



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-42-00859

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB-MOR Kft. Венгрия

(ESAB-MOR Kft. Венгрия. Velegi ut 2, HU-8060, Mor, Hungary)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОК 46.00

Диаметр, мм: 4.0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-024-55224353-2013

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 1

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами
производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

По информации, представленной производителем электродов, аттестуемые электроды соответствуют:
Е6013 по SFA/AWS A5.1 E 38 0 RC 11 по EN ISO 2560-A.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-00895 от 21.02.2013 г.

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр
ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.**

Дата выдачи 12.03.2013 г.

Свидетельство действительно до 12.03.2016 г.



Президент НАКС



Н.П. Алёшин