
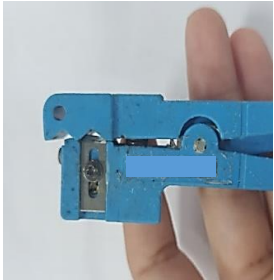


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: Đánh dấu và tuốt vỏ	Số PS: 4-OP-112-5-PS-008-0907	Phiên bản: 17
Tên sản phẩm: FR-OGCV SM.10/125.05x2C-L-C1/P1/0.7-C2/P2/0.7-EE [...]	Tài liệu tham khảo: 4-OP-112 (Spec:PNJHG-3111-25-03...)	

I. Phạm vi áp dụng: Theo DMS

* Chuẩn bị dụng cụ:



Tool Strip



Kìm strip cord



Kìm bấm sợi chịu lực, cắt vỏ cáp



Kéo cắt Kevlar




Máy sấy ống shrinkable



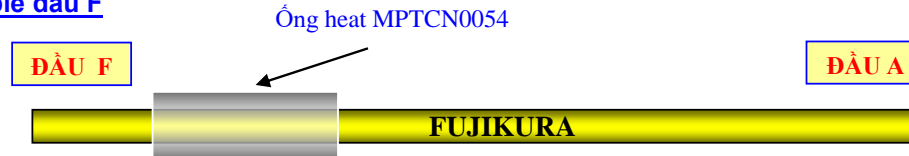
Jig để băng keo

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: Đánh dấu và tuốt vỏ	Số PS: 4-OP-112-5-PS-008-0907	Phiên bản: 17
Tên sản phẩm: FR-OGCV SM.10/125.05x2C-L-C1/P1/0.7-C2/P2/0.7-EE [...]	Tài liệu tham khảo: 4-OP-112 (Spec:PNJHG-3111-25-03...)	

II. Nội dung:

1. Luồng 1 ống heat MPTCNC0054 vào cable đầu F



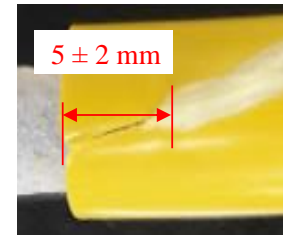
2. Đánh dấu và tuốt lớp vỏ ngoài:

- Đánh dấu và tuốt tách lớp vỏ ngoài như hình

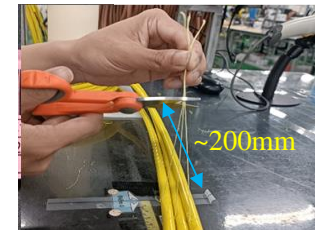


3. Chiều dài cord, sợi chịu lực, sợi chỉ sau khi tuốt vỏ :

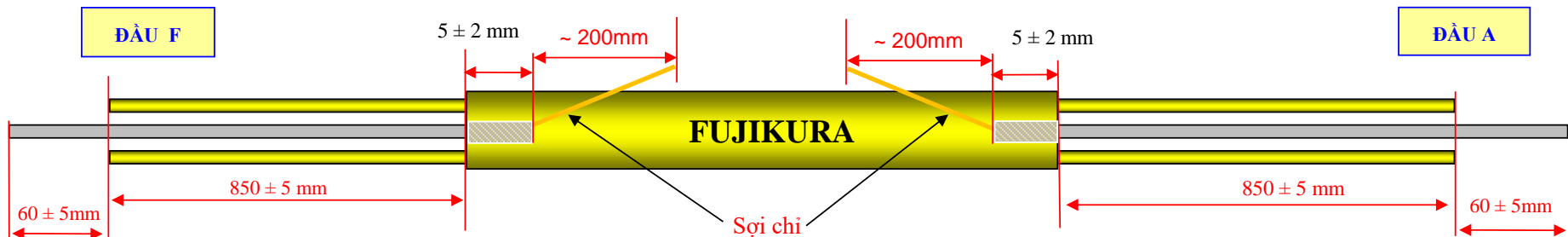
- Kéo sợi chỉ vào sâu lớp vỏ 5 ± 2 mm, cắt sợi chỉ dài ~ 200 mm để công đoạn sau thắt nút.
- Cắt chiều dài cord như hình.
- Kiểm tra chiều dài cord, sợi chịu lực, sợi chỉ.




Hình minh họa kéo sợi chỉ.



Hình minh họa cắt sợi chỉ

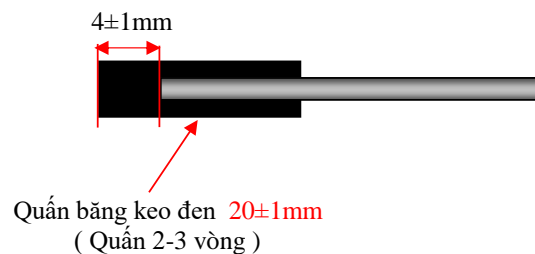


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: Đánh dấu và tuốt vỏ	Số PS: 4-OP-112-5-PS-008-0907	Phiên bản: 17
Tên sản phẩm: FR-OGCV SM.10/125.05x2C-L-C1/P1/0.7-C2/P2/0.7-EE [...]	Tài liệu tham khảo: 4-OP-112 (Spec:PNJHG-3111-25-03...)	

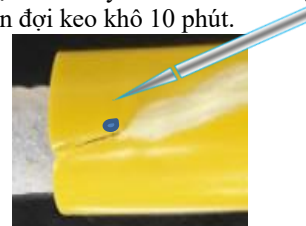
4. Quấn băng keo: Áp dụng cho cả 2 đầu.

4.1. Quấn băng keo đầu sợi chịu lực:



4.2. Chấm keo Cyanon:

- Chấm một ít keo Cyanon vào rãnh để giữ sợi chỉ không bung ra ngoài rãnh.
- * Thời gian đợi keo khô 10 phút.



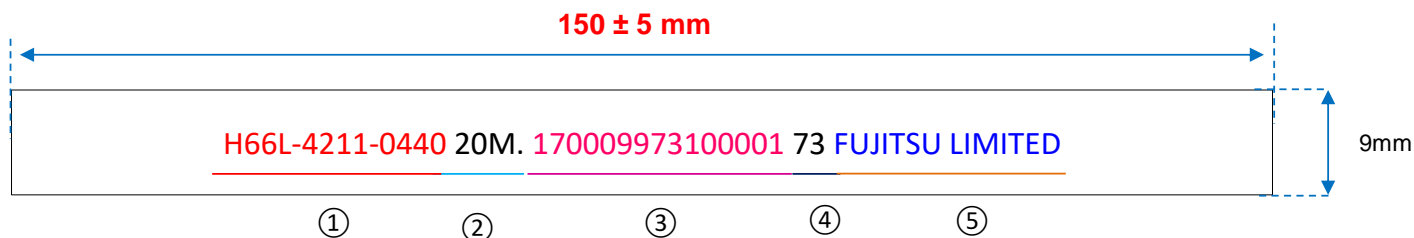
Hình minh họa chấm keo Cyanon.

5. Dán Nhãn và heat ống heat MPTCNC0054 (L= 160 ± 5mm) : Áp dụng cho cả 2 đầu.

5.1. Nội dung nhãn:

- Kiểm tra tất cả nội dung nhãn theo yêu cầu bên dưới:


* Nội dung Nhãn dán trên Cable:



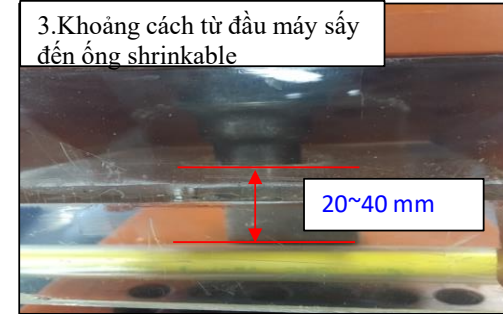
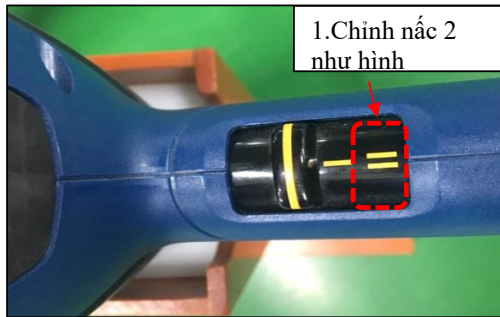
* Ghi Chú:

- ① **H66L-4211-0440** : Dây kí tự cố định
- ② **20M.** : Chiều dài trên tên sản phẩm
- ③ **170009973100001** : Dây số này trùng với số serial trên checksheet sản phẩm không tính dấu gạch ngang.
- ④ **73** : Kí tự cuối của năm + kí tự tháng (từ tháng 1 tới 9). Tháng 10 là X; 11 là Y; 12 là Z
VD: 73 -> là sản xuất vào tháng 3 năm 2017, 7X -> là sản xuất vào tháng 10 năm 2017
- ⑤ **FUJITSU LIMITED** : Dây kí tự cố định

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: Đánh dấu và tuốt vỏ	Số PS: 4-OP-112-5-PS-008-0907	Phiên bản: 17
Tên sản phẩm: FR-OGCV SM.10/125.05x2C-L-C1/P1/0.7-C2/P2/0.7-EE [...]	Tài liệu tham khảo: 4-OP-112 (Spec:PNJHG-3111-25-03...)	

5.2. Sấy ống shrinkable:

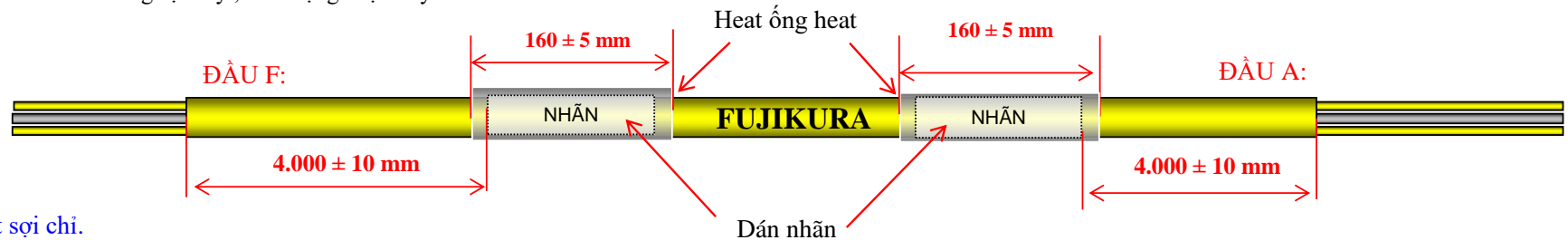


5.3. Vị trí dán và heat ống heat:

- Dùng súng hơi xịt vào ống heat để bụi và những tạp chất dính trong ống heat ra bên ngoài.
- Hướng chữ trên nhãn cùng hướng với hướng chữ trên cáp.
- Khoảng cách dán nhãn 4.000 ± 10 mm tính từ điểm strip cord.
- Đẩy ống shrinkable xuống heat vị trí dán nhãn như hình, sao cho vị trí chữ của ống heat không đè lên chữ trên nhãn.
- Tiến hành heat ống shrinkable.

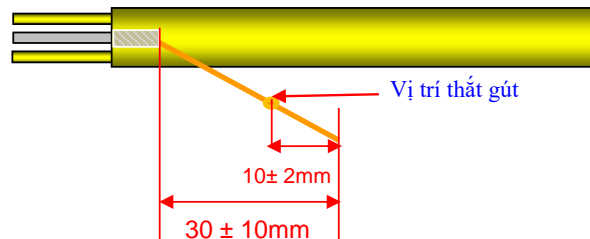
Chú ý: - Nội dung nhãn trên Cable không dơ, mất nét, dính mực & đọc được rõ ràng.


- Ống heat sau khi heat không bị chảy, biến dạng hoặc trầy xước



5.4: Cắt và thắt gút sợi chỉ.

Cắt sợi chỉ dài 30 ± 10 mm, thắt gút ở đầu sợi chỉ như hình:



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: Đánh dấu và tuốt vỏ			Số PS: 4-OP-112-5-PS-008-0907			Phiên bản: 17
Tên sản phẩm: FR-OGCV SM.10/125.05x2C-L-C1/P1/0.7-C2/P2/0.7-EE [...]			Tài liệu tham khảo: 4-OP-112 (Spec:PNJHG-3111-25-03...)			
Lịch sử thay đổi						
Ngày ban hành	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
7-Oct-24	T.Anh	17	- -	- Mục 5.1: Kiểm tra tất cả nội dung nhãn theo yêu cầu bên dưới: - Chuyển mục quấn băng keo đầu sợi chịu lực và chấm keo lên trước phần dán nhãn	Làm rõ yêu cầu kiểm nhãn Cập nhật theo cải tiến PRD	Anh NTT
18-Jul-24	Nguyễn	16	-	- Chuyển chấm keo cyanon từ mục 3 xuống mục 5.3	Cải tiến giảm thời gian thao tác (SUG000000093037)	AnhNTT
24-Jun-24	T.Anh	15	Mục 3: cắt sợi chỉ 200±10mm,không có hình minh họa Mục 4 & 5: Cắt, thắt gút sợi chỉ , quấn băng keo rồi mới dán Nhãn và heat ống heat MPTCNC0054 Mục I: -	Mục 3: cắt sợi chỉ ~200mm,thêm hình minh họa Mục 4 & 5: Dán Nhãn và heat ống heat MPTCNC0054 rồi mới cắt thắt gút sợi chỉ , quấn băng keo Mục 1: Thêm mục chuẩn bị dụng cụ	PRD cải tiến bỏ làm mark sợi chỉ 200mm SUG000000092772 SUG000000092773	AnhNTT
17-Jun-24	Nguyễn	14	-	Mục 1. Luồng 1 ống heat MPTCNC0054 vào đầu F cord Mục 3: Chuyển cắt chiều dài cord như hình trước khi chấm keo Cyanon.	SUG000000091677 SUG000000091675	AnhNTT
5/19/2022	HạnhLT	13	-	Mục I.1. Luồng 1 ống heat MPTCNC0054 vào cord	OP cải tiến để tăng năng suất,tiết kiệm thời gian thao tác	AnhNTT
12/3/2021	Nhi	12	-	Mục 4.3: Thêm hướng dẫn trước khi heat.	Bổ sung nội dung, tránh sai sót cho công đoạn sau.	C. Anh
07/12/2020	Nhi	11	3. Dán Nhãn và heat ống heat MPTCNC0054 (L= 160 ± 5mm) : Chỉ áp dụng cho đầu F. 4. Cắt, thắt gút sợi chỉ , quấn băng keo : Áp dụng cho cả 2 đầu.	Thay đổi vị trí các mục trong tài liệu từ mục 3 --> 4 ; mục 4--> 3	Tài liệu dễ dàng nhận diện	C. Anh