

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-12-00877

об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: ESAB AB, Швеция

(BOX 55 284 21 Perstorp, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОК 63.80

Классификация (тип): EN 1600 - E 19 12 3 Nb R 3 2, AWS A5.4: E318-17

Диаметр, мм: 3,2

ТУ, стандарт на СМ: EN 1600:1997, AWS A5.4:2006,

ТУ 1272-064-55224353-2009

Способ сварки (наплавки): РД, РДН Группы основных материалов: 8, 9

1/9, 2/9, 4/9, 1/8 (плакирующий слой

двухслойных сталей)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки) Назначение наплавки - восстановительная.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01041 от 16.12.2009 г.

Дата выдачи 13.01.2010 г.

Свидетельство действительно до 13.01.2013 г.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин