9-WI-003-9-Fo-001	CHECKLIST	DÙNG ĐỂ XEM XÉT C. Phiên bản: 06	AC NGUI CO	KIII IIEN IIA	MIKEIRO	GIII NIIAN	ILLI QUIST	Trang: 1/2	SECTION BUT O
ười ban hành form: Tran	TNM MACHINE TO THE TOTAL T				Ngày hiệu lực: Ngày duyệt trên EIC				
Record: 9-WI-003-9-FC Xác nhận thông tin ret	N PHAM ASA0260 NGHI NGO SAI LASER					1,0512518 9-100 0 1. 報酬報 5,000月			
Code - Tên sản phẩm lỗi Nội dung lỗi: Ngày phát hiện: Số nonconforming liên q Phạm vi retro:	des dods		ô vật tư mapping						
Cách thức/lí do chọn phạ	m vi retro:	Retro 12pcs thuộc lô hou (12 pcs được mapping tr Nếu xác thực tế giống vớ Nếu không đúng với thôn	ên hệ thống thực ới thông tin suy h	tế line đang giữ uận thì PRE chu	yển data mappin	g lại laser			
_	Bång 1	ived knoing dung voi thoi	ng un dieu ua un	i xem xet mo toi	ig reuo.	n Spes () eng b da Roos comu	Kinn-kath		
geldang DQI	STT	Product serial	Laser hệ thống	Laser sai	STT Bịch sp	Bich 60pcs	Thùng lớn	Remark	max (1)
-	1	2400381200-27527	033359	31259	34	516	43	3M	
	2	2400381200-27522	033354	31254	40	516	43		
	3	2400381200-27528	033360	31260	41	516	43	Khui kiểm 3pcs (STT 10, 11, 12) đã đớ	
geoloog W	4	2400381200-27532	033364	31264	45	516	43		
	5	2400381200-27529	033361	31261	51	516	43	bịch, chưa đóng TL. + Nếu có đủ 3pcs trong cộ	t laser sai thì
	6	2400381200-27530	033362	31262	52	516	43	ngưng và thông tin cho PR	
	7	2400381200-27524	033356	31256	56	516	43	mapping lại hệ thống + Nếu không khóp thi báo	thông tin và mỏ
0.84	8	2400381200-27523	033355	31255	58	516	43	rộng retro	
	9	2400381200-27531	033363	31263	59	516	43	30	
	10	2400381200-27525	033357	31257	12	553	#N/A	Lood Nood	
	11 12	2400381200-27526 2400381200-27521	033358	31258 31253	30	553 554	#N/A #N/A		
anh sách retro (Bảng 2	and a state of the	2400381200-27321	033333	31233	30	anti miniquise	HIV/A	aibilg ou thijd so	nan-S
г РО	ID	Tên sản ph	âm	S	pec	Ngà	ship	Số lượng retro (pcs)	Ghi chú
							and the second second		
FPO240029944-1	381200 vi và thông tin retro	FAST-SC-SMA	.U-60-C - WD" thuộc ch	HY-0001-	117#13\$011	one marin osa	p-2024	12 spiritual 2	K
.uu ý: Cập nhật phạm	vi và thông tin retro	vão tab "Control Retro	.U-60-C	HY-0001-	117#13\$011	osci rasini disa	p-2024	12 spiritual 2	14 Sep. 24
.uu ý: Cập nhật phạm Người xem xét nguy co	vi và thông tin retro v r:Hồ Thị Thanh Th	vão tab "Control Retro	.U-60-C - WD" thuộc ch Duyệt bởi trưở	HY-0001- urong trình Tes rong bộ phân:	t report tarn	anfra 10	763	12 spiritual 2	14 Sep. 24
uu ý: Cập nhật phạm gười xem xét nguy co	vi và thông tin retro	vão tab "Control Retro	- WD" thuộc ch Duyệt bởi trướ	HY-0001-	t reportatara	MD LO	76 3	12 spiritual 2	14 Sep. 24
Người xem xét nguy co T Gây ra các lỗi liên c Gây ra các lỗi endfa	vì và thông tin retro v z:Hồ Thị Thanh Th Các nguy cơ quan đến đặc tính quang	vão tab "Control Retro	U-60-C - WD" thuộc ch Duyệt bởi trưở	HY-0001- urong trình Tes rong bộ phân:	Biện pháp troi làm theo PS, J làm theo PS, J	ng trường hợp (BS hướng dẫn (BS hướng dẫn	76 3	12 spiritual 2	14 Sep. 24
gười xem xét nguy co T Gây ra các lỗi liên c Gây ra các lỗi chích các sối ra các lỗi và các lỗi và các lỗi và các sối	vi và thông tin retro v 7:Hồ Thị Thanh Th Các nguy cơ quan đến đặc tính quang ace tu trúc sản phẩm	vão tab "Control Retro	Có	HY-0001- urong trình Tes rong bộ phân:	Biện pháp troo làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS, J	ng trường hợp (BS hướng dẫr (BS hướng dẫr (BS hướng dẫr	76 3	12 spiritual 2	14 Sep. 24
gười xem xét nguy co T Gây ra các lỗi liên c Gây ra các lỗi về cấ Gây ra các lỗi về cấ	vi và thông tin retro v 7:Hồ Thị Thanh Th Các nguy cơ quan đến đặc tính quang ace tu trúc sản phẩm	vào tab "Control Retro	U-60-C - WD" thuộc ch Duyệt bởi trưở	HY-0001- urong trình Tes rong bộ phân:	Biện pháp troo làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS, J	ng trường hợp (BS hướng dẫn (BS hướng dẫn	76 3	12 spiritual 2	14 Sep. 24
Người xem xét nguy co T Gây ra các lỗi liên o Gây ra các lỗi về cá Gây ra các lỗi về cá Gây ra các lỗi về ng Ảnh hưởng trạng th	vi và thông tin retro vi :Hồ Thị Thanh Th Các nguy cơ quan đến đặc tính quang ace iu trúc sản phẩm goại quan	vào tab "Control Retro	Có	HY-0001- urong trình Tes rong bộ phân:	Biện pháp troi làm theo PS, 1 làm theo PS, 1	ng trường hợp BS hướng dẫn BS hướng dẫn BS hướng dẫn BS hướng dẫn	76 3	12 spiritual 2	14 Sep. 24
ruu ý: Cập nhật phạm Người xem xét nguy co T Gây ra các lỗi liên c Gây ra các lỗi về cấ Gây ra các lỗi về cấ Gây ra các lỗi về ng Ánh hưởng trạng th Sai số serial, số nhã Sai số lượng/Loại p	vì và thông tin retro v 2:Hồ Thị Thanh Th Các nguy cơ quan đến đặc tính quang ạce ại trúc sản phẩm goại quan ái của ID (ID đã đóng l ạin sản phẩm, số laser hụ kiện, manual	vào tab "Control Retro	Có	HY-0001- urong trình Tes rong bộ phân:	Biện pháp troi làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS, J PRE in lại nhấ Theo PS hiện	ng trường hợp BS hướng dẫr BS hướng dẫr BS hướng dẫr BS hướng dẫr BS hướng dẫr	76 3	12 Ngày: //	14 Sep. 24
ruu ý: Cập nhật phạm ligười xem xét nguy co T Gây ra các lỗi liên c Gây ra các lỗi về cấ Gây ra các lỗi về cấ Gây ra các lỗi về ng Ánh hưởng trạng th Sai số serial, số nhã Sai số lượng/Loại p Sai số lượng/Loại/N	vì và thông tin retro v 2:Hồ Thị Thanh Th Các nguy cơ quan đến đặc tính quang ạce ịu trúc sản phẩm goại quan ái của ID (ID đã đóng l in sản phẩm, số laser hụ kiện, manual	vào tab "Control Retro	C6 x x x x x	HY-0001- urong trình Tes rong bộ phân:	Biện pháp troi làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS, J PRE in lại nhấ Theo PS hiện Theo PS hiện	ng trường hợp (Đ) (BS hướng dẫn (BS hướng dẫn (BS hướng dẫn (BS hướng dẫn (BS hướng dẫn (BS hướng dẫn)	76 3	12 Ngày: //	14 Sep. 24
gười xem xét nguy co T Gây ra các lỗi liên c Gây ra các lỗi về cấ Gây ra các lỗi về ng Ánh hưởng trang th Sai số serial, số nhà Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng/Loại/N	vì và thông tin retro v 2:Hồ Thị Thanh Th Các nguy cơ quan đến đặc tính quang ạce ại trúc sản phẩm goại quan ái của ID (ID đã đóng l ạin sản phẩm, số laser hụ kiện, manual	vào tab "Control Retro	C6 x x x x x	HY-0001- urong trình Tes rong bộ phân:	Biện pháp troi làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS, J PRE in lại nhấ Theo PS hiện	ng trường hợp BS hướng dẫr	76 3	12 Ngày: //	14 Sep. 24
Người xem xét nguy co T Gây ra các lỗi liên c Gây ra các lỗi về cá Gây ra các lỗi về cá Gây ra các lỗi về ng Ánh hưởng trạng th Sai số serial, số nhà Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng sản ph D Packing sai Test report sai	vi và thông tin retro vi và thông tin retro vi và thông tin retro vi và thố Thị Thanh Th Các nguy cơ quan đến đặc tính quang ace au trúc sản phẩm goại quan ái của ID (ID đã đóng là in sản phẩm, số laser hụ kiện, manual lỗi dung nhãn ẩm/ lẫn lộn sản phẩm k	vào tab "Control Retro	Có x x x x x x	HY-0001- wong trình Tes ying bộ phân: Không	Biện pháp troi làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS, J Theo PS hiện Theo PS hiện Theo PS hiện	ng trường hợp BS hướng dẫr	76 3	12 Ngày: //	14 Sep. 24
ru ý: Cập nhật phạm Người xem xét nguy co T Gây ra các lỗi liên c Gây ra các lỗi về cá Gây ra các lỗi về ng Ánh hưởng trạng th Sai số serial, số nhã Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng sản ph Packing sai Test report sai	vi và thông tin retro vi và thông tin retro vi và thông tin retro vi và thố Thị Thanh Th Các nguy cơ quan đến đặc tính quang ace au trúc sản phẩm goại quan ái của ID (ID đã đóng là in sản phẩm, số laser hụ kiện, manual lỗi dung nhãn ẩm/ lẫn lộn sản phẩm k	vào tab "Control Retro	Có x x x x x x	HY-0001- wong trình Tes yng bộ phân: Không	Biện pháp troi làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS, J Theo PS hiện Theo PS hiện Theo PS hiện	ng trường hợp BS hướng dẫr	76 3	12 Ngày: //	14 Sep. 24
gười xem xét nguy co T Gây ra các lỗi liên c Gây ra các lỗi về ng Anh hưởng trạng th Sai số serial, số nhà Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng sản ph D Packing sai Test report sai Những nguy cơ khá Kem xét các tài liệu/ th	vi và thông tin retro vi và thông tin retro vi và thông tin retro vi và thần Thị Thanh Th Các nguy cơ quan đến đặc tính quang ce nư trúc sản phẩm goại quan ái của ID (ID đã đóng l in sản phẩm, số laser hụ kiện, manual lội dung nhãn ẩm/ lẫn lộn sản phẩm k	vào tab "Control Retro uùy g hay chua?)	Có x x x x x x	HY-0001- wong trình Tes ying bộ phân: Không	Biện pháp trong làm theo PS, I làm theo PS hiện T	ng trường hợp (IBS hướng dẫr (IBS hướng dãr (IBS hư	76 3 "Có"	Ngày: // 16.8	
gười xem xét nguy co T Gây ra các lỗi liên c Gây ra các lỗi về ng Anh hưởng trang th Sai số serial, số nhà Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng sản ph Packing sai Test report sai Những nguy cơ khá Kem xét các tài liệu/ th	vi và thông tin retro vi và thông tin retro vi và thông tin retro vi và thống tin Thanh Th Các nguy cơ quan đến đặc tính quang ce lu trúc sản phẩm goại quan ái của ID (ID đã đóng lu noàn phẩm, số laser hụ kiện, manual lợi dung nhãn ẩm/ lẫn lộn sản phẩm k	vào tab "Control Retro nuyg hay chura?)	Có x x x x x x	HY-0001- wong trình Tes ying bộ phân: Không	Biện pháp troi làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS, J Theo PS hiện Theo PS hiện Theo PS hiện	ng trường hợp (N)	76 3	12 Ngày: //	
gười xem xét nguy co Gây ra các lỗi liên c Gây ra các lỗi liên c Gây ra các lỗi về cá Gây ra các lỗi về ng Anh hưởng trạng th Sai số serial, số nhà Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng sản ph Packing sai Test report sai Những nguy cơ khá tem xét các tài liệu/ th Checksheet dùng đỏ Check list giấy/ File	vì và thông tin retro v 7:Hồ Thị Thanh Th Các nguy cơ quan đến đặc tính quang nce iu trúc sản phẩm goại quan ái của ID (ID đã đóng l in sản phẩm, số laser hụ kiện, manual lội dung nhãn ẩm/ lẫn lộn sản phẩm k c nông tin trước khi retr	vào tab "Control Retro nuy g hay chura?) thi packing ro Nội dung	Có x x x x x x x x x	HY-0001- wrong trình Tes ring bộ phân: Không x	Biện pháp trong làm theo PS, I làm theo PS hiện T	ng trường hợp (D)	76 3 "Có" al có hiển thị	Ngày: // 16.8	
gười xem xét nguy co Gây ra các lỗi liên co Gây ra các lỗi liên co Gây ra các lỗi về ng Anh hưởng trang th Sai số serial, số nhà Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng sản ph Packing sai Test report sai Những nguy cơ khá tem xét các tài liệu/ th Checksheet dùng đơ Check list giấy/ File nhập số laser,)	vì và thông tin retro v 7:Hồ Thị Thanh Th Các nguy cơ quan đến đặc tính quang nce iu trúc sản phẩm goại quan ái của ID (ID đã đóng l in sản phẩm, số laser hụ kiện, manual lội dung nhãn ẩm/ lẫn lộn sản phẩm k c nông tin trước khi retr	vào tab "Control Retro nuy	Có x x x x x x x x x	HY-0001- wrong trình Tes ring bộ phân: Không x	Biện pháp trong làm theo PS, I làm theo PS hiện T	ng trường hợp (D)	p-2024 Z6 3 "Có" al có hiền thị ng cần x	Ngày: // 16.8	
gười xem xét nguy co Gây ra các lỗi liên c Gây ra các lỗi liên c Gây ra các lỗi về cá Gây ra các lỗi về cá Gây ra các lỗi về ng Anh hưởng trạng th Sai số serial, số nhà Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng sản ph Packing sai Test report sai Những nguy cơ khá Cem xét các tài liệu/ th Checksheet dùng đe Check list giấy/ File nhập số laser,) Product serial giấy	vì và thông tin retro v 7:Hồ Thị Thanh Th Các nguy cơ quan đến đặc tính quang nce iu trúc sản phẩm goại quan ái của ID (ID đã đóng l in sản phẩm, số laser hụ kiện, manual lội dung nhãn ẩm/ lẫn lộn sản phẩm k c nông tin trước khi retr	vào tab "Control Retro nuy	Có x x x x x x x x x	HY-0001- wrong trình Tes ring bộ phân: Không x	Biện pháp tron làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS hiện Theo PS hiện Theo PS hiện Theo PS hiện Cần	ng trường hợp (IBS hướng dẫn (IBS hướng (IBS hướng dẫn (IBS hướng dần (IBS hướng (IBS hướn	p-2024 Z6 3 "Có" al có hiền thị ng cần x	Ngày: // 16. S	
gười xem xét nguy co Gây ra các lỗi liên c Gây ra các lỗi liên c Gây ra các lỗi về cá Gây ra các lỗi về cá Gây ra các lỗi về cá Gây ra các lỗi về ng Anh hướng trạng th Sai số serial, số nhà Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng sản ph Packing sai Test report sai Những nguy cơ khá tem xét các tài liệu/ th Checksheet dùng đá Check list giấy/ File nhập số laser,) Product serial giấy Thông tin hướng đã	vi và thông tin retro vi c:Hồ Thị Thanh Th Các nguy cơ quan đến đặc tính quang nce iu trúc sản phẩm goại quan ái của ID (ID đã đóng l in sản phẩm, số laser hụ kiện, manual lợi dung nhãn ẩm/ lẫn lộn sản phẩm k c nông tin trước khi retr c kiểm soát việc thu hồi c excel kiểm soát (quét	vào tab "Control Retro nuy	Có x x x x x x x x x	HY-0001- wrong trình Tes ring bộ phân: Không x	Biện pháp tron làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS hiện Theo PS hiện Theo PS hiện Theo PS hiện Cần	ng trường hợp (IBS hướng dẫt (IBS hướng dãt (IBS hư	p-2024 Z 6 3 "Có" al có hiển thị ng cần x	Ngày: // 16.8 Ngày: // 16.8 Iaser như bảng 1 Ghí chí Nhận từ PRE	
Iguời xem xét nguy co Gây ra các lỗi liên co Gây ra các lỗi liên co Gây ra các lỗi về cá Gây ra các lỗi về cá Gây ra các lỗi về ng Ánh hưởng trạng th Sai số serial, số nhà Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng sản ph Packing sai Test report sai Những nguy cơ khá Cem xét các tài liệu/ th Check list giấy/ File nhập số laser,) Product serial giấy Thông tin hướng dẫ Số hoạch retro	vi và thông tin retro vi c:Hồ Thị Thanh Th Các nguy cơ quan đến đặc tính quang nce iu trúc sản phẩm goại quan ái của ID (ID đã đóng l in sản phẩm, số laser hụ kiện, manual lợi dung nhãn ẩm/ lẫn lộn sản phẩm k c nông tin trước khi retr c kiểm soát việc thu hồi c excel kiểm soát (quét	vào tab "Control Retro nuy	Có X X X X X X X X X X X X X	HY-0001- wrong trình Tes ring bộ phân: Không x	Biện pháp tron làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS hiện Theo PS hiện Theo PS hiện Theo PS hiện Cần	ng trường hợp (IBS hướng dẫn (IBS hướng (IBS hướng dẫn (IBS hướng dần (IBS hướng (IBS hướn	p-2024 Z 6 3 "Có" al có hiển thị ng cần x	Ngày: // 16. //	
ruu ý: Cập nhật phạm ligurời xem xét nguy co T Gây ra các lỗi liên c Gây ra các lỗi về cá Gây ra các lỗi về cá Gây ra các lỗi về cá Gây ra các lỗi về ng Ánh hưởng trạng th Sai số serial, số nhà Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng sàn ph Packing sai Test report sai Những nguy cơ khá Kem xét các tài liệu/ th T Checksheet dùng đổ Check list giấy/ File nhập số laser,) Product serial giấy Thông tin hướng đã Kê hoạch retro T PO/ID	vi và thông tin retro vi c:Hồ Thị Thanh Th Các nguy cơ quan đến đặc tính quang ace in trúc sản phẩm goại quan ái của ID (ID đã đóng l in sản phẩm, số laser hụ kiện, manual lợi dung nhãn ẩm/ lẫn lộn sản phẩm k c kiểm soát việc thu hồ c excel kiểm soát (quét in cho những người liên	vào tab "Control Retro uy	Có x x x x x x x x x x x x x x x x x x	HY-0001- wrong trình Tes ring bộ phân: Không x x x x x	Biện pháp tron làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS hiện Theo PS hiện Theo PS hiện Theo PS hiện Cần	ng trường hợp (IBS hướng dẫt (IBS hướng dãt (IBS hư	p-2024 Z 6 3 "Có" al có hiển thị ng cần x	Ngày: // 16. //	
Người xem xét nguy co T Gây ra các lỗi liên c Gây ra các lỗi liên c Gây ra các lỗi về cá Gây ra các lỗi về cá Gây ra các lỗi về cá Gây ra các lỗi về ng Ánh hưởng trạng th Sai số serial, số nhà Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng/Loại/N Sai số lượng sán ph Packing sai Test report sai Những nguy cơ khá Xem xét các tài liệu/ tt T Checksheet dùng đổ Check list giấy/ File nhập số laser,) Product serial giấy Thông tin hướng đã Kế hoạch retro	vi và thông tin retro vi và thông tin retro vi và thông tin retro vi và thố Thị Thanh The Các nguy cơ quan đến đặc tính quang các là trúc sản phẩm goại quan đái của ID (ID đã đóng là in sản phẩm, số laser hu kiện, manual lỗi dung nhãn lầm/ lẫn lộn sản phẩm kiếc chống tin trước khi retro kiểm soát việc thu hồi ce excel kiểm soát (quét in cho những người liên Số lượng của PO/ID (pcs)	vào tab "Control Retro nuy	Có x x x x x x x x x x x x x x x x x x	HY-0001- wong trình Tes yng bộ phân: Không x x x x x x x x	Biện pháp tron làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS, J làm theo PS hiện Theo PS hiện Theo PS hiện Theo PS hiện Cần	ng trường hợp (IBS hướng dẫt (IBS hướng dãt (IBS hư	p-2024 Z 6 3 "Có" al có hiển thị ng cần x	Ngày: // 16. //	

		CHECKLIST	DÙNG ĐỂ XEM XẾT CÁ	FUJIKURA FIBER OPTICS VI AC NGUY CƠ KHI TIẾN HÀNH		ÉT OUĂ SAU RETRO		
	WI-003-9-Fo-001	21 gag11	Phiên bản: 06		KETHO & OHI THEFT I	Trang: 2/2	114,4-7	42.504.82
Người Số Re	ban hành form: Tra cord: 9-WI-003-9-F	ng NXQ O-001-9-RC-1294	Người duyệt form: Đức T	NM	MAN FOR URAN PROPERTY.	Ngày hiệu lực	: Ngày duyệt	trên EIC
	y trình retro						rates nit g	A. Xac chận thu
Bước	Q	uy trình		Miêu tả		Hình ảnh		Thực hiện bởi
1	Chu	ẩn bị		rial có thể hiện số laser cho sản phần label cho các sản phẩm trong bảng l	927-1	-PRE -PRD		
2	Khui thùng Good	/ bịch lớp 2	Khui kiểm 3pcs trong bản + Nếu có đủ 3pcs trong c lại hệ thống- packing lại + Nếu không khớp, báo I toàn bộ laser trong bịch đ tiếp bước 3	0005	QC packing			
3	Khui bịch	sản phẩm	- Lấy bịch sản phẩm ra, giao sản phẩm và nhãn có laser tương úng vào khay, giao PRD xử lý.					
4	- TH xác nhận đúng số laser nghi ngờ: PRE mapping lại laser trên hệ thống -> line packing tiếp theo bước 5 - TH không tim được số laser nghi ngờ: PRE cho hướng xử lý tiếp theo							PRD
5	Packing bịch sản phẩm -Packing sản phẩm theo PS							QC packing
6	Packing		4 5 1 %	* 314 s	QC packing			
7	Packing	thùng lớn	-Packing sản phẩm theo l	PS 17 composition? doctor prompte of second for provided	dar savn - Tre	e CTT line grap	QC packing	
	Duyệt bởi trưởng t quả sau khi retro nhận kết quả:		main NG	Ngày:	16/5gp/202	3	- 100 gu at	tin kazi ingeli di
	Ngày retro	PO/ID	Số lượng retro (pcs)	Số lượng defect được tim thấy khi retro (pcs)	Phát hiện defect kha	ác Thời gian lưu trữ	Kỹ sư xác nhận	Tổng MH
16	9/2024	381200	3	3	0	Mram	10833	AME .
		Lught nor c	The state of the s	Lucius 1889		mak	men sam figu	ond de mei
* Số N * Ghi	NC: chú: Kết Quả <u>Duyệt bởi trưởng</u>		///	2) trong bang 1 -> xa Ngày: 18. Sep 2U A FOV, MANG RA NGOÀI PHÀI			QAE contro	