

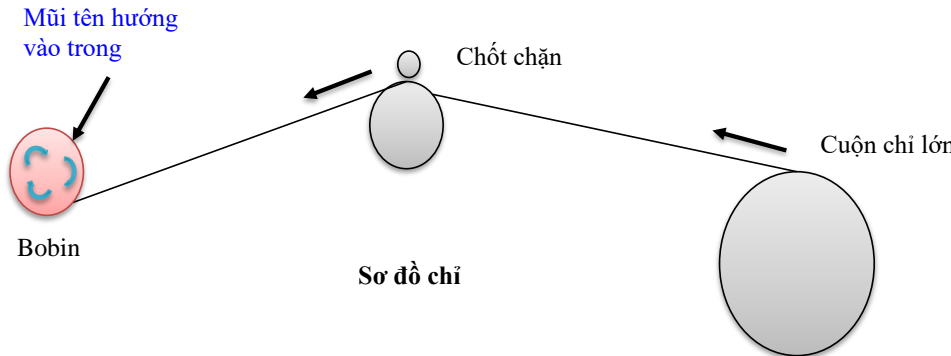
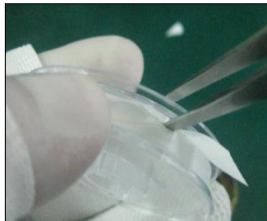



TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Công đoạn: <b>Quấn chỉ</b>	Số: <b>4-OP-221-4-PS-085-0153</b>	Phiên bản: 02
Tên tài liệu: <b>Quấn chỉ MPO máy F16MPJ1058</b>	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	
<b>I. Phạm vi áp dụng:</b> Theo DMS Áp dụng cho bobbin sau:		Code vật tư tham khảo: CAN0959 Spec vật tư: DRPT-10272(*) (* phiên bản mới nhất)
<b>II. Nội dung:</b>		
Nội dung	Hình ảnh minh họa	
<b>1. Kiểm mẫu &amp; vệ sinh máy</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kiểm 1 mẫu đầu ca làm việc, khi chuyển đổi chiều dài chỉ, loại chỉ, máy hư.</li><li>- Vệ sinh mỗi đầu ca (kể cả trường hợp máy không sử dụng).</li><li>- Vệ sinh sau mỗi 2h làm việc.</li></ul>		
<b>2. Quấn chỉ</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Cắt băng keo đỏ 1 nửa &amp; dán chỉ vào bobbin:</li><li>+ Mặt có keo hướng lên.</li><li>+ Đầu sợi chỉ không dư ra ngoài phần keo &amp; không ít hơn 1/2 băng keo</li><li>+ Phần băng keo phải được dán chặt vào bobbin. Nếu dán sai vị trí 2 lần thì thay băng keo mới.</li><li>- Đi sợi chỉ theo sơ đồ.</li><li>- Gắn bobbin vào máy.</li><li>- Xoay bobbin chỉ 2-3 vòng để cố định sợi chỉ.</li></ul>		
<b>3. Cố định đầu chỉ và bỏ vào khay</b>		

TIÊU CHUẨN CÔNG ĐOẠN		
Công đoạn: <b>Quấn chỉ</b>	Số: <b>4-OP-221-4-PS-085-0153</b>	Phiên bản: 02
Tên tài liệu: <b>Quấn chỉ MPO máy F16MPJ1058</b>	Tài liệu tham khảo: 4-OP-221	

Revision History						
Ngày	Phiên bản	Người ban hành	Nội dung		Lí do thay đổi	Người yêu cầu
			Nội dung cũ	Nội dung mới		
29-Jul-24	1	Ngọc DT	4-OP-221-4-PS-085-0146	Lấy số mới ban hành lại: 4-OP-221-4-PS-085-0153	Ban hành lại PS	Thu DTM
20-Aug-24	2	Ngọc DT	Mục 2: Sơ đồ chi: Mũi tên hướng ra ngoài	Mục 2: Sơ đồ chi: Mũi tên hướng vào trong	Cập nhật cho LCN0254	Thu DTM