



Республика Казахстан, 040900  
Жамбылская обл., Кордайский р.,  
с. Кордай, ул. Бериктас, строение 5  
М о б : + 7 7 7 1 2 5 1 0 7 0 3  
E-mail: [saleskazshar@gmail.com](mailto:saleskazshar@gmail.com)

### Доступные размеры и механические характеристики кованных мелющих шаров

Номинальный диаметр (мм)	Допуск на диаметр (мм)	Твердость поверхности (HRC)	Ударная вязкость (Дж/см <sup>2</sup> )
80	+3, -2	55-68	≥12
90		55-68	≥12
100		55-68	≥12
110	+4, -2	50-63	≥12
120		50-63	≥12
130		50-63	≥12
140	+4, -3	50-63	≥12
150		50-63	≥12

### Химический состав сырья для производства кованных мелющих шаров

C	0,47-0,55	P	≤0,035
Si	0,17-0,37	Cr	≤0,25
Mn	0,5-0,8	Cu	≤0,25
Ni	≤0,25	As	≤0,08
S	≤0,035	Fe	~97

### Доступные размеры и механические характеристики катаных мелющих шаров

Номинальный диаметр (мм)	Допуск на диаметр (мм)	Твердость поверхности (HRC)	Ударная вязкость (Дж/см <sup>2</sup> )
20	+2, -1	60-67	≥12
25			
30			
40			

Химический состав сырья для производства катаных мелющих шаров

C	0,47-0,55	P	≤0,035
Si	0,17-0,37	Cr	≤0,25
Mn	0,5-0,8	Cu	≤0,25
Ni	≤0,25	As	≤0,08
S	≤0,035	Fe	~97

Доступные размеры и механические характеристики литых мелющих шаров

Номинальный диаметр (мм)	Допуск на диаметр (мм)	Твердость поверхности (HRC )	Ударная вязкость (Дж/см²)
20	+2,-2	45-58 (зависит от содержания Cr в составе)	≥12
25			
30			
40			
50	+3,-3		
60			
70			

**Химический состав сырья для производства литых мелющих шаров**

Высокохромистый чугун			
C	2,0-3,0	S	≤0,10
Si	≤0,10	Mo	≤0,10
Mn	0,5-1,5	Cu	≤2,0
Cr	≤20	Ni	≤1,5
P	≤0,10		

Среднехромистый чугун			
C	2,1-3,1	S	≤0,10
Si	0,5-2,2	Mo	≤1,0
Mn	0,5-1,5	Cu	≤0,8
Cr	6-10	Ni	≤1,5
P	≤0,10		

Низкохромистый чугун			
C	2,1-3,6	S	≤1,0
Si	≤1,2	Mo	≤1,0
Mn	0,5-1,5	Cu	≤0,8
Cr	≤6	Ni	-
P	≤0,10		