



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-00988

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB AB**

(BOX 55 284 21 Perstorp, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОК 63.35

Классификация (тип): EN 1600 – E 19 12 3 L B 2 2, AWS A5.4 : E316L-15

Диаметр, мм: 3,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1273-076-55224353-2010, EN 1600:1997, AWS A5.4:2006

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 8, 9

1/9, 2/9, 4/9, 1/8 (плакирующий слой двухслойных сталей)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами
производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки - восстановительная.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01140 от 27.04.2010 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав",
153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 17.05.2010 г.

Свидетельство действительно до 17.05.2013 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



065228