HƯỚNG DẪN NÂNG DAO, THAY DAO CLEAVER CT-100, CT-101, CT-105			Г-101, СТ-105
HDCV: 000-5-WI-1057	Version: 4	Trang: 1/17	

I. Mục đích:

Nhằm hướng dẫn cách nâng dao và thay dao cleaver CT-100; CT-101, CT-105

II. Phạm vi áp dụng:

Áp dụng khi nâng dao, thay dao cleaver CT-100; CT-101, CT-105 trong nhà máy FOV

III. Tài liệu tham khảo:

Manual Cleaver CT-100, Manual M-CT101_ENG_04, Manual CT105106_ENG_01

IV. Nội dung:

HƯỚNG DẪN NÂNG DAO, T	ΓΗΑΥ DAO CLEAVER CT-100	, CT-101, CT-105
HDCV: 000-5-WI-1057	Version: 4	Trang: 2/17

1. Hướng dẫn chung cho các thao tác liên quan đến nâng dao và thay dao máy cleaver:

PPE Requirements (Yêu cầu trang bị Phương tiện bảo vệ cá nhân)



KY: Mang bao tay để tránh dao cắt vào tay trong lúc thao tác.

HƯỚNG DẪN NÂNG DAO, T	ΓΗΑΥ DAO CLEAVER CT-100	, CT-101, CT-105
HDCV: 000-5-WI-1057	Version: 4	Trang: 3/17

2. Hướng dẫn nâng dao, thay dao cleaver CT-100

2.1. Nâng dao:

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
1	Xoay vít nâng dao	Điểm mark Vit nâng dao	Dùng lục giác 1.5mm vặn theo chiều kim đồng hồ nửa vòng tròn
2	Reset counter	O O O O Segmented display Menu button	Nhấn nút menu 1 lần và giữ khoảng hơn 3 giây để reset counter vị trí dao cắt như hình minh họa

HƯỚNG DẪN NÂNG DAO, T	ГНАҮ DAO CLEAVER CT-100	, CT-101, CT-105
HDCV: 000-5-WI-1057	Version: 4	Trang: 4/17

2.2. Thay dao

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
1	Mở ốc giữ dao	A NADAS R VGE BLACE MIST RE CLEAN O O	- Đeo bao tay ngón để thực hiện các bước thay dao bên dưới -Dùng lục giác 1.5mm vặn ngược chiều kim đồng hồ để mở lưỡi dao
2	Lấy dao cũ		Di chuyển dao cũ bỏ hộp đựng dao cũ
3	Lắp dao mới	COLE AND ENGLISH OF THE PARTY O	-Dùng lục giác 1.5mm vặn ốc theo chiều kim đồng hồ để cố định lưỡi dao -Xoay vít nâng dao ngược kim đồng hồ 10 vòng để reset về vị trí cắt ban đầu
4	Reset counter	O O O O Segmented display Menu button	-Nhấn nút menu 1 lần và giữ khoảng hơn 3 giây để reset counter (0 0 0 0) vị trí dao cắt như hình -Nhấn nút menu 2 lần và giữ khoảng hơn 3 giây để reset tổng counter (0 0 0 0 0 0) lưỡi dao đã cắt

HƯỚNG DẪN NÂNG DAO, T	ΓΗΑΥ DAO CLEAVER CT-100	, CT-101, CT-105
HDCV: 000-5-WI-1057	Version: 4	Trang: 5/17

3. Hướng dẫn nâng dao, thay dao cleaver CT-101

3.1.Nâng dao

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
1	Xác định vị trí cắt thứ nhất	Black line Bottom of the Black line Red line First position	Vị trí cắt thứ nhất dưới đường đen
2	Xác định vị trí cắt thứ 20	Top of the red line Twentieth position	Vị trí cắt thứ 20 trên đường đỏ
3	Tháo nắp cover	Cover screw	-Dùng lục giác 1.5mm mở ốc nắp cover -Tháo cover ra
4	Mở ốc giữ bệ nâng dao	Loosen these screws half a turn	Dùng lục giác 1.5mm vặn 2 ốc theo chiều mũi tên khoảng nửa vòng

HƯỚNG DẪN NÂNG DAO, T	ГНАҮ DAO CLEAVER CT-100	, CT-101, CT-105
HDCV: 000-5-WI-1057	Version: 4	Trang: 6/17

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
5	Xoay ốc điều chỉnh chiều cao lưỡi dao	Rotate the blade height adjustment screw	Dùng lục giác 1.5mm vặn ốc theo chiều mũi tên khoảng 90 độ
6	Xác định vị trí nâng dao	Centered Not Centered Blade position meter	Vạch màu đỏ trên ốc nâng dao nằm giữa là đạt
7	Cố định ốc khóa bệ nâng dao		Dùng lục giác 1.5mm vặn ốc theo chiều mũi tên vừa cứng
8	Lắp nắp cover	Cover screw	Dùng lục giác 1.5mm vặn ốc theo chiều mũi tên vừa cứng

HƯỚNG DẪN NÂNG DAO, T	ΓΗΑΥ DAO CLEAVER CT-100	, CT-101, CT-105
HDCV: 000-5-WI-1057	Version: 4	Trang: 7/17

3.2.Thay dao

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
1	Mở nắp cover	Cover screw	- Đeo bao tay ngón để thực hiện các bước thay dao bên dưới -Dùng lục giác 1.5mm mở ốc nắp cover -Tháo cover ra
2	Mở holder lưỡi dao	Blade holder	-Dùng lục giác 1.5mm mở ốc holder dao theo chiều mũi tên -Tháo holder dao cũ ra
3	Lắp holder dao mới		-Đẩy holder lưỡi dao như mũi tên -Vặn chặt ốc giữ holder dao theo chiều kim đồng hồ

HƯỚNG DẪN NÂNG DAO, T	ГНАҮ DAO CLEAVER CT-100	, CT-101, CT-105
HDCV: 000-5-WI-1057	Version: 4	Trang: 8/17

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
4	Mở ốc bệ gá dao	Loosen these screws half a turn	Dùng lục giác 1.5mm mở ốc nửa vòng theo chiều mũi tên
5	Chỉnh vị trí dao cắt về vị trí 1	Black line Bottom of the Black line Red line First position	Dùng lục giác 1.5mm vặn ốc ngược chiều kim đồng hồ để chỉnh vị trí dao cắt về số 1 như hình bên
6	Cố định bệ gá dao		Vặn chặt 2 ốc theo chiều mũi tên
7	Lắp nắp cover	Cover screw	-Lắp nắp cover -Vặn chặt ốc theo chiều mũi tên

HDCV: 000-5-WI-1057 Version: 4 Trang: 9/17

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
8	Kiểm tra fiber type	Code F17MPM1456	Nhấn nút menu 3 lần để kiểm tra cleaver đang cắt fiber loại 80; hoặc 125 hoặc 250
9	Chuyển chế độ chỉnh điểm bắt đầu cắt	Segmented display Menu button	-Nhấn nút menu 4 lần, hiển thị "0 0 0" -Nhấn giữ nút menu khoảng 2 giây,hiển thị "0 0 0" sẽ nháy
10	Đặt fiber holder vào cleaver	Fiber Clamp Nút nhấn cắt	-Nhấn nút nhấn cắt, khi cắt thành công thì đèn nút nhấn cắt sẽ nháy 3 lần
11	Reset counter	Segmented display Menu button Segmented display	-Nhấn nút menu 1 lần và giữ khoảng hơn 3giây để reset counter vị trí dao cắt như hình -Nhấn nút menu 2 lần và giữ khoảng hơn 3 giây để reset tổng counter lưỡi dao đã cắt

HƯỚNG DẪN NÂNG DAO, THAY DAO CLEAVER CT-100, CT-101, CT-105		
HDCV: 000-5-WI-1057	Version: 4	Trang: 10/17

4.Hướng dẫn nâng dao, thay dao cleaver CT-105 4.1.Nâng dao

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
1	Chọn chương trình nâng dao	MALE OF THE PARTY	Nhấn nút vào Maintenance Menu
2	Chọn chương trình nâng dao	Maintenance Menu Blade Adjustment Blade Position Change Blade Replacement Diagnostic Test Maintenance Info.	Nhấn (enter) chọn chương trình Blade Position Change
3	Chỉnh part đỡ fiber	1. Fully retract backstop.	-Vặn micrometer lui về hết theo chiều mũi tên -Nhấn enter để xác nhận
4	Xác nhận lưỡi dao di chuyển về phía trước	2. The blade moves forward. Confirm Esc Exit	Lưỡi dao di chuyển về phía trước, nhấn enter để xác nhận

. / . ~	^		
HUONG DAN N	ANG DAO	THAY DAO CLEAVEI	R CT-100, CT-101, CT-105

HDCV: 000-5-WI-1057 Version: 4 Trang: 11/17

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
5	Tắt nguồn	3. Turn the cleaver Power OFF. 4. Change the blade position. 5. Turn the cleaver Power ON.	Tắt nguồn ->thực hiện bước tiếp theo để nâng dao
6	Mở nắp cover dao	cover	-Dùng lục giác 1.5mm vặn nới lỏng 2 ốc theo chiều mũi tên -Lấy nắp cover ra ngoài
7	Nới lỏng 2 ốc giữ holder dao	Blade Arm	Dùng lục giác 1.5mm vặn nới lỏng 2 ốc theo chiều mũi tên
8	Nới lỏng ốc giữ vít chỉnh nâng dao		Dùng lục giác 1.5mm vặn nới lỏng ốc theo chiều mũi tên như hình

HDCV: 000-5-WI-1057 Version: 4 Trang: 12/17

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
9	Chỉnh ốc nâng dao	Adjustment Scale	Dùng lục giác 1.5mm vặn ốc nâng dao theo chiều mũi tên với ¼ đường tròn theo dấu mark đỏ trên ốc và trên tem
10	Cố định vít nâng dao	Holder dao	Dùng tay đẩy nhẹ holder dao theo chiều mũi tên-> vặn ốc cố định vít nâng dao theo chiều kim đồng hồ
11	Cố định ốc giữ holder dao		Vặn ốc cố định holder dao theo chiều kim đồng hồ
12	Lắp nắp cover	Pushing Direction	-Lắp nắp cover theo hướng trên xuống -Vặn cố định 2 ốc giữ cover theo chiều kim đồng hồ

HƯỚNG DẪN NÂNG DAO, T	ГНАҮ DAO CLEAVER CT-100	, CT-101, CT-105
HDCV: 000-5-WI-1057	Version: 4	Trang: 13/17

4.2.Thay dao

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
1	Chọn chương trình thay dao	Maintenance Menu Blade Adjustment Blade Position Change Blade Replacement Diagnostic Test Maintenance Info.	-Nhấn nút vào Maintenance Menu - Nhấn (enter) chọn chương trình Blade Replacement
2	Chỉnh part đỡ fiber	1. Fully retract backstop.	-Vặn micrometer lui về hết theo chiều mũi tên -Nhấn enter để xác nhận
3	Xác nhận lưỡi dao di chuyển về phía trước	2. The blade moves forward. Confirm Esc Exit	Lưỡi dao di chuyển về phía trước, nhấn enter để xác nhận cho
4	Tắt nguồn	3. Turn the cleaver Power OFF. 4. Replace the old blade. 5. Turn the cleaver Power ON.	Tắt nguồn ->thực hiện bước tiếp theo để thay dao

HƯỚNG DẪN NÂNG DAO, THAY DAO CLEAVER CT-100, CT-101, CT-105					
HDCV: 000-5-WI-1057	Version: 4	Trang: 14/17			

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
5	Mở nắp cover dao	cover	- Đeo bao tay ngón để thực hiện các bước thay dao bên dưới -Dùng lục giác 1.5mm vặn nới lỏng 2 ốc theo chiều mũi tên -Lấy nắp cover ra ngoài
6	Mở vít giữ dao		-Dùng lục giác 1.5mm vặn nới lỏng ốc theo chiều mũi tên -Lấy nắp cover ra ngoài
7	Lấy dao cũ		Dùng nhíp gấp dao cũ ra
8	Nới lỏng 2 ốc giữ holder dao	Blade Arm	Dùng lục giác 1.5mm vặn nới lỏng 2 ốc theo chiều mũi tên

HƯỚNG DẪN NÂNG DAO, THAY DAO CLEAVER CT-100, CT-101, CT-105					
HDCV: 000-5-WI-1057	Version: 4	Trang: 15/17			

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
9	Nới lỏng ốc giữ vít chỉnh nâng dao		Dùng lục giác 1.5mm vặn nới lỏng ốc theo chiều mũi tên như hình
10	Reset ốc nâng dao	Reset Position	Chỉnh ốc nâng dao xoay ngược chiều kim đồng hồ khoảng 5 vòng về vị trí cắt đầu tiên.
11	Cố định vít nâng dao	Holder dao	Dùng tay đẩy nhẹ holder dao theo chiều mũi tên-> vặn ốc cố định vít nâng dao theo chiều kim đồng hồ
12	Cố định ốc giữ holder dao		Vặn ốc cố định holder dao theo chiều kim đồng hồ

HƯỚNG DẪN NÂNG DAO, THAY DAO CLEAVER CT-100, CT-101, CT-105				
HDCV: 000-5-WI-1057	Version: 4	Trang: 16/17		

Bước	Thao tác	Hình thao tác	Điểm chú ý
13	Lắp dao mới		Dùng nhíp gắp dao mới lắp vào cleaver
14	Cố định dao	Pushing Direction	Vặn cố định ốc giữ dao theo chiều kim đồng hồ
15	Lắp nắp cover	Pushing Direction	-Lắp nắp cover theo hướng trên xuống -Vặn cố định 2 ốc giữ cover theo chiều kim đồng hồ

HƯỚNG DẪN NẬNG DAO, THAY DAO CLEAVER CT-100, CT-101, CT-105				
HDCV: 000-5-WI-1057	Version: 4	Trang: 17/17		

Lịch sử soát xét

Date	P.I.C	Version	Description		December of shapes	Change
			Old content	New content	Reason of change	requester
07-Oct-2024	Trần Văn Phong	4	-	-	Ban hành lại đúng file đính kèm	Huỳnh Trúc Tuấn
20-Sep-2024	Trần Văn Phong	3	Yêu cầu PPE không đúng chuẩn	Cập nhật lại yêu cầu của PPE	Theo yêu cầu của safety	Huỳnh Trúc Tuấn
12-Sep-2024	Trần Văn Phong	2	-	Cập nhật rõ yêu cầu PPE	Theo yêu cầu safety	Huỳnh Trúc Tuấn
15-Aug-2024	Trần Văn Phong	1	-	New	Ban hành mới	Huỳnh Trúc Tuấn