
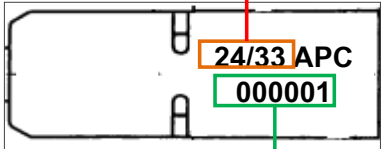
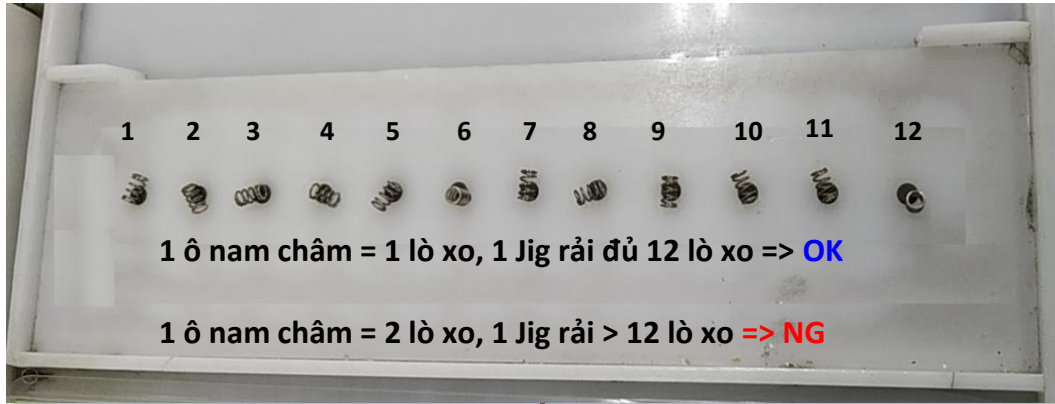
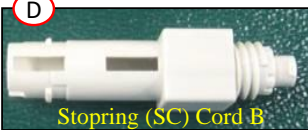
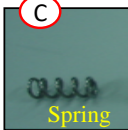






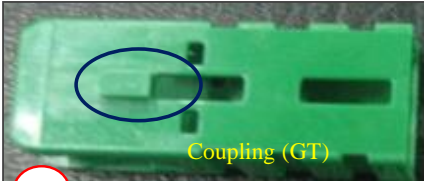

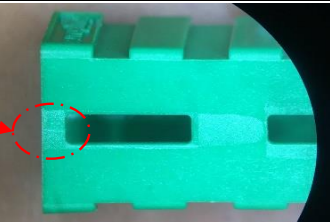
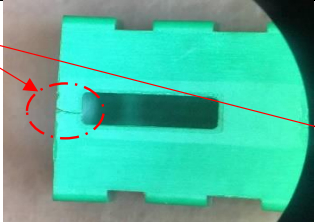


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng:HOUSING - FAST-SC-APC-**		Số: 4-OP-177-4-PS-014-0004	Phiên bản: 2
Tên sản phẩm:FAST-SC-INTERFACE-APC-SM-09		Tài liệu tham khảo:	
I. PHẠM VI ÁP DỤNG: Theo DMS			
II. NỘI DUNG:			
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa	
1. Kiểm tra nội dung in Laser	- Kiểm tra số in laser trên vật tư đầu tiên của lô trùng với số in trên nhãn.	<div></div> <div>Nội dung in Laser: APC: Kí tự cố định. 24/33: Năm/tuần sản xuất (5 kí tự) 000001: Số serial (6 kí tự)</div>	
2. Rải lò xo lên Jig	- Rải lò xo lên Jig (như hình bên) ** <u>Lưu ý</u> : Mỗi ô nam châm là một lò xo => OK Mỗi ô nam châm có 2 lò xo => NG → Mỗi Jig rải chỉ có 12 lò xo	 <div>1 ô nam châm = 1 lò xo, 1 Jig rải đủ 12 lò xo => OK 1 ô nam châm = 2 lò xo, 1 Jig rải > 12 lò xo => NG</div>	
3. Housing	- Housing theo thứ tự A-> B-> C-> D - Hướng Key của Coupling, Plug frame, Body, Lò xo, Stopring phải cùng hướng lên, cùng khớp với nhau.	<div><div></div><div><div>Lưu ý: Khi housing phải dùng tay bóp 2 gờ của plugframe lại</div></div></div>	

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng:HOUSING - FAST-SC-APC-**	Số: 4-OP-177-4-PS-014-0004	Phiên bản: 2	Trang : 2/2
Tên sản phẩm:FAST-SC-INTERFACE-APC-SM-09	Tài liệu tham khảo:		

II. NỘI DUNG:

Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa
4. Kiểm tra sau khi Housing	3.1 Kiểm tra gờ của Plugframe	<div> Gờ Plug Frame bị hở ra: Không đạt</div> <div> Gờ Plug Frame không hở ra: Đạt</div>
4. Kiểm tra sau khi Housing	3.2 Sau khi gắn Housing, kiểm lại Jig rải lò xo + Nếu Jig rải lò xo trống => OK + Nếu jig rải lò xo vẫn còn lò xo => NG (Báo Leader, lập NC, và cô lập 12 sản phẩm vừa gắn Housing)	 Sau khi Housing, tool rải lò xo: TRỐNG => OK
	3.3 Lắp ráp coupling (E)	<div> Coupling (GT)</div> <div></div>
	3.4 Kiểm tra lỗi Coupling nứt	<div><p>Sản phẩm bị nứt Coupling sau khi Housing: Không đạt</p></div> <div></div>

REVISION HISTORY (Lịch sử sửa đổi)						
Preparing date (ngày soạn thảo)	PERSON (Người soạn thảo)	Version (phiên bản)	Description contents (Nội dung sửa đổi)		Reason of change (lý do thay đổi)	Change Requester (người yêu cầu)
			Old content (Nội dung cũ)	New content (Nội dung mới)		
15-Aug-24	Nguyệt	2	3.2 Lắc sản phẩm để kiểm tra lò xo (Hình 4) + Không nghe tiếng kêu: Đạt + Ngược lại, nghe tiếng kêu: Không đạt	Sau khi gắn Housing, kiểm lại Jig rải lò xo + Nếu Jig rải lò xo trống => OK + Nếu jig rải lò xo vẫn còn lò xo => NG (Báo Leader, lập NC, và cô lập 12 sản phẩm vừa gắn Housing)	Theo 4M: 9-PR-0014-9-FO-0001-4-RC-0121	TrucNPT
			-	Thêm mục "Rải lò xo lên Jig"	Làm rõ cho OP	
12-Aug-24	Nguyệt	1	-	-Tách ra từ PS số : 000-4-PS-014-0026	- Thay đổi nội dung laser	LươngTQ