

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN

Công đoạn áp dụng: FERRULE ASSEMBLY

Số PS: 4-OP-333-4-PS-010-0004

Phiên bản

5

Tên tài liệu: Hướng dẫn ferrule line Magetsuyo có chấm Medome - đầu connector Shutter

Tài liệu tham khảo: 4-OP-333, 4-OP-503



I. Phạm vi áp dụng:

II. Chuẩn bị dụng cụ:

Loại hàng Magetsuyo có chấm Medome và sử dụng đầu connector Shutter

1. Máy tước vỏ HTS12: Fiber 0.25 (250 μ m)
+ Holder: 250



2. Hộp cắt fiber, bar cutter, viết đánh mark.



3. Jig gá ferrule



4. Máy sấy ferrule



5. Combination tool cho SC Ring gauge



6. Bao tay ngón-tấm tre-vĩ trộn keo
keo Hi supper 5.



7. Bảng gắn thứ tự
trên gá



8. Đồng hồ nhiều kênh.



9. Đồng hồ bấm giờ



10. Template đo chiều dài fiber.



11. Đồng hồ kiểm soát giờ keo Hi-Supper 5.


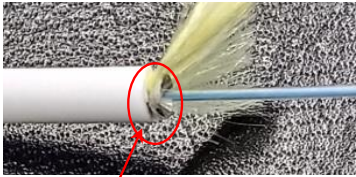
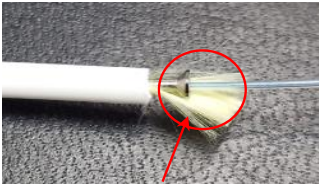
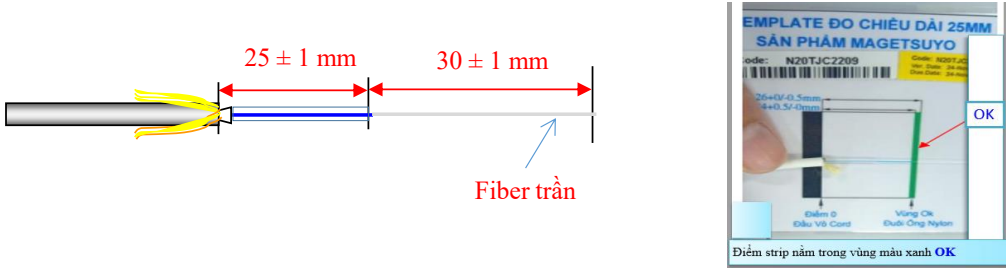
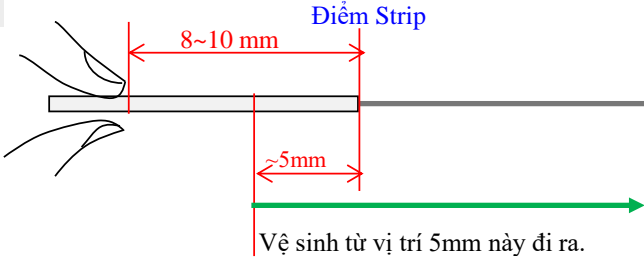
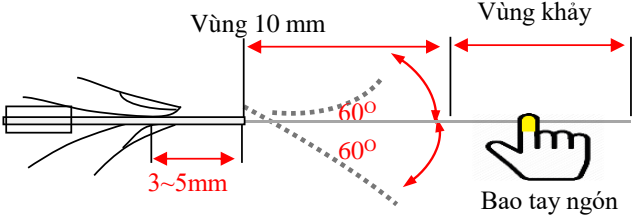



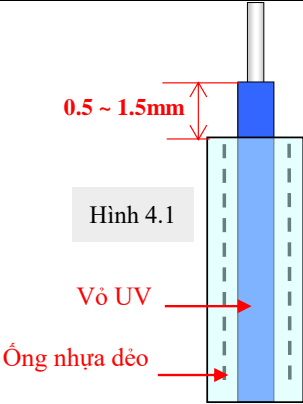
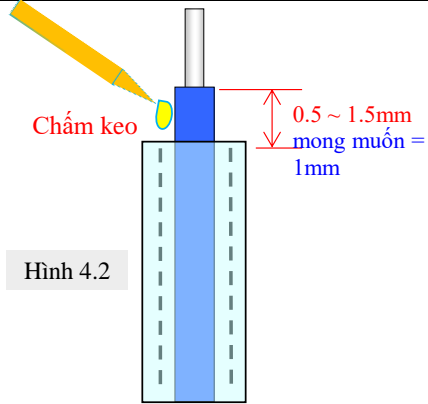
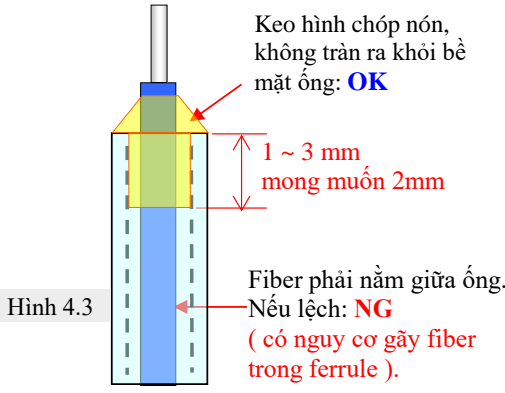
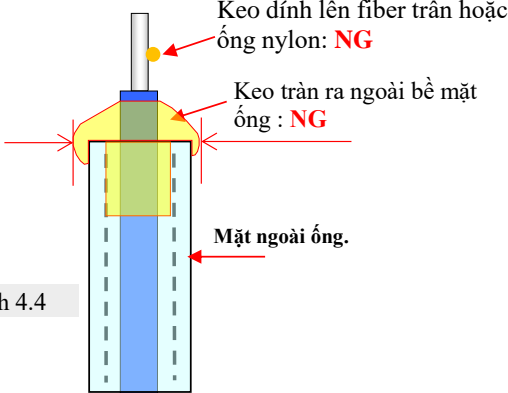
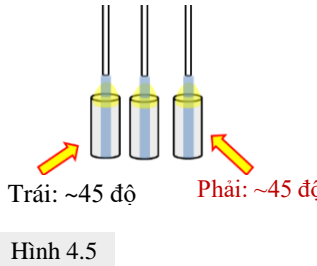



12. Template đo góc nghiêng <5°


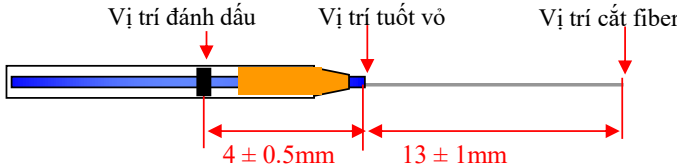

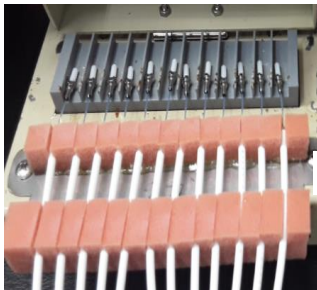






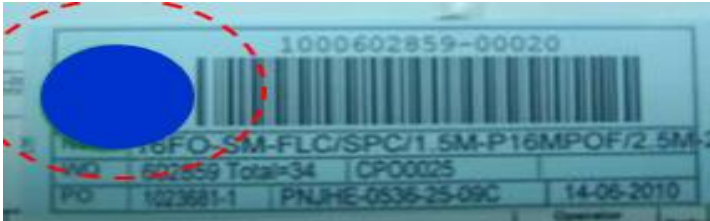
13. Cây nhựa chấm keo (medome)





TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: FERRULE ASSEMBLY		Số PS: 4-OP-333-4-PS-010-0004	Phiên bản 5
Tên tài liệu: Hướng dẫn ferrule line Magetsuyo có chấm Medome - đầu connector Shutter		Tài liệu tham khảo: 4-OP-333, 4-OP-503	
III. Nội dung:			
Các bước thực hiện và yêu cầu công đoạn.	Hình ảnh minh họa		
1. Kiểm tra eyelet trước khi làm ferrule. Côn eyelet nằm sát điểm tuốt vỏ cord.	<div>  <p>Côn eyelet nằm sát điểm tuốt vỏ cord: OK</p> </div> <div>  <p>Côn eyelet nằm không sát điểm tuốt vỏ cord (có khe hở) => NG</p> </div>		
2. Tuốt vỏ fiber. - Chú ý: Kiểm đoạn 25mm từ đầu vỏ cord đến đầu ống nylon bằng template . Tăng suất kiểm: đầu ca & khi thay holder, thay máy tuốt vỏ. - Tuốt vỏ fiber đoạn : 30 ± 1mm . - Fiber chỉ được tuốt vỏ 1 lần. - Kiểm tra chiều dài đoạn fiber như hình.			
3. Vệ sinh & khảy Fiber * Chú ý : + Mang bao tay khi vệ sinh và khảy fiber. + Không chạm tay lên fiber trần đã vệ sinh. + Đổi vị trí giấy dusper cho mỗi lần vệ sinh. 3.1. Vệ sinh fiber (hình 3.1): - Tay cầm cách điểm strip: 8 ~ 10mm, vệ sinh bắt đầu từ trong điểm strip ~ 5mm đến hết fiber trần (hình 3.1). + Giấy Dusper 1: Vệ sinh 1 lần duy nhất, sau đó bỏ tờ giấy này đi. + Giấy Dusper 2: Vệ sinh từ 3-5 lần cho đến khi nghe tiếng rít. Sau đó xoay fiber 90° vệ sinh tiếp 3-5 lần nữa. - Kiểm tra đảm bảo không còn vỏ UV trên fiber trần sau khi vệ sinh. 3.2 Khảy fiber (hình 3.2) - Tay cầm cách điểm strip: 3 ~ 5mm. - Khảy fiber 1 góc 60° về 2 hướng lên xuống, lặp lại 3 lần. Chu kỳ khảy >1 giây. - Xoay 90° khảy fiber 1 góc 60° về 2 hướng lên xuống, lặp lại 3 lần. Chu kỳ khảy >1 giây. Chú ý: Khi khảy, không được chạm vào vùng 10 mm.	<div> <p>Hình 3.1</p>  </div> <div> <p>Hình 3.2</p>  </div>		

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: FERRULE ASSEMBLY		Số PS: 4-OP-333-4-PS-010-0004	Phiên bản 5
Tên tài liệu: Hướng dẫn ferrule line Magetsuyo có chấm Medome - đầu connector Shutter		Tài liệu tham khảo: 4-OP-333, 4-OP-503	
Các bước thực hiện và yêu cầu công đoạn.		Hình ảnh minh họa	
<p>4. Chấm keo.</p> <p>Sử dụng keo Hi supper 5 cố định Fiber.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tỷ lệ trộn keo: 1 : 1 - Thời gian trộn keo: 20 giây. - Thời gian chấm keo phải < 3 phút. - Đặt fiber cách đầu ống nhựa dẻo 0.5mm ~ 1.5mm (hình 4.1). - Chấm keo lên đoạn cách ống nhựa dẻo: 0.5 ~ 1.5 mm (hình 4.2) - Phần keo chảy xuống ống yêu cầu 1 ~ 3mm (hình 4.3). - Chờ keo khô 10 phút (tính từ lúc hai thành phần keo tiếp xúc nhau). <p>Chú ý :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fiber phải nằm giữa ống nhựa dẻo. - Thời gian chờ keo khô là 10 phút. - Sau 10 phút kiểm tra keo khô bằng mẫu keo dư. - Kiểm tra keo sau khi chấm đảm bảo theo tiêu chuẩn sau: <ul style="list-style-type: none"> + Keo không tràn ra ngoài, không thiếu keo + Keo không có bọt khí, keo không dính lên fiber trần. + Phần keo chảy xuống trong ống nhựa dẻo 1~ 3mm, mong muốn 2mm. <p>Chú ý: Trong khi chấm keo, kiểm tra theo hướng 2 bên (trái/phải) ~ 45 độ xem</p>		<div>   </div> <div>   </div>	
		<div>     </div>	
		Trang: 03/05	

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: FERRULE ASSEMBLY		Số PS: 4-OP-333-4-PS-010-0004	Phiên bản 5
Tên tài liệu: Hướng dẫn ferrule line Magetsuyo có chấm Medome - đầu connector Shutter		Tài liệu tham khảo: 4-OP-333, 4-OP-503	
Các bước thực hiện và yêu cầu công đoạn.		Hình ảnh minh họa	
5. Cắt fiber, đánh dấu và vệ sinh sau cắt. <ul style="list-style-type: none">Cắt fiber và đánh dấu mark đến giữa vị trí 4mm trên ống như hình.Vệ sinh lần 2 từ điểm cắt fiber vào ~5mm.			
6. Hút keo ferrule (PS chung tại vị trí hút keo) và xỏ fiber vào ferrule đã được hút keo. 6.1. Kiểm tra trước khi xỏ ferrule: <ul style="list-style-type: none">Kiểm tra giờ keo Epotek trên gá ferrule < 1.5 giờ.Kiểm tra giờ fiber < 1 giờ .Kiểm tra có keo trên đầu ferrule. 6.2. Xỏ ferrule: <ul style="list-style-type: none">Xỏ thẳng, từ từ không xoay, cong fiber. Xỏ đến điểm giữa của dấu mark 4mm.Không xỏ 2 lần cho 1 ferrule.		 <div>Xỏ đến điểm giữa dấu mark.</div>	
7. Sấy ferrule. 7.1 Sấy ferrule. <ul style="list-style-type: none">Kiểm tra keo Epotek đủ trên đầu và đuôi của ferrule.Không làm xoay ferrule hoặc fiber trong quá trình đặt vào máy và heat.Nhiệt độ heat cài đặt trên máy là 130 °C.Nhiệt độ heat yêu cầu là 130 ± 5°C.Thời gian heat là 10 phút.		  <div>Nhiệt độ thực tế → 130 PV</div> <div>Nhiệt độ cài đặt → 130 SV</div> <div>Thời gian sấy.</div>	
Trang: 04/05			

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn áp dụng: FERRULE ASSEMBLY		Số PS: 4-OP-333-4-PS-010-0004	Phiên bản 5
Tên tài liệu: Hướng dẫn ferrule line Magetsuyo có chấm Medome - đầu connector Shutter		Tài liệu tham khảo: 4-OP-333, 4-OP-503	
Các bước thực hiện và yêu cầu công đoạn.	Hình ảnh minh họa		
<p>7.2 Kiểm tra sau khi sấy.</p> <ul style="list-style-type: none"> Kiểm ngoại quan keo đủ trên đầu và đuôi ferrule, có fiber dư ở đầu ferrule bằng mắt thường sau khi sấy ferrule. 			
			
<p>* Quy định chung với sản phẩm rework.</p> <ul style="list-style-type: none"> Phải dán thêm chấm tròn xanh dương lên số sê-ri Số chấm được dán tương ứng với số lần tuốt vỏ fiber. 			

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN							
Công đoạn áp dụng: FERRULE ASSEMBLY				Số PS: 4-OP-333-4-PS-010-0004		Phiên bản	5
Tên tài liệu: Hướng dẫn ferrule line Magetsuyo có chấm Medome - đầu connector Shutter				Tài liệu tham khảo: 4-OP-333, 4-OP-503			
Lịch sử soát xét/xem lại							
Ngày	Người phụ trách	Phiên bản	Nội dung thay đổi		Lý do	Người yêu cầu	
			Nội dung cũ	Nội dung mới			
9/20/2024	Nguyễn	6	-	- Mục chuẩn bị dụng cụ: Thêm hình ảnh cây tằm nhựa chấm keo medome. Mục 7.2: Thêm hình keo đầu và fiber dư	Update theo 4-Pr-007-4-Fo-0007-4-RC-0063 Cập nhật theo cải tiến PRD	TuNV	
3/8/2023	Tân NDD	5	1. Mục số 2: Chú ý: Kiểm đầu ca & Khi thay máy tuốt vỏ. 2.Mục 7.2. Kiểm góc nghiêng < 5°.	1. Mục số 2: Chú ý kiểm tra đoạn 25mm vào đầu ca & khi thay máy tuốt vỏ. 2.Mục 7.2. Add template Kiểm góc nghiêng < 5°.	1. Chỉ định rõ đoạn cần kiểm 25mm. 2. Hướng dẫn rõ cách kiểm góc nghiêng ferrule.	Tân NDD	
31/1/2023	Hà	4	-	1.'Mục 4: Thêm nội dung và hình ảnh: Chú ý: Trong khi chấm keo, kiểm tra theo hướng 2 bên (trái/phải) ~ 45 độ xem fiber có bị lệch hay không. 2. Mục 7.2: Thêm hình ảnh minh họa: Kiểm ngoại quan keo đủ trên đầu và đuôi ferrule, có fiber dư ở đầu ferrule bằng mắt thường sau khi sấy ferrule.	1&2 Cập nhật nội dung theo OP chung 4-OP-503	Tân NDD	
24/10/2022	Hà	3	1. Mục 1: Kiểm tra eyelet trước khi làm ferrule chưa có hình NG. 2. Chưa rõ nội dung bằng 2 tờ giấy. 3. Chưa có nội dung: - Thời gian trộn keo: 20 giây. - Thời gian chấm keo phải < 3 phút. 4. Chưa có mục 7.2 : Kiểm tra sau khi sấy. 5. Trình bày nội dung theo dạng ngang. 6. Có mục 8 cắt fiber dư.	1. Mục 1: Kiểm tra eyelet trước khi làm ferrule thêm hình NG. 2. Làm rõ mục vệ sinh bằng 2 tờ giấy Dusper. 3. Thêm có nội dung: - Thời gian trộn keo: 20 giây. - Thời gian chấm keo phải < 3 phút. 4. Thêm mục 7.2: Kiểm tra sau khi sấy. 5. Trình bày nội dung theo dạng bảng. 6. Bỏ mục 8 cắt fiber dư.	1. OP dễ nhận diện được OK/NG. 2. Cập nhật theo 4-OP-503 ver 33 3. Cập nhật theo 4-OP-500. 4. Đảm bảo đủ keo đầu và đuôi ferru, kiểm góc nghiêng theo 4-OP-503. 5. OP dễ hiểu. 6. Chuyển sang PS cắt fiber dư trước POL.	Tân	

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn áp dụng: FERRULE ASSEMBLY				Số PS: 4-OP-333-4-PS-010-0004	Phiên bản	5
Tên tài liệu: Hướng dẫn ferrule line Magetsuyo có chấm Medome - đầu connector Shutter				Tài liệu tham khảo: 4-OP-333, 4-OP-503 		
22/10/2021	Tân	2	- Dùng giấy dusper tâm côn vệ sinh đoạn fiber trước điểm strip ~5 mm, vuốt thẳng ra đến hết Fiber trần. Vệ sinh một lần. - Dùng giấy dusper khác tâm côn vuốt 3 đến 5 lần, sau đó xoay 90 độ vuốt 3 đến 5 lần.	- Sử dụng giấy dusper tâm côn vệ sinh 3-5 lần từ trong điểm strip ~ 5mm kéo thẳng ra - Xoay 90° vệ sinh tiếp 3-5 lần nữa.	Chuẩn hóa thao tác vệ sinh áp dụng cho fiber sạch	Thắng
6/4/2021	Nga	1	-	- Lấy nội dung từ PS 4-OP-333-5-PS-010-0001, ver 8. - Thêm hình ảnh máy móc, dụng cụ cần chuẩn bị. - Thay đổi nội dung Vệ sinh và khây fiber	Hướng dẫn rõ hơn	Thắng