


# TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: <b>CLEANING 3 /Sử dụng Jig kẹp</b>	Số: <b>001-4-PS-033-0011</b>	Phiên bản: 07	
Tên sản phẩm: <b>FA</b>	Tài liệu tham khảo :	Trang : 1/3	001-4-PS-033-0011/07

**I. Phạm vi áp dụng: Theo hệ thống điện tử.**

**II. Dung Cu Tool Jig :**



Máy Sharp Ultrasonic



Jig rửa


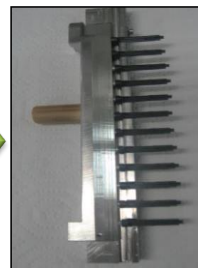


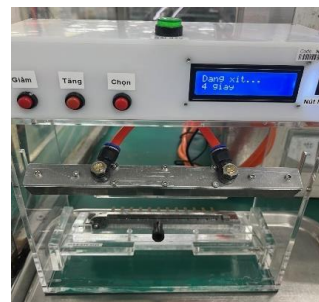





Tool gá xịt khô






Máy rửa tự động

**III. Nội dung:**

Bước thực hiện	Hình ảnh minh họa
<b>1. Rửa 3 bằng máy SHARP Ultrasonic :</b>	   
<b>1.1 Điều kiện rửa với máy SHARP Ultrasonic :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lớp ngoài của máy : nước RO.</li> <li>- Lớp trong của máy : cồn sạch.</li> <li>- Công suất rửa: 100%</li> <li>- Thời gian rửa: 4 phút/1 lần</li> </ul> <b>Chú ý:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Thay cồn sau khi rửa ~ <b>4992 pcs</b> lower body.</li> <li>- Mức nước RO phải nằm giữa 2 vạch trong máy .</li> <li>- Lượng cồn trong máy phải chạm bàn gá rửa ( đảm bảo cồn phải ngập qua sản phẩm nhưng không được tràn lên bề mặt Ferrule) .</li> <li>- Sản phẩm phải được làm khô cồn trước khi giao sang công đoạn kế tiếp (thời gian xịt khô là 5s.)</li> </ul>	
<b>2. Rửa 3 bằng máy rửa tự động:</b>	  

**BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.**

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Công đoạn áp dụng: CLEANING 3 /Sử dụng Jig kẹp	Số: 001-4-PS-033-0011	Phiên bản: 07
Tên sản phẩm: FA	Tài liệu tham khảo :	Trang : 2/3
001-4-PS-033-0011/07		
III. Nội dung:		
Bước thực hiện	Hình ảnh minh họa	
<p><b>2.1 Điều kiện rửa với máy:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Lớp ngoài của máy : nước RO.</li><li>- Lớp trong của máy : cón sạch.</li></ul> <p><b>Chú ý:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Thay cón khi máy hiện thông báo.</li><li>- Mức nước RO phải nằm giữa 2 vạch trong máy .</li><li>- Lượng cón trong máy phải chạm bàn gá rửa ( đảm bảo cón phải ngập qua sản phẩm nhưng không được tràn lên bề mặt Ferrule)</li></ul>	<div></div>	
<p><b>Lưu ý:</b> - Đặt đúng thứ tự bàn gá số, khay số, lô số đúng vị trí để tránh trường hợp trao lẫn check sheet với nhau.</p> <p>- Về an toàn: xem Keypoint an toàn ở công đoạn này.</p> <p>Trong quá trình thực hiện có gì bất thường xảy ra, vui lòng liên lạc với Leader để được hướng dẫn.</p>		
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV, KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.		

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: CLEANING 3 /sử dụng Jig kẹp			Số: 001-4-PS-033-0011	Phiên bản: 07		
Tên sản phẩm: FA			Tài liệu tham khảo :	Trang : 3/3	001-4-PS-033-0011/07	
Date (Ngày)		PIC (Người phụ trách)	Version (Phiên bản)	REVISION HISTORY		Người yêu cầu
16/12/14		Hạ	1	- Revise thời gian thay cồn 6h/1 lần chuyển qua thay cồn sau khi rửa 5000pcs lower body. - Lấy lại số PS mới từ số: 001-4-PS-CLE-009 => 001-4-PS-033-0011		TýBH
23/11/15		Vân	2	- Revise lại hình 3 ở mục 1.3) Đặt jig Ferrule vào máy Sharp để rửa cho đúng với thực tế. - Thay đổi công suất rửa ở mục 2 từ: 70% ==> 100%.		KhánhHD
01/05/18		Lan	3	- Change Cách sử dụng Jig rửa tại công đoạn Cleaning 3 --> Rửa III. - Change Rửa sản phẩm trực tiếp với cồn sạch hoặc cồn tái chế bằng Jig rửa và máy SHARP Ultrasonic --> Lớp trong của máy cồn sạch, lớp ngoài của máy nước RO. - Change thay cồn sau rửa ~ 5000pcs --> ~ 4992 pcs. - Chnage Lượng cồn trong máy phải nằm khoảng giữa vạch quy định, và đảm bảo cồn phải ngập qua sản phẩm trong lúc rửa--> Lượng cồn trong máy phải chạm jig rửa ( đảm bảo cồn phải phải ngập qua sản phẩm nhưng không được tràn lên bề mặt Ferrule. - Change Thổi sạch từng sản phẩm trực tiếp bằng súng khí --> Sản phẩm phải được làm khô cồn trước khi giao sang công đoạn kế tiếp. - Change Áp dụng cho công đoạn rửa 3 của FA ( sử dụng holder kẹp) -> Jig rửa kẹp .		KhánhHD
Date (Ngày)	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Reason	Người yêu cầu
			old content	new content		
22-Aug-19	Lanvn	4	-	-	- Chuẩn hóa tiếng việt	HuyHM
11-Oct-23	Nguyệt	5	- - Fromat tài liệu cũ.	- Add dụng cụ tool Jig - Fromat tài liệu mới - Add thêm mục: rửa bằng máy rửa tự động (mục 2)	- Add dụng cụ tool Jig - Change template mới. - Add thêm máy rửa tự động	PhuongNTT
17-Oct-23	Nguyệt	6	-	- Thêm thời gian xịt khô là 5s (ở mục 1.1)	- Thêm thời gian xịt khô.	PhuongNTT
29-Aug-24	Nguyệt	7	-	- Revise lại hình ở mục 2.1	-Cập nhật cho đúng thực tế	ChiNNL