



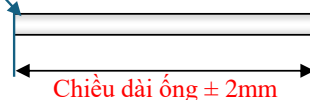
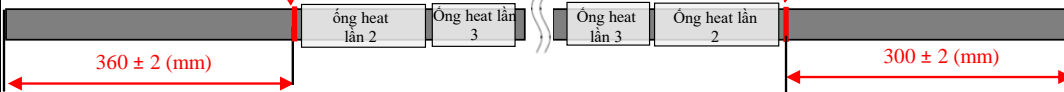
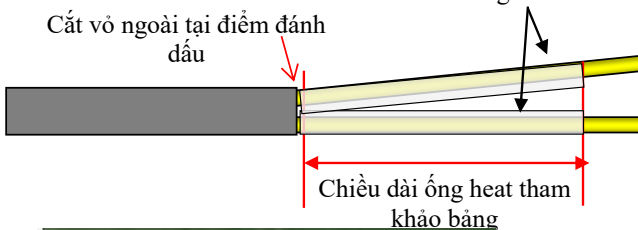


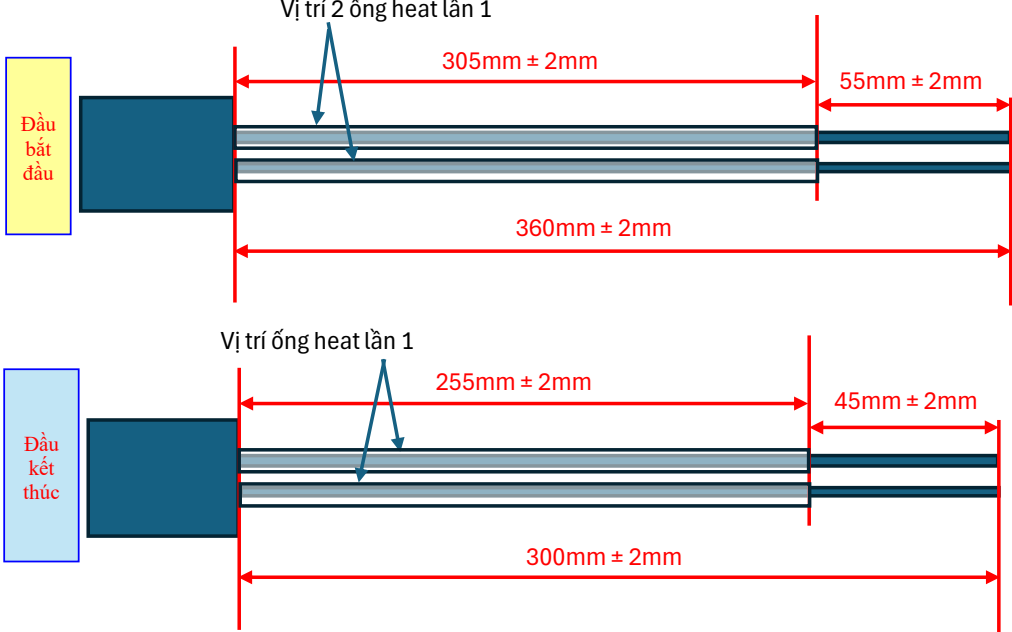
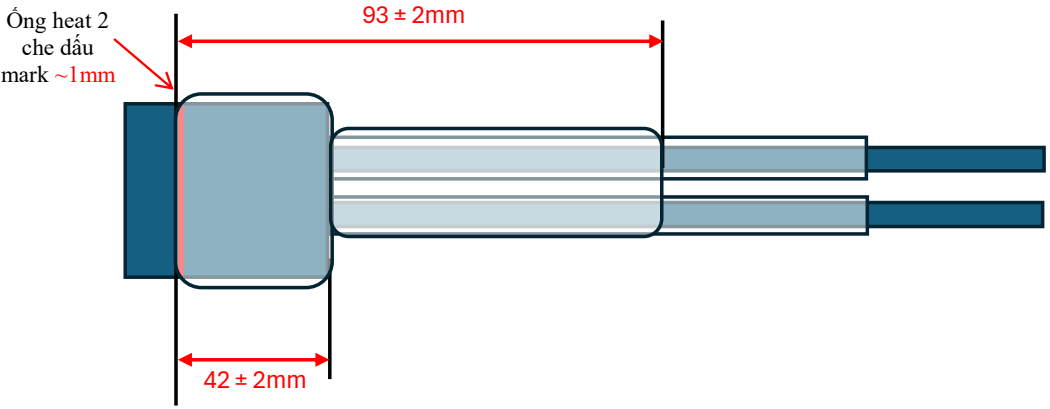

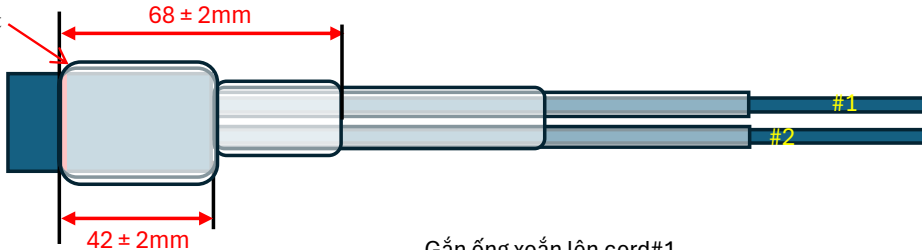



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN																			
Công đoạn áp dụng: Đánh dấu và tuốt		Số PS : 4-OP-0515-4-PS-008-0001		Phiên bản: 1															
Tên sản phẩm: G5-2-(LC0.25/LC0.25)SCF2.35-2.6; 4T049-660		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0515 Spec: SASHIJI-124808-2																	
<div><div><u>I. Chuẩn bị dụng cụ:</u><div><div>1. Dụng cụ strip vỏ Cable</div><div></div></div><div>2. Công đoạn yêu cầu đeo găng tay khi thao tác</div><div><div></div><div></div></div></div></div>																			
<u>II. Nội dung</u>																			
Bước thực hiện	Nội dung yêu cầu	Hình ảnh minh họa																	
1. Đánh dấu, tuốt lớp vỏ ngoài & xoắn ống heat	Chuẩn bị ống theo chiều dài và số lượng như bảng.	<div><div>ống heat màu trắng</div><div></div><div>Chiều dài ống $\pm 2\text{mm}$</div></div> <table><tr><th rowspan="2">Đầu</th><th colspan="3">Chiều dài ống (mm). Số lượng: mỗi chiều dài = 2 ống.</th></tr><tr><th>Heat lần 1</th><th>Heat lần 2</th><th>Heat lần 3</th></tr><tr><td>Bắt đầu</td><td>305</td><td>93</td><td>68</td></tr><tr><td>Kết thúc</td><td>255</td><td>93</td><td>68</td></tr></table>	Đầu	Chiều dài ống (mm). Số lượng: mỗi chiều dài = 2 ống.			Heat lần 1	Heat lần 2	Heat lần 3	Bắt đầu	305	93	68	Kết thúc	255	93	68		
	Đầu	Chiều dài ống (mm). Số lượng: mỗi chiều dài = 2 ống.																	
		Heat lần 1	Heat lần 2	Heat lần 3															
	Bắt đầu	305	93	68															
Kết thúc	255	93	68																
	<div><div>- Xoắn ống heat vào cable như hình.</div><div>- Đánh dấu:</div><div>+ Đầu bắt đầu: $360 \pm 2\text{ mm}$</div><div>+ Đầu kết thúc: $300 \pm 2\text{ mm}$</div></div>	<div><div>ĐẦU BẮT ĐẦU</div><div><div>Điểm đánh dấu</div><div></div><div>Điểm đánh dấu</div><div>ĐẦU KẾT THÚC</div></div></div>																	
	<div><div>- Tuốt và cắt vỏ ngoài tại vị trí đánh dấu cho cả 2 đầu.</div><div>- Xoắn ống heat lần 1 vào cord. Chiều dài ống như bảng.</div><div>- Kiểm tra ngoại quan lớp vỏ tại điểm tuốt vỏ:</div><div>+ Không có bavia: OK.</div><div>+ Có bavia: NG</div></div>	<div><div>Cắt vỏ ngoài tại điểm đánh dấu</div><div><div>2 Ống heat lần 1</div><div></div><div>Chiều dài ống heat tham khảo bằng</div><div></div><div>Không có bavia: OK</div></div><table><tr><th>Đầu</th><th>Chiều dài ống heat lần 1, (mm)</th></tr><tr><td>Bắt đầu</td><td>305</td></tr><tr><td>Kết thúc</td><td>255</td></tr></table></div>	Đầu	Chiều dài ống heat lần 1, (mm)	Bắt đầu	305	Kết thúc	255											
Đầu	Chiều dài ống heat lần 1, (mm)																		
Bắt đầu	305																		
Kết thúc	255																		
Bảo mật. Tài liệu này là tài sản của FOV, mang ra ngoài phải được sự chấp thuận của ban lãnh đạo FOV				Trang 1/3															

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: Đánh dấu và tuốt		Số PS : 4-OP-0515-4-PS-008-0001	Phiên bản: 1
Tên sản phẩm: G5-2-(LC0.25/LC0.25)SCF2.35-2.6; 4T049-660		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0515 Spec: SASHIJI-124808-2	
Bước thực hiện	Nội dung yêu cầu	Hình ảnh minh họa	
2. Heat ống (Heat 3 lần)	<p>2.1. Heat lần 1: ống heat bảo vệ cord đơn:</p> <ul style="list-style-type: none">- Heat và kiểm tra chiều dài ống sau khi heat như hình.- Chờ nguội sau đó cắt lại cord sau khi heat như hình.		
	<p>2.2. Heat lần 2: ống heat bảo vệ điểm tuốt vỏ cho cả 2 đầu (bắt đầu & kết thúc).</p> <ul style="list-style-type: none">+ Chiều dài ống heat: 93 ± 2mm.+ Đánh mark & heat ống theo chiều dài như hình.		
Bảo mật. Tài liệu này là tài sản của FOV, mang ra ngoài phải được sự chấp thuận của ban lãnh đạo FOV			Trang 2/3

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: Đánh dấu và tuốt			Số PS : 4-OP-0515-4-PS-008-0001			Phiên bản: 1
Tên sản phẩm: G5-2-(LC0.25/LC0.25)SCF2.35-2.6; 4T049-660			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0515 Spec: SASHIJI-124808-2			
Bước thực hiện	Nội dung yêu cầu		Hình ảnh minh họa			
	2.3. Heat lần 3: ống heat bảo vệ điểm tuốt vỏ cho cả 2 đầu (bắt đầu & kết thúc). + Chiều dài ống heat: 68 ± 2mm. + Đánh mark & heat ống theo chiều dài như hình. + Gắn ống xoắn lên cord#1 cho cả 2 đầu.		<div><div>Vị trí ống heat 3</div><p>Gắn ống xoắn lên cord#1.</p></div>			
Bảo mật. Tài liệu này là tài sản của FOV, mang ra ngoài phải được sự chấp thuận của ban lãnh đạo FOV						Trang 3/3
Lịch sử thay đổi						
Ngày ban hành	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
4-Sep-24	ChauDNB	1	-	-	Ban hành mới	TanNDD