FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD.

JOB BREAKDOWN SHEET FOR KIỂM TRA NHIỆT ĐỘ TẨM LÀM MÁT SẨN PHẨM CMBU

Document no: 001-5-JBS-102-0008Ver: 02

Page: 1 / 11

Chuẩn bị:

Máy móc / dụng cụ : máy kiểm nhiệt , bệ để sản phẩm ..

Vật tư : Nội dung:

STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
1	Qui định tại công đoạn	 - Luôn tuân thủ qui định an toàn (PPE) tại công đoạn - Mang bao tay khi thao tác với sản phẩm. - Kiểm tra và ghi nhận vào check sheet các thiết bị, tool jig trước khi làm sản phẩm. - Tuân thủ đúng qui trình NC khi phát hiện sản phẩm nghi ngờ lỗi. - Luôn luôn 2S khu vực làm việc . 	WEAR SAFETY SHOES WHEN WORKING MANG GIÂY BÃO HỘ KHI LÂM KY: Mạng giảy bảo hộ để tránh rơi rớt vật tư vào chân (Chỉ áp dụng với các loại hàng có dùng tấm làm mát)	 - Đảm bảo an toàn - Đảm bảo thiết bị tốt trước khi đo sản phẩm - Tách riêng sản phẩm không tốt 	*		*
2	Chuẩn bị	Chuẩn bị dụng cụ: - Máy kiểm nhiệt độ. - Bệ để sản phẩm, - Hệ thống máy kiểm nhiệt. - Hệ thống ống dẫn nước.	TO THE WARM SOURT DECEMBER.	- Đảm bảo không bị gián đoạn khi thao tác			*
3	Hướng dẫn mở tài liệu	3.1: Hướng dẫn mở tài liệu trên Auto-PS: - Mở chương trình "MarterSoft" trên màn hình máy tính. - Bấm vào chương trình "Auto-PS" (1) - Bấm "View PS" (2) - Tích vào ô " Lọc CĐ theo PS" (3) - Quét mã công đoạn 102-015-1 (4) - Quét số seri của sản phẩm vào để mở các tiêu chuẩn lên. (5) Chương trình hiện bảng " Dữ liệu này có nhiều PS. Vui lòng chọn PS muốn xem " => Bẩm OK (6) - Bẩm vào dấu mũi tên (7) và chọn PS muốn xem (8)	Auto-PS Versione 2.0 Software Owner QAE PC: Nghinh-411 SUE: Durght-415 View Roles / Xiem darh sich ohlin owlen 102-015-1 PRD 103-015-1 PRD 10		*		

	FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD. JOB BREAKDOWN SHEET FOR KIÉM TRA NHIỆT ĐỘ TẨM LÀM MÁT SẨN PHẨM CMBU Van Oll 2 / 11									
Document	t no:	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	Ver: 01	-	Page:	2	/ 11			
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện			
3	Hướng dẫn mở tài liệu	 3.2. Hướng dẫn mở tài liệu trên ECS-EPS: - Mở chương trình "MarterSoft" trên màn hình máy tính. - Bấm vào chương trình "ECS+EPS" - Quét mã công đoạn 102-015-1. - Quét số seri của sản phẩm vào để mở tài liệu Lưu ý: Chỉ mở 1 EPS trên 1 công đoạn 	Coches (1986) ECS+EPS Version: 2.0 PIC: Nguyennn-4 Product info Document Info	Đảm bảo đúng sản phẩm và công đoạn	*					
4	Hướng dẫn lắp hệ thống ống dẫn nước vào sản phẩm	 4.1. Hướng dẫn đặt sản phẩm: Lấy jig hỗ trợ giữ tấm làm mát đặt trên bàn. Lấy sản phẩm cần kiểm tra nhiệt độ đặt lên trên jig Khi đặt thì đặt úp sản phẩm lại sao cho mặt có lắp các block, vật tư phụ nằm phía dưới. Mặt tấm làm mát lắp CMS hướng lên trên. ** Lưu ý: Kiểm tra thời gian chờ keo khô ở nhãn nhận diện đủ giờ trước khi lấy sản phẩm ra kiểm tra nhiệt. 	OMINNIYILE	Đảm bảo đúng sản phẩm và công đoạn	*					
		4.2. Lắp ống dẫn nước vào sản phẩm: Dựa vào PS để biết đầu nào lấp với đầu nào. ** Lắp ống nước vào đầu Vào của sản phẩm. - Lấy ống nước có màu xanh dương của hệ thống đúng theo PS. - Đưa ống nước vào khớp nối bên phải. - Tay giữ sản phẩm, tay đẩy ống nước sát vào đến vị trí dán dấu nhận diện trên ống nước. ** Lưu ý: Luôn kiểm tra nhãn nhận diện trên ống nước đúng theo PS trước khi lắp.	TANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BA	Lắp sát để ống không bị bung ra khi máy chạy .	*	*	*			

	FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD. JOB BREAKDOWN SHEET FOR KIỆM TRA NHIỆT ĐỘ TẨM LÀM MẮT SẨN PHẨM CMBU							
Document	t no:	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	Ver: 01		Page:	3	/ 11	
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện	
4	Hướng dẫn lắp hệ thống ống dẫn nước vào sản phẩm	** Lắp ống nước đầu vào đầu Ra của sản phẩm Lấy ống nước có màu cam của hệ thống theo đúng PS Đưa ống nước vào khớp nối bên trái Tay giữ sản phẩm , tay đẩy ống nước sát vào đến vị trí dán dấu nhận diện trên ống nước . ** Lưu ý : Luôn kiểm tra nhãn nhận diện trên ống nước đúng theo PS trước khi lắp .	DIG RE KIEM NH	Lắp sát để ống không bị bung ra khi máy chạy .	*	*	*	
		 4.3. Hướng dẫn Lắp đầu vào của sản phẩm kết nối với đầu RA-Chiller: Dựa vào PS để biết đầu nào lắp với đầu nào. Lấy ống nước của hệ thống đúng theo PS. Đưa ống nước vào khớp nối của đầu ra chiller. Tay giữ đầu ra chiller. tay đẩy ống nước sát vào đến khi nghe tiến "Tách". ** Lưu ý: Luôn kiểm tra nhãn nhận diện trên ống nước đúng theo PS trước khi lắp. 	Dàu ra nước của chiller Đầu vào của sản phẩm	Đảm bảo lắp đúng đầu nối. - Đảm bảo lắp sát .	*	*	*	
		 4.4. Hướng dẫn lắp đầu Ra của sản phẩm và đầu ra của hệ thống nước :Dựa vào PS để biết đầu nào lắp với đầu nào . Lấy ống nước của đầu ra nước có dán nhãn "đầu ra nước "của hệ thống đúng theo PS . Đưa đầu ống nước có dán nhãn " Đầu ra nước CMBU" vào đầu ống có dán nhãn " Đầu ra nước " và ấn vào đến khi nghe tiếng "Tách". ** Lưu ý : Luôn kiểm tra nhãn nhận diện trên ống nước đúng theo PS trước khi lắp . 	Đầu ra cua sản phầu ĐÂU RA CMBU ĐÂU RA CMBU ĐÂU RA CMBU ĐÂU RA CMBU ĐÂU RA CMBU LHẨNG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN	Đảm bảo lắp đúng đầu nối. - Đảm bảo lắp sát .	*	*	*	

		FUJIKURA JOB BREAKDOWN SHEET FOR A	A FIBER OPTICS VIETNAM LTD. TIỂM TRA NHIỆT ĐỘ TẨM LÀM MÁT SẢN PHẨM CM	1BU			
Documen	t no:	VOS DIEMES O MANDELLE VON	Ver: 01		Page:	4	/ 11
STT	Bước chính	Ðiểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện
5	Hướng dẫn lặp cục heater •	 Lấy cục heater và kiểm tra tấm lót ở dưới cục heater không bị rách theo tiêu chuẩn của PS. Đặt tấm lót vào sát rãnh phía dưới của tấm làm mát. 		Nhiệt độ không đúng khi tấm lót bị rách .	*		
		- Đặt heater lên tấm lót sao cho phần dây của heater nằm hướng bên tay trái.		Đảm bảo đặt đúng để khi đo nhận diện và đo đúng vị trí .	*	*	*
		- Dựa vào PS để biết vít lực cần sử dụng. + Đưa đầu vít vào đầu ốc thứ 1. + Vặn ốc theo chiều kim đồng hồ đến khi ốc sát vào cục heater. + Thực hiện thao tác vặn ốc tương tự cho các ốc thứ 2=>3=>4=>5=>6. + Vặn ốc thứ 6 đến khi nghe 3 tiếng " Tách ". + Vặn lại các ốc đến khi nghe 3 tiếng tách theo thứ tự từ 5=>4=>3=>2=>1.		- Siết đúng lực .	*	*	
6	Hướng dẫn mở máy .	6.1. Hướng dẫn mở máy chiller (hệ thống nước): - Bấm vào nút "Bump" trên máy chiller để mở hệ thống nước . - Kiểm tra đèn Bump sáng xanh .	Ân nút Bump	Đèn sáng thì máy mới hoạt động			*
		BẢO MẬT - TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, N	MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAI	N LÃNH ĐẠO FOV			

	FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD. JOB BREAKDOWN SHEET FOR KIÊM TRA NHIỆT ĐỘ TẨM LÀM MẮT SẮN PHẨM CMBU winnent no: Ver: 01 Page: 5 / 11									
Documen	t no:		Ver: 01		Page:	5	/ 11			
STT	Bước chính	Ðiểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện			
6	Hướng dẫn mở máy .	 6.1. Hướng dẫn mở hệ thống máy đo nhiệt độ: - Bấm vào nút mũi tên quay vòng tròn (1). - Bấm vào dấu mũi tên xuống để chuyển từ chế độ "SEoP" sang chế độ "RUN" (2). - Trên màn hình sẽ chuyển sang "OUT1" (3). 	Dièu Khién Nhiệt Độ OFF 1 2	Kiểm tra đúng chế độ sau khi bấm .	*					
		 Bấm vào nút mũi tên quay vòng tròn để chuyển màn hình hiển thị nhiệt độ của máy (1). Cài đặt đồng hồ theo thời gian PS yêu cầu để nhiệt độ lên . Bấm nút " Start/Strop" để đồng hồ bắt đầu đếm giờ . Sau khi đủ thời gian chờ cho nhiệt độ lên thì đồng hồ sẽ kêu lê . Bấm "Start/stop" để tắt đồng hồ . 	TIMEN COURT DOWN Up DT 32	Thuận tiện quan sát nhiệt độ. Đảm bảo đủ thời gian để nhiệt độ đo chính xác.			*			
8	Hướng dẫn đo nhiệt độ tấm làm mát và nhập giá trị đo vào template .	8.1. Hướng dẫn đo và nhập dữ liệu vào template: - Bấm nút "Power" trên máy đo nhiệt độ để mở máy. - Đưa đầu dò của máy đo nhiệt đặt trên tấm làm mát vị trí đầu vào của ống nước. BẢO MẬT - TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, M	IANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BA	Đo đúng vị trí . Và giữ máy thảng khi đo để bề mặt tiếp xúc tốt nhất .	*					

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD. JOB BREAKDOWN SHEET FOR KIỂM TRA NHIỆT ĐỘ TẨM LÀM MÁT SẨN PHẨM CMBU Ver: 01 Document no: Page: 6/11Chất Thuân An Điểm chính Hình ảnh Lí Do STT Bước chính Toàn tiên lương - Mờ file template ở ngoài màn hình máy tính. Hướng dẫn đo 8 - Bấm vào nút " Xóa dữ liệu " để xóa hết dữ liệu của nhiệt đô tấm làm mát và sản phẩm trước đó. inspection C nhập giá trị MBU đo vào Shortcut - Quét số serial của sản phẩm đang đo nhiệt vào ô " template. Số Serial FOV thực tế ". Position 3 Position 4 Xóa dữ liệu End date Ngày bắt đầu và kết thúc đo chương trình sẽ tự lấy dữ liêu. Actual FOV serial Số Serial FOV thực tế Má OP Viti1 Vitrí 2 Vitri 3 Vitrí 4 - Quét có OP vào ô " Mã OP ". 2400379028-00003 1Tháng Sáu 2024 1Tháng Sáu 2024 - Nhập giá trị nhiệt độ đo được của đầu vào vào ô " Nhiêt đô input". - Đưa đầu dò của máy đo nhiệt đặt trên cục heater vị Đo đúng vị trí. trí có đánh số 1. Và giữ máy thảng khi đo để bề mặt tiếp xúc tốt nhất. Xóa dữ liệu - Nhập giá trị nhiệt độ đo được của đầu vào vào ô " Start date Vi trí 1". Actual FOV serial Số Serial FDV thục tế Ngày kết thúc MáOP Visi1 Vitri 2 Vitri3 Vi trí 4 1Tháng Sáu 2024 1Tháng Sáu 2024 2400379028-00003 - Thực hiện thao tác đo các vị trí số 2,3,4 như thao tác đo vị trí số 1. Position 3 Position 4 Xóa dữ liệu Start date - Sau khi đo mỗi vị trí nhập giá trị nhiệt độ đo được vào template vi trí tương ứng. Actual FOV serial MãOP Số Serial FOV thực tế Vitrí 2 Vi trí 4 - Sau khi nhập đủ giá trị thì template sẽ tự đánh giá 2400379028-00003 1Tháng Sáu 2024 kết quả vào ô "Đánh giá". 1Tráno Sáu 2024 BẢO MẬT - TÀI LIÊU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV

	FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD. JOB BREAKDOWN SHEET FOR KIËM TRA NHIỆT ĐỘ TẨM LÀM MẮT SẨN PHẨM CMBU cument no: Ver: 01 Page: 7 / 11									
Document	t no:	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	Ver: 01		Page:	7	/ 11			
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện			
8	Hướng dẫn đo nhiệt độ tấm làm mát và nhập giá trị đo vào	 Nếu kết quả "NG" thì chọn lí do ở cột " Ghi chú". Nếu kết quả "OK" thì cột ghi chú để trống. Bấm nút để lưu kết quả template lại. Template sẽ hiện lên 1 thông báo => Bấm "OK" để lưu. Bấm "x" để tắt fîle template. 	Microsoft Office Erical A Privacy variety: The document cardia's macros, Activel cardiols, IML expension pack information, or like components. These may include pressed information that carried be removed by the Document Properties. OK Carcel	Chọn đúng lỗi nếu sản phẩm NG .	*		*			
9	Hướng dẫn tắt máy .	 9.1. Hướng dẫn tắt máy chiller (hệ thống nước): - Bấm vào nút "Bump" trên máy chiller để tắt hệ thống nước . - Kiểm tra đèn Bump tắt . 	Án nút Bump	Xác nhận máy đèn tắt trước khi tắt hệ thống đo nhiệt độ .	*	*	*			
		 9.2. Hướng dẫn tắt hệ thống máy đo nhiệt độ: - Bấm vào nút mũi tên quay vòng tròn (1). - Bấm vào dấu mũi tên lên để chuyển từ chế độ "RUN" sang chế độ "SEoP" (2). - Trên màn hình sẽ chuyển sang "STOP" (3). 	CONTROL NUMBER 1981 CONTROL N	Kiểm tra đúng chế độ sau khi bấm .	*	*	*			
		- Bấm vào nút mũi tên quay vòng tròn để chuyển màn hình hiển thị nhiệt độ của máy (1).	Diệu Khiến Nhiệt Độ Sangaring Anguran (Parket) Sangaring	Thuận tiện quan sát nhiệt độ .	*		*			
		 - Kiểm tra nhiệt độ hiện thị trên máy xuống theo đúng PS yêu cầu . - Sử dụng vít lực để tháo ốc cố định cục heater ra . - Lấy cục heater ra và trả về đúng vị trí cũ . 								
		- Lấy tấm lót nhiệt ra và trả về vị trí cũ . BẢO MẬT - TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, M	MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BA	N LÃNH ĐẠO FOV						

	FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD. JOB BREAKDOWN SHEET FOR KIỆM TRA NHIỆT ĐỘ TẨM LÀM M ẤT SẨN PHẨM CMBU								
Documen	t no:		Ver: 01		Page:	9	/ 11		
STT	Bước chính	Điểm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện		
10	Hướng dẫn xả khí để làm khô ống dẫn nước.	 10.1. Hướng dẫn lắp đầu ra khí và đầu ra của sản phẩm: Dựa vào PS để biết đầu nào lắp với đầu nào. Tháo đầu ra của sản phẩm ra khỏi đầu vào của hệ thống nước. Khi tháo 1 tay kéo vòng giữ của đầu ra hệ thống nước, tay còn lại kéo ống đầu ra của sản phẩm ra. 	Vòng giữ của đầu ra hệ khống	Thuận tiện khi thao tác .		*	*		
		 - Đưa đầu ra của sản phẩm vào khớp nối của đầu ra khí . - Tay giữ đầu ra khí , tay đẩy ống của đầu ra sản phẩm sát vào đến khi nghe tiếng "Tách". ** Lưu ý : Luôn kiểm tra nhãn nhận diện trên ống nước đúng theo PS trước khi lắp . 	CITIES CIBIL	Đảm bảo lắp đúng đầu nối. - Đảm bảo lắp sát .	*	*	*		
		10.2. Hướng dẫn lắp đầu vào khí và đầu vào của sản phẩm: Dựa vào PS để biết đầu nào lắp với đầu nào. - Tháo đầu vào của sản phẩm ra khỏi đầu ra của chiller. Khi tháo 1 tay kéo vòng giữ của đầu vào của sản phẩm, tay còn lại kéo ống đầu vào của sản phẩm ra. - Đưa đầu vào của khí vào khớp nối của đầu vào của sản phẩm. - Tay giữ đầu vào của sản phẩm, tay đẩy ống của đầu vào khí sát vào đến khi nghe tiếng " Tách".	Vòng giữ của đầu vào của sản phẩm	Thuận tiện khi thao tác . Đảm bảo lắp đúng đầu nối.	*	*	*		
		** Lưu ý : Luôn kiểm tra nhãn nhận diện trên ống nước đúng theo PS trước khi lắp .	MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAI	- Đảm bảo lấp sát . N LÃNH ĐẠO FOV	*	*	*		

	FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD. JOB BREAKDOWN SHEET FOR KIÊM TRA NHIỆT ĐỘ TẨM LÀM MẮT SẮN PHẨM CMBU ocument no: Ver: 01 Page: 9 / 11								
Documen	t no:				Page:	9	/ 11		
STT	Bước chính	Ðiễm chính	Hình ảnh	Lí Do	Chất lượng	An Toàn	Thuận tiện		
10	Hướng dẫn xả khí để làm khô ống dẫn nước.	 Vặn van khí sang trái để mở khí thổi làm khô nước trong ống nước . ** Van nằm ở vị trí mở . Cài đặt đồng hồ theo thời gian PS yêu cầu để xả khí . Bấm nút " Start/Strop" để đồng hồ bắt đầu đếm giờ . Sau khi đủ thời gian chờ cho nhiệt độ lên thì đồng hồ sẽ kêu lên . Bấm "Start/stop" để tắt đồng hồ . 	KHÓA .	Đảm bảo vặn đúng hướng .	*	*			
		10.3 . Hướng dẫn tháo kết nối sau khi xả khí : - Vặn van khí sang phải để khóa khí Van nằm ở vị trí Khóa .		Đảm bảo vặn đúng hướng .	*	*	*		
		 Tháo đầu vào của sản phẩm ra khỏi đầu vào của khí Khi tháo 1 tay kéo vòng giữ của đầu vào của sản phẩm, tay còn lại kéo ống đầu vào của khí ra. Tay giữ vòng nhựa của khớp nối ấn vào trong, tay kéo ống ra khỏi khớp nối của sản phẩm. Để ống gọn gàng trong ngăn kéo. 	Kéo vong phườ của đầu thánh thiết th	Thuận tiện thao tác .	*	*	*		
		- Tháo đầu ra của sản phẩm ra khỏi đầu ra của khí Khi tháo 1 tay kéo vòng giữ của đầu ra của khí, tay còn lại kéo ống đầu ra của sản phẩm ra . - Tay giữ vòng nhựa của khớp nối ấn vào trong, tay kéo ống ra khỏi khớp nối của sản phẩm . - Để ống gọn gàng trong ngăn kéo . BẢO MẬT - TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, M	IANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAI	N LÃNH ĐẠO FOV					

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD. JOB BREAKDOWN SHEET FOR KIẾM TRA NHIỆT ĐỘ TẨM LÀM MÁT SẨN PHẨM CMBU Ver: 01 Document no: Page: 9 / 11 Chất An Thuân Điểm chính Hình ảnh Lí Do STT Bước chính Toàn lượng tiện **Import Data Tool** Hướng dẫn - Mở chương trình " FOV MasterSoft" ở ngoài màn 11 tải dữ liệu hình máy tính. từ template Quét đúng code lên chương Help File Quét Mã Nhân Viên - Mở soft " Import Data Tool" . người thao tác . trình: 43252 Quét Lai Mã Nhân Viên - Quét số code nhân viên 2 lần để đang nhập vào chương trình. ☐ Đăng Nhập Để Cài Đặt Chương Trình Đăng Nhập Thoát - Quét số serial của sản phẩm vào ô " Quét mã barcode - Dữ liệu sẽ hiện ở ô " Nội dung Import ". - Nếu sản phẩm NG thì chọn lỗi ở ô " Defect mode / Lỗi ". Nếu sản phẩm OK thì bỏ trống. - Bấm vào ô " Lưu dữ liệu ". Lưu Đữ Liệu - Chương trình sẽ hiện thông báo lưu dữ liệu thành công. × SaveImportData - Bấm "OK" để xác nhân. Xác nhận lưu dữ liệu OK trước khi giao Lưu thông tin "2400379028-00003" thành công sang công đoạn sau. OK - Giao sản phẩm sang công đoạn sau. BẢO MẬT - TÀI LIÊU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV

	Confidential FOV 's property, do not take out without FOV BOM's approval									
	REVISION HISTORY									
Ngày	Người ban hành	Phiên bản	Nội dung		Lý do thay đổi	Người yêu cầu				
Ngay	Nguơi Đàn naim	r men ban	Nội dung cũ	Nội dung mới	Ly do may doi	Nguoi yeu cau				
3-Jun	NhanTTT	1	NA	Ban hành mới	Sản phẩm mới	Tung DD				
11-Oct	TrinhVTT	2	add sai file	Add lại file	Chỉnh lại file	Tung DD				