
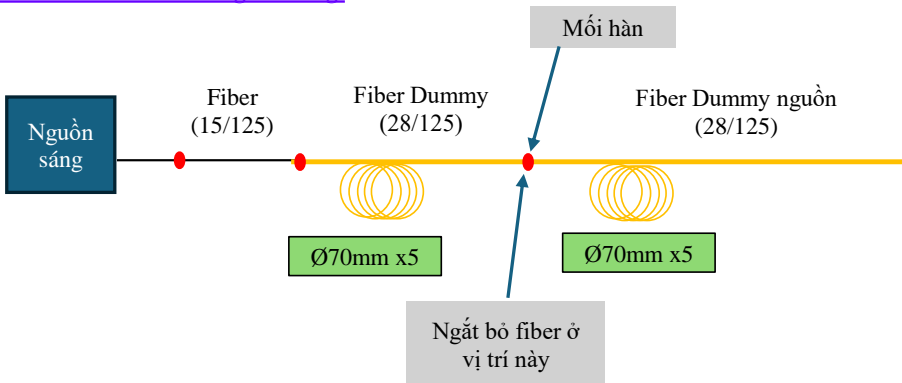
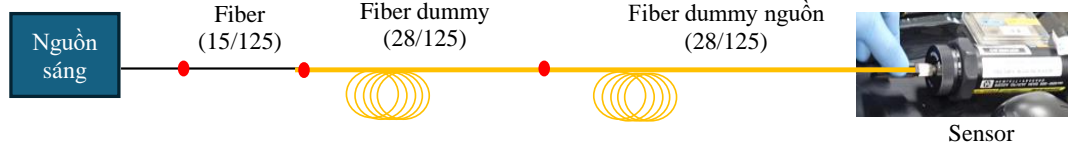
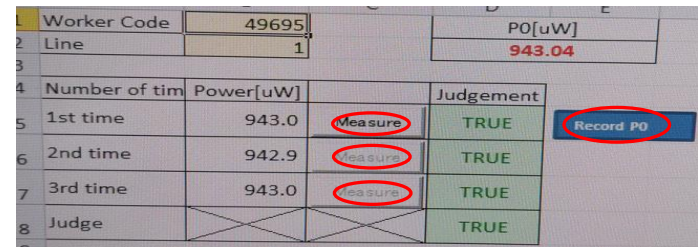

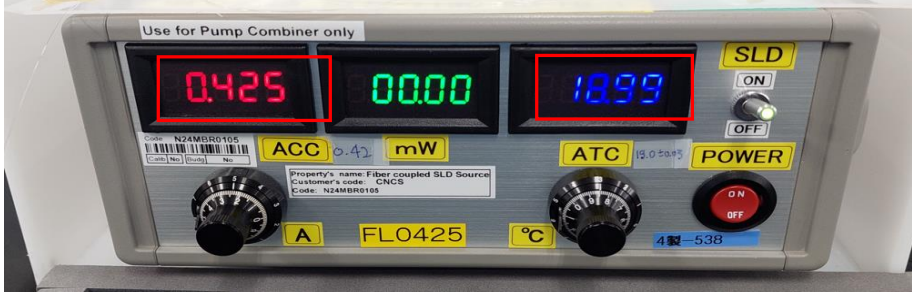
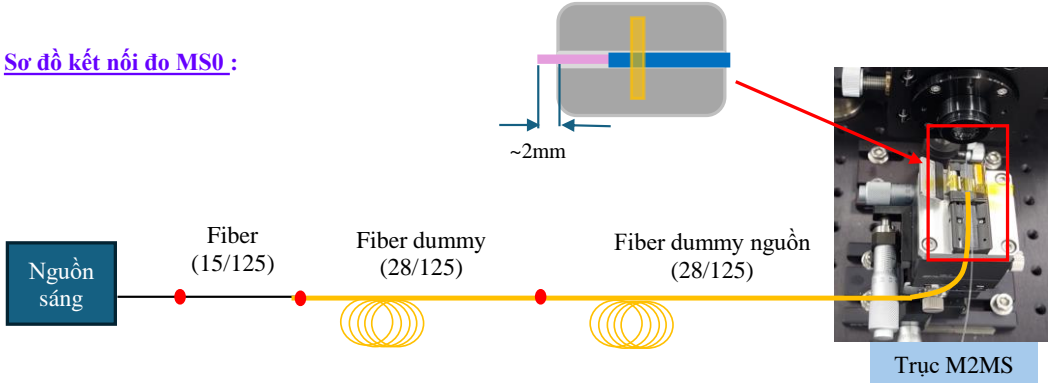
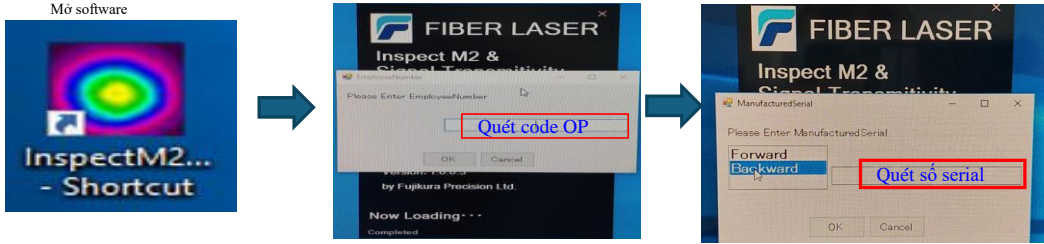


PROCESS SPECIFICATION			
Công đoạn áp dụng: Đo giá trị M2 cho sản phẩm Backward		Số PS: 4-QC-0507-4-PS-102-0005	Ver: 02
Tên Sản phẩm: Sản phẩm Pump CMB		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0507, 4-QC-0507	
I. Phạm vi áp dụng: Áp dụng cho tất cả các sản phẩm tại Pump CMB. Thuộc bộ phận sản xuất PRE2.			
II. Nội dung:			
Bước	Nội dung	Hình ảnh minh họa	
1. Chuẩn bị dụng cụ:	<ul style="list-style-type: none"> - Holder 250 - Holder 500 - Holder 300 		
		Holder 250	Holder 500
	<ul style="list-style-type: none"> - Holder 300 		Holder 300
	<ul style="list-style-type: none"> - Kiểm vàng - Kiểm lỗ 		
		Kiểm vàng	Kiểm lỗ
	- Red light và Adapter 325		
		Adapter 325	Red light
	<ul style="list-style-type: none"> - Máy hàn 70S - Máy hàn 100M+ 		
		Máy hàn 70S	Máy hàn 100M+
	<ul style="list-style-type: none"> - Máy cắt fiber CT-101 có mark trắng ở vị trí 0 , cắt ~10mm - Máy cắt fiber CT-105 		
		CT-101	CT-105

PROCESS SPECIFICATION																						
Công đoạn áp dụng: Đo giá trị M2 cho sản phẩm Backward	Số PS: 4-QC-0507-4-PS-102-0005	Ver: 02																				
Tên Sản phẩm: Sản phẩm Pump CMB	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0507, 4-QC-0507																					
<div>2. Thay mới Dummy nguồn:</div>	<div><div><div><div>* Hướng dẫn thay mới fiber Dummy nguồn :</div><div>- Khi fiber Dummy nguồn không đủ chiều dài để kết nối vào trực M2MS thì cần phải thay mới sợi Dummy nguồn theo yêu cầu sau:</div><table><tr><th>Yêu cầu</th><th>Dummy nguồn</th></tr><tr><td>Mã vật tư</td><td>OFB1147</td></tr><tr><td>Chiều dài cắt fiber</td><td>~5 m</td></tr><tr><td>Số vòng quấn</td><td>5 vòng</td></tr><tr><td>Ø vòng quấn</td><td>~70 mm</td></tr></table><div>- Yêu cầu mối hàn Dummy và Dummy nguồn</div><table><tr><th>Yêu cầu</th><th>Mối hàn</th></tr><tr><td>Máy hàn</td><td>70S</td></tr><tr><td>Chế độ hàn</td><td>chương trình 10</td></tr><tr><td>Góc cắt</td><td>≤ 1°</td></tr><tr><td>Góc kết nối</td><td>≤ 0.1°</td></tr></table><div>Lưu ý:</div><div>- Khi thay mới sợi dummy nguồn, bạn cần đo lại P0 và MS0</div></div></div></div> <div><div>Sơ đồ kết nối fiber vào nguồn sáng:</div></div>	Yêu cầu	Dummy nguồn	Mã vật tư	OFB1147	Chiều dài cắt fiber	~5 m	Số vòng quấn	5 vòng	Ø vòng quấn	~70 mm	Yêu cầu	Mối hàn	Máy hàn	70S	Chế độ hàn	chương trình 10	Góc cắt	≤ 1°	Góc kết nối	≤ 0.1°	
Yêu cầu	Dummy nguồn																					
Mã vật tư	OFB1147																					
Chiều dài cắt fiber	~5 m																					
Số vòng quấn	5 vòng																					
Ø vòng quấn	~70 mm																					
Yêu cầu	Mối hàn																					
Máy hàn	70S																					
Chế độ hàn	chương trình 10																					
Góc cắt	≤ 1°																					
Góc kết nối	≤ 0.1°																					
<div>3. Đo P0:</div>	<div><div><div><div>* Chuẩn bị fiber Dummy nguồn / OFB1147</div><table><tr><th>Yêu cầu</th><th>Fiber dummy nguồn</th></tr><tr><td>Kiểm strip</td><td>Kiểm vàng/Kiểm lỗ 1</td></tr><tr><td>Chiều dài strip</td><td>~30 mm</td></tr><tr><td>Vệ sinh fiber trần</td><td>Giấy tẩy cồn</td></tr><tr><td>Holder</td><td>250</td></tr><tr><td>Máy cắt</td><td>CT-101</td></tr><tr><td>Chiều dài cắt</td><td>~10 mm</td></tr></table><div>- Kết nối fiber Dummy nguồn vào sensor như sơ đồ đo P0</div><div>- Fiber trần lộ ra khỏi adapter ~0.5mm</div><div><div>* Cách đo P0:</div><div>- Mở file Excel : P0 measurement ở màn hình</div><div>- Nhấn nút " measure " để đo P0 , đo 3 lần</div><div>- Strip, cắt lại fiber dummy nguồn sau mỗi lần đo P0</div><div>- Nhấn " Record P0 " để lưu data (giá trị P0 > 900 uW)</div></div></div></div></div> <div><div>Sơ đồ kết nối đo P0:</div><div>Sensor</div></div> <div></div>	Yêu cầu	Fiber dummy nguồn	Kiểm strip	Kiểm vàng/Kiểm lỗ 1	Chiều dài strip	~30 mm	Vệ sinh fiber trần	Giấy tẩy cồn	Holder	250	Máy cắt	CT-101	Chiều dài cắt	~10 mm							
Yêu cầu	Fiber dummy nguồn																					
Kiểm strip	Kiểm vàng/Kiểm lỗ 1																					
Chiều dài strip	~30 mm																					
Vệ sinh fiber trần	Giấy tẩy cồn																					
Holder	250																					
Máy cắt	CT-101																					
Chiều dài cắt	~10 mm																					

PROCESS SPECIFICATION		
Công đoạn áp dụng: Đo giá trị M2 cho sản phẩm Backward	Số PS: 4-QC-0507-4-PS-102-0005	Ver: 02
Tên Sản phẩm: Sản phẩm Pump CMB	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0507, 4-QC-0507	
4. Đo MS0:	<ul style="list-style-type: none">- Kiểm tra thông số của Light source/nguồn sáng:<ul style="list-style-type: none">+ ACC : 0.425+ ATC : 18.97 ~19.03	
	<ul style="list-style-type: none">- Kết nối fiber Dummy nguồn vào trực M2MS như sơ đồ đo MS0- Xả fiber sao cho fiber không bị xoắn và đường kính xả lớn- Đặt fiber dummy nguồn lên holder 250, dán băng keo nhiệt màu vàng để cố định (không đập nắp)- Fiber trần của Dummy nguồn ló ra khỏi holder ~ 2mm	<p><u>Sơ đồ kết nối đo MS0 :</u></p> 
	<ul style="list-style-type: none">- Mở chương trình đo M2 -> quét code OP -> chọn " Backward"	

PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn áp dụng: Đo giá trị M2 cho sản phẩm Backward	Số PS: 4-QC-0507-4-PS-102-0005	Ver: 02
Tên Sản phẩm: Sản phẩm Pump CMB	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0507, 4-QC-0507	

Chỉnh tâm ánh sáng: (A->B->C)

- Nhấn nút **Optical Axis Adjustment** **A** để vào giao diện hiệu chỉnh tâm ánh sáng

- Nhấn nút "85mm" **B** rồi điều chỉnh trục X, Y, Z để tâm đỏ hiện trong vùng trung tâm

- Giá trị đo **Average** < 300 : OK

- Biểu đồ xung X, Y : 1 xung nhọn & giá trị lớn : OK

- Nhấn nút "Check" **C**

- Khi ô **Judgement** chuyển sang **Pass: OK** . Nếu hiển thị **NG** : chỉnh tâm lại => "Close" để đóng giao diện

Inspect M2 and Signal Transitivity [Version 1.0.0.1]

Information

CMB SN	C6-25896
Product Line	1
Process Name	Completion
Current	Wait
Overall judgement	NG

Control

Optical Axis Adjustment

New Measurement

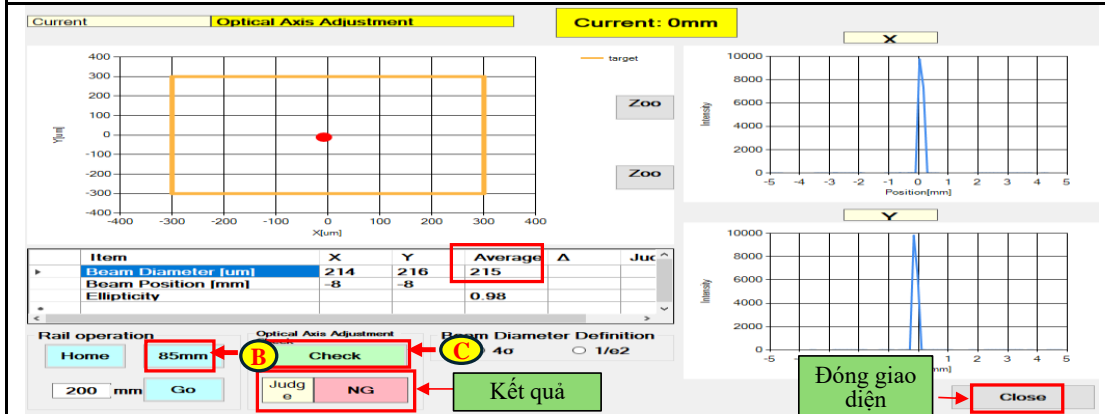
Measurement Result

Item	Standard	Measured Value	Judgment	Button
LightSource	1.010~1.050	1.097	NG	M2Measurement
Cladding included Normal Temperature				M2Measurement
Cladding included Normal Temperature ΔM2	≤0.13		NG	M2Measurement
Cladding included 100°C ΔM2	≤0.13		NG	M2Measurement
Cladding included Normal Temperature				M2Measurement
Cladding included Normal Temperature ΔM2	≤0.13		NG	M2Measurement
Cladding included 100°C				
Cladding included 100°C ΔM2				
Cladding included Normal Temperature				
Cladding included Normal Temperature ΔM2				
Core only				M2Measurement
Core only ΔM2	≤0.13		NG	M2Measurement
LightSource	900~1000		NG	PowerMeasurement
Core only				PowerMeasurement
Signal Transitivity	≤0.0%		NG	

Timer

14:23:01

Work Time



* Đo MS0:

- Nhấn "M2 Measurement" **1** để đo MS0

- Soft sẽ mở 1 giao diện mới, nhấn "Start" để bắt đầu đo.

- Kiểm tra đồ thị sau khi đo, nếu bất thường cần tiến hành đo lại.

- Sau khi đo xong, nhấn "Close" để tắt giao diện

- Soft tự hiển thị kết quả ở giao diện chính.

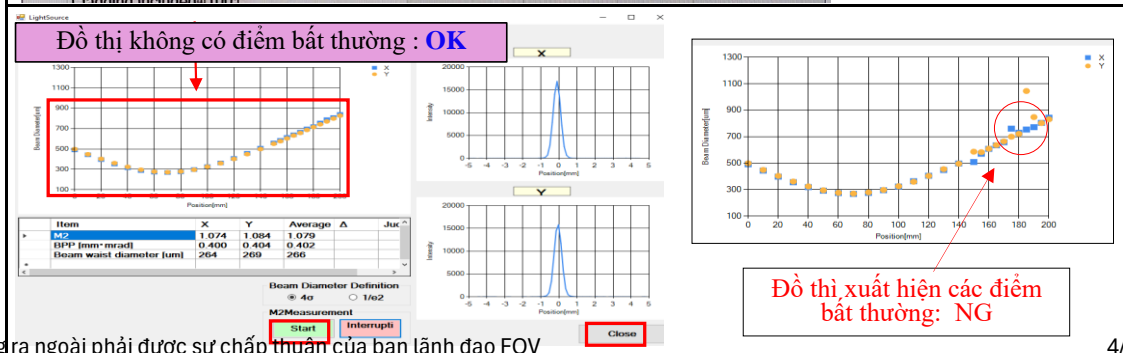
- Kết quả đo từ **1.01 ~ 1.05** : OK




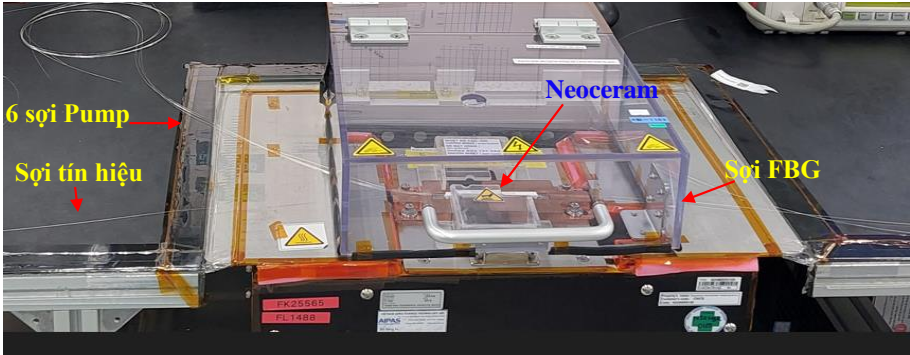

Measurement Result

Item	Standard	Value	Judgment	Button
LightSource	1.010~1.050	1.029	NG	M2Measurement
Cladding included Normal Temperature				M2Measurement
Cladding included Normal Temperature ΔM2	≤0.13		NG	M2Measurement
Cladding included 100°C				M2Measurement
Cladding included 100°C ΔM2	≤0.13		NG	M2Measurement
Cladding included Normal Temperature				M2Measurement
Cladding included Normal Temperature ΔM2	≤0.13		NG	M2Measurement
Cladding included 100°C				


Kết quả đo MS0

Đồ thị không có điểm bất thường : OK



PROCESS SPECIFICATION		
Công đoạn áp dụng: Đo giá trị M2 cho sản phẩm Backward	Số PS: 4-QC-0507-4-PS-102-0005	Ver: 02
Tên Sản phẩm: Sản phẩm Pump CMB	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0507, 4-QC-0507	
5. Đo M2 cho sản phẩm * Đặt sản phẩm lên hệ thống M2: <ul style="list-style-type: none">- Mark đỏ trên má kẹp ngang với đầu keo trắng của Neoceram- Neoceram đặt gọn trong rãnh khuôn, không bị kênh, lệch ra khỏi khuôn- Tách riêng 6 sợi Pump và sợi tín hiệu, sợi tín hiệu không bị các sợi Pump đè lên	 	
		
* Kiểm tra sản phẩm bằng đèn red light trước khi đo: <ul style="list-style-type: none">- Xỏ fiber FBG vào adapter và fiber trần lộ ra khỏi adapter ~0.5mm rồi cắm vào đèn red light- Nếu có bất kì điểm nào trên fiber FBG và bó sợi fiber bị lóe sáng thì cần đánh dấu lại bằng băng keo nhiệt màu vàng để nhận diện		

PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn áp dụng: Đo giá trị M2 cho sản phẩm Backward	Số PS: 4-QC-0507-4-PS-102-0005	Ver: 02
Tên Sản phẩm: Sản phẩm Pump CMB	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0507, 4-QC-0507	

* Kết nối sản phẩm vào hệ thống M2 theo sơ đồ bên:

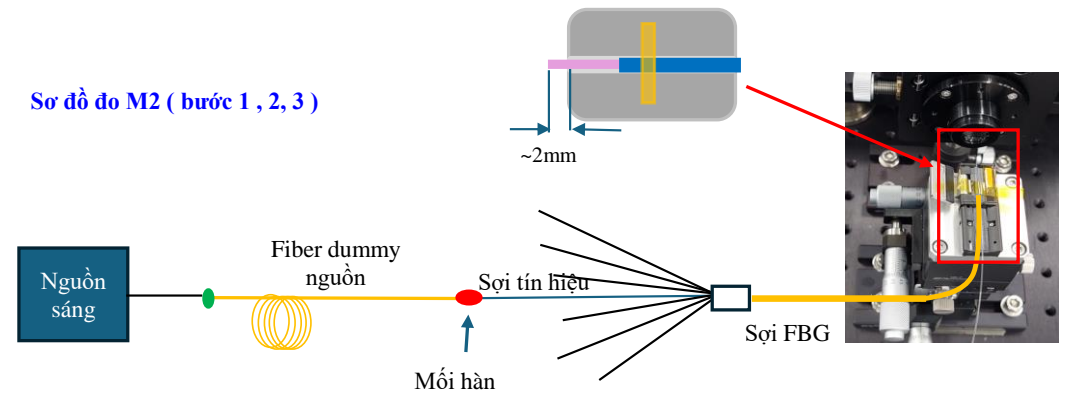
Yêu cầu	Dummy nguồn	Sợi tín hiệu	sợi FBG
Kiểm strip	Kiểm vàng/Kiểm lỗ 1	Kiểm lỗ 3	
Chiều dài strip	~30 mm		
Vệ sinh fiber	Giấy tẩy cồn		
Holder	250	300	-
Máy cắt	CT-101		CT-105
Chiều dài cắt	~10 mm		

- Yêu cầu mỗi hàn Dummy nguồn và sợi tín hiệu

Yêu cầu	Mỗi hàn
Máy hàn	70S
Chế độ hàn	chương trình 10
Góc cắt	$\leq 0.5^\circ$
Góc kết nối	$\leq 0.1^\circ$

- Mỗi hàn cần để thẳng
- Xả fiber sao cho fiber không bị xoắn và đường kính xả lớn
- Đặt fiber FBG lên bề mặt M2MS bằng holder 500, dán bằng keo nhiệt để cố định (không đập nắp)
- Fiber trần FBG lộ ra khỏi holder ~ 2mm

Sơ đồ đo M2 (bước 1 , 2, 3)



Bước 1: đo M2 ở nhiệt độ phòng

- Chính fiber vào tâm ánh sáng (A->B->C) - giống bước đo MS0
- Nhấn nút " M2 measurement" ②
- Nhập nhiệt độ tại ô "Bộ điều khiển nhiệt độ" vào chương trình đo

- Nhấn " Start " để bắt đầu đo.

- Nhấn " Close " để tắt giao diện

- Kết quả đo ≤ 0.13 : OK

- Judgment hiển thị Pass: OK

Nhập nhiệt độ thực tế tại đây

Item	Standard	Measured Value	Judgment	Button
LightSource	1.010~1.050	1.035	Pass	M2Measurement
Cladding included=Normal Temperature	1.113	1.113	Pass	M2Measurement
Cladding included=Normal TemperatureΔM2	± 0.13	0.028	Pass	M2Measurement
Cladding included=100℃	± 0.13		NG	M2Measurement
Cladding included=Normal Temperature	± 0.13		NG	M2Measurement
Cladding included=Normal TemperatureΔM2	± 0.13		NG	M2Measurement
Cladding included=100℃				
Cladding included=100℃ΔM2				
Cladding included=Normal Temperature				
Cladding included=Normal TemperatureΔM2				
Core only Δ				
LightSource	000	932.4	Pass	PowerMeasurement
Core only				
SignalTrans				
Record che				

Kết quả đo


Đóng/ mở má kẹp Neo

Bật nhiệt độ chờ 2p'

Tắt nhiệt độ

Ghi nhận nhiệt độ vào các bước đo M2

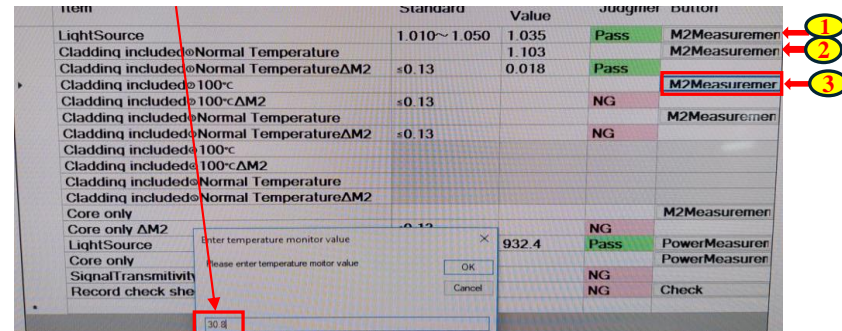
PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn áp dụng: Đo giá trị M2 cho sản phẩm Backward	Số PS: 4-QC-0507-4-PS-102-0005	Ver: 02
Tên Sản phẩm: Sản phẩm Pump CMB	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0507, 4-QC-0507	

Bước 2: đo M2 khi tăng nhiệt độ lên 100°C

- Bật nhiệt độ ,chờ 2 phút
- Nhiệt tại ô "Bộ điều khiển nhiệt độ" phải **>29°C** mới được đo M2
- Nhấn nút đo "**M2 measurement**" **3** ,vẫn khóa kẹp Neoceram
- Nhập nhiệt độ sau 2 phút vào chương trình đo
- Judgment hiển thị Pass: OK

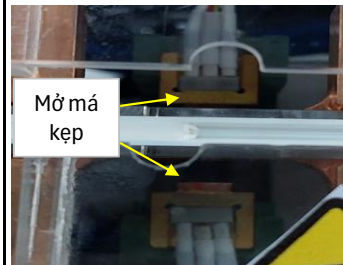
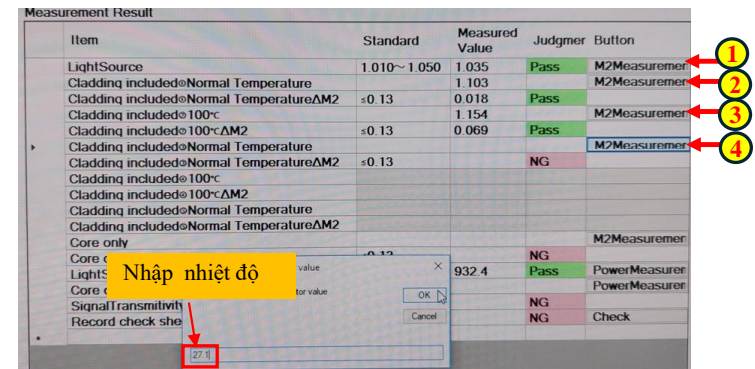
Nhập kết quả nhiệt độ tại ô "**Bộ điều khiển nhiệt độ**"



Item	Standard	Value	Judgment	Button
LightSource	1.010~1.050	1.035	Pass	M2Measurement
Cladding included Normal Temperature	1.103	1.103	Pass	M2Measurement
Cladding included Normal Temperature ΔM2	±0.13	0.018	Pass	M2Measurement
Cladding included 100°C				
Cladding included 100°C ΔM2	±0.13		NG	M2Measurement
Cladding included Normal Temperature				
Cladding included Normal Temperature ΔM2	±0.13		NG	M2Measurement
Cladding included 100°C				
Cladding included 100°C ΔM2				
Cladding included Normal Temperature				
Cladding included Normal Temperature ΔM2				
Core only				M2Measurement
Core only ΔM2	±0.13		NG	
LightSource		932.4	Pass	PowerMeasurement
Core only				PowerMeasurement
Signal Transmittivity			NG	
Record check sheet			NG	Check

Bước 3: đo M2 khi tắt nhiệt độ

- Gạt cần sang OFF để nhả má kẹp Neoceram
- Tắt nhiệt độ ,chờ 1 phút rồi nhấn đo "**M2 measurement**" **4**
- Nhập nhiệt độ sau khi tắt 1 phút vào chương trình
- Judgment hiển thị Pass: OK

Item	Standard	Measured Value	Judgment	Button
LightSource	1.010~1.050	1.035	Pass	M2Measurement
Cladding included Normal Temperature	1.103	1.103	Pass	M2Measurement
Cladding included Normal Temperature ΔM2	±0.13	0.018	Pass	M2Measurement
Cladding included 100°C		1.154	Pass	M2Measurement
Cladding included 100°C ΔM2	±0.13	0.069	Pass	M2Measurement
Cladding included Normal Temperature				
Cladding included Normal Temperature ΔM2	±0.13		NG	M2Measurement
Cladding included 100°C				
Cladding included 100°C ΔM2				
Cladding included Normal Temperature				
Cladding included Normal Temperature ΔM2				
Core only				M2Measurement
Core only ΔM2	±0.13		NG	
LightSource		932.4	Pass	PowerMeasurement
Core only				PowerMeasurement
Signal Transmittivity			NG	
Record check sheet			NG	Check

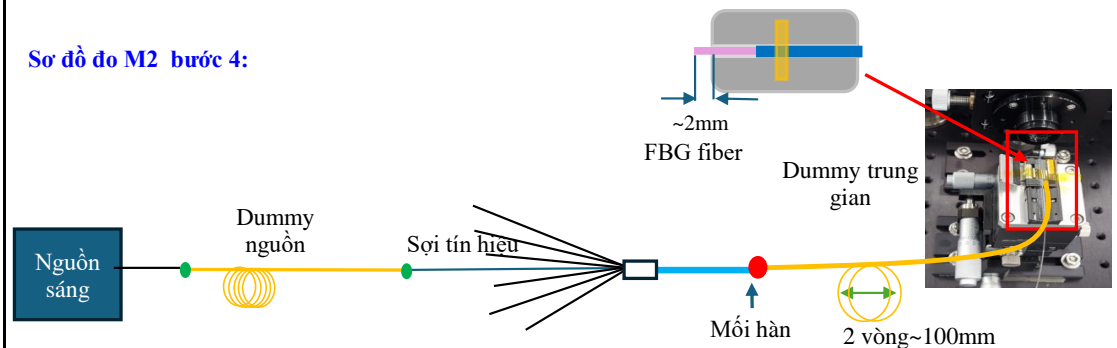
Bước 4: đo M2 sau khi hàn sợi FBG và sợi dummy trung gian rồi kết nối vào M2MS:


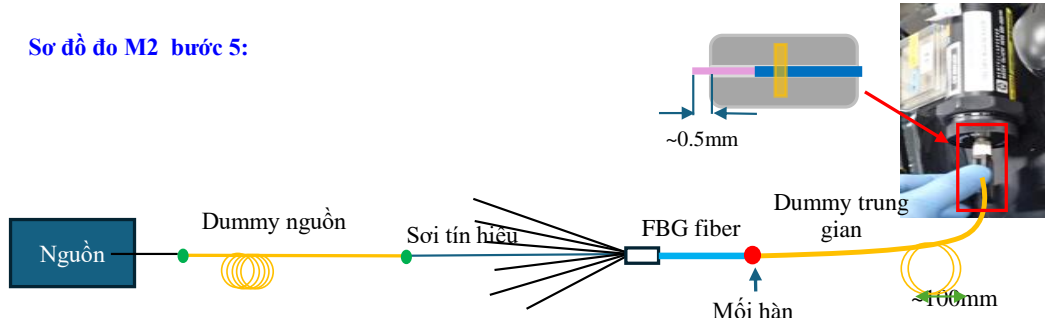
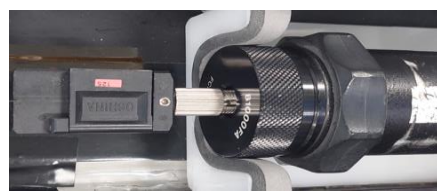

- Kết nối sản phẩm vào hệ thống như sơ đồ hình bên
- Các yêu cầu chuẩn bị fiber cho việc hàn thì tương tự như khi kết nối sản phẩm vào hệ thống M2
- Yêu cầu mỗi hàn sợi FBG và dummy trung gian


Yêu cầu	Mỗi hàn
Máy hàn	100M+
Chế độ hàn	Chương trình 92
Góc cắt	≤ 0.5°
Góc kết nối	≤ 0.1°

- Cố định điểm hàn lên bàn sao cho mỗi hàn ko bị uốn cong
- Đặt Dummy trung gian lên bề mặt M2MS bằng holder 250, dán băng keo nhiệt để cố định (không đẩy nắp)
- Fiber trần ló ra khỏi holder ~ 2mm

Sơ đồ đo M2 bước 4:



PROCESS SPECIFICATION																																																																																																																																																																																							
Công đoạn áp dụng: Đo giá trị M2 cho sản phẩm Backward	Số PS: 4-QC-0507-4-PS-102-0005	Ver: 02																																																																																																																																																																																					
Tên Sản phẩm: Sản phẩm Pump CMB	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0507, 4-QC-0507																																																																																																																																																																																						
<div><div><div><div>- Chỉnh fiber vào tâm ánh sáng (A->B->C) - giống bước đo MS0</div><div>- Nhấn đo " M2 measurement" 5</div><div>- Judgment hiển thị Pass: OK</div><div>- Kết quả đo bước 4 nên < kết quả ở bước 3</div><div>- Nếu kết quả đo ở bước 4 > kết quả đo ở bước 3 (cần đo thêm 2 lần nữa để xác nhận kết quả đã đo ở bước 4 là chính xác và lưu lại ,tiếp tục thực hiện bước kế tiếp)</div></div></div></div> <div><div><div>Bước 5: đo công suất (kết nối Dummy trung gian vào sensor)</div><div>- Kết nối theo sản phẩm theo sơ đồ hình bên</div></div></div>	<div><div><div>Measurement Result</div><table><tr><th>Item</th><th>Standard</th><th>Measured Value</th><th>Judgmer</th><th>Button</th></tr><tr><td>LightSource</td><td>1.010~1.050</td><td>1.035</td><td>Pass</td><td>M2Measuremen</td></tr><tr><td>Cladding includedNormal Temperature</td><td></td><td>1.103</td><td></td><td>M2Measuremen</td></tr><tr><td>Cladding includedNormal TemperatureΔM2</td><td>≤0.13</td><td>0.018</td><td>Pass</td><td></td></tr><tr><td>Cladding included100℃</td><td></td><td>1.154</td><td></td><td>M2Measuremen</td></tr><tr><td>Cladding included100℃ΔM2</td><td>≤0.13</td><td>0.069</td><td>Pass</td><td></td></tr><tr><td>Cladding includedNormal Temperature</td><td></td><td>1.106</td><td></td><td>M2Measuremen</td></tr><tr><td>Cladding includedNormal TemperatureΔM2</td><td>≤0.13</td><td>0.021</td><td>Pass</td><td></td></tr><tr><td>Cladding included100℃</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Cladding included100℃ΔM2</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Cladding includedNormal Temperature</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Cladding includedNormal TemperatureΔM2</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Core only</td><td></td><td></td><td></td><td>M2Measuremen</td></tr><tr><td>Core only ΔM2</td><td>≤0.13</td><td></td><td>NG</td><td></td></tr><tr><td>LightSource</td><td>900~1000</td><td>932.4</td><td>Pass</td><td>PowerMeasuremen</td></tr><tr><td>Core only</td><td></td><td></td><td></td><td>PowerMeasuremen</td></tr><tr><td>SignalTransmitvity</td><td>≥97.0%</td><td></td><td>NG</td><td></td></tr><tr><td>Record check sheet</td><td></td><td></td><td>NG</td><td>Check</td></tr></table></div><div><div>1</div><div>2</div><div>3</div><div>4</div><div>5</div></div></div>	Item	Standard	Measured Value	Judgmer	Button	LightSource	1.010~1.050	1.035	Pass	M2Measuremen	Cladding includedNormal Temperature		1.103		M2Measuremen	Cladding includedNormal TemperatureΔM2	≤0.13	0.018	Pass		Cladding included100℃		1.154		M2Measuremen	Cladding included100℃ΔM2	≤0.13	0.069	Pass		Cladding includedNormal Temperature		1.106		M2Measuremen	Cladding includedNormal TemperatureΔM2	≤0.13	0.021	Pass		Cladding included100℃					Cladding included100℃ΔM2					Cladding includedNormal Temperature					Cladding includedNormal TemperatureΔM2					Core only				M2Measuremen	Core only ΔM2	≤0.13		NG		LightSource	900~1000	932.4	Pass	PowerMeasuremen	Core only				PowerMeasuremen	SignalTransmitvity	≥97.0%		NG		Record check sheet			NG	Check	<div><div><div>Sơ đồ đo M2 bước 5:</div></div></div>	<div><div><div>Measurement Result</div><table><tr><th>Item</th><th>Standard</th><th>Measured Value</th><th>Judgmer</th><th>Button</th></tr><tr><td>LightSource</td><td>1.010~1.050</td><td>1.035</td><td>Pass</td><td>M2Measuremen</td></tr><tr><td>Cladding includedNormal Temperature</td><td></td><td>1.103</td><td></td><td>M2Measuremen</td></tr><tr><td>Cladding includedNormal TemperatureΔM2</td><td>≤0.13</td><td>0.018</td><td>Pass</td><td></td></tr><tr><td>Cladding included100℃</td><td></td><td>1.154</td><td></td><td>M2Measuremen</td></tr><tr><td>Cladding included100℃ΔM2</td><td>≤0.13</td><td>0.069</td><td>Pass</td><td></td></tr><tr><td>Cladding includedNormal Temperature</td><td></td><td>1.106</td><td></td><td>M2Measuremen</td></tr><tr><td>Cladding includedNormal TemperatureΔM2</td><td>≤0.13</td><td>0.021</td><td>Pass</td><td></td></tr><tr><td>Cladding included100℃</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Cladding included100℃ΔM2</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Cladding includedNormal Temperature</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Cladding includedNormal TemperatureΔM2</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Core only</td><td></td><td>1.108</td><td></td><td>M2Measuremen</td></tr><tr><td>Core only ΔM2</td><td>≤0.13</td><td>0.023</td><td>Pass</td><td></td></tr><tr><td>LightSource</td><td>900~1000</td><td>932.4</td><td>Pass</td><td>PowerMeasuremen</td></tr><tr><td>Core only</td><td></td><td>917.0</td><td></td><td>PowerMeasuremen</td></tr><tr><td>SignalTransmitvity</td><td>≥97.0%</td><td>99.4%</td><td>Pass</td><td></td></tr><tr><td>Record check sheet</td><td></td><td>OK</td><td>Pass</td><td>Check</td></tr></table></div><div><div>1</div><div>2</div><div>3</div><div>4</div><div>5</div><div>6</div></div></div>	Item	Standard	Measured Value	Judgmer	Button	LightSource	1.010~1.050	1.035	Pass	M2Measuremen	Cladding includedNormal Temperature		1.103		M2Measuremen	Cladding includedNormal TemperatureΔM2	≤0.13	0.018	Pass		Cladding included100℃		1.154		M2Measuremen	Cladding included100℃ΔM2	≤0.13	0.069	Pass		Cladding includedNormal Temperature		1.106		M2Measuremen	Cladding includedNormal TemperatureΔM2	≤0.13	0.021	Pass		Cladding included100℃					Cladding included100℃ΔM2					Cladding includedNormal Temperature					Cladding includedNormal TemperatureΔM2					Core only		1.108		M2Measuremen	Core only ΔM2	≤0.13	0.023	Pass		LightSource	900~1000	932.4	Pass	PowerMeasuremen	Core only		917.0		PowerMeasuremen	SignalTransmitvity	≥97.0%	99.4%	Pass		Record check sheet		OK	Pass	Check
Item	Standard	Measured Value	Judgmer	Button																																																																																																																																																																																			
LightSource	1.010~1.050	1.035	Pass	M2Measuremen																																																																																																																																																																																			
Cladding includedNormal Temperature		1.103		M2Measuremen																																																																																																																																																																																			
Cladding includedNormal TemperatureΔM2	≤0.13	0.018	Pass																																																																																																																																																																																				
Cladding included100℃		1.154		M2Measuremen																																																																																																																																																																																			
Cladding included100℃ΔM2	≤0.13	0.069	Pass																																																																																																																																																																																				
Cladding includedNormal Temperature		1.106		M2Measuremen																																																																																																																																																																																			
Cladding includedNormal TemperatureΔM2	≤0.13	0.021	Pass																																																																																																																																																																																				
Cladding included100℃																																																																																																																																																																																							
Cladding included100℃ΔM2																																																																																																																																																																																							
Cladding includedNormal Temperature																																																																																																																																																																																							
Cladding includedNormal TemperatureΔM2																																																																																																																																																																																							
Core only				M2Measuremen																																																																																																																																																																																			
Core only ΔM2	≤0.13		NG																																																																																																																																																																																				
LightSource	900~1000	932.4	Pass	PowerMeasuremen																																																																																																																																																																																			
Core only				PowerMeasuremen																																																																																																																																																																																			
SignalTransmitvity	≥97.0%		NG																																																																																																																																																																																				
Record check sheet			NG	Check																																																																																																																																																																																			
Item	Standard	Measured Value	Judgmer	Button																																																																																																																																																																																			
LightSource	1.010~1.050	1.035	Pass	M2Measuremen																																																																																																																																																																																			
Cladding includedNormal Temperature		1.103		M2Measuremen																																																																																																																																																																																			
Cladding includedNormal TemperatureΔM2	≤0.13	0.018	Pass																																																																																																																																																																																				
Cladding included100℃		1.154		M2Measuremen																																																																																																																																																																																			
Cladding included100℃ΔM2	≤0.13	0.069	Pass																																																																																																																																																																																				
Cladding includedNormal Temperature		1.106		M2Measuremen																																																																																																																																																																																			
Cladding includedNormal TemperatureΔM2	≤0.13	0.021	Pass																																																																																																																																																																																				
Cladding included100℃																																																																																																																																																																																							
Cladding included100℃ΔM2																																																																																																																																																																																							
Cladding includedNormal Temperature																																																																																																																																																																																							
Cladding includedNormal TemperatureΔM2																																																																																																																																																																																							
Core only		1.108		M2Measuremen																																																																																																																																																																																			
Core only ΔM2	≤0.13	0.023	Pass																																																																																																																																																																																				
LightSource	900~1000	932.4	Pass	PowerMeasuremen																																																																																																																																																																																			
Core only		917.0		PowerMeasuremen																																																																																																																																																																																			
SignalTransmitvity	≥97.0%	99.4%	Pass																																																																																																																																																																																				
Record check sheet		OK	Pass	Check																																																																																																																																																																																			
<div><div><div>- Xỏ Dummy trung gian vào adapter125, fiber trần lộ ra ~0.5mm</div></div></div> <div><div><div>- Nhấn đo " Power measurement" 6</div><div>- Judgment hiển thị Pass: OK</div><div>- Nhấn " Check " để lưu data</div></div></div>	<div><div><div></div></div></div>																																																																																																																																																																																						

PROCESS SPECIFICATION		
Công đoạn áp dụng: Đo giá trị M2 cho sản phẩm Backward	Số PS: 4-QC-0507-4-PS-102-0005	Ver: 02
Tên Sản phẩm: Sản phẩm Pump CMB	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0507, 4-QC-0507	

6. Lưu data sau khi đo

- Bấm nút " New measurement " để đẩy data sản phẩm lên server

Kết quả đo từ chương trình:

Inspect M2 & Signal Transmivity

Information

CMB SNForward2400381406-00015

Product Line2

Process NameCompletion

CurrentWait

Overall judgementPass

Control

Optical Axis Adjustmen

New Measurment

Timer

09:13:51

Work Time

00:00:00

Start

Stop

Reset

Measurement Result

Item	Standard	Measured Value	Judgment	Button
LightSource	1.010~1.050	1.035	Pass	M2Measurement
Cladding includedNormal Temperature		1.103		M2Measurement
Cladding includedNormal TemperatureΔM2	≤0.13	0.018	Pass	
Cladding included100℃		1.154		M2Measurement
Cladding included100℃ΔM2	≤0.13	0.069	Pass	
Cladding includedNormal Temperature		1.106		M2Measurement
Cladding includedNormal TemperatureΔM2	≤0.13	0.021	Pass	
Cladding included100℃				
Cladding included100℃ΔM2				
Cladding includedNormal Temperature				
Cladding includedNormal TemperatureΔM2				
Core only		1.108		M2Measurement
Core only ΔM2	≤0.13	0.023	Pass	
LightSource	900~1000	932.4	Pass	PowerMeasurement
Core only		917.0		PowerMeasurement
Signal Transmivity	≥97.0%	99.4%	Pass	
Record check sheet		OK	Pass	Check

- Mở soft IDT trên Master soft , quét serial vừa đo , nhấn Lưu dữ liệu để đẩy data lên Optimus

Import Data Tool (IDT) - Version: 1.0 - Release: 10/04/2024 10:29:17 AM [Import Data Fiber Laser]

10536 - Huỳnh Anh Nam

Process ID / Mã Công Đoạn102-019-1

Line Name / Tên ChuyểnPump1

Shift / Ca Làm ViệcDAY

Section / Bộ PhầnPRD

ECS Judgment / Đánh GiáOK

Defect Mode / Loại Lỗi

Product Serial / S6 Serial

Sensor ID / S6 Sensor ID

File Name / File Chứa Nội Dung

ID / S6 ID

Product Code / Mã Sản Phẩm

Template Name / Tên TemplateFPC Measure C6 Pump

File Filter Name / Tên File Cần Filter

Thông Tin Input

Xin vui lòng quét mã barcode Product Serial

Quét Mã Barcode


Cho phép nhập thông tin thủ công

Nội Dung Import

ProductCode	FovID	ProductType	ProductSerial	DataDate	Operator	MSB	M2_Room_Temperature	M2_100_Deq	M2_Cool_Down	M2_Only_Core
Contains	Y	Contains	Y	Contains	Y	Contains	Y	Contains	Y	Contains

Bảo mật. Tài liệu này là tài sản của FOV, mang ra ngoài phải được sự chấp thuận của ban lãnh đạo FOV

9/10

PROCESS SPECIFICATION		
Công đoạn áp dụng: Đo giá trị M2 cho sản phẩm Backward	Số PS: 4-QC-0507-4-PS-102-0005	Ver: 02
Tên Sản phẩm: Sản phẩm Pump CMB	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0507, 4-QC-0507	

History

Ngày ban hành	Người ban hành	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lí do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
5/16/2024	PhướcNTH	1	-	Ban hành lần đầu	Sản phẩm mới	NamHA
10/17/2024	TrinhĐTT	2	-	Gộp nội dung 4-QC-0507-4-PS-102-0006 và 4-QC-0507-4-PS-102-0007 và tách riêng nội dung đo hàng Backward	giảm số TL và cho OP dễ tìm nội dung	NamHA