

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG TRUNG TÂM KỸ THUẬT TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG 3 **QUALITY ASSURANCE & TESTING CENTER 3**

KT3-03382ACK9/1

PHIẾU KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM TEST REPORT

26/08/2019 Page 01/02

1. Tên mẫu:

BU LÔNG M 16 x 250

Name of sample

01

2. Số lượng mẫu: Quantity

3. Mô tả mẫu: Description

Mẫu là bu lông M 16 x 250 The as-received sample is bolt

4. Ngày nhận mẫu:

19/08/2019

Date of receiving

5. Ngày thử nghiệm: Date of testing

23/08/2019

6. Nơi gửi mẫu: Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN CƠ ĐIỆN TUẨN PHƯƠNG

Lô C7/II Đường số 2E KCN Vĩnh Lộc, Huyện Bình Chánh,

TP. Hồ Chí Minh

7. Phương pháp thử: Test method

TCVN 1916: 1995

8. Kết quả thử nghiệm:

Xem trang 02/02

Test results

See page

P.TRƯỞNG PTN CƠ KHÍ DEPUTY HEAD OF MECHANICAL TESTING LAB.

Phạm Văn Út

TL.GLÁM ĐỘC / PP. DIRECTOR TRƯƠNG PHÔNG THỬ NGHIỆM HEAD ON TESTING LAB.

KŸ THUÂT

guyễn Tấn Tùng

^{1.} Các kết quả thử nghiệm ghi trọng phiếu này chỉ có giá trị đối với mẫu do khách hàng gửi đến. / Test results are valid for the namely submitted sample(s) only.

^{2.} Không được trích sao một phần phiếu kết quả thử nghiệm này nếu không có sự đồng ý bằng văn bản của Trung tâm Kỹ thuật 3. This Test Report shall not be reproduced, except in full, without the written permission by Quatest 3.

Estimated expanded uncertainty of measurement with k = 2, at 95 % confidence level. Please contact Quatest 3 at the below address for further information

KT3-03382ACK9/1

PHIẾU KẾT QUẢ THỬ NGHIỆN NOC VÀ CÔN TEST REPORT

8. Kết quả thử nghiệm/ Test results:

Tên chỉ tiêu Specification		Kết quá dhàng lượch Test result
THỬ KÉO BU LÔNG - ĐAI ỐC		
TENSILE TEST OF BOLT & NUT 8.1. Diện tích mặt cắt ngang danh nghĩa	mm ²	157
Nominal cross - section area 8.2. Lực kéo đứt	kN	72,3
Tensile load 8.3. Giới hạn bền kéo	MPa	461
Tensile strength 8.4. Vị trí hỏng Broken position		Đứt thân bu lông Bolt body damaged



CHẤT LƯỢNG 3





TRUNG TÂM KỸ THUẬT TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG 3 **QUALITY ASSURANCE & TESTING CENTER 3**