
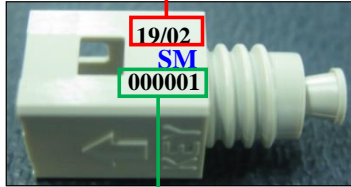
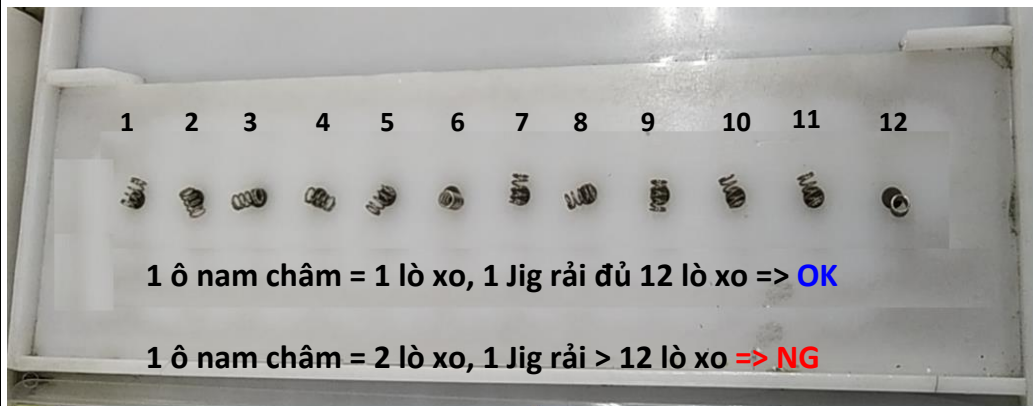
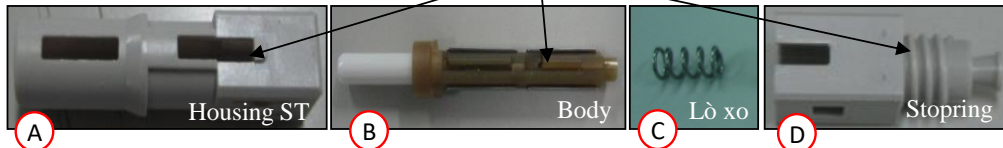





| TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN | | | |
|--|---|---|------------------------|
| Công đoạn áp dụng: HOUSING FAST-ST-SM-* | | Số: 000-4-PS-014-0020 | Phiên bản: 09 |
| Tên sản phẩm: FAST-ST | | Tài liệu tham khảo: 4-OP-611 | *000-4-PS-014-0020/09* |
| I. PHẠM VI ÁP DỤNG: Theo Mapping hệ thống | | | |
| II. NỘI DUNG: | | | |
| Bước thực hiện | Yêu cầu công đoạn | Hình ảnh minh họa | |
| 1. Kiểm tra in laser | - Kiểm tra số in laser trên vật tư đầu tiên của lô trùng với số in trên nhãn | <div></div> <div>Giải thích: 19/02: Năm, tháng sản xuất (5 kí tự) SM: In cố định 000001: Số serial (có 06 chữ số)</div> | |
| 2. Rải lò xo lên Jig | - Rải lò xo lên Jig (như hình bên) ** Lưu ý: Mỗi ô nam châm là một lò xo => OK Mỗi ô nam châm có 2 lò xo => NG → Mỗi Jig rải chỉ có 12 lò xo |  | |
| 3. Housing | - Housing theo thứ tự A-> B-> C-> D - Housing ST, Body, Stopring phải cùng hướng cửa sổ. | <div>Các Key phải cùng hướng cửa sổ</div> <div></div> | |
| BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV. | | | |

| TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN | | | |
|---|------------------------------|------------------------|--|
| Công đoạn áp dụng: HOUSING FAST-ST-SM-* | Số: 000-4-PS-014-0020 | Phiên bản: 09 |  |
| Tên sản phẩm: FAST-ST | Tài liệu tham khảo: 4-OP-611 | *000-4-PS-014-0020/09* | |

II. NỘI DUNG:

| Bước thực hiện | Yêu cầu công đoạn | Hình ảnh minh họa |
|-----------------------------|--|--|
| 4. Kiểm tra sau khi Housing | 4.1 Sau khi gắn Housing, kiểm lại Jig rải lò xo + Nếu Jig rải lò xo trống => OK + Nếu jig rải lò xo vẫn còn lò xo => NG (Báo Leader, lập NC, và cô lập 12 sản phẩm vừa gắn Housing) |  |
| | 4.2 Các thành phần của sản phẩm phải được lắp ráp ăn khớp hoàn toàn với nhau sau khi housing. |  <p>Sản phẩm lắp ráp chưa ăn khớp hoàn toàn: Không đạt</p> |

| REVISION HISTORY (Lịch sử sửa đổi) | | | | | | |
|---------------------------------------|-----------------------------|------------------------|---|--|---|-------------------------------------|
| Preparing date (ngày soạn thảo) | PERSON (Người soạn thảo) | Version (phiên bản) | Description contents (Nội dung sửa đổi) | | Reason of change (lý do thay đổi) | Change Requester (người yêu cầu) |
| | | | Old content (Nội dung cũ) | New content (Nội dung mới) | | |
| 23-Oct-19 | Lan | 3 | - - - Ấn nhẹ đầu ferrule trên giấy để kiểm tra lò xo. | - - bỏ dùng giấy dusper vệ sinh đầu Ferrule. - lắc để kiểm tra lò xo. | - Chuẩn hóa tiếng việt. - Cancel dùng giấy dusper vệ sinh đầu ferrule. - Thay đổi phương pháp kiểm tra lò xo bằng lắc kiểm lò xo. | TienCTC |
| 12-Nov-19 | Lan | 4 | - Lắc để kiểm tra lò xo. | - Nhún để kiểm tra lò xo. | - Thay đổi phương pháp lắc kiểm tra lò xo sang nhún kiểm tra lò xo. - thêm spec vào từng code. | HuyHM |
| 28-Dec-20 | PhucHTH | 5 | - Format tài liệu cũ | - Format tài liệu mới | - Thay đổi template tài liệu | HuyHM |
| 20-Jul-21 | Nguyệt | 6 | - | - Chuyển nội dung kiểm Laser sang PS Laser. - Thêm mục kiểm housing không sát. | - Combine PS housing. - Đảm bảo sản phẩm được lắp ráp đúng khớp, tránh lỗi tuột housing. | HuyHM |
| 8-Sep-22 | Nguyệt | 7 | - | - Thêm nội dung kiểm laser (mục 1) | - Tách ra PS housing | HuyHM |
| 1-Mar-24 | Nguyệt | 8 | - Kiểm ngoại quan vật tư mục 1. - Số in laser: In đúng vị trí, đúng kiểu, rõ ràng (mục 1) | - Cancel : Kiểm ngoại quan vật tư mục 1 - Cancel : Số in laser: In đúng vị trí, đúng kiểu, rõ ràng (mục 1) | - Theo 4M : 4-PR-007-4-FO-0007-4-RC-0162. | PhuongNTT |
| 21-Aug-24 | Nguyệt | 9 | - Ấn nhẹ đầu Ferrule trên giấy Bemcot sạch để kiểm tra lò xo. + Có sự đàn hồi, chứng tỏ Có lò xo: Đạt + Không Có đàn hồi, chứng tỏ Không Có lò xo hoặc lò xo bị kẹt :Không đạt. | Sau khi gắn Housing, kiểm lại Jig rải lò xo + Nếu Jig rải lò xo trống => OK + Nếu jig rải lò xo vẫn còn lò xo => NG (Báo Leader, lập NC, và cô lập 12 sản phẩm vừa gắn Housing) | Theo 4M: 9-PR-0014-9-FO-0001-4-RC-0121 | TrucNPT |
| | | | - | Thêm mục "Rải lò xo lên Jig" | Làm rõ cho OP | |