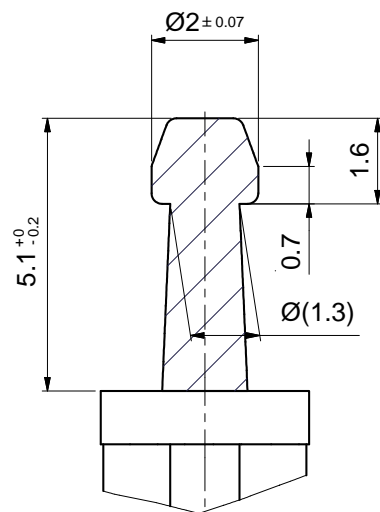
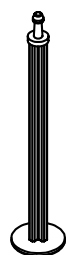


B-B (5 : 1)



A (10 : 1)



(1 : 1)

DISEGNO ESEGUITO AL CAD. NON SONO AMMESSE MODIFICHE MANUALI / CAD MADE DRAWING. MANUAL ALTERATIONS NOT ALLOWED				05 23/12/13		Changed dimensions		MICHELI							
Tolleranze secondo UNI ISO 8015 Tolleranze di lavorazione generali secondo UNI EN 22768 - m K Tolerances basing on UNI ISO 8015 Machining general tolerances basing on UNI EN 22768 - m K				Peso unit. \Unitary weight KG		04 26/09/14		Updated bottom shape		MAZZON					
Scostamento assi fori di fissaggio lisci e filettati: ± 0.15 rispetto alla posizione nominale Allowable variation of bored/reamed/threaded holes: ± 0.15 according to nominal position				Nr		Data\Date		Note\Description		Firma\Sign					
FORI\HOLES: Toll. + ALBERI\SHAFTS: Toll. -				Scala Scale		1:1		<input checked="" type="checkbox"/> Togliere gli spigoli vivi Break sharp edges		Pezzo similare Sim. part code		Gruppo appart. Assembly code			
A3		Firma\Sign.		Data\Date		Materiale\Material - SEE SPECIFICATIONS				Finitura\Finishing		EX			
Disegn. Drawn		BG		07/11/06		Stato\Pattern				Tratt. Termico\Heat Treatment				Dimensioni in millimetri se non altrimenti specificato All dimensions are in millimeters unless otherwise specified	
Contr. Check'd															
Visto Apprv'd						Codice\Commercial Code				Durezza\Hardness					
Denominazione\Name PLUNGER ROD 0.5ml								CODICE\CODE		TAV.\SHEET		Rev.\Rel.			
								5398		A		05			
												La NUOVA OMPI si riserva a termini di legge la proprietà del presente disegno con divieto di riprodurlo o comunicarlo a terzi senza sua autorizzazione All proprietary rights reserved by NUOVA OMPI. This drawing shall not be reproduced or in any way utilized or released without written consent by NUOVA OMPI			

