


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : FERRULE MT	Số PS : 001-5-PS-010-0006	Phiên bản: 28
Tên sản phẩm: NF MODULE	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0398, 4-OP-0215, 0216, 0217, 0218	

I. Phạm vi áp dụng: SẢN PHẨM NF MODULE SỬ DỤNG FERRULE MT4, MT8 KHÔNG CHẤM MEDOME

II. Nội dung:

Dụng cụ chuẩn bị.



Hộp cắt fiber



Dao cắt



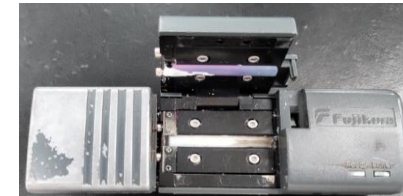
Máy sấy ferrule



Tăm cước chấm keo epotek



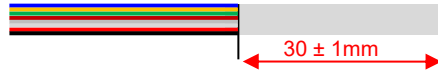
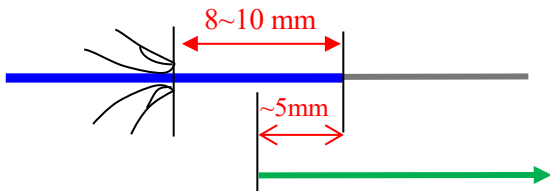
Holder fiber


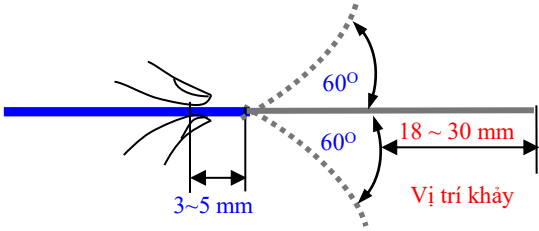
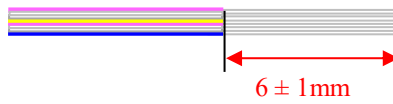
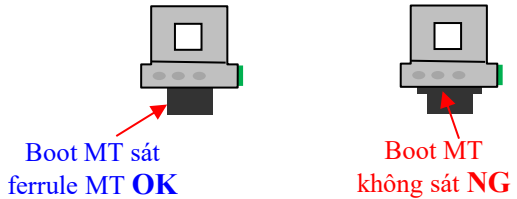

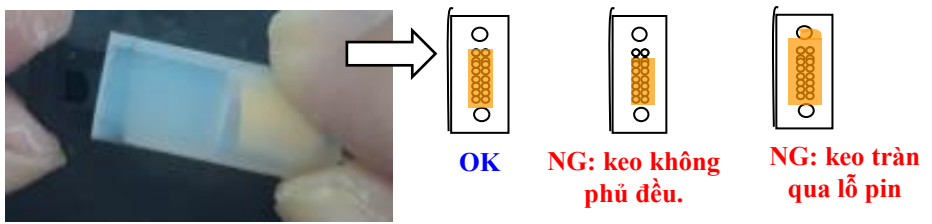


Máy Strip fiber



Đồng hồ bấm

Các bước thực hiện & Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
<p>1. Tuốt vỏ fiber</p> <p>- Tuốt vỏ đoạn fiber $30 \pm 1\text{mm}$ như hình tính từ đầu fiber.</p> <p><u>Lưu ý:</u> Chỉ strip 1 lần. Khi strip lần 2 trở đi (strip rework) Leader phải xác nhận lại chiều dài sản phẩm trước khi strip.</p>	
<p>2. Vệ sinh và khẩy fiber</p> <p>2.1 Vệ sinh fiber:</p> <p>- Vệ sinh lần 1: Tay cầm cách điểm strip: 8 ~ 10mm, vệ sinh từ điểm strip kéo thẳng ra, chỉ vệ sinh fiber 1 lần duy nhất, sau đó bỏ tờ giấy này đi.</p> <p>- Vệ sinh lần 2: Lấy tờ giấy khác, vệ sinh 3-5 lần từ trong điểm strip ~ 5mm kéo thẳng ra.</p> <p>- Kiểm tra đảm bảo không còn vỏ UV trên fiber trần sau khi vệ sinh</p>	 <p>Vệ sinh từ vị trí 5mm này đi ra.</p>

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD		
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Tên công đoạn áp dụng : FERRULE MT	Số PS : 001-5-PS-010-0006	Phiên bản: 28
Tên sản phẩm: NF MODULE	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0398, 4-OP-0215, 0216, 0217, 0218	
Các bước thực hiện & Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
<p>2.2 Khay fiber:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dùng đầu ngón tay khay fiber 3 lần/hướng theo 2 hướng lên-xuống, góc khay 60°/hướng. - Vị trí khay: 18~30mm tính từ đầu fiber trần. 		
<p>3. Cắt & vệ sinh Fiber.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cắt fiber chiều dài như hình - Vệ sinh 1~2 lần bằng giấy dusper thấm cồn. 		
<p>4. Gắn Boot MT vào ferrule</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gắn Boot MT vào sát trong ferrule MT 		
<p>5. Chấm keo trong rãnh Fiber của MT & hút keo.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Chấm keo Epotek vào cửa sổ MT - Nếu keo tràn → vệ sinh bề mặt kim loại MT bằng giấy dusper thấm cồn. 		
<ul style="list-style-type: none"> - Hút keo lên bề mặt Ferrule bằng máy hút chân không 		

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : FERRULE MT

Số PS : 001-5-PS-010-0006

Phiên bản:

28

Tên sản phẩm: NF MODULE

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0398, 4-OP-0215, 0216, 0217, 0218

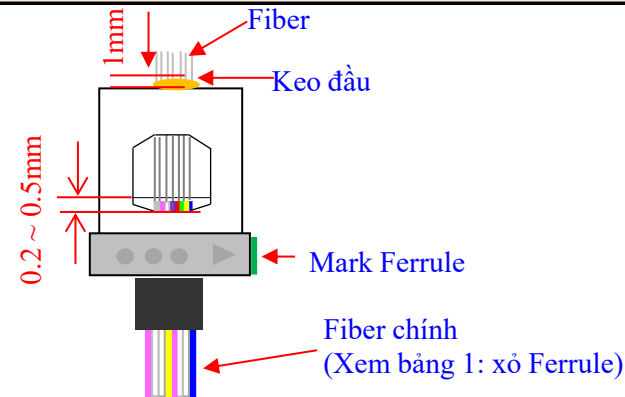


Các bước thực hiện & Yêu cầu công đoạn

Hình ảnh minh họa

6. Xỏ Fiber vào MT Ferrule.

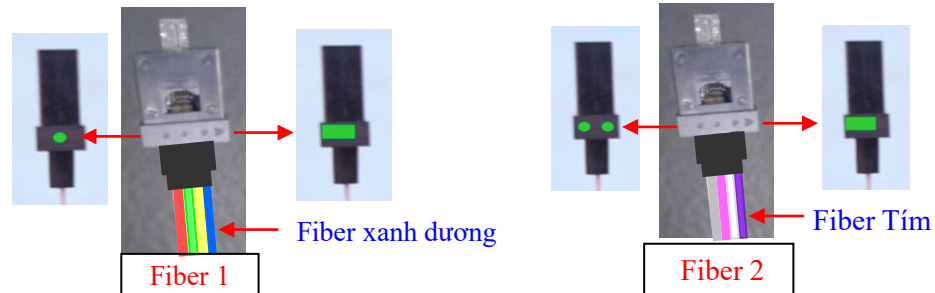
- Đặt cửa sổ Ferrule hướng lên
- Fiber chính cùng hướng với dấu mark Ferrule.
- Kiểm tra Fiber nằm trong các lỗ Ferrule MT như hình
- Xỏ đến khi thấy vỏ màu Fiber trong vùng cửa sổ MT khoảng 0.2 ~ 0.5mm: OK
- Chấm keo đầu MT nếu thấy keo không đủ 1mm. Không được chấm trực tiếp vào cửa sổ MT



BẢNG 1: XỔ FERRULE


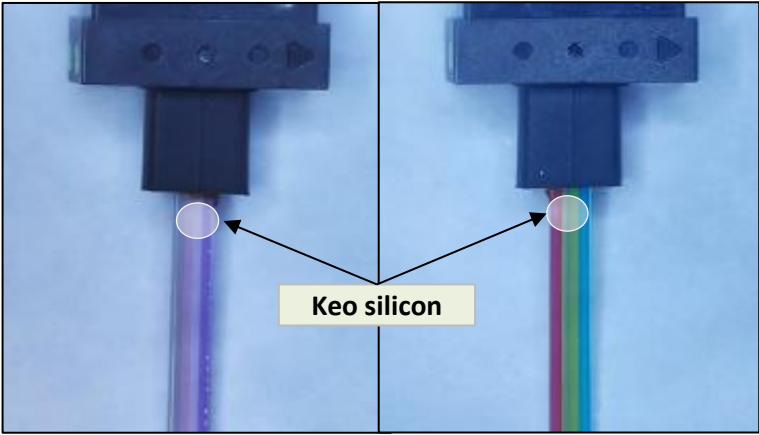
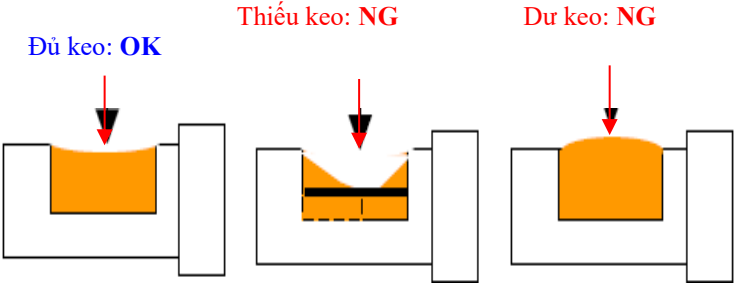

Loại Fiber	Fiber	Ferrule	Màu Fiber chính	Mark trên Ferrule MT	
				Mark bên phải	Mark bên trái
Ribbon 4	Fiber 1	4MT-P1	Xanh dương	Xanh	1 Chấm Xanh
	Fiber 2	4MT-P2	Tím	Xanh	2 Chấm Xanh
Ribbon 4	Fiber 1	4MT	Xanh dương	Xanh	-
Ribbon 8	Fiber 1	8MT-P1	Xanh dương	Vàng	1 Chấm Vàng
	Fiber 2	8MT-P2	Xanh dương	Vàng	2 Chấm Vàng
Ribbon 8	Fiber 1	8MT	Xanh dương	Vàng	-



* Loại Fiber Ribbon 4



* Loại Fiber Ribbon 8



FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD		
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Tên công đoạn áp dụng : FERRULE MT	Số PS : 001-5-PS-010-0006	Phiên bản: 28
Tên sản phẩm: NF MODULE	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0398, 4-OP-0215, 0216, 0217, 0218	
Các bước thực hiện & Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
<p>Đối với MT4 tách từ fiber ribbon 8:</p> <p>- Chấm keo Silicon vào phía fiber được tách giữa sợi ribbon 8.</p> <p><i>*Chú ý: Keo silicon không chạm đuôi boot (cách đuôi boot khoảng 1 mm, không cần bao quanh hết fiber, không cần chấm dài theo fiber</i></p>		
<p>7. Heat Ferrule</p> <p>- Đặt Ferrule vào máy heat :</p> <p>- Kiểm tra đuôi boot phải sát ferrule MT.</p> <p>- Heat : 15 phút , nhiệt độ 100 ± 5°C</p> <p>- Sau 2 ~3 phút , kiểm tra mức keo:</p> <p>+ Chấm thêm keo vào cửa sổ MT (nếu thiếu), không để keo tràn qua cửa sổ</p> <p>+ Chấm keo đầu (nếu thiếu)</p>		
<p><i>* Kiểm tra ngoại quan dưới microscope sau khi heat xong:</i></p> <p>+ Keo Epotek phải phủ tất cả Fiber trần ,không thiếu keo, nếu thấy Fiber trần nổi lên => NG.</p> <p>+ Keo Epotek không được nhô cao quá cửa sổ MT .</p>	 <p>Keo cao hơn cửa sổ MT: NG</p>	

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụng : FERRULE MT			Số PS : 001-5-PS-010-0006		Phiên bản:	28
Tên sản phẩm: NF MODULE			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0398, 4-OP-0215, 0216, 0217, 0218			
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người ban hành	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
22/11/2022	Hạ	24	1. Mục 2 bằng giá chỉ sử dụng fiber. 	: Vệ sinh 5-6 lần cồn (tối đa 10 lần) lấy dusper cho 1 1. Mục 2: Vệ sinh fiber : Áp dụng vệ sinh 2 lần Thêm nội dung: Vị trí khay: 18~30mm tính từ đầu fiber trần	1. Áp dụng theo 4-OP-0398. Action để cải thiện fiber gãy	Trâm
5/1/2023	Hạ	25	1: NA	1. Dụng cụ chuẩn bị thêm hình tấm cước Mục 5: thêm hình chấm keo theo loại tấm	1. Áp dụng theo Record 4-Pr-007-4-Fo-0007-4-RC-0063	Nguyễn
13/10/2023	Hà	26	Mục 4.1. Kiểm tra đầu ferrule MT dưới kính hiển vi trước khi làm ferrule	Bỏ mục 4.1. Kiểm tra đầu ferrule MT dưới kính hiển vi trước khi làm ferrule Mục 6: Cập nhật hình ảnh chấm keo silicon.	Cập nhật mục kiểm và hình ảnh tại công đoạn.	Nguyễn
19/10/2023	Hạ	27	Mục 6: - Fiber xanh dương cùng hướng với dấu mark Ferrule - Thử tự thao tác Chấm keo silicon -> Bảng 1 Xỏ ferrule	Mục 6: - Fiber chính cùng hướng với dấu mark Ferrule - Thử tự thao tác Bảng 1 Xỏ ferrule -> Chấm keo silicon	Cập nhập thứ tự thao tác	Nguyễn
9/9/2024	Hạ	28	Mục 3. Cắt & vệ sinh Fiber: - Cắt fiber chiều dài như hình	- Cắt fiber chiều dài như hình	Thêm hướng dẫn	Nguyễn