


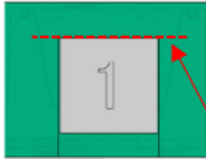




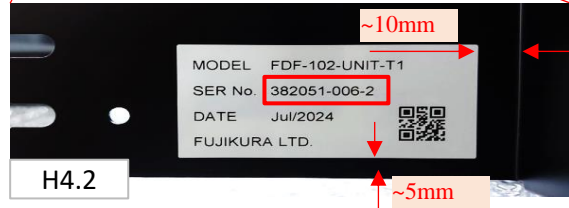
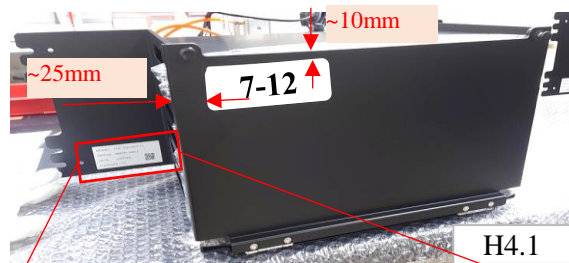

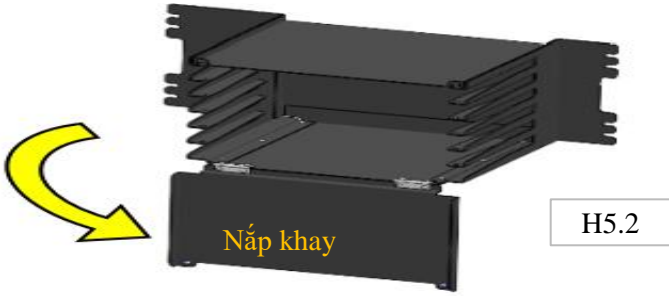



FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD		
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Tên công đoạn áp dụng : ASSEMBLY	Số PS : 4-OP-0508-4-PS-031-0001	Ver: 02
Tên sản phẩm: Fiber Splice Unit-T1	Tài liệu tham khảo:4-OP-0508	
I. Phạm vi áp dụng:		
II. Nội dung:		
Các bước thực hiện & Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
1. Kiểm tra ngoại quan Splice tray theo PS App QC		
2. Dán nhãn Splice tray: - Dán nhãn số vào tray, 1 nhãn/tray, tổng cộng 48 nhãn (từ 1 → 48) (H2.1) - Nhãn dán sát cạnh trên của rãnh nhãn (H2.2) *Chú ý: - Chỉ vệ sinh rãnh nhãn bằng nước (nếu dơ, bụi), không dùng cồn.	<div> Tray hướng lên, thuận theo chiều đọc số trên nhãn</div> <div> H2.2</div> <div>Sát cạnh trên của rãnh nhãn</div>	
3. Gỡ thùng lấy Unit: - Chỉ unit lấy ra khỏi thùng (H3.1), không tháo phụ kiện khỏi thùng (nếu có). - Giữ lại thùng để giao QC packing sản phẩm. - Lót air bubble dưới khay (H3.2) - Kiểm tra ngoại quan khay theo PS App QC Lưu ý: - Mang găng tay vải/dùng air bubble bọc ở vị trí chạm tay khi bung bê, cầm nắm unit.	<div> H3.1</div> <div>Mặt được rạch : Mặt có đường băng keo, chữ nhãn trên thùng đọc thuận.</div> <div> H3.2</div> <div>Lót air bubble dưới unit</div>	
Bao tay vải		

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD																							
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN																							
Tên công đoạn áp dụng : ASSEMBLY		Số PS : 4-OP-0508-4-PS-031-0001	Ver: 02																				
Tên sản phẩm: Fiber Splice Unit-T1		Tài liệu tham khảo:4-OP-0508																					
<div>4. Dán nhãn unit và nhãn sản phẩm</div> <div><div>- Dán nhãn unit và nhãn sản phẩm như bảng bên.</div><div>- Vị trí dán nhãn như (H4.1, H4.2)</div><div>*Chú ý:</div><div>- ID trên nhãn sản phẩm khớp với ID hàng đang dùng.</div></div>		<table><tr><th>SER No. của Nhãn sản phẩm</th><th>Nhãn unit</th><th>SER No. của Nhãn sản phẩm</th><th>Nhãn unit</th></tr><tr><td>ID-3 số cuối serial-1</td><td>1-6</td><td>ID-3 số cuối serial-5</td><td>25-30</td></tr><tr><td>ID-3 số cuối serial-2</td><td>7-12</td><td>ID-3 số cuối serial-6</td><td>31-36</td></tr><tr><td>ID-3 số cuối serial-3</td><td>13-18</td><td>ID-3 số cuối serial-7</td><td>37-42</td></tr><tr><td>ID-3 số cuối serial-4</td><td>19-24</td><td>ID-3 số cuối serial-8</td><td>43-48</td></tr></table> <div></div>		SER No. của Nhãn sản phẩm	Nhãn unit	SER No. của Nhãn sản phẩm	Nhãn unit	ID-3 số cuối serial-1	1-6	ID-3 số cuối serial-5	25-30	ID-3 số cuối serial-2	7-12	ID-3 số cuối serial-6	31-36	ID-3 số cuối serial-3	13-18	ID-3 số cuối serial-7	37-42	ID-3 số cuối serial-4	19-24	ID-3 số cuối serial-8	43-48
SER No. của Nhãn sản phẩm	Nhãn unit	SER No. của Nhãn sản phẩm	Nhãn unit																				
ID-3 số cuối serial-1	1-6	ID-3 số cuối serial-5	25-30																				
ID-3 số cuối serial-2	7-12	ID-3 số cuối serial-6	31-36																				
ID-3 số cuối serial-3	13-18	ID-3 số cuối serial-7	37-42																				
ID-3 số cuối serial-4	19-24	ID-3 số cuối serial-8	43-48																				
<div>5. Mở nắp mặt trước unit</div> <div><div>- Nắm vào núm tròn bên ngoài và kéo 2 ốc vị trí khoanh tròn như (H5.1)</div></div>		<div></div>																					
<div>- Mở nắp mặt trước unit như (H5.2)</div>		<div></div>																					

Trang: 2/5

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD																																																																											
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN																																																																											
Tên công đoạn áp dụng : ASSEMBLY		Số PS : 4-OP-0508-4-PS-031-0001		Ver: 02																																																																							
Tên sản phẩm: Fiber Splice Unit-T1		Tài liệu tham khảo:4-OP-0508																																																																									
<div>6. Gắn và kiểm chức năng Splice tray</div> <div>Thứ tự gắn tray như bảng bên:</div>		<table><tr><th>SER No. của Nhãn sản phẩm</th><th>Nhãn unit</th><th>Nhãn tray</th><th>SER No. của Nhãn sản phẩm</th><th>Nhãn unit</th><th>Nhãn tray</th></tr><tr><td rowspan="6">ID-3 số cuối serial-1</td><td rowspan="6">1-6</td><td>6</td><td rowspan="6">ID-3 số cuối serial-5</td><td rowspan="6">25-30</td><td>30</td></tr><tr><td>5</td><td>29</td></tr><tr><td>4</td><td>28</td></tr><tr><td>3</td><td>27</td></tr><tr><td>2</td><td>26</td></tr><tr><td>1</td><td>25</td></tr><tr><td rowspan="6">ID-3 số cuối serial-2</td><td rowspan="6">7-12</td><td>12</td><td rowspan="6">ID-3 số cuối serial-6</td><td rowspan="6">31-36</td><td>36</td></tr><tr><td>11</td><td>35</td></tr><tr><td>10</td><td>34</td></tr><tr><td>9</td><td>33</td></tr><tr><td>8</td><td>32</td></tr><tr><td>7</td><td>31</td></tr><tr><td rowspan="6">ID-3 số cuối serial-3</td><td rowspan="6">13-18</td><td>18</td><td rowspan="6">ID-3 số cuối serial-7</td><td rowspan="6">37-42</td><td>42</td></tr><tr><td>17</td><td>41</td></tr><tr><td>16</td><td>40</td></tr><tr><td>15</td><td>39</td></tr><tr><td>14</td><td>38</td></tr><tr><td>13</td><td>37</td></tr><tr><td rowspan="6">ID-3 số cuối serial-4</td><td rowspan="6">19-24</td><td>24</td><td rowspan="6">ID-3 số cuối serial-8</td><td rowspan="6">43-48</td><td>48</td></tr><tr><td>23</td><td>47</td></tr><tr><td>22</td><td>46</td></tr><tr><td>21</td><td>45</td></tr><tr><td>20</td><td>44</td></tr><tr><td>19</td><td>43</td></tr></table>				SER No. của Nhãn sản phẩm	Nhãn unit	Nhãn tray	SER No. của Nhãn sản phẩm	Nhãn unit	Nhãn tray	ID-3 số cuối serial-1	1-6	6	ID-3 số cuối serial-5	25-30	30	5	29	4	28	3	27	2	26	1	25	ID-3 số cuối serial-2	7-12	12	ID-3 số cuối serial-6	31-36	36	11	35	10	34	9	33	8	32	7	31	ID-3 số cuối serial-3	13-18	18	ID-3 số cuối serial-7	37-42	42	17	41	16	40	15	39	14	38	13	37	ID-3 số cuối serial-4	19-24	24	ID-3 số cuối serial-8	43-48	48	23	47	22	46	21	45	20	44	19	43
		SER No. của Nhãn sản phẩm	Nhãn unit	Nhãn tray	SER No. của Nhãn sản phẩm	Nhãn unit	Nhãn tray																																																																				
		ID-3 số cuối serial-1	1-6	6	ID-3 số cuối serial-5	25-30	30																																																																				
				5			29																																																																				
				4			28																																																																				
				3			27																																																																				
				2			26																																																																				
				1			25																																																																				
		ID-3 số cuối serial-2	7-12	12	ID-3 số cuối serial-6	31-36	36																																																																				
				11			35																																																																				
				10			34																																																																				
				9			33																																																																				
				8			32																																																																				
				7			31																																																																				
		ID-3 số cuối serial-3	13-18	18	ID-3 số cuối serial-7	37-42	42																																																																				
				17			41																																																																				
				16			40																																																																				
				15			39																																																																				
				14			38																																																																				
				13			37																																																																				
		ID-3 số cuối serial-4	19-24	24	ID-3 số cuối serial-8	43-48	48																																																																				
				23			47																																																																				
				22			46																																																																				
				21			45																																																																				
20	44																																																																										
19	43																																																																										
Trang: 3/5																																																																											

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : ASSEMBLY

Số PS : 4-OP-0508-4-PS-031-0001

Ver: 02

Tên sản phẩm: Fiber Splice Unit-T1

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0508

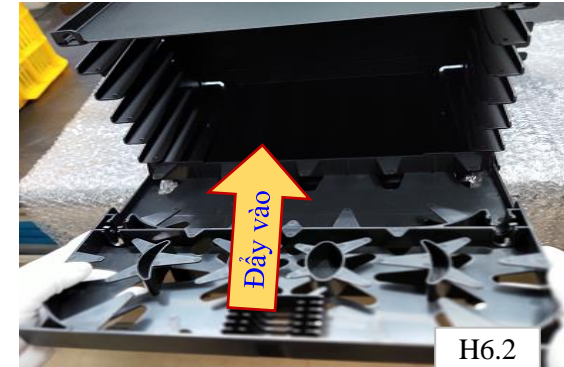


6.1. Gắn Splice tray vào khay như (H6.1, H6.2)



H6.1

Đặt Splice tray vào rãnh khớp với gờ trên unit và đẩy vào trong



H6.2

Đẩy Splice tray vào trong

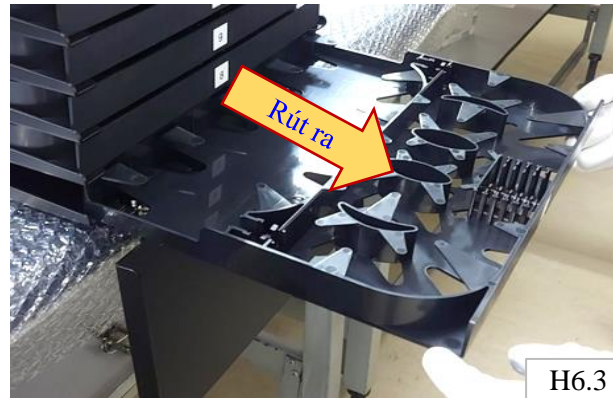
6.2. Rút tray ra hết cỡ rồi buông tay, nếu tray vẫn cố định, ko rơi rớt: OK (H6.3)

Ngược lại: NG

6.3. Gỡ tray ra khỏi unit và gắn vào lại như bước 6.1: OK (H6.4)

Ngược lại: NG

Thực hiện tương tự 6.1 - 6.3 cho các tray còn lại của mỗi unit theo số thứ tự số tầng dần từ dưới đếm lên



H6.3



H6.4

Gỡ tray ra hẳn rồi gắn lại

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : ASSEMBLY

Số PS : 4-OP-0508-4-PS-031-0001

Ver: 02

Tên sản phẩm: Fiber Splice Unit-T1

Tài liệu tham khảo:4-OP-0508

**7. Đóng nắp mặt trước khay**

7.1. Lót air bubble:

- Lót air bubble trước khi đóng nắp unit (H7.1)
- Gấp mép phần air bubble sao cho ko che 2 lỗ ốc (H7.2)



H7.1

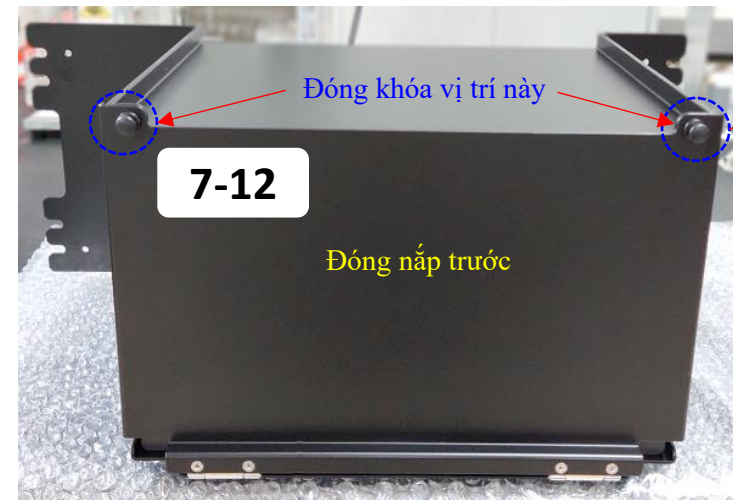


H7.2

7.2. Nắm vào núm tròn bên ngoài và đẩy từng ốc vào nghe tiếng "TÁCH" ở 2 vị trí khoanh tròn (H7.3)




Đẩy ốc vào nghe tiếng tách



Đẩy ốc vào nghe tiếng tách

H7.3

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụng : ASSEMBLY			Số PS : 4-OP-0508-4-PS-031-0001		Ver: 02	
Tên sản phẩm: Fiber Splice Unit-T1			Tài liệu tham khảo:4-OP-0508			
REVISION HISTORY (Lịch sử thay đổi)						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người phụ trách	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
22/7/2024	Hạ	1	-	-	Ban hành mới	Nguyên
12/9/2024	Hạ	2	Mục 6 Thực hiện tương tự 5.1 - 5.3 cho các tray còn lại của mỗi unit theo số thứ tự số tăng dần từ dưới đếm lên	Mục 6 Thực hiện tương tự 6.1 - 6.3 cho các tray còn lại của mỗi unit theo số thứ tự số tăng dần từ dưới đếm lên Mục 7: Update nội dung và hình ảnh lót và gấp mép air bubble	Correct hướng dẫn và hình ảnh	Nguyên