4-PS-008-0071

Ver: 15

Tên sản phẩm: 32F, SMF28 Ultra, 16xLCA DX-16xLCA DX, OFNR, D8091

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0340/Spec: HS-B-2301-0494-05(T7ZZGR9PCC-XXX..)



3. Đánh dấu và tuốt vỏ:

- Jig giữ code: đặt đầu cord ngay tại mép Jig (**Hình 3.1**)

- Tuốt vỏ: Quay 2~3 vòng tool (**Hình 3.2**)

- Đầu bắt đầu: $L1 = 3.385 \pm 5\text{mm}$ (**Hình 3.3**)

- Đầu kết thúc: $L2 = 2.085 \pm 5\text{mm}$. (**Hình 3.3**)

- Cắt lại ống lưới trước vị trí tuốt vỏ cable ~ 15mm (cho cả 2 đầu nếu ống lưới dài hơn vị trí tuốt vỏ)

- Cố định mép ống lưới vào cord bằng băng keo vàng để tránh lưới bị tura (**Hình 3.4**)

- Cắt kevlar 2 đầu: ~ 70 mm. Cố định kevlar vào sợi cord bằng ống xoắn (**Hình 3.5**)

Lưu ý: Tách hoàn toàn kevlar ở mỗi đầu ra khỏi 16 sợi fiber và kiểm tra kỹ lại đảm bảo không còn fiber lẫn lộn với kevlar trước khi cắt để tránh cắt trúng fiber

Hình 3.1



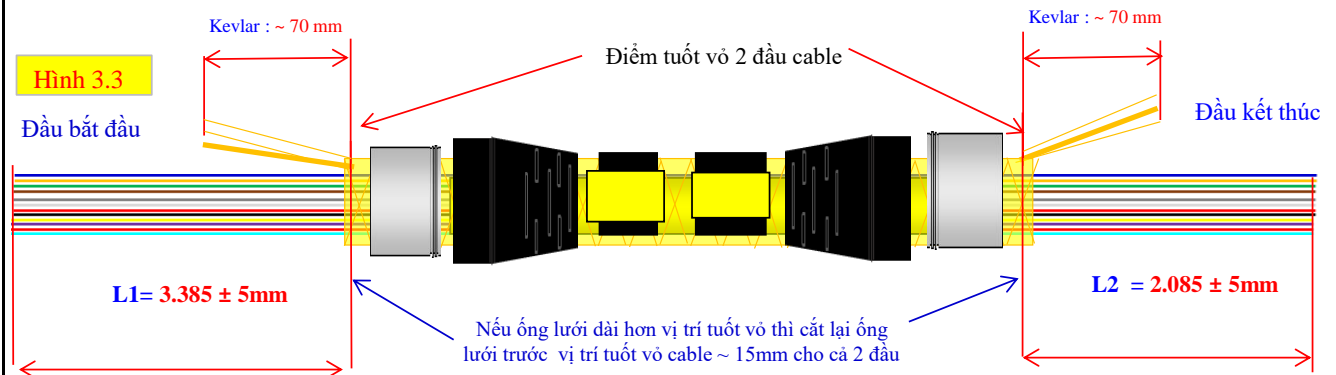
Đặt đầu cord ngay tại mép Jig như hình

Hình 3.2



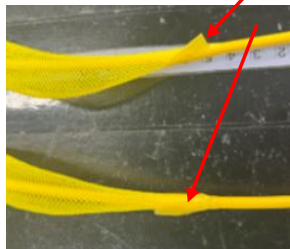
Quay 2~3 vòng tool

Hình 3.3



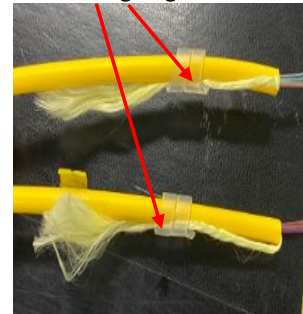
Hình 3.4

Cố định mép ống lưới vào cord bằng băng keo vàng




Hình 3.5

Cố định kevlar vào sợi cord bằng ống xoắn.



Lưu ý: Trong quá trình thao tác, nếu phát hiện bất thường trên cable, ống lưới, ống furcation thì xem PS: 4-OP-0495-4-PS-0-0001

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụng : Đánh dấu và tuốt vỏ cable (Markstrip)AFL-D8091			Số PS : 4-OP-0340-4-PS-008-0071			Ver: 15
Tên sản phẩm: 32F, SMF28 Ultra, 16xLCA DX-16xLCA DX, OFNR, D8091			Tài liệu tham khảo:4-OP-0340/Spec: HS-B-2301-0494-05(T7ZZGR9PCC-XXX..)			
REVISION HISTORY (Lịch sử thay đổi)						
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
10-Oct-24	Khoa TĐ	15	- Mục 3: -	- Thêm mục 1: Chuẩn bị dụng cụ - Mục 3: Thêm hình cố định mép ống lưới vào cord bằng băng keo vàng	Update hình ảnh cho OP dễ nhận diện Cập nhật theo cải tiến PRD	PhungTK
1-Aug-24	Nguyên	14	Mục 2: - Mục 3.2: -	Mục 2: Chú ý thêm cắt bỏ phần mép ống lưới bị cứng do cắt nhiệt để xỏ vật tư dễ dàng hơn. Mục 3.2: Thêm cố định mép ống lưới vào cord bằng băng keo vàng để tránh lưới bị tưa	Hướng dẫn thêm cho OP	PhungTK
7/6/2024	Hạ	13	-	Thêm Lưu ý: Trong quá trình thao tác, nếu phát hiện bất thường trên cable, ống lưới, ống furcation, connector thì xem PS: 4-OP-0495-4-PS-0-0001	Theo 4M 9-PR-0014-9-FO-0001-9-RC-0028	Thu TT
6-Jun-24	PhungTK	12	Mục 2: -	Mục 2: Chú ý kiểm tra ngoại quan boot sau khi xỏ không bị rách: OK	Hướng dẫn thêm cho OP	PhungTK
5-Jun-24	Thutt	11	Mục 3.2: -	Mục 3.2: Thêm lưu ý tách kevlar và kiểm fiber trước khi cắt kevlar	Ngăn ngừa lỗi gãy fiber	TânNDD