

Manual de Configuração Números de Serie de Artigos PHC 23

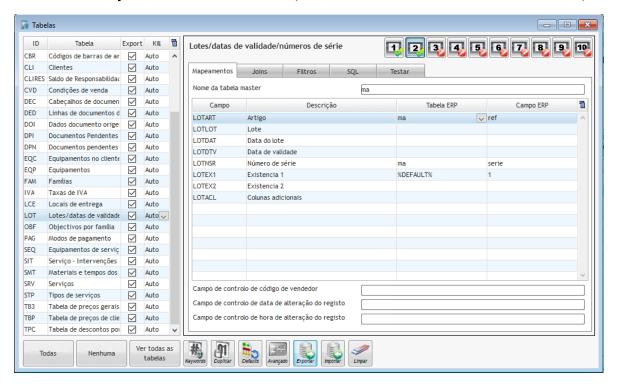
INDÍCE

3
3
4
4
5
5

MAPEAR TABELA DE LOTES/NÚMEROS DE SERIE

Manual de configurações para uso de artigos com números de série para PHC 23 (MSS 5.0)

PASSO 1 - Mapeamento tabela LOT (Lotes/Datas de validade/números de série):



Este mapeamento está disponível na pasta do backoffice (...\BackOffice\ERP\PHC\NSeries_PHC23) com o nome LOT#2.

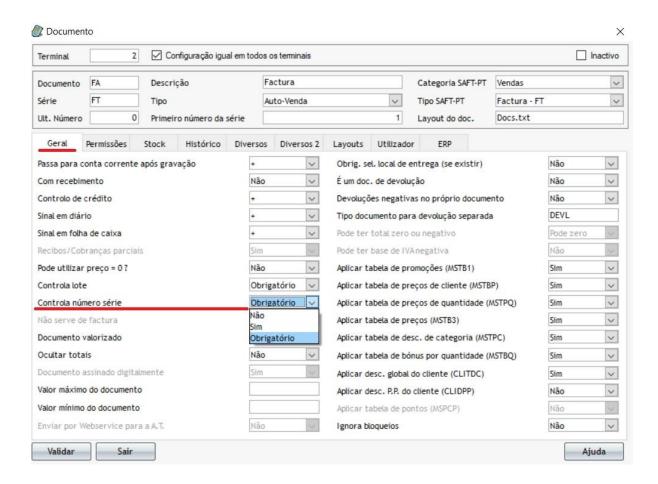
Será necessário importar este mapeamento para o backoffice para poder usar os números de série.

Nota: Não é possível usar lotes e números de série ao mesmo tempo no MSS, se um artigo estiver configurado para ter números de série e lotes, o MSS irá usar lotes, não exportando os números de série.

CONFIGURAÇÕES DOS DOCUMENTOS

PASSO 2 - Parâmetro que controla número de série

É necessário configurar os documentos no backoffice para pedir o número de lote:



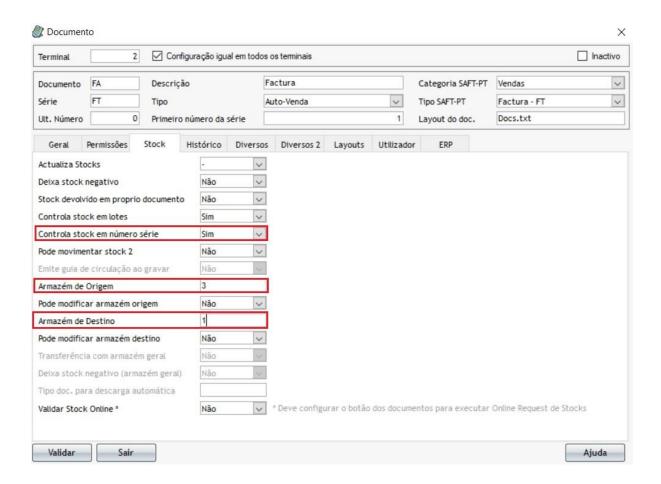
O parâmetro **Controla número série**, se estiver com o valor **Não**, não será pedido números de série no terminal.

Se o valor selecionado for **Sim** quer dizer que é opcional, ou seja, não é obrigatório definir um número de série para o artigo em questão.

Se o valor selecionado for **Obrigatório**, então será sempre obrigatório indicar o número de série.

CONTROLA STOCK POR LOTE/NUMERO DE SERIE

PASSO 3 – Parâmetro que controla stock em número de série



Também é possível definir se existe controlo de stock em números de série com recurso ao parâmetro **Controla stock em número de série**.

Nota: Relativamente aos armazéns é preciso ter em atenção para que estes estejam de acordo com os armazéns de stock dos artigos com número série.