

**Die Zukunft
gehört uns!**





Über Farina AG

Wir stellen eine breite Palette von Verglasungssystemen für eine Vielzahl von Anwendungen her, um den spezifischen Kundenbedürfnissen und architektonischen Anforderungen gerecht zu werden. Die Produktion erfolgt in der Ukraine, im Werk Stekloplast, einem anerkannten Marktführer für hochsichere, energiesparende und wartungsarme Lösungen.

Ein breites Produktportfolio

- Türen - Metall-Kunststoff und Aluminium, Eingang und Innenraum.
- Tore - Garagen-, Schiebe-, Dreh- und Industriesektionaltore.
- Fenster - Metall-Kunststoff und Aluminium, laminiert und nicht standardisiert, sowie Balkone und Loggien.
- Rollläden und Rolltore.

Ein leistungsstarker Vollzyklus-Produktionskomplex

Die Produktion mit einer Gesamtfläche von 15.000 m² umfasst: eine Werkstatt für die Herstellung von Metall-Kunststoff-Produkten, eine Werkstatt für die Herstellung von Stahlplatten, Standorte für die Herstellung von Sonderkonstruktionen, Zusatzausrüstung, Türen, eine automatische Laminatlinie sowie eine Werkstatt für die Herstellung von Rollläden und Aluminiumprodukten.

Hochwertige Materialien und Komponenten

Die Lieferanten des Unternehmens Stekloplast sind die führenden europäischen Hersteller von Vinylchloridpolymer- und Aluminiumprofilen, Beschlägen und Glas: Aluplast, WDS, Winkhaus, Axor, Guardian, Schuco, Alutech, Reynaers, Alumil, Alumash.

Eingespielte Logistik

Die Lieferung von Produkten aus dem Stekloplast-Werk erfolgt in der gesamten Ukraine mit einer eigenen Fahrzeugflotte, die mehr als 70 Transporteinheiten mit verschiedenen Tragfähigkeiten umfasst.

Internationale Qualitätsstandards

Seit 2007 ist die Produktion von Stekloplast nach internationalen ISO-Qualitätsstandards zertifiziert

15 000

Fläche des Produktionskomplexes

3000

doppelt verglaste Fenster pro Tag (Fenster und Architektur)

1800

produkte pro Tag Fenster, Türen, Fassaden

700

mitarbeiter in der Belegschaft des Unternehmens

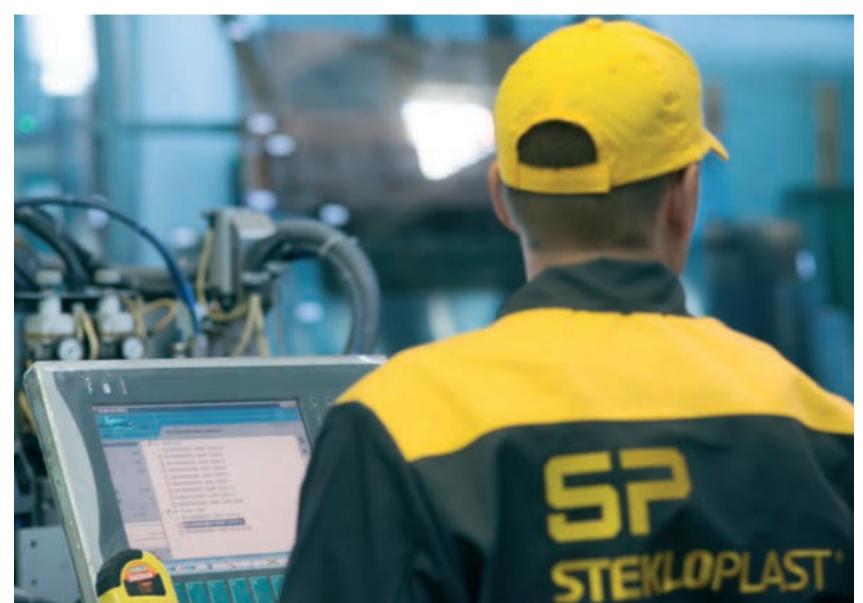
22

jahre Erfahrung auf dem Baumarkt

Vertriebskanäle

Händlernetz

Mehr als 650 Partner in der Ukraine und im Ausland



Bauorganisationen

Im Portfolio des Unternehmens befinden sich mehr als 100 Objekte mit großen Fassadenverglasungen.



Über das Stekloplast-Werk

Stekloplast ist eine leistungsstarke Vollzyklusfabrik für die Herstellung von Fenstern, Türen aus Metall und Aluminium sowie doppelt verglasten Fenstern und Außenfassaden.

Das Stekloplast-Werk befindet sich in Dnipropetrowsk. Der großtechnische Produktionskomplex umfasst mehrere Werkstätten. Bei der Gestaltung des Komplexes wurden fortschrittliche technische und technologische Lösungen verwendet, europäische Normen und Anforderungen für die Herstellung von lichtdurchlässigen Strukturen wurden berücksichtigt. Spezialisierte Software, fortschrittliche Ausrüstung und Automatisierung aller wichtigen technologischen Prozesse ermöglichen es dem Stekloplast-Werk, die Qualität seiner Produkte nicht nur auf hohem Niveau zu halten, sondern auch ständig zu verbessern. Das Portfolio des Unternehmens umfasst Dutzende von großen Bauprojekten in der gesamten Ukraine.

**Das Stekloplast-Werk wurde nach einem deutschen Projekt gebaut, zertifiziert nach ISO 9001:2015 und IFT Rosenheim.
Die Ausrüstung der Anlage stammt von führenden europäischen Herstellern.**



Herstellung von doppelt verglasten Fenstern

1. Glas schneiden

Das präzise Schneiden erfolgt auf automatischen Schneidetischen mit einer Größe von 6000 x 3210 mm. Der einstellbare Schneidmodus schützt das Glas vor Absplittern. Luftkissentransport beseitigt Kratzer. Das automatische Entfernen des Metallspritzens entlang des Umfangs des doppelt verglasten Fensters bis zur Tiefe der Siegelnahrt schützt die fertigen Produkte vor der Zerstörung der energiesparenden und multifunktionalen Beschichtung.

2. Herstellung eines Fernrahmens

Der Fernrahmen wird auf automatischen Biegemaschinen hergestellt. Dank der Verwendung der Biegemethode und dem Füllen des Rahmens mit einem hochwertigen Molekularsieb wird die perfekte Dichtheit des doppelt verglasten Fensters erreicht.

3. Waschen, Montieren, Versiegeln

Nachdem das Glas mit gereinigtem Wasser gewaschen und getrocknet wurde, wird das doppelt verglaste Fenster gepresst, mit trockener Luft oder Argon gefüllt und einer Sekundärversiegelung unterzogen.

Die Sauberkeit der Gläser und die Qualität der Versiegelung werden durch eine automatische Linie zum Waschen und Montieren von doppelt verglasten Fenstern gewährleistet. Es umfasst eine Spülstation mit einer Spezialbürste mit einer weichen Beschichtung von bis zu 2500 mm Höhe, eine Flachpresse zum hochwertigen Pressen von doppelt verglasten Fenstern, einen Extruder zur zweistufigen Abdichtung, eine Argonfüllanlage für doppelt verglaste Fenster.

4. Kennzeichnung

Alle Elemente des Produkts sind in jeder Produktionsphase gekennzeichnet, wobei Fehler im Produktionszyklus ausgeschlossen sind.



Produktionsstufen von Standard-Metall-Kunststoff-Fenstern

1. Schneiden

Das Schneiden des Vinylchlorid-Polymerprofils und der Metallverstärker erfolgt mit einer Zweikopf-Automatiksäge Emmegi CLASSIC MAGIC 500. Die Genauigkeit der Abmessungen wird millimetergenau eingehalten.

2. Verstärkung

Das Hightech-Stürz-Bearbeitungszentrum verbindet die Bewehrung mit einem Polymervinylchloridprofil mit einem automatischen Schraubendreher und führt auch Markierungen für Gegenhaken, Bohren von Drainagelöchern und Löchern für die Installation eines Pfostens und Griffen sowie Fräsen für einen Absperrschieber durch.

3. Schweißen, Abisolieren von Nähten

Die Rahmen und Flügel werden gleichzeitig in vier Ecken geschweißt, was die Dichtheit und Steifigkeit der fertigen Produkte gewährleistet. Die Operation wird auf einem 4-Kopf-Automatikschweißgerät Stürz SE-HSM-30/26 Compact durchgeführt. Der thermische Schweißmodus wird auf Softwareebene gesteuert. Dies beseitigt das Vorhandensein von Schweißnähten von geringer Qualität. Als nächstes geht der Rahmen zur Stürz 2AS-JS Abisoliermaschine.

4. Installation von ZubehörMontage, Verglasung

Nach dem Abisolieren der Nähte werden Beschläge an den Rahmen- und Flügelteilen angebracht. Die Operation wird an den Bindetischen FM 3002 und der Rahmenstation RM 4000 durchgeführt. Mit diesem Gerät können Sie Armaturen mit der vom Hersteller festgelegten Genauigkeit installieren.

5. Montage, Verglasung

Die Montage der fertigen Struktur ist die letzte Stufe der Fensterherstellung. Die Montage des Flügels am Rahmen, die Montage zusätzlicher Elemente, die Montage von Nahtdichtungen, doppelt verglasten Fenstern und Leisten wird von einer Überprüfung der geometrischen Parameter und der Einhaltung der technischen Spezifikation begleitet.

6. Qualitätskontrolle

Nach der Installation der Perle führt der Qualitätskontrolldienst eine Produktqualitätskontrolle durch und das Fenster kommt im Fertigproduktlager an.

Innovationen der Firma Stekloplast

Smart-slide Schiebetüren

Technische Spezifikationen:

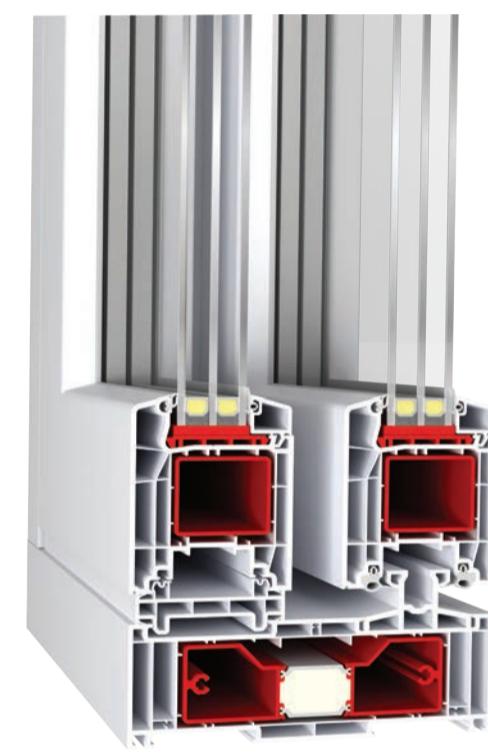
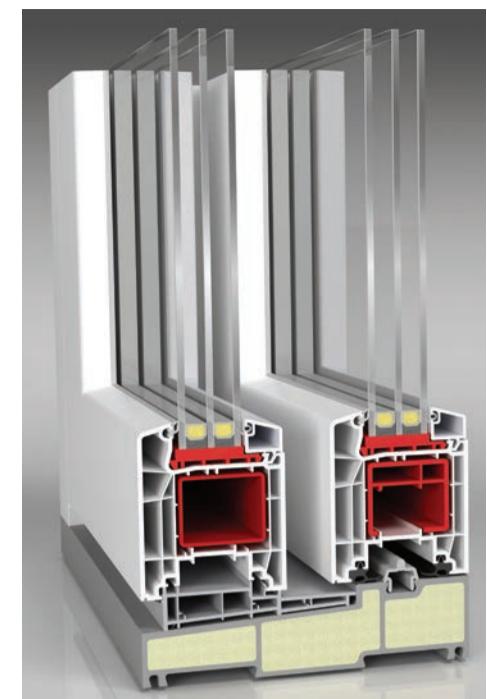
- ✓ Die Einbautiefe des Flügels beträgt 70 mm, der Rahmen 140 mm;
- ✓ Widerstandskoeffizient gegen Wärmeübertragung des Profils = 0,77 m² K/W;
- ✓ Möglichkeit der Installation eines 38 mm Doppelglasfensters;
- ✓ Modernes Design;
- ✓ Auswahl der Öffnungsmechanismen: Schema A+C;
- ✓ Zahlreiche Dekorfolien sind erhältlich;
- ✓ Die Möglichkeit, Aluskin-Aluminiumauskleidungen zu installieren;
- ✓ Eine perfekte Abdichtung wird durch die Verwendung hochwertiger Oberflächendichtungen ohne Bürste und verdeckter Verriegelungselemente erreicht. Die Kombination dieser Eigenschaften bietet zuverlässigen Schutz vor Regen und Wind;
- ✓ Die maximale Größe der Struktur kann 5850 x 2500 mm betragen.

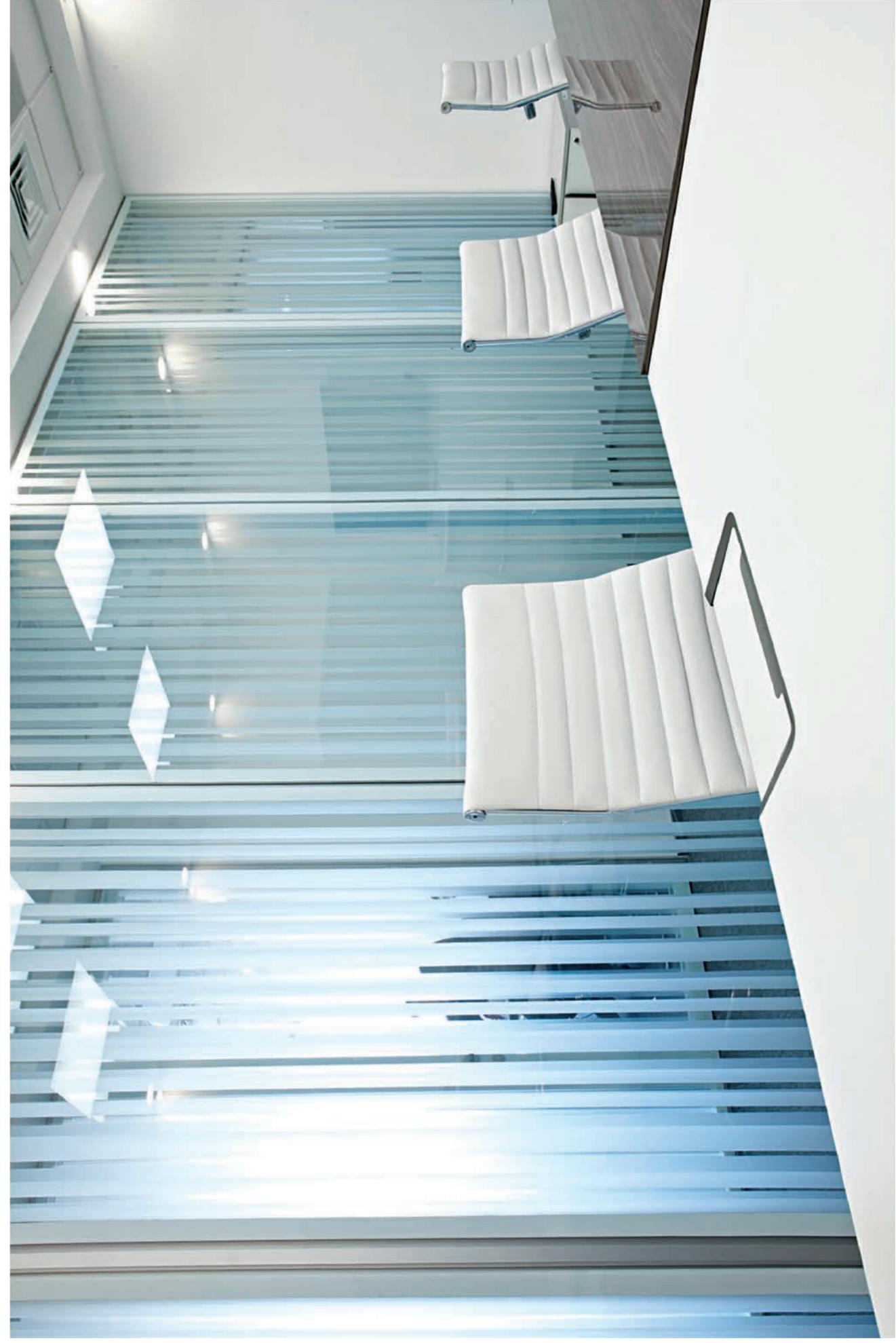
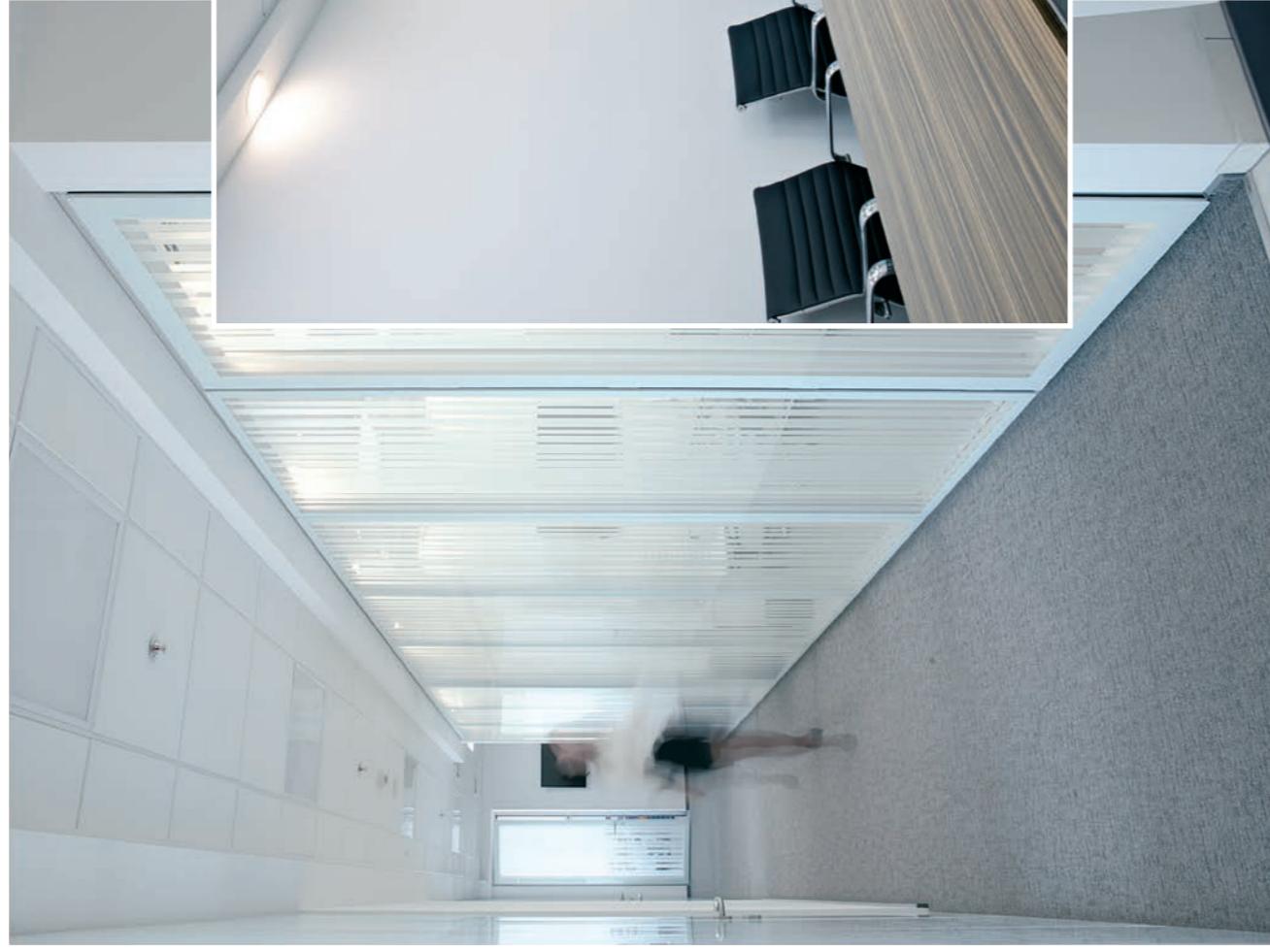


Hebe-Schiebe-Türen HST 85 mm

Technische Spezifikationen:

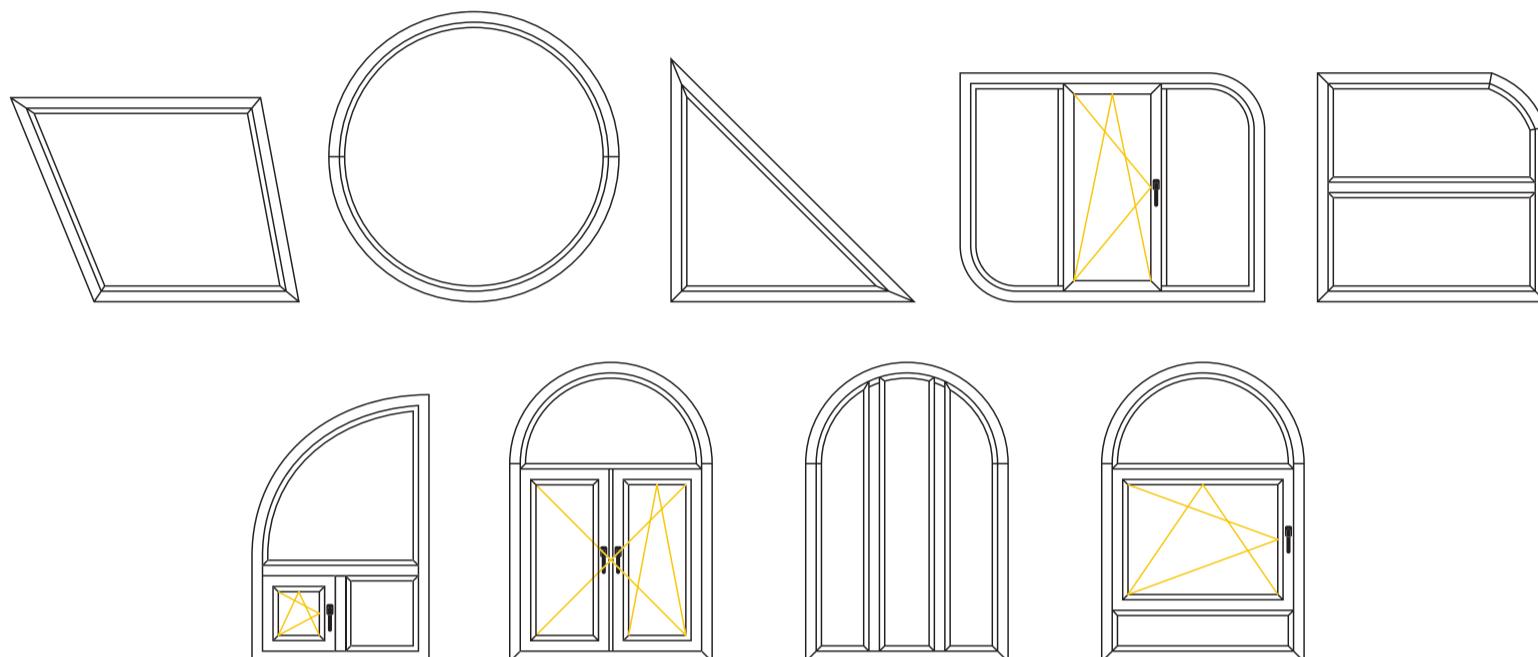
- ✓ 85 mm Einbautiefe
- ✓ 0,91 m² K / W Koeffizient des Wärmeübergangswiderstands
- ✓ von 1,6 m² K-Profil/W verbesselter Gesamt-Wärmedurchgangswiderstandskoeffizient der Tür
- ✓ Einbruchhemmungsklasse RC2
- ✓ Schalldämmung bis zu 44 dB





Herstellung von nicht standardmäßigen Metall-Kunststoff-Strukturen

Sonderausführungen: Gewölbt, dreieckig, oval, trapezförmig, rund, polygonal werden auf einer Reihe von Sonderausführungen hergestellt. Die Technologie der Herstellung von nicht standardisierten Produkten eröffnet Fans des individuellen Architekturstils Wahlfreiheit. Fast alle nicht standardmäßigen Fenster können geöffnet werden und bieten gleichzeitig eine zuverlässige Hydro-, Schall- und Wärmedämmung.

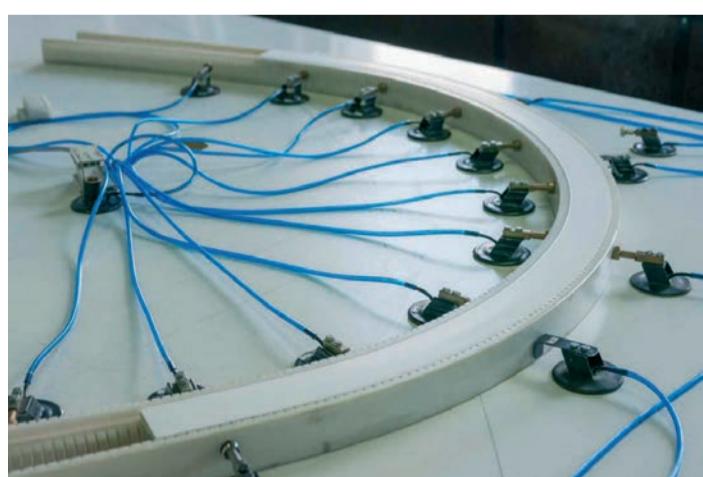


Kaschierfolien "Coole Farben" Hornschuch

Aufgrund des speziellen Pigments in Laminierfolien erwärmen sich farbige Fenster weniger (um mehr als 20%) und verformen sich daher nicht.



Wenn die Laminierung einseitig ist (nur von innen oder außen), wird traditionell ein weißes Profil verwendet. Bei doppelseitiger Kaschierung ist ein Farbprofil in der Masse (dunkelbraun oder Karamell) angebracht.



Anbieter



SCHÜCO



ALUMIL

WINK
HAUS



fapim®



AGC



Dr. Hahn®



Hornsenschuch

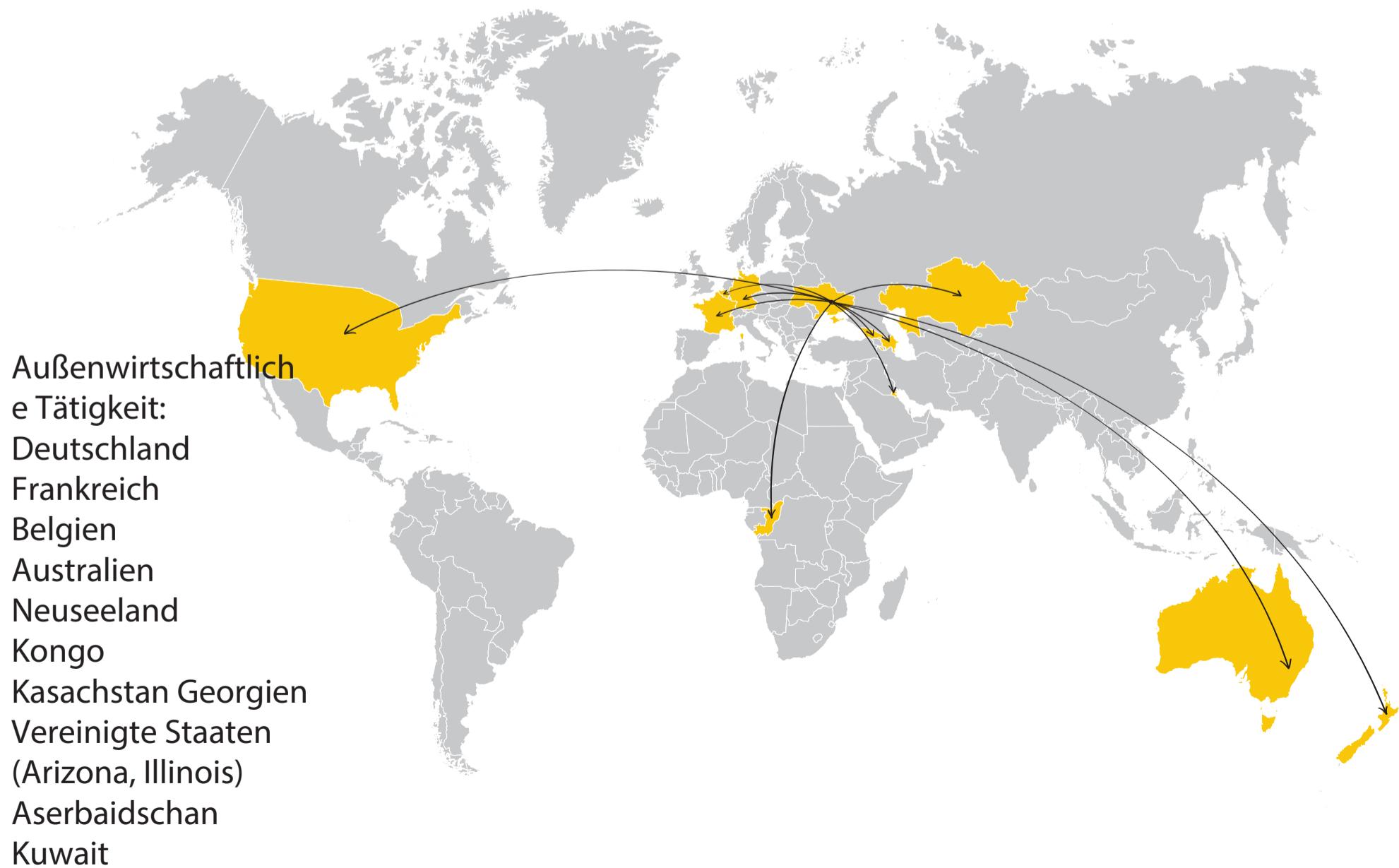


AXOR™

Logistik



Flotte - mehr als 70 Autos



Außenwirtschaftliche Tätigkeit:
Deutschland
Frankreich
Belgien
Australien
Neuseeland
Kongo
Kasachstan
Georgien
Vereinigte Staaten
(Arizona, Illinois)
Aserbaidschan
Kuwait

IFC Puschkinskij

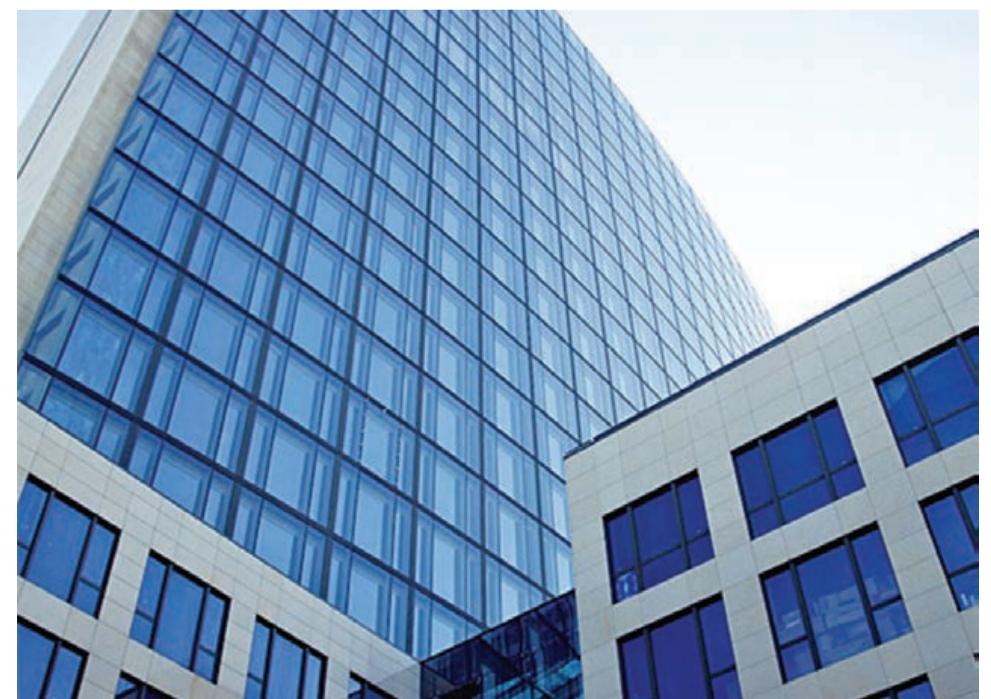
18 000 m²



Die ursprüngliche Fassadenlösung wurde von einem der weltweit bekanntesten Ingenieurbüros - der Permasteelisa Group (Italien) - entwickelt. In der Ukraine wurde zum ersten Mal die Technologie der Doppelverglasung der Fassade eingesetzt. Das Hauptvolumen (ca. 80%) der Verglasung am Objekt ist das Fassadenelement (einfach und doppelt mit integrierten Sonnenschutzsystemen). Das Fassadenelement ist ein vorgefertigtes Fassadenelement einer bestimmten Größe mit eingebauten Türen, Fenstern, Rollläden, Motoren usw., die einfach am Gebäude aufgehängt wird. Die Bearbeitung und Montage der Elemente erfolgt in der Werkstatt und wird einbaufertig zur Anlage transportiert. Dadurch wird die Installationszeit deutlich reduziert. Dies unterscheidet das Fassadenelement vom traditionellen Rack-and-Cross-System. Zum Verständnis: Wenn Puschkinskiy mit einem Rack-and-Cross-Bar-System verglast worden wäre, hätte sich die Frist für die Fertigstellung der Anlage um mindestens ein Jahr verlängert. Außerdem ist es ziemlich schwierig, während des Baus eines sehr hohen Gebäudes ein Rack-and-Crossbar-System zu montieren, und das Fassadenelement wird von innerhalb des Gebäudes montiert, d. H. Technisch gibt es praktisch keinen Unterschied, welcher Boden verglast ist: der erste oder der einhunderteinste.

Für die Montage des Fassadenelements erwarb Stekloplast:

- Unic Raupen-Minikran;
- Gegenladekran vom Typ Pioneer (Sonderanfertigung unter Berücksichtigung der Besonderheiten der Montage des Fassadenelements an Hochhäusern);
- Ladeplattformen für die Zuführung von Paketen mit Element-Fassadenplatten zu den Etagen des Gebäudes (maßgeschneiderte Sondergröße von Ladeplattformen berücksichtigt die Abmessungen der Element-Fassadenplatten, maximale Plattengröße 2,0 X 3,75 m, Plattengewicht 650 kg);
- elektrische Stallungen;
- Spezialausrüstung zum Entladen, Transportieren und Heben von Platten.





Kultur- und Geschäftszentrum "Menorah"

6 500 m²



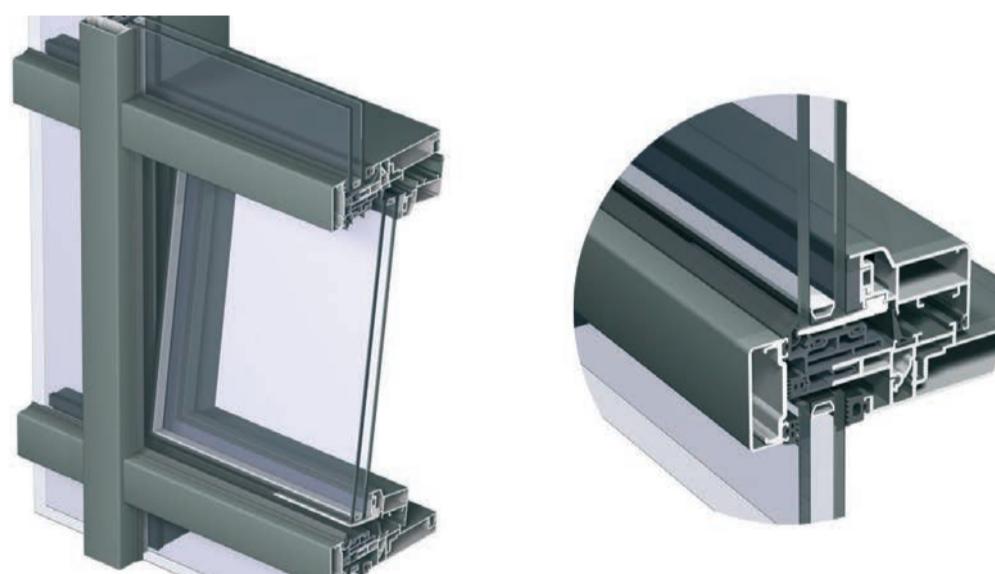
Der Menorah-Komplex in der ukrainischen Stadt Dnepropetrowsk ist eines der größten jüdischen Multifunktionszentren der Welt. Das Gebäude mit einer Gesamtfläche von 42.000 m² kann als "Stadt in der Stadt" bezeichnet werden. Das zweieinhalbgeschossige Gebäude des Zentrums, bestehend aus sieben Türmen, überragt die Synagoge der Goldenen Rose.

Das 2012 fertiggestellte Menorah-Projekt wurde im Rahmen einer umfangreichen Bautätigkeit durchgeführt, die damals für die Fußball-Europameisterschaft durchgeführt wurde.

Beim Bau des Gebäudes wurde ein spezielles Fassadensystem Reynaers CW 50-NA mit versteckten Beschlägen verwendet.

CW 50-HA verdeckten Beschlägen

Diese Version des Systems wird zum Einbetten von Schwenkfenstern in transluzente Fassaden verwendet.





Apartmentkomplex "Olympic"

22 000 m²



Auftraggeber ist die Baufirma STIKON. Das Projekt "Rekonstruktion einer unfertigen Bauanlage für Sport- und Freizeiteinrichtungen und Wohnungen in der Schewtschenko Prospekt, 31, Str, Stadt Odessa.

Gestaltungsfläche:

metall-Kunststoff-Produkte - 7.806,25 qm.m.;

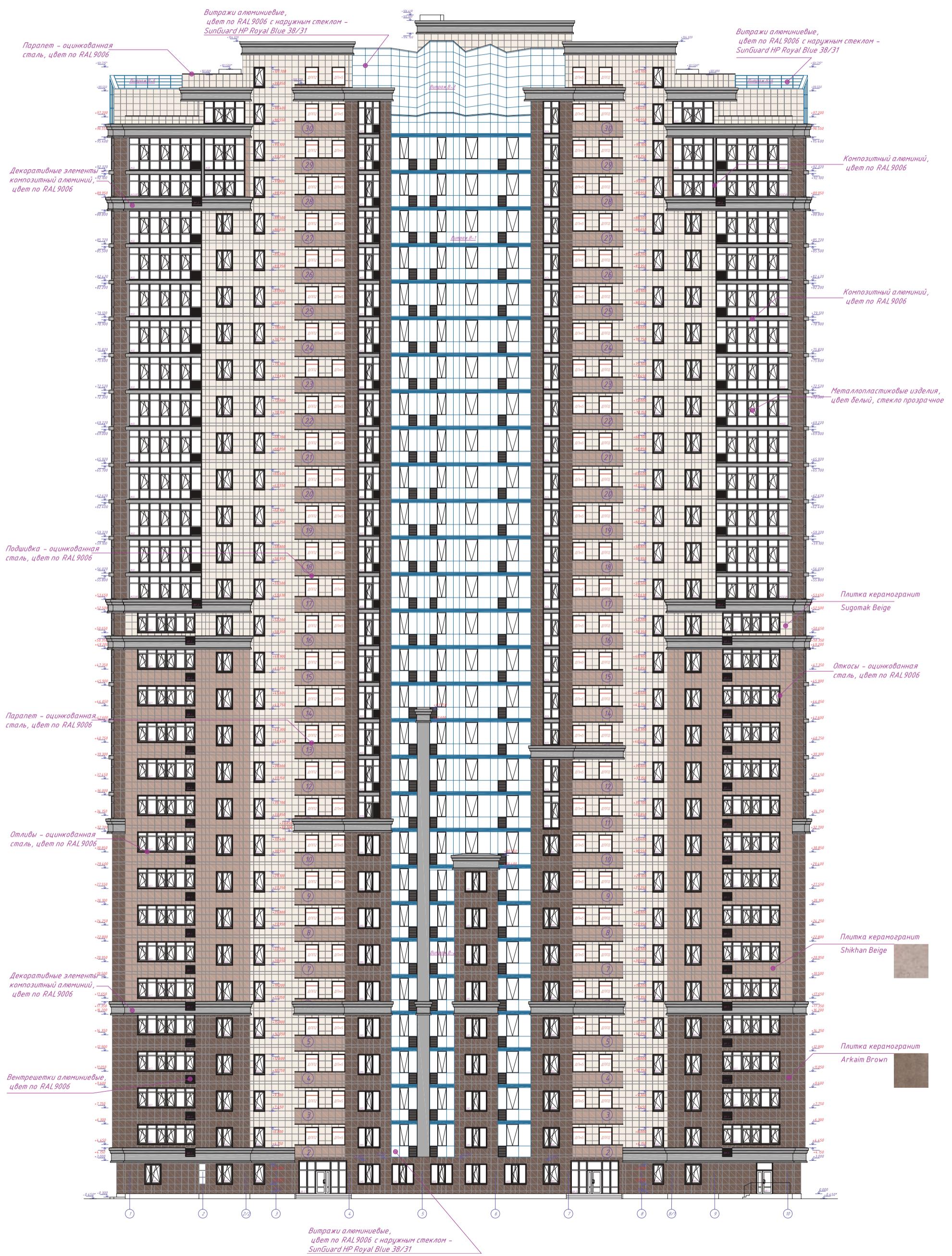
aluminium-Buntglasfenster - 1.453,63 qm.m.;

aufklappbare hinterlüftete Fassade aus Granitfliesen - 10.203,05 qm.m.;

dekorative Elemente einer aufklappbaren hinterlüfteten Fassade - 2.785,87 qm.m. Die gesamte Designfläche beträgt 26.000 qm.m.



Фасад 1 - 10



Chelsear Clubhaus



Es wurden Arbeiten an der Installation von transluzenten Aluminiumstrukturen durchgeführt.
Fenster und Balkontüren - wärmegedämmtes Fenster- und Türsystem Alutech W62 (Weißrussland),
verglasung 4 CG Solar -14 - 4 (Spross 8 mm) - 1.203,90 qm.m.



Schiebekonstruktionen - Reynaers CP 96 LS (Belgien), Verglasung 6 CG Solar - 14 - 6 (Spross 8 mm)
— 152,30 qm.m.

Hinaus:
moskitonetze - 954,96 qm.m.;
verzinkte Ebbe — 473,55 qm. m.





Kongress- und Ausstellungszentrum "Parkowyj"

4 545 m²

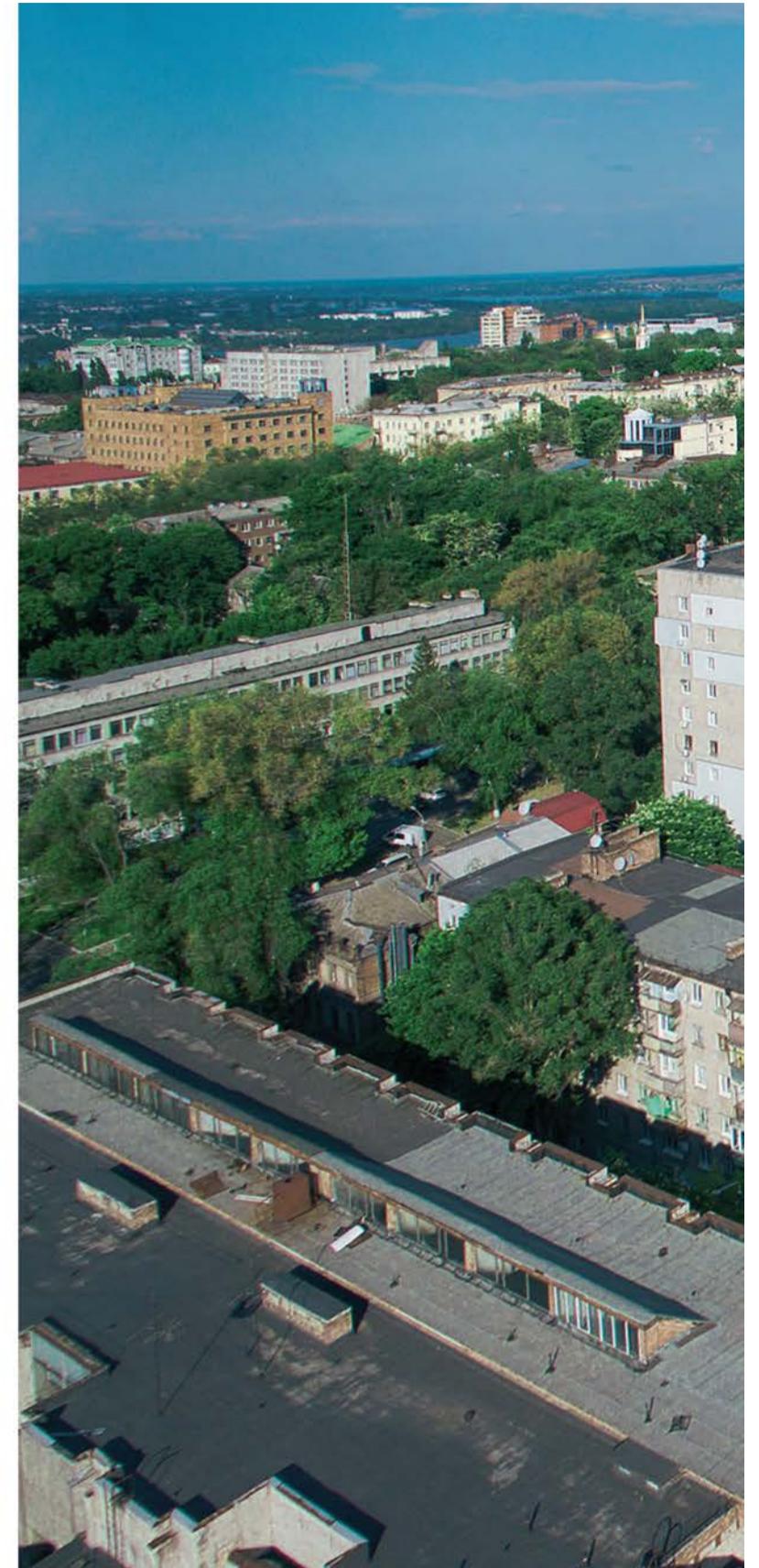
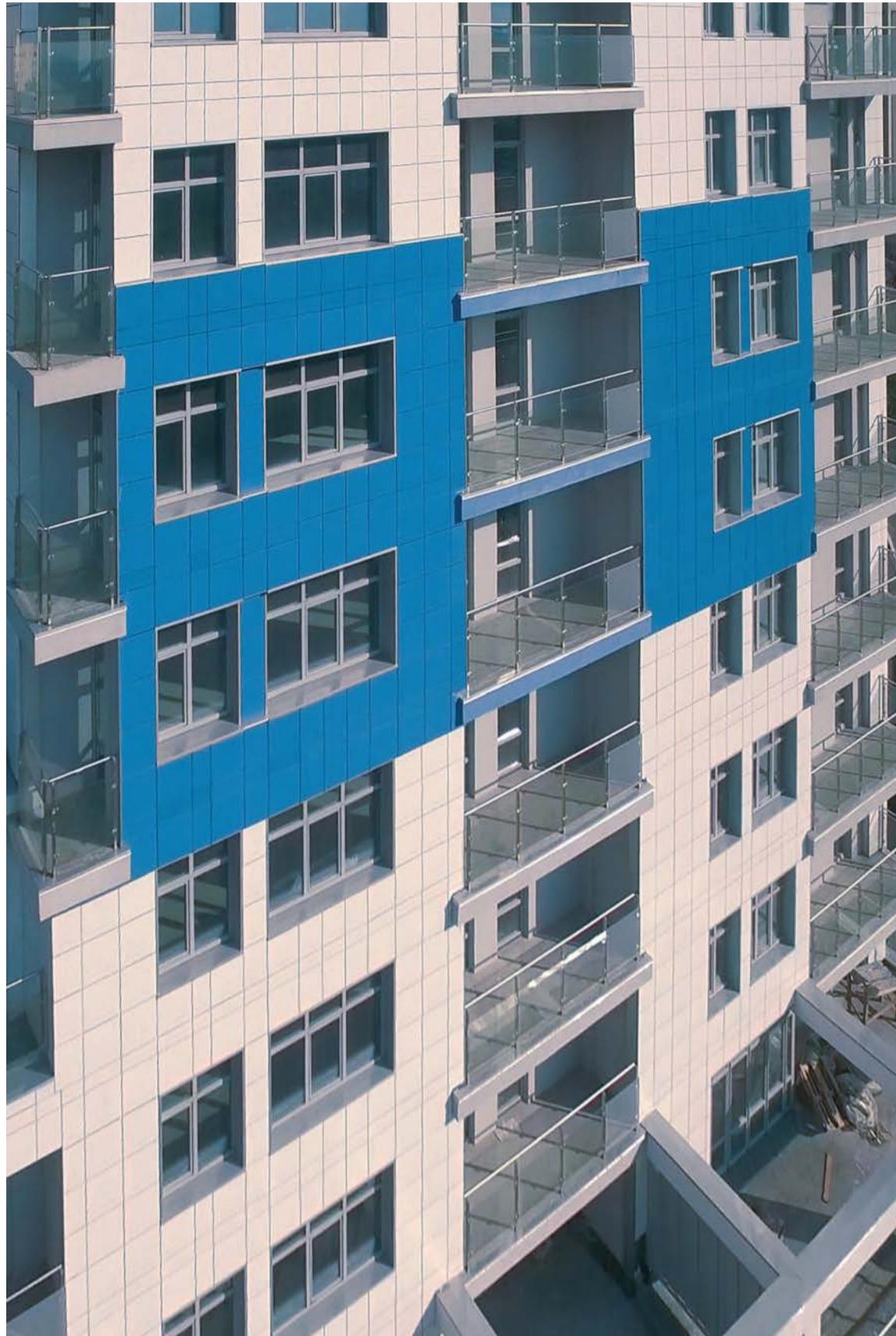


Das Kongress- und Ausstellungszentrum Parkowyj ist ein Vorzeigeprojekt im Segment der professionellen Kongress- und Ausstellungseinrichtungen der Premiumklasse und gleichzeitig ein einzigartiges Projekt auf dem Gewerbeimmobilienmarkt der Ukraine. Die Gesamtfläche des Projekts beträgt 27.794 m². Die Fläche der Fassadenarbeiten: 4545 m². Die Fläche der hinterlüfteten Fassade: 8453 m². Hinterlüftete Fassade auf dem U-kon Aluminium-Subsystem aus Resoplan HPL-Platten. Buntglasfenster: Aluminium-REYNAERS-Systeme. Profil des Sonnenschutzsystems: REYNAERS B5 100.



Doppelt verglaste Fenster:
Guardian 8 ESG Hellgrün 40/29 - 18 Ag - 6,8 ESG.
Wächter Hellgrün 40/29 - 18 Ag - 6 Emaille.





IQ House 12 996 m²



IQ-House ist ein moderner Komplex lakonischer Architektur mit einer originellen räumlichen und farblichen Lösung der Fassade, die sowohl in ihrer Infrastruktur als auch im technischen Unterstützungssystem völlig unabhängig ist.

Gesamtverglasungsfläche: 12.996 m²

Die Fläche der hinterlüfteten Fassade: 11.000 m²

Buntglasfenster: Aluminium REYNAERS Systeme

Profilsystem:

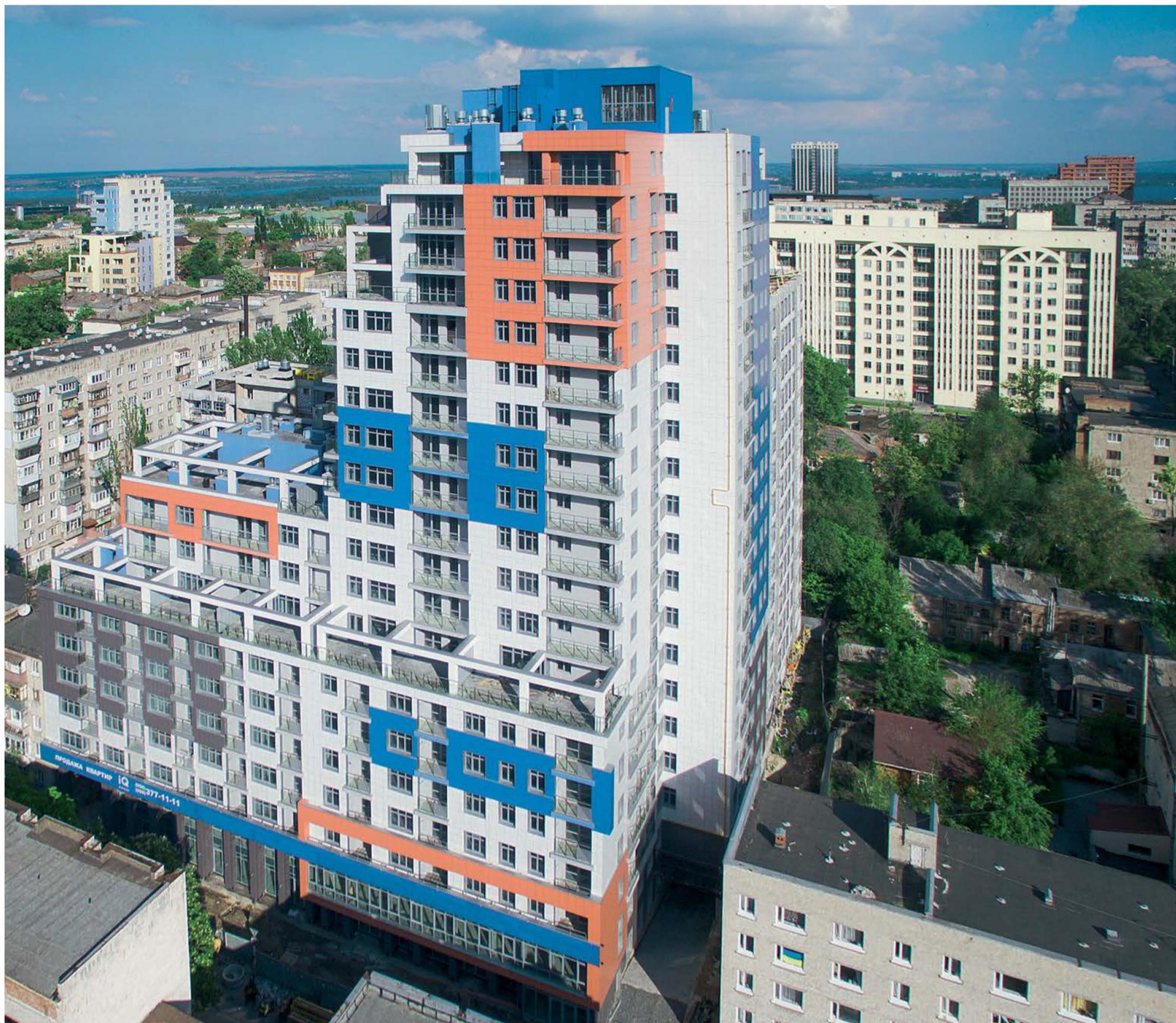
Serie WDS 8 (6 Luftkammern, 3 Dichtkreise)

Doppelt verglaste Fenster:

Wächter ClimaGuard 4 PS Titan 70/54 z - 16Ar - 4 - 16Ar - 4

Montage:

Technologie zum Abdichten der Montagenahrt mit dampfdichten Materialien





Geschäftscenter

3 987 m²



Schrägseilverglasung



Schrägseilverglasung ist eine Art Spinnenfassadenverglasungssystem. Es unterscheidet sich darin, dass die Installation von Spinnen nicht an den Hauptelementen der Gebäudestruktur - Säulen, Profilen usw. - erfolgt, sondern an starr gespannten Streben, Kabeln. Daher wird es auch Schrägseilverglasung genannt.

Schrägseilverglasung, also nicht profiliert, sieht keine Verwendung eines Rack-and-Cross-Bar-Systems vor (es ist nicht durch Rahmen oder Trennwände getrennt). Diese Art der Verglasung ist eine eigenständige tragende Struktur - ein Schrägselsystem und eine Punktbefestigung ermöglichen es Ihnen, unglaublich große und langlebige Strukturen aus Glas zu schaffen.

Aufklappbare hinterlüftete Fassaden



Klapptbare hinterlüftete Fassade ist eine Fassadentechnologie, ein System bestehend aus Verkleidungsmaterialien, die an einem Rahmen aus verzinktem Stahl, Edelstahl oder Aluminium an einer tragenden Schicht der Wand oder an einer monolithischen Decke befestigt werden. Luft zirkuliert frei durch den Spalt zwischen der Verkleidung und der Wand, wodurch Kondensat und Feuchtigkeit von den Strukturen entfernt werden.

Alle Befestigungselemente des hinterlüfteten Fassadensystems sind universell einsetzbar, wodurch komplexe Architektur- und Gestaltungsaufgaben von klassisch bis ultramodern gelöst werden können. Eine hinterlüftete Fassade ist heute eine der beliebtesten und effektivsten Möglichkeiten zur Außenbekleidung von Gebäuden. Hinterlüftete Fassaden bestehen aus Dämmstoffen, einem Befestigungssystem und einem Verkleidungsmaterial. Als letzteres wird am häufigsten Feinsteinzeug verwendet.



Palermo

«Palermo», Dnipro, Ukraine

Amsterdam



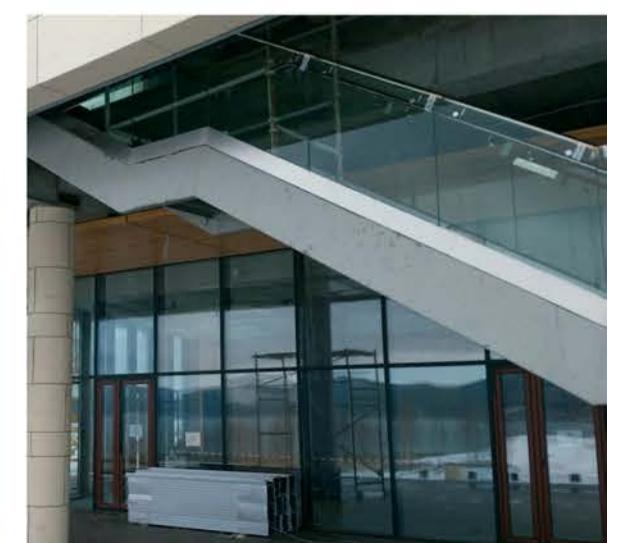
«Amsterdam», Dnipro, Ukraine



Business center, Donetsk, Ukraine
9800 m²



Club House «Golf Club» Shchuchinsk city, Kazakhstan
1 192 m²



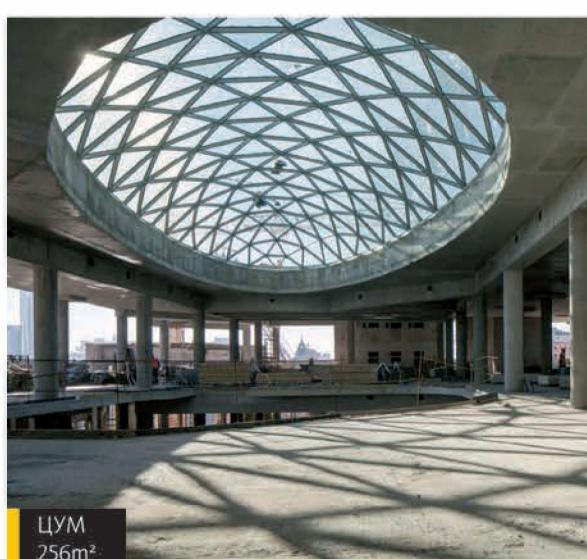


Expo Boulevard 7 000 m²

aluplast
Kunststoff-Fenstersysteme

Objekt: Republik Kasachstan, Stadt Astana
Profilsystem: Akupkast 4000 Euro (Anthrazitgraue Außenlaminierung)
Doppelt verglaste Fenster:
Guardian ClinaGuard 4 HP Titan 70/54 z – 10-4-10-4i







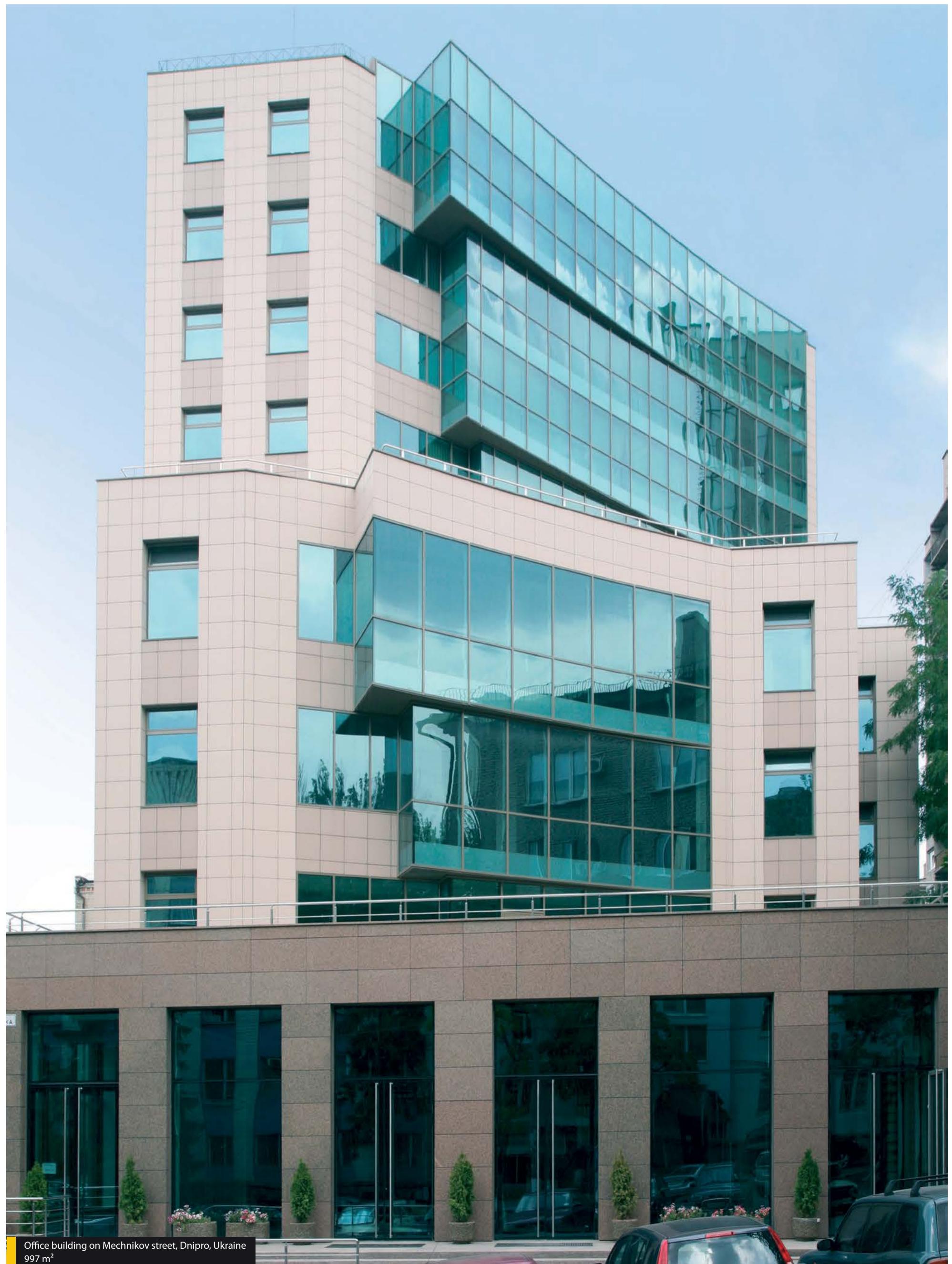
Elite LCD «Pushkin House»
7 015 m²



Eastern national university after V. Dahl
2 450 m²



AKSELKHOF hotel
524 m²



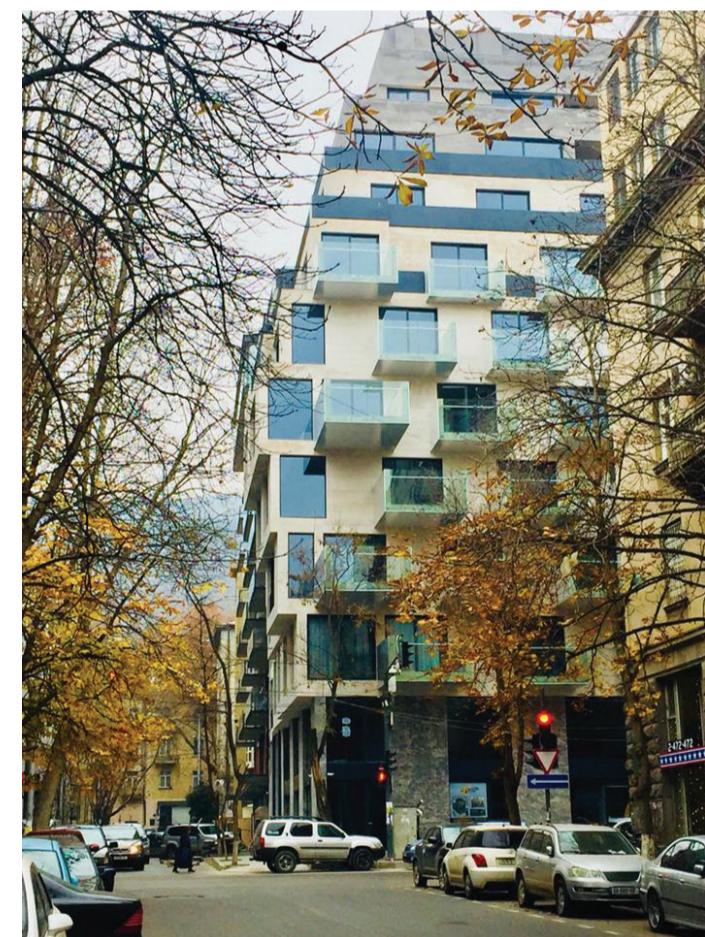
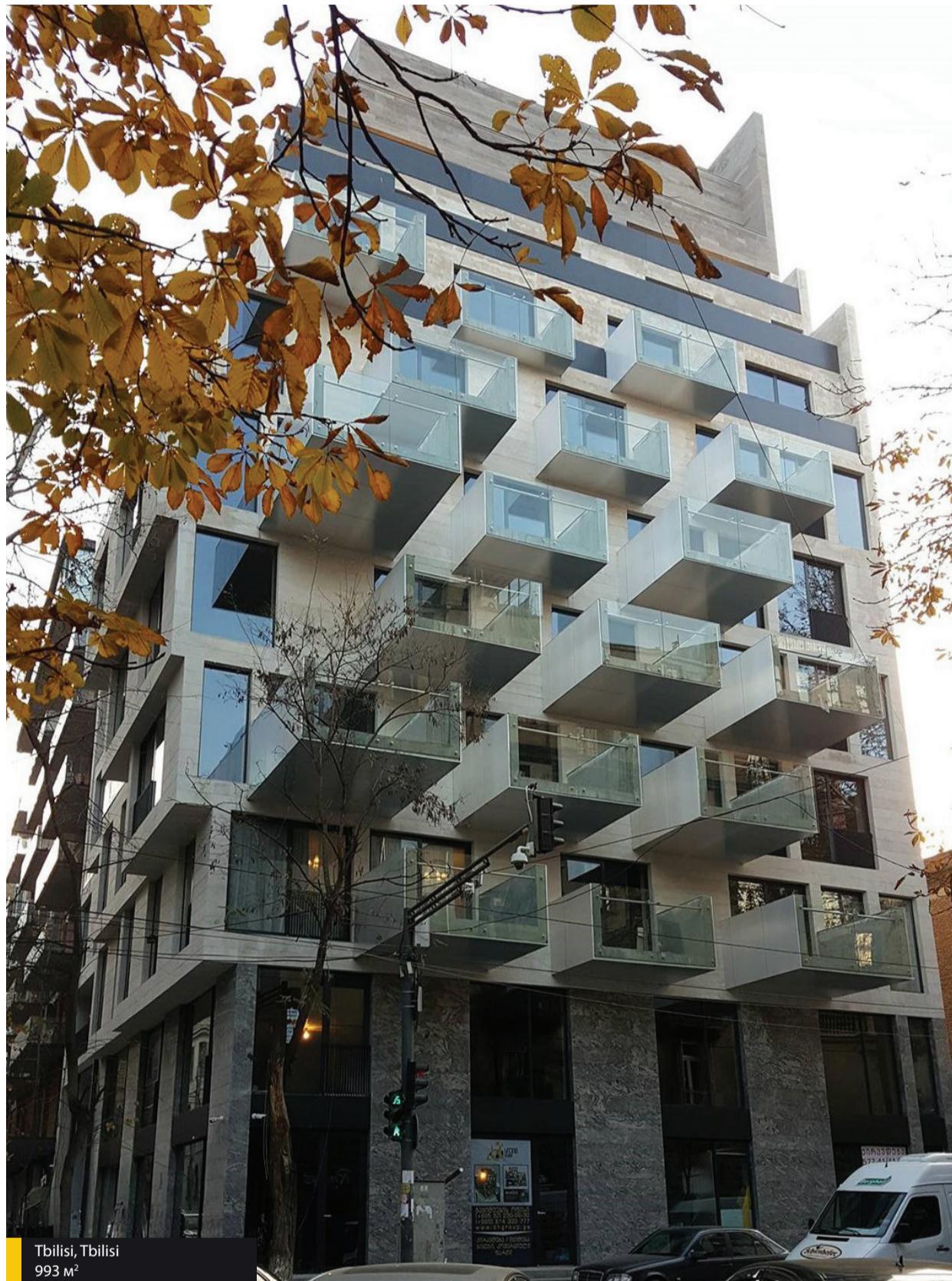
Office building on Mechanikov street, Dnipro, Ukraine
997 m²



Office building
997 m²

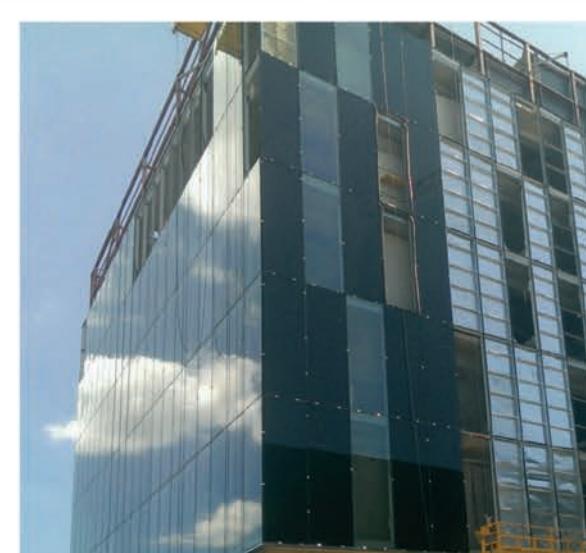


PASSAGE Shopping Center
3 171 m²

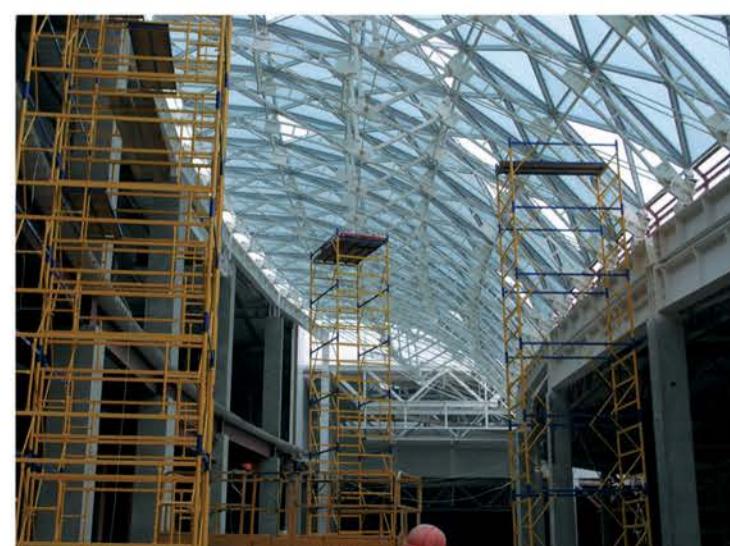
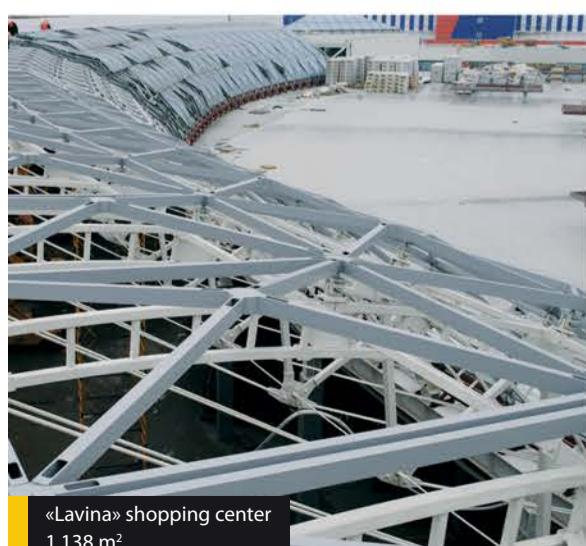


Riga 993 M²

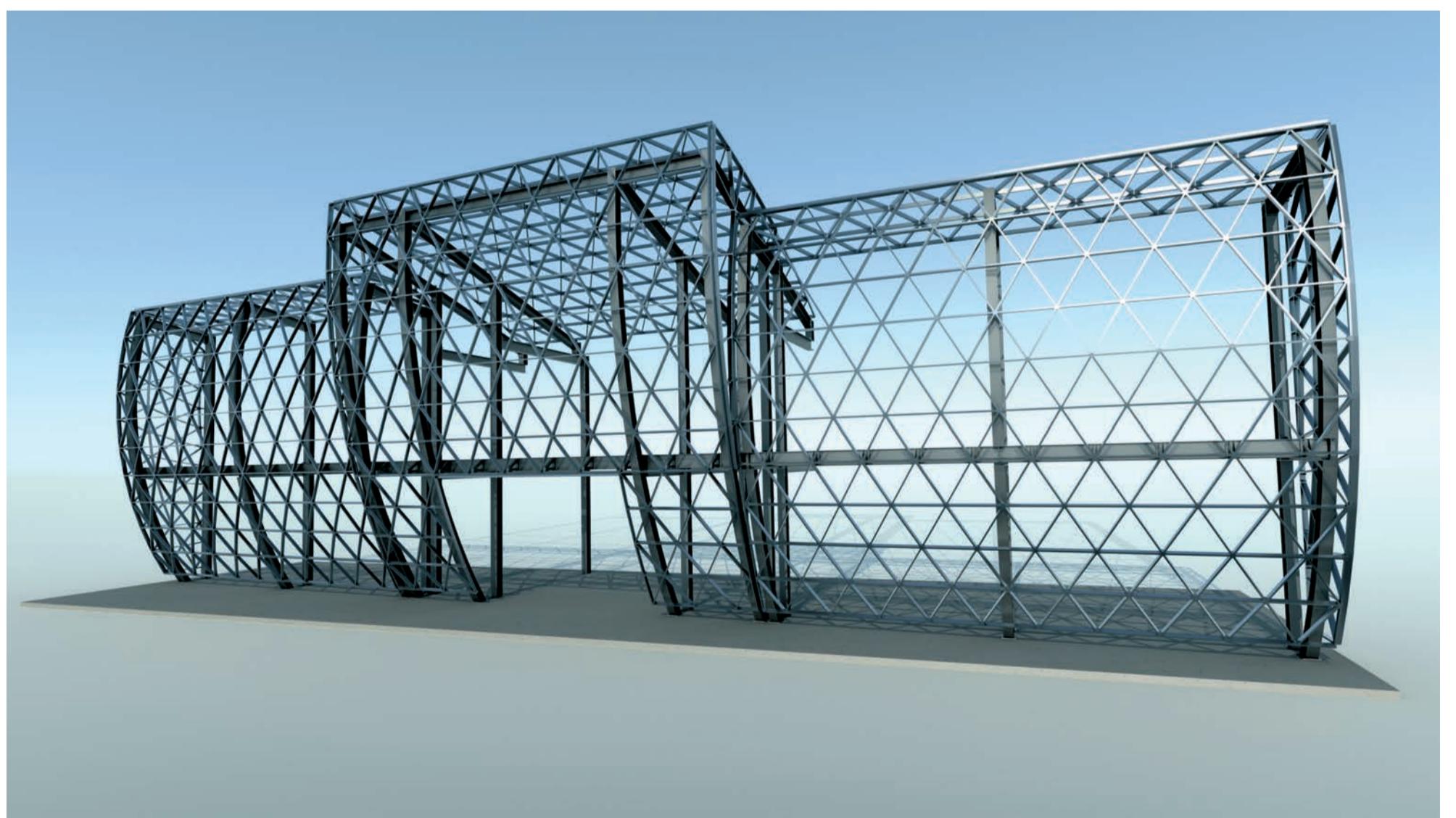
Rigaer Platz
Fassadenverglasung - 993 m²
Stadt Tbilisi, Taktakischwili Straße
ALUTECH W62» Square = 112 m²
«SCHUECO ASS-50, F50+, AWS/ADS-50» Square = 881 m²
RAL 7016
4GRD ClimaGuardN70(Ti) -16-4 |
6GRD ClimaGuardN70(Ti)-16-6 |
8GRD ClimaGuardN70(Ti)-14-6



«Kazakhstan Halyk Bank», Shymkent, Kazakhstan
4 631m²

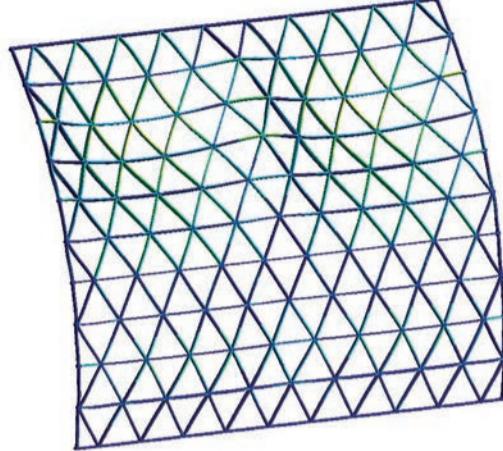


TEC "LAVINA". Entrance lobby

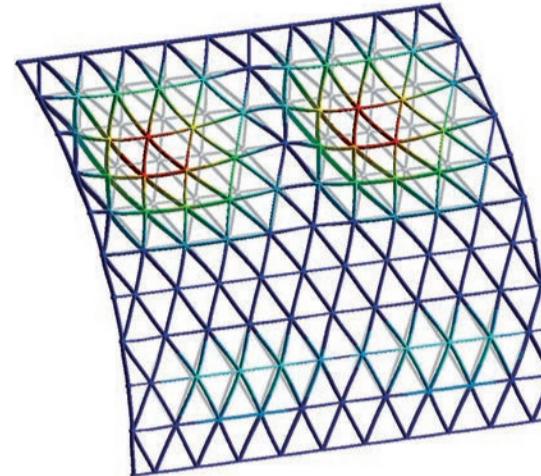


Calculation of structural elements

A: Static Structural
Equivalent Stress
Type: Equivalent (von-Mises) Stress



A: Static Structural
Total Deformation
Type: Total Deformation



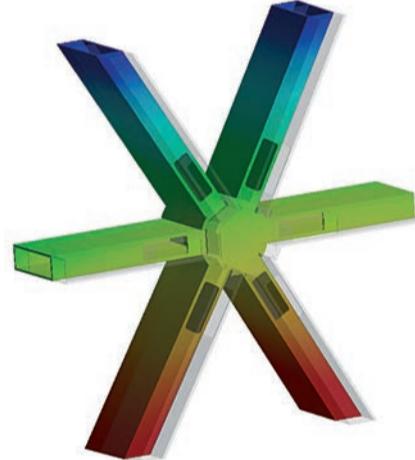
A: Static Structural
Total Deformation
Type: Total Deformation



B: Submodel Б
Equivalent Stress
Type: Equivalent (von-Mises) Stress



B: Submodel Б
Total Deformation
Type: Total Deformation



C: Submodel A
Equivalent Stress
Type: Equivalent (von-Mises) Stress



C: Submodel A
Total Deformation
Type: Total Deformation



Test

ВИПРОБУВАЛЬНА ЛАБОРАТОРІЯ
ТОВ "Випробувально-сертифікаційний центр "ПІВДЕНТЕСТ"
Місцезнаходження: 49000, м. Дніпропетровськ, вул. Миронова, 7-А, офіс 14,
тел/факс (056) 370-18-23

Акредитована Національним агентством
з акредитації України
на відповідь ДСТУ ISO/IEC 17025:2006
Атестат акредитації № 21485 від 25.10.2013 року
дієний до 24.10.2018 року

ЗАТВЕРДЖОЮ
Начальник випробувальної лабораторії
ТОВ "ВСЦ "Південтест"
О.Я. Пікуш

«05» вересня 2014 р.



ПРОТОКОЛ ВИПРОБУВАНЬ

05 вересня 2014 р.

№ Л047/9-14

Випробувальна лабораторія ТОВ "Випробувально-сертифікаційний центр "Південтест" провела контролльні випробування

фрагменту каркаса алюмінієвого
(назва продукту, що сертифікується, код ДКПП, код ТН ВЕД
код ДКПП —)

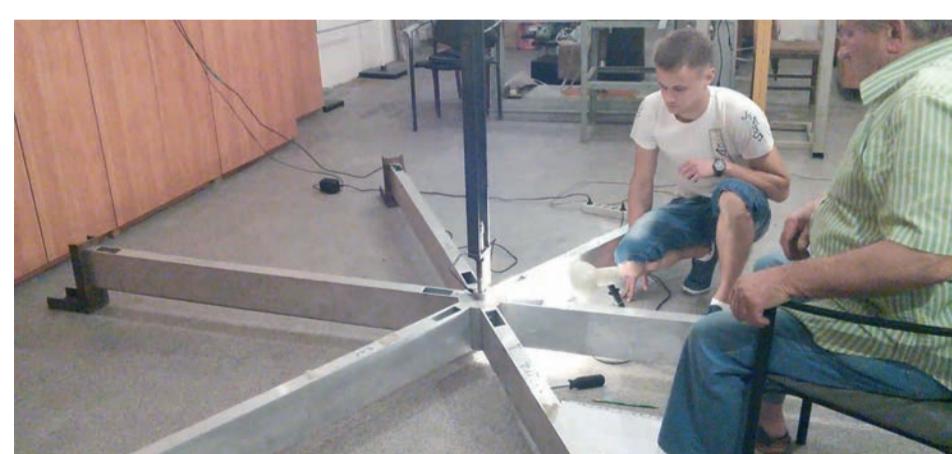
Заявник випробувань: ТОВ "КВК "Авантгард"
49000, м. Дніпропетровськ, вул. Титова 24/42

Випробування проводились на підставі: листа № 098-10/14 ТОВ "КВК "Авантгард"
від 10.07.2014 р.

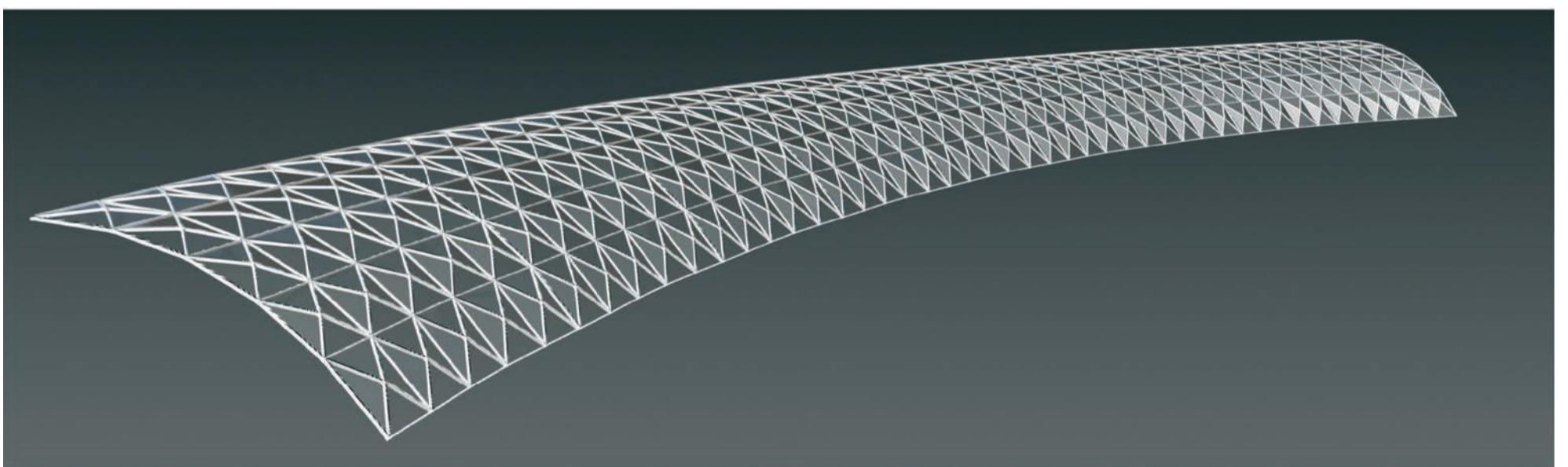
Виробник: ТОВ "КВК "Авантгард"
49069, м. Дніпропетровськ, вул. Артема, 91

Нормативний документ виробника, позначення та назва: -

Всього сторінок: 06



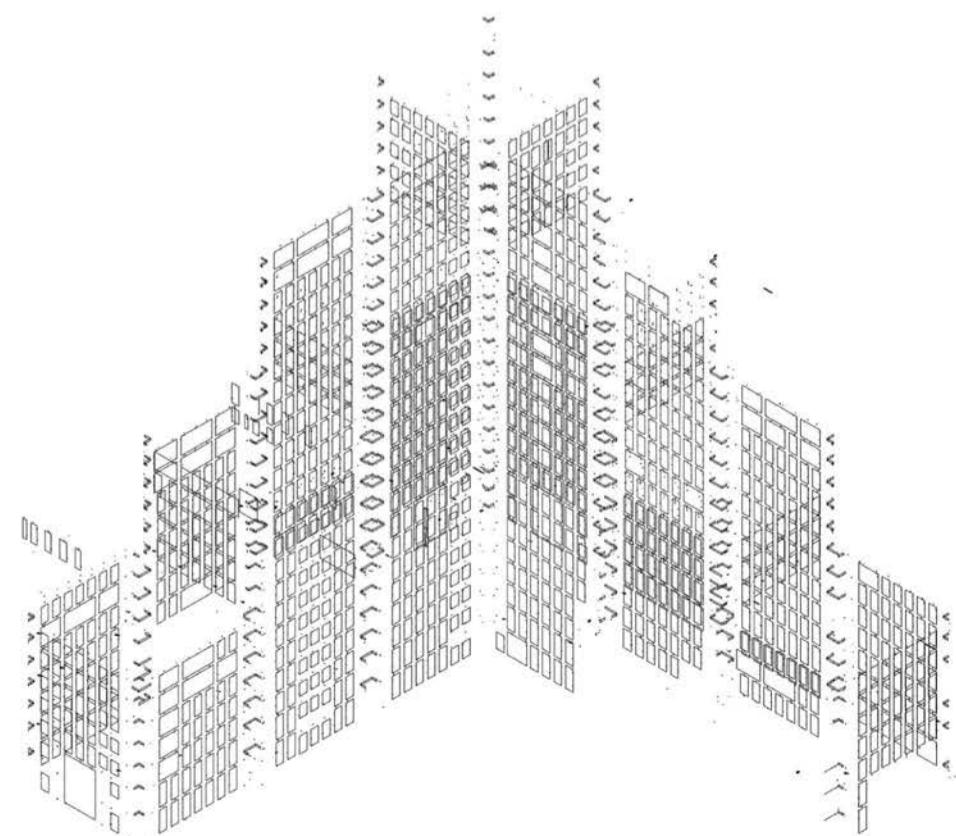
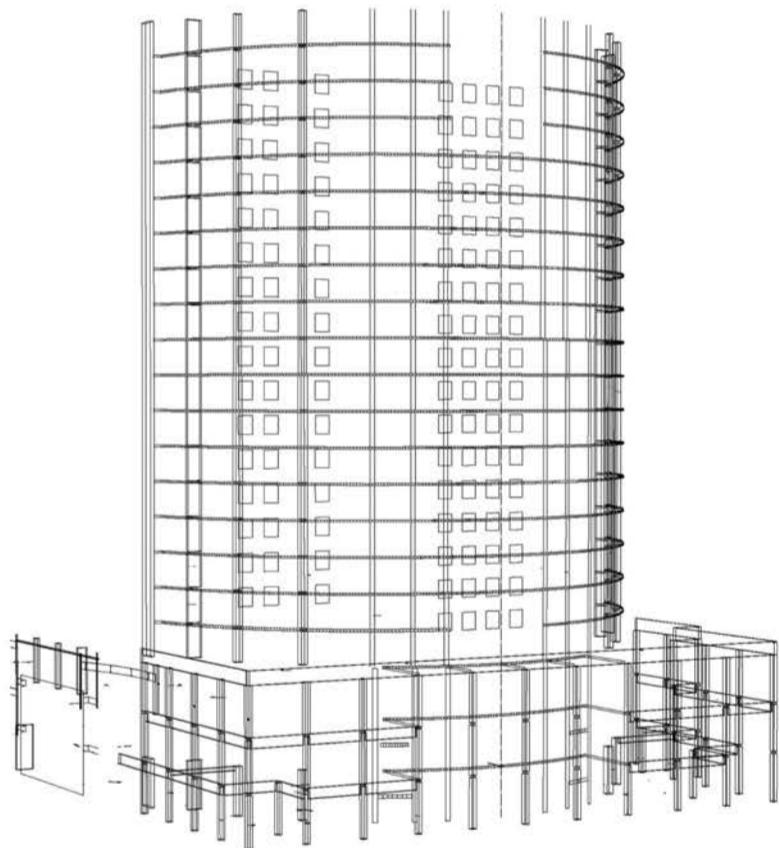
TEC "LAVINA". Atrium



Totalstation

Totalstation Arbeit:

- Empfang-Übergabe von Bauachsen, ein Hochhaus-Bezugspunkt vom Generalunternehmer.
- Totalstation der Struktur. Es werden in Japan hergestellte Messgeräte verwendet (Totalstation TOPCON GPT 7501, vertikales Projektionsgerät SOKKIA LV1, ein Satz stationärer reflektierender Prismen).
- Gemäß den Totalstationsdaten die Erstellung eines digitalen 3D-Informationsmodells der Struktur im DWG-Format.
- Erstellung eines fehlerhaften Zertifikats (digitalisierter Wert der Abweichungen der tatsächlichen Abmessungen von den Entwurfsmaßen).
- Markierung der Struktur für die Installation von transluzenten Strukturen (Entfernen von Referenzpunkten, Achsen).
- Zwischenkontrolle des Entwurfsstandorts der installierten Strukturen. Führungskräftebefragung der installierten Strukturen.





Leica TS09plus RSOO

Der klassenbeste Laser-Entfernungsmesser (EDM)

Mit PinPoint FlexLine plus bietet der Entfernungsmesser ein optimales Gleichgewicht zwischen Reichweite, Genauigkeit, Zuverlässigkeit, Strahlsichtbarkeit, Spotgröße und Messzeit.

- * Genauigkeit 1,5mm + 2 ppm pro Reflektor
- * Genauigkeit von 2 mm + 2 ppm auf jeder Oberfläche
- * Die Messzeit beträgt 1 Sekunde
- * Reichweite von 1000 m ohne Reflektor
- * Koaxialer sichtbarer Laser und Messstrahl



TOPCON GPT 7501

Die elektronischen Totalstationen der Serie GPT 7500 von Topcon bieten ein neues Maß an Flexibilität bei der Arbeit mit geodätischen Geräten. Totalstationen der GPT-7500-Serie verfügen über zwei Modi für entspiegelte Messungen - von 1,5 bis 250 Metern und von 5 bis 2000 Metern. Ein solcher Messbereich erhöht einerseits die Produktivität der Feldarbeit im Vergleich zu Totalstationen anderer Modelle und erweitert andererseits die Einsatzmöglichkeiten von Werkzeugen erheblich.



SOKKIA LV1

Das vertikale Design-Lasergerät LV1 überträgt die geplante Position des Standpunkts des Geräts an den Zenit. LV1 verfügt über einen sichtbaren roten Laserstrahl, der es dem Darsteller ermöglicht, den Schnittpunkt aller Ebenen mit dem Strahl in einer Entfernung von bis zu 100 m zu beobachten. Die Zentrierung über dem Punkt erfolgt durch eine eingebaute Laserzentriervorrichtung in einer Entfernung von bis zu 5 m. Der Kompensator verwendet eine kombinierte, luftmagnetische Dämpfung.



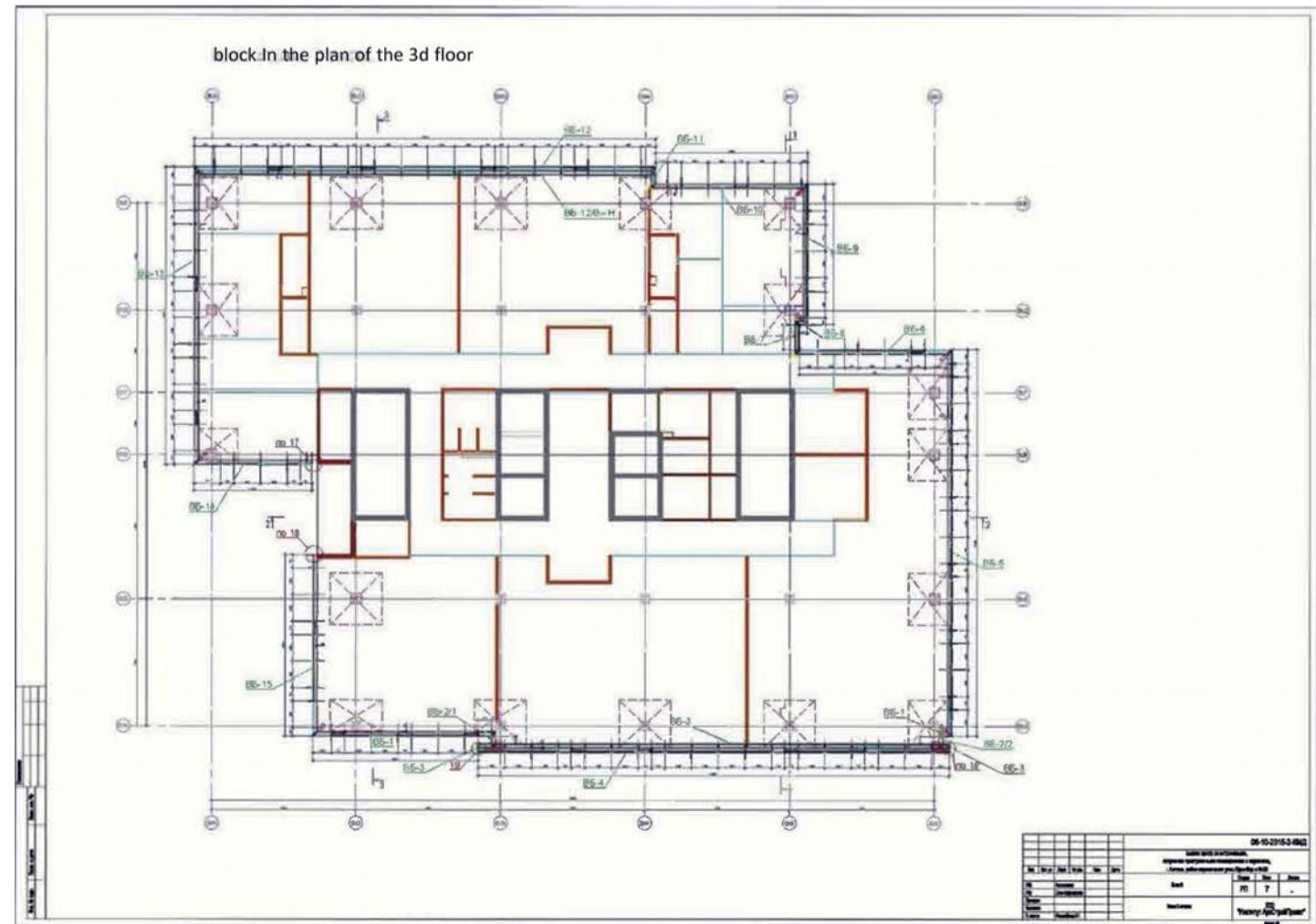
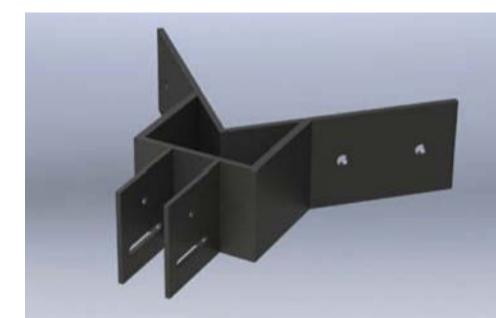
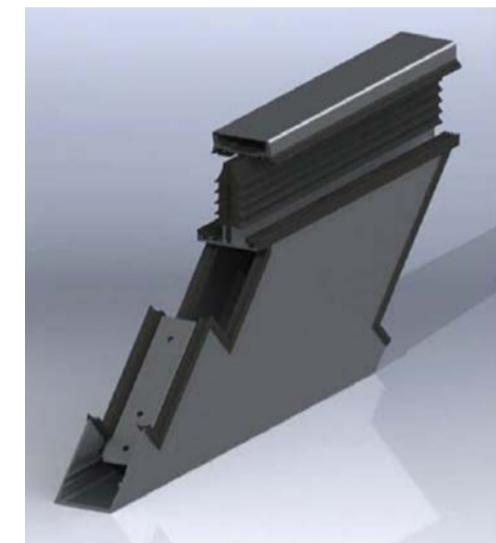
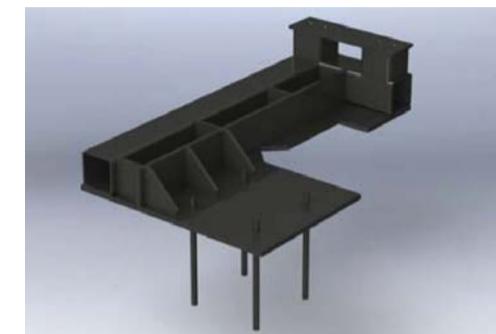
- Flugabwehrzentrierung beim Bau von Hochhäusern und Bauwerken
- Lösen spezifischer Aufgaben in der Industriefotografie
- Zenitzentrierung im Bergbau
- Deformationsüberwachung



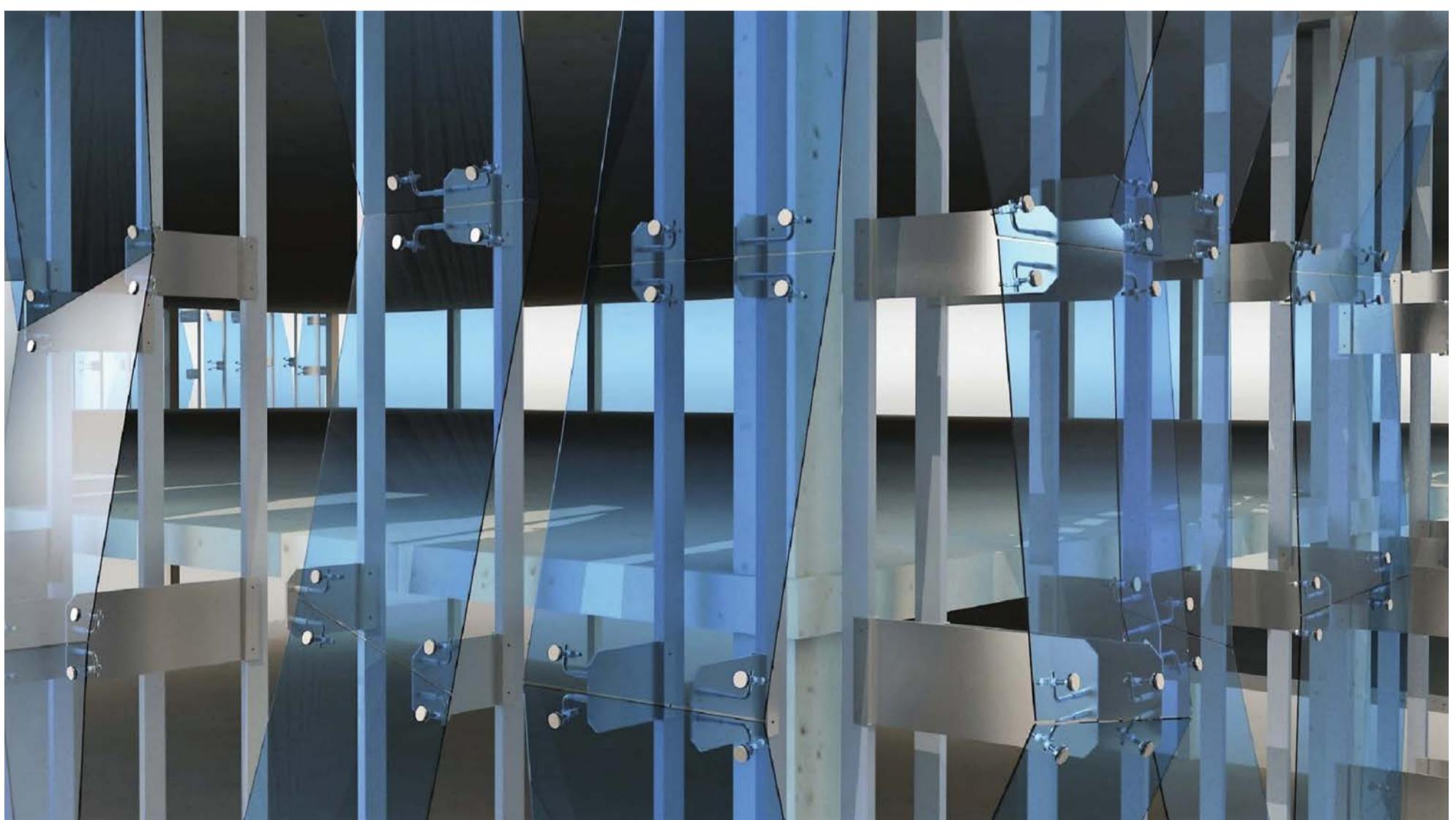
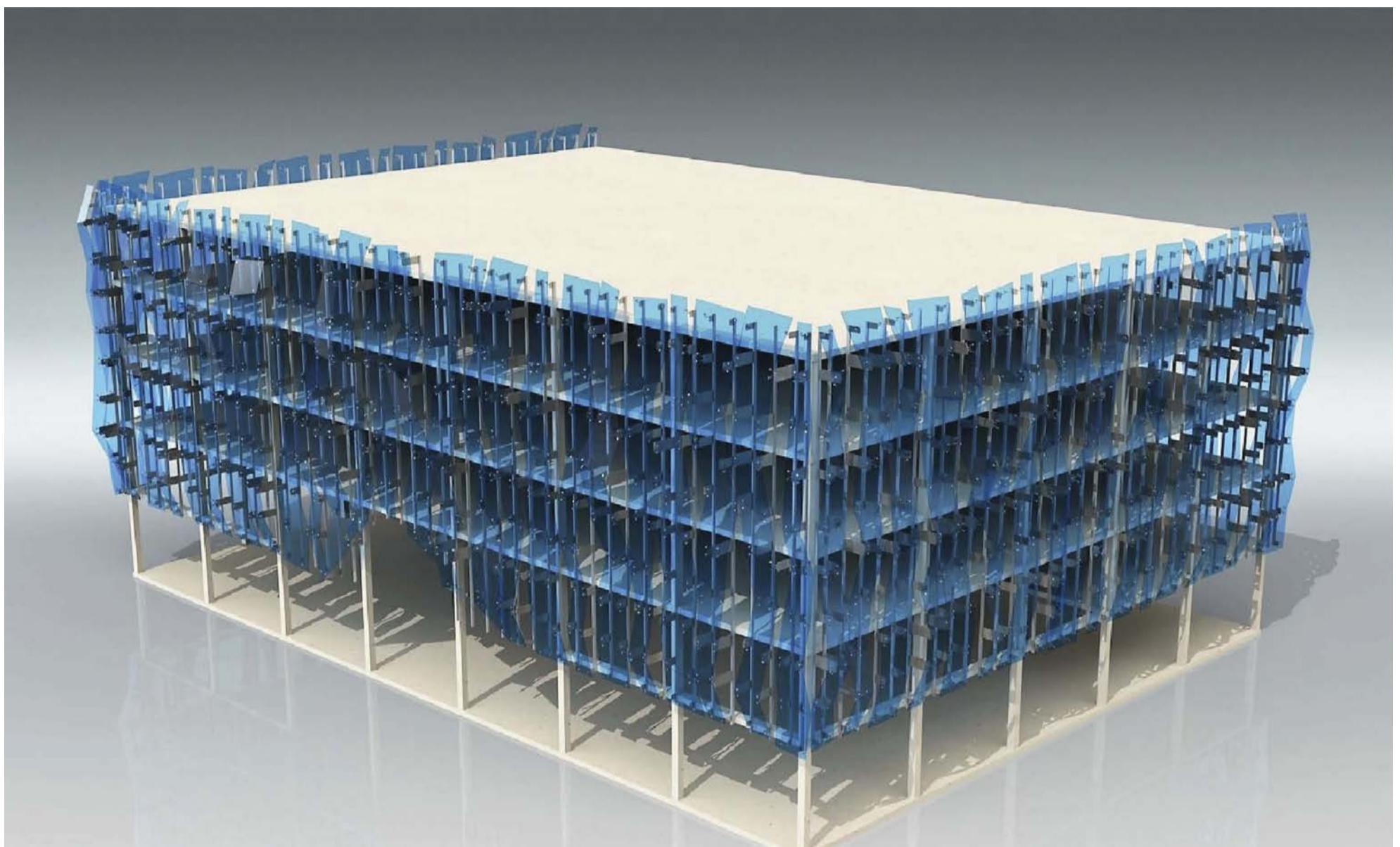
Prism system HD19

Das Prismensystem zur Montage auf einem Stativ hat eine Reflektorkonstante von 30/0mm. Beim Aufschrauben des Prismas auf die gegenüberliegende Seite des Halters ändert sich die Konstante des Reflektors des Systems, da es eine doppelseitige Visiermarke aufweist, die auf jeder Seite den Wert der Konstante des Reflektors des Systems angibt.

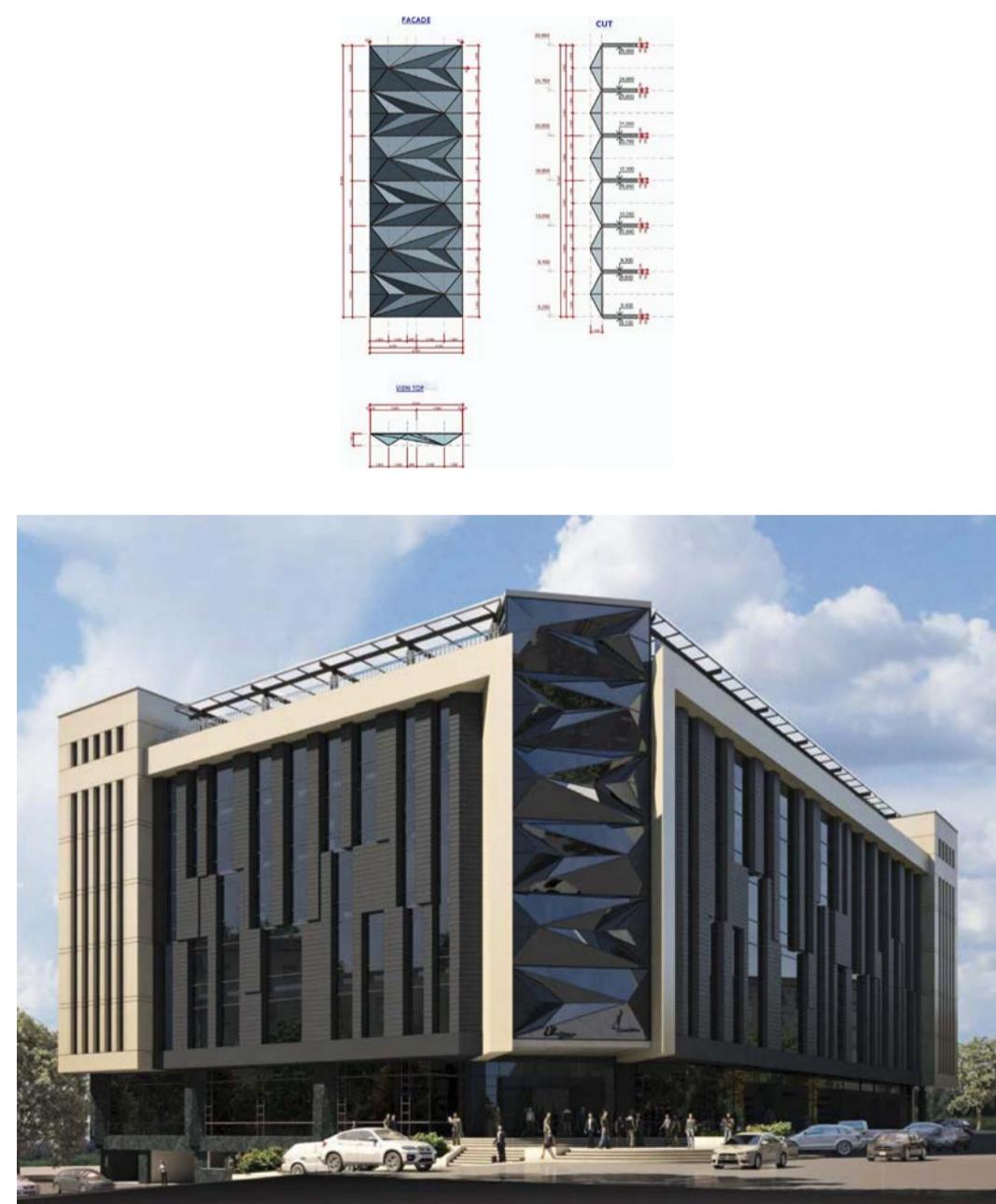
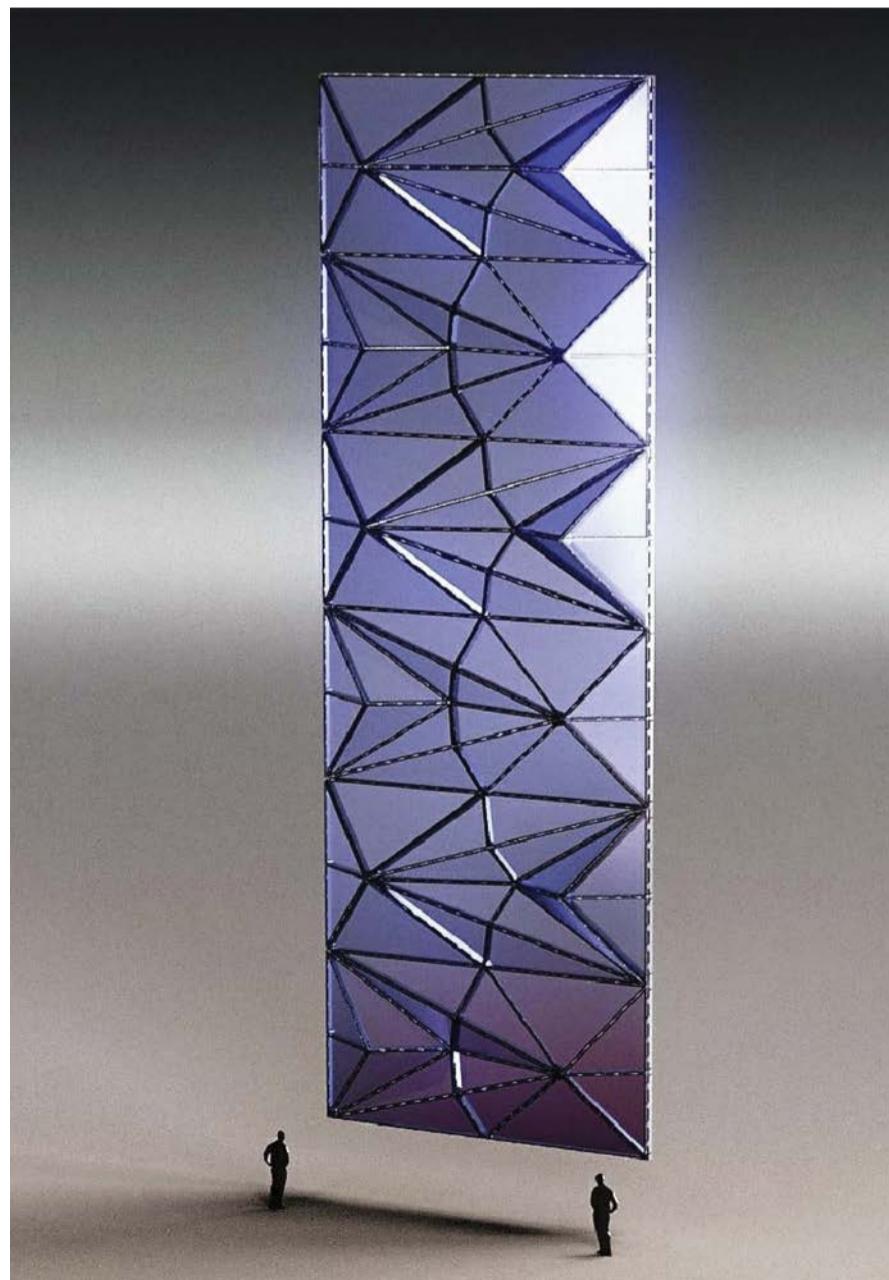
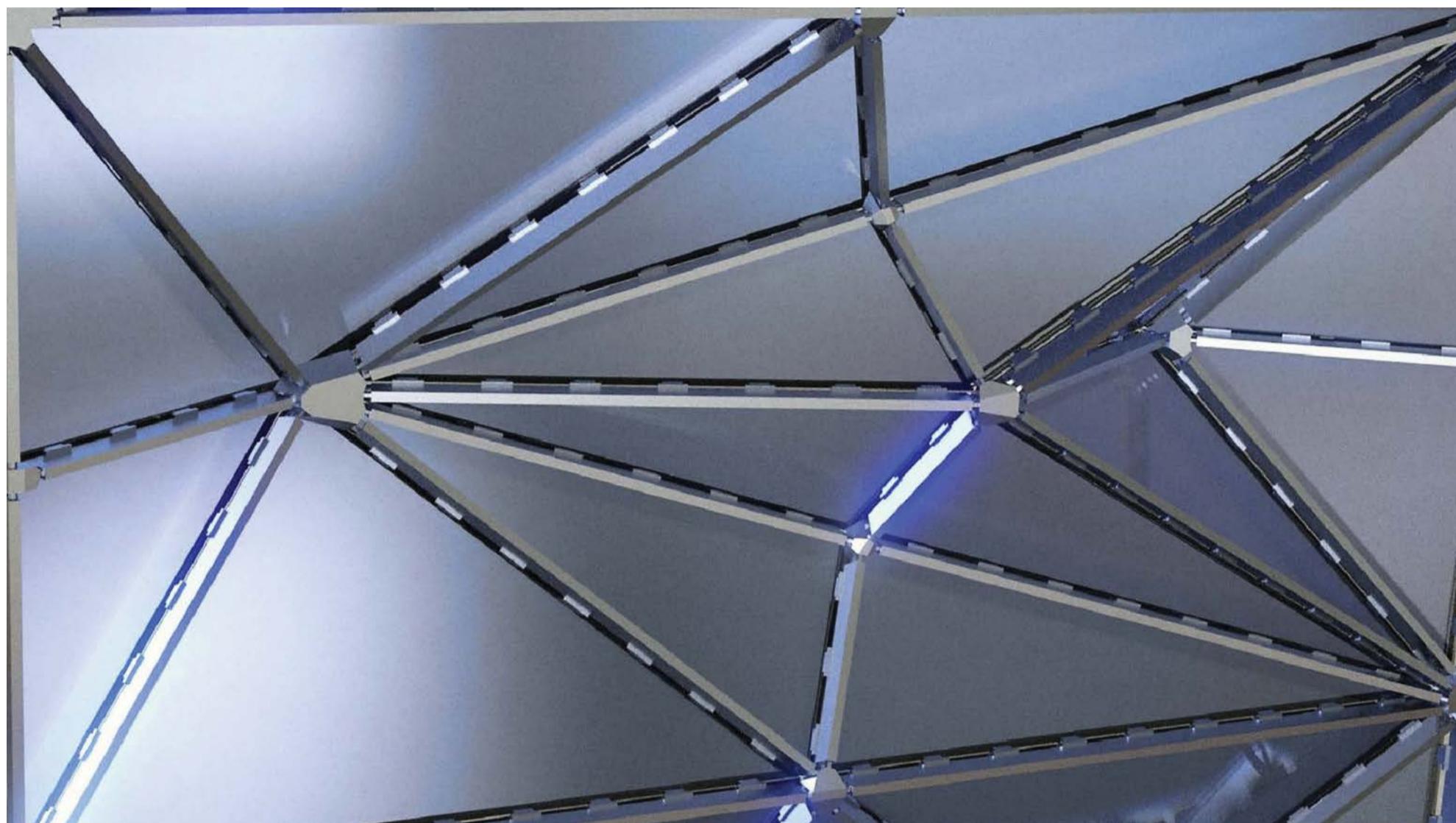
3D Projection



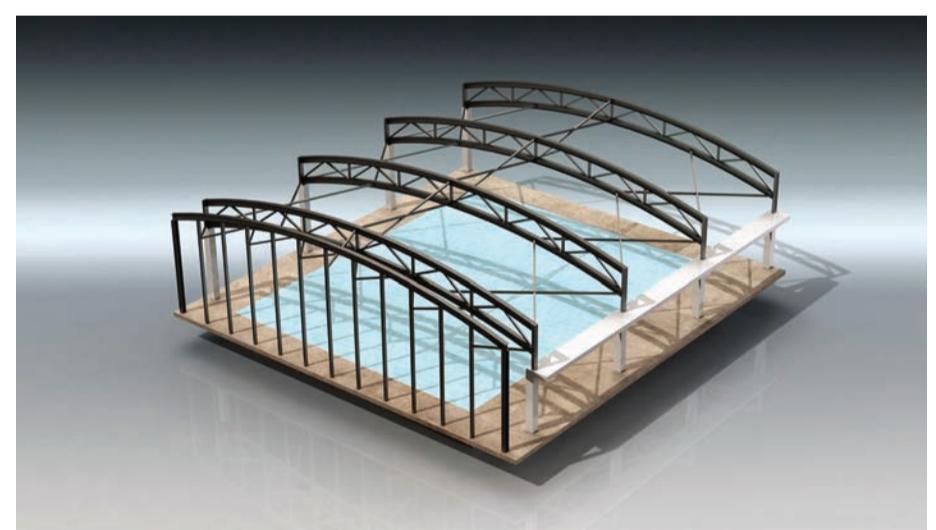
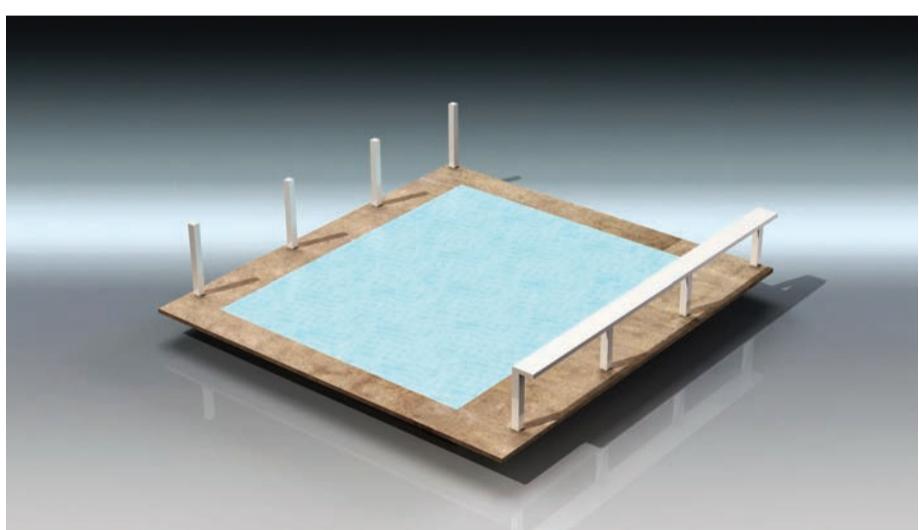
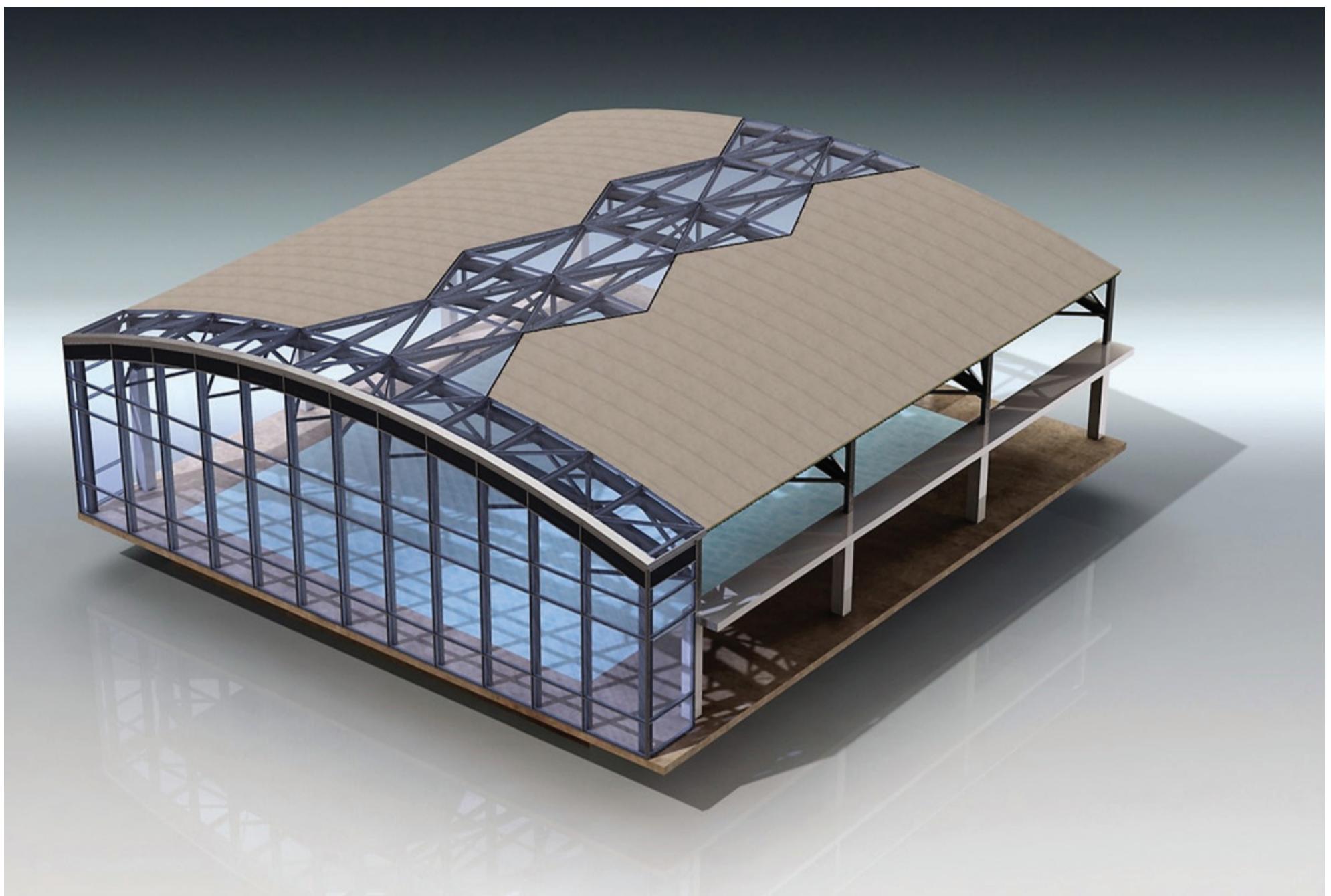
3D Projection



3D Projection

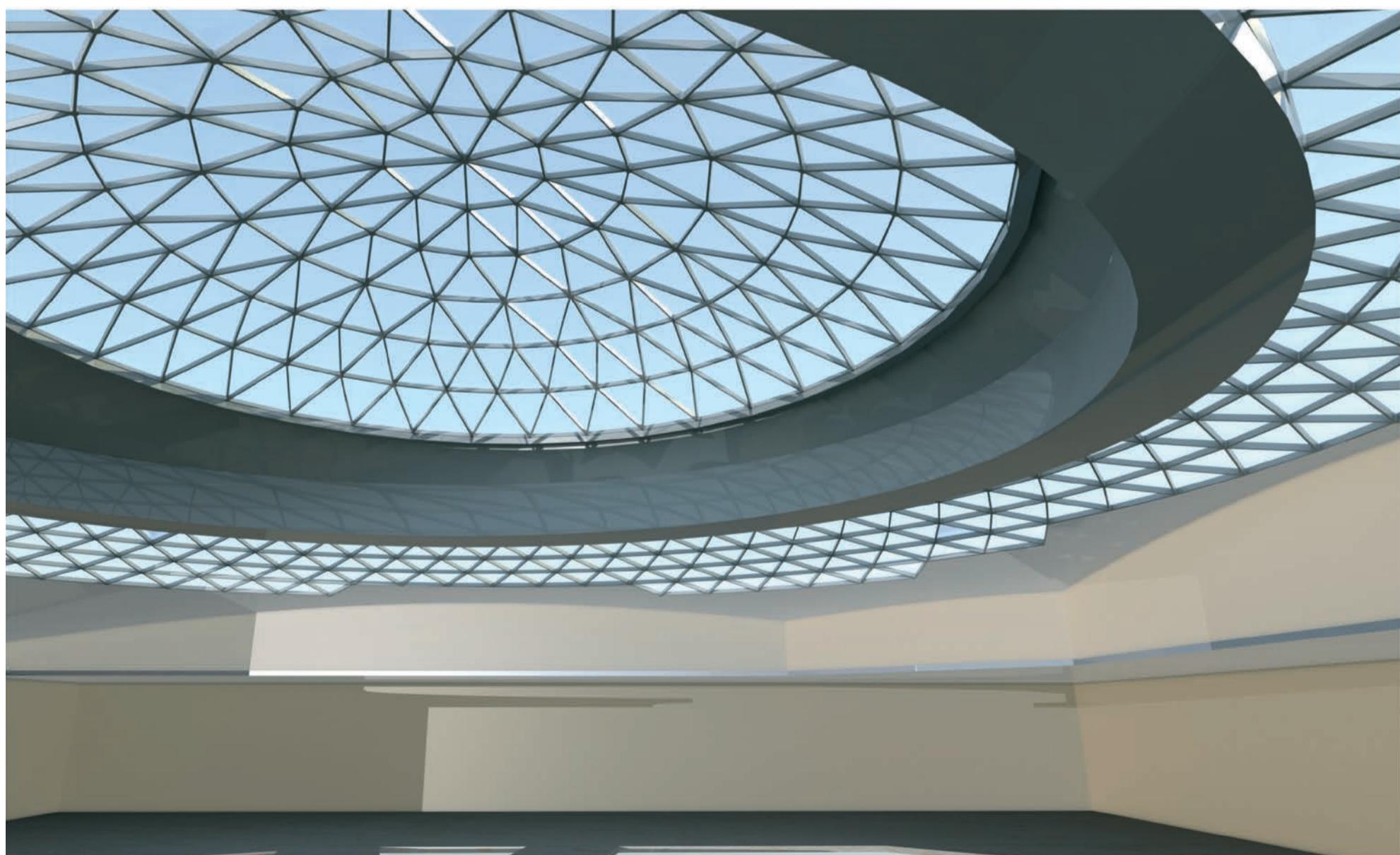
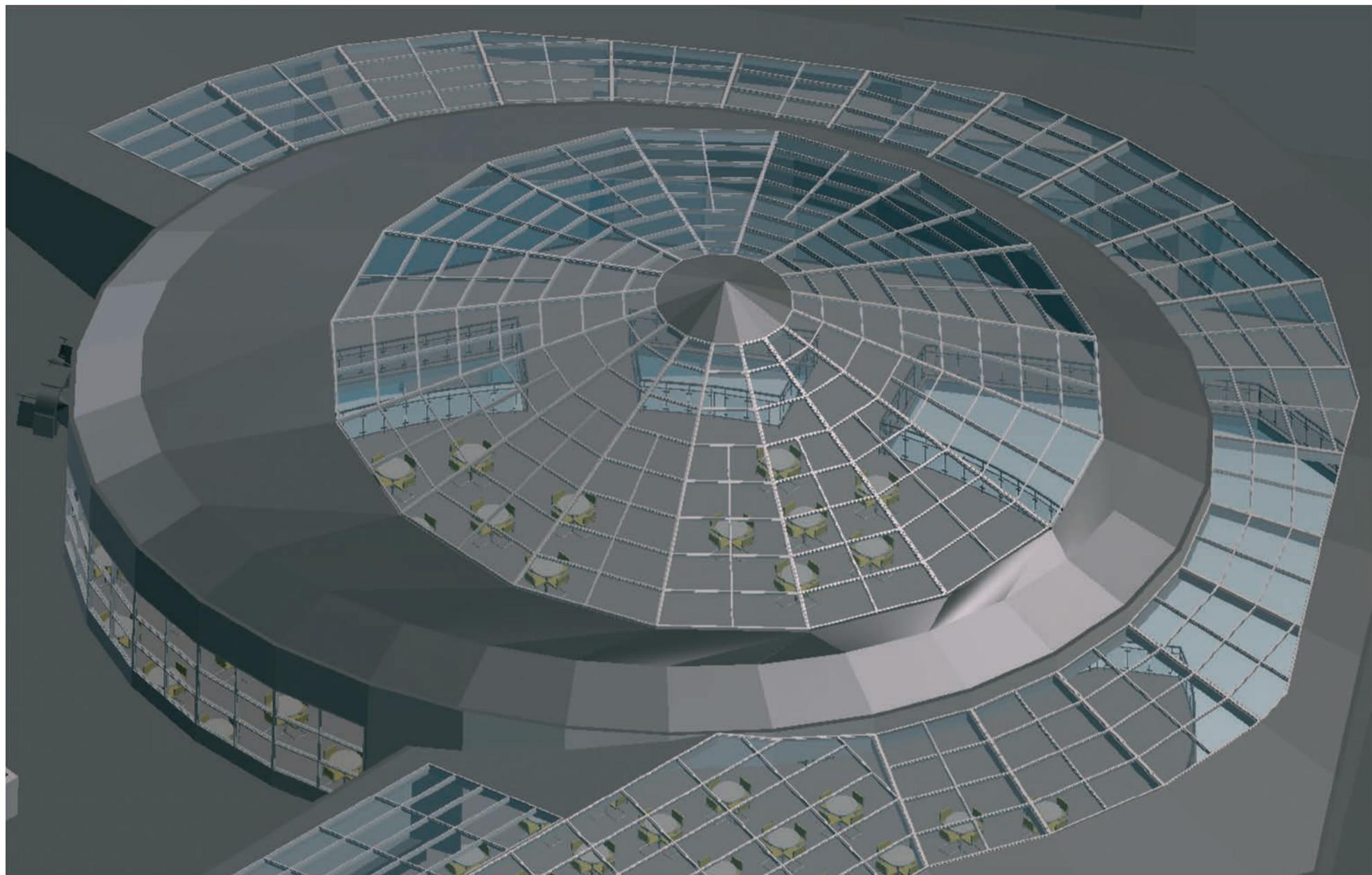


3D Projection

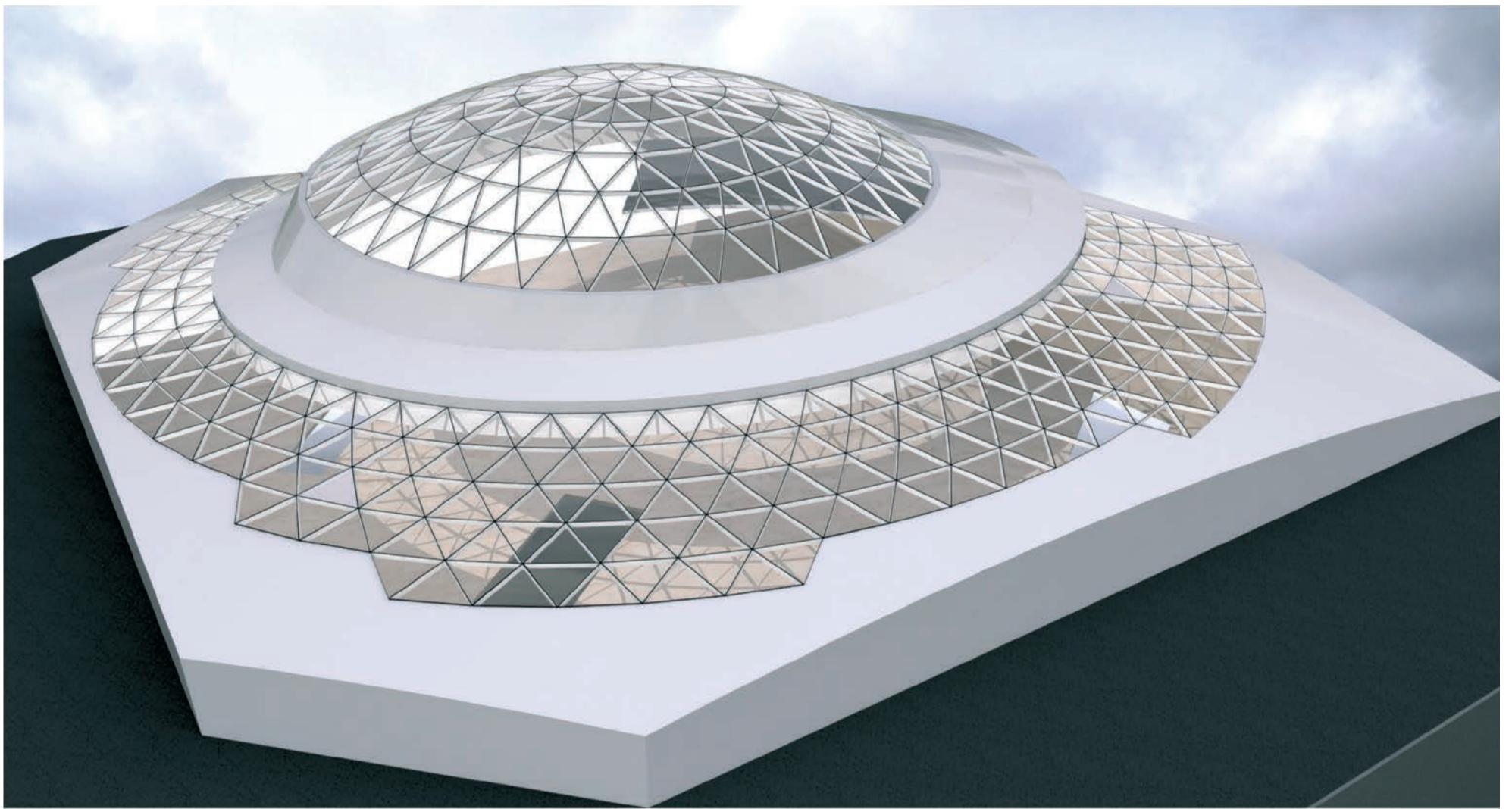


Design solution
«Sport Life»

TEC "Lukianivka". Dome, atrium

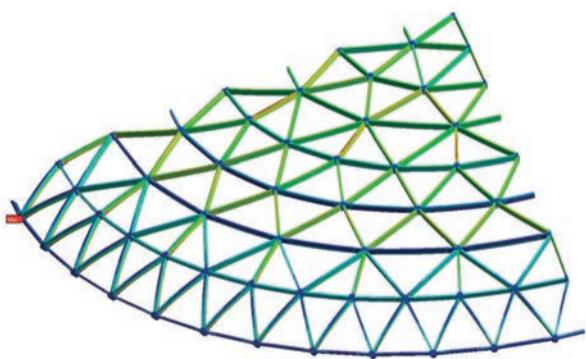


TEC "Lukianivka". Dome, atrium



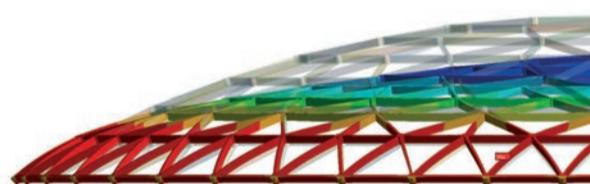
Calculation of structural elements

A: Static Structural
Equivalent Stress
Type: Equivalent (von-Mises) Stress



Equivalent of maximum-tension by Mises, MPa

A: Static Structural
Total Deformation
Type: Total Deformation



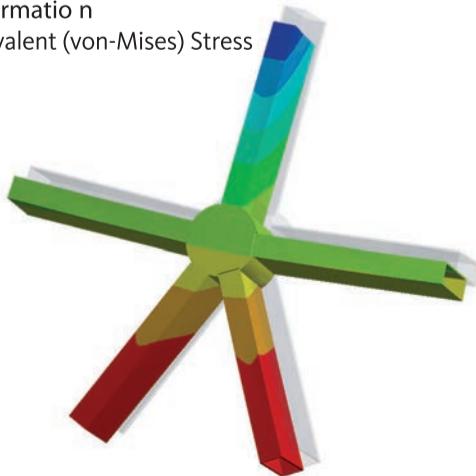
Bending (deformed shape of dome), mm

Equivalent Stress
Type: Equivalent (von-Mises) Stress



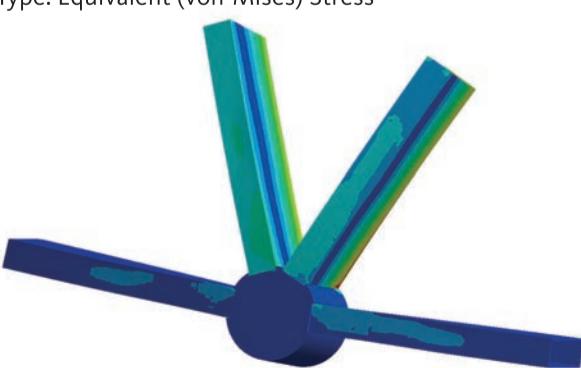
Submodel A
Equivalent of maximum-tension by Mises, MPa

Total Deformation
Type: Equivalent (von-Mises) Stress



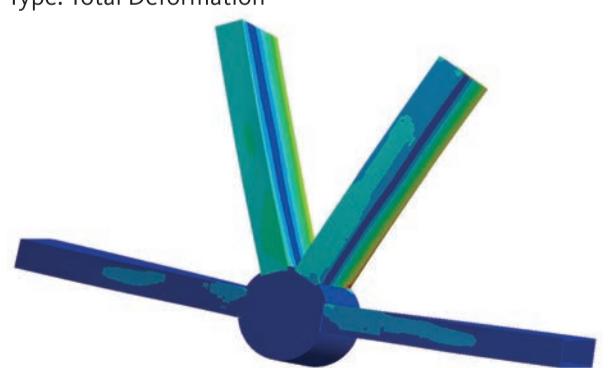
Submodel A
Equivalent of maximum-tension by Mises, MPa

C: Submodel B
Equivalent Stress
Type: Equivalent (von-Mises) Stress



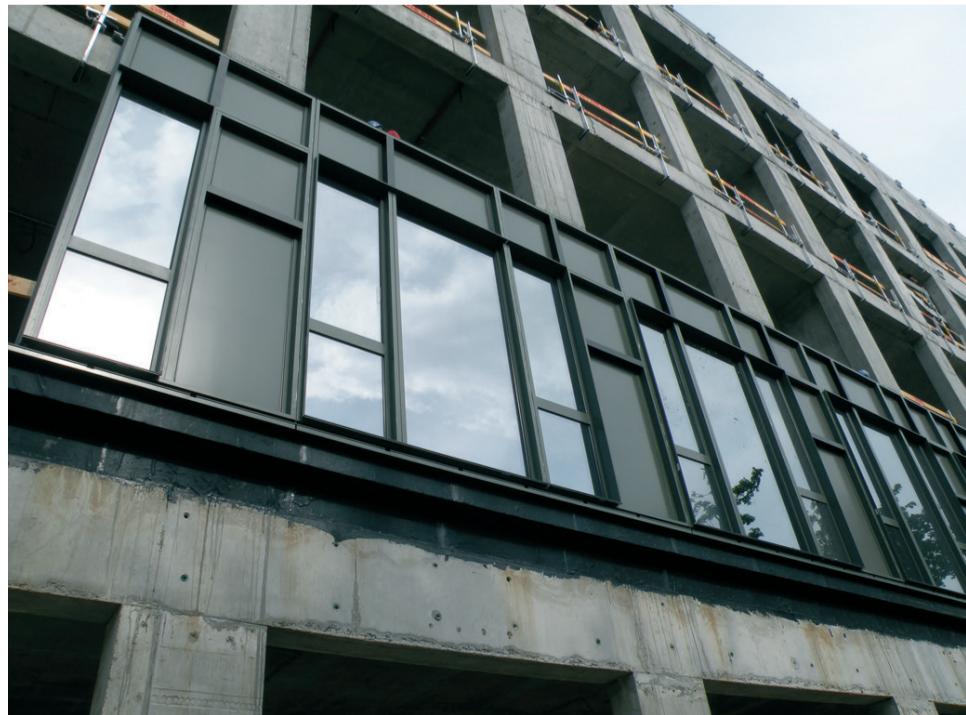
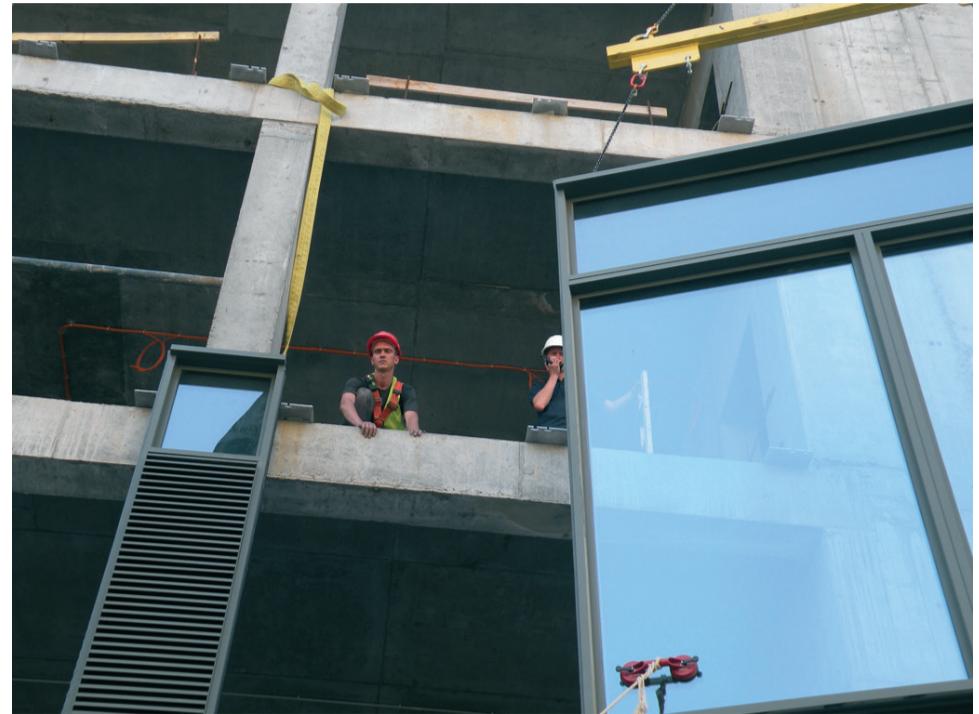
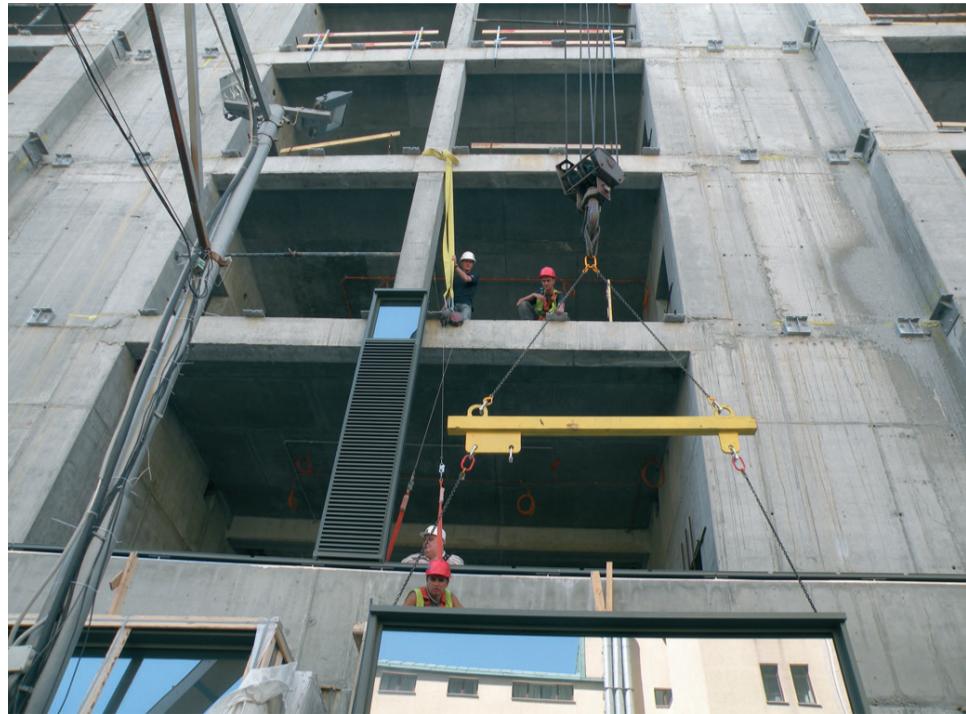
Submodel B
Equivalent of maximum-tension by Mises, MPa

C: Submodel B
Total Deformation
Type: Total Deformation



Submodel B
Total deformation, mm

Mounting works



Mounting works



Certificates



Awards and social actions

Leader of the Ukrainian market of energy efficient windows

Most innovative company in the market of translucent constructions in Ukraine

Medal of the laureate of the award from the Academy of Construction of Ukraine named after academician Budnikova M. S

Coordinator of the Association of windows and facades of market participants

Member of the Association of Family Business Owners FBN

Member CEO Club Ukraine

Member Ukrainian Building Community

