



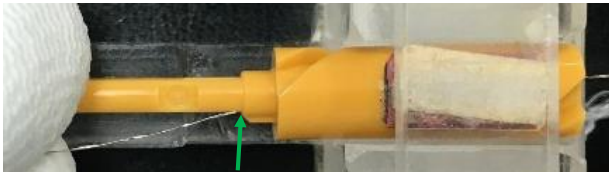




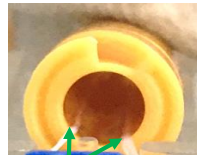
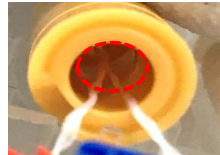
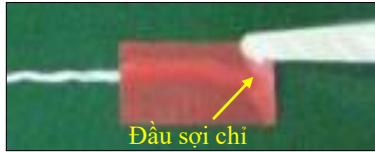
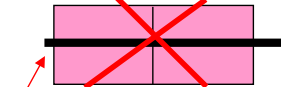
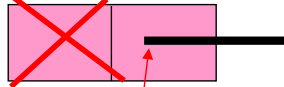
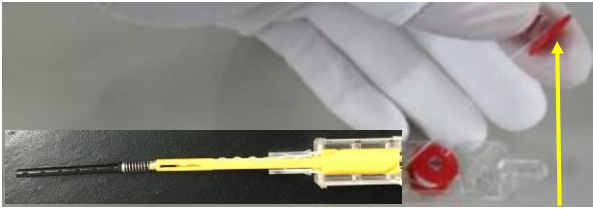
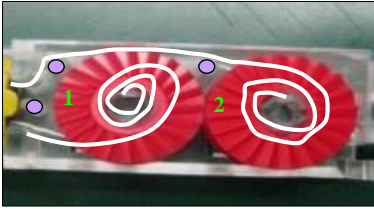
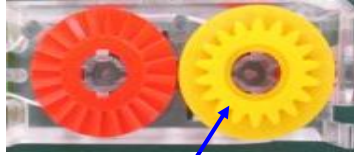
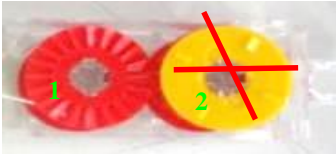
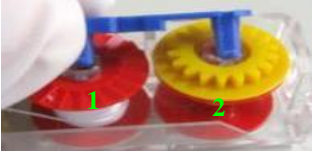
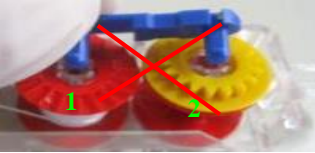

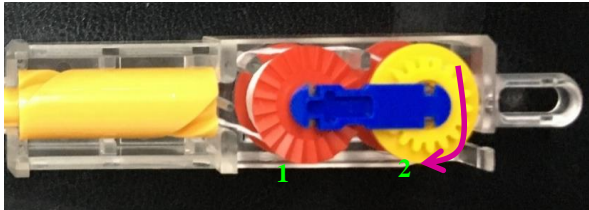

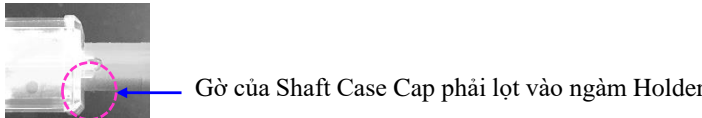
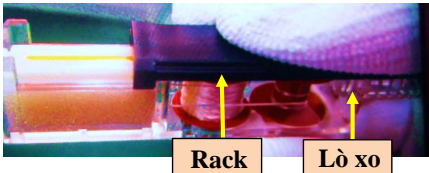
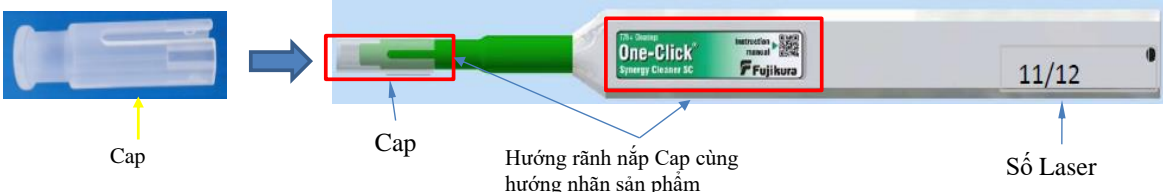



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn: LẮP RÁP	Số: 4-OP-221-4-PS-031-0104	Phiên bản: 05	4-OP-221-4-PS-031-0104/05
Quy trình lắp ráp OCC SC PRO	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221		
I. PHẠM VI ÁP DỤNG: THEO DMS			
II. NỘI DUNG:			
Yêu cầu		Hình ảnh minh họa	
1. - Đặt Shaft vào jig	 <p>Rãnh trên đầu Shaft quay lên trên</p>		
2. - Lắp cuộn chỉ số 1 vào Holder đúng hướng: mặt răng cưa quay lên trên.	<div><p>Mặt răng cưa quay lên trên</p><p>Bobbin sai mặt: NG</p></div>		
3. - Xò kim dẫn qua cửa sổ phía trái và kéo chỉ bên trong từ đuôi đến đầu shaft	 <p>Cửa sổ phía trái</p>		
4. - Xò kim dẫn chỉ vào phía trái của đuôi Tip - Đẩy nhẹ đuôi Tip vào Shaft cho Stopper lọt vào cửa sổ của Shaft.	 <p>Phía trái của Tip: OK</p>  <p>Stopper</p>		
5. - Xò kim dẫn chỉ qua đầu Tip còn lại (từ trái qua phải), qua lò xo rồi qua Shaft.	 <p>Đầu Tip phía phải</p> <p>Đầu Tip phía trái</p>		

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn: LẮP RÁP	Số: 4-OP-221-4-PS-031-0104	Phiên bản: 05	4-OP-221-4-PS-031-0104/05
Quy trình lắp ráp OCC SC PRO	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221		
6. - Kiểm tra chéo chỉ trước khi ấn Shaft vào Holder.	<div> Chỉ không chéo: OK</div> <div> Chỉ bị chéo: NG</div>		
7. - Dán băng keo đỏ lên đầu sợi chỉ.	<div> Đầu sợi chỉ</div> <div> Đầu sợi chỉ dư ra ngoài: NG</div> <div> Đầu sợi chỉ chưa tới 1/2 băng keo: NG</div>		
8. - Dán băng keo vào cuộn chỉ thứ 2 sao cho có chiều quấn chỉ như hình. - Cuộn chỉ thứ 2 sau khi gắn phải nghe được âm thanh "click"	<div> Mặt có răng cưa</div> <div> Chiều của sợi chỉ sau khi gắn.</div>		
9. - Lắp Gear vào cuộn chỉ số 2. Gear sau khi gắn phải nghe được âm thanh "click"	<div> Gear Răng cưa quay lên trên: OK</div> <div> Gear gắn sai mặt: NG</div>		
10. - Gắn Hanger vào phải nghe được âm thanh "click" - Gắn Hanger đúng hướng	<div> Gắn Hanger Đúng hướng: OK</div> <div> Gắn Hanger sai hướng: NG</div>		

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN			
Công đoạn: LẮP RÁP	Số: 4-OP-221-4-PS-031-0104	Phiên bản: 05	4-OP-221-4-PS-031-0104/05
Quy trình lắp ráp OCC SC PRO	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221		
11. - Xoay cuộn chỉ thứ 2 (1 vòng) theo chiều kim đồng hồ, sợi chỉ xả ra và thu hồi về dễ dàng, không bị chéo.			
12. - Gắn lò xo vào giữa thanh shaft - Gắn Nozzle & shaft case cap vào Holder. - Nhấn Nozzle 2 lần để kiểm tra độ đàn hồi của lò xo	<div> </div>		
13. - Gắn lò xo lớn vào đuôi của Holder, Lắp RACK vào lò xo và đuôi Holder - Lắp OuterShell - Gắn nắp cap đúng hướng: khe hở nắp cap cùng hướng nhãn sản phẩm	<div> </div>		

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN						
Công đoạn: LẮP RÁP			Số: 4-OP-221-4-PS-031-0104		Phiên bản: 05	4-OP-221-4-PS-031-0104/05
Quy trình lắp ráp OCC SC PRO			Tài liệu tham khảo: 4-OP-221			
Revision History						
Ngày	Phiên bản	Người ban hành	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
09/11/24	5	Ngoc DT	13. - Gắn nắp cap đúng hướng: khe hở nắp cap cùng hướng cửa sổ của OuterShell	13. - Gắn nắp cap đúng hướng: khe hở nắp cap cùng hướng nhãn sản phẩm	Update tài liệu đúng yêu cầu Spec	Thu DTM
04/23/24	4	Nguyễn	13. - Gắn nắp cap đúng hướng: khe hở nắp cap cùng nhãn	13. - Gắn nắp cap đúng hướng: khe hở nắp cap cùng hướng cửa sổ của OuterShell	Update tài liệu đúng yêu cầu Spec	Thu DTM
07/09/23	3	Tiên	-	- Thêm mục 12, 13	- Kết hợp PS: 4-OP-221-4-PS-031-0103	Huy
30-5-23	2	NhiNT	-	-Chuyển hình ảnh sang trắng đen	- Tránh hiểu lầm màu sắc vật tư	Huy
01/17/23	1	NhiNT	-	-	- Ban hành mới	Huy