

and the composition of the compo

## НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

## СВИДЕТЕЛЬСТВО

## №АЦСМ-49-00129

об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: ЗАО «ЭСАБ-СВЭЛ», Россия

(198096, г. Санкт-Петербург, ул. Корабельная, д.6, к.5)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: УОНИИ 13/55Р

Классификация (тип): Э50А по ГОСТ 9467-75

Диаметр, мм: 3,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-128-55224353-2013

Способ сварки (наплавки): РД, РДН Группы основных материалов: 1, 2, 29

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО,

СК

## Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение ISO 2560-A — E 42 3 B 2 2 H10; ГОСТ Р ИСО 2560-A — E 42 3 B 2 2 H10; AWS A5.5 : E7015-G.

Способ РДН только для групп основных материалов 1, 2.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00130 от 09.01.2014 г. Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 12.02.2014 г.

Свидетельство действительно до 12.02.2017 г.





Н.П. Алёшин