

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : CASING

Số PS: 4-OP-0219-4-PS-015-0008

Phiên bản:

1

Tên sản phẩm: FBC514M-24LC-LS TypeF

Tài liệu tham khảo: 4-OP-0219

**I. PHẠM VI ÁP DỤNG :****II. NỘI DUNG :****Các bước thực hiện & Yêu cầu công đoạn****Hình ảnh minh họa****1. Tháo nắp khay**

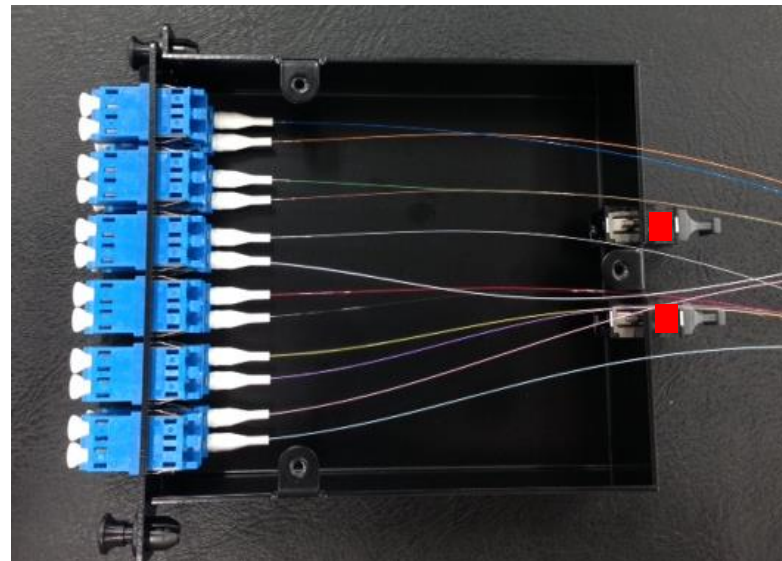
Dùng đầu vít lực số 2, tháo lỏng ốc và gỡ nắp khay

**2. Gắn 12 đầu LC của MPO1 vào tầng dưới Adapter LC.**

Thứ tự từ màu fiber như bên dưới:

Kiểm tra lại màu fiber bằng template kiểm màu

MPO#	Tầng	MPO Core#	LC# (on boot)	LC Adaptor# (on panel)	Màu fiber
MPO1	Tầng dưới	1	1	1	Xanh dương
		2	2	12	Xanh ngọc
		3	3	2	Cam
		4	4	11	Hồng
		5	5	3	Xanh lá
		6	6	10	Tím
		7	7	4	Nâu
		8	8	9	Vàng
		9	9	5	Xám
		10	10	8	Trắng trong
		11	11	6	Trắng
		12	12	7	Đỏ



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : CASING

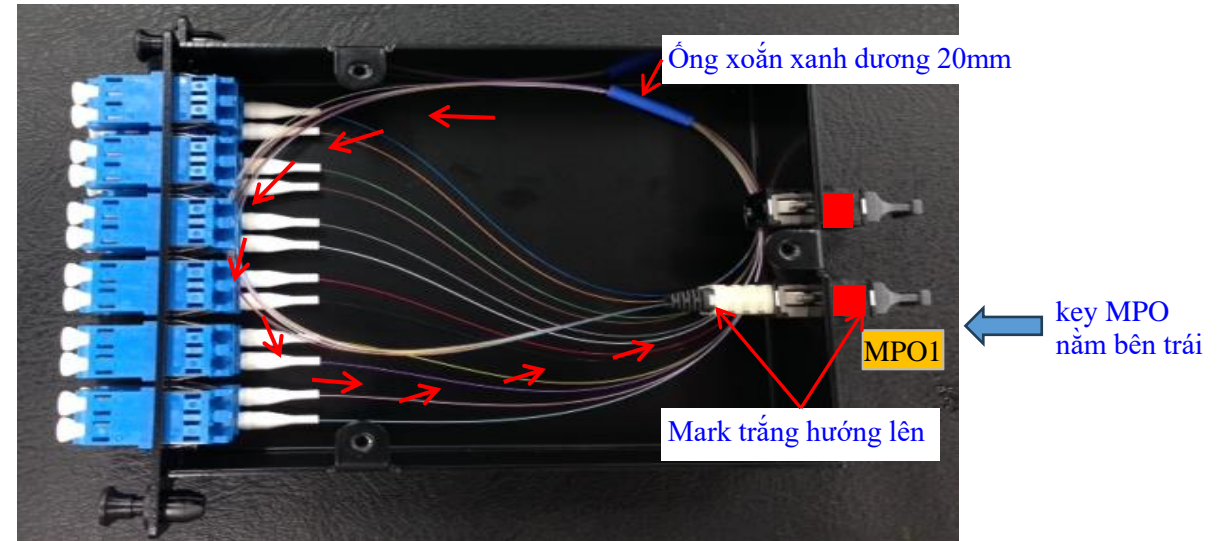
Số PS: 4-OP-0219-4-PS-015-0008

Phiên bản: 1

Tên sản phẩm: FBC514M-24LC-LS TypeF

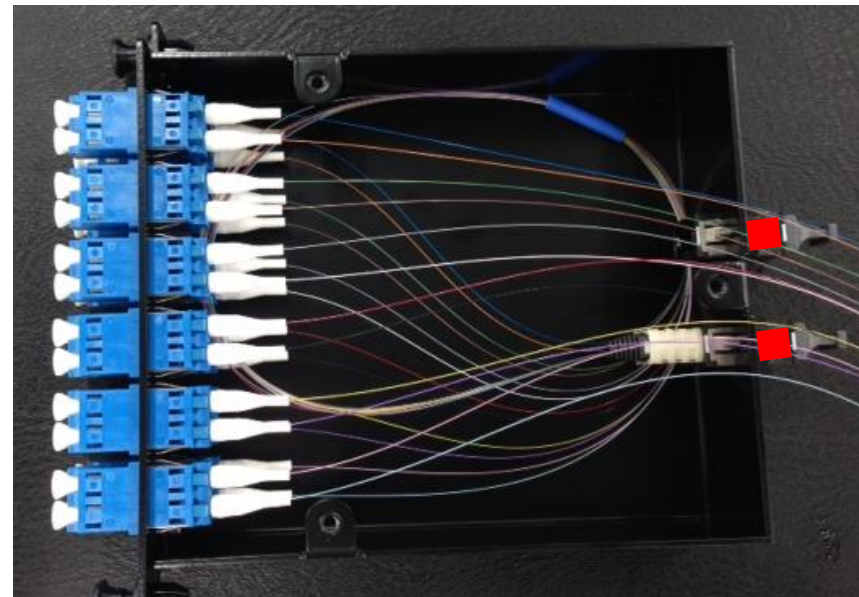
Tài liệu tham khảo: 4-OP-0219

3. Quấn ống xoắn silicone xanh dương (20mm) vào fiber.
Quấn fiber 1 vòng theo chiều mũi tên và gắn đầu MPO1 vị trí như hình.
Hướng key MPO nằm bên trái khi nhìn từ bên ngoài vào



4. Gắn 12 đầu LC của MPO2 vào tầng trên Adapter LC.
Thứ tự từ màu fiber như bên dưới:
Kiểm tra lại màu fiber bằng template kiểm màu

MPO#	Tầng	MPO Core#	LC# (on boot)	LC Adaptor# (on panel)	Màu fiber
MPO2	Tầng trên	13	13	13	Xanh dương
		14	14	24	Xanh ngọc
		15	15	14	Cam
		16	16	23	Hồng
		17	17	15	Xanh lá
		18	18	22	Tím
		19	19	16	Nâu
		20	20	21	Vàng
		21	21	17	Xám
		22	22	20	Trắng trong
		23	23	18	Trắng
		24	24	19	Đỏ



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Tên công đoạn áp dụng : CASING

Số PS: 4-OP-0219-4-PS-015-0008

Phiên bản:

1

Tên sản phẩm: FBC514M-24LC-LS TypeF

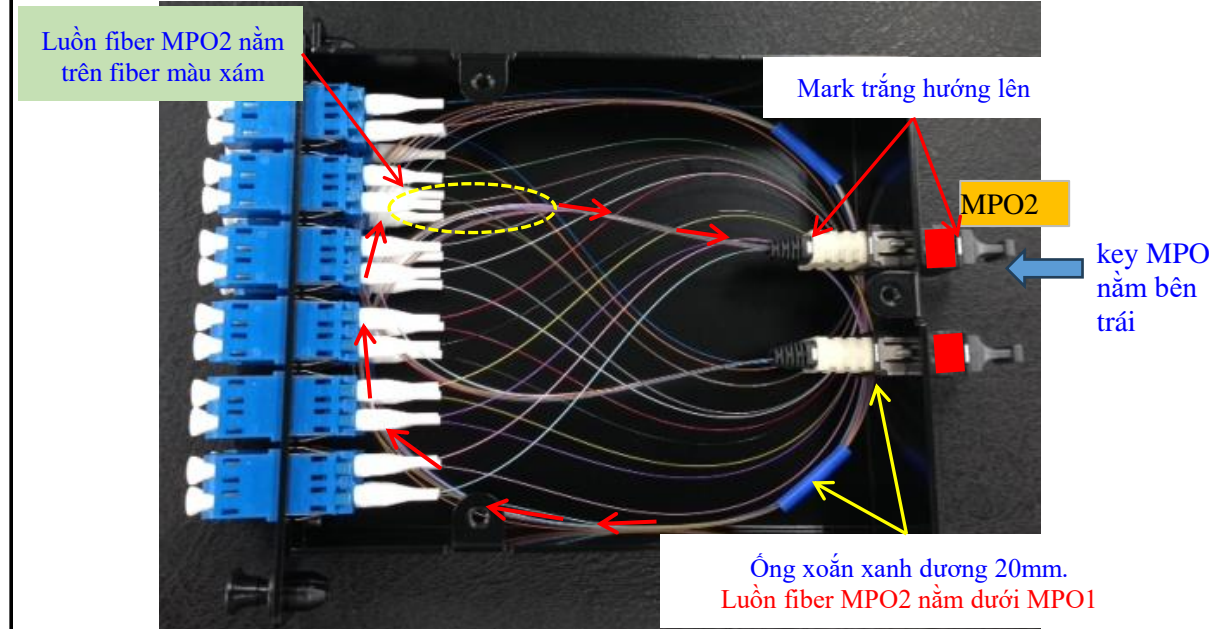
Tài liệu tham khảo: 4-OP-0219



5. Quấn ống xoắn silicone xanh dương (20mm) vào fiber.

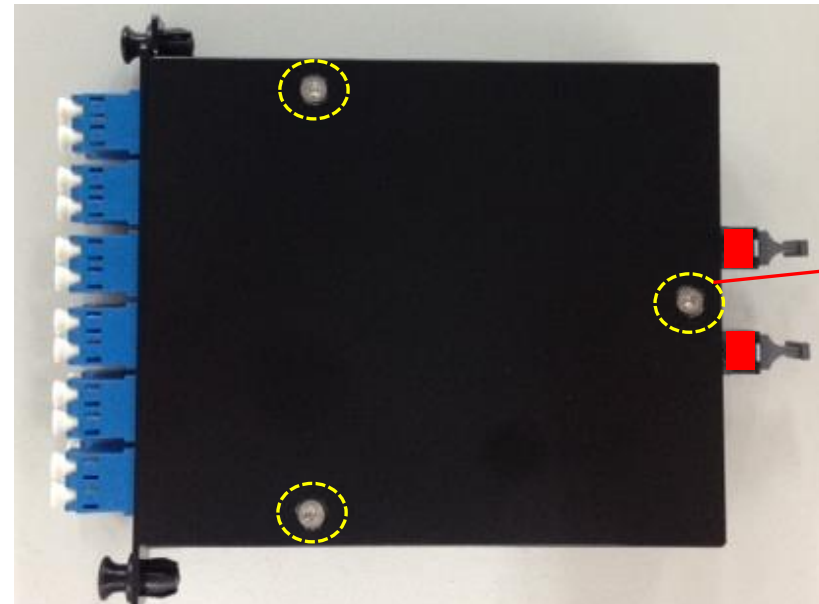
Quấn fiber 1 vòng theo chiều mũi tên và gắn đầu MPO2 vị trí như hình.


Chú ý: Sau khi quấn 1 vòng luồn fiber MPO2 nằm trên fiber xám và gắn đầu MPO 2 vào khay. Hướng key MPO nằm bên trái khi nhìn từ bên ngoài vào



6. Đóng nắp.

- Gắn đinh ốc đã được chấm keo threebond ở 3 vị trí khoanh vàng như hình.
- Dùng vít lực 3kgfcm, đầu vít lực số 2 để siết ốc.



FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụng : CASING			Số PS: 4-OP-0219-4-PS-015-0008		Phiên bản:	1
Tên sản phẩm: FBC514M-24LC-LS TypeF			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0219			
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người ban hành	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
4/9/2024	Hạ	1		Tạo mới	Ban hành mới	Linh HD