



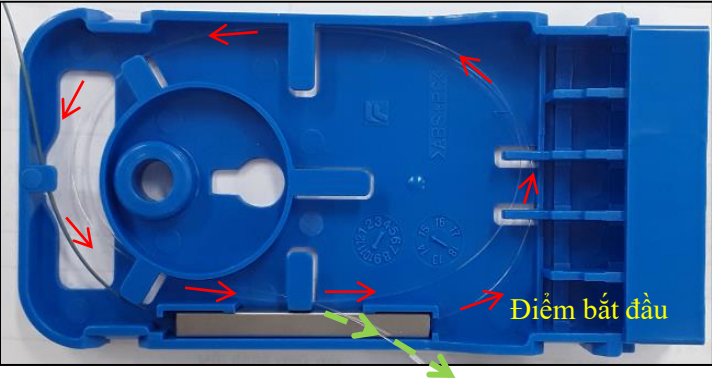
|  |                               |   |
|--|-------------------------------|---|
| FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD        |                               |   |
| TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN                     |                               |   |
| Công đoạn áp dụng: CASING                | Số PS: 4-OP-306-4-PS-015-0003 | Phiên bản: 6  |
| Tên sản phẩm: 1X2 Splitter Module SC/UPC | Tài liệu tham khảo: 4-OP- 306 |  |

I. DỤNG CỤ CHUẨN BỊ




2 Thanh Kiểm nam châm

II. Nội dung:

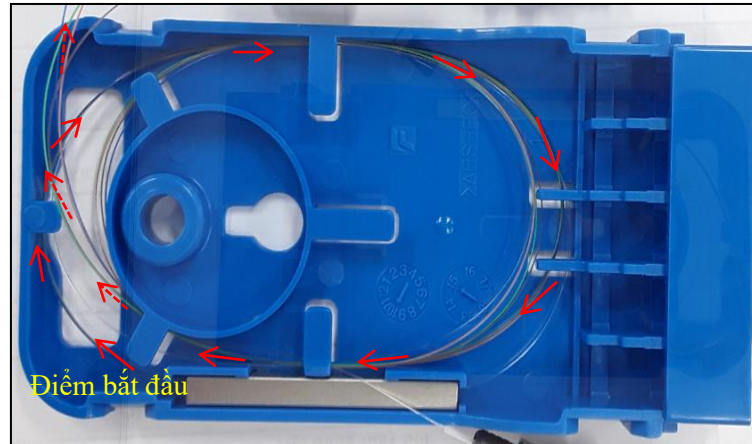
| Các bước thực hiện & Yêu cầu công đoạn   | Hình ảnh minh họa  |
|--|--|
| * Kiểm tra ngoại quan khay theo tiêu chuẩn PS APP của QAS.   |  |
| <u>1. Đặt Splitter vào hộp (khay):</u> Màu chính Xanh Dương cổng out hướng lên.  |   |
| <u>2. Casing Cổng In ( màu trong suốt):</u> Quấn fiber 2 vòng theo chiều mũi tên và đặt ra ngoài theo mũi tên xanh như hình. |  |

**TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN**

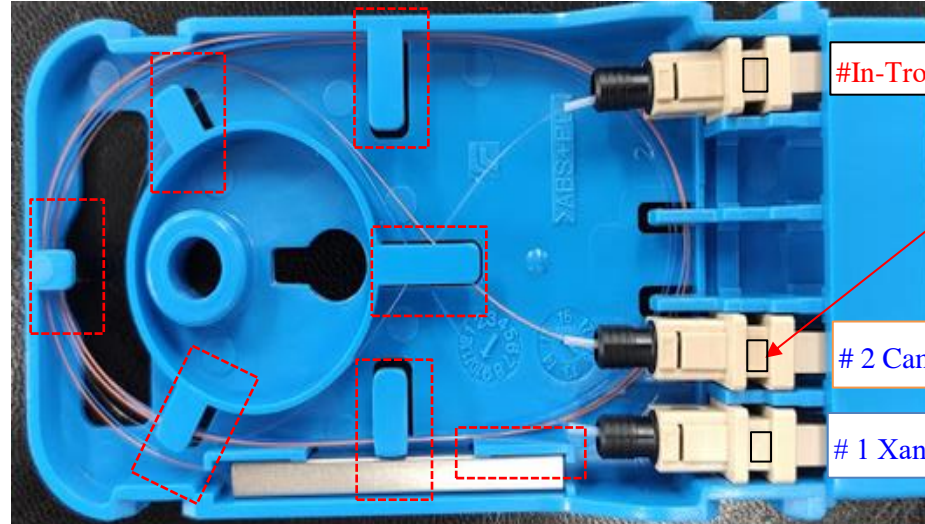
|  |                               |   |
|--|-------------------------------|---|
| Công đoạn áp dụng: CASING                | Số PS: 4-OP-306-4-PS-015-0003 | Phiên bản: 6  |
| Tên sản phẩm: 1X2 Splitter Module SC/UPC | Tài liệu tham khảo: 4-OP- 306 |  |

**Các bước thực hiện & Yêu cầu công đoạn****Hình ảnh minh họa****3. Casing Cổng Out (Xanh Dương-Cam):**

Quấn fiber 2 vòng theo chiều mũi tên và đặt ra ngoài như hình.

**4. Đặt Receptacle Cổng Out và Cổng In vào:** Đặt theo thứ tự từ # 1→ #2 và cổng In vào hộp.**Chú ý:**

- Hướng ô chữ nhật trên Receptacle hướng lên.
- Kiểm tra fiber phải nằm dưới các gờ và thành hộp



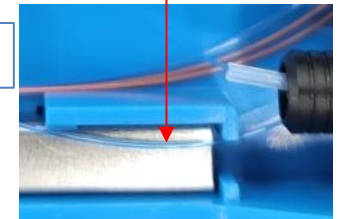
#In-Trong suốt

Ô chữ nhật trên Receptacle hướng lên


# 2 Cam

# 1 Xanh Dương

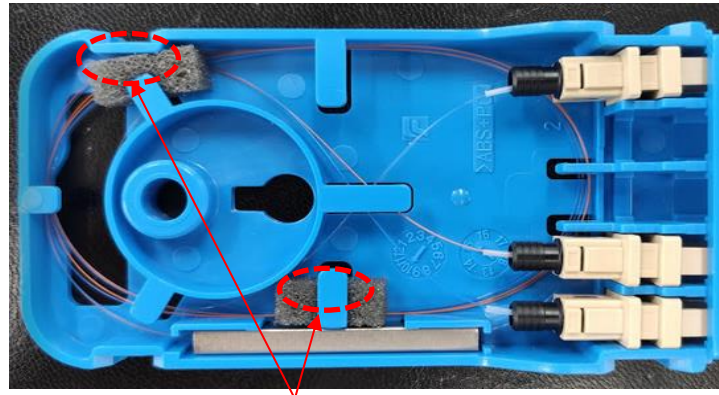
Fiber nằm trên thành: NG



## TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

|  |                               |   |
|--|-------------------------------|---|
| Công đoạn áp dụng: CASING                | Số PS: 4-OP-306-4-PS-015-0003 | Phiên bản: 6  |
| Tên sản phẩm: 1X2 Splitter Module SC/UPC | Tài liệu tham khảo: 4-OP- 306 |  |

**5. Gắn mút ( sponge):** Gắn mút để cố định fiber (tránh nhảy gờ) vào các vị trí như hình

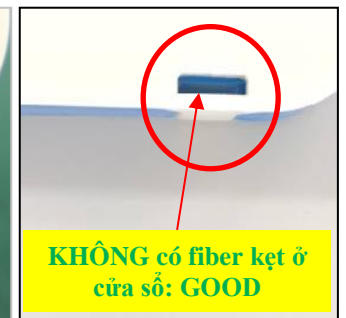


Gắn 2 miếng mút (DxRxC: 13x10x5mm) cố định fiber như hình.


**Chú ý:** Chèn sponge bằng tay sau đó sử dụng nhíp để chỉnh. Không dùng đầu nhíp nhấn mạnh tránh làm hỏng và gãy fiber.

**6. Đóng nắp hộp:** Đóng nắp hộp lại.

**Lưu ý:** Kiểm tra số in trên nắp hộp (cổng In và từ 1 đến 4), fiber không kẹt ở cửa sổ (các vị trí khoanh đỏ), các chốt trên hộp (vị trí khoanh đen) phải được cài sát



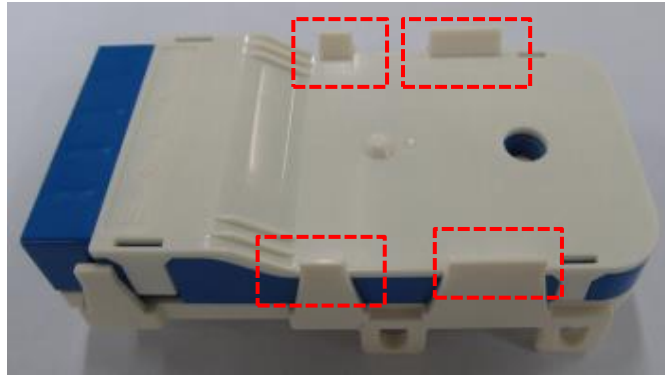
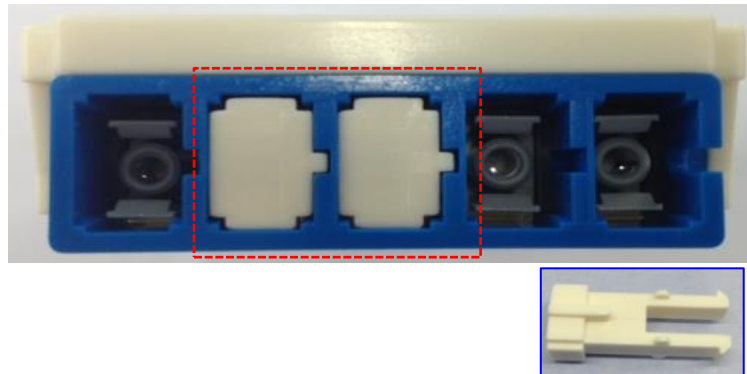
**TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN**

|  |                               |   |
|--|-------------------------------|---|
| Công đoạn áp dụng: CASING                | Số PS: 4-OP-306-4-PS-015-0003 | Phiên bản: 6  |
| Tên sản phẩm: 1X2 Splitter Module SC/UPC | Tài liệu tham khảo: 4-OP- 306 |  |

**7. Lắp đế hộp vào:**

Lắp đế vào hộp như hình bên dưới.

**Lưu ý:** Kiểm tra các chốt trên hộp ở vị trí khoanh đỏ phải cài sát

**8. Gắn Adapter giả vào 2 khoảng trống trên hộp.****9. Gắn nam châm vào khay**

Gắn nam châm vào khay theo từng bước như hình

**Lưu ý: \*Quy định sử dụng vít lục:** Tuân thủ theo PS số 000-4-PS-000-0001

**Vật tư gồm:**

Nắp khay




2 thanh nam châm

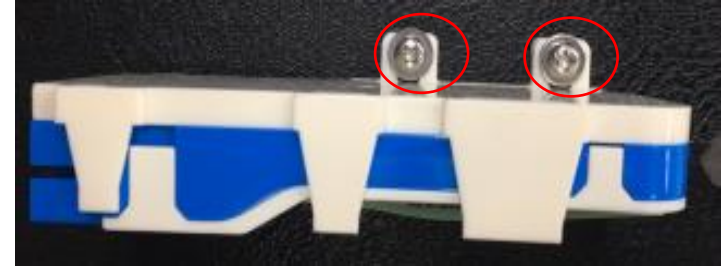


2 ốc



**TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN**

|  |                               |   |
|--|-------------------------------|---|
| Công đoạn áp dụng: CASING                | Số PS: 4-OP-306-4-PS-015-0003 | Phiên bản: 6  |
| Tên sản phẩm: 1X2 Splitter Module SC/UPC | Tài liệu tham khảo: 4-OP- 306 |  |

**B1.** Đặt 2 nam châm vào nắp khay**B2.** Gắn nắp khay vào khay body**B3.** Gắn ốc vào vị trí như hình. Dùng vít lực 3kgf, đầu vít số 2 để vặn tạm 2 ốc, sau đó siết chặt 2 ốc sát vào khay đến khi vít lực có tiếng tách tách**10. Kiểm tra đủ nam châm:**

- Đặt sản phẩm thẳng đứng và nhấc sản phẩm lên khỏi mặt bàn
- Dùng thanh kiểm đặt ở **2 phía đầu** nắp khay để kiểm đủ số lượng nam châm.

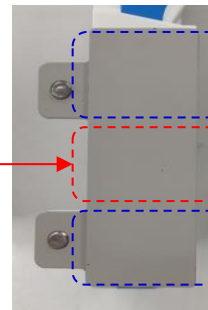
**Đánh giá:**

- Nếu 2 thanh kiểm được giữ lại ở cả 2 đầu khay: **OK**
- Nếu thanh kiểm không được giữ lại ở 1 trong 2 đầu hoặc cả 2 đầu khay: **NG**

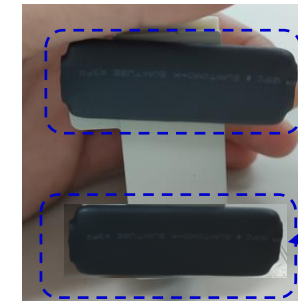
**\*Chú ý:**

- Không đặt thanh kiểm ở giữa khay nam châm (vùng khoanh đỏ) vì có thể hút nam châm di chuyển => khó phát hiện được thiếu nam châm.

Vùng  
**KHÔNG** đặt  
thanh kiểm:  
**Giữa khay**




Vùng đặt thanh kiểm:  
**phần mép 2 đầu khay**



Đặt 2 thanh kiểm ở 2 đầu  
nắp khay nam châm

Thanh kiểm được giữ ở cả 2 đầu: **OK.**

| FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD        |                           |                      |  |  |   |                            |
|--|---------------------------|----------------------|--|--|---|----------------------------|
| TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN                     |                           |                      |  |  |   |                            |
| Công đoạn áp dụng: CASING                |                           |                      | Số PS: 4-OP-306-4-PS-015-0003  |  | Phiên bản:  | 6                          |
| Tên sản phẩm: 1X2 Splitter Module SC/UPC |                           |                      | Tài liệu tham khảo: 4-OP- 306  |  |  |                            |
| REVISION HISTORY ( Lịch sử thay đổi )    |                           |                      |  |  |   |                            |
| Preparing Date<br>Ngày ban hành          | Person<br>Người phụ trách | Version<br>Phiên bản | Description<br>Nội dung thay đổi   |  | Reason<br>Lý do   | Requester<br>Người yêu cầu |
|  |                           |                      | Old content<br>Nội dung cũ   | New content<br>Nội dung mới  |   |                            |
| 14/2/2020                                | Hạ                        | 1                    | -  | Ban hành mới   | -   | Tân                        |
| 2/7/2020                                 | Hạ                        | 2                    | Phạm vi áp dụng để code  | Phạm vi áp dụng để code  | Gán code trên EIC   | Tân                        |
| 18/12/2020                               | Hạ                        | 3                    | Mục 7, 8 chưa yêu cầu  | Mục 7: Gắn 2 miếng sponge (DxRxC khoảng: 13x10x5 mm) cố định fiber<br>Mục 8 Thêm lưu ý và hình minh họa    | Kiểm tra fiber không kẹt ở cửa sổ , các chốt trên hộp phải được cài sát             | Tân                        |
| 21/12/2020                               | Hạ                        | 4                    | Splitter tròn  | Splitter vuông (đặt splitter lên khay màu xanh)  | Đổi vật tư  | Linh                       |
| 24/10/2023                               | Hạ                        | 5                    | 1. Fomat chữ trên hình dưới<br>2. Áp dụng mục 1. Kiểm tra : nhãn trên splitter trùng với nhãn dán mặt sau của serial.<br>3. Mục 9.4. chưa hướng dẫn dùng đầu vít số 2 siết ốc sát vào khay | 1. Format cột dọc<br>2. Không áp dụng<br>3. Mục 9.4. Thêm nội dung: dùng đầu vít số 2 siết ốc sát vào khay | 1. Dễ nhìn<br>2. Áp dụng theo chương trình quét nhãn<br>3. Hướng dẫn thêm           | Linh                       |
| 15/08/2024                               | Hạ                        | 6                    | Mục 9: Kiểm đủ số lượng nam châm bằng mắt  | Mục 9, 10, Hướng dẫn thêm Kiểm đủ số lượng nam châm bằng tool kiểm   | Ngăn chặn sự cố thiếu nam châm  | Linh HD                    |