ELECTRONIC EQUIPMENT ASSEMBLING (Basic Grade) Sample Test Questions (C) True or False

1. 下の図はコンデンサを表す記号です。

Shita no zu wa kondensa wo arawasu kigou desu.

Ang diagram sa ibaba ay simbolo na ang ibig sabihin ay condenser.



2. 液晶テレビはブラウン管テレビより奥行を薄く作ることができます。

Ekishou terebi wa buraunkan terebi yori okuyuki wo usuku tsukuru koto ga dekimasu.

Ang liquid crystal TV ay maaaring gawin na mas manipis (ang kapal) kaysa sa CRT TV.

3. テスタは交流信号の周波数を計測できます。

Tesuta wa kouryuu shingou no shuuhasuu wo keisoku dekimasu.

Ang tester ay nakakasukat ng frequency ng alternating circuit (AC) signal.

4. デジタルテスタは衝撃に強いです。

Dejitaru tesuta wa shougeki ni tsuyoi desu.

Ang digital tester ay matibay sa shock (dagok).

5. 電源回路の出力電圧は変動してもよいです。

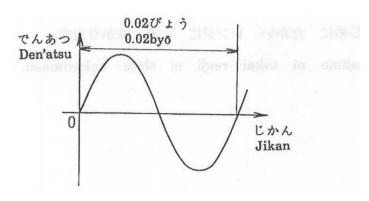
Dengen kairo no shutsuryoku den-atsu wa hendou shitemo yoi desu.

Ang output voltage ng power circuit ay okey lang na mag-fluctuate.

6. 下の図の交流の周波数は 50Hz です。

Shita no zu no kouryuu no shuuhasuu wa 50Hz desu.

Ang frequency ng alternating current (AC) sa diagram sa ibaba ay 50Hz. (Tignan ang Note 1)



7. 圧着接続には電線の太さや断面積に合ったサイズの圧着端子を使います。

Atchaku setsuzoku niwa densen no futosa ya danmenseki ni atta saizu no atchaku tanshi wo tsukaimasu.

Sa pressure connection (crimping) ay gumagamit ng crimping terminal na nagtutugma ang size sa taba at cross-sectional area ng wire. (Tignan ang Note 2)

8. 半田付けは半田の量が多い方がよいです。

Handazuke wa handa no ryou ga ooi hou ga yoi desu.

Sa paghihinang ay maganda na marami ang (dami ng) solder.

9. 熱を発生する部品は基板に浮かせて取り付けます。

Netsu wo hassei suru buhin wa kiban ni ukasete toritsukemasu.

Ang piyesang naglalabas ng init ay ikinakabit nang nakaangat mula sa circuit board.

10. 半田ごてはこて先の温度を 150°C にして使います。

Handagote wa kotesaki no ondo wo 150 do serusiusu ni shite tsukaimasu.

Ang soldering iron ay pinapainit nang 150°C ang temperatura ng dulo bago gamitin.

11. 圧着端子の種類にはネジ止め用端子や中継接続用端子などがあります。

Atchaku tanshi no shurui ni wa nejidomeyou tanshi ya chuukei setsuzokuyou tanshi nado ga arimasu.

Sa mga uri ng pressure connection (crimping) terminal ay mayroong terminal na pangturnilyo at terminal na pangdugtong.

12. トルクドライバはネジの締め付ける大きさが測れます。

Toruku doraiba wa neji no shimetsukeru ookisa ga hakaremasu.

Ang torque screwdriver ay nakakasukat ng lakas ng paghigpit ng turnilyo.

13. 電圧値が分からない時の指針式のテスタでの測定は始めに高いレンジにして測ります。
Den-atsuchi ga wakaranai toki no shishinshiki no tesuta de no sokutei wa hajime ni takai renji ni shite hakarimasu.

Sa pagsusukat gamit ang needle-style tester na hindi alam ang boltahe (ng sinusukat) ay i-set muna sa mataas na range (ang tester) bago magsukat.

14. ノギスはヤスリやドリルなどと重ねて保管しない方がよいです。

Nogisu wa yasuri ya doriru nado to kasanete hokan shinai hou ga yoi desu.

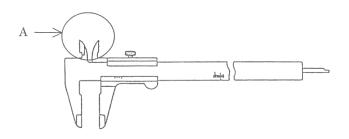
Ang nogisu ay mas magandang hindi itinatago na nakapatong/nasa ilalim ng mga bagay na kagaya ng pangliha at drill.

TIMOG.org -2-

15. A は穴の深さを測定する時に使用します。

A wa ana no fukasa wo sokutei suru toki ni shiyou shimasu.

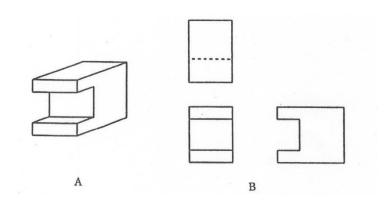
Ang A ay ginagamit sa oras ng pagsusukat ng lalim ng butas.



16. 下の A の見取図を第三角法で描くと B になります。

Shita no A no mitorizu wo daisan kakuhou de kaku to B ni narimasu.

Kapag iguguhit ayon sa third-angle projection ang diagram A sa ibaba ay magiging (kagaya ng) B ito.



17. 下の線は中心線を表します。

Shita no sen wa chuushinsen wo arawashimasu.

Ang linya sa ibaba ay nagpapahiwatig ng center line.

18. スパナにパイプを繋いでボルトを締めます。

Supana ni paipu wo tsunaide boruto wo shimemasu.

Dugtungan ng pipe ang wrench bago higpitan ang bolt.

19. 半田付け作業の後は手を洗った方がよいです。

Handazuke sagyou no ato wa te wo aratta hou ga yoi desu.

Pagkatapos (magtrabaho) ng paghihinang ay mabuti na maghugas ng kamay.

20. 有機溶剤などの薬品は皮膚に付かないように莋業します。

Yuuki youzai nado no yakuhin wa hifu ni tsukanai youni sagyou shimasu.

Ang kemikal na kagaya ng organic solvent ay iwasang madikit sa balat habang nagtatrabaho.

ANSWERS:

もんだい 問題	世いかい	
番号	ただしい	^{あやま} 誤り
1		\circ
2	\circ	
3		\circ
4		\circ
5		\circ
6	\circ	
7	\circ	
8		\circ
9	0	
10		\circ

もんだい 問題	thyth 正解	
ばんごう 番号	ただ 正しい	_{あやま} 誤り
11	\circ	
12	\circ	
13	0	
14	\circ	
15		\circ
16	\circ	
17	\circ	
18		0
19	\circ	
20		

NOTES:

1. Ang formula ng frequency ay:

Frequency (f) = 1 / time (t)

Ang mga units na ginagamit ay:

Frequency = Hz Time = seconds

2. Iba't-ibang uri ng crimping terminal

