

BẢNG TRA TIÊU CHUẨN KIỂM TRA MÁY MÓC - DỤNG CỤ

PROCESS SPECIFICATION: 000-5-PS-0-0005

Version: 15

Trang: 1/11

**I. PHẠM VI ÁP DỤNG/ APPLICATION**

Áp dụng tra sai số sử dụng để kiểm tra hàng ngày cho thiết bị, dụng cụ (ngoại trừ chuyên y tế)

II. TÀI LIỆU THAM KHẢO/ REFERENCE**III. THUẬT NGỮ****IV. NỘI DUNG/ CONTENT**

IV.1 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ KIỂM BẮM

IV.2 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ NGUỒN SÁNG UV

IV.3 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ STRIPPER HTS-12

IV.4 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ CHIỀU DÀI FERRULE SAU MÀI CỦA COBINATION TOOL

IV.5 TIÊU CHUẨN VÀ PHẠM VI ÁP DỤNG CLEAVER ĐỂ THỰC HIỆN XOAY DAO, NÂNG DAO

IV.6 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ MÁY BƠM KEO TỰ ĐỘNG

IV.7 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ FIBER STRIP

IV.8 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ FIBER GAP

IV.9 TIÊU CHUẨN VÀ PHẠM VI ÁP DỤNG MÁY HÀN

IV.10 TIÊU CHUẨN VÀ PHẠM VI ÁP DỤNG NHIỆT ĐỘ, ĐỘ ẨM TỬ CHỐNG ẨM

IV.11 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ CHO FIBER STRIPPING MACHINE

BẢNG TRA TIÊU CHUẨN KIỂM TRA MÁY MÓC - DỤNG CỤ

PROCESS SPECIFICATION: 000-5-PS-0-0005

Version: 15

Trang: 2/11

IV.1 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ KIỂM BẮM

Bảng 1:

STT	Mã tiêu chuẩn	Bản vẽ/ Model	Kích thước sau khi bấm không bavia (A) (mm)	Kích thước sau khi bấm có bavia (B) (mm)	Kích thước lực giác nhỏ sau khi bấm (C) (mm)	Kích thước lực giác lớn sau khi bấm (D) (mm)	Đánh giá lực Pull test (E) (Kgf)	Đánh giá mẫu stop ring	Phạm vi áp dụng
1	SCRM-001	5-DWS-0011	≤ 5.2	N/A	N/A	≤ 3.7	000-4-TEM-0129		-Module-SC -Splitter (NF-DC)-SC
2	SCRM-002	5-DWG-0080	$5.09 \leq A \leq 5.40$	N/A	≤ 3.95	N/A	000-4-TEM-0129	Áp dụng	SC shutter (Magetsuyo)
3	SCRM-003	5-DWS-0011	≤ 5.2	N/A	≤ 3.7	N/A	000-4-TEM-0129		SC (Nhật)- Tự động
4	SCRM-004	5-DWS-0011	≤ 5.1	N/A	≤ 3.7	N/A	000-4-TEM-0129		SC (Trung Quốc)
5	SCRM-005	5-DWS-0011	N/A	$4.92 \leq B \leq 5.02$	N/A	N/A	000-4-TEM-0129	PNJHY-0010-71-12	SC (Cord 4mm)
6	SCRM-006	5-DWT-0194	$6.10 \leq A \leq 6.56$	$8.69 \leq B \leq 9.19$	N/A	N/A	000-4-TEM-0129	PNJHY-0010-71-12	MPO (12-24 core)
7	SCRM-007	PNJHY-0085-71-16 (MPX-A và MPX-B)	$4.68 \leq A \leq 4.8$	$7.76 \leq B \leq 7.92$	N/A	N/A	000-4-TEM-0129	PNJHY-0085-71-16	MPO (Ring 4)
8	SCRM-008	5-DWT-0194 CRT-607 (C-ENH17-088)	N/A	N/A	$3.86 \leq C \leq 4.19$	$5.22 \leq D \leq 5.56$	000-4-TEM-0129		MPO (16-32 core)
9	SCRM-009	-	$6.9 \leq A \leq 7.5$	$9.3 \leq A \leq 9.7$	N/A	N/A	000-4-TEM-0129		MPO (Ring 48)
10	SCRM-010	CRT-501 (C-ENH15-354)	N/A	N/A	N/A	$5.15 \leq D \leq 5.35$	000-4-TEM-0129		MPO (Ring 12)
11	SCRM-011	PNJHY-0085-71-16 (MPX-A và MPX-B)	$4.50 \leq A \leq 4.60$	$7.72 \leq B \leq 7.82$	N/A	N/A	000-4-TEM-0129	PNJHY-0085-71-16	MPX (Ring 4)
12	SCRM-012	5-DWG-0009	N/A	N/A	N/A	$4.95 \leq D \leq 5.05$	000-4-TEM-0129		LCR V3 (Cord2.0mm)
13	SCRM-013	5-DWT-0499	N/A	N/A	$3.70 \leq C \leq 3.85$	$4.95 \leq D \leq 5.05$	000-4-TEM-0129		LCR V3 (Cord2.4mm)
14	SCRM-014	5-DWG-0009	≤ 5.2	N/A	N/A	N/A	000-4-TEM-0129		LC Duplex
15	SCRM-015	5-DWG-0009	$3.3 \leq A \leq 3.5$	N/A	N/A	N/A	000-4-TEM-0129		LC Normal
16	SCRM-016	CRT-708 (C-ENH16-067)	N/A	N/A	N/A	$5.05 \leq D \leq 5.30$	000-4-TEM-0129		Mini LC
17	SCRM-017	CRT-708 (C-ENH16-067)	N/A	N/A	N/A	$5.05 \leq D \leq 5.35$	000-4-TEM-0129		CS
18	SCRM-018	5-DWT-1196	$3.25 \leq A \leq 3.35$	N/A	N/A	N/A	000-4-TEM-0129		MU Cord (1.7mm, 2.0mm)
19	SCRM-019	5-DWT-0420	$1.60 \leq A \leq 1.65$	$1.77 \leq B \leq 1.82$	N/A	N/A	000-4-TEM-0129		MU Cord 1.1 mm
20	SCRM-020	C8173	N/A	N/A	$3.93 \leq C \leq 4.14$	$5.2 \leq D \leq 5.38$	000-4-TEM-0129		Branching SST (3.0mm)
21	SCRM-021	C13119	N/A	N/A	N/A	$5.8 \leq D \leq 6.0$	000-4-TEM-0129		Branching SST (4.5mm)
22	SCRM-022	5-DWT-0878	$3.4 \leq A \leq 3.6$	N/A	N/A	N/A	000-4-TEM-0129		LC Duplex
23	SCRM-023	-	$A \leq 4.5$	N/A	N/A	N/A	000-4-TEM-0129		ST connector

BẢNG TRA TIÊU CHUẨN KIỂM TRA MÁY MÓC - DỤNG CỤ

PROCESS SPECIFICATION: 000-5-PS-0-0005

Version: 15

Trang: 3/11

Bảng 2: Bảng quy định số lượng counter để pull test cho mỗi loại kiểm

Bản vẽ/Model	Phạm vi	Ghi chú (sản phẩm tham khảo)
5-DWG-0080	100000-110000	SC (Chuyên Maget)
5-DWG-0009	10000-11000	LC
5-DWS-0011	10000-11000	SC
C-ENH16-067	10000-11000	Mini LC
5-DWT-1196	10000-11000	MU Cord (1.7mm,2.0mm)
C8173	300-500	Branching SST (3.0mm)
C13119	300-500	Branching SST (4.5mm)
SSC12-PRSR	300-500	SC cord 2.0mm
CRT-607 (C-ENH17-088)	3500-4000	16MPO AFL
5-DWT-0420	40000-45000	MU Cord 1.1mm
CRT-708 (C-ENH16-067)	5000-5500	CS
5-DWT-0499	5000-5500	LCR V3 (Cord2.4mm)
5-DWT-0878	5000-5500	LC IBM
PNJHY-0085-71-16	700-1000	MPX
CRT-501 (C-ENH15-354)	700-1000	MPO 12-24

BẢNG TRA TIÊU CHUẨN KIỂM TRA MÁY MÓC - DỤNG CỤ

PROCESS SPECIFICATION: 000-5-PS-0-0005

Version: 15

Trang: 4/11

IV.2 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ NGUỒN SÁNG UV

STT	Mã tiêu chuẩn	Cường độ kiểm tra tại công đoạn Áp dụng cho OP		Sai số thời gian chiếu (s)	UV setting	Số giờ thay bóng đèn	Phạm vi áp dụng	Thiết bị đo cường độ UV
		Giá trị	Đơn vị đo					
1	SUVS-001	50 ~ 70	mW/cm ²	±1	N/A	N/A	Trillian	C6080-03
2	SUVS-002	16.0 ~ 18.0	mW/cm ²	±1	N/A	N/A	Coupler (Elongation FLC)	ORC UV-M03A
3	SUVS-003	20.5 ~ 23.5	mW/cm ²	±1			Coupler (Elongation Submarine & FOC sử dụng keo UV-7)	
4	SUVS-004	1.8 ~ 2.2	mW/cm ²	±1			Coupler (Elongation Submarine + Gộp sử dụng keo 8794A)	
5	SUVS-005	8.0 ~ 12.0 (Cường độ mục tiêu 10.0)	mW/cm ²	±1			Coupler (SUS packing: Chiếu bằng tay)	
6	SUVS-006	8.0 ~ 12.0 (Cường độ mục tiêu 10.0)	mW/cm ²	±1			Coupler (SUS packing: Jig chiếu UV)	
7	SUVS-007	0.19 ~ 0.22	W/cm ²	±1	<90%	<4000h	Fiber laser (Công đoạn Resonator)	ANUJ3800
8	SUVS-008	0.2-0.4	W/cm ²	±1	N/A	N/A	Fiber laser (Công đoạn gia công FLU-CMS)	ANUJ3800
9	SUVS-009	1000-1100	mW/cm ²	±1	N/A	N/A	FBG line	C6080-03
10	SUVS-010	56000~68000	uW/cm ²	±1	<90%	<4000h	Pump CMB (công đoạn Assembly)	UVR-300

IV.3 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ STRIPPER HTS-12

STT	Mã tiêu chuẩn	Nhiệt độ kiểm tra (°C)	Lực gãy với vị trí gãy khác điểm strip (kgf)	Lực gãy với vị trí gãy tại điểm strip (kgf)	Phạm vi áp dụng	Thiết bị đo nhiệt độ, đầu đo nhiệt nhiệt
1	SHST-001	150 ~ 170	≥1	≥1.5	Panda, Acacia, MPO	- Thiết bị đo: Hozan DT-510 - Đầu đo nhiệt độ: 1708KS11-04
2	SHST-002	N/A	≥1	≥1.5	Áp dụng các chuyên còn lại trừ Panda, Acacia, MPO	

BẢNG TRA TIÊU CHUẨN KIỂM TRA MÁY MÓC - DỤNG CỤ

PROCESS SPECIFICATION: 000-5-PS-0-0005	Version: 15	Trang: 5/11
--	-------------	-------------

IV.4 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ CHIỀU DÀI FERRULE SAU MÀI CỦA COBINATION TOOL

STT	Mã tiêu chuẩn	Độ dài kiểm hàng ngày tại công đoạn Áp dụng cho OP (mm)	Phạm vi áp dụng		Thiết bị đo chiều dài
			Ferrule	Chuyển áp dụng	
1	SGMA-001	8.20 ~ 8.30	SC Ferrule có flange và SC/APC	FOV	Dial Gauge
2	SGMA-002	8.05 ~ 8.25	SC/UPC	FOV	
3	SGMA-003	5.15 ~ 5.25	LC/APC, LC/UPC	Chuyển FA, CNC	
4	SGMA-004	5.20 ~ 5.30	LC/APC, LC/UPC	Chuyển AFL	
5	SGMA-005	5.10 ~ 5.20	LC/UPC	Chuyển Trillian	
6	SGMA-006	5.85 ~ 6.05	Simplified MU	FOV	
7	SGMA-007	5.10 ~ 5.15	MU/UPC ferrule	Chuyển CNC	
8	SGMA-008	10.45 ~ 10.57	Simple SC	FOV	

IV.5 TIÊU CHUẨN VÀ PHẠM VI ÁP DỤNG CLEAVER ĐỂ THỰC HIỆN XOAY DAO, NÂNG DAO

1. Bảng tra tiêu chuẩn đánh giá cho Cleaver

Stt	Specification code	Số lần cắt/1 vị trí (lần)	Tổng số lần cắt/1 lưỡi dao (lần)
1	SPFC-001	600	9600
2	SPFC-002	1000	16000
3	SPFC-003	1000	48000
4	SPFC-004	500	8000
5	SPFC-005	333	5328
6	SPFC-006	250	4000
7	SPFC-007	150	2400
8	SPFC-008	83	1328
9	SPFC-009	71	1136
10	SPFC-010	62	992
11	SPFC-011	1250	20000
12	SPFC-012	1250	60000
13	SPFC-013	625	10000
14	SPFC-014	312	4992
15	SPFC-015	156	2496
16	SPFC-016	104	1664
17	SPFC-017	2000	40000
18	SPFC-018	1000	20000
19	SPFC-019	1500	30000

BẢNG TRA TIÊU CHUẨN KIỂM TRA MÁY MÓC - DỤNG CỤ

PROCESS SPECIFICATION: 000-5-PS-0-0005

Version: 15

Trang: 6/11

2. Bảng tra phạm vi áp dụng tiêu chuẩn cho Cleaver

Stt	Specification Code	Name/Model	Application scope	Remark
1	SPFC-001	CT-30	1102@PFA-PRD FA Operator	Chỉ áp dụng cho line Fusion
2	SPFC-002	CT-20	FOV	Áp dụng cho tất cả line
3	SPFC-002	CT-30	FOV	Áp dụng cho tất cả line loại fiber 1core trừ line FA và Coupler
4	SPFC-002	CT-32	FOV	Áp dụng cho tất cả line loại fiber 1core trừ line FA và Coupler
5	SPFC-002	CT-38	FOV	Áp dụng cho tất cả line
6	SPFC-002	CT-30	1145@PSF-PRD Sensor FBG OP	Chỉ áp dụng cho line FBG
7	SPFC-002	CT50	1145@PSF-PRD Sensor FBG OP	Chỉ áp dụng cho line FBG
8	SPFC-003	CT-30	1102@PFA-PRD FA Operator 1107@PCR-PRD Coupler OP 1144@PFL-PRD Fiber Laser OP 1146@PPC-PRD Pump Combiner OP	Chỉ áp dụng cho line Coupler, Fiber Laser, FA, Pump CMB (Được nâng dao 2 lần)
9	SPFC-004	CT-30	FOV	Áp dụng cho tất cả line loại fiber 2core trừ line FA và Coupler
10	SPFC-005	CT-30	FOV	Áp dụng cho tất cả line loại fiber 3core trừ line FA và Coupler
11	SPFC-006	CT-30	FOV	Áp dụng cho tất cả line loại fiber 4core trừ line FA và Coupler
12	SPFC-007	CT-30	FOV	Áp dụng cho tất cả line loại fiber 8core trừ line FA và Coupler
13	SPFC-008	CT-30	FOV	Áp dụng cho tất cả line loại fiber 12core trừ line FA và Coupler
14	SPFC-008	CT-38	FOV	Áp dụng cho tất cả line loại fiber 12core trừ line FA và Coupler
15	SPFC-009	CT-30	FOV	Áp dụng cho tất cả line loại fiber 14core trừ line FA và Coupler
16	SPFC-010	CT-30	FOV	Áp dụng cho tất cả line loại fiber 16core trừ line FA và Coupler
17	SPFC-011	CT50	1090@LOG – Operation 1129@PMPO-PRD MPO,MPX,HENKAN	Chỉ áp dụng cho line LOG và MPO
18	SPFC-012	CT50	1107@PCR-PRD Coupler OP	Chỉ áp dụng cho line Coupler
19	SPFC-012	CT52	FOV	Áp dụng cho tất cả line
20	SPFC-012	CT58	FOV	Áp dụng cho tất cả line
21	SPFC-012	CT-101	FOV	Áp dụng cho tất cả line trừ line Fiber laser 1144
22	SPFC-013	CT50	1090@LOG – Operation 1129@PMPO-PRD MPO,MPX,HENKAN	Chỉ áp dụng cho loại fiber 2core line LOG và MPO
23	SPFC-014	CT50	1090@LOG – Operation 1129@PMPO-PRD MPO,MPX,HENKAN	Chỉ áp dụng cho loại fiber 4core line LOG và MPO
24	SPFC-015	CT50	1090@LOG – Operation 1129@PMPO-PRD MPO,MPX,HENKAN	Chỉ áp dụng cho loại fiber 8core line LOG và MPO
25	SPFC-016	CT50	1090@LOG – Operation 1129@PMPO-PRD MPO,MPX,HENKAN	Chỉ áp dụng cho loại fiber 12core line LOG và MPO
26	SPFC-017	CT-100	1102@PFA-PRD FA Operator	
27	SPFC-018	CT-101	1144@PFL-PRD Fiber Laser OP 1146@PPC-PRD Pump Combiner OP	Áp dụng riêng line Fiber laser, Pump CMB
28	SPFC-018	CT-105	1144@PFL-PRD Fiber Laser OP 1146@PPC-PRD Pump Combiner OP	Fiber type: 125μm, 195 μm, 325 μm
29	SPFC-019	CT-105	1144@PFL-PRD Fiber Laser OP	Fiber type: 360μm

BẢNG TRA TIÊU CHUẨN KIỂM TRA MÁY MÓC - DỤNG CỤ

PROCESS SPECIFICATION: 000-5-PS-0-0005

Version: 15

Trang: 7/11

IV.6 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ MÁY BƠM KEO TỰ ĐỘNG

1. Bảng qui chuẩn kênh bơm theo loại ferrule cho máy bơm keo tự động

STT	Mã tiêu chuẩn	Kênh kiểm tra kim và vị trí ferrule đầu tiên	Kênh bơm keo	Loại Vật tư áp dụng	Phạm vi áp dụng
1	SASM-001	01	11 ~ 20	IM flange Fusion	1102@PFA-PRD FA Operator 1140@PFT-PRD T-Con
		02	21 ~ 30	Tất cả các loại Flange (Fusion)	
		03	31 ~ 40	Fusion/ FA LC	
		04	41 ~ 50	FA Socket	
		05	51 ~ 60	Ferrule Fusion SC/UPC, SC/APC	
		06	61 ~ 65	FA LT	
		07	71 ~ 75	FA SC (Áp dụng cho jig có key)	
		09	91 ~ 95	FA/T-con SC (Áp dụng cho jig không key)	
		10	N/A	Kiểm tra tọa độ Z cho kim bơm IM flange Fusion (mũi kim số 27)	
		15	N/A	Kiểm tra tọa độ Z cho kim bơm flange rời + ferrule Fusion, ferrule insert mode	
2	SASM-002	01	11 ~ 20	SC/UPC, SC/APC	1104@PMO-PRD Module Operator 1110@PSM-PRD Splitter Module OP 1129@PMPO-PRD MPO, MPX, HENKAN1135@PPA-Panda Product 1145@PSF-PRD Sensor FBG OP
		02	21 ~ 30	Simple SC/UPC, Simple SC/APC	
		03	31 ~ 40	Ferrule MU, Simple MU	
		04	41 ~ 50	SC (0.6)	
		05	51 ~ 60	LC-SM, LC-MM, MU (bơm lần 1)	
		06	61 ~ 70	LC-SM, LC-MM, MU (bơm lần 2)	
		07	71 ~ 80	LC PM	
3	SASM-003	01	11 ~ 20	SC/UPC, SC/APC	1103@PCO-PRD Connector OP 1116@PCM-PRD Con Magetsuyo OP
		02	21 ~ 30	Simple SC/UPC, Simple SC/APC	
		03	31 ~ 40	FAS connector	
		04	41 ~ 50	Simple MU	
		05	51 ~ 60	LCR-Pre assembly	

2. Bảng tiêu chuẩn đánh giá máy bơm keo tự động

STT	Mã tiêu chuẩn	Nhiệt độ kiểm tra Tcu-02, Tcu-05 II, Tcu-05 III (°C)	Kiểm tra áp suất khí van tổng (Mpa)	Vacc data của dispenser (Mpa)	Sai số timer hút chân không (s)	Phạm vi áp dụng	Thiết bị đo nhiệt độ, đầu đo nhiệt độ
1	SASM-101	35 ~ 37	0.55 ~ 0.65	-0.7 ~ 0.0	-0.1 ~ 0.1	Tất cả các line	- Thiết bị đo: Hozan DT-510 - Đầu đo nhiệt độ (nhon): Hozan DT-510A - Đầu đo nhiệt độ tiếp xúc: Hozan DT-510C Hoặc loại tương đương

IV.7 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ FIBER STRIP

STT	Mã tiêu chuẩn	Độ sâu của vết laser của fiber AGG (mm)	Độ sâu của vết laser của fiber AGO (mm)	Phạm vi áp dụng	Thiết bị đo
1	GEN-001	0.110 ~ 0.130	0.160 ~ 0.180	Line Acacia	Smart scope/Nikon

BẢNG TRA TIÊU CHUẨN KIỂM TRA MÁY MÓC - DỤNG CỤ

PROCESS SPECIFICATION: 000-5-PS-0-0005	Version: 15	Trang: 8/11
--	-------------	-------------

IV.8 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ FIBER GAP

STT	Mã tiêu chuẩn	Sai số so với giá trị của master sample (µm)	Phạm vi áp dụng	Thiết bị đo
1	GEN-002	-3~3	Line MPO	Nikon

IV.9 TIÊU CHUẨN VÀ PHẠM VI ÁP DỤNG MÁY HÀN

1. Bảng tra tiêu chuẩn máy hàn

STT	Specification code	Max Counter
1	SAFS-001	400
2	SAFS-002	1000
3	SAFS-003	1500
4	SAFS-004	2500
5	SAFS-005	3000
6	SAFS-006	4000
7	SAFS-007	5000
8	SAFS-008	200

2. Bảng tra phạm vi áp dụng tiêu chuẩn cho máy hàn

STT		Specification code	Name/Model	Application scope	Remark
1		SAFS-001	FSM-100M	1144@PFL-PRD Fiber Laser OP	Fiber type 360um
2		SAFS-001	FSM-100M+	1144@PFL-PRD Fiber Laser OP	Fiber type 360um
3		SAFS-002	FSM-50R	FOV	Áp dụng cho tất cả line
4		SAFS-002	FSM-60R	FOV	Áp dụng cho tất cả line
5		SAFS-002	FSM-100M+	1144@PFL-PRD Fiber Laser OP	Process: Resonator 1
6		SAFS-003	FSM-100M	1144@PFL-PRD Fiber Laser OP	Fiber type 195um
7		SAFS-003	FSM-100M+	1144@PFL-PRD Fiber Laser OP	Fiber type 195um
8		SAFS-003	FSM-70R	FOV	Áp dụng cho tất cả line
9		SAFS-003	FSM-90R	FOV	Áp dụng cho tất cả line
10		SAFS-004	FSM-100M	FOV	Áp dụng cho tất cả line trừ line Fiber laser 1144
11		SAFS-004	FSM-100P	1122@PCFG-PRD Cavity FG OP	Áp dụng riêng cho line Cavity
12		SAFS-004	FSM-100M+	1146@PPC-PRD Pump Combiner OP	Fiber type 325um
13		SAFS-004	FSM-100P+	FOV	
14		SAFS-004	FSM-60S	FOV	Áp dụng cho tất cả line trừ line Cavity 1122
15		SAFS-005	FSM-60S	1122@PCFG-PRD Cavity FG OP	Áp dụng riêng cho line Cavity

BẢNG TRA TIÊU CHUẨN KIỂM TRA MÁY MÓC - DỤNG CỤ

PROCESS SPECIFICATION: 000-5-PS-0-0005

Version: 15

Trang: 9/11

16		SAFS-006	FSM-70S	1144@PFL-PRD Fiber Laser OP 1146@PPC-PRD Pump Combiner OP	Fiber type 105um, 125um
17		SAFS-006	FSM-70S+	1144@PFL-PRD Fiber Laser OP 1146@PPC-PRD Pump Combiner OP	Fiber type 105um, 125um
18		SAFS-007	FSM-31S	1107@PCR-PRD Coupler OP	Áp dụng riêng cho line Coupler
19		SAFS-007	FSM-41S	1107@PCR-PRD Coupler OP	Áp dụng riêng cho line Coupler
20		SAFS-007	FSM-70S	FOV	Áp dụng cho tất cả line trừ line Fiber laser 1144 và 1146
21		SAFS-007	FSM-70S+	FOV	Áp dụng cho tất cả line trừ line Fiber laser 1144 và 1146
22		SAFS-007	FSM-90S	FOV	Áp dụng cho tất cả line
23		SAFS-008	FSM-100M+ (modify machine)	1146@PPC-PRD Pump Combiner OP	Process: Bundle fusion (line Pump CMB)

IV.10 TIÊU CHUẨN VÀ PHẠM VI ÁP DỤNG NHIỆT ĐỘ, ĐỘ ẨM TỬ CHỐNG ẨM

1. Bảng tra tiêu chuẩn nhiệt độ, độ ẩm

STT	Specification code	Nhiệt độ (°C)	Độ ẩm (%)
1	STHR-001	20~ 25	25~ 80
2	STHR-002	20 ~ 26	25 ~ 90
3	STHR-003	20 ~ 28	10 ~ 50

2. Bảng tra phạm vi áp dụng tiêu chuẩn cho tủ chống ẩm

STT	Specification code	Application scope	Remark
1	STHR-001	1107@PCR-PRD Coupler OP	Áp dụng riêng cho Coupler line
2	STHR-002	1122@PCFG-PRD Cavity FG OP	Áp dụng riêng cho Cavity line
3	STHR-003	1146@PPC-PRD Pump Combiner OP	Áp dụng riêng cho Pump Combiner line

IV.11 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ CHO FIBER STRIPPING MACHINE:

STT	Specification code	Application scope	Counter	Action
1	SFSM-001	1102@PFA-PRD FA Operator	Mỗi 5,000	Kiểm tra, chụp hình lưới dao theo 000-5-WI-053
2	SFSM-002	1102@PFA-PRD FA Operator	Mỗi 10,000	Kiểm tra, chụp hình lưới dao và pull test theo 000-5-WI-053

BẢNG TRA TIÊU CHUẨN KIỂM TRA MÁY MÓC - DỤNG CỤ

PROCESS SPECIFICATION: 000-5-PS-0-0005

Version: 15

Trang: 10/11

LỊCH SỬ SOÁT XÉT

Date	P.I.C	Version	Description		Reason of change	Change requester
			Old content	New content		
29-Nov-22	Trần Công Phúc	01	-	Tách tiêu chuẩn đánh giá cho máy móc dụng cụ thành PS	Improve hệ thống	Võ Văn Hiệp
29-Dec-22	Trần Văn Phong	02	-	- Thêm tiêu chuẩn cho các sản phẩm vào mục IV.1 MPO (clamping type) LC Duplex, LC IBM, LC Normal, Mini LC SST – AFL (3.0mm) SST – AFL (4.5mm) - Thêm mục IV.3 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ STRIPPER HTS-12 - IV.4 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ CHIỀU DÀI L CỬA COBINATION TOOL - IV.5 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ SỐ LẦN CẮT CỦA CLEAVER ĐỂ THỰC HIỆN XOAY ĐAO - IV.6 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ MÁY BƠM KEO TỰ ĐỘNG	Improve hệ thống	Võ Văn Hiệp
30-Jan-23	Trần Văn Phong Trần Công Phúc	03	Mục IV.1, STT 3 SC shutter: Không đánh giá mẫu Stopring Mục IV.1, STT 6 Magetsuyo Mục IV.1, STT 6 Đánh giá mẫu Stopring Mục IV.1 STT 15: LC Normal: - Kích thước $3.3 \leq A \leq 3.5$ - Pull test ≥ 6.7 Kgf	Thêm IV.7 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ FIBER STRIP SC shutter: Đánh giá mẫu Stopring SC (Cord 4mm) Không đánh giá mẫu Stopring STT 15. LC Normal: - Kích thước $3.3 \leq A \leq 3.5$ - Pull test > 6.8 Kgf STT 22. LC (5-DWT-0878) - Kích thước $3.4 \leq A \leq 3.6$ - Pull test ≥ 10 Kgf	Improve hệ thống Phân biệt tiêu chuẩn LC Normal và LC Duplex (5-DWT-0878)	Võ Văn Hiệp
13-Feb-23	Trần Văn Phong	04	Mục IV.1 - STT 17: CS kích thước $5.2 \leq D \leq 5.4$ - Pull test ≥ 7 Kgf -	Mục IV.5: Thêm tiêu chuẩn đánh giá số lần cắt để thực hiện xoay dao của CT-38 và CT-58 Mục IV.1 - STT 17: CS kích thước $5.05 \leq D \leq 5.35$ - Pull test ≥ 10 Kgf Thêm IV.8 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ FIBER GAP	Theo ARO2300001680 ARO2300001671 ARO2300001543	Huỳnh Trúc Tuấn
29-Mar-23	Trần Văn Phong	05	None	Thêm IV.9 TIÊU CHUẨN THAY ĐIỆN CỰC MÁY HÀN	Theo SUG000000063020	Huỳnh Trúc Tuấn
06-May-23	Trần Công Phúc	06	1. CRT04-02: + Kích thước $4.71 \leq A \leq 4.79, 7.79 \leq B \leq 7.91$ + Pull test ≥ 3	1. CRT04-02 + Kích thước $4.68 \leq A \leq 4.8, 7.76 \leq B \leq 7.92$ + Pull test ≥ 10 kgf 2. CRT04-05 (MPORing 48): + Kích thước $6.9 \leq A \leq 7.5, 9.3 \leq B \leq 9.7$ + Pull test: ≥ 10 kgf 3. CRT04-06 (MPO Ring 8-12): $5.15 \leq A \leq 5.35$ + Pull test: ≥ 10 kgf	Cập nhật tiêu chuẩn CRT04-02, CRT04-05, CRT04-06 Theo ARO2300005809	Nguyễn Bá Phước
28-June-23	Trần Công Phúc	07	13. Chưa có chuẩn CRT04-07: MPX (Ring4) 12. CRT04-06: MPO (12 ring Us conec) + Kích thước A: $5.15 \leq A \leq 5.35$ 24. LC Duplex: Kích thước A: $3.4 \leq D \leq 3.6$	13. CRT04-07: MPX (Ring 4) + Kích thước: $4.50 \leq A \leq 4.60, 7.72 \leq B \leq 7.82$ + Pull test ≥ 10 kgf 12. CRT04-06: MPO (12 ring) + Kích thước D: $5.15 \leq D \leq 5.35$ 24. LC Duplex (TQ): + Kích thước A: $3.4 \leq A \leq 3.6$	- Thêm spec mới cho sản phẩm MPX (Ring 4) - Chính sửa cho đúng kích thước cần đo - Sửa lại cho đúng tên và kích thước cần đo.	Nguyễn Đình Khải Nguyễn Chí Thành Châu Thị Cẩm Tiên
28-Jul-23	Huỳnh Thị Thu Quyên	08	1. CRT05-06: + Kích thước A: $5.05 \leq D \leq 5.2$. + Kích thước D: $5.05 \leq D \leq 5.2$ 2. CRT01-03: SC shutter + Pull test ≥ 17 kgf 3. CRT05-01: + Kích thước C: $3.45 \leq C \leq 3.6$ 4. CRT06-01: LC Duplex (TQ) (5-DWT-0878) Trang 3 mục IV.1: Chưa có bảng 2 IV.2 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ NGUỒN SÁNG UV 5. 16.0 ~ 18.0	1. CRT05-06: + Kích thước A: N/A + Kích thước D: $5.05 \leq D \leq 5.30$ 2. CRT01-03: SC shutter (Magetsuyo) + Pull test ≥ 10 kgf 3. CRT05-01: + Kích thước C: N/A 4. CRT06-01: LC Duplex (N13MPM0209, N21MPM0867) (5-DWT-0878) Trang 3 mục IV.1: Thêm bảng 2 về tiêu chuẩn phạm vi số lượng cần pull test IV.2 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ NGUỒN SÁNG UV 5. 8.0 ~ 12.0 (Cường độ mục tiêu 10.0)	1, 2, 3: Cập nhật tiêu chuẩn 4: Thêm mã kiểm để chuyển để nhận diện Theo ARO2300008925 Thêm tiêu chuẩn về số lượng SET mỗi loại kiểm để đảm bảo kiểm tra đúng ý nghĩa và line hoạt động không gặp stop line do pull test theo tháng Theo ARO2300008388	Trần Khánh Phụng Nguyễn Bá Phước Đỗ Thị Vóc

BẢNG TRA TIÊU CHUẨN KIỂM TRA MÁY MÓC - DỤNG CỤ

PROCESS SPECIFICATION: 000-5-PS-0-0005

Version: 15

Trang: 11/11

27-Sep-23	Trần Công Phúc	09	IV.1 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ KIỂM BẮM Bảng 1: Chưa có loại ST	IV.1 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ KIỂM BẮM Bảng 1: Thêm item 25, ST connector	ARO2300011881	Nguyễn Thị Tuyết Anh
08-Nov-23	Trần Văn Phong Trần Công Phúc	10	IV.1 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ KIỂM BẮM. Bảng 1 Bảng 1: (trang 2) + Chưa có: Bản vẽ/ Model/ Mã số Quản lý + Đánh giá theo giá trị lực ghi trong bảng. + Có mục 10 MU clamping tyoe Bảng 2: (trang 3): CRT-607 CRT-708	IV.5 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ SỎ LÀN CÁT CỦA CLEAVER ĐỂ THỰC HIỆN XOAY DAO, NẮNG DAO: thêm mục 19-> 21 IV.9 TIÊU CHUẨN THAY ĐIỆN CỰC MÁY HÀN: Thêm item 7-> 12 IV.1 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ KIỂM BẮM Bảng 1: (trang 2) + Cập nhật: Bản vẽ/ Model/ Mã số Quản lý + Sửa lại: Đánh giá lực pulltest theo template 000-4-TEM-0129 với tiêu chuẩn IEC61300 và tích hợp SPC review + Bỏ mục 10 MU clamping tyoe Bảng 2: (trang 3): cập nhật thêm thông tin bản vẽ CRT-607 (C-ENH17-088) CRT-708 (C-ENH16-067) IV.2 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ NGUỒN SÁNG UV -Thêm mục 7, 8, 9 cho line Fiber Laser -Thêm mục 10 cho line FBG IV.5 TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ SỎ LÀN CÁT CỦA CLEAVER ĐỂ THỰC HIỆN XOAY DAO, NẮNG DAO: thêm XCLEA-22 cho line FBG	Thêm tiêu chuẩn cho hàng mới fiber laser Đánh giá margin pulltest lại để phù hợp theo 4M change	Huỳnh Nhật Thống Nguyễn Bá Phước
25-Jan-24	Trần Văn Phong	11	-Mục IV.2: +Fiber laser (Công đoạn Resonator) -UV light meter Type A, Type B: 55-80mW/cm ² + Fiber laser (Công đoạn gia cố FLU-CMS): 0.2-0.4mW/cm ² Mục IV.5. +XCLEA-07: áp dụng CT-30	-Mục IV.2: + Fiber laser (Công đoạn Resonator): 0.19 ~ 0.22 W/cm ² + Fiber laser (Công đoạn gia cố FLU-CMS): 0.2-0.4 W/cm ² -Mục IV.5. + SPFC-009: áp dụng CT-30, CT-38, +Cập nhật tiêu chuẩn SPFC-001 cho line Fusion -Cập nhật lại mã tiêu chuẩn cho các mục IV.3, IV.4, IV.5, IV.6, IV.7, IV.8, IV.9	-Cập nhật phù hợp thực tế chuyển sử dụng ARO2400000739 ARO2400000817 -Chỉnh lại đúng format	Võ Văn Hiệp
08-Apr-2024	Trần Văn Phong	12	1.None 2.None 3. SPFC-019 áp dụng fiber type 195 μm 4.Nove 5.None 6.None 7.None 8.None 9. IV.1 Tiêu chuẩn kích thước sau bấm đối với kèm bản vẽ 5-DWG-0080 (mã tiêu chuẩn SCRM-002) 5.09 ≤ A ≤ 5.18; C ≤ 3.7	1.Tách bảng theo specdata và specscope IV.5 TIÊU CHUẨN VÀ PHẠM VI ÁP DỤNG CLEAVER 2.Tách bảng theo specdata và specscope IV.9 TIÊU CHUẨN VÀ PHẠM VI ÁP DỤNG MÁY HÀN 3.remove fiber type 195 μm tại SPFC-019 4.Thêm tiêu chuẩn máy bơm keo tự động mục IV.6 5. Add thêm tiêu chuẩn mới SUVS-010 áp dụng chọn 1146 6. Add thêm tiêu chuẩn mới SAFS-008 áp dụng cho 1146 7. Thêm phạm vi áp dụng 1146 cho speccode SAFS-006 8.Thêm TIÊU CHUẨN ĐÁNH GIÁ MÁY BƠM KEO TỰ ĐỘNG mục IV.6 9. IV.1 Tiêu chuẩn kích thước sau bấm đối với kèm bản vẽ 5-DWG-0080: 5.09 ≤ A ≤ 5.40; C ≤ 3.95	Theo ARO2400001548 ARO2400004024 ARO2400002474	Võ Văn Hiệp
14-May-2024	Trần Văn Phong	13	IV.10. None	IV.10. Thêm TIÊU CHUẨN VÀ PHẠM VI ÁP DỤNG NHIỆT ĐỘ, ĐỘ ẨM TỬ CHỐNG ẨM 1.Add thêm tiêu chuẩn mới STHR-001 áp dụng cho 1107 2.Add thêm tiêu chuẩn mới STHR-002 áp dụng cho 1122 3.Add thêm tiêu chuẩn mới STHR-003 áp dụng cho 1146	-Tiêu chuẩn tách ra từ 000-5-CS-090 -Thêm tiêu chuẩn STHR-003 Theo ARO2400005386	Võ Văn Hiệp
30-Jul-2024	Huỳnh Trúc Tuấn	14	IV.11. None	IV.11.Thêm tiêu chuẩn đánh giá cho fiber stripping machine: SFSM-001, SFSM-002	Improve hệ thống	Võ Văn Hiệp
23-Sep-2024	Trần Văn Phong	15	-	IV.6.Thêm: -51->60 Ferrule Fusion SC/UPC, SC/APC -10: Kiểm tra tọa độ Z cho kim bơm IM flange Fusion (mũi kim số 27) -99: Kiểm tra tọa độ Z cho kim bơm flange rời + ferrule Fusion, ferrule insert mode	Improve theo ARO2400015076	Huỳnh Trúc Tuấn