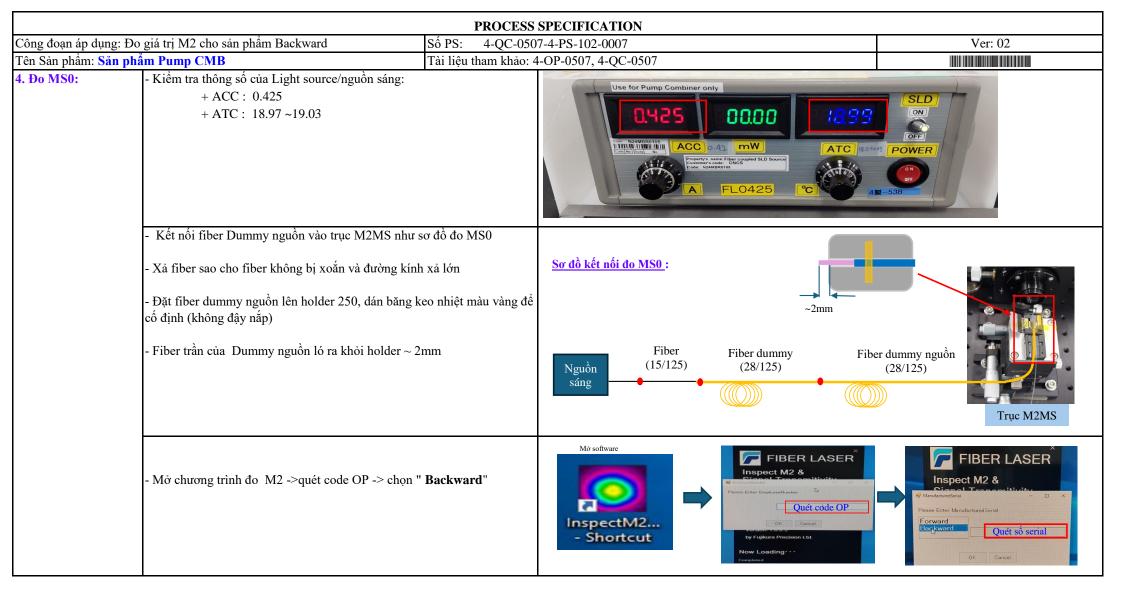
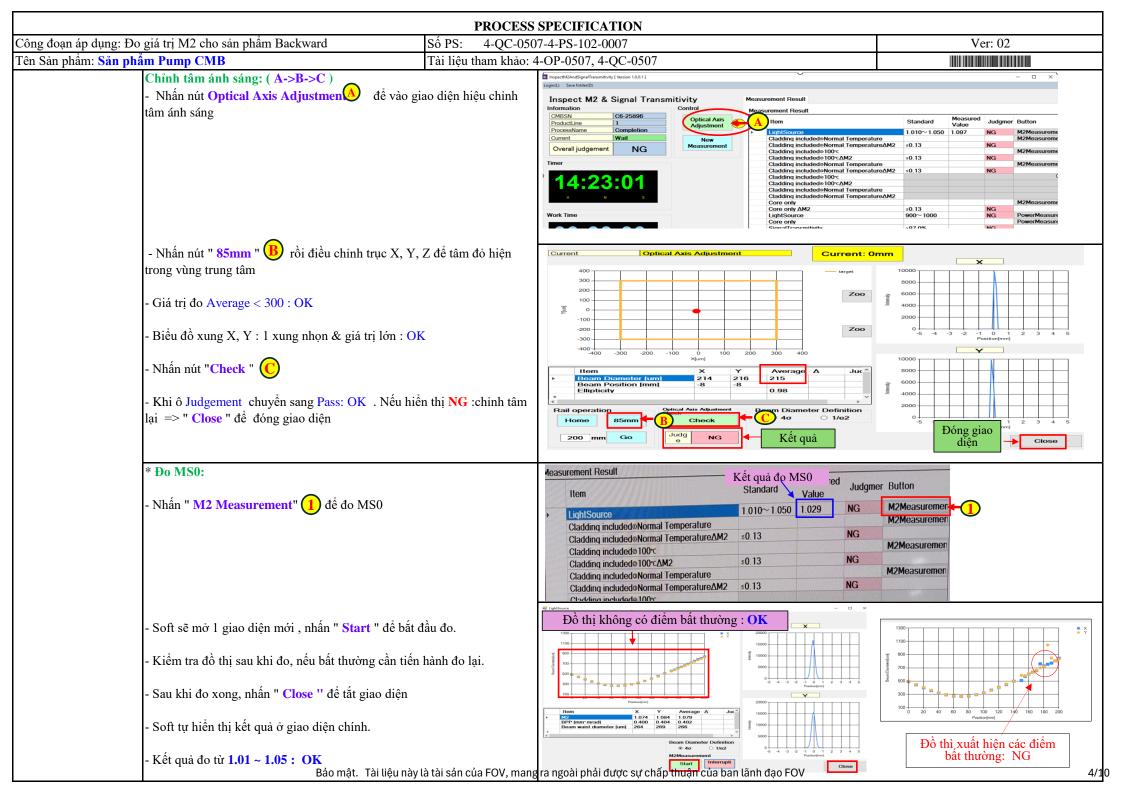
PROCESS SPECIFICATION Công đoạn áp dụng: Đo giá trị M2 cho sản phẩm Backward Số PS: Ver: 02 4-QC-0507-4-PS-102-0007 Tên Sản phẩm: Sản phẩm Pump CMB Tài liệu tham khảo: 4-OP-0507, 4-QC-0507

I. Phạm vi áp dụng: Áp dụng cho tất cả các sản phẩm tại Pump CMB. Thuộc bộ phận sản xuất PRE2.

II. Nội dung:						
Bước	Nội dung	Hình ảnh minh họa				
1. Chuẩn bị dụng cụ:	- Holder 250 - Holder 500 - Holder 300	Holder 250 Holder 500 Holder 300				
	- Kiềm vàng - Kiềm lỗ	Kiềm vàng Kiềm lỗ				
	- Red light và Adapter 325	Adapter 325 Red light				
	- Máy hàn 70S - Máy hàn 100M+	Máy hàn 70S Máy hàn 100M+				
	- Máy cắt fiber CT-101 có mark trắng ở vị trí 0 , cắt ~10mm - Máy cắt fiber CT-105	CCT-101				

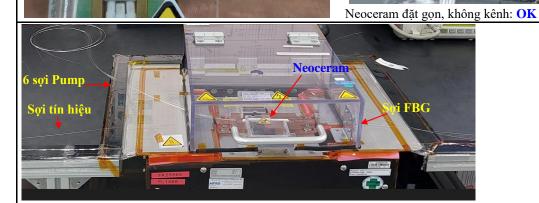
		PROCESS SPECIFICATION	
Công đoạn áp dụng: Đ	o giá trị M2 cho sản phẩm Backward	Số PS: 4-QC-0507-4-PS-102-0007	Ver: 02
Tên Sản phẩm: Sản ph	nẩm Pump CMB	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0507, 4-QC-0507	
2. Thay mới Dummy nguồn:	* Hướng dẫn thay mới fiber Dummy nguồn: - Khi fiber Dummy nguồn không đủ chiều dài để kết thì cần phải thay mới sợi Dummy nguồn theo yêu cầt Yêu cầu Dummy nguồn	Nguồn sáng Fiber Fiber Dummy (15/125) (28/125) Ø70mm x5 Ngắt bỏ fil vị trí nằ	
3. Фо РО:	* Chuẩn bị fiber Dummy nguồn / OFB1147 Yêu cầu Fiber dummy nguồn Kiềm strip Kiềm vàng/Kiềm lỗ 1 Chiều dài strip ~30 mm Vệ sinh fiber trần Giấy tẩm cồn Holder 250 Máy cắt CT-101 Chiều dài cắt ~10 mm - Kết nối fiber Dummy nguồn vào sensor như sơ đồ - Fiber trần ló ra khỏi adapter ~0.5mm * Cách do P0: - Mở file Excel: P0 measurement ở màn hình - Nhấn nút " measure" để đo P0, đo 3 lần - Strip, cắt lại fiber dummy nguồn sau mỗi lần đo F - Nhấn " Record P0 " để lưu data (giá trị P0 > 900	Sor đồ kết nối đo P0: Nguồn Fiber Fiber dummy (28/125) sáng P0[uW] P0[uW] Line 1 943.04 Sor đồ kết nối đo P0: Nguồn (15/125) (28/125) All time P0[uW] Judgement Sor đồ kết nối đo P0: Nguồn (15/125) (28/125) All time P0[uW] Judgement Sor đồ kết nối đo P0:	Fiber dummy nguồn (28/125) Sensor





PROCESS SPECIFICATION					
Công đoạn áp dụng: Đ	o giá trị M2 cho sản phẩm Backward	Số PS: 4-QC-050	07-4-PS-102-0007	Ver: 02	
Tên Sản phẩm: Sản phẩm Pump CMB		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0507, 4-QC-0507			
5. Đo M2 cho sản phẩm	* Đặt sản phẩm lên hệ thống M2:		Mark đỏ trên má kẹp ngay		
	- Mark đỏ trên má kẹp ngang với đầu keo trắng của N	Neoceram	dad kee dang		
	- Neoceram đặt gọn trong rãnh khuôn, không bị kênh	n, lệch ra khỏi khuôn	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		

- Tách riêng 6 sợi Pump và sợi tín hiệu, sợi tín hiệu không bị các sợi Pump đè lên



- * Kiểm tra sản phẩm bằng đèn red light trước khi đo:
- Xổ fiber FBG vào adapter và fiber trần ló ra khỏi adapter ~0.5mm rồi cắm vào đèn red light
- Nếu có bất kì điểm nào trên fiber FBG và bó sợi fiber bị lóe sáng thì cần đánh dấu lại bằng băng keo nhiệt màu vàng để nhận diện



PROCESS SPECIFICATION

Công đoạn áp dụng: Đo giá trị M2 cho sản phẩm Backward Số PS: 4-QC-0507-4-PS-102-0007 Ver: 02

Tên Sản phẩm: Sản phẩm Pump CMB Tài liêu tham khảo: 4-OP-0507, 4-QC-0507

* Kết nối sản phẩm vào hệ thống M2 theo sơ đồ bên:

Yêu cầu	Dummy nguồn		
Kiềm strip	Kiềm vàng	Kiềm lỗ 3	
Chiều dài strip	~30 mm		
Vệ sinh fiber	Giấy tẩm cồn		
Holder	250	300	-
Máy cắt	CT-101		CT-105
Chiều dài cắt	~10 mm		

- Yêu cầu mối hàn Dummy nguồn và sợi tín hiệu

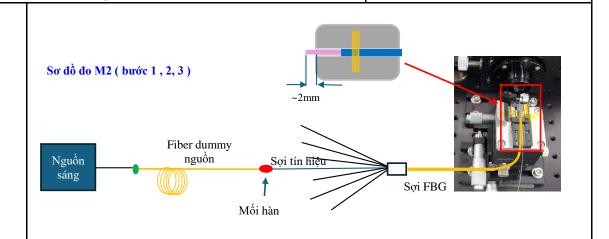
Yêu cầu	Mối hàn		
Máy hàn	70S		
Chế độ hàn	chương trình 10		
Góc cắt	≤ 0.5°		
Góc kết nối	≤ 0.1°		

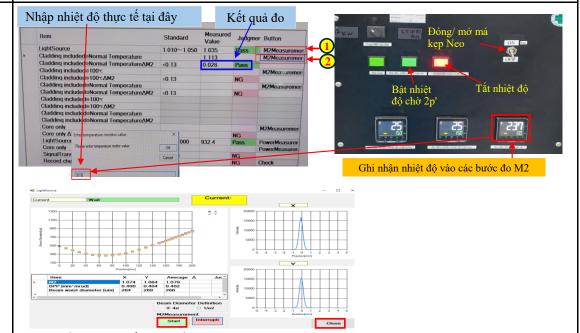
- Mối hàn cần để thẳng
- Xå fiber sao cho fiber không bị xoắn và đường kính xả lớn
- Đặt fiber FBG lên bệ trục M2MS bằng holder 500, dán băng keo nhiệt để cố định (không đậy nắp)
- Fiber trần FBG ló ra khỏi holder ~ 2mm

Bước 1: đo M2 ở nhiệt độ phòng

- Chỉnh fiber vào tâm ánh sáng (A-≥B->C) giống bước đo MS0
- Nhấn nút " M2 measurement" (2)
- Nhập nhiệt độ tại ô "Bộ điều khiển nhiệt độ" vào chương trình đo

- Nhấn " Start " để bắt đầu đo.
- Nhấn " Close " để tắt giao diện
- Kết quả đo ≤ **0.13 : OK**
- Judgment hiển thị Pass: OK



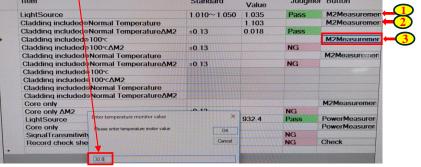


PROCESS SPECIFICATION Công đoạn áp dụng: Đo giá trị M2 cho sản phẩm Backward Số PS: 4-QC-0507-4-PS-102-0007 Tên Sản phẩm: Sản phẩm Pump CMB Tài liệu tham khảo: 4-OP-0507, 4-QC-0507

Bước 2: đo M2 khi tăng nhiệt độ lên 100°C

- Bật nhiệt độ ,chờ 2 phút
- -Nhiệt tại ô "Bộ điều khiển nhiệt độ" phải >29°C mới được đo M2
- Nhấn nút đo "M2 measurement" (3), vẫn khóa kẹp Neoceram
- Nhập nhiệt độ sau 2 phút vào chương trình đo
- Judgment hiển thị Pass: OK

Nhập kết quả nhiệt độ tại ô " **Bộ điều khiến nhiệt độ** "

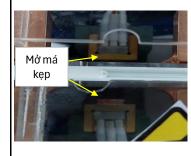


Bước 3: đo M2 khi tắt nhiệt độ

- Gạt cần sang OFF để nhả má kẹp Neoceram
- Tắt nhiệt độ ,chờ 1 phút rồi nhấn đo " M2 measurement"



- -Nhập nhiệt độ sau khi tắt 1 phút vào chương trình
- Judgment hiển thị Pass: OK



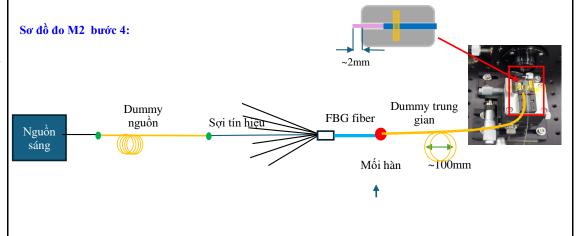
	Item	Standard	Measured Value	Judgmer	Button
	LightSource	1.010~1.050	1.035	Pass	M2Measuremen
	Cladding included®Normal Temperature		1.103		M2Measuremen
	Cladding included®Normal Temperature∆M	12 ≤0.13	0.018	Pass	
	Cladding included⊚100°c		1.154		M2Measuremen
	Cladding included⊚100°c∆M2	≤0.13	0.069	Pass	
	Cladding included@Normal Temperature				M2Measuremen
	Cladding included Normal Temperature Normal Temperature Normal Temperature Normal Temperature Normal Temperature	12 ≤0.13		NG	
	Cladding included@100°C				
	Cladding included⊚100°c∆M2				
	Cladding included Normal Temperature				
	Cladding included Normal Temperature Normal Temperature Normal Temperature Normal Temperature Normal Temperature	12			
	Core only	.0.12			M2Measuremer
	Core c	×	932.4	NG Pass	PowerMeasurer
	Lights Nhập nhiệt độ			F d55	PowerMeasurer
	Core c torvalue	OK D		NG	T CHOIT TOGGGG
	SignalTransmitivity Record check she	Cancel	100000000000000000000000000000000000000	NG	Check
	Record Check Sile				

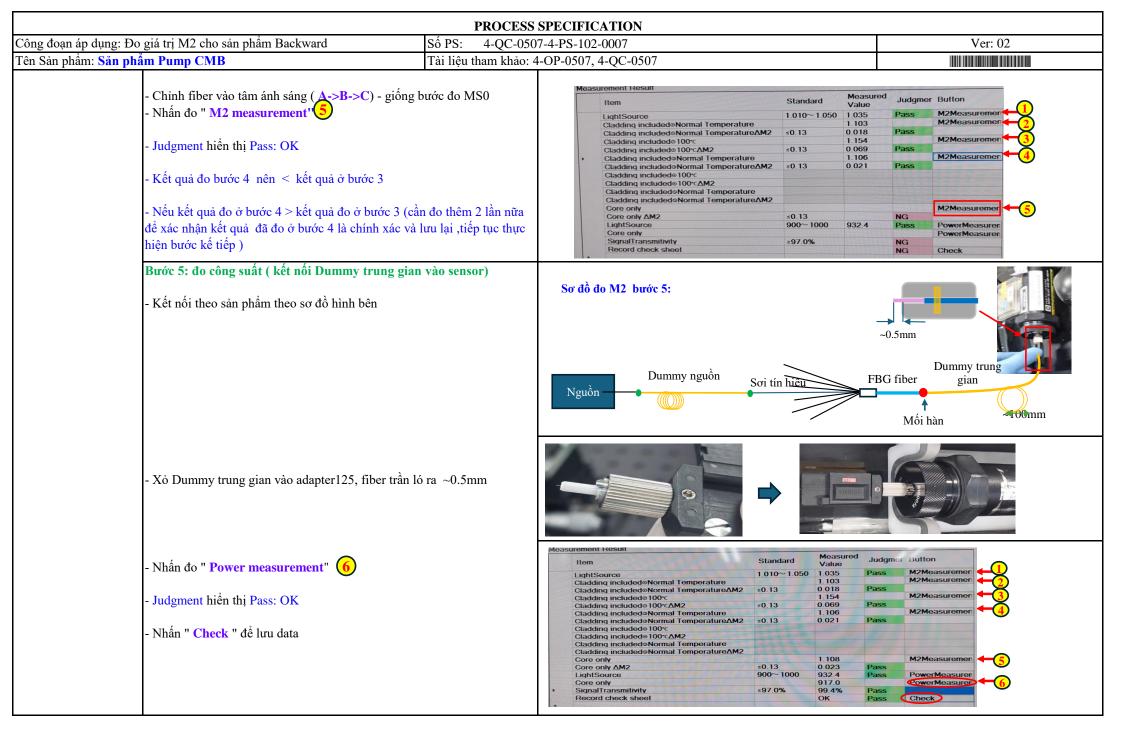
Bước 4: đo M2 sau khi hàn sợi FBG và sợi dummy trung gian rồi kết nối vào M2MS:

- Kết nối sản phẩm vào hệ thống như sơ đồ hình bên
- Các yêu cầu chuẩn bị fiber cho việc hàn thì tương tự như khi kết nối sản phẩm vào hệ thống M2
- Yêu cầu mối hàn sợi FBG và dummy trung gian

Yêu cầu	Mối hàn		
Máy hàn	100M+		
Chế độ hàn	Chương trình 92		
Góc cắt	≤ 0.5°		
Góc kết nối	≤ 0.1°		

- Cố định điểm hàn lên bàn sao cho mối hàn ko bị uốn cong
- Đặt Dummy trung gian lên bệ trục M2MS bằng holder 250, dán băng keo nhiệt để cố định (không đậy nắp)
- Fiber trần ló ra khỏi holder ~ 2mm Bào mật. Tài liêu này là tài sản của FOV, mang ra ngoài phải được sự chấp thuận của ban lãnh đạo FOV

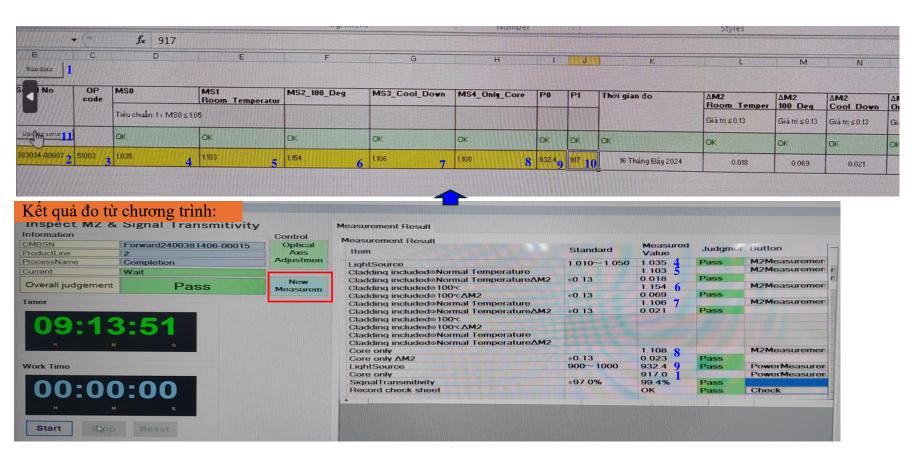




PROCESS SPECIFICATION Công đoạn áp dụng: Đo giá trị M2 cho sản phẩm Backward Số PS: 4-QC-0507-4-PS-102-0007 Tên Sản phẩm: Sản phẩm Pump CMB Tài liệu tham khảo: 4-OP-0507, 4-QC-0507

6. Luu data sau khi

- Mo file " Template _M2 measure for C6-Backward"
- Lấy kết quả từ chương trình để nhập vào file và nhập theo trình tự từ 1 đến 11 rồi save lại file
- Bấm nút " New measurement " để đo sản phẩm mới & đẩy data sản phẩm cũ lên server



- Mở soft IDT trên Master soft quét serial để đẩy data lên Optimus



PROCESS SPECIFICATION				
Công đoạn áp dụng: Đo giá trị M2 cho sản phẩm Backward	Số PS: 4-QC-0507-4-PS-102-0007	Ver: 02		
Tên Sản phẩm: Sản phẩm Pump CMB	Tài liệu tham khảo: 4-OP-0507, 4-QC-0507			

History

Ngày ban hành	Người ban hành		Nội dung thay đổi		Lí do	Người yêu cầu
		Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Li do	Nguoi yeu cau
5/16/2024	PhướcNTH	1	-	Ban hành lần đầu	Sản phẩm mới	NamHA
10/17/2024	TrinhÐTT	2	-	Gộp nội dung 4-QC-0507-4-PS-102-0005 và 4-QC-0507-4-PS-102-0006 và tách riêng nội dung đo hàng Backward	giảm số TL và cho OP dễ tìm nội dung	NamHA