TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN					
Công đoạn: Quấn chỉ	Số: 000-4-PS-085-0051	Phiên bản: 05			
Tên tài liệu: Quấn chỉ máy F10MPJ1058 MPO 7300 - 7500	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221				

## I. Phạm vi áp dụng: Theo DMS

Áp dụng cho bobbin sau:



Code vật tư tham khảo (\*): CAN1567, CAN1568 Tên vật tư: Bobbin B\*2 hoặc Bobbin B\*2

Ghi chú: (\*): mã vật tư có thể thay đổi theo phiên bản Spec mới nhất

### II. Nội dung:

Nội dung Hình ảnh minh họa

## 1. Kiểm mẫu & vệ sinh máy

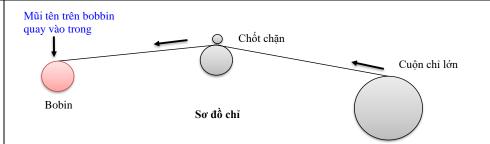
- Kiểm 1 mẫu đầu ca làm việc, khi chuyển đổi chiều dài chỉ, loại chỉ, máy hư.
- Vệ sinh mỗi đầu ca (kể cả trường hợp máy không sử dụng).
- Vệ sinh sau mỗi 2h làm việc.
- Dụng cụ: vệ sinh bằng giấy Bemmcot sạch.

## 2. Tiêu chuẩn sản phẩm & chế độ máy

- Chiều dài chỉ: 7,300 ~ 7,500 mm.
- Số vòng cài đặt: 112 vòng.

# 3. Quấn chỉ

- Đi sợi chỉ theo sơ đồ.
- Thắt 1 gút cách đầu sợi chỉ khoảng 5 mm, xỏ vào rãnh bobbin.
- Gắn bobbin vào máy, mặt mũi tên trên bobbin quay vào trong.
- Xoay bobbin chỉ 2-3 vòng để cố định sợi chỉ.
- Gắn chốt để giữ bobbin trước khi quấn.



# 4. Cố định đầu chỉ và bỏ vào khay

Cố định đầu chỉ

### **Revision History**

The state of the s								
Ngày	Phiên bản N	Người ban hành	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu		
		nguoi bali lialili	Nội dung cũ	Nội dung mới	Li do may doi	cầu		
4-Oct-24	5	Ngoc DT	Mục 3: Quấn chi - Gắn bobbin vào máy, mặt mũi tên trên bobbin quay ra ngoài.	Mục 3: Quấn chỉ - Gắn bobbin vào máy, mặt mũi tên trên bobbin quay vào trong	Cập nhật lại cho đúng thực tế	Thu DTM		
3-Oct-24	4	Ngoc DT	<ol> <li>Tiêu chuẩn sản phẩm &amp; chế độ máy</li> <li>Số vòng cải đặt: 102 vòng.</li> </ol>	2. Tiêu chuẩn sản phẩm & chế độ máy - Số vòng cải đặt: 112 vòng.	Máy điều chỉnh theo xử lý của PTE	Thu DTM		
6-May-24	3	Nguyên	<ol> <li>Tiêu chuẩn sản phẩm &amp; chế độ máy</li> <li>Số vòng cải đặt: 104 vòng.</li> </ol>	2. Tiêu chuẩn sản phẩm & chế độ máy - Số vòng cải đặt: 102 vòng.	Máy điều chỉnh theo xử lý của ANO2400008220	Thu DTM		
30-Jan-24	2	Tiên	- Mục 2: 7300 - 7700	- Mục 2: Mục 2: 7300 - 7500 - Revise hình mục 3	Correct theo 4-OP-221	Huy		
26-Jan-24	1	Tiên	-	-	- Ban hành mới	Huy		