

# 王升平

软件部副经理



## 关于我

10+ 年 C++ 开发经验  
(3+ 年 MFC, 9+ 年 Qt)  
3+ 年 10 人团队管理经验  
(开发/算法/测试 - 敏捷开发)

## 个人信息

王升平  
籍贯: 湖北  
1989

## 专业领域

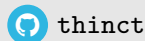
- 高性能交互界面开发
  - 内存性能调优
  - 跨平台移植
  - 程序构架设计

## 专业兴趣

C++ 逆向代码还原  
WinDbg Dump 分析  
技术分享

## 技术追求方向

项目构架管理  
(自上向下跟进前沿技术框架)  
逆向工程  
(自下向上深耕计算机原理)



## 公司简历

2021-至今

东莞市雷宇激光设备有限公司  
GUANGDONG · DongGuan



1. 组建软件部团队
2. 将 LaserMaker 由 MFC 移植 Qt, 实现跨平台和新特性研发.

2012-2021

广东省奥普特股份有限公司 (股票代码: 688686)  
GUANGDONG · DongGuan



1. 负责维护视觉项目
2. 专注研发 SciSmartCamera 2.0/3.0 软件

## 产品简介

2022-至今

Laser Maker V2.0  
GUANGDONG · DongGuan

LaserMaker 是一款为创客科教市场研发的激光绘图建模软件。不仅仅是一款易用的绘图软件，还将激光工艺与模拟造物融为一体。LaserMaker 便于快速建模，还能让使用者加深对激光工艺和加工原理的认识。作为一款教学性强的建模软件，同时适用于理论与实操学习。



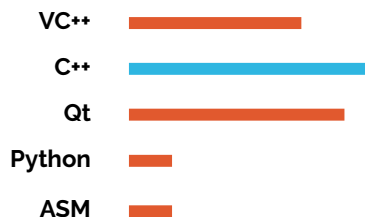
2012-2021

SciSmart V2.0&V3.0  
GUANGDONG · DongGuan

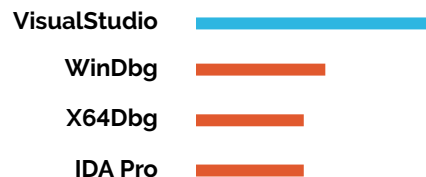
SciSmart 智能视觉软件三代（以下简称 SciSmart3）是一款简单易用、功能齐全、性能稳定的智能型视觉系统软件。SciSmart3 由 OPT 自主研发，集成了预处理、定位、测量、检测、识别、3D 聚焦、自动对焦、3D 结构光测量、双目立体测量、光度立体技术等一系列图像处理工具。兼容市面上可见的主流相机品牌和 GeniCam 协议。支持串口、TCP 等多种通讯模式及主流的通讯协议，能够方便的与各品牌运动控制设备建立数据交互。SciSmart3 采用图形化编程代替代码编程，从而缩短项目开发周期。流程设计、流程复用方式以及流程与事件触发机制的组合方式，能够简化视觉检测项目流程。



## 编程语言



## 调试工具



## 个人领导团队经历

### 制定项目研发流程

1. 分析需求
2. 制定开发计划
3. 评估项目周期
4. 任务分解和派发
5. 组织测试
6. 验收

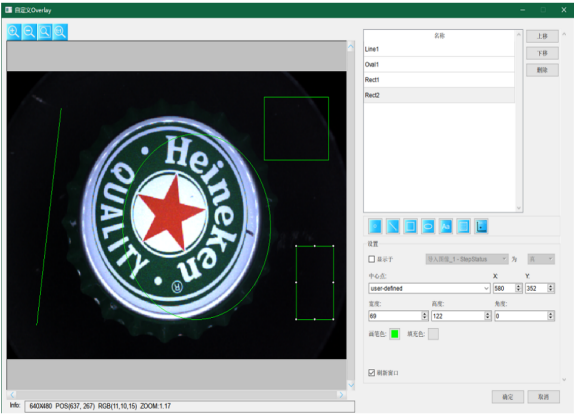
### 敏捷开发管理

1. 使用禅道做敏捷开发管理
2. 项目集创建和管理
3. 产品需求分析管理
4. 组建测试团队并进行 BUG 测试管理
5. 进度和风险管理

### 人才招聘和培养

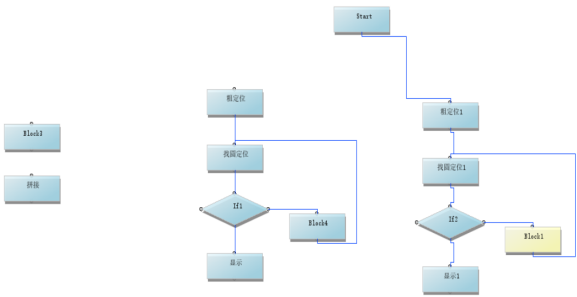
1. 招聘人才
2. Qt 零基础培养, 36 个月后可独挡一面
3. 项目难点分析经验分享
4. 协助同事攻坚, 并分享思路

开发经验:SciSMART 负责的主要模块



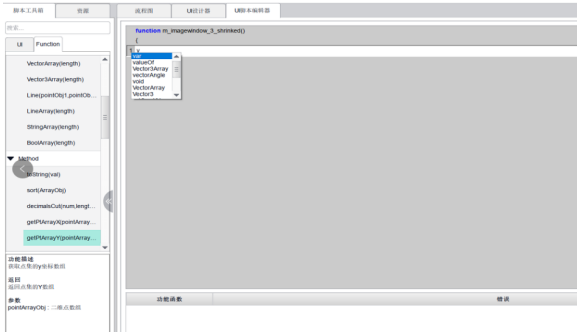
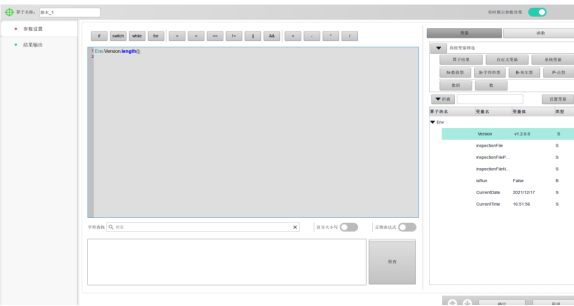
- 1. 显示效率高
- 2. 缩放之后图元线条线宽不变
- 3. 支持 Region 效果

本控件是 SciCamera 软件的最重要的界面之一。主要是支持显示图片和各种功能矢量图图元。软件所有的图像操作交互都是在该界面上完成的。作为一个 UI 控件，线程安全性高，并且显示图片的速度快。



- 1. 线程判断功能。能有效规避现场人员错误使用线程的问题
- 2. 逻辑判断完整且灵活

本控件是 SciCamera 软件的最重要的界面之一。主要是完成所有模块的流程逻辑任务，快速实现客户非标任务。流程算子块可以完成顺序，分支控制等基本功能。对线程有稳定性支持，可以有效提升任务执行效率，且能让新手有效避免线程安全这类复杂性问题。

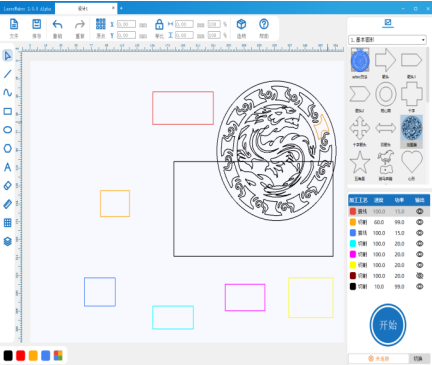


- 1. IDE 编辑控件开发
- 2. Qt 与脚本信号绑定

C++ 和脚本混编，提高公共平台软件的灵活性。在非标项目中，可以灵活修改通信格式进行与不同 PLC 格式通讯协议。本控件是 SciCamera 软件的最重要的模块之一。主要是解决各个模块数据的简单逻辑处理，使不同模块在流程图的逻辑部署下，数据能有效的按需求传递。

本控件是 SciCamera 软件的最重要的模块之一。主要是目标使完成非标软件的界面快速定制化。本软件中有类似 ot Creator 设计师一样的界面拖拽定制界面的功能模块，而这个 UI 脚本就是作为该界面下响应事件的代码模块。本模块有脚本交互能力，有报错信息，其编码界面有对象补全和候选对象补全等能力。

开发经验:LASERMAKER 主要负责人



- 1. 带领团队完成从 MFC 到 Qt 的移植工作
- 2. 主要解决大图像或者复杂矢量图显示等性能优化问题
- 3. 解决程序崩溃问题

LaserMaker 是一款为创客科教市场研发的激光绘图建模软件。不仅仅是一款易用的绘图软件，还将激光工艺与模拟造物融为一体。LaserMaker 便于快速建模，还能让使用者加深对激光工艺和加工原理的认识。作为一款教学性强的建模软件，同时适用于理论与实操学习。

软件系统  
THE SOFTWARE  
SYSTEM

产品实物  
效果图  
PRODUCT RENDERING

运行效果图

参数设置效果图

正规化公司

产品特点

1. 产品由电脑控制，安全度不低于人工控制精度。比如：广东、江西、浙江、上海等地。

2. 电脑控制精度，第二工位具有优势。第二工位可以检测铜丝飞丝等功能。

3. 检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm。

4. 检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm。

5. 检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm。

6. 检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm。

7. 检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm。

8. 检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm。

线材分线系统

- 1. 准确率千分之三
- 2. 一小时 1000 多条
- 3. 产品已经成熟，被全国不同上市公司引进，比如，广东，江西，浙江、上海等地
- 4. 同森佳的比较，第二工位具有优势。第二工位可检测铜丝飞丝等功能
- 5. 拥有丰富的处理经验。遇到各种技术问题有完备的技术解决方案
- 6. 兼容线材较多，对多灰的线材有一定的兼容效果
- 7. 产品多样化，一工位、二工位、三工位均有实现

软件系统  
THE SOFTWARE  
SYSTEM

产品实物  
效果图  
PRODUCT RENDERING

运行效果图

参数设置效果图

正规化公司

产品特点

1. 产品由电脑控制，安全度不低于人工控制精度。比如：广东、江西、浙江、上海等地。

2. 电脑控制精度，第二工位具有优势。第二工位可以检测铜丝飞丝等功能。

3. 检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm。

4. 检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm。

5. 检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm。

6. 检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm。

7. 检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm。

8. 检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm。

字符缺陷检测和识别系统

- 1. 对不同产品进行油墨缺陷检测. 多印缺印，重影等检测。
- 2. 字符识别
- 3. 二维码识别
- 4. 连接 MES 系统等

软件系统  
THE SOFTWARE  
SYSTEM

产品实物  
效果图  
PRODUCT RENDERING

运行效果图

参数设置效果图

正规化公司

产品特点

1. 产品由电脑控制，安全度不低于人工控制精度。比如：广东、江西、浙江、上海等地。

2. 电脑控制精度，第二工位具有优势。第二工位可以检测铜丝飞丝等功能。

3. 检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm。

4. 检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm。

5. 检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm。

6. 检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm。

7. 检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm。

8. 检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm，检测精度：0.01mm。

流水线机器人传动带分拣系统

- 1. 360 度形状匹配
- 2. Python + OpenCV 实现算法
- 3. Qt 实现上位机交互界面
- 4. 解决显示模块效率问题
- 5. 完成飞拍算法

## 技术分享文章 (看雪论坛)

---

二进制修复中文乱码的问题 (161K+)

<https://zhuanlan.kanxue.com/article-16938.htm>

优化逆向编程环境 (10K+ 优)

<https://bbs.kanxue.com/thread-276273.htm>

Qt, 一个习惯引起的无效堆内存

<https://bbs.kanxue.com/thread-275353.htm>

堆栈破坏-Windows 下 Qt 调用 MFC 的 DLL

<https://bbs.kanxue.com/thread-276097.htm>