FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD

HAZARDS IDENTIFICATION AND RISK ASSESSMENT FORM FOR EQUIPMENT/JOB

Fo: 000-1-WI-0137-1-Fo-0001 Version: 5 Page: 1/6

HƯỚNG DẪN ĐÁNH GIÁ RỦI RO

Thủ tục 1: Nhận diện mối nguy

(3) Mối nguy được nhận diện bởi các operator/ quản lý (Leader line up, Production Engineer,..) có liên quan đến công việc. Chọn trong bảng sau:

	Các mối nguy thông thư	ờng tại FOV
1.1 Nhiệt-Cháy-Chất dễ cháy	2.4 Bức xạ-Tia laser	 Văng bắn-Vật có thể văng bắn (mành, thiết bị) trong quá trình sử dụng
 1.2 Nhiệt-Cháy-Máy hoạt động quá tải/chập mạch 	2.5 Bức xạ-Tia hồng ngoại	6.1 Sắc nhọn-Thiết bị/vật liệu có phần sắc nhọn tĩnh
 1.3 Nhiệt-Cháy-Nguồn lửa/tia 1ửa 	 2.6 Bức xạ-Sóng tần số thấp, tần số cao 	6.2 Sắc nhọn-Làm việc gần các vật sắc nhọn
 1.4 Nhiệt-Cháy-Phản ứng hóa học 	2.7 Bức xạ-Điện từ trường	6.3 Sắc nhọn-Việc làm tạo ra các vật sắc nhọn
1.5 Nhiệt-Cháy-Hiệu ứng vật lý (tĩnh điện, hội tụ sáng,)	3.1 Điện-Rò ri	7. Rơi, sập-Làm việc ở nơi có độ cao, dễ trượt ngã, vấp té, có vật dễ sụp, đổ vào người
1.6 Nhiệt-Nỗ-Chất bị nén áp lực cao	3.2 Điện-Cách điện kém	 Ôn-Có tiếng ồn lớn làm giảm khả năng nghe, ù tai
1.7 Nhiệt-Nổ-Chất dễ nổ	4.1 Chuyển động-Mài, cọ xát	Rung-Lực rung lắc mạnh dẫn đến tàn tật, tổn thương nghiêm trọng như tay, cánh tay, hông.
1.8 Nhiệt-Nỗ-Phản ứng hóa học	4.2 Chuyển động-Kẹp, chèn ép	10. Chất độc hại, chất kích thích, chất ăn mòn-
1.9 Nhiệt-Bộ phận có nhiệt độ cao hoặc cực thấp	4.3 Chuyển động-Đâm và ngã	11. Lơ là nguyên tắc công thái học-Tư thế không đúng, sai sót đến từ phía con người, v.v
2.2 Bức xạ-Tia X	4.4 Chuyển động-Va đập	12. Other
2.3 Bức xạ-Tia cực tím (UV)	4.5 Chuyển động-Cắt (vật sắc nhọn động)	

(4) Loại chấn thương được nhận diện bởi các operator/ quản lý (Leader line up, Production Engineer,..) có liên quan đến công việc. Chọn trong bảng sau:

Phân loại chấn thương - Injury type classification
Caught in-between machine/ Bị kẹt giữa máy
2. Cut/ Rubbing injury/ Chấn thương do bị cắt/cọ xát
3. Toppling over/ Ngã đổ
4. Contact with high and low temperature objects/ Tiếp xúc với các vật có nhiệt độ
cao và thấp
5. Contact with harmful substances/ Tiếp xúc với chất gây hại
6. Injury in reactionary motion/ Impossible motion/ Chấn thương trong chuyển
động phản lực/ Chuyển động không thể
7. Crash/ A person hits a things/ Sụp đổ/ Một người va vào một vật
8. Be crushed/ A thing hits a person/ Bị nghiền nát/ Một vật đụng vào người
9. A person falls down/ Một người ngã xuống
10. A thing falls down and hit a person/ Một vật rơi xuống trúng người
11. Electric shock/ Điện giật
12. Explosion/ Rupture/ Fire/ No/Vo/Cháy
13. Other Injury type/Loại chấn thương khác

(5) Các thao tác/ nhu cầu tiếp xúc trực tiếp/gần mối nguy được nhận điện và mô tá bởi các operator/ quản lý có liên quan đến công việc

Thủ tục 2: Đánh giá mức độ rủi ro cho mối nguy

(6) Điền các biện pháp an toàn hiện tại đang áp dụng

Biện pháp kiểm soát	Gợi ý
1.Biện pháp kỹ thuật	Nắp bảo vệ
ngăn chăn tiếp xúc	Interlock
trực tiếp với mối	Khóa điện từ
	Hệ thống ngắt tự động
nguy (không phu thuộc	Hàng rào, vách ngăn
vào con người)	Phân quyền truy cập hệ thống điều khiển
vao con riguori	Khác
2.Biện pháp kiểm	Hệ thống cảm biến và báo động
soát hành chính giúp	Bảng/nhãn cảnh báo và chỉ dẫn an toàn
nhận diện mối nguy	Bảng quy định người có phận sự
và mức độ nguy hiểm	Tài liệu hướng dẫn/quy định: PS, WI, WD, JBS,
(Phụ thuộc con	DC,
người)	Khác
3.Bảo hộ lao động	
(Phụ thuộc con	Bao tay, mắt kính, khẩu trang,
người)	

<u>Lưu ý</u> : 6.2 điển rõ thuộc mục/điểm/trang cụ thể; 6.3 điển rõ code báo hộ lao động (nếu không có trong PS PPE/WI/...)

(7) Điền số các tài liệu liên quan đến thiết bị/công việc đang đánh giá

* Lưu ý: Về PS cần điền đủ 2 số PS hướng đẫn công việc và PS thông tin PPE (nếu có)
(8) Đánh giá mức độ rủi ro theo R-map

(Tiếp tục nội dụng ở cột bên trái)

1. Mức độ tồn thương (Khi xảy ra tiếp xúc trực tiếp với mối nguy) (Severity). Chọn trong bảng sau:

Level	Độ tổn thương	Cụ thể
0	Không tổn thương	Không gây tỗn thương hoặc mức tỗn thương chấp nhận được
1	Nhẹ	Tổn thương ngoài da, không cần kê toa, có thể tự xử lý hoặc chỉ cần sơ cấp cứu ở phòng y tế công ty
2	Trung bình	Tổn thương cần điều trị tại bệnh viện hoặc cơ sở chuyên môn, sau khi phục hồi không giảm chức năng của bộ phận cơ thể
3	Nặng	Tổn thương nghiêm trọng để lại di chứng giảm/mất chức năng của bộ phận cơ thể
4	Chết người	Tử vong

 Mức độ tổn thương (Khi xảy ra tiếp xúc trực tiếp với mối nguy) (Severity). Chọn trong bảng sau:

N	Iức độ	Cơ sở chọn mức độ	Tần suất tai nạn
5	Đều đặn	 Không có biện pháp kiểm soát an toàn tại chỗ. Mặc dù có luật lệ quy định nhưng có khả năng xảy ra tai nạn trừ khi sự chú ý được cải thiện 	Hằng ngày
4	Thường xuyên	• Không có thiết bị bảo vệ như hàng rào bảo vệ hoặc các tấm bảo vệ tại chỗ. Ngay cả khi các thiết bị này được cung cấp nhưng vẫn còn thiếu sót. Các chức năng như dừng khẩn cấp và thông tin hiện thị hoặc ký hiệu tại chỗ nhưng chi ở mức tối thiểu. • Trong khi có các luật lệ về an toàn và tiêu chuẩn công việc, ví dụ: chúng rất khó để tuân thủ. Rùi ro xảy ra tai nạn vẫn ở mức cao nêu sự quan tâm chưa được cải thiện	1 – 2 lần / tuần
3	Thinh thoảng	 Mặc dù có hàng rào và tấm chăn bảo vệ hoặc thiết bị an toàn tại chỗ nhưng vẫn còn thiếu sót như độ cao của rào thấp, và khoảng trống rộng. Rủi ro khi nhân viên đi vào khu vực nguy hiểm hoặc tiếp xúc với nguồn nguy hiểm, ví dụ trong trường hợp chúng ta không thể nào từ chối các tinh huống này. Trong khi có các luật lệ về an toàn và tiêu chuẩn công việc nhưng chúng rất khó để các bên tuân thủ. Sự bắt cần thể hiện rủi ro tồn thương. 	1 – 2 lần / tháng
2	Hiếm khi	 Thiết bị được bao bọc bởi các thiết bị an toàn như hàng rào, tấm chấn và được lấp đặt các thiết bị an toàn, với mục đích để chúng ta khó xâm nhập vào vùng nguy hiểm 	1 – 2 lần / năm
1	Hầu như không	 Các luật lệ về an toàn và tiêu chuẩn công việc được tổ chức hợp lý và dễ dàng thực hiện. Ví dụ: nhân viên sẽ không xáy ra tại nạn mặc dù không có sự quan tâm đặc biệt. 	1 lần / năm
0	Không bao giờ		

2. Mức độ rủi ro (Risk). Chọn mức độ trong bảng sau:

Rủi ro nghiêm trọng (không thể xuống C+)

		Pham	vi có thể	×	cuống C	(+)		
		xuống	J C+		(3)	Mức đ	î růi ro	<u> </u>
<u>a</u>	5	Đều đặn	Hằng ngày		В3	A1	A2	A3
g xảy	4	Thường xuyên	1 – 2 lân / tuần		B2	ВЗ	A1	A2
O-Occurence(1) Khả năng xảy ra	3	Thỉnh thoảng	1 – 2 lần / tháng		B1	B2	В3	A1
T, K	2	Hiếm khi	1 – 2 lấn / năm			B1	B2	В3
ce(1	Hầu như không	1 lần / năm				B1	B2
uren	0	Không bao giờ	Không		ặc C+			
0-000				Không tổn thương	Nhẹ	Trung bình	Nặng	Chết người
				Không	Tổn thương nhẹ	Điều trị tại bệnh viện	Tổn thương nghiêm trọng	Tử vong
				0	1	2	3	4
				S	-Severit	y (2) Mứ	c độ tổi	thương

Diễn giải về các mức độ rủi ro

Level C	Mức độ rúi ro an toàn- => HOẠT ĐỘNG BÌNH THƯỜNG
Level C+	Mức độ rủi ro chấp nhận được- => HOẠT ĐỘNG BÌNH THƯỜNG & THƯỜNG XUYÊN TÁI XEM XÉT CÁC BIỆN PHÁP KIỂM SOÁT
Level B (vùng khoanh xanh)	Mức độ rủi ro nguy hiểm trung bình => HOẠT ĐỘNG TẠM THỜI SONG SONG VỚI LÀM BIỆN PHÁP AN TOÀN
Level A, Level B (vùng khoanh đỏ)	Mức độ rủi ro rất nguy hiểm, không chấp nhận rủi ro => DỪNG HOẠT ĐỘNG

(Xem tiếp nội dụng ở cột bên phải)

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD

HAZARDS IDENTIFICATION AND RISK ASSESSMENT FORM FOR EQUIPMENT/JOB

Fo: 000-1-WI-0137-1-Fo-0001 Version: 5 Page: 2/6

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD HAZARDS IDENTIFICATION AND RISK ASSESSMENT FORM FOR EQUIPMENT/JOB Fo: 000-1-WI-0137-1-Fo-0001 Version: 5 Page: 1/6 Thủ tục 3: Thiết lập các ưu tiên cho việc giảm thiểu rủi ro & Xem xét các biện pháp (Tiếp tục nội dụng ở cột bên trái) (8) Thiết lập biện pháp giảm thiểu rủi ro áp dụng "Phương pháp 3 bước": Thủ tục 4: Thực hiện hoạt động giảm thiểu rủi ro (9) Điền Bộ phận phụ trách thực hiện (10) Điền thời gian dự kiến hoàn thành các biện pháp an toàn (tham khảo bảng dưới trích từ Thời gian tiêu chuẩn cho việc khắc phục những phát hiện liên quan đến an toàn Loại phát hiện (finding) Tiêu chuẩn của thời gian khắc phục Phát hiện liên quan đến vấn đề vệ sinh hoặc không cần 1 - 2 ngày yêu cầu thực hiện từ các bộ phận khác 1 tuần Không cần thời gian mua hàng cho việc khắc phục

(Xem tiếp nội dụng ở cột bên phải)

Confidential

FOV's property, do not take out without FOV BOM's approval

Thủ tục 5: Tái đánh giá mức độ rủi ro sau khi thực hiện các biện pháp giảm thiểu rủi ro

Mua hàng nội địa

(11) Tái đánh giá tham khảo các thực hiện mục (7)

Mua hàng nước ngoài

Cần thời gian mua hàng cho

việc khắc phục

4 tuần

(Thời gian mua hàng: 3 tuần; thời gian thực hiện: 1 tuần)

(Thời gian mua hàng: 8 tuần; thời gian thực hiện: 1 tuần)

]	FUJIF	KURA	FIBE	ER OPT	TICS VI	ETNAI	M LTD										
							HAZARD	S IDENTIF	ICAT	ION AN	ND R	ISK ASS	SESSME	NT FOI	RM FOR	EQUIF	MENT	T/JOB							
Fo:	000-1-WI-0)137-1-Fo-(0001				Vers	sion: 5						P	age: 3/6										
Ngày	thực hiện (D	ate):							,	. 7.								THÀNH VIÊN	- MEMBER						
	thiết bị /công ipment/Job's									OM TRƯỚ! ADER TEA		Người là	m trực tiếp:				Ký tên:		Expert (Safety	engineers, produ e	action engine quipment m			ers, persons	in charge of
Mã s	ố quản lý (FC	OV code):									Ký tên	Người qu	uản lý công				Ký tên:			Ký tên:				Ký tên	15
Tên	khu vực (Nan	ne of area):										v	riệc:				Ký tên:			Ký tên:				Ký tên	ē.
*3H:	Hajimete (Lầi	n đầu làm), He	enkou (Thay đ	ổi cách làm), I	Hisashiburi (L	âu lâu mới làm)			1			1		ı			ı								
Lưu	ý: các phần yê	ı cầu "Chọn" :	xem hướng dầ	n ở Page 1																					
	Chọn	Chọn	Chọn	Điền		Điền		Điền	Điền		Điền		Chọn	Chọn		Điền		Điền	Điền	Điền		Điền	Chọn		Điền
(1)S TT	(2) Hoạt động liên quan (related	(3) Loại mối nguy (Hazard Type)	(4) Phân loại chấn thương (Injury	(5) Mô tả ra descr	ii ro (Risk's iption)		n pháp kiểm soát l rrent control meth			(7) Tài liệ (Related o			tạ	giá mức độ i theo R-M nt Risk Ass	ap*			pháp giảm thiểu ation controls mo			(10) SIC	(11) Due date	1	ánh giá mú heo R-Map nt Risk Ass	
	operations)* : 3H, Accident, Other,		Type Classificati on)	1.Bộ phận chứa mối nguy/ Công việc phát sinh mối nguy (Part or Task)	2.Chi tiết rũi ro (Risk Content)	1.Biện pháp kỹ thuật ngăn chặn tiếp xúc trực tiếp với mổi nguy (Technical measure: Isolation/stop contacting with hazard)	2.Biện pháp kiểm soát hành chính giúp nhận diện mối nguy và mức độ nguy hiểm (Administrative controls)	3.Bảo hộ lao động (PPE)	1.JBS	2.PS (Hướng dẫn công việc & PPE)	3.WI	4.Check Sheet	1.S Mức độ tổn thương (Khi xây ra tiếp xúc trực tiếp với mối nguy) (Severity)	(Tiếp xúc	růi ro (Theo R- Map) (Risk rating)	1.Loại bỏ mối nguy (Eliminati on)	2.Thay thế mối nguy có mức độ tổn thương tháp hơn (Substitu tion)		4.Biện pháp kiểm soát hành chính giớp nhận diện mối nguy và mức độ nguy hiểm (Administrati ve controls)	5.Báo hộ lao động (PPE)			1.S Mức độ tổn thương (Khi xảy ra tiếp xứ trực tiếp với mối nguy) (Severity)	ra (Tiếp xúc trực tiếp với mối nguy (Occurre	(Theo R- Map) (Risk r) rating)
1																						<u> </u>			
2																						 L			
3																						_ 			
4																									
5																									

						·				FUJIK	URA	FIBER	OPTIO	CS VIE	TNAM I	TD								
							H	AZARDS II	DENTIF	TCATIO	ON AI	ND RISI	K ASSES	SSMEN	T FORM	FOR E	QUIPM	ENT/JOB						
Fo:	000-1-WI-0	0137-1-Fo-0	001				Ve	ersion: 5							:	Page: 4/6								
Ngày	thực hiện (D	ate):				1-Aug-24												THÀNH VIÊN - MEN	MBER					
	niết bị /công pment/Job's				Công việc di chuyển t d	bằng văn phò lụng mới thiế		ẩy chuyên		M TRƯỜNG IDER TEAM	-	Người làm tr	rực tiếp:	(44655)	ý (45978), M , Mr. Hoàng Ir. Sinh (204)	(42189),	Ký tên:		Expert (Safety engineers, production er	gineers, equipme	nt designers,	persons in ci	harge of equip	pment maintenanc
Иã số	quản lý (FC	OV code):				N24BUT054	17		Mr. T	iiuaii	Ký tên			Mı	: Thuận Th	iành	Ký tên:		Ms. Ngọc	Ký tên	:			Ký tên:
Γên k	hu vực (Nan	ne of area):				-			Tha	ành	1	Người quản	lý công việc:				Ký tên:		Mr Đạt	Ký tên	:			Ký tên:
3H: 1	Hajimete (Lầi	n đầu làm), He	enkou (Thay đổi cách	làm), Hisashiburi (Lâu lâu mới làm)																			
*Thar	n khảo lựa ch	on trong trang	hướng dẫn																					
	Chọn	•	Chọn			Điển	Điền	Điền			Điền Đ		Chọn	Chọn	Điền	Điền	Điền		Điền	Điền			Chọn	Chọn Điề
TT	(2) Hoạt động liên quan (related	(3) Loại mối nguy* (Hazard Type)	(4) Phân loại chấn thương* (Injury Type Classification)	(5) Mô tả	růi ro (Risk's description)		n pháp kiểm soát irrent control me			(7) Tài liệu (Related do				á mức độ rử theo R-Map nt Risk Ass)*			(9) Biện pháp giẩm thiểu (BPC (Mitigation controls method			(10) SIC	(11) Due date	t	ánh giá mức độ heo R-Map* nt Risk Assessm
	operations) *: 3H, Accident, Other,	-380)		1.Bộ phận chứa mối nguy/ Công việc phát sinh mối nguy (Part or Task)	2.Chi tiết rủi ro (Risk Content)	Biện pháp kỹ thuật ngăn chặn tiếp xúc trực tiếp với mối nguy (Technical measure: Isolation/stop contacting with hazard)	2.Biện pháp kiểm soát hành chính giúp nhận diện mối nguy và mức độ tổn thương (Administrativ e controls)	3.Bảo hộ lao động (PPE)	1.JBS	2.PS (Hướng dẫn công việc & PPE)	3.W1 4 S		S Mức độ tổn thương* (Khi xây ra tiếp xúc trực tiếp với mối nguy) (Severity)	O Khả năng xảy ra* (Tiếp xúc trực tiếp với mối nguy) (Occurren ce)	R=SxO Mức độ rủi ro (Theo R- Map) (Risk rating)	1.Loại bỏ mối nguy (Eliminati on)	2.Thay thế mối nguy có mức độ tổn thương thấp hơn (Substitu tion)	3.Biện pháp kỹ thuật ngân chặn tiếp xúc trực tiếp với mỗi nguy (Technical measure: Isolation/stop contacting with hazard)	4.Biện pháp kiểm soát hành chính giúp nhận diện mối nguy và mức đợ tôn thương (Administrative controls)	5.Bảo hộ lao động (PPE)			1.S Mức độ tổn thương* (Khi xảy ra tiếp xúc trực tiếp với mối nguy) (Severity)	2.O 3.R Khả Mú năng xây rử ra* (Tiếp xúc trực Ma tiếp với mối nguy) rat (Occurre nce)
1 1	н	4.2 Chuyển động-Kẹp, chèn ép	Caught in- between machine/ Bị kẹt giữa máy	Tháo/lấp thanh chặn bên hông phía khiêng bàn lên/xuống	Nguy cơ thanh chắn rơi nhanh xuống ống trượt kẹt tay khi cầm ở vị trí 2 đầu thanh chặn	-	-	Bao tay vái & giảy sắt		. ,	000-5- WI- 1056		1-Minor- Nhẹ	3- Sometimes _Thinh thoảng	B1 (Xanh)	-	-	Làm stopper để thanh ngang dừng cách ống trượt đưới ~15cm	IV.3.Bước 2 Không cầm ở vị trí 2 đầu thanh chặn nguy cơ kẹt tay	Bao tay vái & giày sắt	PTE		0-No injuries- Không tổn thương	2- Rarely_Hi C ếm khi
2 1	н	4.6 Chuyển động-Rơi đập	10. A thing falls down and hit a person/ Một vật rơi xuống trúng người	Nâng/hạ/ di chuyển bàn văn phòng	Các ngắn kéo trượt ra trong quá trình năng hạ, di chuyển làm đổ vào người của kĩ thuật viên bằm, đập, đau nhức người	-	-	Bao tay vái & giảy sắt			000-5- WI 1056		1-Minor- Nhẹ	3- Sometimes _Thinh thoáng	B1 (Xanh)	-	-		IV.2. Bước 2: kiểm tra cổ định các hộc từ trước khi đi chuyển không để nguy cơ trượt ngắn từ	Bao tay vài & giày sắt	PTE	8-Aug	1-Minor- Nhę	1-Almost never_Hâ u như không
5 1	ΗI	4.6 Chuyển động-Rơi đập	10. A thing falls down and hit a person/ Một vật rơi xuống trúng người	Nâng/hạ/ di chuyển bàn văn phòng	Dập chân nếu trượt tay rơi bàn xuống	-	-	Bao tay vái & giày sắt		. 1	000-5- WI- 1056		1-Minor- Nhẹ	2- Rarely_Hiê m khi	С	-	-		IV.3.Bước 3, IV.4. Bước 4: hướng dẫn khiên bàn chân để không để bàn va chạm gây thương tích	Bao tay vải & giảy sắt	PTE	8-Aug	1-Minor- Nhę	1-Almost never_Hâ u như không
5]		4.2 Chuyển động-Kẹp, chèn ép	Caught in- between machine/ Bị kẹt giữa máy	Nâng/hạ/ di chuyển bàn văn phòng	Ket tay khi di chuyển sắp xếp bàn vào vị trí mới và đặt sát với các bàn khác nếu 3 tech phối hợp không ăn ý	-	-	Bao tay vái & giày sắt		. ,	000-5- WI- 1056		2-Moderate - Trung bình	2- Rarely_Hiê m khi	B1 (Xanh)	-	-		IV.4. Bước 5: phối hợp nhịp nhàng tránh kẹt chân/ tay khi đưa vào các khe nhỏ	Bao tay vài & giày sắt	PTE	8-Aug	2- Moderate - Trung bình	1-Almost never_Hâ u như không
. 1	н		8. Be crushed/ A thing hits a person/ Bị nghiễn nát/ Một vật đụng vào người	Kéo xe di chuyển	Khi đầy lên đốc nghiêng, Bản trượt trên xe đập thành khung 2 đầu xe có thể làm đập tay nếu kĩ thuật viên vô tình đặt vào khung đầu xe	-	-	Bao tay vải & giảy sắt	-	. ,	000-5- WI- 1056		3-Major- Nặng	1-Almost never_Hầu như không	BI (đó)	-	-	Phần tay cầm thiết kế nghiêng ra, nếu rúi ro bàn trượt thì chỉ đập vào phần khung xe không đập vào tay Dùng đây đai để đại cổ định tủ và khung xe trước khi đi chuyển	IV.3.Bước 5,6: Cách sử dụng đại cố định tủ và khung xe	Bao tay vài & giày sắt	PTE	8-Aug	3-Major- Nặng	0- Never_Kh ông bao giờ
. 1	Н1	4.1 Chuyển động-Mài, cọ xát	Cut/ Rubbing injury/ Chấn thương do bị cắt/cọ xát	Kéo xe di chuyển	Trầy, rát cổ chân sau do bị cạ vào khung gần bánh xe của xe đầy	-	-	Bao tay vải & giảy sắt		. ,	000-5- WI 1056		1-Minor- Nhẹ	3- Sometimes _Thinh thoảng	B1 (Xanh)	-	-	Đán mút đây viền sản xe để cổ chân sau không tiếp xúc với khung sắt	IV.3.Bước 7: Phối hợp nhịp nhàng. Giữ khoáng cách an toàn chân/gót chân với khung của xe để không bị cạ vào chân	Bao tay vải & giảy sắt	PTE	8-Aug	0-No injuries- Không tổn thương	0- Never_Kh ông bao giờ

						/	\				FUJIK	J RA FI I	BER O	PTICS	VIETN.	AM L	TD							
						<u></u>	5 \	HAZA	RDS	IDEN	TIFICATIO	N AND	RISK A	SSESSN	IENT F	ORM F	OR EQUI	PMENT/JOB						
Fo:	000-1-WI-0	137-1-Fo-0	001				Ve	rsion: 5						Page: 5/6										
Ngày	y thực hiện (D	ate):				29-Ju	ul-24											THÀNH VIÊN - MEMBER						
	thiết bị /công tipment/Job's					Máy ho	otplate			M TRU'Ó DER TE		ı trực tiếp:	(44655	Lý (45978), i), Mr. Hoàn Mr. Sinh (20	g (42189),	Ký tên:		Expert (Safety engineers, production engineers, equi	pment designers,	persons in	charge o	₹ equipment	maintenan	ce, etc.):
Mã s	số quản lý (FO	OV code):				N17MP	PM2490		Mr. A	XIIII		uản lý công	Mr.	Anh Nam,	Mr. Lý	Ký tên:		Ms. Ngọc	Ký tên:		Mr T	Frúc Tuấn	Ký tên:	
Tên l	khu vực (Nam	ne of area):				Line l	Pump					việc:	N	Is. Thom (PRD)	Ký tên:		Mr Đạt	Ký tên:				Ký tên:	:
	: Hajimete (Lần ım khảo lựa chọ		nkou (Thay đổi cách hướng dẫn	làm), Hisashibur	i (Lâu lâu mới																			
L			Chọn		Điền	Điền	Điền				Điền Điền	Chọn	Chọn	Điền	Điền	Điền	Điền	Điền	Điền	Điền	Điền	Chọn	Chọn	Điền
(1)S TT	(2) Hoạt động liên quan (related	(3) Loại mối nguy* (Hazard Type)	(4) Phân loại chấn thương* (Injury Type Classification)	(5) Mô tả rủi descrip			oháp kiểm so ent control n				iệu liên quan l documents)	t	ai theo R-l	ộ rủi ro hiện Map* ssessment)) Biện pháp giảm thiểu (BPGT) sau RA Mitigation controls method after RA)		(10) SIC	(11) Due date	1	lánh giá mứ theo R-Map ent Risk Asse	p*
	operations) *: 3H, Accident, Other,			chứa mối nguy/ Công	2.Chi tiết rũi ro (Risk Content)	1.Biện pháp kỹ thuật ngăn chặn tiếp xúc trực tiếp với mới nguy (Technical measure: Isolation/st op contacting with hazard)	2.Biện pháp kiểm soát hành chính giúp nhận diện mỗi nguy và mức độ nguy hiểm (Administr ative controls)	3.Báo hộ lao động (PPE)	1.JBS	2.PS	3.WI 4.Check Sheet	S Mức độ tổn thương* (Khi xảy ra tiếp xá trực tiếp với mối nguy) (Severity)	xảy ra* (Tiếp xú trực tiếp	(Theo R- Map) (Risk rating)	1.Loại bổ mối nguy (Eliminati on)	thế mối	3.Biện pháp kỹ thuật ngắn chận tiếp xúc trực tiếp với mối nguy (Technical measure: Isolation/stop contacting with hazard)	4.Biện pháp kiểm soát hành chính giúp nhận diện mố nguy và mức độ nguy hiểm (Administrative controls				1.S Mức độ tổn thương* (Khi xảy ra tiếp xúc trực tiếp với mối nguy) (Severity)	ra* (Tiếp xúc trực tiếp với mối nguy)) (Occurre	(Theo R- Map) (Risk rating)
1		Bộ phận có nhiệt độ cao hoặc cực thấp	4. Contact with high and low temperature objects/ Tiếp xúc với các vật có nhiệt độ cao và thấp	Thao tác trên/ gần bề mặt nóng của máy hotplate đang hoạt động 100 oC	Nhân viên có thể để vô tinh chạm vào bề mặt nóng của hotplate => bóng	-	-	-	4-OP- 0507-5- JBS- 007- 0001	4-QC- 0507- 4-PS- 007- 0001	- 000-5-CS- 075	2-Moderat -Trung bìn	e 5- h Frequent _Đều đặi		-	-	Nắp an toàn để bảo vệ hành động bắt cần theo mọi hướng (Trên, trái- phải, trước, sau)	Thè nhận diện hoạt động Nhân cánh báo máy nồng Thiết lập Profile luôn hiện thị nhiệt độ máy từ khi gia nhi đến khi hoàn tất và xuống nhiệt độ mát. (Nhân viên thuận ti nhận biết nhiệt độ) JBS Muc 4.2: Tất máy, chờ nhiệt xuống dưới 50 độ, lấy nấp ra. S. PS Muc 6. Vệ sinh nấp sau khi sử dụng: Tấy ra khi nhiệt độ xuống đưới 50 độ, C. S. Muc (9): Kiểm tra nhiệt độ: Đâm báo câm biến của máy hoạt độngbinh thường: kiểm tra hàng tuần bằng	- ệt ện	PTE,PRE	30-Jul	2- Moderate - Trung bình		
2																								
3				-																				
4																								
5																								
6																								

				RISK ASSESSMENT FORM FOR	EQUIFMENT	
Fo: 000-1-WI-0137	-1-Fo-0001	Vers	sion: 5	Page: 6/6		
			Lịch sử th	ay đổi/Revision history		
D : D:	_		J	Description		D (
Preparing Date	Person	Version	Old content	New content	Reason	Requester
26-Sep-24	NgocTNH	5	-	Thêm 2 sample form và chinh sửa lại nội dung hướng dẫn cho dễ hiểu	Hỗ trợ người dùng dễ sử dụng hơn	TuLT-Manage
21-Aug-24	ug-24 NgocTNH 4		-	Làm lại form đánh giá rủi ro và hướng dẫn	Thống nhất nội dung với WI- 0137	TuLT-Manage
13-Dec-23	DatLT	3	-	-	Tăng ver để chuyển sang HSE trên DMS	TuLT-Manage
3-Dec-20	TriNT	2	-	Add instructions	Update	DucTM
18-Oct-19	LoanNVTK	1	-	New establishment	New establishment	FJK HQ
Confidential				FOV's property, do not take out w	ithout FOV BOM's approval	