CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM Độc Lập – Tự Do - Hạnh Phúc

Xuân Lộc, ngày 24 tháng 03 năm 2020

BẢNG ĐĂNG KÝ THÔNG SỐ KỸ VẬT TƯ B CẤP

Công trình: Tăng tiết diện đường dây trung thế khu vực nội \hat{o} và khu vực sản xuất tiểu thủ công nghiệp TX Long Khánh - năm 2020

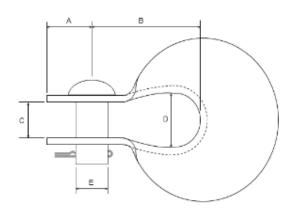
1. Đặc tính kỹ thuật Giáp níu:

Tiết diện dây [mm2]	240/32	185/19	120/19	95/16	70/11	50/8
Đường kính ngoài của	21,5-	16,5-	14,8-	13,4-13,8	11,2-	9,5-10
ruột dẫn đối với dây trần	22,1	17,2	15,3		11,7	
hay bọc [mm]						
Độ dày lớp bọc 22kV						
Cách điện XLPE	5,5 mm					
Vỏ ngoài HDPE	1,2 mm					
Đường kính ngoài của	34,9-	29,9-	28,2-	26,8-27,2	24,6-	23,1-
dây bọc 22kV [mm]	35,5	30,6	28,7		25,1	23,4
Lực kéo đứt [kN]	75,1	46,3	41,5	33,4	24,1	17,1
1			1	l		

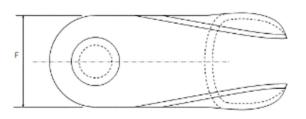
Stt	Mô tả	Yêu cầu	Yêu cầu
	Nhà sản xuất		Hòa Đồng/ Lê Khôi
	Nước sản xuất		Việt Nam
	Mã hiệu		HDD-GN-185S
	Các yêu cầu kỹ thuật chung trong bản "YÊU CẦU KỸ THUẬT CHUNG"	Đáp ứng	Đáp ứng
	Tiêu chuẩn sản xuất và thử	AS1154.3	AS1154.3
	nghiệm	hoặc tương đương	hoặc tương đương
	Mô tả:		
	Giáp níu được sử dụng để dừng dây nhôm lõi thép trần, dây nhôm lõi thép bọc (vỏ bọc ngoài là HDPE) hay cáp thép trần.	Nhà thầu phải mô tả rõ loại dây sử dụng với giáp níu được chào	Cáp nhôm bọc lõi thép 24kV-ACX 185mm2
	Giáp níu được tạo dạng trước (preformed) để có thể áp trực tiếp lên dây dẫn mà không cần dụng cụ lắp đặt, không làm hư hỏng dây dẫn và đảm bảo an toàn trong vận hành.	Đáp ứng	Đáp ứng
	Giáp níu phải được thiết kế phù hợp với các yêu cầu thử nghiệm quy định	Đáp ứng	Đáp ứng

Stt	Mô tả	Yêu cầu	Yêu cầu
	trong tiêu chuẩn này, đảm bảo ảnh hưởng rung trên dây dẫn và giáp níu là tối thiểu		
	Vật liệu cấu tạo: + Giáp níu cho dây bọc làm bằng hợp kim nhôm có phủ lớp neoprene (một loại polymer tổng hợp giống như cao su, chống dầu, nhiệt, và thời tiết).	Đáp ứng	Đáp ứng
	Tất cả các phần của giáp níu phải có khả năng hoặc được bảo vệ thích hợp	Đáp ứng	Đáp ứng
	chống ăn mòn trong khí quyển cả khi lưu kho lẫn khi vận hành. Tất cả các phần bằng sắt thép tiếp xúc với khí quyển khi vận hành, ngoại trừ khi được chế tạo bằng thép không rỉ, đều phải được bảo vệ bằng phương pháp mạ nóng với chiều dày lớp mạ tối thiểu là 55µm.	Đáp ứng	Đáp ứng
	Giáp níu phải có các ký hiệu chỉ:	Đáp ứng	Đáp ứng
	 + Điểm bắt đầu xoắn giáp níu quanh dây dẫn. + Mã hiệu của giáp níu, cỡ dây sử dụng với giáp níu và mã màu cho dây dẫn. 	Đáp ứng	Đáp ứng
	Thông số kỹ thuật:		
	Dây dẫn sử dụng với giáp níu: Thông số dây nhôm lõi thép bọc 22kV: Tiết diện dây [mm²] Đường kính ngoài tối đa của ruột dẫn đối với dây trần hay bọc [mm] Độ dày lớp bọc 22kV [mm]: + Cách điện XLPE Đường kính ngoài tối đa của dây bọc 22kV[mm] Lực kéo đứt [kN]	Đáp ứng Nhà thầu phải nêu rõ các thông số của loại dây sử dụng tương ứng với mỗi loại giáp níu được chào	Tiết diện dây [mm2]: 185/19 Đường kính ngoài của ruột dẫn đối với dây trần hay bọc [mm]: 16,5-17,2 Độ dày lớp bọc cách điện XLPE 22kV: 5,5 mm Đường kính ngoài của dây bọc 22kV [mm]: 29,9-30,6 Lực kéo đứt [kN]: 46,3
	Thông số cáp thép trần: Tiết diện dây [mm²]	Đáp ứng	Đáp ứng

Stt	Mô tả	Yêu cầu	Yêu cầu
	Số tao/đường kính mỗi tao [mm] Đường kính ngoài tối đa của cáp [mm] Lực kéo đứt [kN]		
	Giáp níu: Hướng xoắn (direction of helix) áp dụng cho tất cả các loại dây	Hướng phải (right hand).	Hướng phải (right hand).
	Lực giữ tối thiểu sau khi lắp đặt hoàn chỉnh (minimum holding strength) Lực giữ tối thiểu sau khi lắp đặt hoàn chỉnh (minimum holding strength) cho dây thép: 95% lực kéo đứt của dây thép trong 01 phút. Lực giữ tối thiểu sau khi lắp đặt hoàn chỉnh (minimum holding strength) cho dây nhôm lỏi thép: 85% lực kéo đứt của dây dẫn trong 01 phút. Lực giữ tối thiểu sau khi lắp đặt hoàn chỉnh (minimum holding strength) cho dây nhôm lỏi thép: 85% lực kéo đứt của dây dẫn trong 01 phút. Lực giữ tối thiểu sau khi lắp đặt hoàn chỉnh (minimum holding strength) cho dây bọc. Do giá trị lực giữ dây của giáp néo phụ thuộc vào vài yếu tố như: độ dầy cách điện, loại cách điện, trọng lượng riêng của polyethylene khác nhau: 65% lực kéo đứt của dây dẫn bọc trong 01 phút.	Đáp ứng	Đáp ứng
	Phụ kiện: Yếm dạng U (clevis thimble) với kích thước phù hợp như bảng vẽ thiết kế phù hợp với dây sử dụng với giáp níu.	Đáp ứng Đáp ứng	Đáp ứng Đáp ứng
	Nhà thầu cung cấp biên bản thử nghiệm chứng minh thông số kỹ thuật yếm U	Dap ung	Dap ung







Kích thước (mm)							
Α	В	С	D	Е	F	G	Н
22	54	17,5	25	16	44	32	69

Thông số kỹ thuật yếm: Yếm lót làm bằng thép mạ kẽm dày > 4mm. Độ dày lớp mạ > $80~\mu m$ Chịu được lực >5kN

2. Đặc tính kỹ thuật của các phụ kiện: móc treo chữ U, kẹp dừng dây, khóa đỡ dây:

STT	Mô tả	Yêu cầu	Chào thầu
Ι	Móc treo chữ U		
1	Xuất xứ	Phải có nguồn gốc rõ ràng	Liên Minh Phát
2	Vật liệu chế tạo	Thép CT3, hoặc thép đúc.	Thép CT3, hoặc thép đúc.
3	Mạ kẽm	Nhúng nóng, bề dày 80 µm	Nhúng nóng, bề dày 80 µm
4	Giới hạn chảy của thép	fy≥2.450daN/cm2	fy≥2.450daN/cm2
5	Giới hạn kéo phá hủy	≥ 70kN	≥ 70kN
	(*)		
II	Kẹp dừng dây, khoá đỡ		
	dây		
1	Xuất xứ	Phải có nguồn gốc rõ ràng	Liên Minh Phát
2	Vật liệu chế tạo	Thép CT3, hoặc thépđúc.	Thép CT3, hoặc thépđúc.
3	Mạ kẽm	Nhúng nóng, bề dày 80 µm	Nhúng nóng, bề dày 80 µm
4	Giới hạn chảy của thép	fy≥2.450daN/cm2	fy≥2.450daN/cm2
5	Giới hạn kéo phá hủy	≥ 70kN	≥ 70kN
	[(*)		

3. Đặc tính kỹ thuật của ống nối dây AC:

Stt	Mô tả	Yêu cầu	Yêu cầu
1	Tên nhà sản xuất	Khai báo	Liên Minh Phát
2	Xuất xứ	Khai báo	Việt Nam
3	Mã hiệu	Khai báo	
	ACSR-50/8	Khai báo	ACSR-50/8
	ACSR-70/11	Khai báo	ACSR-70/11
	ACSR-95/16	Khai báo	ACSR-95/16
	ACSR-120/19	Khai báo	ACSR-120/19
	ACSR-185/24	Khai báo	ACSR-185/24
	ACSR-240/32	Khai báo	ACSR-240/32
4	Website nhà sản	Khai báo	http://lienminhphat.com/
-	xuất		
5	Tiêu chuẩn quản lý	ISO 9000	ISO 9000
	chất lượng	150 9000	
6	Tiêu chuẩn áp	AS 1154.1 và TCVN 3624-81	AS 1154.1 và TCVN 3624-81
	dụng	hoặc tương đương	hoặc tương đương
7	Loại	ống nối ép là loại chịu lực cao,	ống nối ép là loại chịu lực cao, có
		có tính dẫn điện tốt, gồm 2 phần,	tính dẫn điện tốt, gồm 2 phần, loại
		loại ống nối ép chịu lực	ống nối ép chịu lực căng. Mỗi bộ
		căng.Mỗi bộ ống nối gồm có	ống nối gồm có một ống nối bằng
		một ống nối bằng thép bên trong	thép bên trong được mạ để nối với
		được mạ để nối với lõi thép của	lõi thép của dây ACSR và một ống
		dây ACSR và một ống	nhôm/hợp kim nhôm bên ngoài để
		nhôm/hợp kim nhôm bên ngoài	nối hoàn toàn dây dẫn ACSR. Bên
		để nối hoàn toàn dây dẫn ACSR.	trong của các ống phải được bơn
		Bên trong của các ống phải được	sẵn compound gia tăng tiếp xúc
		bon sẵn compound gia tăng tiếp	điện.
		xúc điện.	diçii.
8	Loại đai ép cho	Loại lục giác.	Loại lục giác.
	ống nối		
9	Tiết diện của dây	Nhôm / Thép	Nhôm / Thép
	dẫn [mm2]		
	ACSR-50/8	50/8	50/8
	ACSR-70/11	70/11	70/11
	ACSR-95/16	95/16	95/16
	ACSR-120/19	120/19	120/19
	ACSR-185/24	185/24	185/24
	ACSR-240/32	240/32	240/32
10	Đường kính của	Nhôm / Thép	Nhôm / Thép
	dây dẫn [mm]		
	ACSR-50/8	9,6/3,2	9,6/3,2
	ACSR-70/11	11,4/3,8	11,4/3,8
	ACSR-95/16	13,5/4,5	13,5/4,5
	ACSR-120/19	15,2/5,6	15,2/5,6
	ACSR-185/24	18,9/6,3	18,9/6,3
	ACSR-240/32	21,6/7,2	21,6/7,2
11	Đường kính trong		
	của ống nhôm		
	[mm]		
	ACSR-50/8	10,0 ÷ 11,0	10,0 ÷ 11,0
	ACSR-70/11	$12,0 \div 12,9$	$12,0 \div 12,9$

Stt	Mô tả	Yêu cầu	Yêu cầu
	ACSR-95/16	14,1 ÷ 15,0	14,1 ÷ 15,0
	ACSR-120/19	$16,2 \div 17,4$	$16,2 \div 17,4$
	ACSR-185/24	$19,9 \div 21,1$	$19.9 \div 21.1$
	ACSR-240/32	$22,6 \div 23,8$	$22,6 \div 23,8$
12	Đường kính trong		
	của ống thép [mm]		
	ACSR-50/8	$3,50 \div 4,20$	$3,50 \div 4,20$
	ACSR-70/11	$4,10 \div 4,80$	$4,10 \div 4,80$
	ACSR-95/16	$4,80 \div 5,50$	$4,80 \div 5,50$
	ACSR-120/19	$5,90 \div 6,60$	$5,90 \div 6,60$
	ACSR-185/24	$6,60 \div 7,30$	$6,60 \div 7,30$
	ACSR-240/32	$7,50 \div 8,20$	$7,50 \div 8,20$
13	Lực kéo đứt tối		
	thiểu của dây dẫn		
	ACSR [N]		
	ACSR-50/8	17112	17112
	ACSR-70/11	24130	24130
	ACSR-95/16	33369	33369
	ACSR-120/19	41521	41521
	ACSR-185/24	58075	58075
	ACSR-240/32	75050	75050
14	Lực kéo cơ học	Lực kéo đứt của ống nối sau khi	Lực kéo đứt của ống nối sau khi ép
	yêu cầu	ép không nhỏ hơn 90% lực kéo	không nhỏ hơn 90% lực kéo đứt
		đứt của dây dẫn.	của dây dẫn.
	Điện trở của ống	Không vượt quá 120% của dây	Không vượt quá 120% của dây
	nối sau khi ép (*)	dẫn có chiều dài tương đương	dẫn có chiều dài tương đương
15	Các ký mã hiệu	Mỗi ống phải có các ký hiệu	Mỗi ống có các ký hiệu được khắc
		được khắc chìm / nổi không phai	chìm / nổi không phai như sau:
		như sau:	Tên nhà sản xuất, Mã hiệu của sản
		Tên nhà sản xuất, Mã hiệu của	phẩm; loại dây dẫn, tiết diện của
		sản phẩm; loại dây dẫn, tiết diện	dây dẫn, loại đai ép tham chiếu.
		của dây dẫn, loại đai ép tham chiếu.	Có các vị trí ép phải được khắc chìm.
		Có các vị trí ép phải được khắc	CIIIII.
		chìm.	
		CIIIII.	

4. Đặc tính kỹ thuật Kẹp quai:

Stt	Mô tả	Yêu cầu	Chào thầu
	Tên nhà sản xuất	Khai báo	Liên Minh Phát
	Xuất xứ	Khai báo	Việt Nam
	Mã hiệu		
	- A70-95	Khai báo	- A70-95
	- A120-170	Khai báo	- A120-170
	- A185-240	Khai báo	- A185-240
	Website nhà sản xuất	Khai báo	http://lienminhphat.com/
	Tiêu chuẩn quản lý chất lượng	ISO 9000	ISO 9000
	Tiêu chuẩn áp dụng	AS 1154.1 và TCVN	AS 1154.1 và TCVN
		3624-81	3624-81
		hoặc tương đương	hoặc tương đương
	Loại	Kẹp bao gồm 2 phần như	Kẹp bao gồm 2 phần như
		sau:	sau:

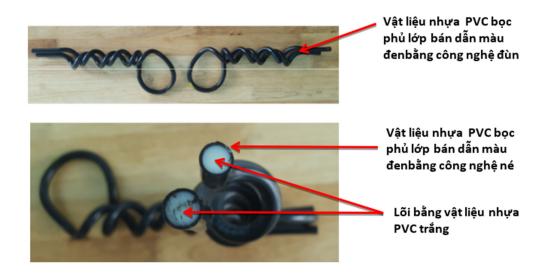
Stt	Mô tả	Yêu cầu	Chào thầu
		- Thân kẹp rẽ nhánh làm	- Thân kẹp rẽ nhánh làm
		bằng nhôm/hợp kim nhôm	bằng nhôm/hợp kim nhôm
		chịu lực cao hoặc làm bằng	chịu lực cao hoặc làm bằng
		đồng mạ thiết hoặc hợp	đồng mạ thiết hoặc hợp
		kim đồng, được đấu nổi	kim đồng, được đấu nổi
		với dây dẫn nhôm bằng 02	với dây dẫn nhôm bằng 02
		bulông mạ nhúng hoặc	bulông mạ nhúng hoặc
		bằng thép không rĩ.	bằng thép không rĩ.
		- Quai đồng mạ thiết để	- Quai đồng mạ thiết để
		đấu nối với Hotline. Trong	đấu nối với Hotline. Trong
		trường hợp thân kẹp quai	trường hợp thân kẹp quai
		làm bằng nhôm/hợp kim	làm bằng nhôm/hợp kim
		nhôm, phần tiếp xúc giữa	nhôm, phần tiếp xúc giữa
		thân nhôm và quai đồng	thân nhôm và quai đồng
		phải được xử lý bằng vật	phải được xử lý bằng vật
		liệu lưỡng kim.	liệu lưỡng kim.
	Tiết diện của dây dẫn nhôm	Dây chính / dây rẽ	Dây chính / dây rẽ
	[mm2]		
	- A70-95	70-95	70-95
	- A120-170	120-170	120-170
	- A185-240	185-240	185-240
	Đường kính của dây dẫn nhôm	Dây chính / dây rẽ	Dây chính / dây rẽ
	[mm]		
	- A70-95	10,65-12,55	10,65-12,55
	- A120-170	14,00-17,40	14,00-17,40
	- A185-240	17,50-20,00	17,50-20,00
	Tiết diện của quai đồng	≥ 50 mm2	≥ 50 mm2
	Điện trở tiếp xúc của kẹp sau	Không vượt quá 120% của	Không vượt quá 120% của
	khi kẹp	dây dẫn có chiều dài tương	dây dẫn có chiều dài tương
		đương	đương
	Dòng điện liên tục cho phép của kẹp	≥ 375A	≥ 375A
	Nhiệt độ ổn định của kẹp khi	800C	800C
	mang dòng định mức		
	Các ký mã hiệu	Trên mỗi kẹp phải có các	Trên mỗi kẹp phải có các
		ký hiệu được khắc chìm /	ký hiệu được khắc chìm /
		nổi không phai như sau:	nổi không phai như sau:
		Tên nhà sản xuất, Mã hiệu	Tên nhà sản xuất, Mã hiệu
		của sản phẩm; loại dây	của sản phẩm; loại dây
		dẫn, tiết diện của dây dẫn.	dẫn, tiết diện của dây dẫn.

5. Đặc tính kỹ thuật giáp buộc đầu sứ, cổ sứ trung thế

Stt	Mô tả	Đơn vị	Yêu cầu	Chào thầu
	Nhà sản xuất		Khai báo bởi nhà thầu	PLP
	Nước sản xuất		Khai báo bởi nhà thầu	Thái Lan / Indonesia
	Mã hiệu		Khai báo bởi nhà thầu	SSF/ TTF
	Tiêu chuẩn quản lý		ISO 9001:2008	ISO 9001:2008
	chất lượng sản			
	phẩm			

Stt	Mô tả	Đơn vị	Yêu cầu	Chào thầu
	Tiêu chuẩn áp dụng		AS 1154.3 hoặc tương đương	AS 1154.3 hoặc tương đương
	Loại		Giáp buộc được sử dụng để buộc dây nhôm lõi thép bọc (vỏ bọc ngoài là XLPE, EPR hoặc HDPE) vào đỉnh hoặc cổ cách điện đỡ, có khả năng chống rạng nứt, chống ăn mòn, và chống lão hóa tốt, lắp đặt ngoài trời, phù hợp để vận hành dưới điều kiện khí hậu nhiệt đới ẩm ướt, vùng biển, sương muối, vùng ô	Giáp buộc được sử dụng để buộc dây nhôm lõi thép bọc (vỏ bọc ngoài là XLPE, EPR hoặc HDPE) vào đỉnh hoặc cổ cách điện đỡ, có khả năng chống rạng nứt, chống ăn mòn, và chống lão hóa tốt, lắp đặt ngoài trời, phù hợp để vận hành dưới điều kiện khí hậu nhiệt đới ẩm ướt, vùng biển, sương muối, vùng ô
			nhiễm công nghiệp, tia tử ngoại (UV)	nhiễm công nghiệp, tia tử ngoại (UV)
	Vật liệu cách điện		 Ruột dây bọc làm bằng PVC trắng hoặc trắng xám. Bên ngoài được bọc lớp bán dẫn màu đen nhằm giảm điện trường tại vị trí cổ sứ. (xem hình dạng bên dưới) 	 Ruột dây bọc làm bằng PVC trắng hoặc trắng xám. Bên ngoài được bọc lớp bán dẫn màu đen nhằm giảm điện trường tại vị trí cổ sứ. (xem hình dạng bên dưới)
	Loại		- Giáp buộc sứ đơn: dùng để buộc dây dẫn tại các vị trí sứ đơn Giáp buộc sứ đôi: dùng để buộc dây dẫn tại các vị trí sứ đôi. (không chấp nhận loại 1 sợi đôi)	- Giáp buộc sứ đơn: dùng để buộc dây dẫn tại các vị trí sứ đơn Giáp buộc sứ đôi: dùng để buộc dây dẫn tại các vị trí sứ đôi. (không chấp nhận loại 1 sợi đôi)
	Ký mã hiệu		Trên giáp buộc phải có các ký mã hiệu chỉ dẫn, in bằng mực không phải trực tiếp trên sản phẩm: - Tên nhà sản xuất - Tên sản phẩm - Mã hiệu, cỡ dây sử dụng với giáp buộc. - Điểm bắt đầu xoắn quanh dây dẫn. - Mã màu (color code)	Trên giáp buộc có các ký mã hiệu chỉ dẫn, in bằng mực không phải trực tiếp trên sản phẩm: - Tên nhà sản xuất - Tên sản phẩm - Mã hiệu, cỡ dây sử dụng với giáp buộc. - Điểm bắt đầu xoắn quanh dây dẫn. - Mã màu (color code)
	Giáp buộc phù hợp để dùng cho dây dẫn có tiết diện danh định như sau:	mm2		
	- ACX (ARC) 70/11		70/11	70/11
	- ACX (ARC) 70/11 - ACX (ARC) 95/16		95/16	95/16
	- ACX (ARC) 185/24		185/24	185/24
	- ACX (ARC) 240/32		240/32	240/32
	Giáp buộc phù hợp để dùng cho dây	mm		

Stt	Mô tả	Đơn vị	Yêu cầu	Chào thầu
	dẫn có đường kính			
	ngoài như sau:			
	- ACX (ARC) 70/11		22,4	22,4
	- ACX (ARC) 95/16		24,5	24,5
	- ACX (ARC) 185/24		29,9	29,9
	- ACX (ARC) 240/32		32,6	32,6
	Lực giữ danh định (tải trượt) ở 100% lực danh định	N	Trượt không quá 3mm	Trượt không quá 3mm
	- ACX (ARC) 70/11		≥ 400	≥ 400
	- ACX (ARC) 95/16		≥ 520	≥ 520
	- ACX (ARC) 185/24		≥ 680	≥ 680
	- ACX (ARC) 240/32		≥ 1122	≥ 1122
1	Lực kéo phá hủy	N		
	- ACX (ARC) 70/11		≥ 600	≥ 600
	- ACX (ARC) 95/16		≥ 700	≥ 700
	- ACX (ARC) 185/24		≥ 860	≥ 860
	- ACX (ARC) 240/32		≥ 1400	≥ 1400
	Hướng xoắn		Hướng phải	Hướng phải
	Nhiệt độ môi trường tối đa	0C	50	50
	Độ ẩm môi trường tương đối	%	90	90



6. Đặc tính kỹ thuật kẹp nối WR:

Stt	Mô tả	Yêu cầu	Yêu cầu
1	Tên nhà sản xuất	Khai báo	Liên Minh Phát
2	Xuất xứ	Khai báo	Viêt Nam
3	Mã hiệu	Khai báo	
	50/50-35(WR189)	Khai báo	50/50-35(WR189)
	70 /70-50-35(WR289)	Khai báo	70 /70-50-35(WR289)
	95/95-70-50-35(WR399)	Khai báo	95/95-70-50-35(WR399)
	120/120(WR419)	Khai báo	120/120(WR419)
	150/240(WR875)	Khai báo	150/240(WR875)
	240/300 (WR929)	Khai báo	240/300 (WR929)
4	Website nhà sản xuất	Khai báo	http://lienminhphat.com/
5	Tiêu chuẩn quản lý chất	ISO 9000	ISO 9000
	lượng		
6	Tiêu chuẩn áp dụng	AS 1154.1 và TCVN	AS 1154.1 và TCVN
	1 . 8	3624-81 hoặc tương	3624-81 hoặc tương
		đương	đương
7	Loại	Dạng chữ H, loại ép	Dạng chữ H, loại ép bằng
		bằng kềm ép thủy lực 12	kềm ép thủy lực 12 tấn.
		tấn.	
8	Vật liệu	Kẹp ép làm bằng hợp	Kẹp ép làm bằng hợp kim
		kim nhôm chịu lực cao,	nhôm chịu lực cao, có tính
		có tính dẫn điện tốt.	dẫn điện tốt.
9	Bên trong 2 rãnh của	Đáp ứng	Đáp ứng
	kẹp nối rẽ phải được		
	bom sẵn 1 lớp electrical		
	jointing compound		
	chống oxy hóa, gia tăng		
	bề mặt tiếp xúc điện.		
10	Phạm vi nối của dây dẫn		
	ACSR, Al, Cu[mm2]		
	50/50-35(WR189)	Đáp ứng	Đáp ứng
	70 /70-50-35(WR289)	Đáp ứng	Đáp ứng
	95/95-70-50-35(WR399)	Đáp ứng	Đáp ứng
	120/120(WR419)	Đáp ứng	Đáp ứng
	150/240(WR875)	Đáp ứng	Đáp ứng
	240/300 (WR929)	Đáp ứng	Đáp ứng
11	Nhiệt độ ổn định của kẹp	≤ 800C	≤ 800C
	khi mang dòng định mức		
	Dòng điện liên tục cho	(A)	(A)
	phép của kẹp		-10
	50/50-35(WR189)	210	210
	70 /70-50-35(WR289)	270	270
	95/95-70-50-35(WR399)	270	270
	120/120(WR419)	340	340
	150/240(WR875)	650	650
4.5	240/300 (WR929)	650	650
12	Dòng điện ổn định nhiệt	kA/2s	kA/2s
	tối thiểu trong 2 giây của		
	kep	_	_
	25-50 / 25-50(WR189)	5	5
	50-70 / 50-70(WR289)	7	7

Stt	Mô tả	Yêu cầu	Yêu cầu
	50-70 / 70-95(WR399)	7	7
	70-95 / 70-95(WR419)	9	9
	50-95 / 120-	24	24
	240(WR815)		
	120-240 / 120-240	24	24
	(WR929)		
13	Kẹp được thiết kế đảm	Thử nghiệm theo AS	Thử nghiệm theo AS 1154
	bảo chịu đựng được thử	1154	
	nghiệm chu kỳ nhiệt		
14	Điện trở của mối nối sau	Không vượt quá 120%	Không vượt quá 120%
	khi ép	của dây dẫn có chiều dài	của dây dẫn có chiều dài
		tương đương	tương đương
15	Các ký mã hiệu	Mỗi kẹp ép phải có các	Mỗi kẹp ép phải có các ký
		ký hiệu được khắc chìm	hiệu được khắc chìm / nổi
		/ nổi không phai như	không phai như sau:
		sau:	Tên nhà sản xuất, Mã hiệu
		Tên nhà sản xuất, Mã	của sản phẩm; loại dây
		hiệu của sản phẩm; loại	dẫn, tiết diện của dây dẫn.
		dây dẫn, tiết diện của	Có các vị trí ép phải được
		dây dẫn.	khắc chìm.
		Có các vị trí ép phải	
		được khắc chìm.	
16	Catalogue / Bảng vẽ của	Được nộp cùng với hồ	Được nộp cùng với hồ sơ
	nhà sản xuất thể hiện các	sơ thầu	thầu
	kích thước và thông số		
	kỹ thuật.		

7. Ty neo, neo xòe, yếm cáp:

Stt	Mô tả	Yêu cầu	Chào thầu
Ι	Neo xoè		
	Tên nhà sản xuất		Liên Minh Phát
	Hình dáng, kích thước	Theo bản vẽ	Theo bản vẽ
	Vật liệu chế tạo	Thép tấm dày tối thiểu:	Thép tấm dày tối thiểu:
		Phần đĩa: 4mm	Phần đĩa: 4mm
		Phần búp sen: 3,2mm	Phần búp sen: 3,2mm
	Bảo vệ	Sơn chống gỉ màu đen	Sơn chống gỉ màu đen
	Giới hạn chảy của thép	fy ≥2.450daN/cm2	fy ≥2.450daN/cm2
	Giới hạn kéo phá hủy (*)	≥ 25kN	≥ 25kN
	Ghi nhãn	Khắc chìm tên hoặc lô-gô	Khắc chìm tên hoặc lô-gô
		nhà sản xuất	nhà sản xuất
II	Ty neo		
	Tên nhà sản xuất		Liên Minh Phát
	Hình dáng		
	Ty neo 22 - 2400	Theo bản vẽ	Theo bản vẽ
	Quy cách		
	Ty neo 22 - 2400	Thép CT3 tròn, đường	Thép CT3 tròn, đường
		kính Ø22mm, dài 2,4m,	kính Ø22mm, dài 2,4m,
		ven răng sắt nét	ven răng sắt nét
	Ma kem (*)	Nhúng nóng, bề dày 80	Nhúng nóng, bề dày 80
		μm	μm

Stt	Mô tả	Yêu cầu	Chào thầu
	Lực xiết bù lon	M22: đạt 1.400kg.cm	M22: đạt 1.400kg.cm
		(102 LBs.ft), tối đa	(102 LBs.ft), tối đa
		1.800kg.cm (130 LBs.ft)	1.800kg.cm (130 LBs.ft)
III	Yếm cáp (NK)		
	Quy cách	Theo bản vẽ	Theo bản vẽ
	Vật liệu chế tạo	Thép CT3 dep	Thép CT3 dep
	Mạ kẽm	Nhúng nóng, bề dày 80	Nhúng nóng, bề dày 80
		μm	μm
	Giới hạn chảy của thép	fy ≥2.450daN/cm2	fy ≥2.450daN/cm2
IV	Kẹp chẳng 3 Bulon cáp		
	TK 35 - 50		
	Tên nhà sản xuất		Liên Minh Phát
	Hình dáng, kích thước	Theo bản vẽ	Theo bản vẽ
	Quy cách	Thép CT3 dẹp, tròn; kẹp	Thép CT3 dẹp, tròn; kẹp
		được dây cáp thép TK 35	được dây cáp thép TK 35
		- 50	- 50
	Mạ kẽm	Nhúng nóng, bề dày 80	Nhúng nóng, bề dày 80
		μm	μm
	Giới hạn chảy của thép	fy ≥2.450daN/cm2	fy ≥2.450daN/cm2
	Giới hạn kéo phá hủy	≥ 75kN	≥ 75kN

8. Cọc tiếp địa:

Stt	Mô tả	Yêu cầu	Yêu cầu
I	Cọc tiếp địa 16x2400		
1.	Tên nhà sản xuất		Liên Minh Phát
2.	Hình dáng, kích thước	Theo bản vẽ	Theo bản vẽ
3.	Quy cách	Cọc tiếp địa chế tạo bằng thép CT3 tròn phi 16, kẹp cọc bằng hợp kim đồng	thép CT3 tròn phi 16, kep
4.	Mạ kẽm (*)	Nhúng nóng, bề dày ≥ 80	Nhúng nóng, bề dày ≥ 80
5.	Giới hạn chảy của thép	fy > 2.450daN/cm2	fy > 2.450daN/cm2
6.	Cọc tiếp địa có thể chịu được lực tác dụng lên đầu trên của cọc và hướng theo chiều dài cọc mà không làm cong cọc.	Đáp ứng	Đáp ứng
7.	Đầu trên của cọc được ép dẹt, khoan lỗ để bắt boulon; đầu dưới của cọc tiếp địa có dạng hình nón với góc nghiêng của đáy hình nón là 600	Đáp ứng	Đáp ứng

9. Đặc tính kỹ thuật của Bulon:

STT	MÔ TẢ	YÊU CẦU	CHÀO THẦU
1	Nhà sản xuất	Khai báo	Liên Minh Phát
2	Nước sản xuất	Khai báo	Việt Nam
3	Mã hiệu	Khai báo	BL
4	Tiêu chuẩn quản lý chất lượng sản phẩm	ISO 9000	ISO 9000
5	Tiêu chuẩn sản xuất và thử nghiệm	TCVN 1916-95 hoặc tương đương	TCVN 1916-95 hoặc tương đương
6	Vật liệu	Gia công bằng thép CT3, mạ kẽm nhúng nóng ly tâm	Gia công bằng thép CT3, mạ kẽm nhúng nóng ly tâm
7	Mô tả	Bề mặt bulon, đai ốc phải trơn, nhẵn, không có vết xước và khuyết tât.	Bề mặt bulon, đai ốc phải trơn, nhẵn, không có vết xước và khuyết tât.
8	Kích thước	Theo bản vẽ	Theo bản vẽ
9	Dung sai + Đường kính + Chiều dài	±0,4mm ±2mm	±0,4mm ±2mm
10	Độ dày trung bình tối thiểu lớp mạ tráng kẽm nóng (*) Bulon D12, D14 Bulon D16, D22	55μm 80μm	55µm 80µm
11	Sức chịu kéo tối thiểu không bị tuột răng (*) Bulon D12 Bulon D14 Bulon D16	31kN 42kN 58kN	31kN 42kN 58kN
12	Giới hạn bền đứt (*)	400 N/mm2	400 N/mm2
13	Giới hạn chảy	240 N/mm2	240 N/mm2
14	Độ dãn dài tương đối khi đứt	22%	22%
15	Thử nghiệm	- Kiểm tra chất lượng và bề dày lớp mạ theo TCVN 4392	- Kiểm tra chất lượng và bề dày lớp mạ theo TCVN 4392

10. Đặc tính kỹ thuật của long đền:

Stt	Mô tả	Đơn vị	Yêu cầu	Chào thầu
	Long đền vuông:			
1	Vật liệu		Làm bằng thép không gỉ hay thép mạ kẽm nóng chống ăn mòn.	Làm bằng thép không gỉ hay thép mạ kẽm nóng chống ăn mòn.
2	Nhà sản xuất		Khai báo	Liên Minh Phát
3	Năm sản xuất		Năm 2017 đến nay	Năm 2017 đến nay
4	Đường kính lỗ	mm	14, 18, 24	14, 18, 24
5	Độ dày trung bình tối thiểu của lớp mạ kẽm	μm	55	55
6	Tiêu chuẩn chế tạo		TCVN-5408	TCVN-5408

11. Đặc tính kỹ thuật của kẹp chẳng, yếm cáp

Stt	Mô tả	Yêu cầu	Chào thầu
I	Kẹp chẳng 3 Bulon		
1	Tên nhà sản xuất	Khai báo	Liên Minh Phát
2	Hình dáng, kích thước	Theo bản vẽ	Theo bản vẽ
3	Quy cách	Thép CT3 dẹp, tròn;	Thép CT3 dẹp, tròn;
4	Mạ kẽm	Nhúng nóng, bề dày 80 µm	Nhúng nóng, bề dày 80 µm
5	Giới hạn chảy của thép	fy ≥2.450daN/cm2	fy ≥2.450daN/cm2
6	Giới hạn kéo phá hủy	≥ 75kN	≥ 75kN
II	Yếm cáp		
1	Quy cách	Theo bản vẽ	Theo bản vẽ
2	Vật liệu chế tạo	Thép CT3 dep	Thép CT3 dep
3	Mạ kẽm	Nhúng nóng, bề dày 80 µm	Nhúng nóng, bề dày 80 µm
4	Giới hạn chảy của thép	fy ≥2.450daN/cm2	fy ≥2.450daN/cm2

12. Đặc tính kỹ thuật của chụp cách điện cho Kẹp quai

Stt	Đặc tính	Yêu cầu	Chào thầu
1	Nhà sản xuất	Khai báo bởi nhà thầu	Song Hào/ Hòa Đồng
2	Nước sản xuất	Khai báo bởi nhà thầu	Việt Nam
3	Mã hiệu	Khai báo bởi nhà thầu	SH.36.KQ
4	Tiêu chuẩn quản lý chất lượng sản phẩm	ISO 9001	ISO 9001
5	Tiêu chuẩn áp dụng	IEC 60707, IEC 62217 và TCVN hoặc tương đương	IEC 60707, IEC 62217 và TCVN hoặc tương đương
6	Loại	Cách điện sử dụng trên đường dây phân phối trên không 22kV sẽ là loại cách điện Polymer (silicone rubber) có đặc tính kháng nước, chống rạng nứt, chống ăn mòn, và chống lão hóa tốt, lắp đặt ngoài trời, phù hợp để vận hành dưới điều kiện khí hậu	Cách điện sử dụng trên đường dây phân phối trên không 22kV sẽ là loại cách điện Polymer (silicone rubber) có đặc tính kháng nước, chống rạng nứt, chống ăn mòn, và chống lão hóa tốt, lắp đặt ngoài trời, phù hợp để vận hành dưới điều kiện khí hậu

Stt	Đặc tính	Yêu cầu	Chào thầu
		nhiệt đới ẩm ướt, vùng biển, sương muối, vùng ô nhiễm công nghiệp, tia tử ngoại (UV)	nhiệt đới ẩm ướt, vùng biển, sương muối, vùng ô nhiễm công nghiệp, tia tử ngoại (UV)
7	Vật liệu cách điện	Polymer (cao su silicon hoặc hỗn hợp silicone) Trên thân cách điện phải có tên của Nhà sản xuất	Polymer (cao su silicon hoặc hỗn hợp silicone) Trên thân cách điện phải có tên của Nhà sản xuất
		được đúc nổi.	được đúc nổi.
8	Màu cách điện	Xanh / Đỏ / Vàng Để phân biệt 3 pha	Xanh / Đỏ / Vàng Để phân biệt 3 pha
9	Phạm vi sử dụng trên đường kính đầu sứ	90 – 120 – 145 mm	90 – 120 – 145 mm
10	Điện áp làm việc định mức	0.6 - 36 kVrms	0.6 - 36 kVrms
		250°C trong 5 giây	250°C trong 5 giây
11	Khả năng chịu nhiệt	180°C trong 10 phút	180°C trong 10 phút
		135°C trong 4 giờ	135°C trong 4 giờ
12	Cấp chống cháy	UL94	UL94
13	Khả năng chịu điện áp đánh thủng	> 36 KV / 1 phút.	> 36 KV / 1 phút.
14	Độ bền xé rách	> 15,5 kN/m	> 15,5 kN/m
15	Độ cứng (shore)	50 -55	50 -55
16	Nhiệt độ môi trường tối đa	50 °C	50 °C
17	Độ ẩm môi trường tương đối	90 %	90 %
18	Bao gói	Cách điện phải được xếp cẩn thận trong thùng đảm bảo cách điện không bị hư hỏng trong quá trình vận chuyển.	Cách điện phải được xếp cẩn thận trong thùng đảm bảo cách điện không bị hư hỏng trong quá trình vận chuyển.
19	Yêu cầu kiểm tra và thử nghiệm	Đáp ứng yêu cầu ở phần III	Đáp ứng yêu cầu ở phần III
20	Catalog/bản vẽ thiết kế của nhà sản xuất có đầy đủ thông số kỹ thuật chi tiết để chứng minh đặc tính kỹ thuật sản phẩm chào đáp ứng yêu cầu kỹ thuật hồ sơ mời thầu	Kèm theo hồ sơ dự thầu	Kèm theo hồ sơ dự thầu

13. Đặc tính kỹ thuật ống bọc cách điện trung thế

STT	MÔ TẢ	YÊY CẦU	CHÀO THẦU
1	Nhà sản xuất/ nước sản xuất	Khai báo	Song Hào/ Hòa Đồng
2	Loại	Bọc cách điện chuyên dùng cho đường dây dẫn điện	Bọc cách điện chuyên dùng cho đường dây dẫn

STT	MÔ TẢ	YÊY CẦU	CHÀO THẦU
		trung thế 22kV trên không,	điện trung thế 22kV trên
		được cắt dọc theo chiều dài	không, được cắt dọc theo
		thân ống để bọc lấy dây dẫn	chiều dài thân ống để bọc
		nhằm hạn chế động vật tiếp	lấy dây dẫn nhằm hạn chế
		xúc với dây dẫn gây ra sự	động vật tiếp xúc với dây
		cố lưới điện	dẫn gây ra sự cố lưới điện
3	Vật liệu chế tạo	Polymer (cao su silicone	Polymer (cao su silicone
		hoặc hỗn hợp silicone)	hoặc hỗn hợp silicone)
4	Chiều dày	≥ 2,5mm	≥ 2,5mm
5	Chiều dài mỗi ống	1,2m	1,2m
6	Điện áp làm việc định mức	0,6-36kV	0,6-36kV
7	Khả năng chịu nhiệt	250°C trong 5 giây	250°C trong 5 giây
		250°C trong 10 phút	250°C trong 10 phút
		135°C trong 4 giờ	135°C trong 4 giờ
8	Cấp chống cháy	FV 0	FV 0
9	Khả năng chịu điện áp	>36kV/1phút	>36kV/1phút
	đánh thủng		
10	Độ bền xé rách	≥ 15,5KN/m	≥ 15,5KN/m
11	Độ cứng (Shore)	50-55	50-55
12	Nhiệt độ môi trường tối đa	50°C	50°C
13	Độ ẩm môi trường tương tối	90%	90%

14. Đặc tính kỹ thuật băng keo cách điện trung thế trung thế

STT	MÔ TẢ	YÊY CÂU	CHÀO THẦU
1	Nhà sản xuất/ nước sản xuất	Khai báo	3M/USA
2	Loại	Dạng băng quấn cách điện trung thế	Dạng băng quấn cách điện trung thế
3	Chiều dày	≥ 1,65mm	≥ 1,65mm
4	Chiều rộng	≥ 50,1mm	≥ 50,1mm
5	Chiều dài	≥ 3,1m	≥ 3,1m



GIÁM ĐÓC

Trần Thị Ngọc Thọ