

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Tên công đoạn: PREPARATION .		Số: 001-4-PS-085-0142	Phiên bản: 4
Tên sản phẩm: Lắp ráp Lever/Slider /Stopring bằng máy tự động		Tài liệu tham khảo:	Trang : 1/2
I. PHẠM VI ÁP DỤNG:THEO HỆ THỐNG ĐIỆN TỬ : CÁC SẢN PHẨM FA CÓ CẤU TRÚC GT NHƯ HÌNH BÊN DƯỚI.			
II. NỘI DUNG:			
Bước	Tiêu chuẩn	Hình ảnh	
1/ Lắp ráp	<ul style="list-style-type: none">- Lắp ráp bằng máy đóng tự động.- Các lot vật tư khác nhau nhưng thuộc cùng 1 ID thì không cần tách chạy riêng.		
2/Kiểm tra ngoại quan sau lắp ráp	<div>04</div> <ul style="list-style-type: none">- Kiểm tra 100% ngoại quan của Stop Ring, Lever, và Slider sau khi đóng- Sau khi đóng các ngàm của Lever, Stop Ring, và Slider phải khớp với nhau (H1)- Ngoại quan Stop Ring, Lever, và Slider sau khi đóng:<ul style="list-style-type: none">+ Bị nứt (H2) => NG+ Ngược hướng mũi tên (H3)=> NG+ Hở Lever (H4)=> NG- Đối với lỗi hở Lever (H4), OP có thể sửa bằng cách kéo gấp Lever xuống (H5), sau đó đẩy Lever về vị trí cũ và kiểm tra lại như hình (H1)	<div><div>H1<p>Lever</p><p>Stop Ring</p><p>Slider</p><p>Các ngàm của Lever & Stopring, Slider phải khớp với nhau.</p></div><div>H2<p>Kiểm tra theo mẫu giới hạn.</p></div><div>H3<p>Hướng mũi tên quay vào bên trong => OK</p></div><div>H4<p>Hở Lever, không áp sát Stop Ring=> NG</p></div><div>H5<p>Dùng tay đẩy Lever xuống để ngàm Lever gắn chặt vào Stop Ring</p></div><div>H6<p>Nứt :NG</p></div><div>H7</div></div>	
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.			

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn: PREPARATION .			Số: 001-4-PS-085-0142			Phiên bản: 4
Tên sản phẩm: Lắp ráp Lever/Slider /Stopring bằng máy tự động			Tài liệu tham khảo:			Trang : 2/2
Revision History						
Ngày	Phiên bản	Người phụ trách	Nội dung thay đổi		Lý do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
8/3/2023	1	Bích Trâm	-	- Áp dụng máy stopring	- Theo 4M: 4-PR-007-4-Fo-0007-4-RC-0110	NgânDNQ
9/11/2023	2	Nguyệt	-	- Mục 1 Add thêm : "Các lot vật tư khác nhau nhưng thuộc cùng 1 ID thì không cần tách chạy riêng."	- Làm rõ PS theo 4-PR-007-4-Fo-0007-4-RC-0110	ChiNNL
4/6/2024	3	Nguyệt	-	-Mục 2 thêm vào: "Số lượng kiểm ngoại quan: theo form 000-4-Fo-0163"	- Thêm form cho công việc kiểm mẫu của máy Stop Ring tự động	TrucNPT
2/10/2024	4	Nguyệt	Mục 2 - Kiểm tra ngoại quan vật tư Stopring, Lever, Slider: không bị nứt, gãy, biến dạng, trầy, xước. + Lever nứt: h2. + Hướng mũi tên slider. h3 - Số lượng kiểm ngoại quan: theo form 000-4-Fo0163	Mục 2 - Kiểm tra 100% ngoại quan của Stop Ring, Lever, và Slider sau khi đóng - Sau khi đóng các ngàm của Lever, Stop Ring, và Slider phải khớp với nhau (H1) - Ngoại quan Stop Ring, Lever, và Slider sau khi đóng: + Bị nứt (H2) => NG + Ngược hướng mũi tên (H3)=> NG + Hở Lever (H4)=> NG - Đối với lỗi hở Lever (H4), OP có thể sửa bằng cách kéo gấp Lever xuống (H5), sau đó đẩy Lever về vị trí cũ và kiểm lại như hình (H1)	Số lượng Lever hở vẫn còn cao trên 30%, nên hiện tại, OP vẫn kiểm 100% để tránh Outflow lỗi tới KH	TrucNPT