

|   |               |            |                            |
|---|---------------|------------|----------------------------|
| FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM Ltd                                     |               |            |                            |
| <b>HƯỚNG DẪN QUY TRÌNH KIỂM TRA INCOMING CHỈ CHO SẢN PHẨM CLEANER</b> |               |            |                            |
| WI No: 000-9-WI-005   | Phiên bản: 01 | Trang: 1/4 | Ngày hiệu lực: 30-Dec-2011 |

## I. MỤC ĐÍCH:

Tài liệu này hướng dẫn quy trình và phương pháp kiểm tra đầu vào các loại chỉ cho sản phẩm Cleaner

## II. PHẠM VI ÁP DỤNG:

Áp dụng cho các line Incoming, PRD1 – Cleaner line, QAS Outgoing – Cleaner line

## III. TÀI LIỆU THAM KHẢO:

Tiêu chuẩn đánh giá mức độ do Mr.Nakane ban hành ngày 14.Nov.2011

## IV. ĐỊNH NGHĨA THUẬT NGỮ:

PIC: Person in charge

JBS: Job Break-down Sheet

NG: Not Good

## V. QUY TRÌNH THỰC HIỆN:

### 1. Chuyển giao chỉ cho PRD1:

- i. IBC Cleaning bobbin (CAN0020): Incoming line lấy ra 1 bobbin/lot giao cho PRD1 để lắp ráp One-Click Cleaner MU/LC (LCN0002) mẫu và thông tin đến các PIC liên quan (Planner, Purchaser, Kỹ sư PRD1, Kỹ sư QAS Outgoing). Kỹ sư PRD1, kỹ sư QAS outgoing thảo luận với planner để sắp xếp plan cho test chỉ
- ii. KBS cleaning string (KWN) Type: 336/288 (KWN) (STR0001): Incoming lấy ra 50% số cuộn chỉ của mỗi lot giao cho PRD1. PRD1 sẽ quấn mỗi cuộn 1 bobbin để lắp ráp thành One-Click Cleaner SC (LCN0001) mẫu

### 2. Lắp ráp sản phẩm mẫu: Sau khi nhận chỉ, các vật tư cần thiết từ Incoming để lắp ráp mẫu kiểm tra theo JBS của LCN0001 và LCN0002. Các mẫu kiểm tra giao qua QAS phải được ghi rõ số lot

### 3. Kiểm tra: QAS outgoing tiến hành kiểm tra các mẫu theo trình tự và phương pháp sau:

#### i. CAN0020:

- (1) Chuẩn bị số lượng checksheet tương ứng với số mẫu nhận được. Chuẩn bị máy Endface, đầu conector và jig gá LC
- (2) Thực hiện kiểm tra bụi của chỉ (Contamination test): gắn đầu connector vào đầu cap của mẫu, click, kiểm tra Endface đầu connector, đánh giá mức độ theo tiêu chuẩn sau:

|   |  |
|---|--|
| Kiểm tra bởi: Trần Hạnh Khánh Trang<br>Ngày: 28/12/11 | Duyệt bởi: Trần Hạnh Khánh Trang<br>Ngày: 28/12/11 |
| Ban hành bởi: Nguyễn Quốc Tuấn<br>Ngày: 28-Dec-2011   |  |


| FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM Ltd                              |               |            |                            |
|--|---------------|------------|----------------------------|
| HƯỚNG DẪN QUY TRÌNH KIỂM TRA INCOMING CHỈ CHO SẢN PHẨM CLEANER |               |            |                            |
| WI No: 000-9-WI-005  | Phiên bản: 01 | Trang: 2/4 | Ngày hiệu lực: 30-Dec-2011 |

| Lv.                  |      | 1      |        | 2      | 3      | 4      |          |
|----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|----------|
| Contamin<br>ation    | Size | ≥ 10um | 3~10um | ≥ 10um | 3~10um | ≥ 10um | like oil |
|                      | Qty  | 1pcs   | 1~4pcs | 2~4pcs | ≥ 5pcs | ≥ 5pcs | ≥ 1pcs   |
| Criteria<br>(Φ 300>) |      | ≤ 10%  |        | ≤ 7%   | ≤ 5%   | ≤ 3%   |          |
|                      |      | ≤ 10%  |        |        |        |        |          |

**\*Don't count the contamination less than 3um.**

Fujikura Proprietary  
This document and the associated data contain restricted information that is Fujikura Ltd. property.  
Disclose or duplicate for others only as authorized by Fujikura Ltd.

Fiber Optics Network Product  
R&D Department  
Nov,14,2011 J.Nakane



Thực hiện 200 lần, ghi nhận kết quả vào checksheet

ii. STR0001:


- Chuẩn bị số lượng checksheet tương ứng với số mẫu nhận được. Chuẩn bị máy Endface, đầu conector và jig gá SC
- Thực hiện kiểm tra bụi của chỉ (Contamination test): gắn đầu connector vào đầu cap của mẫu, click, kiểm tra Endface đầu connector, đánh giá mức độ theo tiêu chuẩn sau:

| Lv.                  |      | 1      |        | 2      | 3      | 4      |          |
|----------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|----------|
| Contamination        | Size | ≥ 10um | 3~10um | ≥ 10um | 3~10um | ≥ 10um | like oil |
|                      | Qty  | 1pcs   | 1~4pcs | 2~4pcs | ≥ 5pcs | ≥ 5pcs | ≥ 1pcs   |
| Criteria<br>(Φ 300>) |      | ≤ 10%  |        | ≤ 7%   | ≤ 5%   | ≤ 3%   |          |
|                      |      | ≤ 10%  |        |        |        |        |          |

**\*Don't count the contamination less than 3um.**

Fujikura Proprietary  
This document and the associated data contain restricted information that is Fujikura Ltd. property.  
Disclose or duplicate for others only as authorized by Fujikura Ltd.

Fiber Optics Network Product  
R&D Department  
Nov,14,2011 J.Nakane



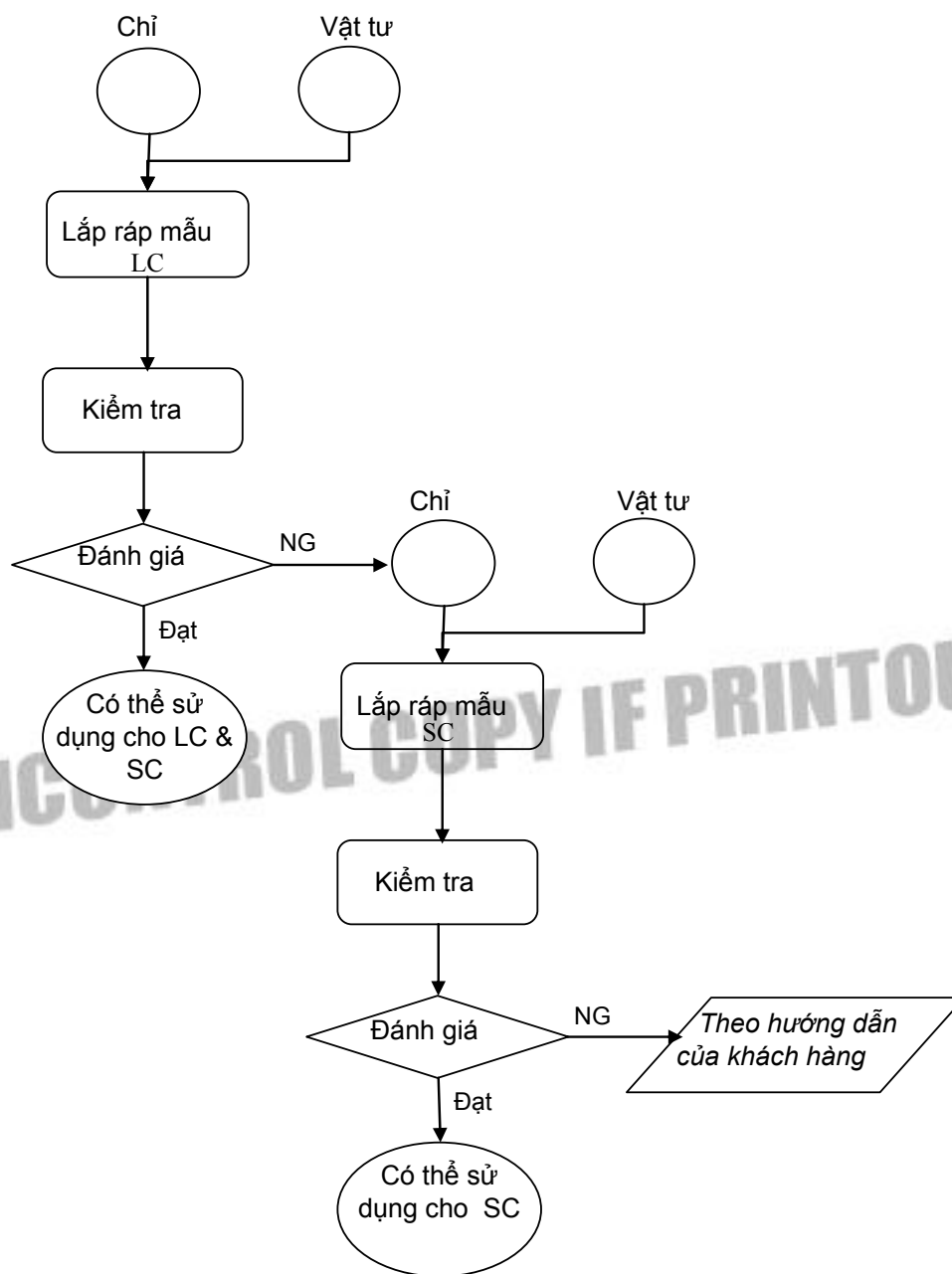
Thực hiện 100 lần, ghi nhận kết quả vào checksheet

- Thực hiện kiểm tra chức năng vệ sinh (Cleaning test): Làm dơ bề mặt Endface của connector, gắn connector vào đầu cap của mẫu, click, kiểm tra lại bề mặt Endface, nếu bề mặt sạch là đạt. Nếu không sạch thì click và kiểm tra lại. Tối đa click 3 lần cho 1 lần làm dơ. Nếu click 3 lần không sạch thì đánh giá NG cho lần làm dơ đó.  
Thực hiện làm dơ bề mặt 3 lần
- Đánh giá kết quả - Kết luận: Kết quả kiểm tra sẽ được gửi cho kỹ sư PRD để đánh giá theo tiêu chuẩn trên.
  - CAN0020: nếu kết quả kiểm tra là NG, sẽ cho kiểm tra lại với mẫu LCN0001 theo quy trình tương tự. Nếu đạt, sẽ chỉ định lot đó chỉ được sử dụng cho các loại sản phẩm SC. Nếu không đạt, kỹ sư PRD thông báo cho khách hàng để được hướng dẫn
  - STR0001: nếu kết quả kiểm tra là NG, kỹ sư PRD thông báo cho khách hàng để được hướng dẫn

## VI. FLOW CHART:

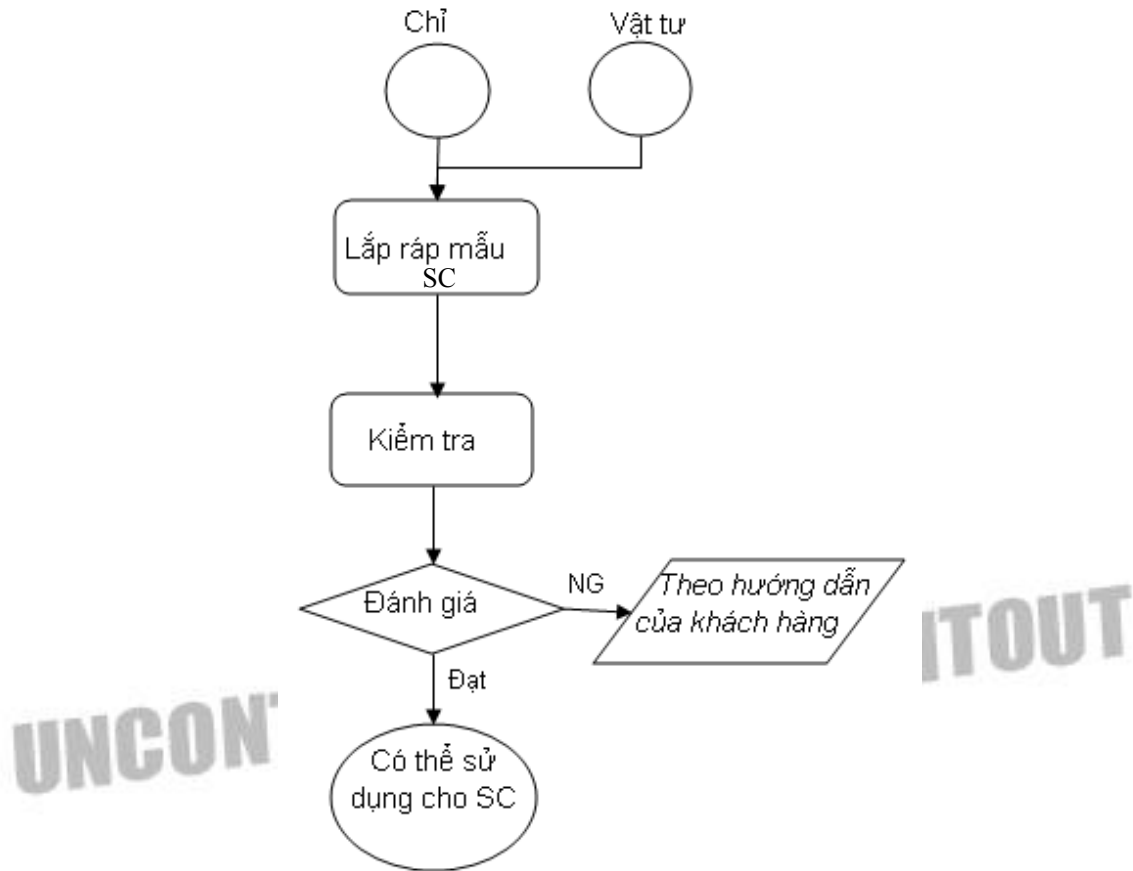
### 1. CAN0020:

|   |               |            |                            |
|---|---------------|------------|----------------------------|
| FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM Ltd                                     |               |            |                            |
| <b>HƯỚNG DẪN QUY TRÌNH KIỂM TRA INCOMING CHỈ CHO SẢN PHẨM CLEANER</b> |               |            |                            |
| WI No: 000-9-WI-005   | Phiên bản: 01 | Trang: 3/4 | Ngày hiệu lực: 30-Dec-2011 |



|   |               |            |                            |
|---|---------------|------------|----------------------------|
| FUJIKURA FIBER OPTICS VIETNAM Ltd                                     |               |            |                            |
| <b>HƯỚNG DẪN QUY TRÌNH KIỂM TRA INCOMING CHỈ CHO SẢN PHẨM CLEANER</b> |               |            |                            |
| WI No: 000-9-WI-005   | Phiên bản: 01 | Trang: 4/4 | Ngày hiệu lực: 30-Dec-2011 |

2. STR0001:



**REVISION HISTORY**

| Ngày        | Người phụ trách | Phiên bản | Diễn giải   |              | Lí do            | Người yêu cầu |
|-------------|-----------------|-----------|-------------|--------------|------------------|---------------|
|             |                 |           | Nội dung cũ | Nội dung mới |                  |               |
| 28-Dec-2011 | Tuấn – 10040    | 1         |             |              | Ban hành lần đầu | QAS           |