

HƯỚNG DẪN ĐÁNH GIÁ LƯỖI DAO STRIPPER

HDCV:000-5-WI-128

Phiên bản: 01

Trang: 1/4

Ngày hiệu lực: 09/02/2012

I. Mục đích:

Nhằm hướng dẫn cách vận hành máy cho bộ phận Production (PRD).

II. Phạm vi áp dụng:

Áp dụng cho Production 1, 2, 3 (PRD1, PRD2, PRD3), Plant Engineering (PTE), Quality Assurance Section (QAS)

III. Định nghĩa thuật ngữ:

HDSD: Hướng Dẫn Sử Dụng.

HDCV: Hướng Dẫn Công Việc.

UNCONTROL COPY IF PRINTOUT

Checked by: Lã Quốc Đạt Date: 08/02/2012	Approved by: Lã Quốc Đạt Date: 09/02/2012
Prepared by: Hồ Khánh Dư Date: 08/02/2012	

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM., LTD
HƯỚNG DẪN ĐÁNH GIÁ LƯỠI DAO STRIPPER

HDCV:000/5-WI-128

Version: 01


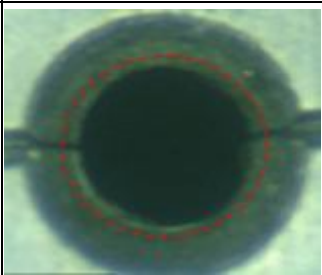


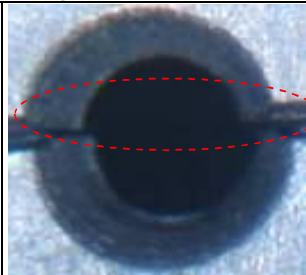










Trang: 2/4

IV: Nội Dung

Ghi Chú:

* Đánh giá lưỡi dao dưới microscope Olympus SZ61, dưới độ phóng đại 10X4.5 lần : mẻ dao, lệch dao, gỉ sét trên lưỡi dao đều không đạt.

* Nếu mẫu dao cần đánh giá vượt qua tiêu chuẩn của mẫu dao giới hạn thì sẽ đánh giá là NG và ngược lại.

Tên dụng cụ	Đánh giá				Ghi chú
	Lưỡi dao tốt	Mẫu dao giới hạn	Lưỡi dao không tốt		
 Nonik stripper		 Lưỡi dao lệch ít	 Lưỡi dao kênh		Nhìn qua microscope thấy biên dạng lưỡi dao tròn đều --> OK; biên dạng dao không tròn, mẻ hay hai nửa lưỡi dao bị lệch khi tiếp xúc --> NG
 Hot stripper HJS02		 Lưỡi dao bavia ít	 Lưỡi dao mẻ nhăm nhăm	 Lưỡi dao mẻ lớn	Nhìn qua microscope thấy biên dạng lưỡi dao thẳng đều --> OK; biên dạng dao nghiêng, hay mẻ --> NG --> trả về PTE
 Mechanical stripper		 Lưỡi dao bavia ít	 Lưỡi dao mẻ nhiều	 Lưỡi dao mẻ nhiều	Nhìn qua microscope thấy biên dạng lưỡi dao tròn đều --> OK; biên dạng dao không tròn, mẻ hay hai nửa lưỡi dao bị lệch khi tiếp xúc --> NG


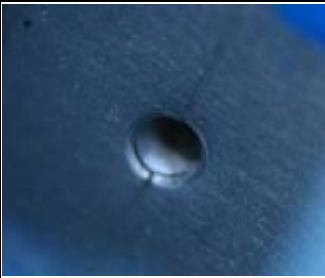




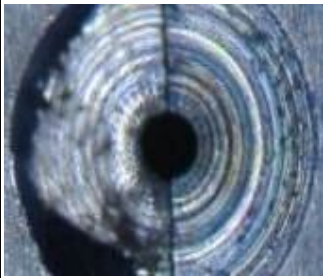


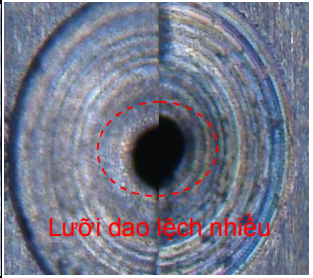

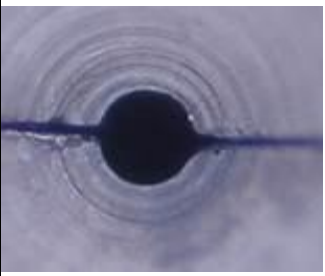
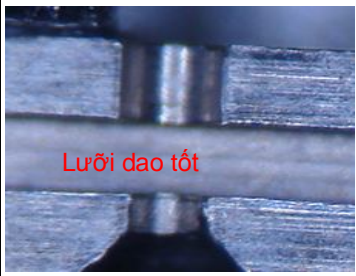

UNCONTROL COPY IF PRINTOUT

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM., LTD
HƯỚNG DẪN ĐÁNH GIÁ LƯỠI DAO STRIPPER

HDCV:000/5-WI-128

Version: 01

Trang: 3/4

 <p>Micro stripper</p>		 <p>Lưỡi dao lệch ít</p>	 <p>Lưỡi dao lệch</p>	 <p>Lưỡi dao mé lớn</p>	<p>Nhìn qua microscope thấy biên dạng lưỡi dao tròn đều --> OK; biên dạng dao không tròn, mé hay hai nửa lưỡi dao bị lệch khi tiếp xúc --> NG --> trả về PTE</p>
 <p>Schleuniger 7030</p>		 <p>Lưỡi dao lệch ít</p>	 <p>Lưỡi dao mé lớn</p>	 <p>Lưỡi dao lệch nhiều</p>	<p>Nhìn qua microscope thấy biên dạng lưỡi dao tròn đều --> OK; biên dạng dao không tròn, mé hay hai nửa lưỡi dao bị lệch khi tiếp xúc --> NG --> trả về PTE</p>
 <p>Hot stripper HTS12</p>		 <p>Lưỡi dao tốt</p>	 <p>Lưỡi dao tốt</p>	<p>Nhìn qua microscope thấy biên dạng lưỡi dao tròn đều --> OK; biên dạng dao không tròn, mé hay hai nửa lưỡi dao bị lệch khi tiếp xúc --> NG --> trả về PTE</p>	

UNCONTROL COPY IF PRINTOUT

HƯỚNG DẪN ĐÁNH GIÁ LƯỖI DAO STRIPPER

HDCV:000/5-WI-128

Version: 01

Trang: 4/4

Revision history

Date	P.I.C	Version	Description		Reason of change	Change requester
			Old content	New content		
10/01/2012	Võ Hoàng Anh	01			Ban hành mới	Lã Quốc Đạt

UNCONTROL COPY IF PRINTOUT