

Данные из протокола испытаний

| | |
|------------------------------|---|
| Место отбора и шифр образцов | <u>Партия № 108 Хранилище № 4 (СК-265)</u> <u>Партия № 109 Хранилище № 6 (СК-267)</u> |
| Акт отбора образцов | <u>№ 206 от 03 июня 2024 г.</u> <u>№ 208 от 04 июня 2024 г.</u> |
| Количество образцов | <u>2 образца – 0,250 дм³</u> |
| Дата поступления образцов | <u>03/04.06.2024 г.</u> |
| Дата проведения испытаний | <u>03/04.06.2024 г.</u> |
| Условия проведения испытаний | <u>Температура 25,6/26°C</u> <u>Влажность 51/65%</u> <u>Давление 742/739 мм рт. ст.</u> |

Результаты испытаний

| Наименование показателя, единицы измерений, НД на метод испытаний | Норма по ГОСТ 2184-2013 | | | Фактические данные | |
|---|-------------------------|---------------|---------------|------------------------|------------------------|
| | Улучшенная | Техническая | | Хранилище № 4 (СК-265) | Хранилище № 6 (СК-267) |
| | | 1 сорт | 2 сорт | | |
| Массовая доля моногидрата (H ₂ SO ₄), % ГОСТ 2184-2013, п.7.3 | 92,5-94,0 | Не менее 92,5 | Не менее 92,5 | 93,0 | 93,0 |
| Массовая доля железа (Fe), % ГОСТ 2184-2013, п.7.4 | Не более 0,006 | Не более 0,02 | Не более 0,1 | 0,001 | 0,001 |

| Наименование показателя, единицы измерений, НД на метод испытаний | Норма по ГОСТ 2184-2013 | Фактические данные | |
|--|----------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| | Улучшенная | Цистерна № 760 18 266 (СК-270) | Цистерна № 760 20 627 (СК-271) |
| Массовая доля моногидрата (H ₂ SO ₄), % ГОСТ 2184-2013, п.7.3 | 92,5-94,0 | 93,1 | 93,1 |
| Массовая доля железа (Fe), % ГОСТ 2184-2013, п.7.4 | Не более 0,006 | 0,0028 | 0,0024 |
| Массовая доля остатка после прокаливании, % ГОСТ 2184-2013, п.7.5 | Не более 0,02 | 0,01 | 0,01 |
| Массовая доля оксидов азота (N ₂ O ₃), % ГОСТ 2184-2013, п.7.6 | Не более 0,00005 | 0,000006 | 0,000006 |
| Массовая доля хлористых соединений (Cl), % ГОСТ 2184-2013, п. 7.9 | Не более 0,0001 | 0 | 0 |
| Прозрачность ГОСТ 2184-2013, п.7.11 | Прозрачная без разбавления | Прозрачная без разбавления | Прозрачная без разбавления |

Данные из протокола испытаний

| | |
|------------------------------|---|
| Место отбора и шифр образцов | <u>Партия № 111</u> <u>Хранилище № 3 (СК-269)</u> |
| Акт отбора образцов | <u>№ 210 от 05 июня 2024 г.</u> |
| Количество образцов | <u>1 образец – 1,0 дм³</u> |
| Дата поступления образцов | <u>05.06.2024 г.</u> |
| Дата проведения испытаний | <u>05/06.06.2024 г.</u> |
| Условия проведения испытаний | <u>Температура 26/25°С</u> <u>Влажность 65/60%</u> <u>Давление 739/733 мм рт. ст.</u> |

Результат испытаний

| Наименование показателя, единицы измерений, НД на метод испытаний | Норма по ГОСТ 667-73 | | Фактические данные |
|--|--|-----------------|--------------------------------------|
| | Высший сорт | 1 сорт | Хранилище № 3 (СК-269) |
| Массовая доля моногидрата (H ₂ SO ₄), % ГОСТ 667-73, п.3.3 | 92-94 | 92-94 | 93,1 |
| Массовая доля железа (Fe), % ГОСТ 667-73, п.3.4 | Не более 0,005 | Не более 0,01 | 0,001 |
| Массовая доля остатка после прокаливания, % ГОСТ 667-73, п.3.5 | Не более 0,02 | Не более 0,03 | 0,01 |
| Массовая доля окислов азота (N ₂ O ₃), % ГОСТ 667-73, п.3.6 | Не более 0,00003 | Не более 0,0001 | 0,000005 |
| Массовая доля хлористых соединений (Cl), % ГОСТ 667-73, п.3.8 | Не более 0,0002 | Не более 0,0003 | 0,0000 |
| Массовая доля марганца (Mn), % ГОСТ 667-73, п.3.9 | Не более 0,00005 | Не более 0,0001 | <0,00005 |
| Массовая доля суммы тяжелых металлов в пересчете на свинец (Pb), % ГОСТ 667-73, п.3.10 | Не более 0,01 | Не более 0,01 | <0,01 |
| Массовая доля веществ, восстанавливающих KMnO ₄ , см ³ раствора с (1/5 KMnO ₄) = 0,01 моль/дм ³ ГОСТ 667-73, п.3.12 | Не более 4,5 | Не более 7 | 1,72 |
| Прозрачность ГОСТ 667-73, п.3.13 | Должна выдерживать испытание по п.3.13 | | Выдерживает испытание по пункту 3.13 |