

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM

CHECKLIST DÙNG ĐỂ XEM XÉT CÁC NGUY CƠ KHI TIẾN HÀNH RETRO & GHI NHẬN KẾT QUẢ SAU RETRO

Fo: 9-WI-003-9-Fo-001

Phiên bản: 06

Trang: 1/2

Người ban hành form: Trang NXQ

Người duyệt form: Đức TNM

Ngày hiệu lực: Ngày duyệt trên EIC

Số Record: 9-WI-003-9-FO-001-9-RC-1285

Tên Record: Retro nghi ngờ sai nhãn MPO3081

A. Xác nhận thông tin retro:

1. Code - Tên sản phẩm lỗi:

MPO3081

Nội dung lỗi:

Chéo số laser nhầm (phụ kiện housy kit)

Ngày phát hiện:

14-Aug-24

Số nonconforming liên quan:

24001474

2. Phạm vi retro:

Cách thức/lí do chọn phạm vi retro:

Khoanh vùng từ đầu PO đến thời điểm phát hiện 7h22 ngày 21-Aug-2024.

Danh sách retro:

STT	PO	ID	Code sản phẩm	Tên sản phẩm	Spec	Ngày ship	Số lượng retro (pcs)	Ghi chú
1	FPO24003 6947-1	Tất cả	MPO3081	MPO Housing(Yellow),Pin- clamp-F&Dust cap	HY-0010-041\$001	24-Aug-24	20500	

Lưu ý: Cập nhật phạm vi và thông tin retro vào tab "Control Retro - WD" thuộc chương trình Test report Alarm. (Done)

Duyệt bởi trưởng bộ phận:

Ngày:

B. Người xem xét nguy cơ: Bichtramn

STT	Các nguy cơ	Có	Không	Biện pháp trong trường hợp "Có"
1	Gây ra các lỗi liên quan đến đặc tính quang		x	
2	Gây ra các lỗi endface		x	
3	Gây ra các lỗi về cấu trúc sản phẩm		x	
4	Gây ra các lỗi về ngoại quan		x	
5	Ảnh hưởng trạng thái của ID (ID đã đóng hay chưa?)		x	
6	Sai số serial, số nhãn sản phẩm, số laser		x	
7	Sai số lượng/Loại phụ kiện, manual...		x	
8	Sai số lượng/Loại/Nội dung nhãn		x	
9	Sai số lượng sản phẩm/ lẫn lộn sản phẩm khi packing	x		Packing theo PS hiện hành 4-QC-0209-9-PS-027-0002
10	Packing sai	x		Packing theo PS hiện hành 4-QC-0209-9-PS-027-0002
11	Test report sai		x	
12	Những nguy cơ khác		x	

C. Xem xét các tài liệu/ thông tin trước khi retro

STT	Nội dung	Cần	Không cần	Ghi chú
1	Checksheets dùng để kiểm soát việc thu hồi (nhãn, TR giấy,...) hoặc kiểm tra		x	
2	Check list giấy/ File excel kiểm soát (quét số nhãn, product serial, quy cách packing, traceability, nhập số laser,...)		x	
3	Product serial giấy		x	
4	Thông tin hướng dẫn cho những người liên quan ở 2 ca	x		

D. Kế hoạch retro

STT	PO/ID	Số lượng của PO/ID (pcs)	Số lượng cần retro (pcs)	Ngày ship	Kế hoạch retro (dd/mm/yy)			Ghi chú
					22/8/2024			
1	FPO24003 6947-1	22000	20500	24-Aug-24	20500 pcs			

QAE control

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM		
CHECKLIST DÙNG ĐỂ XEM XÉT CÁC NGUY CƠ KHI TIẾN HÀNH RETRO & GHI NHẬN KẾT QUẢ SAU RETRO		
Fo: 9-WI-003-9-Fo-001	Phiên bản: 06	Trang: 2/2
Người ban hành form: Trang NXQ	Người duyệt form: Đức TNM	Ngày hiệu lực: Ngày duyệt trên EIC
Số Record: 9-WI-003-9-FO-001-9-RC-1285		

E. Quy trình retro				
Bước	Quy trình	Miêu tả	Hình ảnh	Thực hiện bởi
1	<div>Chuẩn bị</div>	PRD: - Đưa thùng lớn 1-> 3 và toàn bộ thùng nhỏ (trừ thùng 42 trở đi) lên khu vực retro.  QAE: - Xóa data thùng lớn 1 -> 3 để quét lại.		
2	<div>Khui thùng lớn</div>	Khui lần lượt từng thùng lớn, lấy ra các thùng nhỏ. Lưu ý: - Gắn card nhận diện cho thùng lớn đang chờ sản phẩm retro.		
3	<div> <div>Kiểm nhãn</div> <div>Sai</div> <div>Đúng</div> </div>	Khui lần lượt từng thùng nhỏ. Kiểm tra nhãn bịch MPO housing và Pin clamp-F xem có nhầm với nhau hay không. - Nếu Đúng thì packing lại. - Nếu Sai thì rework nhãn và bịch cho đúng. Lưu ý: chỉ được retro 1 thùng nhỏ tại 1 thời điểm, không retro 2 thùng cùng lúc.		
6	<div> <div>Packing lại</div> <div>Rework</div> </div>	Bịch sản phẩm đúng nhãn được packing lại theo PS hiện hành, không cần quét lại.		

Duyệt bởi trưởng nhóm:

Ngày:

22-Aug-24.

## F. Kết quả sau khi retro

\* Ghi nhận kết quả:

Ngày retro	PO/ID	Số lượng retro (pcs)	Số lượng defect được tìm thấy khi retro (pcs)	Phát hiện defect khác	Thời gian lưu trữ	Kỹ sư xác nhận	Tổng MH
22 Aug 24	FPO240036947-1	20500	1	0	11 năm	2064	10 phút

\* Số NC:

\* Ghi chú:

Duyệt bởi trưởng bộ phận:

Ngày:

26. Aug. 24

QAE control

BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, MANG RA NGOÀI PHẢI ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.