


KIỂM TRA KỸ NĂNG CÔNG ĐOẠN APPEARANCE MICRO-MAT (061050)		No: 061-050	
Skill test : 001-1-ST-061-0027		001-1-ST-061-0027/3	
Phiên bản : 3			

Sản phẩm đánh giá : Áp dụng tại CÔNG ĐOẠN APPEARANCE MICRO-MAT

Tài liệu tham khảo số : 9-QC-001-9-PS-061-1885 ver56; Lưu ý: Nếu tài liệu thay đổi Version mà nội dung thay đổi không liên quan tới nội dung đào tạo hoặc tham khảo thì không cần revise version trên bài skill test

Dòng sản phẩm	Bước thực hiện	Mục kiểm tra	Nội dung câu hỏi		Điểm
INCOM	Trên nhãn	Tên, code, số bản vẽ	1	So đúng với PS	3
		Tiêu chuẩn kiểm	2	Xác định đúng tiêu chuẩn Normal, Reduced, tightened, P100	5
	Trên máy	Chỉnh độ phóng đại	3	Chỉnh độ phóng đại đúng theo PS	5
			4	Chỉnh vị trí rõ nhất để kiểm tra vật tư	5
	Trên vật tư	Kiểm ngoại quan	5	Lấy mẫu đúng theo tiêu chuẩn AQL	5
			6	Phân biệt vùng/ mặt đúng theo PS	8
			7	Vật tư bị nứt, mẻ, bavia đánh giá đúng theo PS	5
			8	Trầy xước, lỗi, lõm, tạp chất đánh giá đúng theo PS	5
			9	Vật tư bị trầy bóng ok, trầy cảm nhận bằng tay NG	6
			10	Vật tư có khe hở đánh giá theo PS	8
			11	Vật tư không bị chấm đen, ổ vàng	4
	Quét ECS	Xác nhận vật tư đã kiểm	12	Quét Lot FOV của vật tư	8
			13	Quét code OP	6
			14	Ghi nhận thông tin đã kiểm vào phiếu (ghi nhận lot)	7
	Chuẩn bị	Dụng cụ	15	Kiểm tra và chuẩn bị dụng trước khi làm sản phẩm	1
	4M	Vật tư (Material)	16	Chỉ có những vật tư cần thiết đặt trên bàn	1
		Thiết bị ( Machine)	17	Khi phát hiện máy hoặc dụng cụ bị hư, phải báo với cấp trên	1
		Con người (Man )	18	Không nói chuyện riêng, đùa giỡn trong lúc làm việc tập trung vào công việc	1
		Thao tác (Method)	19	An toàn cho sản phẩm: không làm dơ,rơi vật tư , rách, ướt thùng vật tư	0.5
	An toàn và 2S	An toàn và 2S	20	Sắp xếp dụng cụ, vật tư, vệ sinh bàn làm việc	0.5
Total			20		85

Dòng sản phẩm	Câu hỏi mở		Điểm
INCOM	21	Câu 1: Bạn hãy cho biết mục đích của việc kiểm tra tên, code vật tư để làm gì ?	5
	Đáp án	Để đảm bảo lấy và kiểm vật tư đúng theo yêu cầu của PS	
Total	1		5

Dòng sản phẩm	Mẫu thực hành		Điểm
INCOM	22	Mẫu 1	3
	23	Mẫu 2	3
	24	Mẫu 3	4
	25	DMS:9-QC-001-9-PS-061-1885	0
Total	4		10

## Phương pháp đánh giá:

1. Tài liệu này áp dụng cho đánh giá lần 1, đánh giá lần 2 (đánh giá hàng năm ) hoặc khi có yêu cầu đánh giá lại.
2. Chuẩn bị sản phẩm: thực hiện sản phẩm  
Dòng sản phẩm : INCOM(Mẫu 1,Mẫu 2,Mẫu 3)
3. Hình thức đánh giá: OP phải thực hiện tất cả các yêu cầu trên và người kiểm tra Đánh (Good/G) vào ô tương ứng nếu OP thực hiện đúng và đủ.Đánh (NoGood/NG) nếu thực hiện thiếu hoặc thực hiện không đúng.
4. Câu hỏi mở mang tính chất tóm tắt lại kiến thức , tình huống xử lý, những lỗi thường xảy ra hoặc những lưu ý quan trọng của công đoạn thì trainer cho học viên ghi nhận tại vị trí trả lời câu hỏi mở.
5. Điều kiện: Tất cả mục đánh giá là Good thì Đạt 100/100 tổng điểm thao tác, 4M, safety, 2S, câu hỏi mở, đạt yêu cầu đánh giá mẫu và thỏa các điều kiện đặc biệt ( nếu có) của từng công đoạn, thì kết quả đánh giá operator là đạt  
Nếu kết quả lần 1 không đạt thì tiến hành training và đánh giá lại. Thời gian kiểm tra lại của mỗi lần cách nhau không quá 2 ngày và tùy vào mức độ lỗi vi phạm mà người đánh giá có thể quyết định thời gian đánh giá lại.

TRC kiểm tra bởi :	gamnth_trn	Phê duyệt bởi :	tuannq
			
Ngày : 04-03-2022		Ngày : 04-03-2022	
Ban hành bởi :	Lê Thị Hồng Loan		
Ngày :	04-03-2022		

History (Biểu mẫu lịch sử thay đổi)						
Ngày	Người thay đổi	Phiên bản	Nội dung cũ	Nội dung mới	Lý do thay đổi	Người yêu cầu
26-11-2015	thuyltt	1		-Sửa lại nội dung cho phù hợp, đưa lên EIC	-Sửa lại nội dung cho phù hợp, đưa lên EIC	lanhtt-Staff
13-11-2017	thuyltt	2	Gộp chung vật tư body	Tách riêng vật tư body ra 1 code mới 061-067	Theo yêu cầu của line	tuannq-Group Leader Level 2
04-03-2022	loanlth	3	Su dung số TL 9-QC-001-9-PS-061-1227 training	Cập nhật lại số tài liệu: 9-QC-001-9-PS-061-1885	Cập nhật số TL mới	gamnth_trn- Acting Staff