linha horizontal

## LLPDigital

Sistemas de Software

| **ERS\_MT\_010358\_V1\_Alocacoes\_SIEV** |
| --- |

**Especificação de Requisitos de Software**

De acordo com o documento DRS\_ME\_210258\_V1\_PMVT, esta especificação se destina a detalhar a classe “Alocações” sob administração da “SIEV”, e suas fontes ou derivações de dados para implementação do software solicitado.

# 

# 

# 

# 

# 

# 

# 

# 

# 

# 

# 

# 

# Descrição/Legenda formal da classe “SIEV”:

| Aloc.: | Tipo: | Data Fund.: |
| --- | --- | --- |
| Denom.: | | Status: |
| Loc.: | Comp.: | Zona: |
| Custo Manuten.: | Custo Implement.: | Consumo água: |
| Poluição Amb.: | Poluição Sonora: | Consumo energ.: |
| Cap. Máx. Prod.: | Taxa Atual prod.: | Qtde. Máx. Caminhões: |
| Qtde. de M.P. utilizadas: | Prod. Final: | Qtde. Atual Caminhões: |
| Cap. Máx. Armaz.: | Total atual arm.: | Total atual de trab.: |
| Condição: | Custo total M.P.: | Valor total de prod.: |

# Legenda:

Sigla da alocação, tipo (pátio ou armazém), data de fundação, denominação completa, status (ativo ou inativo), localidade, complemento, zona (N,S,L,O ou C), custo de manutenção, custo de implementação, consumo de água, poluição ambiental gerada, poluição sonora gerada, consumo de energia, capacidade máxima de produção, taxa atual de produção, quantidade máxima de caminhões comportada, quantidade de matérias primas utilizadas, produto final, quantidade atual de caminhões em serviço, capacidade máxima de armazenamento de produto acabado, total atual de armazenamento de produto acabado e total atual de trabalhadores.

# Relacionamentos:

Recebe a sigla da tabela alocação e recebe a localidade.

# 

# 

# Conteúdo atual para classe: SIEV

| Aloc.: SIEV | Tipo: Fábrica | Data Fund.: 2039-10-01 |
| --- | --- | --- |
| Denom.: Ind. de Refrescos Yaxu Energy | | Status: Ativo |
| Loc.: Zona Rural | Comp.: Rua Thompson | Zona: O |
| Custo Manuten.: $600 | Custo Implement.: $62500 | Consumo água: 3200m³ |
| Poluição Amb.: 5 | Poluição Sonora: 10 | Consumo energ.: 1600 KW |
| Cap. Máx. Prod.: 3200 | Taxa Atual prod.: 100% | Qtde. Máx. Caminhões: 10 |
| Qtde. de M.P. utilizadas: 2 | Prod. Fin.: Limonada | Qtde. Atual Caminhões: 1 |
| Cap. Máx. Armaz.: 14 ton. | Total atual arm.: 6 ton. | Total atual de trab.: 46 |
| Condição: O.N. | Custo total M.P.: $921 | Valor total de prod.: $3616 |

| Aloc.: SIEV | Tipo: Fábrica | Data Fund.: 2042-05-23 |
| --- | --- | --- |
| Denom.: Ind. de Alimentos Hermanns Quality Foods | | Status: Ativo |
| Loc.: Zona Rural | Comp.: Rua Thompson | Zona: O |
| Custo Manuten.: $1500 | Custo Implement.: $250000 | Consumo água: 1600m³ |
| Poluição Amb.: 20 | Poluição Sonora: 25 | Consumo energ.: 2400 KW |
| Cap. Máx. Prod.: 9600 | Taxa Atual prod.: 100% | Qtde. Máx. Caminhões: 10 |
| Qtde. de M.P. utilizadas: 4 | Prod. Fin.: Prod. Alimentares | Qtde. Atual Caminhões: 7 |
| Cap. Máx. Armaz.: 27 ton. | Total atual arm.: 3 ton. | Total atual de trab.: 65 |
| Condição: O.N. | Custo total M.P.: $2710 | Valor total de prod.: $10848 |

| Aloc.: SIEV | Tipo: Fábrica | Data Fund.: 2041-12-12 |
| --- | --- | --- |
| Denom.: Ind. Pan. Go Nuts Doughnuts | | Status: Ativo |
| Loc.: Zona Rural | Comp.: Rua Price | Zona: O |
| Custo Manuten.: $360 | Custo Implement.: $25000 | Consumo água: 640m³ |
| Poluição Amb.: 5 | Poluição Sonora: 10 | Consumo energ.: 1200 KW |
| Cap. Máx. Prod.: 3840 | Taxa Atual prod.: 100% | Qtde. Máx. Caminhões: 10 |
| Qtde. de M.P. utilizadas: 3 | Prod. Fin.: Doces | Qtde. Atual Caminhões: 3 |
| Cap. Máx. Armaz.: 16 ton. | Total atual arm.: 3 ton. | Total atual de trab.: 38 |
| Condição: O.N. | Custo total M.P.: $1445 | Valor total de prod.: $4439 |

| Aloc.: SIEV | Tipo: Fábrica | Data Fund.: 2045-07-21 |
| --- | --- | --- |
| Denom.: Ind. de Vestuário Pernu Apparel | | Status: Ativo |
| Loc.: Complexo Fabril II | Comp.: Rua Katie | Zona: S |
| Custo Manuten.: $1100 | Custo Implement.: $125000 | Consumo água: 800m³ |
| Poluição Amb.: 15 | Poluição Sonora: 20 | Consumo energ.: 2240 KW |
| Cap. Máx. Prod.: 6400 | Taxa Atual prod.: 100% | Qtde. Máx. Caminhões: 10 |
| Qtde. de M.P. utilizadas: 3 | Prod. Fin.: Roupas | Qtde. Atual Caminhões: 3 |
| Cap. Máx. Armaz.: 21 ton. | Total atual arm.: 8 ton. | Total atual de trab.: 61 |
| Condição: INOP. | Custo total M.P.: $0 | Valor total de prod.: $0 |

| Aloc.: SIEV | Tipo: Fábrica | Data Fund.: 2024-02-14 |
| --- | --- | --- |
| Denom.: Cia. de Papéis NA | | Status: Ativo |
| Loc.: Florestal | Comp.: Rua Greenaway | Zona: S |
| Custo Manuten.: $1200 | Custo Implement.: $125000 | Consumo água: 2880m³ |
| Poluição Amb.: 30 | Poluição Sonora: 50 | Consumo energ.: 2800 KW |
| Cap. Máx. Prod.: 7680 | Taxa Atual prod.: 100% | Qtde. Máx. Caminhões: 10 |
| Qtde. de M.P. utilizadas: 4 | Prod. Fin.: Prod. de Papel | Qtde. Atual Caminhões: 6 |
| Cap. Máx. Armaz.: 23 ton. | Total atual arm.: 3 ton. | Total atual de trab.: 61 |
| Condição: O.N. | Custo total M.P.: $2782 | Valor total de prod.: $8678 |

| Aloc.: SIEV | Tipo: Fábrica | Data Fund.: 2051-01-27 |
| --- | --- | --- |
| Denom.: Ind. Tec. Letho Eletronics | | Status: Ativo |
| Loc.: Complexo Ferroviário | Comp.: Rua Richardson | Zona: S |
| Custo Manuten.: $1600 | Custo Implement.: $187500 | Consumo água: 320m³ |
| Poluição Amb.: 20 | Poluição Sonora: 20 | Consumo energ.: 320 KW |
| Cap. Máx. Prod.: 6720 | Taxa Atual prod.: 100% | Qtde. Máx. Caminhões: 10 |
| Qtde. de M.P. utilizadas: 3 | Prod. Fin.: Eletrônicos | Qtde. Atual Caminhões: 6 |
| Cap. Máx. Armaz.: 21 ton. | Total atual arm.: 1 ton. | Total atual de trab.: 74 |
| Condição: INOP. | Custo total M.P.: $0 | Valor total de prod.: $0 |

| Aloc.: SIEV | Tipo: Fábrica | Data Fund.: 2026-07-27 |
| --- | --- | --- |
| Denom.: Ind. Automobilística Jubille | | Status: Ativo |
| Loc.: Complexo Fabril I | Comp.: Rua Piper Blackwell | Zona: L |
| Custo Manuten.: $3000 | Custo Implement.: $375000 | Consumo água: 560m³ |
| Poluição Amb.: 25 | Poluição Sonora: 25 | Consumo energ.: 4000 KW |
| Cap. Máx. Prod.: 8320 | Taxa Atual prod.: 100% | Qtde. Máx. Caminhões: 10 |
| Qtde. de M.P. utilizadas: 4 | Prod. Fin.: Carros | Qtde. Atual Caminhões: 6 |
| Cap. Máx. Armaz.: 25 ton. | Total atual arm.: 4 ton. | Total atual de trab.: 86 |
| Condição: O.N. | Custo total M.P.: $3252 | Valor total de prod.: $9401 |

| Aloc.: SIEV | Tipo: Fábrica | Data Fund.: 2025-09-01 |
| --- | --- | --- |
| Denom.: Ind. Little Boxes Modular Homes | | Status: Ativo |
| Loc.: Complexo Fabril I | Comp.: Rua dos Marceneiros | Zona: L |
| Custo Manuten.: $1700 | Custo Implement.: $225000 | Consumo água: 640m³ |
| Poluição Amb.: 20 | Poluição Sonora: 30 | Consumo energ.: 3200 KW |
| Cap. Máx. Prod.: 10880 | Taxa Atual prod.: 100% | Qtde. Máx. Caminhões: 10 |
| Qtde. de M.P. utilizadas: 4 | Prod. Fin.: Partes da Casa | Qtde. Atual Caminhões: 9 |
| Cap. Máx. Armaz.: 30 ton. | Total atual arm.: 3 ton. | Total atual de trab.: 65 |
| Condição: O.N. | Custo total M.P.: $3252 | Valor total de prod.: $12294 |

| Aloc.: SIEV | Tipo: Fábrica | Data Fund.: 2028-07-15 |
| --- | --- | --- |
| Denom.: Usina de Aço Industrial Paulco | | Status: Ativo |
| Loc.: Mineradora | Comp.: Rua Parker | Zona: L |
| Custo Manuten.: $1000 | Custo Implement.: $93750 | Consumo água: 640m³ |
| Poluição Amb.: 25 | Poluição Sonora: 50 | Consumo energ.: 3200 KW |
| Cap. Máx. Prod.: 6400 | Taxa Atual prod.: 100% | Qtde. Máx. Caminhões: 10 |
| Qtde. de M.P. utilizadas: 1 | Prod. Fin.: Produtos de aço | Qtde. Atual Caminhões: 8 |
| Cap. Máx. Armaz.: 21 ton. | Total atual arm.: 7 ton. | Total atual de trab.: 66 |
| Condição: O.N. | Custo total M.P.: $1626 | Valor total de prod.: $7232 |

| Aloc.: SIEV | Tipo: Fábrica | Data Fund.: 2040-01-16 |
| --- | --- | --- |
| Denom.: Refinaria de Petróleo Grantco | | Status: Ativo |
| Loc.: Petrolífera | Comp.: Rua Scarlett | Zona: L |
| Custo Manuten.: $1700 | Custo Implement.: $218750 | Consumo água: 480m³ |
| Poluição Amb.: 70 | Poluição Sonora: 70 | Consumo energ.: 2720 KW |
| Cap. Máx. Prod.: 8000 | Taxa Atual prod.: 100% | Qtde. Máx. Caminhões: 10 |
| Qtde. de M.P. utilizadas: 3 | Prod. Fin.: Combustíveis | Qtde. Atual Caminhões: 6 |
| Cap. Máx. Armaz.: 24 ton. | Total atual arm.: 8 ton. | Total atual de trab.: 61 |
| Condição: O.N. | Custo total M.P.: $2981 | Valor total de prod.: $9040 |

| Aloc.: SIEV | Tipo: Fábrica | Data Fund.: 2041-02-21 |
| --- | --- | --- |
| Denom.: Ind. de Calçados The Sneakeridge | | Status: Ativo |
| Loc.: Complexo Naval | Comp.: Rua Pereira | Zona: L |
| Custo Manuten.: $2400 | Custo Implement.: $312500 | Consumo água: 560m³ |
| Poluição Amb.: 20 | Poluição Sonora: 20 | Consumo energ.: 1440 KW |
| Cap. Máx. Prod.: 11200 | Taxa Atual prod.: 100% | Qtde. Máx. Caminhões: 10 |
| Qtde. de M.P. utilizadas: 4 | Prod. Fin.: Tênis | Qtde. Atual Caminhões: 10 |
| Cap. Máx. Armaz.: 30 ton. | Total atual arm.: 25 ton. | Total atual de trab.: 86 |
| Condição: O.N. | Custo total M.P.: $2782 | Valor total de prod.: $12656 |

| Aloc.: SIEV | Tipo: Fábrica | Data Fund.: 2036-07-18 |
| --- | --- | --- |
| Denom.: Fábrica de Brinquedos Tiny Toy | | Status: Ativo |
| Loc.: Complexo Naval | Comp.: Rua Cooper | Zona: L |
| Custo Manuten.: $1100 | Custo Implement.: $125000 | Consumo água: 480m³ |
| Poluição Amb.: 20 | Poluição Sonora: 25 | Consumo energ.: 1600 KW |
| Cap. Máx. Prod.: 6400 | Taxa Atual prod.: 100% | Qtde. Máx. Caminhões: 10 |
| Qtde. de M.P. utilizadas: 3 | Prod. Fin.: Brinquedos | Qtde. Atual Caminhões: 6 |
| Cap. Máx. Armaz.: 21 ton. | Total atual arm.: 5 ton. | Total atual de trab.: 61 |
| Condição: O.N. | Custo total M.P.: $2168 | Valor total de prod.: $7232 |

| Aloc.: SIEV | Tipo: Fábrica | Data Fund.: 2033-08-15 |
| --- | --- | --- |
| Denom.: Ind. Gráfica Meerkat Press | | Status: Ativo |
| Loc.: Complexo Naval | Comp.: Rua Nadal | Zona: L |
| Custo Manuten.: $700 | Custo Implement.: $65000 | Consumo água: 640m³ |
| Poluição Amb.: 20 | Poluição Sonora: 20 | Consumo energ.: 2400 KW |
| Cap. Máx. Prod.: 3840 | Taxa Atual prod.: 100% | Qtde. Máx. Caminhões: 10 |
| Qtde. de M.P. utilizadas: 2 | Prod. Fin.: Impressos | Qtde. Atual Caminhões: 4 |
| Cap. Máx. Armaz.: 16 ton. | Total atual arm.: 4 ton. | Total atual de trab.: 46 |
| Condição: O.N. | Custo total M.P.: $1626 | Valor total de prod.: $4339 |

| Aloc.: SIEV | Tipo: Fábrica | Data Fund.: 2050-09-21 |
| --- | --- | --- |
| Denom.: Estaleiro Rapido Motors | | Status: Ativo |
| Loc.: Complexo Naval | Comp.: Rua Cidreira | Zona: L |
| Custo Manuten.: $4000 | Custo Implement.: $687500 | Consumo água: 480m³ |
| Poluição Amb.: 40 | Poluição Sonora: 30 | Consumo energ.: 4800 KW |
| Cap. Máx. Prod.: 12800 | Taxa Atual prod.: 100% | Qtde. Máx. Caminhões: 0 |
| Qtde. de M.P. utilizadas: 4 | Prod. Fin.: Navios | Qtde. Atual Caminhões: 0 |
| Cap. Máx. Armaz.: 64 ton. | Total atual arm.: 46 ton. | Total atual de trab.: 98 |
| Condição: O.N. | Custo total M.P.: $3252 | Valor total de prod.: $14464 |

Fim do documento.