

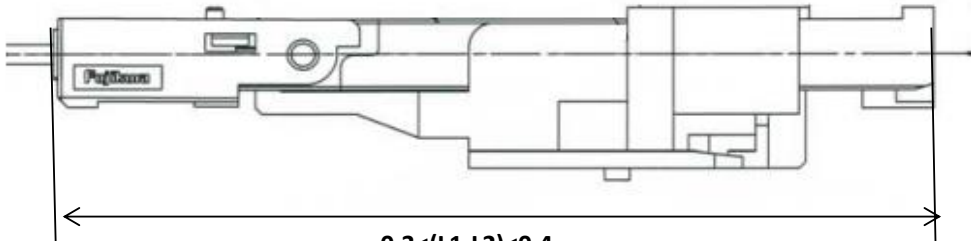


TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Tên công đoạn: PREPARATION	Số: 4-OP-0294-4-PS-085-0004	Phiên bản: 7	
Tên sản phẩm: Easy connection pigtail S [SC cord][*]	Tài Liệu tham khảo : 4-OP-0294		Trang :1/2
4-OP-0294-4-PS-085-0004/7			
I. PHẠM VI ÁP DỤNG: theo hệ thống Đo kích thước MS			
II. NỘI DUNG:			
A. Yêu cầu chung:			
Bước thực hiện & nội dung yêu cầu		Hình ảnh minh họa	
1/Đo kích thước MS Holder từng vị trí như hình 1 và nhập vào chương trình Alignment checking trong Master soft.		<div><div></div><div>Alignment Checking Version : 1.0 PIC : Huannv-409 Software Owner: PRE2 SUB: Nguyennn-413 View Roles / Danh sách phân quyền</div></div>	
2/ Xác định các vị trí đo như hình 1. + Dùng thước kẹp để đo kích thước bên dưới. Lưu ý: + Đo L1 : Có Clamp + Đo L2 : Không có Clamp		 0.3<(L1-L2)<0.4	
<div>Chú ý: 1/ Đo kích thước của đầu MS mỗi khi thay đổi LOT MS HOLDER HOẶC LEVER 2/ Đo mỗi LOT 3 sản phẩm.</div>			
BẢO MẬT. TÀI LIỆU NÀY LÀ TÀI SẢN CỦA FOV,KHÔNG ĐƯỢC PHÉP MANG RA NGOÀI KHI KHÔNG ĐƯỢC SỰ CHẤP THUẬN CỦA BAN LÃNH ĐẠO FOV.			

REVISION HISTORY						
Date (Ngày)	PIC (Người phụ trách)	Version (Phiên bản)	Description		Lý do Revise	Người yêu cầu
			Old content	New content		
15-Oct-24	Bững NV	7	- Ghi nhận giá trị đo trên form giấy	- Ghi nhận giá trị đo trên chương trình	-SUG000000092063 => Áp dụng chương trình Alignment checking	Thu TT
12-Aug-22	Nguyệt	6	- Fromat tài liệu cũ - Phạm vi áp dụng	- Fromat tài liệu mới - Cancel phạm vi áp dụng.	- Change template tài liệu mới . - Cancel phạm vi áp dụng.	ThươngTT
17/02/2022	Nguyệt	5	- - Công đoạn này phải do S.Op trở lên đo.	- Cancel đo các kích thước - Đo kích thước L1, L2 bằng thước kẹp. - n/a	Khách hàng update spec, cancel đo kích thước. OP đo sản phẩm đã được traing công đoạn.	NganDNQ
09/10/2019	Lan	4	-	-	- Chuẩn hóa tiếng việt.	TienCTC
31/10/2018	Lan	3	-	- Change ver spec.	- Change spec từ PPNJJC-0023-25-18E--> F.	ChauDNB