


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Tên công đoạn: Chuẩn bị vật tư	Số: 001-4-PS-014-0129	Phiên bản: 25
Assembly Slider, Spring & Stopring-FUSION SC-SF (Có mark Key trên Slider)	Tài liệu tham khảo: 4-OP-308	

I. Phạm vi áp dụng: Theo DMS

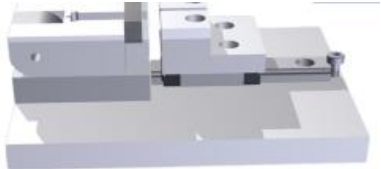
II. Chuẩn bị máy móc, dụng cụ:



Jig mark trắng



Tool đóng Slider

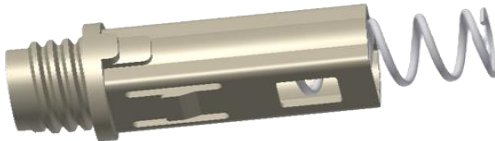
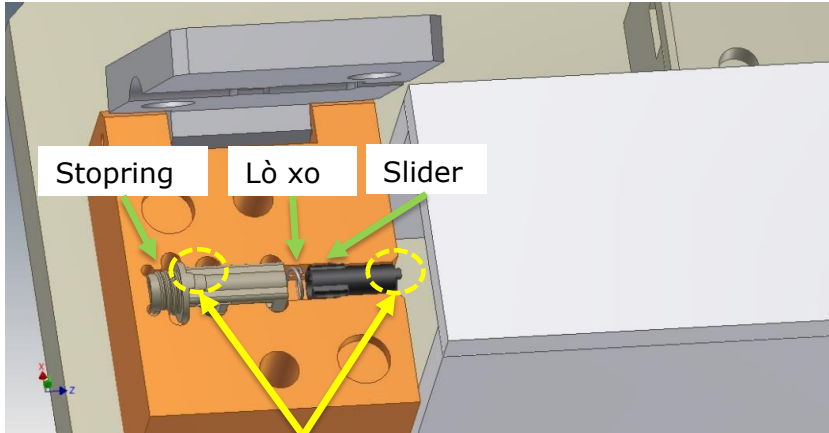



Tool đóng Boot



Viết đánh dấu

III. Nội dung:

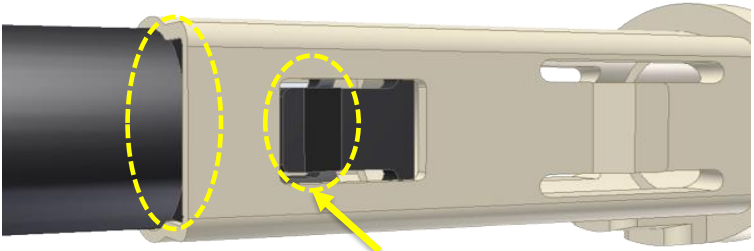
Bước	Tiêu chuẩn	Hình ảnh minh họa
1. Gắn lò xo	- Gắn lò xo vào Stopring.	
2. Đóng Slider	- Gắn Slider, lò xo, Stopring lên tool. *Chú ý: Gờ Stopring & gờ Slider phải cùng hướng.	<div><p>Gờ Stopring & Slider cùng hướng</p></div>

- Kiểm tra lò xo bằng cách nhấn Stopring (trên bề mặt vải/giấy mềm), có đàn hồi & không bị kẹt.



3. Kiểm tra

- Slider ăn khớp hoàn toàn: ngàm Slider phải nằm trong cửa sổ Stopring.



Ngàm Slider nằm trong cửa sổ Stopring: **OK**



Slider hở: **NG**

- Kiểm ngoại quan: sản phẩm không bị nứt, gãy, biến dạng.

4. Đánh dấu trắng

- Dùng viết đánh dấu màu trắng trên gờ Slider.
- Thời gian khô: **25 ~ 35 phút.**



Mark trắng lên gờ Slider

<p>5. Chấm keo</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Loại keo: CYANON 722 - Dụng cụ: tăm nhựa 	<div data-bbox="1361 38 1630 347"> </div> <div data-bbox="1384 357 1608 395"> <p>CYANON 722</p> </div> <div data-bbox="1706 38 1966 354"> </div> <div data-bbox="1756 357 1930 395"> <p>Tăm nhựa</p> </div> <div data-bbox="1317 434 2168 762"> </div>
<p>6. Gắn boot</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Gắn boot sắt vào stopring 	<div data-bbox="1281 794 2190 954"> </div> <div data-bbox="1303 1002 2123 1257"> </div>
<p>7. Kiểm ngoại quan</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Sản phẩm không bị nứt, gãy, bể, mẻ, biến dạng. - Khe hở giữa Stopring & Boot $\leq 0.25 \text{ mm}$ (dùng fiber 250mm để kiểm khi thấy hở lớn) 	<div data-bbox="1317 1283 1953 1513"> </div> <div data-bbox="1594 1474 1908 1513"> <p>Khe hở $\leq 0.25 \text{ mm}$</p> </div>

LỊCH SỬ THAY ĐỔI						
Ngày	Phiên bản	Người ban hành	Nội dung thay đổi		Lý do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
11-Sep-24	25	Bững NV	- Mục 5 dùng tấm tre chấm keo	- Mục 5 dùng tấm nhựa chấm keo	-Update lại thực tế	Ngan NLT
29-Feb-24	24	Tiên	- Hình ảnh	- Chỉnh hình ảnh minh họa	- Hướng dẫn chi tiết	Ngan NLT
16-Nov-23	23	Tiên	- Gắn boot theo hướng - Kiểm slider ăn khớp => kiểm lò xo => kiểm ngoại quan	- Gắn boot sát vào stopring - Kiểm lò xo => kiểm slider ăn khớp => kiểm ngoại quan	- OP dễ thao tác, giảm đau tay - Kết hợp thao tác, giảm thời gian	Ngan NLT
26-Oct-23	22	Tiên	- Mục: chấm bằng tấm bông	- Chấm bằng tấm tre	- Dễ thao tác.	HuyHM
24-Oct-23	21	Tiên	- Chấm keo & tán đều xung quanh.	- Chấm keo 2 điểm.	- Thay đổi phương pháp chấm keo theo: 4-Pr-007-4-Fo-0007-4-RC-0143	HuyHM
23-Jun-23	20	NhiNT	-	-cancel mục kiểm Slider nghiêng	-Giảm bớt các mục kiểm trùng lặp giữa PRD & QC.	HuyHM