

HƯỚNG DẪN SỬA CHỮA, BẢO TRÌ TOOL INSERT FIBER (JIG NGHIÊNG)

HDCV: 000-5-CS-061

Version: 03

Trang: 1/9

I. Mục đích:

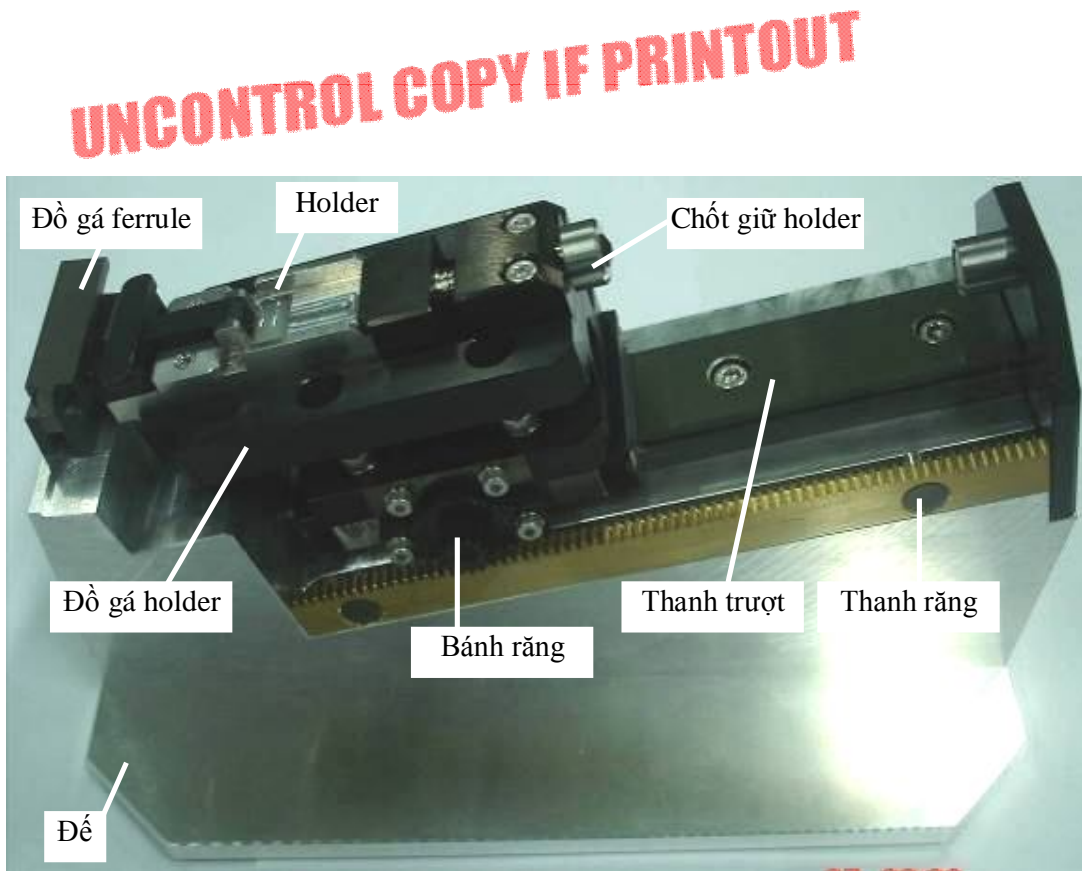
Hướng dẫn sửa chữa, bảo trì Tool Insert fiber

II. Phạm vi áp dụng:

Áp dụng cho Technician bộ phận Plant Engineering (PTE) - FOV

III. Tài liệu tham khảo:

Manual Tool Insert Fiber

IV. Nội dung:**1. Hình giới thiệu sơ lược:**Checked by: Lã Quốc ĐạtDate: 30-Oct-2012Prepared by: Trần Văn PhongDate: 12-Sep -2012Approved by: Lã Quốc ĐạtDate: 30-Oct-12



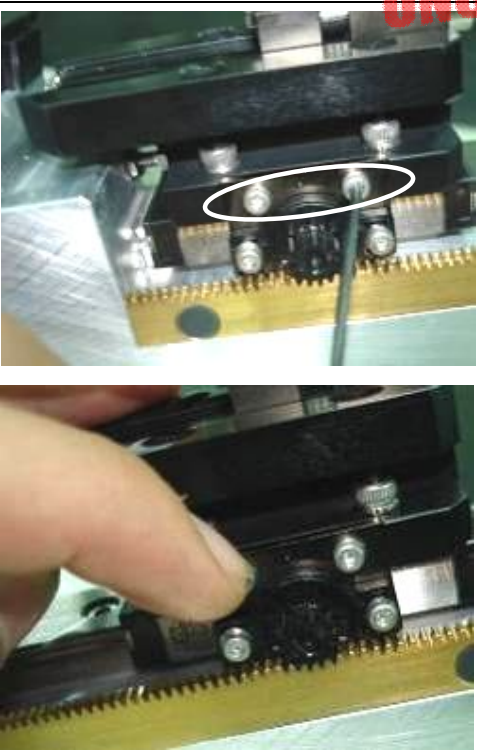
HƯỚNG DẪN SỬA CHỮA, BẢO TRÌ TOOL INSERT FIBER (JIG NGHIÊNG)

HDCV: 000-5-CS-061

Version: 03

Trang: 2/9

2. Hướng dẫn sửa chữa các lỗi thường gặp**2.1 Bộ gá holder di chuẩn bị khựng, đứng.**

Bước	Hình minh hoạ	Thao tác	Điểm chú ý
1		Dụng cụ chuẩn bị gồm: kiềm mỏ nhọn, lục giác M1.5 , M2.0	Không sử dụng lục giác bị mòn đầu vì có thể làm hư ốc.
2		Kiểm tra bánh răng và thanh răng có bị mẻ hoặc bụi bám vào các răng hay không? Nếu bánh răng và thanh răng tốt => thực hiện bước 3.	Trường hợp bánh răng và thanh răng bị mẻ thì phải thay thế.
3		Dùng lục giác M1.5 nới lỏng 2 ốc như hình bên. Dùng tay chỉnh cho bộ giữ bánh răng song song với thanh răng. Dùng tay đẩy nhẹ bộ holder, nếu di chuyển dễ dàng, không bị khựng là đạt.	

HƯỚNG DẪN SỬA CHỮA, BẢO TRÌ TOOL INSERT FIBER (JIG NGHIÊNG)

HDCV: 000-5-CS-061

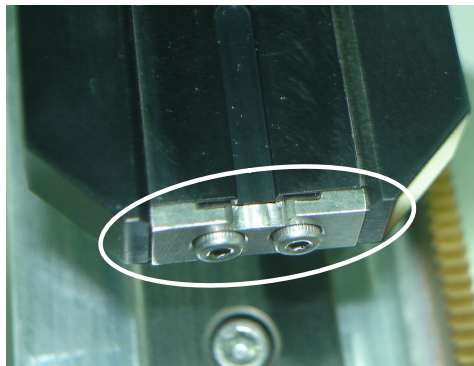
Version: 03

Trang: 3/9

2.2 Bê gá không giữ chặt được Ferrule:

Bước	Hình minh họa	Thao tác	Điểm chú ý
1		Kiểm tra miếng cao su trên má kẹp ferrule có bị mòn, hư không?	Nếu miếng cao su hư thì cắt miếng khác thay thế.
2		Kiểm tra rãnh đặt ferrule có bị mòn không?	Nếu rãnh đặt ferrule mòn thì thay bộ gá mới.

2.3 Bê gá không giữ được fiber holder:

Bước	Hình minh họa	Thao tác	Điểm chú ý
1		Kiểm tra cữ chặn có thấp hoặc bị mòn không?	Nếu thấp thì nới lỏng 2 ốc nâng lên, mòn thì thay mới.

2.4 Holder không giữ được fiber:

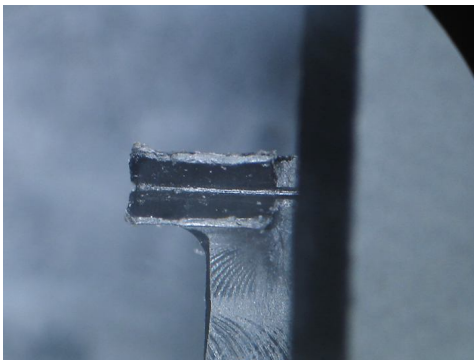
Bước	Hình minh họa	Thao tác	Điểm chú ý
1		Kiểm tra miếng cao su trên búa kẹp fiber bằng Microscope có bị mòn hay bị hư không?	Nếu hư cắt miếng khác thay thế.

HƯỚNG DẪN SỬA CHỮA, BẢO TRÌ TOOL INSERT FIBER (JIG NGHIÊNG)


HDCV: 000-5-CS-061

Version: 03



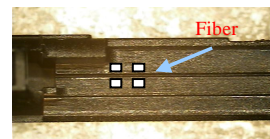
Trang: 4/9

2		Kiểm tra rãnh V bằng microscope có bị mòn hay nứt mẻ không?	Nếu rãnh V bị hư thì holder không sử dụng được nữa.
---	---	---	---

2.5 Fiber không vào đúng cỡ trên thân body:

Bước	Hình minh họa	Thao tác	Điểm chú ý
1		Nếu fiber không vào đúng cỡ thì dùng kim mở đai ốc M2.5 ra và dùng lục giác chỉnh lại cỡ chặn	

2.6 Fiber và body không đồng tâm:

Bước	Hình minh họa	Thao tác	Điểm chú ý
1		Trường hợp fiber bị lệch bên trái hoặc bên phải với rãnh của body: - Dùng lục giác M2.0 nới lỏng 2 ốc của bộ gá ferrule. - Dùng tay điều chỉnh lại bộ gá cho fiber và body đồng tâm.(thao tác này thực hiện dưới sự quan sát bằng máy microscope)	Chỉ điều chỉnh bộ gá ferrule, không nên điều chỉnh độ gá holder fiber.
2		Trường hợp fiber thấp hơn so với ferrule: - Dùng vít dẹp tháo phần mũ đậy trên vít. - Dùng lục giác tháo 4 vít cố định thân bộ holder fiber.	 Fiber thấp hơn ferrule: Khi insert, fiber nằm xa phía sau cỡ của body.

HƯỚNG DẪN SỬA CHỮA, BẢO TRÌ TOOL INSERT FIBER (JIG NGHIÊNG)

HDCV: 000-5-CS-061

Version: 03

Trang: 5/9

Bước	Hình minh họa	Thao tác	Điểm chú ý
2		<ul style="list-style-type: none"> - Dùng giấy nhôm hay băng keo scottape để chêm vào phần giữa holder và slider. - Dùng vít vặn chặt 4 vít giữ bộ holder lại sao cho phần bộ holder và slider khớp với nhau. 	
3	 	<p>Trường hợp fiber cao hơn so với ferrule holder:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dùng vít lục giác tháo 2 vít giữ bộ ferrule holder. <ul style="list-style-type: none"> - Cắt giấy nhôm hay băng keo scottape để chêm vào phần giữa bộ ferrule holder và bộ jig. - Dùng vít vặn chặt 2 vít giữ bộ ferrule holder lại sao cho bộ ferrule holder và bộ jig ăn khớp với nhau. 	 <p>Fiber cao hơn ferrule: Khi insert, fiber nằm xa phía trước cỡ của body.</p>



HƯỚNG DẪN SỬA CHỮA, BẢO TRÌ TOOL INSERT FIBER (JIG NGHIÊNG)

HDCV: 000-5-CS-061

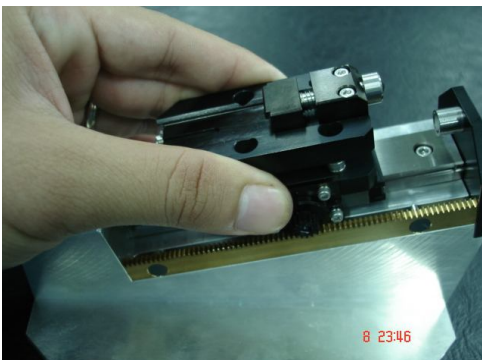

Version: 03

Trang: 6/9

3 Hướng dẫn bảo trì:**3.1 Vệ sinh bánh răng và thanh răng:**

Bước	Hình minh họa	Thao tác	Điểm chú ý
1		<ul style="list-style-type: none"> - Dùng tăm (loại nhỏ) bông tăm cotton vệ sinh các bụi bẩn bám trên bánh răng và thanh răng. - Tiếp theo dùng súng hơi thổi mạnh cho các bụi bẩn văng ra. 	Không sử dụng các vật nhọn cứng để vệ sinh vì có thể làm mẻ bánh răng và thanh răng.
2			

3.2 Kiểm tra, vệ sinh thanh trượt và bạc trượt:

Bước	Hình minh họa	Thao tác	Điểm chú ý
1		Dùng tay lắc nhẹ để kiểm tra độ rơ của thanh trượt và bạc trượt.	Nếu bị rơ thì thay thế bạc trượt và thanh trượt.
2		Dùng tăm bông (loại nhỏ) cotton vệ sinh bụi bẩn bám trên 2 rãnh của thanh trượt.	


HƯỚNG DẪN SỬA CHỮA, BẢO TRÌ TOOL INSERT FIBER (JIG NGHIÊNG)

HDCV: 000-5-CS-061


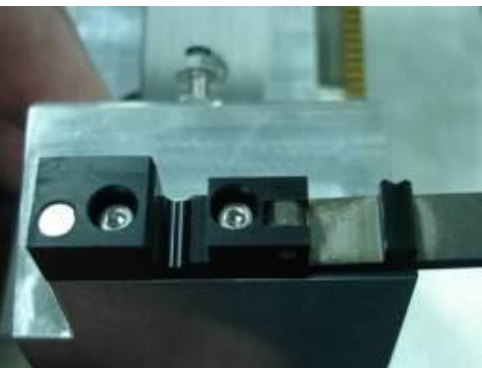
Version: 03

Trang: 7/9

3.3 Kiểm tra đồ gá holder:

Bước	Hình minh họa	Thao tác	Điểm chú ý
1		Dùng tay nén lò xo rồi buông ra để kiểm tra độ đàn hồi.	Nếu độ đàn hồi của lò xo yếu thì thay thế.
2		<ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra cữ chặn holder có bị mòn không? - Đặt holder vào gá kiểm tra cữ có giữ được holder không? 	Nếu cữ chặn bị hư thì thay thế.

3.4 Kiểm tra bộ gá ferrule:

Bước	Hình minh họa	Thao tác	Điểm chú ý
1		Đặt ferrule vào gá để kiểm tra gá có giữ được ferrule hay không?	
2		Trường hợp bộ gá không giữ được thì kiểm tra lại theo mục 2.2	



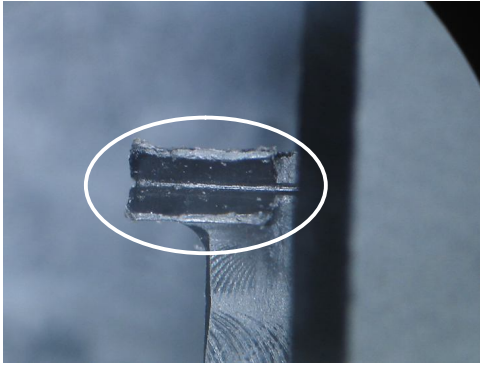
HƯỚNG DẪN SỬA CHỮA, BẢO TRÌ TOOL INSERT FIBER (JIG NGHIÊNG)

HDCV: 000-5-CS-061

Version: 03

Trang: 8/9

3.5 Kiểm tra holder:

Bước	Hình minh họa	Thao tác	Điểm chú ý
1		Dùng tay lắc nhẹ để kiểm tra độ rơ của búa kẹp fiber.	
2	 	Kiểm tra miếng cao su và rãnh V bằng Microscope. Đặt fiber vào rãnh V và đóng búa kẹp lại để kiểm tra holder có giữ được fiber hay không.	Trường hợp holder không giữ được fiber thì kiểm tra lại theo mục 2.4 (khi thay thế miếng cao su thì thay thế bằng loại có đường kính 0.6mm)

3.6 Đóng thử kiểm tra mẫu:

Bước	Hình minh họa	Thao tác	Điểm chú ý
1		Thực hiện thao tác đóng sản phẩm để kiểm tra độ đồng tâm, fiber đúng cỡ.	Trường hợp sản phẩm không đạt thì kiểm tra lại theo mục 2.5, 2.6

HƯỚNG DẪN SỬ CHỮA, BẢO TRÌ TOOL INSERT FIBER (JIG NGHIÊNG)

HDCV: 000-5-CS-061

Version: 03

Trang: 9/9

LỊCH SỬ SOÁT XÉT

Date	P.I.C	Version	Description		Reason of change	Change requester
			Old content	New content		
13-Oct-2008	Hồ Khánh Dư	01		Established	New Tool	Lê Nguyên Vũ
01-May-2009	Nguyễn Thị Nguyệt Nga	02		Established	Revise number document	Mr. Shindo
12-Sep-2012	Trần Văn Phong	03			Revise mục 2.5;2.6;3.5	Lã Quốc Đạt

UNCONTROL COPY IF PRINTOUT