
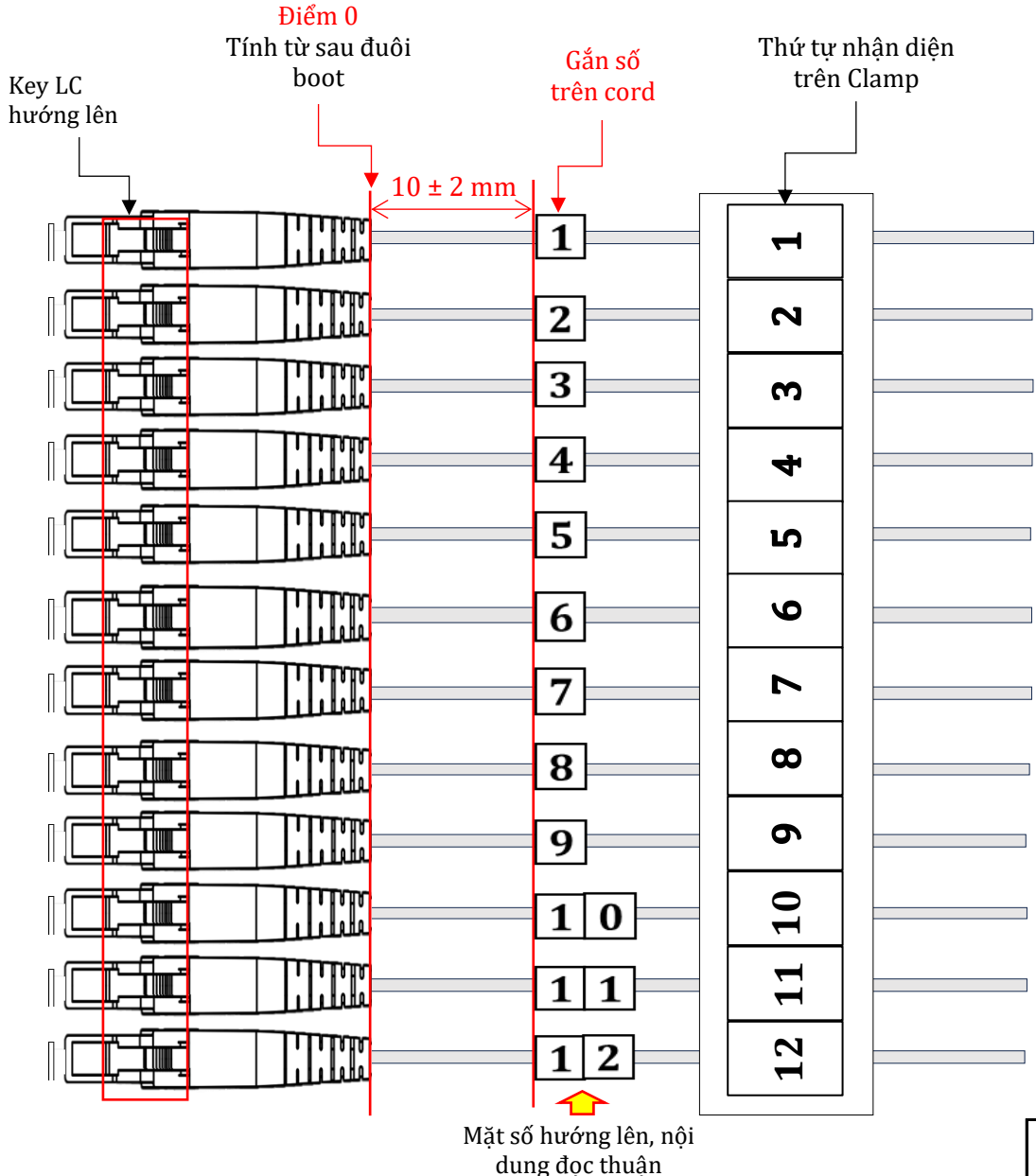



FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD				
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN				
Tên công đoạn áp dụng : Housing 2 (Gắn số)		Số PS : 4-OP-0252-4-PS-014-0050	Phiên bản:	1
Tên sản phẩm: 12MPO-Fanout LC		Tài liệu tham khảo: 4-OP-0252		
I. Phạm vi áp dụng: Các code được gán theo DMS				
II. Nội dung: * PS này không phân biệt : màu vật tư - chỉ hướng dẫn khoảng cách gắn số cho loại 12FO LC				
Bước thực hiện	Yêu cầu công đoạn	Hình ảnh minh họa		
* Gắn số trên cord :	<div>1. Dựa vào thứ tự số trên clamp, đặt cord (dây đơn) theo thứ tự từ 1 -> 12 .</div> <div>2 . Đặt key connector hướng lên (gắn số trùng key connector)</div> <div>3. Nội dung gắn số : từ số 1-> số 12 (trùng với số thứ tự trên clamp).</div> <div>4. Khoảng cách gắn số như hình bên.</div> <div>5. Khi đầu nối hướng về bên trái , số đọc thuận như hình bên.</div>	<div><div><div>Điểm 0</div><div>Tính từ sau đuôi boot</div><div>Key LC hướng lên</div><div>10 ± 2 mm</div><div>Gắn số trên cord</div><div>Thứ tự nhận diện trên Clamp</div><div>Mặt số hướng lên, nội dung đọc thuận</div></div></div>		

FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM LTD						
TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Tên công đoạn áp dụng : Housing 2 (Gắn số)			Số PS : 4-OP-0252-4-PS-014-0050		Phiên bản:	1
Tên sản phẩm: 12MPO-Fanout LC			Tài liệu tham khảo: 4-OP-0252			
Lịch sử thay đổi/Revision history						
Preparing Date Ngày ban hành	Person Người soạn thảo	Version Phiên bản	Description Nội dung thay đổi		Reason Lý do	Requester Người yêu cầu
			Old content Nội dung cũ	New content Nội dung mới		
7-Oct-24	PhucHTH	2	"Điểm 0 Tính từ sau đuôi ống heat"	"Điểm 0 Tính từ sau đuôi boot"	- Correct	ThangVD
8-Jun-24	PhucHTH	1	-	Ban hành mới	-	KhaiND