

會議紀錄

會議主題	統昶新市新建自動化專案_需求訪談會議_進貨驗收、進貨上架
會議日期	2023/11/03
會議時間	10：00 ~ 12：00
會議地點	統昶大社物流中心 3F 會議室、ZOOM 線上會議
參與人員	統昶：羅博育 部長、李嘉峰 經理、施育廷 經理、嚴適威 經理、戴亮節 主任、張紹俞 經理、駱炫全 系統分析師、曾麗靜 主任、蔡淑雅、鄭素惠、李盟凱、李峻宇 智合天下：鄭瑋婷 經理、張皓雲、陳耀宇、謝其恩
記錄人員	張皓雲、謝其恩

【use case 進貨驗收】

1. 進貨通知單

- 智合：為 OPS 開發之單據，有條碼可刷取，供收貨人員使用。
- 統昶：如果 3G 系統驗收單上也有條碼，是否一樣可以用 PDA 進行收貨？
- 智合：可以，但因 3G 系統驗收單上有商品價錢，是否需要呈現或是要新增條碼，需要與統昶系統人員確認。

2. 進貨驗收

- 統昶：收貨功能可以在原有 3G 系統執行嗎？
- 智合：可以，但目前是規劃由 OPS 執行，因為會有進貨刷條碼以及綁定棧板標籤條碼流程，若要在 3G 系統作業，3G 系統必須增加刷條碼功能。
- 統昶：若同一驗收單有多品項，其中一品項品異，是否可繼續驗收其他商品？
- 智合：可以

3. 棧板條碼

- 統昶：商品進貨時，若棧板沒有條碼該如何作業？
- 智合：若為整板商品，可直接將整板貨品放置在自動倉棧板上(子母板)。
- 統昶：是否只要廠商使用同一規格棧板，有條碼，就可以進到自動倉存放？
- 智合：不行，需要依照自動倉棧板規範。
- 統昶：棧板若出庫可能會有損壞情況，此議題需要再思考。
- 統昶：棧板沒有條碼或是條碼破損，現場是否可以列印標籤更新？
- 統昶 張經理：若發現此情況，會使用新台預印好的棧板條碼進行更換(四面都更換)

4. 商品到期日

- 統昶：商品到期日小於系統日時，需要回報上級，待上級裁示是否允收。系統不做提示。

5. 上架標籤

- 統昶：上架標籤功能為何？
- 智合：為現場作業控制面使用，用於分辨是否已驗收完成可上架。另一用於作業便利使用，人員只要刷取上架標籤即可，不須手動輸入。
- 統昶：上架標籤是一張一品還是一張多品？
- 智合：可以一張多品，人員刷取上架標籤後，系統會帶出該張標籤中的商品明細，人員可以依照實際上架情形修改上架量以及上架儲位。

6. 品異單

- 統昶：除商品破損外，其他不允許收貨情境產生品異單，系統需要紀錄。
統昶會後提供品異種類。

7. 進貨驗收單(驗收結果報表)

- 統昶：現行作業沒有給司機，所以進貨驗收單不須列印。

8. 進貨類別

- 智合：進貨類別分為一般進貨、調撥進貨、寄倉進貨
- 統昶：寄倉商品的貨權要如何區分？
- 智合：OPS 為多貨主管理系統，需要建立不同貨主，以對應貨主的進貨單驗入後，庫存會依照不同貨主區分。
- 統昶：當寄倉商品若是要出貨給門市，該怎麼處理？
- 智合：OPS 上進行貨權轉移(EX 光泉→統昶)再由統昶出貨給門市，此流程需建立進、出各一張單據，由系統自動執行，僅系統帳做轉移，商品不須出庫再入庫。
- 統昶：若是寄倉商品要再轉到其他倉的做法為何？
- 智合：建立一張出貨單，將寄倉商品出貨到其他倉。

【use case 進貨上架】

1. 上架作業(自動倉)

- 統昶：若發生入庫沒有指令該如何處理？
- 智合：人員先確認已完成驗收，再使用系統查詢入庫指令是否存在，若不存在，則手動再發送一次入庫指令給設備。
- 統昶：將棧板送上輸送線時，該如何知道已擺放定位？，輸送機檔片是否容易撞壞？，是否可以使用燈光指引人員？待討論。

2. 是否可進自動倉的商品材積檢查，台塑重工會設置尺寸檢查設備嗎？

- 統昶：需與台塑確認。

3. A、C 類商品可以直接上架到平庫是由系統提示還是現場管理？(待討論)

4. 上架作業(非自動倉)

- 統昶：若要臨時更改上架到立庫是否可以？

- 智合：無法，需要先上架到平倉儲位後，再用儲位調整方式進到立庫。
- 統昶：那原本要上架到立庫的商品，臨時更改到平庫是否可以？
- 智合：可以，但必須人員手動將入庫指令清除，或是使用日清日結功能，設定排程每日自動清除未執行的指令，以防止同一站板在短時間有兩種不同作業導致上架錯誤。(此議題待統昶討論後回覆)

待確認(討論)議題：

1. 驗收作業在 3G 系統執行，還是在 OPS 執行？
2. 綁定自動倉棧板作業，於驗收時同步綁定？還是上架時再另外綁定？
3. 棧板管理議題
4. 品異類型提供(統昶)
5. 將棧板放上輸送機上時，是否可用燈號通知人員或是其他方法？
6. A、C 類商品可以直接上架到平庫是由系統提示還是現場管理？
7. 上架到立庫商品臨時變更上架到平庫，手動清除設備指令或是由系統自動清除？

會議現場照片：

客戶確認	智合確認