CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

# GIẤY ỦY QUYỀN

Hôm nay, ngày 16 tháng 05 năm 2020, tại văn phòng Công ty TNHH Thu Lộc.

Tôi là : Đinh Văn Nhờ, số CMND:270853528 - Nơi cấp: CA tỉnh Đồng Nai- Ngày cấp: 11/8/2006*,* là người đại diện theo pháp luật của Công ty TNHH Thu Lộccó địa chỉ tại: KP 4, Thị trấn Gia Ray, huyện Xuân Lộc, tỉnh Đồng Nai.

Bằng văn bản này ủy quyền cho bà: Trần Thị Ngọc Thọ, số CMND: 271593955 - Nơi cấp: CA tỉnh Đồng Nai- Ngày cấp: 12/10/1999. Thực hiện các công việc sau đây trong quá trình tham dự thầu gói thầu: công trình: Xây dựng mới lộ ra tuyến 481 máy T1 TBA 110kV Xuân Trường và tuyến đường dây 22kV do Điện lực Xuân Lộc - Công ty TNHH một thành viên Điện lực Đồng Naitổ chức:

*- Ký các văn bản, tài liệu để giao dịch với Bên mời thầu trong quá trình tham gia đấu thầu, kể cả văn bản đề nghị làm rõ E-HSMT và văn bản giải trình, làm rõ E-HSDT hoặc văn bản đề nghị rút E-HSDT;*

*- Tham gia quá trình thương thảo, hoàn thiện hợp đồng;*

*- Ký đơn kiến nghị trong trường hợp nhà thầu có kiến nghị;*

*- Ký kết hợp đồng với Chủ đầu tư nếu được lựa chọn*.

Người được ủy quyền nêu trên chỉ thực hiện các công việc trong phạm vi ủy quyền với tư cách là đại diện hợp pháp của Công ty TNHH Thu Lộc. Ông Đinh Văn Nhờ chịu trách nhiệm hoàn toàn về những công việc do bà Trần Thị Ngọc Thọ thực hiện trong phạm vi ủy quyền.

Giấy ủy quyền có hiệu lực kể từ ngày 16/05/2020 đến ngày 16/05/2021. Giấy ủy quyền này được lập thành 03 bản có giá trị pháp lý như nhau, người ủy quyền giữ 01 bản, người được ủy quyền giữ 01 bản, Bên mời thầu giữ 01 bản.



|  |  |
| --- | --- |
| CÔNG TY TNHH | CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM |
| THU LỘC  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | Độc lập – Tự do - Hạnh phúc  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  |  |
|  | *Xuân Lộc, ngày 16 tháng 05 năm 2020* |

# BẢN CAM KẾT

Huy động thiết bị đến hiện trường đúng tiến độ

hoàn thành công trình đảm bảo chất lượng

Kính gửi: Điện lực Xuân Lộc - Công ty TNHH một thành viên Điện lực Đồng Nai.

Căn cứ theo hồ sơ mời thầu gói thầu: Thi công xây lắp.

Công trình: công trình: Xây dựng mới lộ ra tuyến 481 máy T1 TBA 110kV Xuân Trường và tuyến đường dây 22kV.

Công ty TNHH Thu Lộc là đơn vị tham gia dự thầu thi công xây lắp gói thầu nói trên.

Căn cứ theo kết quả khảo sát thực tế địa hình xây dựng công trình, nhà thầu chúng tôi đã lập phương án và tiến độ thi công cho công trình đáp ứng đúng yêu cầu tiến độ và đảm bảo chất lượng thi công hoàn thành công trình theo yêu cầu của hồ sơ.

Công ty TNHH Thu Lộc xin cam kết thực hiện đúng theo kế hoạch và phương án đã đề ra, tập trung nhân lực và điều động thiết bị phương tiện thi công, nhằm đáp ứng theo đúng tiến độ công trình, đảm bảo thi công hoàn thành công trình đúng tiến độ và đạt chất lượng theo yêu cầu.

Rất mong nhận được quan tâm và tạo điều kiện của Điện lực Xuân Lộc - Công ty TNHH một thành viên Điện lực Đồng Nai.

Trân trọng kính chào!

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| CÔNG TY TNHH | CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM |
| THU LỘC  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | Độc lập – Tự do - Hạnh phúc  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  |  |
|  | *Xuân Lộc, ngày 16 tháng 05 năm 2020* |

# BẢN CAM KẾT BẢO HÀNH CÔNG TRÌNH

Công trình: công trình: Xây dựng mới lộ ra tuyến 481 máy T1 TBA 110kV Xuân Trường và tuyến đường dây 22kV.

Kính gửi : Điện lực Xuân Lộc - Công ty TNHH một thành viên Điện lực Đồng Nai.

Khi công trình được nghiệm thu đưa vào sử dụng đơn vị thi công chúng tôi còn thực hiện bảo hành công trình trên trong thời gian là 12 tháng kể từ khi công trình được nghiệm thu đưa vào sử dụng. Nội dung bảo hành bao gồm khắc phục, sữa chữa, thay thế vật tư hư hỏng và những khiếm khuyết khi công trình vận hành mà do lỗi của nhà thầu gây ra trong quá trình thi công bằng chi phí của nhà thầu. Việc sửa chữa các lỗi này trong vòng không quá 3 ngày sau khi nhận được thông báo của chủ đầu tư và đơn vị quản lý sử dụng kiểm tra kết quả thực hiện khắc phục các lỗi kỹ thuật của công trình. Đồng thời các bên cùng nhau thống nhất lập biên bản xác nhận công trình đã khắc phục sữa chữa xong.

Trong thời gian bảo hành, chủ đầu tư cần thông báo cho nhà thầu về những hư hỏng liên quan tới công trình do lỗi nhà thầu gây ra. Nhà thầu có trách nhiệm khắc phục các sai sót bằng chi phí của nhà thầu trong khoảng thời gian chủ đầu tư quy định.

Trường hợp nhà thầu không khắc phục sai sót trong khoảng thời gian được chủ đầu tư quy định, chủ đầu tư có thể thuê tổ chức khác khắc phục sai sót, xác định chi phí khắc phục sai sót và nhà thầu sẽ hoàn trả chi phí này.

Mục đích của công tác bảo hành nhằm duy trì những đặc trung kiến trúc, công năng công trình, đảm bảo công trình được vận hành và khai thác phù hợp yêu cầu của thiết kế trong suốt quá trình sử dụng.

 Nếu trúng thầu Công ty chúng tôi sẽ thực hiện tốt chế độ bảo hành công trình cũng như mỹ thuật, kỹ thuật tiến độ thi công và an toàn công trình đang thi công đúng theo yêu cầu của hồ sơ mời thầu và quy định hiện hành của nhà nước.

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| CÔNG TY TNHH | CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM |
| THU LỘC | Độc Lập – Tự Do - Hạnh Phúc |
|  |  |
|  | *Xuân Lộc, ngày 16 tháng 05 năm 2020* |

# BẢNG CHÀO CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT VẬT TƯ B CẤP

Công trình: công trình: Xây dựng mới lộ ra tuyến 481 máy T1 TBA 110kV Xuân Trường và tuyến đường dây 22kV

1. Đặc tính kỹ thuật Giáp níu:

Mô tả:

Giáp níu được sử dụng để dừng dây nhôm lõi thép bọc (vỏ bọc XLPE), ký hiệu ACX

Giáp níu được tạo dạng trước (preform) để có thể áp trực tiếp lên dây dẫn mà không cần dụng cụ lắp đặt, không làm hư hỏng dây dẫn và đảm bảo an toàn trong vận hành.

Giáp níu phải được thiết kế phù hợp với các yêu cầu thử nghiệm quy định trong tiêu chuẩn này, đảm bảo ảnh hưởng rung trên dây dẫn và giáp níu là tối thiểu.

Vật liệu cấu tạo:

+ Giáp níu có thể được chế tạo bằng vật liệu hay tổ hợp các vật liệu bất kỳ, đảm bảo giáp níu đạt được khả năng chịu sức căng theo đúng thiết kế.

+ Các thành phần cấu tạo phải thích hợp với nhau và với dây dẫn mà chúng tiếp xúc.

+ Các vật liệu nhựa phải được bảo vệ một cách tương đương khỏi các ảnh hưởng do bức xạ mặt trời.

Tất cả các phần của giáp níu phải có khả năng hoặc được bảo vệ thích hợp chống ăn mòn trong khí quyển cả khi lưu kho lẫn khi vận hành. Tất cả các phần bằng sắt thép tiếp xúc với khí quyển khi vận hành, ngoại trừ khi được chế tạo bằng thép không rỉ, đều phải được bảo vệ bằng phương pháp mạ nóng với chiều dày lớp mạ tối thiểu là 55μm

Giáp níu phải có các ký hiệu chỉ:

+ Điểm bắt đầu xoắn giáp níu quanh dây dẫn.

+ Mã hiệu của giáp níu, cỡ dây sử dụng với giáp níu và mã màu cho dây dẫn.

Thông số kỹ thuật:

Dây nhôm lõi thép bọc sử dụng với giáp níu:

|  |  |
| --- | --- |
| Tiết diện dây [mm2] | 240/32 |
| Đường kính ngoài của ruột dẫn đối với dây bọc [mm] | 21,5-22,1 |
| Độ dày lớp bọc cách điện XLPE 22kV | 5,5mm |
| Đường kính ngoài của dây bọc 22kV [mm] | 34,9-35,5 |
| Lực kéo đứt [kN] | 75,1 |

| STT | MÔ TẢ | YÊU CẦU | CHÀO THẦU |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Nhà sản xuất |  | Hòa Đồng/ Lê Khôi |
|  | Nước sản xuất |  | Việt Nam |
|  | Mã hiệu |  | HDD-GN |
|  | Các yêu cầu kỹ thuật chung trong bản “YÊU CẦU KỸ THUẬT CHUNG” | Đáp ứng | Đáp ứng |
|  | Tiêu chuẩn sản xuất và thử nghiệm | AS1154.3  hoặc tương đương | AS1154.3  hoặc tương đương |
|  | Giáp níu được sử dụng để dừng dây nhôm lõi thép bọc (vỏ bọc ngoài là XLPE) | Nhà thầu phải mô tả rõ loại dây sử dụng với giáp níu được chào | Giáp níu dừng dây bọc (185-240mm2) |
|  | Giáp níu được tạo dạng trước (preformed) để có thể áp trực tiếp lên dây dẫn mà không cần dụng cụ lắp đặt, không làm hư hỏng dây dẫn và đảm bảo an toàn trong vận hành. | Đáp ứng | Đáp ứng |
|  | Giáp níu phải được thiết kế phù hợp với các yêu cầu thử nghiệm quy định trong tiêu chuẩn này, đảm bảo ảnh hưởng rung trên dây dẫn và giáp níu là tối thiểu | Đáp ứng | Đáp ứng |
|  | Vật liệu cấu tạo:  + Giáp níu cho dây bọc làm bằng hợp kim nhôm có phủ lớp neoprene (một loại polymer tổng hợp giống như cao su, chống dầu, nhiệt và thời tiết) | Đáp ứng | Đáp ứng |
|  | Tất cả các phần của giáp níu phải có khả năng hoặc được bảo vệ thích hợp chống ăn mòn trong khí quyển cả khi lưu kho lẫn khi vận hành.  Tất cả các phần bằng sắt thép tiếp xúc với khí quyển khi vận hành, ngoại trừ khi được chế tạo bằng thép không rỉ, đều phải được bảo vệ bằng phương pháp mạ nóng với chiều dày lớp mạ tối thiểu là 55μm | Đáp ứng  Đáp ứng | Đáp ứng  Đáp ứng |
|  | Giáp níu phải có các ký hiệu chỉ:  + Điểm bắt đầu xoắn giáp níu quanh dây dẫn.  + Mã hiệu của giáp níu, cỡ dây sử dụng với giáp níu và mã màu cho dây dẫn. | Đáp ứng  Đáp ứng | Đáp ứng  Đáp ứng |
|  | Hướng xoắn (direction of helix) áp dụng cho tất cả các loại dây | Hướng phải (right hand). | Hướng phải (right hand). |
|  | Lực giữ tối thiểu sau khi lắp đặt hoàn chỉnh (minimum holding strength).Do giá trị lực giữ dây của giáp níu phụ thuộc vào các yếu tố như độ dày cách điện, loại cách điện, trọng lượng riêng của Polyetylene khác nhau (\*) | 65% lực kéo đứt của dây dẫn bọc trong 01 phút. | 65% lực kéo đứt của dây dẫn bọc trong 01 phút. |
|  | Phụ kiện: | Yếm dạng U (clevis thimble) với kích thước phù hợp với lích thước dây sử dụng với giáp níu.  Yếm dạng U (clevis thimble). | Yếm dạng U (clevis thimble) với kích thước phù hợp với lích thước dây sử dụng với giáp níu.  Yếm dạng U (clevis thimble). |

1. Đặc tính kỹ thuật của các phụ kiện: móc treo chữ U, kẹp dừng dây, khóa đỡ dây:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| STT | Mô tả | Yêu cầu | Chào thầu |
| I | Móc treo chữ U |  |  |
| 1 | Xuất xứ | Phải có nguồn gốc rõ ràng | Liên Minh Phát |
| 2 | Vật liệu chế tạo | Thép CT3, hoặc thépđúc. | Thép CT3, hoặc thépđúc. |
| 3 | Mạ kẽm | Nhúng nóng, bề dày 80 µm | Nhúng nóng, bề dày 80 µm |
| 4 | Giới hạn chảy của thép | fy≥2.450daN/cm2 | fy≥2.450daN/cm2 |
| 5 | Giới hạn kéo phá hủy (\*) | ≥ 70kN | ≥ 70kN |
| II | Kẹp dừng dây, khoá đỡ dây |  |  |
| 1 | Xuất xứ | Phải có nguồn gốc rõ ràng | Liên Minh Phát |
| 2 | Vật liệu chế tạo | Thép CT3, hoặc thépđúc. | Thép CT3, hoặc thépđúc. |
| 3 | Mạ kẽm | Nhúng nóng, bề dày 80 µm | Nhúng nóng, bề dày 80 µm |
| 4 | Giới hạn chảy của thép | fy≥2.450daN/cm2 | fy≥2.450daN/cm2 |
| 5 | Giới hạn kéo phá hủy (\*) | ≥ 70kN | ≥ 70kN |

1. Đặc tính kỹ thuật của ống nối dây AC:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Stt | Mô tả | Yêu cầu | Chào thầu |
| 1 | Tên nhà sản xuất | Khai báo | Liên Minh Phát |
| 2 | Xuất xứ | Khai báo | Việt Nam |
| 3 | Mã hiệu | Khai báo |  |
|  | ACSR-150/19 | Khai báo | ACSR-150/19 |
| 4 | Website nhà sản xuất | Khai báo | http://lienminhphat.com/ |
| 5 | Tiêu chuẩn quản lý chất lượng | ISO 9000 | ISO 9000 |
| 6 | Tiêu chuẩn áp dụng | AS 1154.1 và TCVN 3624-81  hoặc tương đương | AS 1154.1 và TCVN 3624-81  hoặc tương đương |
| 7 | Loại | Ống nối ép là loại chịu lực cao, có tính dẫn điện tốt, gồm 2 phần, loại ống nối ép chịu lực căng.Mỗi bộ ống nối gồm có một ống nối bằng thép bên trong được mạ để nối với lõi thép của dây ACSR và một ống nhôm/hợp kim nhôm bên ngoài để nối hoàn toàn dây dẫn ACSR. Bên trong của các ống phải được bơn sẵn compound gia tăng tiếp xúc điện. | Ống nối ép là loại chịu lực cao, có tính dẫn điện tốt, gồm 2 phần, loại ống nối ép chịu lực căng.Mỗi bộ ống nối gồm có một ống nối bằng thép bên trong được mạ để nối với lõi thép của dây ACSR và một ống nhôm/hợp kim nhôm bên ngoài để nối hoàn toàn dây dẫn ACSR. Bên trong của các ống phải được bơn sẵn compound gia tăng tiếp xúc điện. |
| 8 | Loại đai ép cho ống nối | Loại lục giác. | Loại lục giác. |
| 9 | Tiết diện của dây dẫn [mm2] | Nhôm / Thép | Nhôm / Thép |
|  | ACSR-120/19  ACSR-150/19  ACSR-240/19 | 150/19 | 150/19 |
| 10 | Đường kính của dây dẫn [mm] | Nhôm / Thép | Nhôm / Thép |
|  | ACSR-120/19  ACSR-150/19  ACSR-240/19 | 16.8/5.6 | 16.8/5.6 |
| 11 | Đường kính trong của ống nhôm [mm] |  |  |
|  | ACSR-120/19  ACSR-150/19  ACSR-240/19 | 17.80 ÷ 19.00 | 17.80 ÷ 19.00 |
| 12 | Đường kính trong của ống thép [mm] |  |  |
|  | ACSR-120/19  ACSR-150/19  ACSR-240/19 | 5.90 ÷ 6.60 | 5.90 ÷ 6.60 |
| 13 | Lực kéo đứt tối thiểu của dây dẫn ACSR [N] |  |  |
|  | ACSR-120/19  ACSR-150/19  ACSR-240/19 | 46307 | 46307 |
| 14 | Lực kéo cơ học yêu cầu | Lực kéo đứt của ống nối sau khi ép không nhỏ hơn 90% lực kéo đứt của dây dẫn. | Lực kéo đứt của ống nối sau khi ép không nhỏ hơn 90% lực kéo đứt của dây dẫn. |
|  | Điện trở của ống nối sau khi ép (\*) | Không vượt quá 120% của dây dẫn có chiều dài tương đương | Không vượt quá 120% của dây dẫn có chiều dài tương đương |
| 15 | Các ký mã hiệu | Mỗi ống phải có các ký hiệu được khắc chìm / nổi không phai như sau:  Tên nhà sản xuất, Mã hiệu của sản phẩm; loại dây dẫn, tiết diện của dây dẫn, loại đai ép tham chiếu.  Có các vị trí ép phải được khắc chìm. | Mỗi ống phải có các ký hiệu được khắc chìm / nổi không phai như sau:  Tên nhà sản xuất, Mã hiệu của sản phẩm; loại dây dẫn, tiết diện của dây dẫn, loại đai ép tham chiếu.  Có các vị trí ép phải được khắc chìm. |

Đặc tính kỹ thuật Kẹp quai:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Stt | Mô tả | Yêu cầu | Chào thầu |
|  | Tên nhà sản xuất | Khai báo |  |
|  | Xuất xứ | Khai báo |  |
|  | Mã hiệu  - A185-240 | Khai báo |  |
|  | Website nhà sản xuất | Khai báo |  |
|  | Tiêu chuẩn quản lý chất lượng | ISO 9000 |  |
|  | Tiêu chuẩn áp dụng | AS 1154.1 và TCVN 3624-81  hoặc tương đương |  |
|  | Loại | Kẹp bao gồm 2 phần như sau:  - Thân kẹp rẽ nhánh làm bằng nhôm/hợp kim nhôm chịu lực cao hoặc làm bằng đồng mạ thiết hoặc hợp kim đồng, được đấu nối với dây dẫn nhôm bằng 02 bulông mạ nhúng hoặc bằng thép không rĩ.  - Quai đồng mạ thiết để đấu nối với Hotline. Trong trường hợp thân kẹp quai làm bằng nhôm/hợp kim nhôm, phần tiếp xúc giữa thân nhôm và quai đồng phải được xử lý bằng vật liệu lưỡng kim. |  |
|  | Tiết diện của dây dẫn nhôm [mm2]  - A185-240 | Dây chính / dây rẽ  185-240 |  |
|  | Đường kính của dây dẫn nhôm [mm]  - A185-240 | Dây chính / dây rẽ  17.50-20.00 |  |
|  | Tiết diện của quai đồng | ≥ 50 mm2 |  |
|  | Điện trở tiếp xúc của kẹp sau khi kẹp | Không vượt quá 120% của dây dẫn có chiều dài tương đương |  |
|  | Dòng điện liên tục cho phép của kẹp (\*) | ≥ 375A |  |
|  | Nhiệt độ ổn định của kẹp khi mang dòng định mức | 800C |  |
|  | Các ký mã hiệu | Trên mỗi kẹp phải có các ký hiệu được khắc chìm / nổi không phai như sau:  Tên nhà sản xuất, Mã hiệu của sản phẩm; loại dây dẫn, tiết diện của dây dẫn. |  |

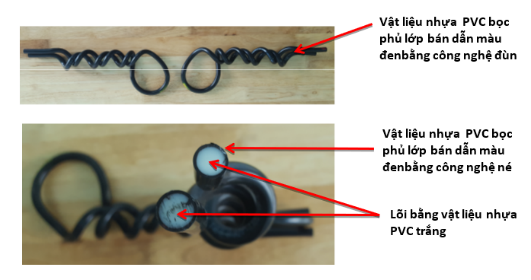
1. 4.Đặc tính kỹ thuật Hotline:

| Stt | Mô tả | Yêu cầu | Chào thầu |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Tên nhà sản xuất | Khai báo | [Liên Minh Phát](http://lienminhphat.com/) |
|  | Xuất xứ | Khai báo | Việt Nam |
|  | Mã hiệu  - C70-95 | Khai báo | Mã hiệu  - C70-95 |
|  | Website nhà sản xuất | Khai báo | <http://lienminhphat.com/> |
|  | Tiêu chuẩn quản lý chất lượng | ISO 9000 | ISO 9000 |
|  | Tiêu chuẩn áp dụng | AS 1154.1 và TCVN 3624-81  hoặc tương đương | AS 1154.1 và TCVN 3624-81  hoặc tương đương |
|  | Thân kẹp | - Thân kẹp rẽ nhánh làm bằng đồng/hợp kim đồng mạ thiết chịu lực cao hoặc làm bằng đồng mạ thiết hoặc hợp kim đồng, được đấu nối với quai đồng của kẹp quai bởi vòng ty bằng sào cách điện. | - Thân kẹp rẽ nhánh làm bằng đồng/hợp kim đồng mạ thiết chịu lực cao hoặc làm bằng đồng mạ thiết hoặc hợp kim đồng, được đấu nối với quai đồng của kẹp quai bởi vòng ty bằng sào cách điện. |
|  | Nhánh rẽ | Có khả năng đấu nối với dây đồng như sau: | Có khả năng đấu nối với dây đồng như sau: |
|  | Tiết diện của dây dẫn đồng [mm2]  - C70-95 | 70-95 | 70-95 |
|  | Đường kính của dây dẫn đồng [mm]  - C70-95 | 10.65-12.55 | 10.65-12.55 |
|  | Điện trở tiếp xúc của kẹp sau khi kẹp (\*) | Không vượt quá 75% của dây dẫn có chiều dài tương đương | Không vượt quá 75% của dây dẫn có chiều dài tương đương |
|  | Nhiệt độ ổn định của kẹp khi mang dòng định mức | 800C | 800C |
|  | Các ký mã hiệu | Trên mỗi kẹp phải có các ký hiệu được khắc chìm / nổi không phai như sau:  Tên nhà sản xuất, Mã hiệu của sản phẩm; loại dây dẫn, tiết diện của dây dẫn. | Trên mỗi kẹp phải có các ký hiệu được khắc chìm / nổi không phai như sau:  Tên nhà sản xuất, Mã hiệu của sản phẩm; loại dây dẫn, tiết diện của dây dẫn. |

1. Đặc tính kỹ thuật giáp buộc đầu sứ , cổ sứ trung thế

| Stt | Mô tả | Đơn vị | Yêu cầu | Chào thầu |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Nhà sản xuất |  | Khai báo bởi nhà thầu | PLP |
|  | Nước sản xuất |  | Khai báo bởi nhà thầu | Thái Lan / Indonesia |
|  | Mã hiệu |  | Khai báo bởi nhà thầu | DSSF/ TSSF |
|  | Tiêu chuẩn quản lý chất lượng sản phẩm |  | ISO 9001:2008 | ISO 9001:2008 |
|  | Tiêu chuẩn áp dụng |  | AS 1154.3 hoặc tương đương | AS 1154.3 hoặc tương đương |
|  | Loại |  | Giáp buộc được sử dụng để buộc dây nhôm lõi thép bọc (vỏ bọc ngoài là XLPE, EPR hoặc HDPE) vào đỉnh hoặc cổ cách điện đỡ, có khả năng chống rạng nứt, chống ăn mòn, và chống lão hóa tốt, lắp đặt ngoài trời, phù hợp để vận hành dưới điều kiện khí hậu nhiệt đới ẩm ướt, vùng biển, sương muối, vùng ô nhiễm công nghiệp, tia tử ngoại (UV)… | Giáp buộc được sử dụng để buộc dây nhôm lõi thép bọc (vỏ bọc ngoài là XLPE, EPR hoặc HDPE) vào đỉnh hoặc cổ cách điện đỡ, có khả năng chống rạng nứt, chống ăn mòn, và chống lão hóa tốt, lắp đặt ngoài trời, phù hợp để vận hành dưới điều kiện khí hậu nhiệt đới ẩm ướt, vùng biển, sương muối, vùng ô nhiễm công nghiệp, tia tử ngoại (UV)… |
|  | Vật liệu cách điện |  | - Ruột dây bọc làm bằng PVC trắng hoặc trắng xám.  - Bên ngoài được bọc lớp bán dẫn màu đen nhằm giảm điện trường tại vị trí cổ sứ.  (xem hình dạng bên dưới) | - Ruột dây bọc làm bằng PVC trắng hoặc trắng xám.  - Bên ngoài được bọc lớp bán dẫn màu đen nhằm giảm điện trường tại vị trí cổ sứ.  (xem hình dạng bên dưới) |
|  | Loại |  | - Giáp buộc sứ đơn: dùng để buộc dây dẫn tại các vị trí sứ đơn.  - Giáp buộc sứ đôi: dùng để buộc dây dẫn tại các vị trí sứ đôi. (không chấp nhận loại 1 sợi đôi) | - Giáp buộc sứ đơn: dùng để buộc dây dẫn tại các vị trí sứ đơn.  - Giáp buộc sứ đôi: dùng để buộc dây dẫn tại các vị trí sứ đôi. (không chấp nhận loại 1 sợi đôi) |
|  | Ký mã hiệu |  | Trên giáp buộc phải có các ký mã hiệu chỉ dẫn, in bằng mực không phai trực tiếp trên sản phẩm:  - Tên nhà sản xuất  - Tên sản phẩm  - Mã hiệu, cỡ dây sử dụng với giáp buộc.  - Điểm bắt đầu xoắn quanh dây dẫn.  - Mã màu (color code) | Trên giáp buộc phải có các ký mã hiệu chỉ dẫn, in bằng mực không phai trực tiếp trên sản phẩm:  - Tên nhà sản xuất  - Tên sản phẩm  - Mã hiệu, cỡ dây sử dụng với giáp buộc.  - Điểm bắt đầu xoắn quanh dây dẫn.  - Mã màu (color code) |
|  | Giáp buộc phù hợp để dùng cho dây dẫn có tiết diện danh định như sau: | mm2 |  |  |
|  | - ACX (ARC) 240/32 |  | 240/32 | 240/32 |
|  | Giáp buộc phù hợp để dùng cho dây dẫn có đường kính ngoài như sau: | mm |  |  |
|  | - ACX (ARC) 240/32 |  | 32,6 | 32,6 |
|  | Lực giữ danh định (tải trượt) ở 100% lực danh định (\*) | N | Trượt không quá 3mm | Trượt không quá 3mm |
|  | - ACX (ARC) 240/32 |  | ≥ 1122 | ≥ 1122 |
| 1 | Lực kéo phá hủy (\*) | N |  |  |
|  | - ACX (ARC) 240/32 |  | ≥ 1400 | ≥ 1400 |
|  | Hướng xoắn |  | Hướng phải | Hướng phải |
|  | Nhiệt độ môi trường tối đa | 0C | 50 | 50 |
|  | Độ ẩm môi trường tương đối | % | 90 | 90 |

\* Hình daïng vaø caáu taïo:



1. Nắp chụp LA:

| STT | MÔ TẢ | YÊU CẦU | Chào thầu |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Nhà sản xuất | Khai báo bởi nhà thầu | Song Hào/ Hòa Đồng |
|  | Nước sản xuất | Khai báo bởi nhà thầu | Việt Nam |
|  | Mã hiệu | Khai báo bởi nhà thầu | SH.36 |
|  | Tiêu chuẩn quản lý chất lượng sản phẩm | ISO 9001 | ISO 9001 |
|  | Tiêu chuẩn áp dụng | IEC 60707, IEC 62217 và TCVN hoặc tương đương | IEC 60707, IEC 62217 và TCVN hoặc tương đương |
|  | Loại | Che kín toàn bộ cánh sứ trên cùng và toàn bộ ty sứ bằng kim loại kết nối với cáp điện.  - Lắp đặt không cần phải tháo rời cáp điện ra khỏi đầu sứ. Định vị bằng nút cài.  - Những vị trí cài nút phải có các rãnh lắp ghép nhằm tăng cường khoảng cách dòng rò.  - Nắp che không ảnh hưởng đến các hoạt động của sứ, cũng như không ảnh hưởng đến thao tác. | Che kín toàn bộ cánh sứ trên cùng và toàn bộ ty sứ bằng kim loại kết nối với cáp điện.  - Lắp đặt không cần phải tháo rời cáp điện ra khỏi đầu sứ. Định vị bằng nút cài.  - Những vị trí cài nút phải có các rãnh lắp ghép nhằm tăng cường khoảng cách dòng rò.  - Nắp che không ảnh hưởng đến các hoạt động của sứ, cũng như không ảnh hưởng đến thao tác. |
|  | Vật liệu cách điện | Polymer (cao su silicon hoặc Hỗn hợp silicone)  Trên thân cách điện phải có tên của Nhà sản xuất được đúc nổi. | Polymer (cao su silicon hoặc Hỗn hợp silicone)  Trên thân cách điện phải có tên của Nhà sản xuất được đúc nổi. |
|  | Màu cách điện | Xanh / Đỏ / Vàng  Để phân biệt 3 pha | Xanh / Đỏ / Vàng  Để phân biệt 3 pha |
|  | Phạm vi sử dụng trên đường kính đầu sứ | 90 – 120 – 145 mm | 90 – 120 – 145 mm |
|  | Điện áp làm việc định mức | 0,6 - 36 kVrms | 0,6 - 36 kVrms |
|  | Khả năng chịu nhiệt (\*) | 250 0C trong 5 giây  180 0C trong 10 phút  135 0C trong 4 giờ | 250 0C trong 5 giây  180 0C trong 10 phút  135 0C trong 4 giờ |
|  | Cấp chống cháy (\*) | FV 0 | FV 0 |
|  | Khả năng chịu điện áp đánh thủng (\*) | ≥50 KV / 1 phút | ≥50 KV / 1 phút |
|  | Độ bền xé rách (\*) | ≥ 15,5 KN / m | ≥ 15,5 KN / m |
|  | Độ cứng (shore) (\*) | 50 -55 | 50 -55 |
|  | Thử nghiệm lão hóa thời tiết (\*) | Theo tiêu chuẩn IEC 62217 | Theo tiêu chuẩn IEC 62217 |
|  | Nhiệt độ môi trường tối đa | 50 0C | 50 0C |
|  | Độ ẩm môi trường tương đối | 90 % | 90 % |
|  | Bao gói | Cách điện phải được xếp cẩn thận trong thùng… đảm bảo cách điện không bị hư hỏng trong quá trình vận chuyển. | Cách điện phải được xếp cẩn thận trong thùng… đảm bảo cách điện không bị hư hỏng trong quá trình vận chuyển. |
|  | Kinh nghiệm chế tạo sản phẩm | Cung cấp danh sách bán hàng và giấy chứng nhận sản phẩm tối thiểu 3 năm từ người sử dụng kèm theo hồ sơ dự thầu | Cung cấp danh sách bán hàng và giấy chứng nhận sản phẩm tối thiểu 3 năm từ người sử dụng kèm theo hồ sơ dự thầu |

1. Bộ nối thẳng cáp ngầm 3 pha 24kV ruột đồng, sử dụng màng chắn kim loại đồng làm dây trung tính, không bọc giáp

| Stt | Mô tả | Yêu cầu | Chào thầu |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Nhà sản xuất | Khai báo bởi nhà thầu | 3M |
|  | Nước sản xuất | Khai báo bởi nhà thầu | Việt Nam |
|  | Mã hiệu | Khai báo bởi nhà thầu | QS2000E93 |
|  | Tiêu chuẩn quản lý chất lượng sản phẩm | ISO 9000 | ISO 9000 |
|  | Tiêu chuẩn áp dụng | BS 7888-4.1-1998 hoặc tương đương | BS 7888-4.1-1998 hoặc tương đương |
|  | Loại | Làm bằng polymer, chống rạng nứt, lắp đặt ngoài trời, sử dụng làm mối nối thẳng cho cáp ngầm 3 pha 24kV ruột đồng không bọc giáp sử dụng màng chắn kim loại đồng làm dây trung tính, chôn ngầm dưới đất, 2 loại sau được chấp nhận:  Loại 1: hoàn toàn co rút nóng cho lớp ngoài cùng và từng lõi riêng lẽ hoặc  Loại 2: co rút nóng lớp ngoài cùng và co rút nguội từng lõi riêng lẽ. | Làm bằng polymer, chống rạng nứt, lắp đặt ngoài trời, sử dụng làm mối nối thẳng cho cáp ngầm 3 pha 24kV ruột đồng không bọc giáp sử dụng màng chắn kim loại đồng làm dây trung tính, chôn ngầm dưới đất, 2 loại sau được chấp nhận:  Loại 1: hoàn toàn co rút nóng cho lớp ngoài cùng và từng lõi riêng lẽ hoặc  Loại 2: co rút nóng lớp ngoài cùng và co rút nguội từng lõi riêng lẽ. |
|  | Điện áp định mức [kV] | 24 | 24 |
|  | Điện áp chịu đựng tần số công nghiệp trong 5 phút, khô [kV] | 54 | 54 |
|  | Điện áp một chiều chịu đựng trong 15 phút, khô [kV] | 72 | 72 |
|  | Điện áp chịu đựng xung xét 1,2/50μs [kVp] | 125 | 125 |
|  | Nhiệt độ môi trường tối đa [0C] | 50 | 50 |
|  | Độ ẩm môi trường tương đối [%] | 100 | 100 |
|  | Đặc tính kỹ thuật của cáp |  |  |
|  | Loại cáp | 3 lõi, 24kV ruột đồng, cách điện bằng XLPE hoặc EPR, không bọc giáp, sử dụng màng chắn kim loại đồng làm dây trung tính. Màng chắn kim lọai đồng được làm bằng các sợi đồng và một lớp băng đồng cho từng lõi riêng lẽ như bản vẽ đính kèm, ký hiệu: CXV(CRV)/SEhh | 3 lõi, 24kV ruột đồng, cách điện bằng XLPE hoặc EPR, không bọc giáp, sử dụng màng chắn kim loại đồng làm dây trung tính. Màng chắn kim lọai đồng được làm bằng các sợi đồng và một lớp băng đồng cho từng lõi riêng lẽ như bản vẽ đính kèm, ký hiệu: CXV(CRV)/SEhh |
|  | Điện áp định mức [pha/ dây(cực đại)], [kV] | 12,7/22(24) | 12,7/22(24) |
|  | Tiết diện cho mỗi lõi dây dẫn [mm2] | 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300 | 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300 |
|  | Bề dày cách điện XLPE(EPR) [mm] | 5,5 | 5,5 |
|  | Tổng tiết diện các sợi đồng của phần màng chắn kim lọai làm dây trung tính/3 lõi [mm2] |  |  |
|  | CXV(CRV)/SEhh 3x300mm2 | 159 | 159 |
|  | Giá trị dòng điện ngắn mạch pha đất của màng chắn kim lọai/3 lõi, tương ứng với các lọai dây có tiết diện sau [kA/s] |  |  |
|  | CXV(CRV)/SEhh 3x300mm2 | 20 | 20 |
|  | Phụ kiện bao gồm cho mỗi bộ nối | Cung cấp trọn bộ để lắp đặt một bộ nối 3 pha hoàn chỉnh. Các phụ kiện phải đảm bảo phù hợp với tiết diện, dòng định mức và dòng ngắn mạch của cáp tương ứng, bao gồm các phụ kiện sau: | Cung cấp trọn bộ để lắp đặt một bộ nối 3 pha hoàn chỉnh. Các phụ kiện phải đảm bảo phù hợp với tiết diện, dòng định mức và dòng ngắn mạch của cáp tương ứng, bao gồm các phụ kiện sau: |
|  | Ống ép làm bằng vật liệu đồng hoặc hợp kim đồng dẫn điện cao phù hợp cho các loại cáp có tiết diện tương ứng (mục 13) | 3 ống | 3 ống |
|  | Ống ép làm bằng vật liệu đồng hoặc hợp kim đồng dẫn điện cao phù hợp với tổng tiết diện các sợi đồng của phần màng chắn kim lọai dùng làm dây trung tính/3 lõi (mục 13) | 1 ống như bản vẽ đính kèm | 1 ống như bản vẽ đính kèm |
|  | Các phụ kiện khác | Bao gồm đầy đủ trọn bộ | Bao gồm đầy đủ trọn bộ |
|  | Tài liệu hướng dẫn lắp đặt vận hành | Bao gồm | Bao gồm |
|  | Thử nghiệm | Theo tiêu chuẩn BS 7888-4.1-1998 hoặc tương đương | Theo tiêu chuẩn BS 7888-4.1-1998 hoặc tương đương |
|  | Thử nghiệm điển hình | Thực hiện bởi phòng thử nghiệm độc lập trên loại sản phẩm tương tự sản phẩm chào và cung cấp theo hồ sơ dự thầu để chứng minh các thông số của sản phẩm chào phù hợp với đặc tính kỹ thuật này. | Thực hiện bởi phòng thử nghiệm độc lập trên loại sản phẩm tương tự sản phẩm chào và cung cấp theo hồ sơ dự thầu để chứng minh các thông số của sản phẩm chào phù hợp với đặc tính kỹ thuật này. |
|  | Thử nghiệm thông lệ | Thực hiện bởi nhà sản xuất trên mỗi sản phẩm cung cấp và cung cấp kèm theo hàng giao. | Thực hiện bởi nhà sản xuất trên mỗi sản phẩm cung cấp và cung cấp kèm theo hàng giao. |
|  | Catalog/bản vẽ | Kèm theo hồ sơ dự thầu | Kèm theo hồ sơ dự thầu |
|  | Danh sách bán hàng như qui định trong phần thương mại | Kèm theo hồ sơ dự thầu | Kèm theo hồ sơ dự thầu |

1. Đặc tính kỹ thuật kẹp nối rẽ đồng nhôm WR

| Stt | Mô tả | Yêu cầu | Chào thầu |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Tên nhà sản xuất | Khai báo | Liên Minh Phát |
| 2 | Xuất xứ | Khai báo | Việt Nam |
| 3 | Mã hiệu | Khai báo | Mã hiệu |
|  | 50/50-35(WR189) | Khai báo | 50/50-35(WR189) |
|  | 70 /70-50-35(WR289) | Khai báo | 70 /70-50-35(WR289) |
|  | 95/95-70-50-35(WR399) | Khai báo | 95/95-70-50-35(WR399) |
|  | 120/120(WR419) | Khai báo | 120/120(WR419) |
|  | 150/240(WR875) | Khai báo | 150/240(WR875) |
|  | 240/300 (WR929) | Khai báo | 240/300 (WR929) |
| 4 | Website nhà sản xuất | Khai báo | http://lienminhphat.com/ |
| 5 | Tiêu chuẩn quản lý chất lượng | ISO 9000 | ISO 9000 |
| 6 | Tiêu chuẩn áp dụng | AS 1154.1 và TCVN 3624-81 hoặc tương đương | AS 1154.1 và TCVN 3624-81 hoặc tương đương |
| 7 | Loại | Dạng chữ H, loại ép bằng kềm ép thủy lực 12 tấn. | Dạng chữ H, loại ép bằng kềm ép thủy lực 12 tấn. |
| 8 | Vật liệu | Kẹp ép làm bằng hợp kim nhôm chịu lực cao, có tính dẫn điện tốt. | Kẹp ép làm bằng hợp kim nhôm chịu lực cao, có tính dẫn điện tốt. |
| 9 | Bên trong 2 rãnh của kẹp nối rẽ phải được bơm sẵn 1 lớp electrical jointing compound chống oxy hóa, gia tăng bề mặt tiếp xúc điện. | Đáp ứng | Đáp ứng |
| 10 | Phạm vi nối của dây dẫn ACSR, Al, Cu[mm2] |  |  |
|  | 50/50-35(WR189) | Đáp ứng | Đáp ứng |
|  | 70 /70-50-35(WR289) | Đáp ứng | Đáp ứng |
|  | 95/95-70-50-35(WR399) | Đáp ứng | Đáp ứng |
|  | 120/120(WR419) | Đáp ứng | Đáp ứng |
|  | 150/240(WR875) | Đáp ứng | Đáp ứng |
|  | 240/300 (WR929) | Đáp ứng | Đáp ứng |
| 11 | Nhiệt độ ổn định của kẹp khi mang dòng định mức | ≤ 800C | ≤ 800C |
|  | Dòng điện liên tục cho phép của kẹp(\*) | (A) | (A) |
|  | 50/50-35(WR189) | 210 | 210 |
|  | 70 /70-50-35(WR289) | 270 | 270 |
|  | 95/95-70-50-35(WR399) | 270 | 270 |
|  | 120/120(WR419) | 340 | 340 |
|  | 150/240(WR875) | 650 | 650 |
|  | 240/300 (WR929) | 650 | 650 |
| 12 | Dòng điện ổn định nhiệt tối thiểu trong 2 giây của kẹp(\*) | kA/2s | kA/2s |
|  | 25-50 / 25-50(WR189) | 5 | 5 |
|  | 50-70 / 50-70(WR289) | 7 | 7 |
|  | 50-70 / 70-95(WR399) | 7 | 7 |
|  | 70-95 / 70-95(WR419) | 9 | 9 |
|  | 50-95 / 120-240(WR815) | 24 | 24 |
|  | 120-240 / 120-240 (WR929) | 24 | 24 |
| 13 | Kẹp được thiết kế đảm bảo chịu đựng được thử nghiệm chu kỳ nhiệt(\*) | Thử nghiệm theo AS 1154 | Thử nghiệm theo AS 1154 |
| 14 | Điện trở của mối nối sau khi ép | Không vượt quá 120% của dây dẫn có chiều dài tương đương | Không vượt quá 120% của dây dẫn có chiều dài tương đương |
| 15 | Các ký mã hiệu | Mỗi kẹp ép phải có các ký hiệu được khắc chìm / nổi không phai như sau:  Tên nhà sản xuất, Mã hiệu của sản phẩm; loại dây dẫn, tiết diện của dây dẫn.  Có các vị trí ép phải được khắc chìm. | Mỗi kẹp ép phải có các ký hiệu được khắc chìm / nổi không phai như sau:  Tên nhà sản xuất, Mã hiệu của sản phẩm; loại dây dẫn, tiết diện của dây dẫn.  Có các vị trí ép phải được khắc chìm. |
| 16 | Catalogue / Bảng vẽ của nhà sản xuất thể hiện các kích thước và thông số kỹ thuật. | Được nộp cùng với hồ sơ thầu | Được nộp cùng với hồ sơ thầu |

1. Rack 1 sứ  :

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Stt | Mô tả | Yêu cầu | Chào thầu |
| I | Rack U (NK) |  |  |
|  | Tên nhà sản xuất/nước sản xuất | Khai báo bởi nhà thầu | Liên Minh Phát |
|  | Hình dáng, kích thước | Theo bản vẽ | Theo bản vẽ |
|  | Vật liệu chế tạo | Thép CT3 dẹp, tròn φ 12 | Thép CT3 dẹp, tròn φ 12 |
|  | Mạ kẽm | Nhúng nóng | Nhúng nóng |
|  | Chất lượng | chịu được khí hậu vùng biển 3 năm | chịu được khí hậu vùng biển 3 năm |
|  | Bề dày lớp mạ tối thiểu(\*) | 80 µm | 80 µm |
|  | Giới hạn chảy của thép | fy ≥2.450daN/cm2 | fy ≥2.450daN/cm2 |
|  | Giới hạn kéo phá hủy | ≥ 25kN | ≥ 25kN |
|  | Ghi nhãn | Khắc chìm tên hoặc lô-gô nhà sản xuất | Khắc chìm tên hoặc lô-gô nhà sản xuất |

1. Bulon

| STT | MÔ TẢ | YÊU CẦU | CHÀO THẦU |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Nhà sản xuất | Khai báo bởi nhà thầu | Liên Minh Phát |
| 2 | Nước sản xuất | Khai báo bởi nhà thầu | Việt Nam |
| 3 | Mã hiệu | Khai báo bởi nhà thầu | BL |
| 4 | Tiêu chuẩn quản lý chất  lượng sản phẩm | ISO 9000 | ISO 9000 |
| 5 | Tiêu chuẩn sản xuất và  thử nghiệm | TCVN 1916-95 hoặc tương đương | TCVN 1916-95 hoặc tương đương |
| 6 | Vật liệu | Gia công bằng thép CT3, mạ kẽm nhúng nóng ly tâm | Gia công bằng thép CT3, mạ kẽm nhúng nóng ly tâm |
| 7 | Mô tả | Bề mặt bulon, đai ốc phải trơn, nhẵn, không có vết xước và khuyết tật. | Bề mặt bulon, đai ốc phải trơn, nhẵn, không có vết xước và khuyết tật. |
| 8 | Kích thước | Theo bản vẽ | Theo bản vẽ |
| 9 | Dung sai  + Đường kính  + Chiều dài | ±0,4mm  ±2mm | ±0,4mm  ±2mm |
| 10 | Độ dày trung bình tối thiểu lớp mạ tráng kẽm nóng (\*)  Bulon D12, D14  Bulon D16, D22 | 55µm  80µm | 55µm  80µm |
| 11 | Sức chịu kéo tối thiểu không bị tuột răng (\*)  Bulon D12  Bulon D14  Bulon D16 | 31kN  42kN  58kN | 31kN  42kN  58kN |
| 12 | Giới hạn bền đứt (\*) | 400 N/mm2 | 400 N/mm2 |
| 13 | Giới hạn chảy (\*) | 240 N/mm2 | 240 N/mm2 |
| 14 | Độ dãn dài tương đối khi đứt | 22% | 22% |
| 15 | Thử nghiệm | - Kiểm tra chất lượng và bề dày lớp mạ theo TCVN 4392 | - Kiểm tra chất lượng và bề dày lớp mạ theo TCVN 4392 |

1. Long đền vuông D14, 16, D18

| STT | MÔ TẢ | YÊU CẦU | CHÀO THẦU |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Nhà sản xuất /Nước sản xuất | Khai báo bởi nhà thầu | Liên Minh Phát |
| 2 | Vật liệu | Làm bằng thép tráng kẽm | Làm bằng thép tráng kẽm |
| 3 | Kích thước | 50x50-3mm | 50x50-3mm |
| 4 | Độ dày trung bình tối thiểu lớp mạ tráng kẽm nóng | 55µm | 55µm |

1. Nắp chụp thiết bị các loại:

| STT | MÔ TẢ | YÊU CẦU | CHÀO THẦU |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Nhà sản xuất | Khai báo bởi nhà thầu | Song Hào/ Hòa Đồng |
|  | Nước sản xuất | Khai báo bởi nhà thầu | Việt Nam |
|  | Mã hiệu | Khai báo bởi nhà thầu | SH.36 |
|  | Tiêu chuẩn quản lý chất lượng sản phẩm | ISO 9001 | ISO 9001 |
|  | Tiêu chuẩn áp dụng | IEC 60707, IEC 62217 và TCVN hoặc tương đương | IEC 60707, IEC 62217 và TCVN hoặc tương đương |
|  | Loại | Cách điện sử dụng trên đường dây phân phối trên không 22kV sẽ là loại cách điện Polymer (silicone rubber) có đặc tính kháng nước, chống rạng nứt, chống ăn mòn, và chống lão hóa tốt, lắp đặt ngoài trời, phù hợp để vận hành dưới điều kiện khí hậu nhiệt đới ẩm ướt, vùng biển, sương muối, vùng ô nhiễm công nghiệp, tia tử ngoại (UV)… | Cách điện sử dụng trên đường dây phân phối trên không 22kV sẽ là loại cách điện Polymer (silicone rubber) có đặc tính kháng nước, chống rạng nứt, chống ăn mòn, và chống lão hóa tốt, lắp đặt ngoài trời, phù hợp để vận hành dưới điều kiện khí hậu nhiệt đới ẩm ướt, vùng biển, sương muối, vùng ô nhiễm công nghiệp, tia tử ngoại (UV)… |
|  | Vật liệu cách điện | Polymer (cao su silicon hoặc Hỗn hợp silicone)  Trên thân cách điện phải có tên của Nhà sản xuất được đúc nổi. | Polymer (cao su silicon hoặc Hỗn hợp silicone)  Trên thân cách điện phải có tên của Nhà sản xuất được đúc nổi. |
|  | Màu cách điện | Xanh / Đỏ / Vàng  Để phân biệt 3 pha | Xanh / Đỏ / Vàng  Để phân biệt 3 pha |
|  | Phạm vi sử dụng trên đường kính đầu sứ | 90 – 120 – 145 mm | 90 – 120 – 145 mm |
|  | Điện áp làm việc định mức | 0,6 - 36 kVrms | 0,6 - 36 kVrms |
|  | Khả năng chịu nhiệt (\*) | 250 oC trong 5 giây  180 oC trong 10 phút  135 oC trong 4 giờ | 250 oC trong 5 giây  180 oC trong 10 phút  135 oC trong 4 giờ |
|  | Cấp chống cháy (\*) | FV 0 | FV 0 |
|  | Khả năng chịu điện áp đánh thủng (\*) | ≥50 KV / 1 phút | ≥50 KV / 1 phút |
|  | Độ bền xé rách (\*) | ≥ 15,5 KN / m | ≥ 15,5 KN / m |
|  | Độ cứng (shore) (\*) | 50 -55 | 50 -55 |
|  | Thử nghiệm lão hóa thời tiết (\*) | Theo tiêu chuẩn IEC 62217 | Theo tiêu chuẩn IEC 62217 |
|  | Nhiệt độ môi trường tối đa | 50 oC | 50 oC |
|  | Độ ẩm môi trường tương đối | 90 % | 90 % |
|  | Bao gói | Cách điện phải được xếp cẩn thận trong thùng… đảm bảo cách điện không bị hư hỏng trong quá trình vận chuyển. | Cách điện phải được xếp cẩn thận trong thùng… đảm bảo cách điện không bị hư hỏng trong quá trình vận chuyển. |
|  | Kinh nghiệm chế tạo sản phẩm | Cung cấp danh sách bán hàng và giấy chứng nhận sản phẩm tối thiểu 3 năm từ người sử dụng kèm theo hồ sơ dự thầu | Cung cấp danh sách bán hàng và giấy chứng nhận sản phẩm tối thiểu 3 năm từ người sử dụng kèm theo hồ sơ dự thầu |

1. Đặc tính kỹ thuật ống co nhiệt trung thế:

| Stt | Đặc tính | Yêu cầu | Chào thầu |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Nhà sản xuất | Khai báo bởi nhà thầu | Song Hào/ Hòa Đồng |
|  | Nước sản xuất | Khai báo bởi nhà thầu | Việt Nam |
|  | Mã hiệu | Khai báo bởi nhà thầu  (Chủng loại phù hợp với từng kích cở mối nối) | OCN 65 |
|  | Tiêu chuẩn quản lý chất lượng sản phẩm |  |  |
|  | Tiêu chuẩn sản xuất và thử nghiệm | Tiêu chuẩn VN hoặc Quốc tế có liên quan | Tiêu chuẩn VN hoặc Quốc tế có liên quan |
|  | Ống co nhiệt 24kV được thiết kế để bọc kín các mối nối nhằm khôi phục cách điện tại vị trí mối nối (nối thẳng chịu sức căng và không chịu sức căng, đầu cực các thiết bị...) và chống ảnh hưởng của môi trường đến mối nối. | Đáp ứng | Đáp ứng |
|  | Cấu trúc |  |  |
|  | Ống co nhiệt 24kV được làm bằng vật liệu Polyolefin bằng một liên kết chéo đặc biệt (hoặc tương đương), vật liệu có khả năng chịu được sự phân tách cao, chịu được dung môi tốt và tính năng chống tràn tốt. | Đáp ứng | Đáp ứng |
|  | Ống co nhiệt 24kV được thu nhỏ lại bằng phương pháp gia nhiệt (thường dùng lửa) | Đáp ứng | Đáp ứng |
|  | Vật liệu chế tạo không bị ảnh hường của tia cực tím | Vật liệu chế tạo không bị ảnh hường của tia cực tím | Vật liệu chế tạo không bị ảnh hường của tia cực tím |
|  | Đường kính trong trước khi co nhiệt (mm) |  |  |
|  | Đường kính trong sau khi co nhiệt (mm) |  |  |
|  | Chiều dày ống trước khi co nhiệt (mm) |  |  |
|  | Chiều dày ống sau khi co nhiệt (mm) |  |  |
|  | Màu sắc | Đỏ | Đỏ |
|  | Chiều dài (m)/1 cuộn |  |  |
|  | Thông số kỹ thuật |  |  |
| 16 | Điện áp vận hành | ≥ 24kV (\*) | ≥ 24kV (\*) |
| 17 | Điện áp đánh thủng | ≥ 40kV (\*) | ≥ 40kV (\*) |
| 18 | Độ bền điện áp | ≥ 24kV/mm | ≥ 24kV/mm |
| 19 | Độ co rút (đường kính) | ≥ 50% | ≥ 50% |
| 20 | Lực xé rách khi co | ≥ 23kN/m | ≥ 23kN/m |
| 21 | Ngưỡng nhiệt độ khi co nhiệt | 1200C -1400C | 1200C -1400C |

1. Đặc tính kỹ thuật của băng keo trung thế:

| Stt | Đặc tính | Yêu cầu | Yêu cầu |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Nhà sản xuất | Khai báo bởi nhà thầu | 3M |
|  | Nước sản xuất | Khai báo bởi nhà thầu | Việt Nam |
|  | Mã hiệu | Khai báo bởi nhà thầu | BK |
|  | Tiêu chuẩn quản lý chất lượng sản phẩm |  |  |
|  | Tiêu chuẩn sản xuất và thử nghiệm | Tiêu chuẩn VN hoặc Quốc tế có liên quan | Tiêu chuẩn VN hoặc Quốc tế có liên quan |
|  | Băng cách điện được thiết kế để bọc kín các mối nối nhằm khôi phục cách điện tại vị trí mối nối (nối rẽ dây dạng chữ H, nối thẳng chịu sức căng và không chịu sức căng...) và chống ảng hưởng của môi trường đến mối nối | Đáp ứng | Đáp ứng |
|  | Cấu trúc |  |  |
|  | Băng cách điện có cấu trúc dạng băng quấn kết dính được quấn thành từng cuộn | Đáp ứng | Đáp ứng |
|  | Bề rộng băng quấn | 25-30mm | 25-30mm |
|  | Vật liệu chế tạo không bị ảnh hường của tia cực tím | Vật liệu chế tạo không bị ảnh hường của tia cực tím | Vật liệu chế tạo không bị ảnh hường của tia cực tím |
|  | Độ dày băng quấn [mm] sao cho đảm bảo chỉ cần bọc 2 lớp khi bọc các mối nối nhằm khôi phục cách điện 24kV tại vị trí bọc |  |  |
|  | Số lớp cần thực hiện khi bọc các mối nối nhằm khôi phục cách điện 24kV tại vị trí bọc | 2 | 2 |
|  | Trong một lớp, bước chồng mí chiếm bao nhiêu phần trăm của bề rộng băng quấn? |  |  |
|  | Độ bền cơ khi kéo theo chiều dài băng quấn |  |  |
|  | Độ giản dài [%] |  |  |
|  | Chiều dài băng quấn để bọc một mối nối (phát biểu theo từng loại mối nối, tiết diện dây tại vị trí nối) |  |  |
|  | Thông số kỹ thuật |  |  |
|  | Độ bền điện áp tần số công nghiệp khi thực hiện hoàn chỉnh băng quấn:  + Ở trạng thái ướt:  + Ở trạng thái khô: | 50kV/10 s  50kV/1 phút | 50kV/10 s  50kV/1 phút |
|  | Nhiệt độ vận hành cho phép:  + Liên tục:  + Ngắn hạn trong 5s: | 900C  2500C | 900C  2500C |
|  | Chiều dài của băng quấn trên mỗi cuộn [m]  Số cuộn cung cấp |  |  |

1. Cọc tiếp địa mạ đồng 16x2400

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| STT | MÔ TẢ | YÊU CẦU | CHÀO THẦU |
| 1 | Tên nhà sản xuất/nước sản xuất | Khai báo | Liên Minh Phát / Việt Nam |
| 2 | Hình dáng, kích thước | Theo bản vẽ | Theo bản vẽ |
| 3 | Quy cách | Cọc tiếp địa chế tạo bằng thép CT3 tròn phi 16 | Cọc tiếp địa chế tạo bằng thép CT3 tròn phi 16 |
| 4 | Mạ đồng (\*) | ≥250 µm | ≥250 µm |
| 5 | Giới hạn chảy của thép | fy ≥ 2.450daN/cm2 | fy ≥ 2.450daN/cm2 |
| 6 | Cọc tiếp địa có thể chịu được lực tác dụng lên đầu trên của cọc và hướng theo chiều dài cọc mà không làm cong cọc. | Đáp ứng | Đáp ứng |

1. Cát vàng xây dựng:

| Stt | Mô tả | Yêu cầu | Chào thầu |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Tên nhà sản xuất/nước sản xuất | Khai báo bởi nhà thầu | La Ngà / Việt Nam |
|  | Độ ẩm (%) | 2,9 | 2,9 |
|  | Khối lượng thể tích xốp không lèn chặt (kg/m3) | 1480 | 1480 |
|  | Khối lượng thể tích xốp lèn chặt (kg/m3) | 1600 | 1600 |
|  | Khối lượng riêng (g/cm3) | 2,64 | 2,64 |
|  | Hàm lượng bụi , bùn, sét bẩn (%) | 0,7 | 0,7 |
|  | Thành phần cỡ hạt |  |  |
|  | - Hàm lượng hạt lớn hơn 5,0 mm (%) | 0,4 | 0,4 |
|  | - Mô đun độ lớn | 2,6 | 2,6 |

1. Đá dăm 1x2 :

| Stt | Mô tả | Yêu cầu | Chào thầu |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Tên nhà sản xuất/nước sản xuất | Khai báo bởi nhà thầu | Sóc Lu / Việt Nam |
|  | Độ ẩm (%) | 0,1 | 0,1 |
|  | Độ hút nước (%) | 0,5 | 0,5 |
|  | Khối lượng thể tích xốp không lèn chặt (kg/m3) | 1360 | 1360 |
|  | Khối lượng thể tích xốp lèn chặt (kg/m3) | 1470 | 1470 |
|  | Tỉ khối xốp ở trạng thái khô 23/230C | 2,69 | 2,69 |
|  | Tỉ khối xốp ở trạng thái bão hòa nước - khô bề mặt 23/230C | 2,7 | 2,7 |
|  | Độ nén dập trong xi lanh (%) | 11,6 | 11,6 |
|  | Hàm lượng vật liệu nhỏ hơn 75 µm | 0,4 | 0,4 |
|  | Chỉ số hạt thô (%) | 1,6 | 1,6 |
| 10 | Chỉ số hạt dẹt | 6,0 | 6,0 |

1. Xi măng PCB40:

| Stt | Mô tả | Yêu cầu | Chào thầu |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Tên nhà sản xuất/nước sản xuất | Khai báo bởi nhà thầu | Công Thanh / Việt Nam |
| 2 | Cường độ chịu nén, N/mm2, không nhỏ hơn.  - 72 giờ ± 45 phút.  - 28 ngày ± 2 giờ. | 14  30 | 14  30 |
| 3 | Thời gian đông kết  - Bắt đầu, phút, không nhỏ hơn.  - Kết thúc, giờ, không lớn hơn. |  |  |
| 4 | Độ nghiền mịn.  - Phần còn lại trên sàng 0,08mm, %, không lớn hơn  - Bề mặt riêng, xác định theo phương pháp Blaine, cm2/g, không nhỏ hơn. | 12  2700 | 12  2700 |
| 5 | Độ ổn định thể thích, xác định theo phương pháp Le Chatelier, mm, không lớn hơn  Hàm lượng anhydric sunphuric (SO3),%, không lớn hơn | 10 | 10 |
| 6 | Hàm lượng anhydric sunphuric (SO3),%, không lớn hơn | 3,5 | 3,5 |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| CÔNG TY TNHH | CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM |
| THU LỘC | Độc Lập – Tự Do - Hạnh Phúc |
|  |  |
|  | *Xuân Lộc, ngày 16 tháng 05 năm 2020* |

# BẢNG ĐĂNG KÝ DANH MỤC VẬT TƯ B CẤP

Công trình: công trình: Xây dựng mới lộ ra tuyến 481 máy T1 TBA 110kV Xuân Trường và tuyến đường dây 22kV



|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| CÔNG TY TNHH | CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM |
| THU LỘC | Độc Lập – Tự Do - Hạnh Phúc |
|  |  |
|  | *Xuân Lộc, ngày 16 tháng 05 năm 2020* |

# DANH SÁCH ĐỘI THI CÔNG

Công trình: công trình: Xây dựng mới lộ ra tuyến 481 máy T1 TBA 110kV Xuân Trường và tuyến đường dây 22kV

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| TT | Họ và tên | Bậc thợ | Chức danh | Ghi chú |
| 1 | Đinh Nguyễn Trung Hiếu |  | Chỉ huy trưởng |  |
| 2 | Hoàng Như Hoàn |  | Giám sát kỹ thuật |  |
| 3 | Đinh Minh Hòa | 3/7 | Công nhân |  |
| 4 | Đinh Nguyễn Trọng Toàn | 3/7 | Công nhân |  |
| 5 | Đinh Văn Chức | 4/7 | Công nhân |  |
| 6 | Đỗ Sơn Lâm | 3/7 | Công nhân |  |
| 7 | Huỳnh Chí Tâm | 3/7 | Công nhân |  |
| 8 | Huỳnh Mạnh Quyền | 4/7 | Công nhân |  |
| 9 | Huỳnh Tấn Sơn | 4/7 | Công nhân |  |
| 10 | Lê Hoàng Vũ | 2/7 | Công nhân |  |
| 11 | Mai Văn Thái | 3/7 | Công nhân |  |
| 12 | Ngô Minh Nhật | 3/7 | Công nhân |  |
| 13 | Nguyễn Hoàng Dương Khang | 3/7 | Công nhân |  |
| 14 | Nguyễn Hoàng Tú | 3/7 | Công nhân |  |
| 15 | Nguyễn Ngọc Sơn | 3/7 | Công nhân |  |
| 16 | Nguyễn Nhật Khánh | 3/7 | Công nhân |  |
| 17 | Nguyễn Tân Long | 3/7 | Công nhân |  |
| 18 | Nguyễn Trọng Hữu | 3/7 | Công nhân |  |
| 19 | Nguyễn Văn Hoàng Nam | 3/7 | Công nhân |  |
| 20 | Phạm Nguyễn Hoàng Phi | 3/7 | Công nhân |  |
| 21 | Trần Hoàn Thái | 3/7 | Công nhân |  |
| 22 | Trần Hoàng Thiện | 3/7 | Công nhân |  |



|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| CÔNG TY TNHH  THU LỘC  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Số: 14/ CV-TL  V/v Làm rõ E-HSDT công trình “công trình: Xây dựng mới lộ ra tuyến 481 máy T1 TBA 110kV Xuân Trường và tuyến đường dây 22kV”. | CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  Độc lập - Tự do - Hạnh phúc  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  *Xuân Lộc, ngày 21 tháng 05 năm 2020* |

Kính gửi : Điện lực Xuân Lộc - Công ty TNHH một thành viên Điện lực Đồng Nai.

Căn cứ công văn số 57/ĐLCM ngày 14/01/2020 của Điện lực Cẩm Mỹ về việc yêu cầu làm rõ E-HSDT công trình “công trình: Xây dựng mới lộ ra tuyến 481 máy T1 TBA 110kV Xuân Trường và tuyến đường dây 22kV”.

Công ty TNHH Thu Lộc xin được xác nhận các nội dung đã nêu trong công văn yêu cầu làm rõ là hoàn toàn chính xác và xin bổ sung một số hồ sơ làm rõ kèm theo để tổ chuyên gia có cơ sở xem xét, đánh giá kết quả lựa chọn nhà thầu (file đính kèm).

Trân trọng kính chào!

|  |  |
| --- | --- |
| *Nơi nhận :*  *- Như trên ;*  *- Lưu VT.* |  |

# BẢNG ĐĂNG KÝ CHỦNG LOẠI VẬT TƯ, PHỤ KIỆN B CẤP

Công trình: công trình: Xây dựng mới lộ ra tuyến 481 máy T1 TBA 110kV Xuân Trường và tuyến đường dây 22kV.

| ĐIỆN LỰC CẨM MỸ  GIÁM ĐỐC  Nguyễn Vĩnh Tuấn | CÔNG TY TNHH THU LỘC  GIÁM ĐỐC  Trần Thị Ngọc Thọ |
| --- | --- |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| CÔNG TY TNHH  THU LỘC  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Số: /QĐ-TL | CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  Độc lập - Tự do - Hạnh phúc  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  *Xuân Lộc, ngày tháng năm 2020* |

QUYẾT ĐỊNH

# Về việc giao nhiệm vụ Chỉ huy trưởng

Công trình: công trình: Xây dựng mới lộ ra tuyến 481 máy T1 TBA 110kV Xuân Trường và tuyến đường dây 22kV.

GIÁM ĐỐC CÔNG TY TNHH THU LỘC

* Căn cứ Luật Doanh nghiệp 2005 được Quốc Hội thông qua ngày 29/11/2005;
* Căn cứ vào trách nhiệm, quyền hạn và chức năng của Giám đốc Công ty;
* Căn cứ hợp đồng xây lắp công trình: công trình: Xây dựng mới lộ ra tuyến 481 máy T1 TBA 110kV Xuân Trường và tuyến đường dây 22kV;
* Xét năng lực của ông .

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1. Giao nhiệm vụ cho ông - Giới tính: Nam

* Sinh ngày: .
* Chức danh: Chỉ huy trưởng công trình.

Điều 2. Ông  chịu trách nhiệm trước Giám đốc Công ty và trước pháp luật về việc chỉ đạo và điều hành thi công công trình theo nội dung của quy định quản lý chất lượng công trình xây dựng ban hành kèm theo Nghị định 46/2015/NĐ-CP ngày 12/05/2015 của Chính Phủ.

Điều 3. Quyết định này có hiệu lực kể từ ngày ký. Ông và các thành viên trong Công ty căn cứ vào quyết định này để thi hành.

|  |  |
| --- | --- |
| *Nơi nhận:*  *- Như điều 3;*  *- Lưu VT.* | GIÁM ĐỐC  Trần Thị Ngọc Thọ |

|  |  |
| --- | --- |
| CÔNG TY TNHH  THU LỘC  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Số: /QĐ-TL | CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  Độc lập - Tự do - Hạnh phúc  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  *Xuân Lộc, ngày tháng năm 2020* |

QUYẾT ĐỊNH

# Về việc giao nhiệm vụ Giám sát thi công

Công trình: công trình: Xây dựng mới lộ ra tuyến 481 máy T1 TBA 110kV Xuân Trường và tuyến đường dây 22kV.

GIÁM ĐỐC CÔNG TY TNHH THU LỘC

* Căn cứ Luật Doanh nghiệp 2005 được Quốc Hội thông qua ngày 29/11/2005;
* Căn cứ vào trách nhiệm, quyền hạn và chức năng của Giám đốc Công ty;
* Căn cứ hợp đồng xây lắp công trình: công trình: Xây dựng mới lộ ra tuyến 481 máy T1 TBA 110kV Xuân Trường và tuyến đường dây 22kV;
* Xét năng lực của ông .

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1. Giao nhiệm vụ cho ông - Giới tính: Nam

* Sinh ngày: .
* Chức danh: Giám sát thi công.

Điều 2. Ông  chịu trách nhiệm trước Giám đốc Công ty và trước pháp luật về việc chỉ đạo và điều hành thi công công trình theo nội dung của quy định quản lý chất lượng công trình xây dựng ban hành kèm theo Nghị định 46/2015/NĐ-CP ngày 12/05/2015 của Chính Phủ.

Điều 3. Quyết định này có hiệu lực kể từ ngày ký. Ông và các thành viên trong Công ty căn cứ vào quyết định này để thi hành.

|  |  |
| --- | --- |
| *Nơi nhận:*  *- Như điều 3;*  *- Lưu VT.* | GIÁM ĐỐC  Trần Thị Ngọc Thọ |

|  |
| --- |
| CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  Độc lập - Tự do - Hạnh phúc  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  *Xuân Lộc, ngày tháng năm 2020* |

# CAM KẾT CỦA ĐƠN VỊ THI CÔNG

Kính gửi : Điện lực Xuân Lộc - Công ty TNHH một thành viên Điện lực Đồng Nai

Tên Công ty (đơn vị thi công) : Công ty TNHH Thu Lộc

Địa chỉ : 215 Hùng Vương, KP4, TT Gia Ray, huyện Xuân Lộc, tỉnh Đồng Nai

Điện thoại : 0251 3871321 - 0969999939

Đại diện của đơn vị thi công : Bà Trần Thị Ngọc Thọ- Chức vụ : Giám đốc

Tên Công trình : công trình: Xây dựng mới lộ ra tuyến 481 máy T1 TBA 110kV Xuân Trường và tuyến đường dây 22kV.

Chúng tôi cam kết tuân thủ quy trình an toàn điện ban hành theo quyết định số 1157/QĐ-EVN ngày 19 tháng 12 năm 2014 khi thi công (đấu nối) công trình: công trình: Xây dựng mới lộ ra tuyến 481 máy T1 TBA 110kV Xuân Trường và tuyến đường dây 22kV, với các nội dung sau:

1. Liên hệ với Điện lực Xuân Lộc - Công ty TNHH một thành viên Điện lực Đồng Nai để tổ chức khảo sát hiện trường, đăng ký công tác, thực hiện các biện pháp toàn và chỉ tiến hành công việc khi có sự cho phép của đơn vị quản lý vận hành.

2. Nhân viên thực hiện công tác trên lưới điện đã được đào tạo và đạt trình độ chuyên môn. Nhân viên được trang bị đầy đủ quần áo, giày, nón bảo hộ lao động ; dây đeo an toàn khi làm việc trên cao ; giữ khoảng cách an toàn đối với các phần đang mang điện.

3. Người chỉ huy trực tiếp của đơn vị công tác thực hiện đúng trách nhiệm người giám sát, thực hiện đầy đủ biện pháp an toàn và các điều kiện an toàn khác theo yêu cầu của đơn vị quản lý vận hành.

4. Chịu hoàn toàn trách nhiệm về an toàn cho người của đơn vị công tác, chịu hoàn toàn trách nhiệm khi để xảy ra sự cố, hư hỏng thiết bị.

5. Đảm bảo an toàn cho người dân, phương tiện qua lại xung quanh khu vực thi công.

|  |  |
| --- | --- |
|  | GIÁM ĐỐC  Trần Thị Ngọc Thọ |

|  |  |
| --- | --- |
| CÔNG TY TNHH  THU LỘC  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Số: /CV-TL  V/v đề nghị cấp vật tư | CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  Độc lập - Tự do - Hạnh phúc  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  *Xuân Lộc, ngày tháng năm 2020* |

Kính gửi: Điện lực Xuân Lộc - Công ty TNHH một thành viên Điện lực Đồng Nai.

Căn cứ hợp đồng xây dựng đã được ký kết giữa Điện lực Xuân Lộc - Công ty TNHH một thành viên Điện lực Đồng Nai và Công ty TNHH Thu Lộc về việc thi công xây lắp công trình: công trình: Xây dựng mới lộ ra tuyến 481 máy T1 TBA 110kV Xuân Trường và tuyến đường dây 22kV.

# Công ty TNHH Thu Lộc đề nghị Điện lực Xuân Lộc - Công ty TNHH một thành viên Điện lực Đồng Nai cấp vật tư, thiết bị công trình trên, cụ thể như sau:

Trân trọng kính chào!

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ĐƠN VỊ THI CÔNG | ĐIỆN LỰC CẨM MỸ | |
| GIÁM ĐỐC  Trần Thị Ngọc Thọ | PHÒNG KH-KT | GIÁM ĐỐC  Nguyễn Vĩnh Tuấn |

|  |  |
| --- | --- |
| CÔNG TY TNHH  THU LỘC  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Số: /CV-TL  V/v đề nghị khảo sát hiện trường đăng ký cắt điện thi công | CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  Độc lập - Tự do - Hạnh phúc  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  *Xuân Lộc, ngày tháng năm 2020* |

Kính gửi: Điện lực Xuân Lộc - Công ty TNHH một thành viên Điện lực Đồng Nai.

Căn cứ hợp đồng xây dựng đã được ký kết giữa Điện lực Xuân Lộc - Công ty TNHH một thành viên Điện lực Đồng Nai và Công ty TNHH Thu Lộc về việc thi công xây lắp công trình: công trình: Xây dựng mới lộ ra tuyến 481 máy T1 TBA 110kV Xuân Trường và tuyến đường dây 22kV.

Để đảm bảo tiến độ thi công theo hợp đồng đã ký kết, Công ty TNHH Thu Lộc đề nghị Điện lực Xuân Lộc - Công ty TNHH một thành viên Điện lực Đồng Nai cử cán bộ tham gia khảo sát hiện trường để đơn vị thi công có cơ sở đăng ký cắt điện thi công.

Rất mong nhận được sự giúp đỡ của Điện lực Cẩm Mỹ.

Trân trọng kính chào!

|  |  |
| --- | --- |
| *Nơi nhận:*  - Như trên ;  - Lưu. | GIÁM ĐỐC  Trần Thị Ngọc Thọ |

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

# GIẤY ỦY QUYỀN

Hôm nay, ngày 15 tháng 03 năm 2020, tại văn phòng Công ty TNHH Thu Lộc.

Tôi là : Trần Thị Ngọc Thọ, số CMND: 271593955 - Nơi cấp: CA tỉnh Đồng Nai- Ngày cấp: 12/10/1999*,* là người đại diện theo pháp luật của Công ty TNHH Thu Lộccó địa chỉ tại: KP 4, Thị trấn Gia Ray, huyện Xuân Lộc, tỉnh Đồng Nai.

Căn cứ hợp đồng thi công số 211/2020/HĐXL-ĐLCM ngày 10 tháng 03 năm 2020 giữa Điện lực Cẩm Mỹ và Công ty TNHH Thu Lộc về việc thực hiện Gói thầu số 01: “Thi công xây lắp” công trình “Sửa chữa đường dây trung thế huyện Cẩm Mỹ năm 2020”;

Bằng văn bản này, tôi ủy quyền cho ông Mai Văn Thái thực hiện lãnh vật tư gói thầu: công trình: Xây dựng mới lộ ra tuyến 481 máy T1 TBA 110kV Xuân Trường và tuyến đường dây 22kV do Điện lực Xuân Lộc - Công ty TNHH một thành viên Điện lực Đồng Nai cung cấp.

Người được ủy quyền nêu trên chỉ thực hiện các công việc trong phạm vi ủy quyền với tư cách là đại diện hợp pháp của Công ty TNHH Thu Lộc. Bà Trần Thị Ngọc Thọ chịu trách nhiệm hoàn toàn về những công việc do ông Mai Văn Thái thực hiện trong phạm vi ủy quyền.

Giấy ủy quyền có hiệu lực kể từ ngày 15/03/2020 đến ngày 15/08/2020. Giấy ủy quyền này được lập thành 03 bản có giá trị pháp lý như nhau, người ủy quyền giữ 01bản, người được ủy quyền giữ 01 bản, Bên mời thầu giữ 01 bản.

|  |  |
| --- | --- |
| NGƯỜI ĐƯỢC ỦY QUYỀN  Mai Văn Thái | NGƯỜI ỦY QUYỀN  GIÁM ĐỐC  Trần Thị Ngọc Thọ |