

KHỐI B2EH3

Kiểm tra bên ngoài

Kiểm tra bên ngoài, đảm bảo không có móp méo, va đập của khối nguồn. Kiểm tra các đầu giắc, chân cắm, đảm bảo không bị cong vênh, chạm chập với nhau.

Kiểm tra cách điện

Kiểm tra điện trở cách điện tại các vị trí

+ Đầu W1 : $R \geq 500$ Mohms

+ Đầu W2 : $R \geq 500$ Mohms

+ Đầu W3 : $R \geq 500$ Mohms

Kết nối với cáp phối ghép

+ Sử dụng cáp phối ghép RD1L133&55D6_01

+ Cắm giắc cái của RD1L133&55D6_01 có ký hiệu C1, C2, C3 lần lượt vào đầu W1, W2, W3 tương ứng;

+ Cắm giắc đực của RD1L133&55D6_01 có ký hiệu Đ vào đầu RD1L133&55D6_01 trên mặt khối phối ghép;

Kiểm tra tự động

+ Sử dụng bảng điều khiển bên phải màn hình

B1: Ấn nút “Tiến hành kiểm tra đầu vào” và đợi kết quả hiển thị, nếu kết quả nằm trong dải cho phép, chuyển sang bước 2, nếu không kiểm tra lại cáp phối ghép, kiểm tra cầu chì.

B2: Ấn nút “Tiến hành kiểm tra chất lượng” và đợi kết quả hiển thị, kết quả đo được được hiển thị và so sánh tham chiếu với tham số trong thuyết minh kỹ thuật. Nếu một trong các tham số không đạt yêu cầu, thông báo được đưa ra khỏi nguồn không đạt yêu cầu, ngược lại, thông báo khối nguồn đạt yêu cầu. Kết quả đo được được lưu dưới dạng file mềm, có thể in ấn dưới dạng báo cáo.