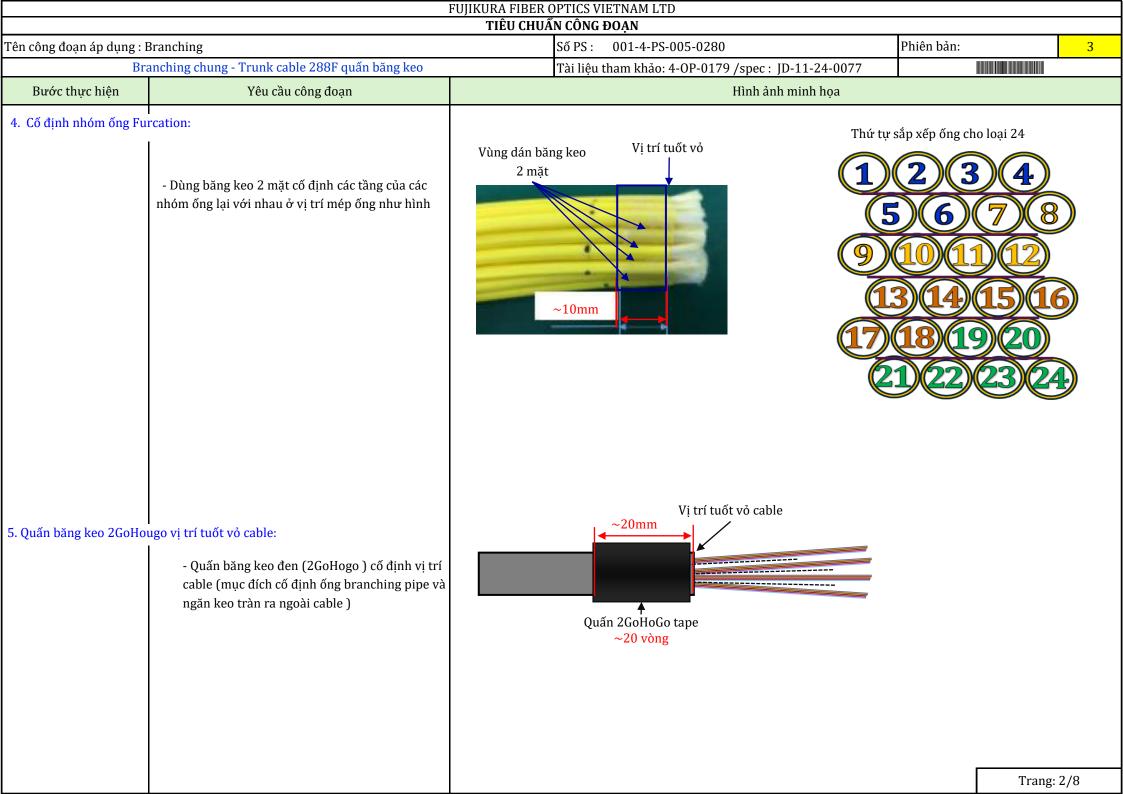
		FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Tên công đoạn áp dụng	: Branching	Số PS: 001-4-PS-005-0280	Phiên b	dn:	3
	Branching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo	Tài liệu tham khảo: 4-0P-0179 /spec : JD-11-24-00)77		·
I. Phạm vi áp dụng: II. Nội dung:	Các code được gán theo DMS		·		
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa			
1. Chuẩn bị dụng cụ:	Kiềm Cắt kevlar	Dùng lỗ thứ 2 từ trong ra Kiềm vàng Hoặc Tool Tool tuốt vỏ ống Furcation	Máy heat	Súng bom ke	eo EP
2. Chuẩn bị ống Furcat	tion tube :	Đầu branching		Đầu làm co	nnector
	2. 1. Đo lại chiều dài và cắt lại nếu ống dài hơn chuẩn theo PS riêng (nhận diện thứ tự ống) 2. 2. Tuốt vỏ 1 đầu ống như hình bên.	hytrel tube L mm		Dan ann ce	•
3. Part vật tư theo PS	 2. 3. Cố định nhóm ống chuẩn bị: Dán băng keo vàng hoặc jig cố định các ống của mỗi tầng tại vị trí như hình. 	Băng keo vàng ~100mm			
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀ	Y LÀ TÀI SẢN CỦA FOV,KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA	NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV	· .	Trang	: 1/8



		FUJIKURA FIBER OPTICS VIET	rnam LTD					
		TIÊU CHUẨN CÔNG ĐO) AN					
Tên công đoạn áp dụng	: Branching	Số PS: (001-4-PS-005	0280		Phiên b	ản:	3
В	Branching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo	Tài liệu tha	am khảo: 4-0F	9-0179 /spec :	JD-11-24-0077			
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn		Hình ảnh minh họa					
6. Xỏ fiber vào ống Fu	rcation tube : 6.1. Nhận diện thứ tự dấu mark trên fiber để xỏ vào ống Reforcing tube như bảng bên.					500	Hình minh họa trên fiber của mỗi nhánh có	nhánh 3
	6.2. Đặt fiber vào gá theo thứ tự từ 1 -> 24 của bảng nhận diện bên.	Mark trên fiber Thứ tự xỏ fiber	1 mark	2 mark	3 mark	4 mark	1 mark lớn	1 mark lớn 1 mark nhỏ
		Nhóm 1 (Băng keo số 1)	1	2	3	4	5	6
		Nhóm 2 (Băng keo số 2)	7	8	9	10	11	12
		Nhóm 3 (Băng keo số 3)	13	14	15	16	17	18
		Nhóm 4 (Băng keo số 4)	19	20	21	22	23	24
Bước thực hiện 6. Xỏ fiber vào ống Furcat	 6.3. Đặt cable sao cho fiber nhóm 1->4 cùng hướng với vị trí ống như hình bên. 6.4. Xỏ lần lượt nhánh fiber theo thứ tự từ 1-> 24 vào các ống Furcation đã được nhận diện theo thứ tự từ 1->24. Chú ý: với ống dài trên 2m thì cần xịt phấn trước khi xỏ 6.5. Đẩy ống Furcation đến vị trí cách điểm tuốt vỏ ~30mm. Chú ý: Khi xỏ fiber vào ống thì fiber phải thẳng, không bị xoắn hoặc cong. 	Brown Blu		~30mm			13 (14) 7 (18) (19) (21) (22)	7 8 0 12 15 16 0 20 23 24
							Ti	rang: 3/8

		FUJIKURA FIBER	OPTICS VIETNAM LTD				
		TIÊU CHU <i>Â</i>	ẨN CÔNG ĐOẠN				
Tên công đoạn áp dụng :	Branching		Số PS: 001-4-PS-005-028	0	Phiên bản:		3
В	ranching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo		Tài liệu tham khảo: 4-0P-01	79 /spec : JD-11-24-0077			
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn			Hình ảnh minh họa			
	Hougo vị trí tuốt đầu ống Furcation tube: - Quấn băng keo đen (2GoHogo) cố định vị ống Reforcing tube (mục đích cố định ống branching pipe và ngăn keo tràn ra ngoài ống). Có thể đổi vi trí ống để fiber được thẳng trong branching pipe.	Bed vn B		~30mm	~25mm	Quấn 2GoHo ~17 vò	
8. Cố định branching pi	pe:					17 10	116
	8.1. Đẩy ống Branching pipe qua vị trí quấn băng keo phía cable như hình bên.		Branching pipe		3		
	8.2. Đẩy ống Reforcing tube vào branching pipe.	Fiber thẳng: Ol		0	3		
	Chú ý: fiber vị trí trong ống phải thẳng, không bị xoắn.	Fiber xoắn: NG		0	1		
	8.3. Đánh mark lên vị trí branching pipe, cable và ống reforcing tube để kiểm soát fiber xoắn khi bơm keo.		Đánh	mark			
	8.4. Kéo căng fiber, dùng băng keo vàng cố định ống và fiber lại.		Băng keo vàng	Kéo căng fiber và dán băng keo vàng cố định fiber và ống lại.			
						Trang:	4/8

		FUJIKURA FIBER OPT					
		TIÊU CHUẨN C	•		<u> </u>		
Tên công đoạn áp dụng :		Ső	PS: 001-4-PS-005	5-0280	Phiên bản:		3
Br	anching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo	Tà	i liệu tham khảo: 4-01	P-0179 /spec : JD-11-24-0077			
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn			Hình ảnh minh họa			
9. Bom keo Hernon Tu	ffbond 302 ống branching pipe: - Cố định sản phẩm lên gá. Giữ thẳng vị trí bơm keo 2 đầu.		Cố định sản p	Dấu mark kiểm soát fiber xoắn		Fiber branchin phải thẳng Lỗ kim tr branching	rên
	- Bom keo (Hernon Tuffbond 302) như hình.	A	eforcing tube->	/	Dùng băng	keo vàng bịt kí	keo n lỗ bơm
						Trang:	5/8

	FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD							
		TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụng : I	Branching	Số PS: 001-4-PS-005-0280	Phiên bản:		3			
Bra	anching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo	Tài liệu tham khảo: 4-0P-0179 /spec: JD-	-11-24-0077					
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh n	ninh họa					
	- Thời gian chờ keo khô ~30 phút.		Keo tràn be reinforcing t	ên phía ống tube				
	- Kiểm tra keo điền đầy trong branching pipe: đầy keo giữa 2 vị trí quấn băng keo đen: OK - Kểm keo tràn: + Keo tràn bên phía ống Reforcing tube: Keo <10mm(1/2 băng keo): OK, Ngược lại: NG + Keo tràn bên phía cable: keo không tràn ra khỏi ống branching: OK		Keo tràn	bên phía cable				
10. Quấn băng keo GoH	ogo phủ ngoài branching pipe: - Quấn băng keo phủ ngoài branching pipe vị trí như hình. * Cách quấn:	Cố định đầu băng keo vị trí này Quấn	băng keo chồng lên nhau 1/2 bề rơ Đến vị trí đầu cable cố đ					
			Γ	Trang: 6/8	3			

		FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD		
Tên công đoạn áp dụng : E		Số PS : 001-4-PS-005-0280		3
Bra	anching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179 /spec : JD-11-24-0077		
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		
	+ Quấn băng keo về vị trí đầu còn lại đến vị trí Reforcing tube cố định ~3 vòng .	Quấn băng keo chồng lên nhau 1/2 bề rộng băng keo. Đến vị trí đầu n định ~3 vòng	reforcing tube cố	
	+ Quấn băng keo về vị trí branching pipe và cắt băng keo ở vị trí như hình.	Cắt băng ke	eo vị trí này.	
		Tiếu CHUẨN CONG ĐOẠN Số PS: 001-4-PS-005-0280 Phiên bản: Trunk cable 288F quán băng keo Yếu cầu công doạn Ng keo về vị trí đầu côn lại đến vị tube cố định ~3 vòng. Quấn bằng keo chồng lên nhau 1/2 bề rộng bằng keo. Đến vị trí đầu reforcing tube cố định ~3 vòng. Đến vị trí đầu reforcing tube cố định ~3 vòng Tiếu CHUẨN CONG ĐOẠN Quấn bằng keo chồng lên nhau 1/2 bề rộng bằng keo. Jên vị trí đầu reforcing tube cố định ~3 vòng Cất bằng keo vị trí này. Bằng keo bung ở đuôi branching pipe Ấn bằng keo sát vào vị trí quấn.		
	+ Tại vị trí băng keo ở đuôi Branching Pipe, ấn băng keo sát vào vị trí quấn.	Ấn băng keo sát vào vị trí quấn		
			Trang: 7	7/8

		FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD	
Tên công đoạn áp dụng	· Branching	TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN Số PS: 001-4-PS-005-0280	Phiên bản: 3
	Branching chung - Trunk cable 288F quấn băng keo	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0179 /spec : JD-11-24-0077	I men ban.
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
	+ Dùng băng keo quấn thêm 3 vòng băng keo cố định vị trí đã cắt để ngăn băng keo bung ra.		
	- Kiểm tra băng keo đã được quấn sát, không bị hở.		
	- Dùng thước kẹp hoặc jig đo kích thước của ống branching pipe sau khi quấn băng keo ≤ 24mm.	≤ 24mi	m
11. Cắt lại fiber	 Gỡ tất cả băng keo trên ống. Cắt lại chiều dài các nhánh fiber theo chiều dài như hình bên. 	Vị trí tách vỏ	
			Trang: 8/8

			FUJIKURA FIBER C	PTICS VIETNAM LT	'D				
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN									
Tên công đoạn áp dụng : B	Branching			Số PS: 001-4-PS	-005-0280	Phiên bản:	3		
Bra	nching chung - Trunk o	able 288F quấn băng keo		Tài liệu tham khảo:	4-OP-0179 /spec : JD-11-24-0077				
				TORY					
			Lịch sử thay đổ	i/Revision history					
Preparing Date	Person	Version	Description Nội dung thay đổi		•	Reason	Requester Người		
Ngày ban hành	Người soạn thảo	Phiên bản		ontent ung cũ	New content Nội dung mới	Lý do	yêu cầu		
10/23/2024	PhucHTH	3	- Bước 10 'Quấn băng keo về pipe và cắt băng k hình." "Dùng băng keo qi băng keo cố định v băng keo bung ra.	eo ở vị trí như uấn thêm 2 vòng vị trí đã cắt để ngăn	- Bước 10 Bỏ hướng dẫn "cắt băng keo ở vị trí như hình." "Dùng băng keo quấn thêm 3 vòng băng keo cố định vị trí đã cắt để ngăn băng keo bung ra."	- Cập nhật theo hướng dẫn	ThangVD		
10/4/2024	PhucHTH	2	-		 - Bước 7 thêm "Có thể đổi vi trí ống để fiber được thẳng trong branching pipe." - Bước 9 cập nhật hướng dẫn kiểm keo trong branching pipe 	- Cập nhật hướng dẫn	ThangVD		
10/3/2024	Phươnglta	1	-	-	-	Ban hành mới	ThắngVĐ		