

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM							
CHECKLIST DÙNG ĐỂ XEM XÉT CÁC NGUY CƠ CHO SẢN PHẨM KEEP STOCK							
Fo: 000-9-WI-0178-9-Fo-0001		Phiên bản: 01			Trang: 1/2		
Số Record: 000-9-WI-0178-9-Fo-0001-9-RC-0018		Tên Record: Review hàng keep stock CFS0081, CFS0082					
A. Thông tin sản phẩm Keep stock							
1. Danh sách sản phẩm keep stock cần xem xét:							
STT	Mã sản phẩm	Tên sản phẩm	Spec.	Lot no	ID	Số lượng	Ghi chú
1	CFS0081	GNK-01SD-008(22166265-002:02:NXV)	AOP81-2122-27-01(17)	221221-00036	3738603	1	
					3773605	1	
2	CFS0082	GNK-01SD-007(22166265-001:03:NYV)	AOP81-2122-27-01(18)	221221-00038	3849380	3	
2. Danh sách PO cần xuất hàng:							
STT	Mã sản phẩm	Tên sản phẩm	Spec.	PO	Shipdate	Số lượng	Ghi chú
1	CFS0081	GNK-01SD-008(22166265-002:02:NXV)	AOP81-2122-27-01(18)	FPO240039621-1	12-Sep-24	375	
2	CFS0082	GNK-01SD-007(22166265-001:03:NYV)	AOP81-2122-27-01(18)	FPO240034755-2	12-Sep-24	895	
B. Xem xét các tài liệu/ thông tin thay đổi của sản phẩm Keep Stock							
STT	Nội dung			Có	Không	Chi tiết xem xét	Hành động đối ứng cần thiết
1	Spec. của sản phẩm Keep Stock có đáp ứng được spec. của PO cần xuất hàng			x		Có thể dùng để ship hàng cho spec: AOP81-2122-27-01(18)	-
2	ECS mẫu hiện tại của sản phẩm Keep Stock có cần được cập nhật				x	Vẫn dùng ECS hiện tại để làm tiếp	-
3	ECS thực tế của sản phẩm Keep Stock có cần cập nhật (xem xét dựa trên công đoạn cuối cùng được quét ECS)				x	+ Product serial: 2403849380-00002 đã đến công đoạn: 025-001-1 và có NC trạng thái rework và chưa đóng. (NC1000046575) + Các sản phẩm còn lại có công đoạn cuối là 017-006-1@LOSS-CAVITY, và trạng thái Good, scan lần cuối xa nhất vào: 2-Apr-2024	-
4	Tài liệu kiểm tra của sản phẩm Keep Stock có đáp ứng tiêu chuẩn hiện tại				x	Có thay đổi ở tài liệu Appearance	Sẽ áp dụng tài liệu hiện hành tại QC process
5	Thời gian lưu trữ sản phẩm Keep Stock có đáp ứng theo spec. sản phẩm yêu cầu (nếu có)			x		Chưa quá 6 tháng	-
6	Ảnh hưởng trạng thái của ID Keep Stock (ID đã đóng hay chưa?)			x		-	PRD sẽ mở ID trên ECS software để làm tiếp
Người xem xét: <div>ThuyNTD, Viet TA</div> <div><div><div><div>10796</div><div>23-Aug-24</div></div><div><div>10811</div><div>23-Aug-24</div></div></div><div><div>Ngày xem xét: 23-Aug-24</div><div><div>Evidence.xlsx</div></div></div></div>							
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.							

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM			
CHECKLIST DÙNG ĐỂ XEM XÉT CÁC NGUY CƠ CHO SẢN PHẨM KEEP STOCK			
Fo: 000-9-WI-0178-9-Fo-0001		Phiên bản: 01	Trang: 1/2
Số Record: 000-9-WI-0178-9-Fo-0001-9-RC-0018		Tên Record: Review hàng keep stock CFS0081, CFS0082	
C. Hướng dẫn xử lý thực tế cho sản phẩm keep stock			
Bước	Quy trình	SIC/PIC	Mô tả
1	<div>Chuẩn bị</div>	PRD	<div>-Request stock các code ở bảng 1 lên PKG, tách riêng từng sản phẩm.</div> <div>-Mở khay =&gt; lấy sponge ra =&gt; lấy sản phẩm ra</div> <div>- Khay, sponge, ống xoắn giữ lại tái sử dụng.</div> <div>-Trải sản phẩm ra bàn đúng hướng theo đúng PS App hiện hành, đi kèm số serial ngay tại khu vực kiểm để đảm bảo làm đúng sản phẩm.</div> <div>Cách nhận diện: đầu có băng keo chính là <b>port vàng</b>.</div> <div>Sau khi nhận diện xong, sẽ gỡ băng keo ra khỏi fiber để chuẩn bị kiểm.</div> <div>Chú ý: Làm tuần tự từng sản phẩm để không nhầm lẫn.</div> <div>Serial sẽ đi kèm tương ứng với sản phẩm trong quá trình kiểm để đảm bảo chính xác serial.</div> <div>-Mở lại ID đã đóng trên ECS software trước khi tiến hành bước kế tiếp.</div>
	<div>Kiểm ngoại quan</div> <div>NG</div> <div>Tách biệt và lập NC</div>	PRD	<div>Kiểm ngoại quan và đo lại chiều dài theo PS hiện hành.</div> <div>+OK: tiến hành dán nhãn và packing theo quy trình sản phẩm thông thường.</div> <div>+NG: Tách riêng và lập NC</div>
	<div>OK</div> <div>Packing theo PS hiện hành</div>	PRD	<div>Đóng gói và dán nhãn theo PS hiện hành.</div>
D. Xác nhận kết quả xử lý thực tế			
* Ghi nhận kết quả:			
Ngày thực hiện	ID/Lot no	Số lượng sản phẩm thực hiện (pcs)	Leader xác nhận
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.			