UNIVERSIDADE FEDERAL DA PARAÍBA CENTRO DE INFORMÁTICA PESQUISA OPERACIONAL



MODELAGEM – PROJETO DE CADEIA DE SUPRIMENTO

ANTONIO JONAS GONÇALVES DE OLIVEIRA 2016021023

THIAGO ALVES DE ARAUJO 2016019787

JOSÉ GABRIEL BATISTA NETO 2016024384

1 - Problema

O problema consiste em otimizar a produção e distribuição de uma empresa distribuidora de cimento visando maximizar o seu lucro anual. Esta empresa possui diversas fábricas e atende a demanda de diversas cidades. O cimento pode ser enviado diretamente para a cidade ou pode ser enviado para um centro de distribuição. Decisões como "quanto de cimento enviar para uma cidade" ou "por qual rota enviar o cimento para a cidade" impactam diretamente no lucro da empresa.

2 - Modelagem

A modelagem do projeto foi dividida em três etapas: Identificar e interpretar quais são as entradas do problema, criar as variáveis de decisão necessárias para a modelagem e escrever a função objetivo juntamente com as restrições do projeto. Abaixo podemos ver os dados obtidos juntamente com suas descrições.

2.1 - Entradas do problema

F: Conjunto de *n* fábricas.

C: Conjunto de *m* cidades.

CD: Conjunto de *l* centros de distribuição.

capi: Capacidade anual de produção da fábrica i ϵ F.

 c_i : Custo de produção da fábrica i ϵ F

 d_j : Demanda anual da cidade j ϵ C.

p: Preço do cimento (Reais/Toneladas).

cc: Custo de transporte por caminhão.

cf: Custo de transporte por ferrovia.

dist_{ii}: Distância da fábrica i ϵ F para a cidade j ϵ C.

dist_{kj}: Distância do centro k ϵ CD para a cidade j ϵ C.

dist_{ik}: Distância da fábrica i ϵ F para centro k ϵ CD.

 f_k : Taxa anual de utilização do centro de distribuição k ϵ CD.

2.2 - Variáveis de decisão

```
y_k: \left\{ egin{aligned} 1, \ caso \ o \ centro \ de \ distribuição \ k \in \mathcal{C} \ seja \ usado \ 0, \ caso \ o \ contrário \end{aligned} 
ight. 
ight.
```

$$z_i$$
: { 1, caso a fábrica $i \in F$ seja aberta } 0, caso o contrário

 x_{ij} : Quantidade de cimento transportado da fábrica i ϵ F para cidade j ϵ C.

 g_{ik} : Quantidade de cimento transportado da fábrica i ϵ F para o centro de distribuição k ϵ CD.

 q_{kj} : Quantidade de cimento transportado do centro de distribuição k ϵ CD para a cidade j ϵ C.

2.3 - Restrições e Função objetivo

$$\text{M\'ax} \quad \sum_{i \in F} \sum_{j \in C} p \; x_{ij} + \sum_{i \in F} \sum_{k \in CD} p \; g_{ik} - \sum_{k \in CD} f_k y_k - \sum_{i \in F} \sum_{j \in C} \operatorname{cc} x_{ij} \; \operatorname{dist}_{ij} - \sum_{i \in F} \sum_{k \in CD} \operatorname{cf} g_{ik}$$

$$\label{eq:dist_ik} \mbox{ - } \sum_{k \in \mathit{CD}} \sum_{j \in \mathit{C}} \mbox{ cc } q_{kj} \mbox{ dist}_{kj} \mbox{ - } \sum_{i \in \mathit{F}} c_{_i} \mbox{ } \mathbf{z}_{_i}$$

(1.1)

$$\sum_{i \in f} x_{ij} + \sum_{k \in CD} q_{kj} \le d_j \qquad \forall j \in C$$
 (1.2)

$$\sum_{i \in C} q_{kj} \le \left[\sum_{i \in F} cap_i \right] y_k \qquad \forall k \in CD$$
 (1.3)

$$\sum_{i \in C} x_{ij} + \sum_{k \in CD} g_{ik} \le cap_i z_i \qquad \forall i \in F$$
 (1.4)

$$y_k \in \{0,1\} \qquad \forall k \in CD \tag{1.5}$$

$$z_i \in \{0,1\} \qquad \forall i \in F \tag{1.6}$$

- (1.1) **Função objetivo** Consiste em maximizar o lucro. Nela está representada a soma dos ganhos menos a soma dos custos.
- (1.2) **Restrição de demanda** Consiste em limitar a quantidade de recursos que chega em uma cidade tanto pelas fabricas como pelos centros de distribuição.

- (1.3) Fluxo de saída do centro de distribuição Se o centro não for usado $(y_k=0)$, a quantidade máxima de cimento que sai dele é 0. Se o centro for usado $(y_k=1)$, a quantidade de cimento que sai dele é menor ou igual à soma das quantidades de cimentos que estão chegando nele através das várias fábricas.
- (1.4) **Fluxo de saída da fábrica** Se a fábrica não for aberta (z_i=0), a quantidade de cimento que sai de uma fábrica (tanto para uma cidade como para um centro de distribuição) é 0. Se a fábrica for aberta (z_i=1), a quantidade de cimento que sai de uma fábrica (tanto para uma cidade como para um centro de distribuição) é no máximo a sua capacidade de produção.
- (1.5) **Variável binaria** y_k só pode assumir valor 0 ou 1.
- (1.6) **Variável binaria** z_i só pode assumir valor 0 ou 1.