
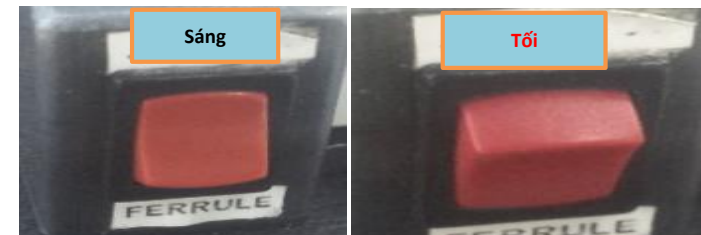
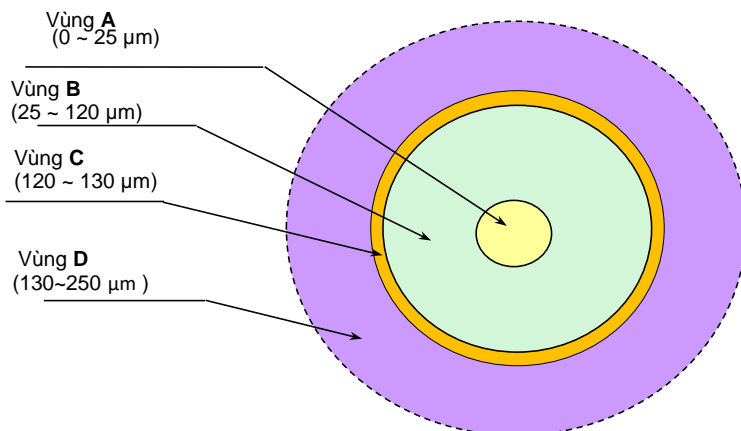


# TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: <b>Endface tại Polishing + Final chuyên FA</b>	Số PS: 000-4-PS-012-0004		Ver: 8
SẢN PHẨM: Áp dụng Fiber <b>SM</b> : Ferrlue SC , LC , APC khách hàng AFL	Tài liệu tham khảo : 207-0184		Trang : 1/2



**- Chỉ áp dụng cho sản phẩm có chế độ mài phẳng(UPC):**  
Chỉnh sáng để kiểm tra vùng Cladding và tối để kiểm tra vùng Ziconia

Vùng (Đường kính)	Tiêu chuẩn		Độ phóng đại
Vùng A (0 ~ 25 μm)	Không có bất kì vết gì .	OK	X400
Vùng B (25 ~ 120 μm)	Vết xước trắng/đen ≤ 3 μm và giới hạn bởi 5 vết	OK	
	Vết xước trắng/đen > 3 μm	NG	
	Vết vỡ có đường kính $\varnothing < 2 \mu m$ và không kể số lượng	OK	
	Vết vỡ đường kính $2 \leq \varnothing \leq 5 \mu m$ và giới hạn bởi 5 vết	OK	
	Vết vỡ có đường kính > 5 μm	NG	
	Không có bất kì vết nứt nào	OK	
Vùng C (120 ~ 130 μm)	Vết xước trắng/đen bề rộng < 3 μm và số lượng bất kì	OK	
	Vết vỡ có đường kính $\varnothing \leq 10 \mu m$ và không kể số lượng	OK	
	Vết vỡ có đường kính $\varnothing > 10 \mu m$	NG	
	Viền keo có bề rộng ≤ 5 μm và không giới hạn số lượng	OK	
	Viền keo >1/4 chu vi đường tròn	NG	
Vùng D (130 ~ 250 μm)	Vết xước trắng/đen ≤ 3 μm và không kể số lượng	OK	
	Vết vỡ có đường kính $\varnothing \leq 10 \mu m$ và không kể số lượng	OK	
	Vết vỡ có đường kính $\varnothing > 10 \mu m$	NG	
Vùng mép vát	Không có keo Epotek dính trên vùng mép vát	OK	Mắt

**Chú ý:** - Phải vệ sinh bề mặt ferrule sạch trước khi đánh giá sản phẩm  
- Vết bẩn yêu cầu được vệ sinh sạch, vết không thể vệ sinh thì đánh giá như lỗi vỡ.  
- Đường kính vết vỡ đo theo biên dạng dài nhất. Thông tin cho Leader nếu thấy lỗi bất thường

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: Endface tại Polishing + Final chuyên FA				Số PS: 000-4-PS-012-0004		Ver: 8
SẢN PHẨM: Áp dụng Fiber SM : Ferrlue SC , LC , APC khách hàng AFL				Tài liệu tham khảo : 207-0184		Trang : 2/2
Revision History						
Date	PIC	Ver	Nội dung		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
30-Nov-18	BungNV	1	-	Ban hành mới theo yêu cầu kĩ sư Khánh	-	Luong TQ
17-Dec-18	BungNV	2	-	Thêm code AAL0046.	-	Luong TQ
3-Jan-19	BungNV	3	Tách code GI sang PS:000-4-PS-012-0005	-	Kĩ sư Khánh yêu cầu	Luong TQ
22-Jul-19	BungNV	4	Tách các code mà khách hàng chưa revise Spec	Các code này đã được revise Spec	Kĩ sư Khánh yêu cầu	Luong TQ
19-Aug-20	My	5	-	-Loại bỏ các code sản phẩm, phạm vi áp dụng theo EICC	- Giảm thời gian revise PS	BaoTG
7-Dec-20	PhucHTH	6	- Thao tác bật sáng tối này dùng để kiểm lỗi vật tư bị nứt	- Chỉ xảy ra trên hàng UPC, Cancel cho hàng APC	- Correct	HuyHM
30/01/2023	Nguyệt	7	-	- Bổ sung chú ý "Phải vệ sinh bề mặt ferrule sạch trước khi đánh giá sản phẩm "	- Đảm bảo chất lượng sản phẩm	ThuongTT
28-Aug-24	Nguyệt	8	-	- Ở Vùng C (120 ~ 130 μm): + add thêm :Viên keo >1/4 chu vi đường tròn là NG.	- Op dễ hiểu và dễ dàng bắt lỗi	Luong TQ