Insertion de données

La saisie de données dans la base de données nécessite de respecter certains standards et conventions de nommage.

Ainsi, il est fortement conseillé, si ce n’est necessaire de renseigner les différents champs en **ANGLAIS** et en style **CamelCase** afin de permettre à l’application de pouvoir appliquer les traductions dans les différents langages enregistrés.

Le **CamelCase** désigne une méthode d’écriture dans laquelle on utilise une initiale en majuscule pour les différents termes des mots ou des noms composés.

Par exemple pour le terme “Raison d’arrêt” il faudrait écrire “downtimeReason” dans la base de données.

**De plus le symbole ‘/’ n’est pas accepté par le système. Veillez à ne pas l’utiliser, cela peut provoquer un disfonctionnement de l’application.**

1. Raisons d’arrêts planifiées

Concernant les raisons d’arrêts planifiées, il existe quatre catégories principales renseignées de la façon suivante dans la Base De Données :

-No Production Planned (PP) ⬄( ‘**noProductionPlanned’ dans la base de données**)

-Planned Maintenance Activites (PM) ⬄ (‘**maintenance’ dans la base de données**)

-Capital Project Implementation (CP) ⬄ (‘**projectImplementation’ dans la base de données**)

-Breaks, meeting, shift change (BM) ⬄ (**toutes les autres raisons dans la base de données**)

Cela signifie que si vous insérez une raison d’arrêt planifiée différente de ‘**noProductionPlanned’**, ‘**maintenance’** et ‘**projectImplementation’**, elle sera considérée comme faisant partie de la quatrième catégorie BM dans les dashboards.

**Il est donc fortement recommandé de renseigner au moins ces trois raisons d’arrêt dans la base en plus autres raisons propres à chaque ligne de production.**

1. Raisons d’arrêt non planifiées

Concernant les raisons d’arrêt non planifiées, il existe quatre catégories principales renseignées de la façon suivante dans la Base De Données :

- CIP ⬄( ‘**CIP’ dans la base de données**)

- Format changing ⬄ (‘**formatChanging’ dans la base de données**)

-Pack Number Changing⬄ (‘**packNumberChaning’ dans la base de données**)

-Unplanned Downtime ⬄ **(‘unplannedDowntime’ dans la base de données +** **toutes les autres raisons dans la base de données**)

**De la même manière que pour les raisons d’arrêt planifiées, il est fortement recommandé de renseigner au moins ces quatre raisons dans la base de données pour chaque ligne de production.**

Pour ajouter des raisons différentes dans la base de données que celles de base, il suffit d’enregistrer une ligne dans la table “dbo.machine\_component”, en renseignant la raison dans la colonne ‘name’ et en mettant ‘other’ dans la colonne ‘machineName’ si celle-ci ne concerne pas une machine en particulier. Par défaut, il faut mettre à 0 la colonne ‘other\_machine’ si l’évènement concerne la remplisseuse ou qu’il s’agit d’un évènement qui n’implique pas de machine en particulier.

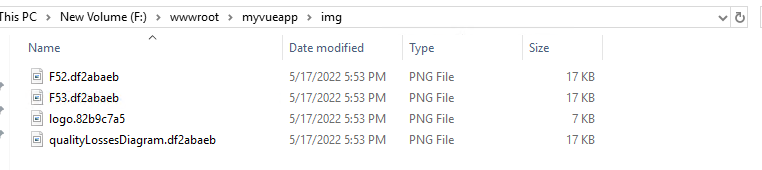
Pour permettre de renseigner un évènement impliquant une autre machine que la remplisseuse, vous pouvez insérer une ligne portant le nom souhaité comme ‘other’, ‘downstreamSaturation’ ou ‘missingBottle’ en insérant 1 dans la colonne other\_machine. Cela permettra à l’utilisateur de choisir parmi les autres machines de la ligne de production, laquelle a provoqué un arrêt.

1. Schémas des lignes de production

Pour enregistrer un nouveau schéma d’une ligne de production, il suffit d’enregistrer l’image au format png et de la coller dans le dossier F:\wwwroot\myvueapp\img.

Le fichier doit être au format suivant <nom de la ligne de production>.<codeImage>.png

Par exemple voici le contenu du dossier F:\wwwroot\myvueapp\img sur le serveur :



Pour ajouter propre à la ligne S12 de Cernay, il faut alors enreigstrer l’image sous le nom suivant :

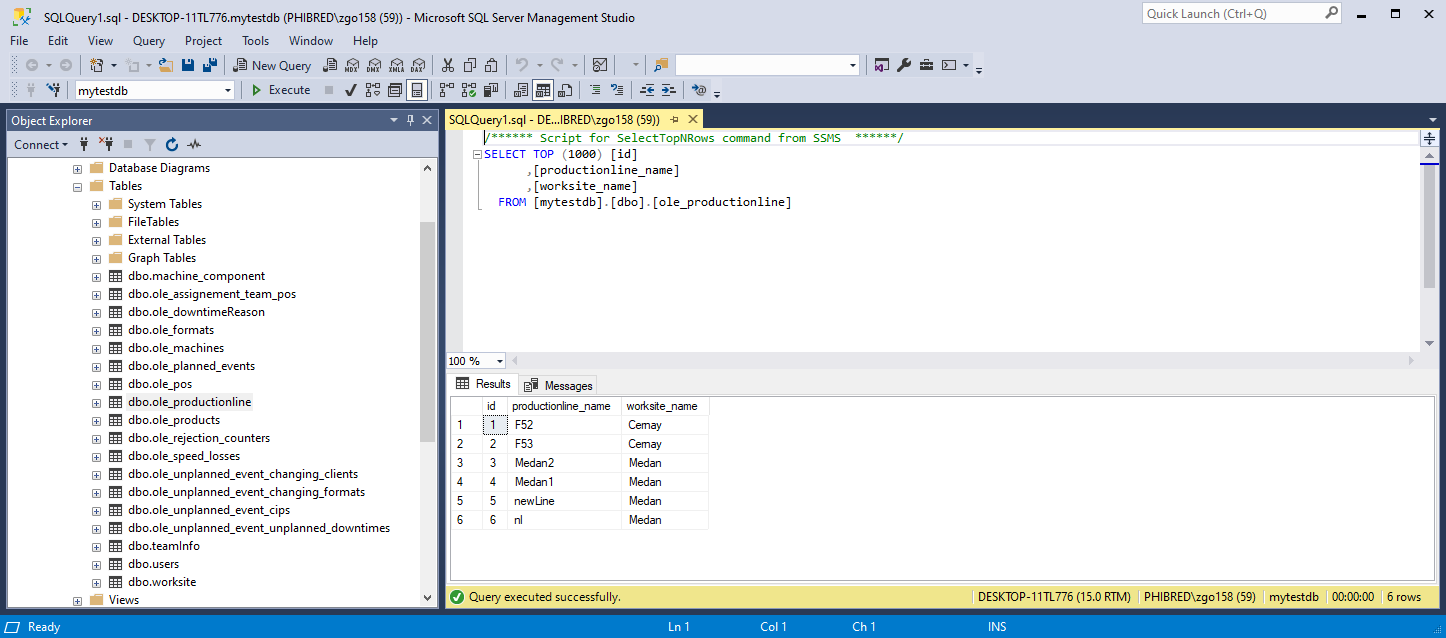
S12.df2abaeb.png et la copier dans le dossier.

Au bout de quelques instants le serveur aura chargé l’image et elle pourra alors être utilisée.

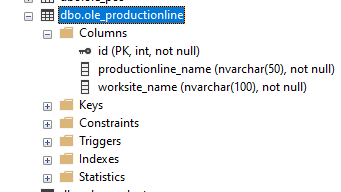
Saisie de données à partir d’un fichier Excel

Pour rentrer des données dans la base de données à partir d’un fichier Excel, il faut d’abord consulter le nombre et l’intitulé exacte des colonnes constituant la table.

Prenons par exemple le cas des lignes de production. La table se présente de la façon suivante :



On peut également consulter le type de données accepté par le système pour chaque colonne :



En sachant que :

Nvarchar ⬄ chaine de caractères

Float ⬄ Nombre décimaux ou non

Number ⬄ Nombre entiers

Not null ⬄ Ce champs doit être rempli impérativement

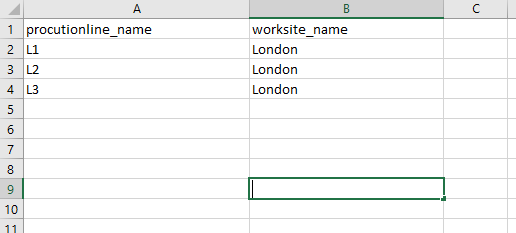
Les deux colonnes que l’on doit renseigner sont donc produtionline\_name et worksite\_name.

**L’id n’est pas à considérer, il est rempli automatiquement par le système.**

**Pensez à modifier la langue de votre PC en anglais pour respecter les standards acceptés par l’application, il faut impérativement que le séparateur de liste soit une virgule. Veillez donc à écrire vos valeurs décimales en utilisant un point pour séparer les valeurs à virgules et à vérifier les paramètres avancés d’Excel pour confirmer la valeur du séparateur de liste.**

**Exemple : 3.1415**

On peut ensuite éditer le fichier Excel correspondant, permettant de créer trois lignes de production à Londres (L1, L2 et L3) par exemple :

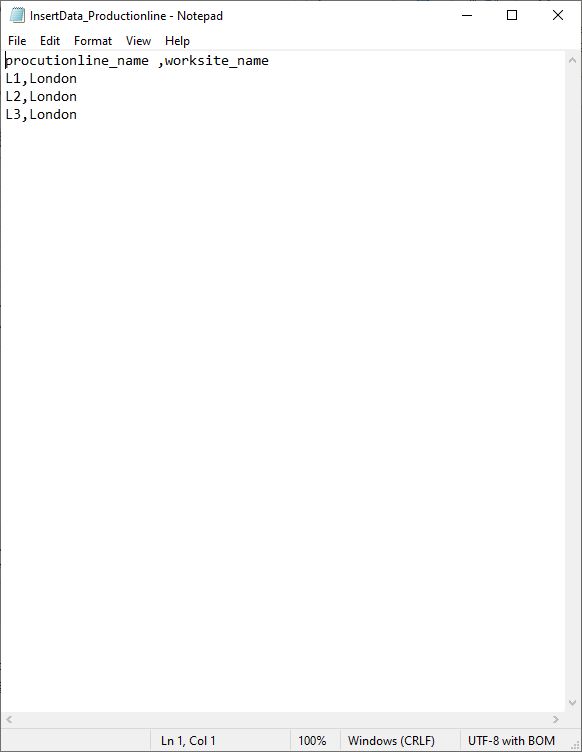


Enfin il faut enregistrer le fichier au format .csv.

**Attention, seul ce format est accepté par l’application.**



Il peut être intéressant d’ouvrir ce fichier avec un éditeur de texte basique afin de voir si le fichier est enregistré correctement. J’utilise dans cet exemple Notepad et voici ce à quoi le fichier doit ressembler :



Ensuite, il ne reste plus qu’à sélectionner ce fichier dans l’application pour insérer les données du fichier.