


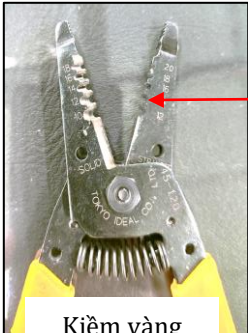

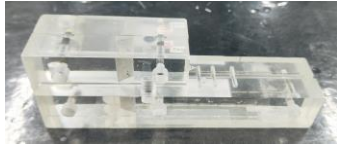


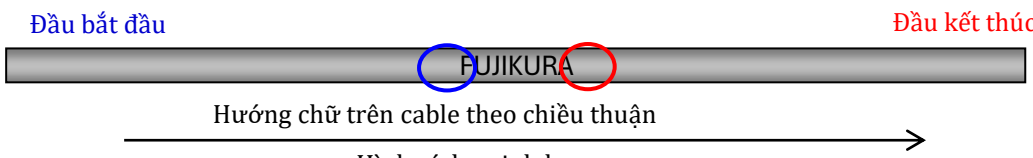
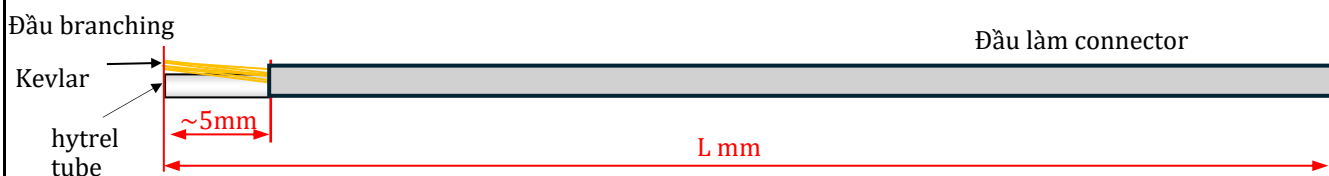

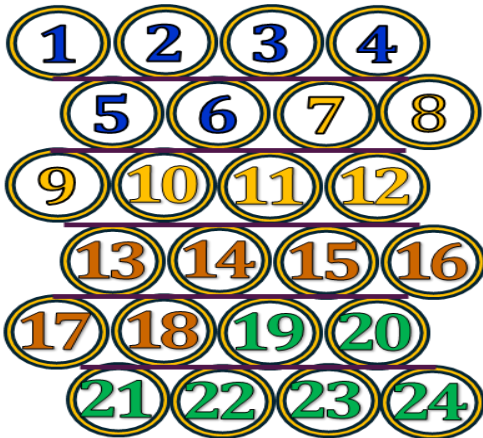
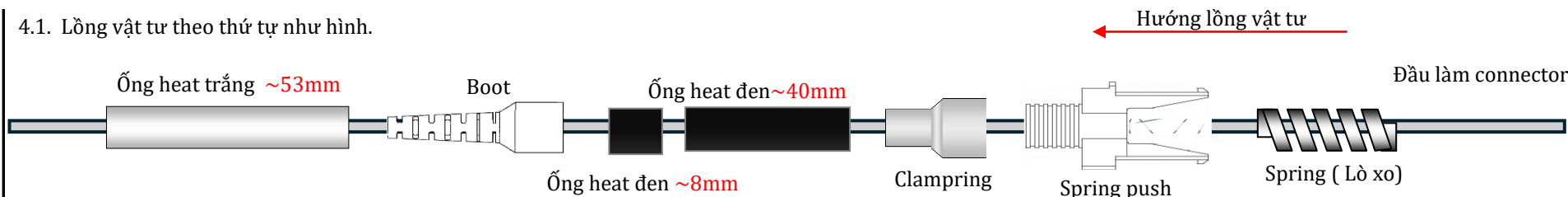
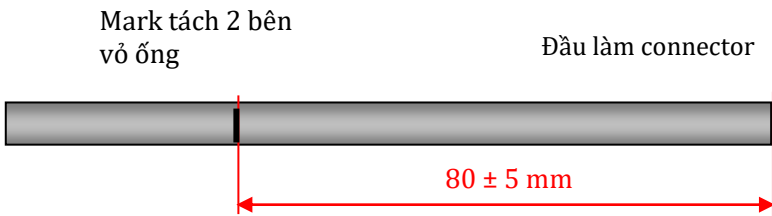


## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Branching + Part		Số PS : 001-4-PS-005-0276		Phiên bản:		2													
Branching - Trunk cable 288F, No Pulling eye, L1=2.5M, L2=3.5M		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0483 /spec : JD-27-24-0029																	
I. Phạm vi áp dụng:		Các code được gán theo DMS																	
II. Nội dung:																			
Bước thực hiện		Yêu cầu công đoạn		Hình ảnh minh họa															
1. Chuẩn bị dụng cụ:																			
																			
Tool strip đầu ống Furcation		Kiềm cắt kevlar		Kiềm vàng		Máy heat													
																			
		Jig xẻ ống Furcation		Tool tuốt vỏ ống Furcation		Súng bơm keo EP													
2. Cách nhận diện đầu :																			
VD: Chữ in trên cable theo chiều thuận là: FUJIKURA																			
- Đầu bắt đầu (S side): Ký tự đầu tiên của dãy chữ - F.		Hình ví dụ minh họa																	
- Đầu kết thúc (E side): Ký tự cuối cùng của dãy chữ - A .																			
3. Chuẩn bị ống Furcation tube cho 2 đầu :																			
3. 1. Đo lại chiều dài và cắt lại nếu ống dài hơn chuẩn như bảng.		<table><tr><th colspan="2">Bảng nhận diện chiều dài ống chuẩn bị</th><th>Số lượng ống mỗi nhóm</th></tr><tr><th colspan="2">L</th><th></th></tr><tr><td>Đầu bắt đầu</td><td>2617 ± 5mm</td><td>24</td></tr><tr><td>Đầu kết thúc</td><td>3617 ± 5mm</td><td>24</td></tr></table>						Bảng nhận diện chiều dài ống chuẩn bị		Số lượng ống mỗi nhóm	L			Đầu bắt đầu	2617 ± 5mm	24	Đầu kết thúc	3617 ± 5mm	24
Bảng nhận diện chiều dài ống chuẩn bị		Số lượng ống mỗi nhóm																	
L																			
Đầu bắt đầu	2617 ± 5mm	24																	
Đầu kết thúc	3617 ± 5mm	24																	
3. 2. Tuốt vỏ 1 đầu ống như hình bên.																			


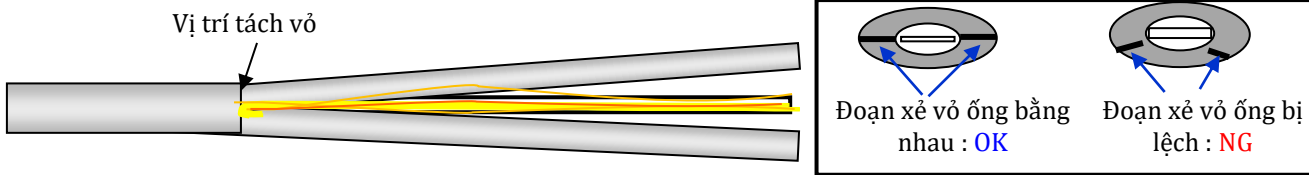
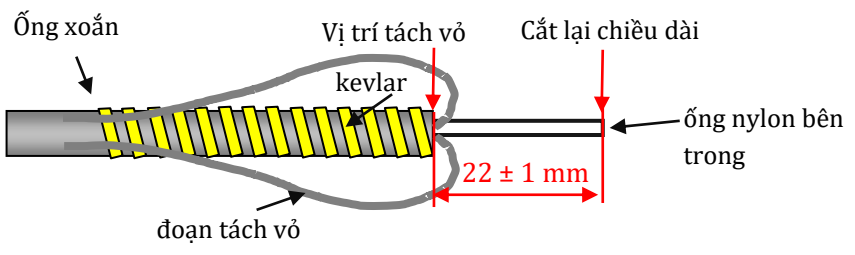
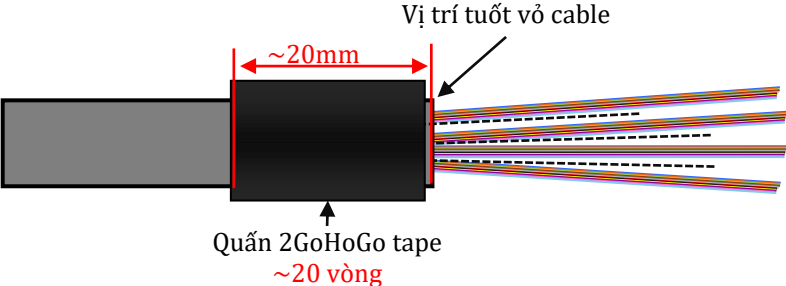
Trang: 1/9

## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN



Tên công đoạn áp dụng : Branching + Part		Số PS : 001-4-PS-005-0276	Phiên bản:	2
Branching - Trunk cable 288F, No Pulling eye, L1=2.5M, L2=3.5M		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0483 /spec : JD-27-24-0029		
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		
	<p>3. 3. Cố định nhóm ống chuẩn bị:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Dán băng keo vàng cố định 4 ống của mỗi tầng tại vị trí ~50mm và gắn clamp nhận diện thứ tự</li><li>- Dùng băng keo 2 mặt cố định các tầng của các nhóm ống lại với nhau ở vị trí mép ống như hình</li><li>- Thứ tự nhận diện này cũng là thứ tự xỏ fiber vào ống.</li></ul>	<div><p>Thứ tự nhận diện ống</p></div> <div><p>Gắn clamp nhận diện thứ tự ống</p><p>1-&gt;24</p></div>		
<p>4. Part vật tư vào các ống Furcation tube: part 2 đầu giống nhau</p>				
	<p>4.1. Lồng vật tư theo thứ tự như hình.</p>			
	<p>4.2. Dùng viết mark đánh mark tách 2 bên ống Furcation tube của đầu làm connector như hình.</p>			

Trang: 2/9


## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Branching + Part		Số PS : 001-4-PS-005-0276	Phiên bản: 2
Branching - Trunk cable 288F, No Pulling eye, L1=2.5M, L2=3.5M		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0483 /spec : JD-27-24-0029	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
	<p>4.3. Dùng jig xẻ cord tách ống đến vị trí dấu mark tách cord.</p> <p>* Chú ý: + Đoạn xẻ cord 2 phần bằng nhau: <b>OK</b>. + Ngược lại: <b>NG</b>.</p>		
	<p>4.3. Cố định kevlar xung quanh ống và đoạn tách vỏ như hình.</p> <p>4.4. Cắt lại chiều dài ống nylon tube bên trong như hình.</p>		
5. Quấn băng keo 2GoHugo vị trí tuốt vỏ cable: 2 đầu giống nhau	<p>- Quấn băng keo đen (2GoHugo ) cố định vị trí cable (mục đích cố định ống branching pipe và ngăn keo tràn ra ngoài cable )</p>		

## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

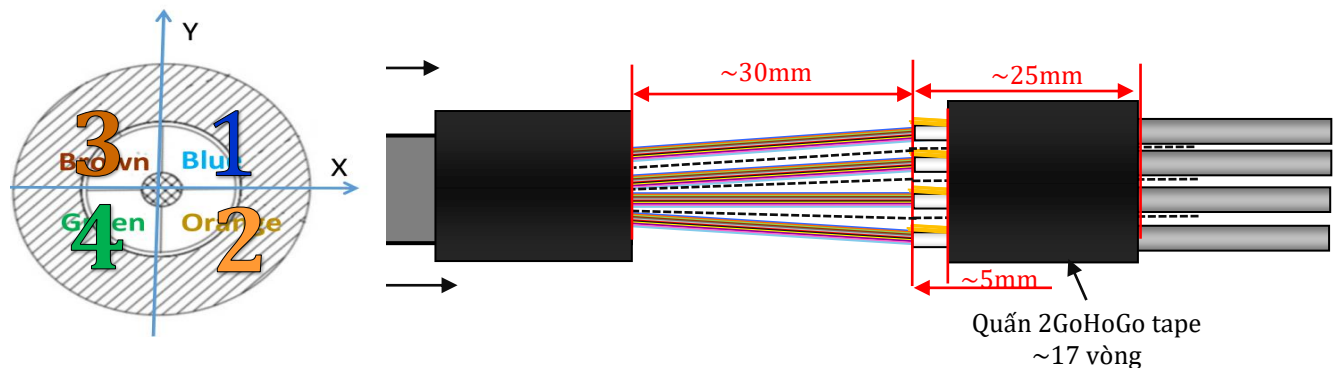
Tên công đoạn áp dụng : Branching + Part		Số PS : 001-4-PS-005-0276	Phiên bản:	2																												
Branching - Trunk cable 288F, No Pulling eye, L1=2.5M, L2=3.5M		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0483 /spec : JD-27-24-0029																														
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa																														
6. Xỏ fiber vào ống Furcation tube :	6.1. Nhận diện thứ tự dấu mark trên fiber để xỏ vào ống Reforcing tube như bảng bên.																															
	6.2. . Đặt fiber vào gá theo thứ tự từ 1 -> 24 của bảng nhận diện bên.	<div><div><div>Mark trên fiber</div><div>1 mark</div><div>2 mark</div><div>3 mark</div><div>4 mark</div><div>1 mark lớn</div><div>1 mark lớn 1 mark nhỏ</div></div><div><div>Thứ tự xỏ fiber</div><div><div><div></div></div></div><div><div></div></div><div><div></div></div><div><div></div></div><div><div></div></div><div><div></div></div><div><div></div></div></div></div>																														
	6.3. Đặt cable sao cho fiber nhóm 1->4 cùng hướng với vị trí ống như hình bên.	<table><tr><td>Nhóm 1 (Băng keo số 1)</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr><tr><td>Nhóm 2 (Băng keo số 2)</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td></tr><tr><td>Nhóm 3 (Băng keo số 3)</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td></tr><tr><td>Nhóm 4 (Băng keo số 4)</td><td>19</td><td>20</td><td>21</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td></tr></table>			Nhóm 1 (Băng keo số 1)	1	2	3	4	5	6	Nhóm 2 (Băng keo số 2)	7	8	9	10	11	12	Nhóm 3 (Băng keo số 3)	13	14	15	16	17	18	Nhóm 4 (Băng keo số 4)	19	20	21	22	23	24
	Nhóm 1 (Băng keo số 1)	1	2	3	4	5	6																									
	Nhóm 2 (Băng keo số 2)	7	8	9	10	11	12																									
Nhóm 3 (Băng keo số 3)	13	14	15	16	17	18																										
Nhóm 4 (Băng keo số 4)	19	20	21	22	23	24																										
6.4. Xỏ lần lượt nhánh fiber theo thứ tự từ 1-> 24 vào các ống Furcation đã được nhận diện theo thứ tự từ 1->24. <u>Chú ý:</u> với ống dài trên 2m thì cần xịt phần trước khi xỏ	<div><div><div><div>Y</div><div>X</div></div><div><div>3</div><div>1</div><div>4</div><div>2</div></div><div><div>Brown</div><div>Blue</div><div>Green</div><div>Orange</div></div></div><div><div><div>~30mm</div></div><div><div>Fiber thẳng, không bị xoắn</div></div></div><div><div><div>1</div><div>2</div><div>3</div><div>4</div><div>5</div><div>6</div><div>7</div><div>8</div><div>9</div><div>10</div><div>11</div><div>12</div><div>13</div><div>14</div><div>15</div><div>16</div><div>17</div><div>18</div><div>19</div><div>20</div><div>21</div><div>22</div><div>23</div><div>24</div></div></div></div>																															
6.5. Đẩy ống Furcation đến vị trí cách điểm tuốt vỏ ~30mm.	- Chú ý: Khi xỏ fiber vào ống thì fiber phải thẳng, không bị xoắn hoặc cong.																															

Trang: 4/9

Tên công đoạn áp dụng : Branching + Part		Số PS : 001-4-PS-005-0276	Phiên bản:	2
Branching - Trunk cable 288F, No Pulling eye, L1=2.5M, L2=3.5M		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0483 /spec : JD-27-24-0029		
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		

### 5. Quấn băng keo 2GoHougo vị trí tuốt đầu ống Furcation tube : 2 đầu giống nhau

- Quấn băng keo đen (2GoHogo ) cố định vị ống Reinforcing tube ( mục đích cố định ống branching pipe và ngăn keo tràn ra ngoài ống )



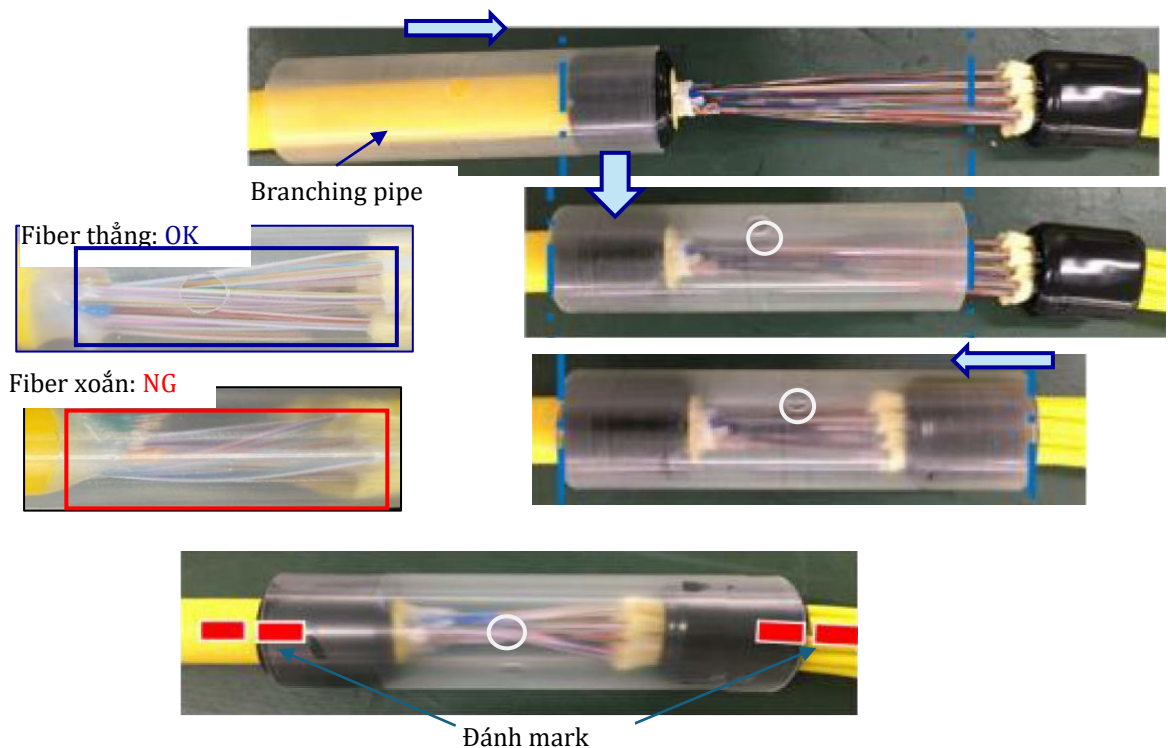
### 6. Cố định branching pipe: 2 đầu giống nhau

6.1. Đẩy ống Branching pipe qua vị trí quấn băng keo phía cable như hình bên.


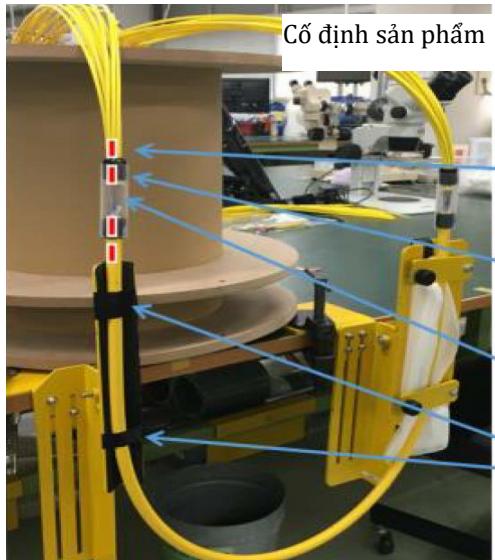
6.2. Đẩy ống Reinforcing tube vào branching pipe.

**Chú ý:** fiber vị trí trong ống phải thẳng, không bị xoắn.


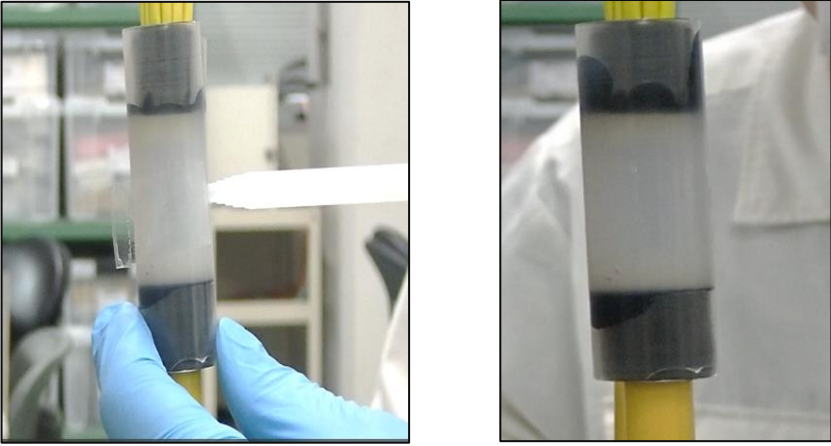



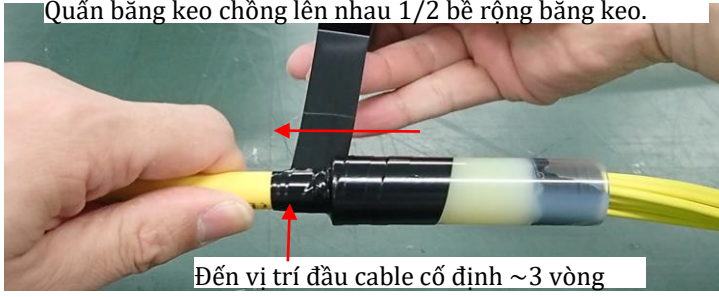
6.3. Đánh mark lên vị trí branching pipe, cable và ống reinforcing tube để kiểm soát fiber xoắn khi bơm keo.











Tên công đoạn áp dụng : Branching + Part		Số PS : 001-4-PS-005-0276	Phiên bản: 2
Branching - Trunk cable 288F, No Pulling eye, L1=2.5M, L2=3.5M		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0483 /spec : JD-27-24-0029	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
7. Bơm keo Hernon Tuffbond 302 ống branching pipe: 2 đầu giống nhau	7.1. Cố định sản phẩm lên giá. Giữ thẳng vị trí bơm keo 2 đầu.	 <p>Cố định sản phẩm</p>	
	7.2. Bơm keo (Hernon Tuffbond 302) như hình.	<p>Dấu mark kiểm soát fiber xoắn</p> <p>Fiber branching phải thẳng</p> <p>Lỗ kim trên branching pipe</p> <p>TOP 2GoHoGo tape</p> <p>Keo vừa đến vị trí này</p> <p>BOTTOM 2GoHoGo tape</p> <p>Keo điền đầy đến vị trí này.</p> <p>Over flow less than 10mm (= 1/2 2GoHoGo tape)</p> <p>Adhesive reach top 2GoHoGo tape completely</p> <p>Adhesive not over 1/2 TOP 2GoHoGo tape</p> <p>(10mm)</p> <p>Băng keo</p> <p>Dùng băng keo vàng bịt kín lỗ bơm keo để ngăn keo tràn ra ngoài.</p> <p>Khi keo đến vị trí băng keo Gohogo tape phía ống Reinforcing tube-&gt; giảm tốc độ bơm .</p> <p>Khi keo điền đầy branching pipe -&gt; ngưng bơm.</p>	

## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN


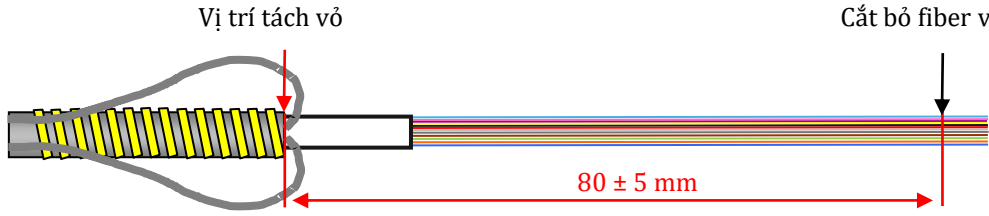
Tên công đoạn áp dụng : Branching + Part		Số PS : 001-4-PS-005-0276	Phiên bản: 2
Branching - Trunk cable 288F, No Pulling eye, L1=2.5M, L2=3.5M		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0483 /spec : JD-27-24-0029	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
	<p>7.3. Thời gian chờ keo khô <b>~30 phút</b>.</p> <p>7.4. Kiểm tra keo điền đầy branching pipe:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Không bọt khí bên trong branching pipe.</li> <li>- Keo không tràn ngược bên trong cable hoặc ống Reinforcing tube :</li> </ul> <p>+ Keo <b>&lt;10mm</b>( 1/2 băng keo ) : <b>OK</b>, Ngược lại: <b>NG</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Keo không tràn ngoài branching pipe (vị trí quấn băng keo đầu cable và ống Reinforcing tube).</li> </ul>	  <p>~20mm                      ~20mm</p> 	
8. Quấn băng keo GoHogo phủ ngoài branching pipe:	<p>8.1. Quấn băng keo phủ ngoài branching pipe vị trí như hình.</p> <p>8.2. Cách quấn :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Cố định đầu băng keo ở vị trí branching pipe như hình.</li> <li>+ Quấn chồng mỗi lớp ~1/2 bề rộng băng keo ngược ra phía cable .</li> </ul> <p>Chú ý: Khi quấn miết băng keo ôm sát branching pipe và cable.</p>	<p>Cố định đầu băng keo vị trí này</p>  <p>Quấn băng keo chồng lên nhau 1/2 bề rộng băng keo.</p>  <p>Đến vị trí đầu cable cố định ~3 vòng</p>	


## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Branching + Part		Số PS : 001-4-PS-005-0276	Phiên bản: 2
Branching - Trunk cable 288F, No Pulling eye, L1=2.5M, L2=3.5M		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0483 /spec : JD-27-24-0029	
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
	<p>+ Quấn băng keo về vị trí đầu còn lại đến vị trí Reinforcing tube cố định ~3 vòng.</p> <p>+ Quấn băng keo về vị trí branching pipe.</p> <p>- Kiểm tra băng keo đã được quấn sát, không bị hở.</p>	<p>Quấn băng keo chồng lên nhau 1/2 bề rộng băng keo.</p>  <p>Đến vị trí đầu reinforcing tube cố định ~3 vòng</p>  <p>Cắt băng keo vị trí này.</p>   	



## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Branching + Part		Số PS : 001-4-PS-005-0276	Phiên bản:	2
Branching - Trunk cable 288F, No Pulling eye, L1=2.5M, L2=3.5M		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0483 /spec : JD-27-24-0029		
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		
9. Cắt lại fiber	- Cắt lại chiều dài các nhánh fiber theo chiều dài như hình bên.	<div><div><div>Vị trí tách vỏ</div><div>Cắt bỏ fiber vị trí này</div></div></div>		
				Trang: 9/9

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụng : Branching + Part			Số PS : 001-4-PS-005-0276		Phiên bản:	2
Branching - Trunk cable 288F, No Pulling eye, L1=2.5M, L2=3.5M			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0483 /spec : JD-27-24-0029			
HISTORY						
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người soạn thảo	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
10/15/2024	PhucHTH	2	- Kiểm tuốt vỏ ống Furcation: Dùng lỗ trong cùng	- Kiểm tuốt vỏ ống Furcation: Dùng lỗ thứ 2 từ trong ra	- Update theo SUG000000096179	TienCTC
8/5/2024	Phuonglta	1	-	-	Ban hành mới	ThắngVĐ