


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Công đoạn áp dụng: HOUSING_ Gắn số	SỐ PS : 4-OP-0326-4-PS-014-0026	Phiên bản 4
Tên sản phẩm: FR-OGNMGDHE-SSD SR15Ex2C-...-LC/SPC/...-SC/SPC/...-EE	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0326/HG-3063-014...,HG-3063-001...	

Đầu F

Đầu A

Điểm 0 tính từ đuôi boot

10 ± 2mm

Mép trong numberring

Hướng chính

2

1

In laser

Đầu A

Điểm 0 tính từ đuôi boot

10 ± 2mm

Mép trong numberring

Hướng chính

2

1


Ống xoắn

Đầu A

2. Vàng

1. Xanh

Ống xoắn nhận điện core (không phân biệt màu ống).

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: HOUSING_ Gắn số				SỐ PS : 4-OP-0326-4-PS-014-0026		Phiên bản 4
Tên sản phẩm: FR-OGNMGDHE-SSD SR15Ex2C-...-LC/SPC/...-SC/SPC/...-EE				Tài liệu tham khảo: 4-OP-0326/HG-3063-014...,HG-3063-001...		
Lịch sử soát xét/xem lại						
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
9/20/2024	Khoa	4	-	- Bỏ mục gắn kẹp	Chỉ nhận diện đầu F bằng in laser	Anh
5/4/2021	Nhi	3	-	Thêm thông tin điểm 0 và điểm tính chiều dài vào trong PS	Kĩ sư yêu cầu	Anh
			I.7 Tháo kẹp trước khi chuyển sang công đoạn kiểm chéo core.	Bỏ mục I.7 Tháo kẹp...	Giữ kẹp cho OP dễ dàng thao tác đến công đoạn App.	Anh
8/4/2021	Nhi	2	-	Thêm cách gắn số đối với loại gắn bằng ống xoắn.	Line đổi từ ống xoắn sang kẹp, phải revise ps liên tục. --> Thêm cả 2 cách để OP dễ dàng thao tác.	Anh
5/4/2021	Nhi	1	-	-	Ban hành mới	Anh