

## НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

## СВИДЕТЕЛЬСТВО

## №АЦСМ-49-00072

об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: "ESAB Vamberk, s.r.o.", Чехия

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 12.51

Диаметр, мм: 2,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-005-55224353-2004

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, МАДП, МАДПН,

МП, МПН

Группы основных материалов: 1, 2, 29

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП,

пто, ск

## Примечания:

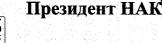
Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки) В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное

обозначение G 3Si1 по EN ISO 14341-A, ER70S-6 по AWS A5.18/A5.18M.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00074 от 03.06.2013 г. Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 03.07.2013 г.

Свидетельство действительно до 03.07.2016 г.



JAKC PER CULL

Н.П. Алёшин