


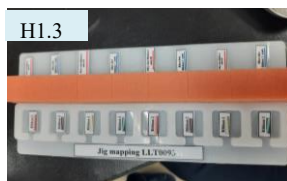
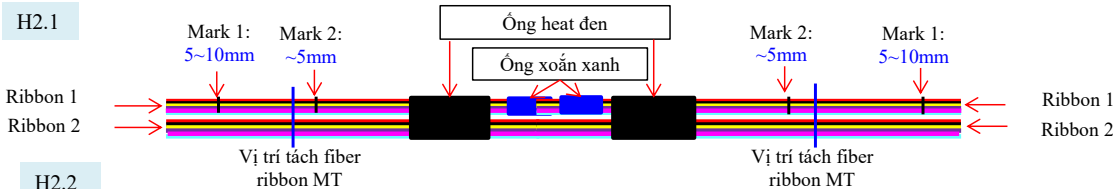

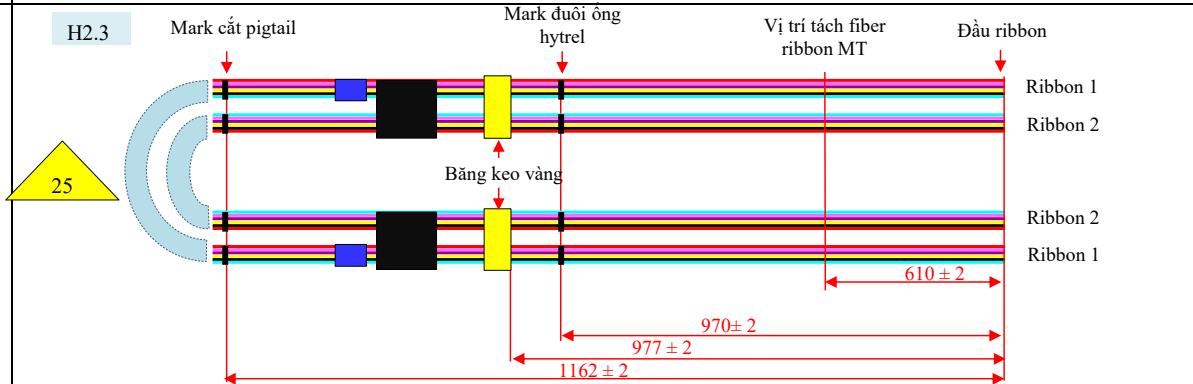
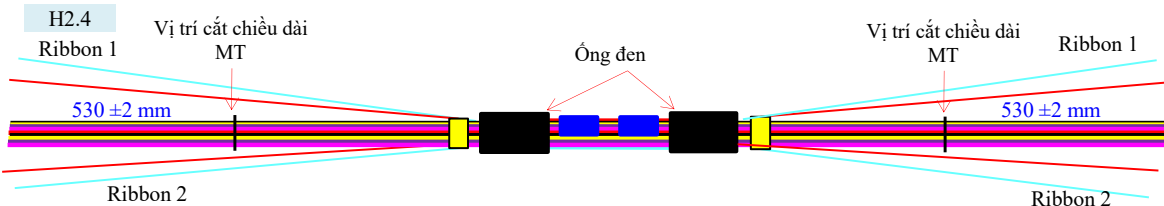

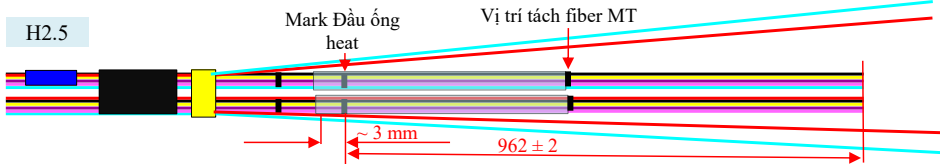
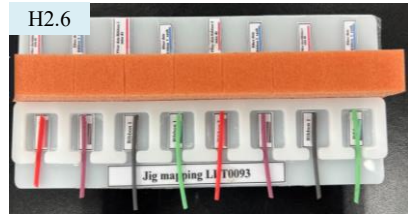
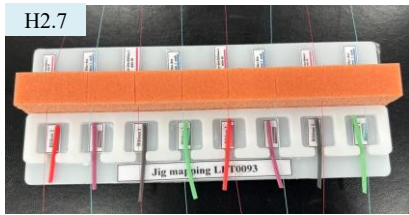
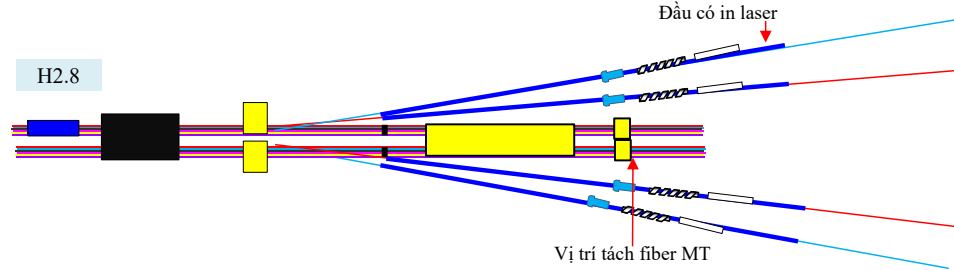
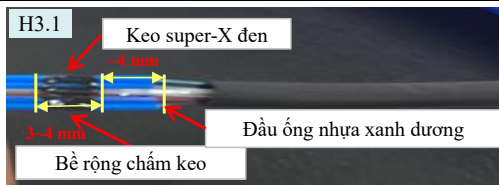

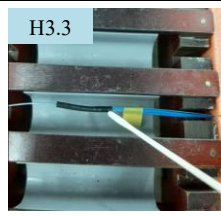
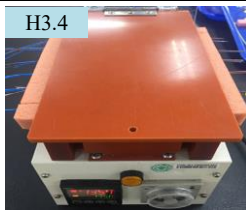
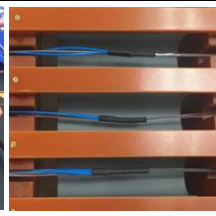
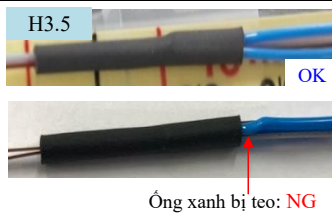
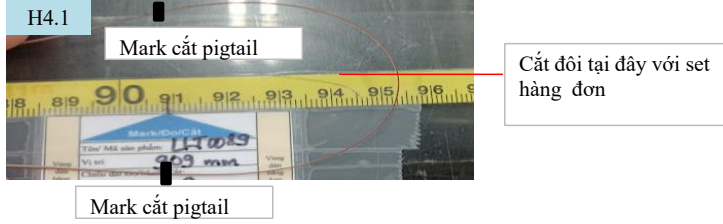





PROCESS SPECIFICATION			
Công đoạn áp dụng: Fiber Mapping & Branching		Số PS: 4-OP-0314-4-PS-005-0035	Ver 25
Tên tài liệu: Fiber Mapping & Branching_Tách và nhóm lại fiber - Pigtail		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0314	
I. Phạm vi áp dụng : Trillian Pigtail			
II. Nội dung:			
Bước	Nội Dung	Hình ảnh minh họa	
1.Chuẩn bị dụng cụ	- Jig gá fiber sau khi vuốt keo (H1.1) - Jig mark và cắt fiber (H1.2) - Jig gá fiber đơn sau khi tách (H1.3)	  	
<div>25</div>	2.Tách và nhóm lại fiber:  - Đo lại chiều dài 3pcs/ID: + Ống heat đen: $23 \pm 2mm$ . + Ống vàng: $360 \pm 2mm$ . + Ribbon 1,2: $2385 \pm 3mm$ . + Ribbon 3,4: $140 \pm 2mm$ . - Sợi ribbon 3,4 dùng làm fiber dummy cho công đoạn gathering - Lấy 2 đầu ribbon 1, đánh mark (H2.1): + Vị trí mark 1: mark khoảng $5 \sim 10 mm$ tính từ đầu ribbon. + Vị trí mark 2: mark khoảng $5mm$ tính từ sau vị trí tách fiber ribbon MT trên jig - Xò 2 ống xoắn xanh vào để phân biệt nhóm 1. - Lấy ribbon 1 và 2, xò ống heat đen vào. (H2.1) * Đối với set hàng đơn (chỉ làm 1 sản phẩm): - Mark 1 đầu ribbon tại vị trí khoảng $5 \sim 10 mm$ tính từ đầu ribbon - Quấn ống xoắn trắng cố định ống xoắn xanh tại vị trí như hình (H2.2).	 	
	- Mark fiber ribbon 1 và 2 tại 2 vị trí (H2.3) - Dán băng keo vàng tại vị trí tách fiber đơn.  * Khi gá fiber ribbon lên jig fiber màu đỏ phải hướng vào người.		
	- Tách 8 sợi fiber màu xanh và đỏ của cả 2 ribbon 1 và 2: (H2.4) - Cắt lại chiều dài MT sau khi tách fiber đơn tại vị trí cắt (H2.4)		
			Trang: 1/2

PROCESS SPECIFICATION																	
Công đoạn áp dụng: Fiber Mapping & Branching		Số PS: 4-OP-0314-4-PS-005-0035	Ver 25														
Tên tài liệu: Fiber Mapping & Branching_Tách và nhóm lại fiber - Pigtail		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0314															
Bước	Nội Dung	Hình ảnh minh họa															
<div>25</div> <div>25</div>	<div>2. Tách và nhóm lại fiber:</div> <div>- Vuốt 2 lớp keo FAA-03 lên 2 ribbon: + Lớp 1: Vuốt vùng keo (<b>H2.5</b>). + Lớp 2: Vuốt thêm 1 lớp keo chiều dài ~50mm từ trái sang phải (tính từ đoạn gần dấu mark đầu ống heat) - Thời gian chờ keo khô: <b>3 phút</b> * Mark vị trí đầu ống heat đen sau khi keo FAA-03 khô như hình H2.5</div>	<div>H2.5</div> <div></div>															
	<div>- Đặt 8 ống silicon màu vào jig (<b>H2.6</b>). - Gá 8 sợi fiber đơn vào jig (<b>H2.7</b>). - Xỏ ống silicon màu vào fiber đơn tương ứng thứ tự fiber trên jig.</div> <table><thead><tr><th>Fiber</th><th>Loại LC</th><th>Màu ống silicon trên ống xanh</th></tr></thead><tbody><tr><td>Fiber đỏ (Tách từ Ribbon #1)</td><td>M1C1</td><td>(Ống xoắn xám)</td></tr><tr><td>Fiber xanh ngọc (Tách từ Ribbon #1)</td><td>M1P1</td><td>(Ống xoắn xanh)</td></tr><tr><td>Fiber đỏ (Tách từ Ribbon #2)</td><td>M2P1</td><td>(Ống xoắn đỏ)</td></tr><tr><td>Fiber xanh ngọc (Tách từ Ribbon #2)</td><td>M2C1</td><td>(Ống xoắn cam)</td></tr></tbody></table> <div>- Xỏ ống xanh gồm bộ part vào các sợi fiber đơn đến vị trí Mark đuôi ống hytrel (<b>H2.8</b>). + Châm fiber vào phần trước khi xỏ. + Đầu có ống xanh có in laser hướng ra đầu fiber - Dán băng keo vàng tại vị trí tách fiber ribbon MT. (<b>H2.8</b>) - Tách vỏ fiber ribbon đến vị trí vừa dán băng keo. - Xỏ ống vàng vào ribbon 1,2 (<b>H2.8</b>)</div>	Fiber	Loại LC	Màu ống silicon trên ống xanh	Fiber đỏ (Tách từ Ribbon #1)	M1C1	(Ống xoắn xám)	Fiber xanh ngọc (Tách từ Ribbon #1)	M1P1	(Ống xoắn xanh)	Fiber đỏ (Tách từ Ribbon #2)	M2P1	(Ống xoắn đỏ)	Fiber xanh ngọc (Tách từ Ribbon #2)	M2C1	(Ống xoắn cam)	<div>H2.6</div> <div></div> <div>H2.7</div> <div></div> <div>H2.8</div> <div></div>
Fiber	Loại LC	Màu ống silicon trên ống xanh															
Fiber đỏ (Tách từ Ribbon #1)	M1C1	(Ống xoắn xám)															
Fiber xanh ngọc (Tách từ Ribbon #1)	M1P1	(Ống xoắn xanh)															
Fiber đỏ (Tách từ Ribbon #2)	M2P1	(Ống xoắn đỏ)															
Fiber xanh ngọc (Tách từ Ribbon #2)	M2C1	(Ống xoắn cam)															
3. Sấy ống heat đen	<div>- Vuốt thẳng tất cả các ribbon và fiber trước khi sấy - Bôi keo super-X đen trước khi sấy ống: Bề rộng chấm keo <b>3~4 mm</b>, chấm 2 bên và cách đầu ống ~ <b>4 mm</b> (<b>H3.1</b>) - Đẩy ống đen lên vị trí đánh dấu mark đầu ống heat (<b>H3.2</b>)</div>	<div>H3.1</div> <div></div> <div>H3.2</div> <div></div>															
	<div>- Dùng tấm bông chính sao cho đầu ống heat đen nằm ngay vị trí Mark đầu ống heat. (<b>H3.3</b>) - Sấy ống heat đen sao cho ôm sát ribbon và ống xanh (<b>H3.4</b>). + Thời gian: 2 phút + Nhiệt độ: 135 ± 5oC. - Kiểm tra ngoại quan: + Ống heat đen ôm sát fiber fiber và ống xanh + Ống heat đen và ống xanh không bị biến dạng: <b>OK</b>, ngược lại: <b>NG</b> (<b>H3.5</b>).</div>	<div>H3.3</div> <div></div> <div>H3.4</div> <div></div> <div></div> <div>H3.5</div> <div></div>															
4. Cắt đôi hàng đơn	<div>- Đối với set hàng đơn, tiến hành cắt đôi sau khi sấy ống heat đen (<b>H4.1</b>)</div>	<div>H4.1</div> <div></div>															
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.			Trang: 2/2														

PROCESS SPECIFICATION						
Công đoạn áp dụng: Fiber Mapping & Branching				Số PS: <b>4-OP-0314-4-PS-005-0035</b>	Ver	25
Tên tài liệu: <b>Fiber Mapping &amp; Branching_Tách và nhóm lại fiber - Pigtail</b>				Tài liệu tham khảo: 4-OP-0314		
REVISION HISTORY						
Ngày	Người ban hành	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
11-Jun-19	Hằng	1			New	DatPV
11-Jul-19	Hằng	2	Kiểm tra lại chiều dài ống đen (24±1 mm)	Kiểm tra lại chiều dài ống đen (22±2 mm)	Update	DatPV
15-Jan-20	LyDth	3	Spec :PNJHE-1321-25-22	Spec PNJHE-1321-25-22A Update lại chiều dài Sp	Update Spec	NamNt
27-Mar-20	LyDth	4	Dán 4 băng keo vàng để Phân biệt Ribbon1&2	Xỏ ống Xanh để Phân biệt Ribbon1&2 Bỏ đo lại ống đen, xanh & vàng Change cách tính đo cắt bỏ filbe từ điểm 0	Giảm thao tác thừa	ViHTy
21-May-20	LyDth	5	-	Mục 1 bỏ ghi chú chiều dài ở phần chú ý	Giảm trùng lặp kiểm chiều dài trong PS&Tránh Nguy cơ không đồng nhất	NamNt
31-Jul-20	Phuongptt	6	- Tách tại vị trí 972mm - Đánh mark trên băng keo vàng	-Tách tại vị trí 977mm -Dùng 4 ống silicon màu khác nhau.	-Giảm lỗi tách fiber đầu ống đen -Không sử dụng băng keo vàng	DuongNLT
10-Oct-20	Phuongptt	7	-	Add code LLT0093	Add code mới	Giangvv
16-Jun-21	Phuongptt	8	- Mark 4 vị trí - Điểm mark branching 660mm	- Mark 4 vị trí, vị trí tách fiber dán băng keo vàng - Điểm mark branching 610mm	- Cải tiến giảm thao tác Format lại PS	DuongNLT
2-Jul-21	Phuongptt	9	- Đánh mark tại vị trí khoảng 5~10 mm tính từ đầu ribbon.	- Mark để phân biệt fiber nhóm 2 tại vị trí (H2.2). - Vuốt thẳng tất cả các ribbon và fiber trước khi sấy - Bôi keo super-X đen trước khi sấy ống: Bề rộng chấm keo 3~5 mm, chấm 2 bên và cách đầu ống ~ 5 mm. (H3.1) - Đẩy ống đen lên vị trí đánh dấu như hình.(H3.2)	- Đổi vị trí mark nhóm. - Update đúng thực tế	NganNLT
29-Nov-21	Tiên	10	-	- Thêm mục 4: Quấn ống xoắn bảo vệ	Hướng dẫn rõ hơn	NganNLT
6-Dec-21	Nguyễn	11	Mục 2: Đo lại chiều dài 3pcs/ID: + Ống heat đen: 22 ±2mm. - Luồng 8 ống nhựa xanh có chiều dài 940 ±3mm vào 2 sợi fiber đỏ và xanh ngọc được tách ra từ fiber ribbon - Chờ keo khô 5 phút Mục 4: Quấn ống xoắn trắng vào ống heat	Mục 2: - Đo lại chiều dài ống: + Ống heat đen: 23 ±2mm. - Xỏ ống xanh gồm bộ part vào các sợi fiber đơn đến vị trí Mark đuôi ống hytrel (H4.2, H4.3). - Bỏ thời gian chờ keo Mục 4: Bỏ quấn ống xoắn trắng vào ống heat	Cập nhật: Thay đổi phương pháp đo 4M: 4-PR-007-4-FO-001-4-RC-1026  'Bỏ kiểm soát thời gian chờ keo	DuongNLT
13-Dec-21	Nguyễn	12	Mục 2: - Đo lại chiều dài 3pcs/ID: Ống hytrel: 940 ±3mm. - Tách 8 sợi fiber: 4 sợi màu xanh ribbon 2, 4 sợi màu đỏ ribbon 1 - Xỏ ống vàng vào ribbon 1,2 và 2 sợi fiber đơn ribbon 3	Mục 2: - Bỏ đo lại chiều dài 3pcs/ID: Ống hytrel: 940 ±3mm. - Tách 8 sợi fiber màu xanh và đỏ của cả 2 ribbon 1 và 2  - Xỏ ống vàng vào ribbon 1,2	Update đúng với thực tế	NganNLT
6-May-22	Nguyễn	13	-	- Vuốt thêm 1 lớp keo ~50mm	Giúp fiber không bị bong, tróc	NganNLT

PROCESS SPECIFICATION						
Công đoạn áp dụng: Fiber Mapping & Branching				Số PS: <b>4-OP-0314-4-PS-005-0035</b>	Ver	25
Tên tài liệu: <b>Fiber Mapping &amp; Branching_Tách và nhóm lại fiber - Pigtail</b>				Tài liệu tham khảo: 4-OP-0314 		
16-May-22	Nguyên	14	Mục 1: Mục 2: - Đo tất cả chiều dài: + Ống heat đen: 23 ±2mm.	Mục 1: Thêm jig H1.3 Mục 2: - Đo lại chiều dài 3pcs/ID: + Ống heat đen: 23 ±2mm. - Đặt 8 ống silicon màu vào jig (H2.5). - Gá 8 sợi fiber đơn vào jig (H2.6). - Xỏ ống silicon màu vào fiber đơn tương ứng thứ tự fiber trên jig.	1. Chuẩn hóa phương pháp đo ống heat đen 2. Sử dụng jig tách fiber đơn	NganNLT
20-May-22	Nguyên	15	Mục 2: -	Mục 2: Mark phân biệt ribbon 1, 2 tại vị trí khoảng 5~10 mm tính từ đầu ribbon ở cả 2 đầu fiber ribbon 1	Giúp OP phân biệt được Ribbon 1, 2	NganNLT
28-Jun-22	Nguyên	16	Mục 2: -	Mục 2: - Dán băng keo vàng tại vị trí tách fiber ribbon MT. (H2.4)- Tách vỏ fiber ribbon tại vị trí vừa dán băng keo.	Update đúng thực tế	DuongNLT
4-Aug-22	Nguyên	17	Mục 2: -	Mục 2: Thay đổi màu ống xoắn vàng thành đen (H2.5, H2.6)	update lại bảng màu và hình ảnh	NganNLT
22-Aug-22	Nguyên	18	Mục 3: Kiểm tra vị trí đầu ống xanh trong ống heat đen: 5~10mm	Mục 3: Bỏ kiểm tra vị trí đầu ống xanh trong ống heat đen: 5~10mm	Cập nhật theo 4M: 4-Pr-007-4-Fo-001-4-RC-1249	NganNLT
14-Sep-22	Nguyên	19	- Đối với set hàng đơn (chỉ làm 1 sản phẩm): Đánh mark tại vị trí khoảng 5~10 mm tính từ đầu ribbon ở cả 2 đầu fiber ribbon 1 - Mark tách fiber MT	- Đối với set hàng đơn (chỉ làm 1 sản phẩm): quấn ống xoắn trắng cố định ống xoắn xanh như hình (H2.2). - Bỏ mark tách fiber MT	Giảm nguy cơ dán sai vị trí nhãn Ribbon Giảm thao tác thừa	NganNLT
27-Oct-22	Nguyên	20	- -	- Thời gian chờ keo khô: 3 phút - Tách fiber MT sau khi xỏ ống xanh	Giảm lỗi tách fiber (SUG000000054726)	NganNLT
26-Nov-22	Nguyên	21	- Dấu mark phân biệt nhóm 2	- Mark khoảng 5mm tính từ sau vị trí tách fiber ribbon MT trên jig tại ribbon 1	Giảm lỗi mark sai vị trí ribbon	NganNLT
15-Mar-23	Nguyên	22	-	- Tách fiber * Mark lại vị trí đầu ống heat đen sau khi keo FAA-03 khô nếu mất dấu mark - Cắt đôi hàng đơn	Tránh đánh giá sai cho công đoạn phía sau	PhuDT
14-Jun-23	Nguyên	23	2.Tách và nhóm lại fiber - Đối với set hàng đơn (chỉ làm 1 sản phẩm): quấn ống xoắn trắng cố định ống xoắn xanh tại vị trí như hình (H2.2). -	2.Tách và nhóm lại fiber: - Đối với set hàng đơn (chỉ làm 1 sản phẩm): + Mark 1 đầu ribbon tại vị trí khoảng 5~10 mm tính từ đầu ribbon + Quấn ống xoắn trắng cố định ống xoắn xanh tại vị trí như hình (H2.2) - Khi gá fiber ribbon lên jig fiber màu đỏ phải hướng vào người.	Làm rõ thao tác mark và đặt fiber	PhuDT
17-Jul-24	TrinhĐTT	24	2.Tách và nhóm lại fiber: Màu ống silicone trên ống xanh là ống xoắn đen	2.Tách và nhóm lại fiber: Màu ống silicone trên ống xanh là ống xoắn xám	Ống màu đen hết stock	DiênĐC

PROCESS SPECIFICATION							
Công đoạn áp dụng: Fiber Mapping & Branching				Số PS: <b>4-OP-0314-4-PS-005-0035</b>		Ver	25
Tên tài liệu: <a href="#">Fiber Mapping &amp; Branching_Tách và nhóm lại fiber - Pigtail</a>				Tài liệu tham khảo: 4-OP-0314 			
18-Sep-24	TrinhĐTT	25	- Mark fiber ribbon 1 và 2 tại 3 vị trí (H2.3) - Mark lại vị trí đầu ống heat đen sau khi keo FAA-03 khô nếu mất dấu mark 2.Tách và nhóm lại fiber: Màu ống silicone trên ống xanh là ống xoắn tím - Sắp xếp màu đỏ cho fiber ribbon1 không nằm cùng chiều với chiều tách fiber đơn (H2.3)	- Mark fiber ribbon 1 và 2 tại 2 vị trí (H2.3) -Mark vị trí đầu ống heat đen sau khi keo FAA-03 khô như hình H2.5 2.Tách và nhóm lại fiber: Màu ống silicone trên ống xanh là ống xoắn cam - Sắp xếp màu đỏ cho fiber ribbon1 nằm cùng chiều với chiều tách fiber đơn (H2.3)	- Theo SUG000000094904 - Theo SUG000000095813 - Theo SUG000000096625		DiễnĐC