

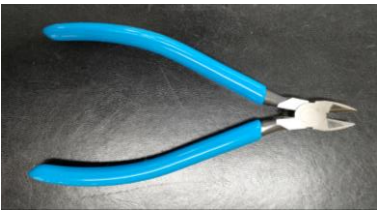


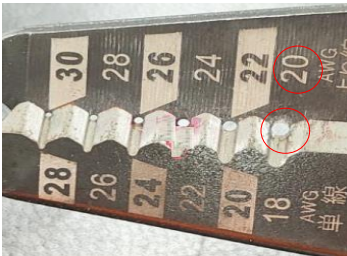



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN


Tên công đoạn áp dụng : Markstrip-Branching	Số PS : 001-4-PS-008-0099	Phiên bản:	1
Tên sản phẩm: 12MPO Lenovo	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0471 /spec : HE-1295-902....		

I. Phạm vi áp dụng: Các code được gán theo DMS

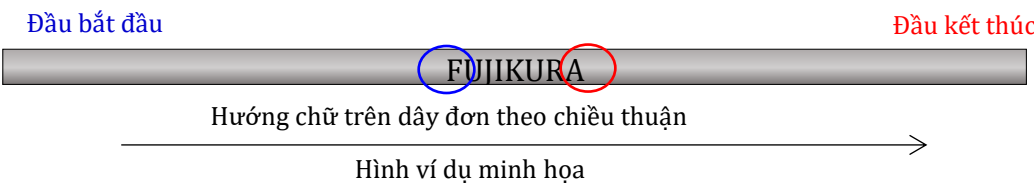
II. Nội dung:

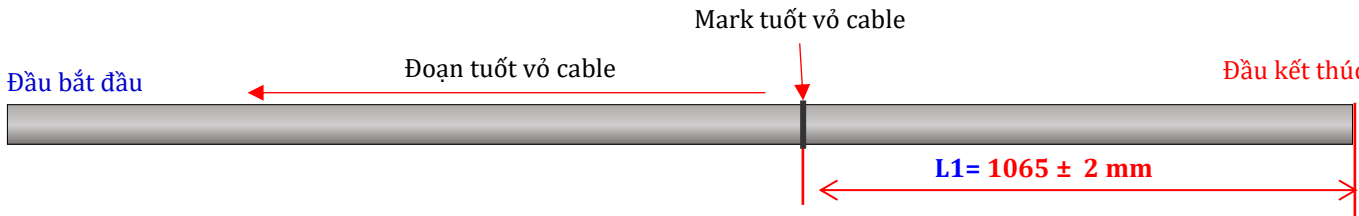
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
* Chuẩn bị dụng cụ:	<ul style="list-style-type: none"> - Kiềm tuốt cord - Kiềm cắt cord - Kiềm cắt kevlar 	 Kiềm tuốt cord  Kiềm Cắt cord  Kiềm Cắt kevlar
	- Kiềm tuốt vỏ cord	  <p>Kiềm tuốt vỏ ống (Sử dụng lỗ 20 -lỗ trong cùng để tuốt vỏ)</p>
	- Máy heat ống heat	

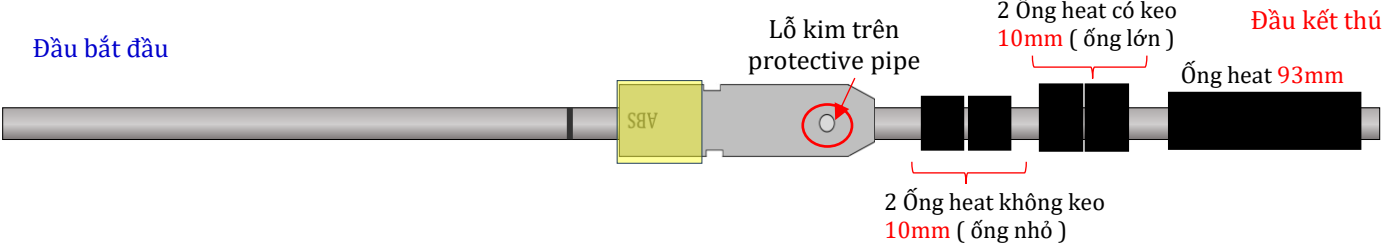
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

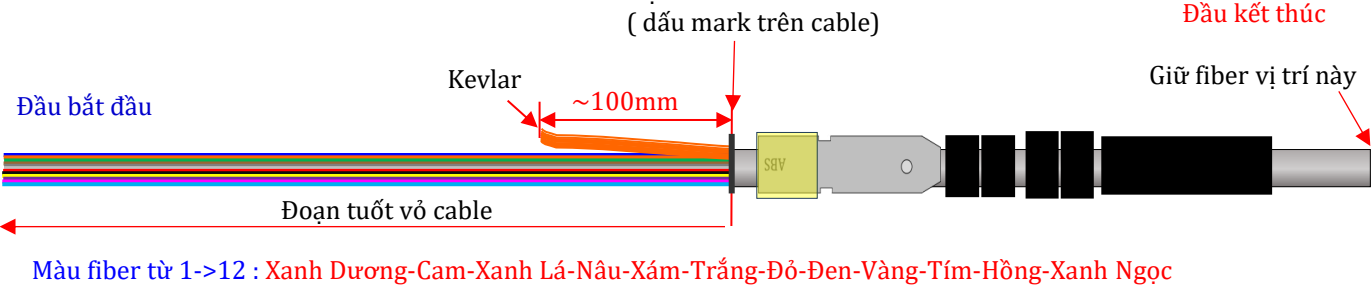
Tên công đoạn áp dụng : Markstrip-Branching	Số PS : 001-4-PS-008-0099	Phiên bản:	1
Tên sản phẩm: 12MPO Lenovo	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0471 /spec : HE-1295-902....		

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
----------------	-------------------	-------------------

1. Cách nhận diện đầu :	<p>VD: Chữ in trên dây đơn theo chiều thuận là: FUJIKURA</p> <ul style="list-style-type: none">- Đầu bắt đầu (S side): Ký tự đầu tiên của dây chữ - F.- Đầu kết thúc (E side): Ký tự cuối cùng của dây chữ - A.	
-------------------------	---	--

2. Tuốt vỏ cable cho đầu bắt đầu:	2.1. Đánh mark lên cable như hình bên. (Cần kiểm soát chiều dài đầu MPO nên sẽ đánh mark tính từ đầu kết thúc)	
-----------------------------------	---	--

2.2.Lồng vật tư vào cable theo thứ tự và hướng vật tư như hình (lồng phía đầu kết thúc)	
---	---

2.3. Tuốt vỏ cable : + Đầu bắt đầu : (Dùng kẹp giữ cố định đầu kết thúc trước khi strip để tránh fiber tuột khi strip) - Tuốt vỏ cho branching từ vị trí dấu mark ra ngoài. - Cắt kevlar ~100 mm .	
--	--

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Markstrip-Branching

Số PS : 001-4-PS-008-0099

Phiên bản:

1


Tên sản phẩm: 12MPO Lenovo

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0471 /spec : HE-1295-902....



Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa															
3. Branching	<p>3.1. Thao tác branching theo hướng dẫn của PS chung:</p> <p>3.2. Chiều dài ống chuẩn bị sau khi aging:</p> <ul style="list-style-type: none">- Kiểm 100 % chiều dài ống đôi như hình bên.Chỉ cắt lại chiều dài nếu ống dài hơn chuẩn.- 1 sản phẩm sử dụng 4 ống đôi.- Nếu ống bị hụt sau aging -> strip vỏ cho chiều dài ống nylon bằng chiều dài vỏ cord.- Nếu ống nylon dài hơn vỏ -> cắt ống nylon bằng chiều dài vỏ cord. <p>3.3. Chuẩn bị ống như hình.</p> <ul style="list-style-type: none">- 1 đầu tuốt cord cho branching ~6mm, nếu kevlar tuốt dùng keo takpak cố định kevlar và đầu ống sau đó cắt lại kevlar như hình.- 1 đầu còn lại tách cord đến vị trí như hình bên. <p>3.4. Cắt bỏ fiber màu Xám-Trắng-Đỏ-Đen ở vị trí cách điểm tuốt vỏ ~10mm sau bước chấm keo Hi supper 5 cố định fiber và cord ở công đoạn branching.</p> <p>3.5. Thứ tự đặt fiber trong branching plate:</p> <ul style="list-style-type: none">- Xỏ 2 màu fiber vào ống đôi theo thứ tự 4 màu fiber như hình bên, màu fiber chính của mỗi nhóm ống đôi là : Xanh Dương, Cam, Xanh Lá, Nâu.- Thứ tự đặt ống đôi trong branching plate.* Nếu fiber bị xoắn, có thể đổi thứ tự các ống đôi lại với nhau, nhưng đảm bảo màu fiber chính nằm của các nhóm ống nằm cùng hướng.	<p>Chiều dài sau aging (L)</p> <p>4005 ± 10mm</p> <p>145 ± 5mm</p> <p>6 ± 1mm</p> <p>2 ~ 3 mm</p> <p>Chấm 1 ít keo takpak (nếu kevlar tuốt)</p> <p>Kevlar</p> <p>Vị trí tách vỏ cord</p> <p>Đầu cord</p> <p>- Kiểm tra chênh lệch 2 đầu ống sau khi tách > 3mm -> Cắt lại 2 đầu ống bằng nhau</p> <p>Vị trí tuốt vỏ</p> <p>Cắt bỏ fiber: Xám-Trắng-Đỏ-Đen ~10 mm</p> <p>Thứ tự lồng fiber trong ống đôi</p> <table><tr><th>Ống đôi</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th></tr><tr><td>Màu fiber lồng vào ống</td><td>1 (Xanh Dương)</td><td>2 (Cam)</td><td>3 (Xanh Lá)</td><td>4 (Nâu)</td></tr><tr><td></td><td>12 (Xanh Dương)</td><td>11 (Cam)</td><td>10 (Xanh Lá)</td><td>9 (Nâu)</td></tr></table> <p>Hướng người</p> <p>Thứ tự fiber trong branching plate</p>	Ống đôi	1	2	3	4	Màu fiber lồng vào ống	1 (Xanh Dương)	2 (Cam)	3 (Xanh Lá)	4 (Nâu)		12 (Xanh Dương)	11 (Cam)	10 (Xanh Lá)	9 (Nâu)
Ống đôi	1	2	3	4													
Màu fiber lồng vào ống	1 (Xanh Dương)	2 (Cam)	3 (Xanh Lá)	4 (Nâu)													
	12 (Xanh Dương)	11 (Cam)	10 (Xanh Lá)	9 (Nâu)													

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Markstrip-Branching	Số PS : 001-4-PS-008-0099	Phiên bản:	1
Tên sản phẩm: 12MPO Lenovo	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0471 /spec : HE-1295-902....		

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
----------------	-------------------	-------------------

4. Heat ống heat phủ ngoài vị trí protective pipe: Sau khi bơm keo stycast.

4.1. Heat 2 ống heat không keo (ống nhỏ)

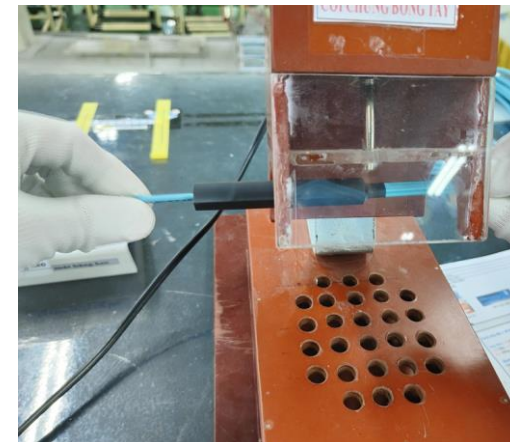
- Đẩy ống heat nhỏ 10mm lên vị trí đầu protective pipe -> heat ống ôm sát đầu cord , tiếp tục đẩy ống heat thứ 2 lên vị trí đã heat, heat thêm lần nữa.

Ống heat 10mm



4.2. Heat 2 ống heat có keo (ống lớn)

- Heat lần lượt 2 ống heat lớn 10mm ở vị trí ống heat không keo.



4.3. Heat ống heat 93mm

- Đẩy ống heat 93mm phủ ngoài vị trí ống heat 10mm và protective pipe -> Heat ống ôm sát protective pipe, đầu cord

Ống heat 93mm



4.4. Kiểm tra :

- Ống heat ôm sát, không bị chảy cord , vị trí heat không bị biến dạng.

- Không có khoảng hở giữa ống heat và đầu cord.

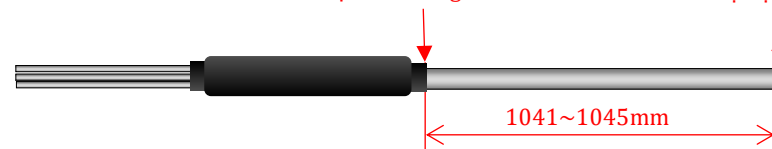


Không có khoảng hở giữa ống heat và đầu cord.


4.5. Kiểm tra chiều dài sau khi heat :

Vị trí đầu ống heat

Vị trí đầu cable
Nếu cable dài hơn 1045mm
thì cắt lại tại vị trí 1045mm



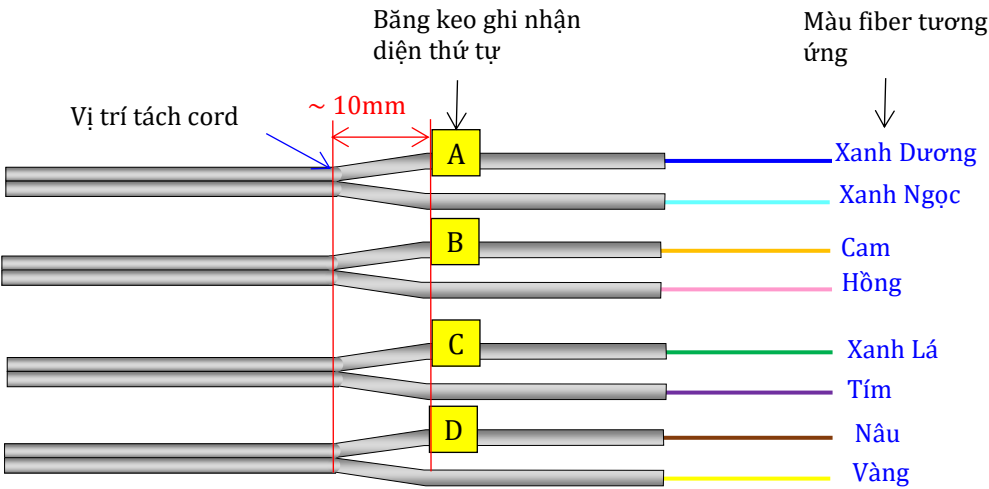
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Markstrip-Branching	Số PS : 001-4-PS-008-0099	Phiên bản:	1
Tên sản phẩm: 12MPO Lenovo	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0471 /spec : HE-1295-902....		


Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
----------------	-------------------	-------------------

5. Dán băng keo điện thứ tự cho công đoạn sau:

- Dán băng keo ghi nhận diện nhóm fiber như hình bên.



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : Markstrip-Branching	Số PS : 001-4-PS-008-0099	Phiên bản:	1
Tên sản phẩm: 12MPO Lenovo	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0471 /spec : HE-1295-902....		

HISTORY

Lịch sử thay đổi/Revision history

Preparing Date Ngày ban hành	Person Người soạn thảo	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
9/18/2024	PhuongLTA	1	-	- Ban hành mới	- Sản phẩm không chạy sub	ThangVD