



С надеждой  
на перспективу

К 65-летию  
образования на предприятии  
управления главного технолога



3

С русским  
размахом

Здравствуй, Масленица!  
На Курганмашзаводе  
весело и вкусно проводили Зиму



4

Азарт  
и боевой дух!

Заводчане провели  
традиционный спортивный  
праздник «Молодецкие забавы»



ГАЗЕТА ПАО «КУРГАНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

ВЫПУСКАЕТСЯ С 1957 ГОДА

# МАШИНОСТРОИТЕЛЬ

ВЫХОДИТ ДВА РАЗА В МЕСЯЦ

№ 4 (3071) МАРТ 2019 ГОДА

## ВЫСТАВКА

### НА МЕЖДУНАРОДНОЙ АРЕНЕ

Курганмашзавод представил образцы своей продукции на XIV Международной выставке обороны промышленности «IDEX 2019», которая проходила с 17 по 21 февраля в городе Абу-Даби Объединенных Арабских Эмиратов.

Впервые наше предприятие принимало участие в выставке в составе объединенной экспозиции холдинга АО НПО «Высокоточные комплексы» вместе с делегациями АО «Конструкторское бюро приборостроения» (г. Тула), ПАО «Тульский оружейный завод», ОАО «Завод им. В.А. Дегтярева» и АО «ВНИИ «Сигнал» (г. Ковров), АО «НПК «Конструкторское бюро машиностроения» (г. Коломна), ОАО «Ковровский электромеханический завод».

Рекламные постеры боевой машины пехоты БМП-3М, бронетранспортера БТ-3Ф, который, кстати, демонстрировался еще и в виде масштабной модели 1:10, как и 125-мм модернизированная самоходная противотанковая пушка (СПТП) 2С25, привлекли внимание многочисленных иностранных делегаций и представителей СМИ. С интересом посетители выставки отнеслись и к рекламным материалам о боевых машинах пехоты БМП-3, БМП-3Ф, БМП-3М, брони-



## СОЮЗМАШ

### РАБОТАТЬ НА РЕЗУЛЬТАТ!

На заседании регионального совета Курганского РО Союза машиностроителей России, состоявшемся 1 марта, единогласно избран новый председатель. Им стал коммерческий директор ПАО «Курганмашзавод» Сергей БОЧАРОВ. Возглавлявший ранее региональное отделение Альберт БАКОВ освобожден от должности в связи со сменой места жительства.

Кандидатуру Сергея Бочарова на рассмотрение зауральским машиностроителям предложил Центральный совет СоюзМаш России. Коллеги одобрили ее без возражений: более 30 лет Бочаров работает в сфере промышленного производства и отлично знает проблемы отрасли.

Всемерную поддержку зауральским машиностроителям выразил

исполнительный директор ПАО «Курганмашзавод» Петр Тюков, которому на заседании торжественно вручили членский билет Союза машиностроителей России.

– Налаживание тесных кооперационных связей в Зауралье – одна из перспективных задач, – сказал Сергей Бочаров. – Мы должны заниматься конкретной работой, которая приносит результат. Это,

рованной ремонтно-эвакуационной машине БРЭМ-Л, десантной технике БМД-4М и БТР-МДМ.

Стенд ПАО «Курганмашзавод» посетил главнокомандующий сухопутными войсками ОАЭ Салех Аль Амери, он ознакомился с новинками предприятия. Заместитель коммерческого директора по ГОЗ и ВТС Роман Хромов подробно рассказал об опытных образцах БТ-3Ф и СПТП 2С25. Надо отметить, что на выставке делегация Курганмашзавода провела переговоры о возможностях сотрудничества с представителями более десятка стран ближнего и дальнего зарубежья.

International Defense Conference & Exhibition (IDEX) — международная выставка вооружения и обороны промышленности — самая масштабная на Ближнем Востоке и в Северной Африке, и одна из крупнейших в мире. Проводится под патронажем шейха Халифа ибн Зайд Аль Нахайян – президента ОАЭ, при поддержке правительства и вооруженных сил страны.

В этом году на IDEX свои разработки показали более 1000 поставщиков оборудования и услуг из 60 стран мира. Российский оборонно-промышленный комплекс представляли 50 предприятий, продемонстрировано 200 перспективных образцов для всех видов вооруженных сил.

Татьяна НАСОНОВА  
Фото Ольги РЫБОЛОВЛЕВОЙ



безусловно, развитие машиностроительного производства, решение кадровой проблемы отрасли и другие.

Татьяна НАСОНОВА  
Фото автора

## ПРИЗНАНИЕ



Эдуард ПИЛИПЦОВ принимает поздравления

### «ОДИН ЗА ВСЕХ, И ВСЕ – ЗА ОДНОГО!»

В последний день зимы во Дворце детского (юношеского) творчества под девизом «Страна живёт, пока работают заводы!» прошла торжественная церемония награждения номинантов и лауреатов премии главы города для трудящейся молодежи за 2018 год. Среди 22 претендентов на ее соискание, разумеется, были и представители крупнейшего промышленного предприятия столицы Зауралья ПАО «Курганмашзавод».

Четверо молодых работников КМЗ не без оснований рассчитывали попасть в шестерку самых-самых. Это Максим Брюханов, наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования прессово-сборочного завода, Екатерина Макарова, маляр сборочно-сдаточного производства, Александр Никоноров, электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах цеха нестандартизированного оборудования и мелких серий завода подготовки производства, и Эдуард Пилипцов, токарь опытного производства. Однако удача улыбнулась лишь одному из них.

«Эдуард Пилипцов трудится на одном из самых важных и ответственных участков производства, где происходит изготовление опытных образцов гражданской и военной техники, испытание и передача их в серийное производство. Имеет личное клеймо, рабочее место содержит в образцовом порядке. На участке его называют «незаменимым», – так представили нашего победителя ведущие

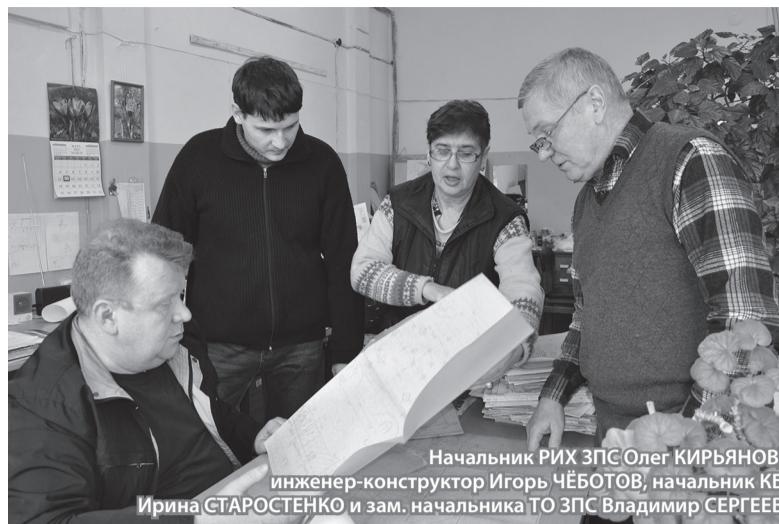
церемонии, когда Глава города Кургана Сергей Руденко вручал ему заслуженную награду.

Пилипцов стал девятым заводчиком – лауреатом премии за девять лет ее проведения. До него этой награды удостаивались работники КМЗ Анна Тюрлина, Денис Гончарук, Наталья Осипова, Сергей Ащепков, Александр Клюев, Иван Немчинов, Евгений Бакланов и Василий Карпов.

От души поздравляем Эдуарда, всех номинантов от Курганмашзавода с признанием и желаем новых трудовых и личных побед. Отметить надо и мощную «визуально-звуковую» поддержку инициативной группы союза молодежи предприятия – болели за наших здорово!

Премия Главы города Кургана для трудящейся молодежи была учреждена в 2010 году в целях повышения престижа рабочих профессий. Всего эту почетную награду получили 53 молодых рабочих.

Константин ПОТАСКУЕВ  
Фото автора



## С НАДЕЖДОЙ НА ПЕРСПЕКТИВУ

**Скоротечно время. Казалось бы, совсем недавно славный коллектив управления главного технолога, важной составной частью которого мы, ТО ЗПС, являемся, принимал поздравления, награды и поощрения в связи со своим полувековым юбилеем, а в апреле этого года нам уже 65! Дата обязывает задуматься, оценить пройденный путь, наметить задачи и ориентиры на ближайшее будущее.**

Перед тем, как вспомнить некоторые моменты нашей «новейшей» истории, немного статистики по техноделу прессово-сборочного завода, которым много лет руководил. В 2004 году численность работающих в ТО составляла 69 человек, средний возраст – 44,7 года. Сегодня, «спасибо» прежним собственникам Курганска, имеем «оптимизированный» коллектив в 32 человека со средним возрастом 55,2 года. В штате подразделения – двадцать один пенсионер. Главным образом, благодаря им, этим грамотным, квалифицированным, многоопытным и ответственным людям наша технологическая служба достойно выполняет возложенные на неё непростые обязанности.

В конце 90-х годов прошлого столетия и начале нового, в связи с полным отсутствием заказов на производство изделий военного и гражданского назначения, остро встал вопрос выживания предприятия. Чтобы сохранить высококвалифицированные инженерно-технические и рабочие кадры, было принято единственно правильное на тот момент решение – срочно заняться поиском сторонних заказов для загрузки всего коллектива завода.

Руководители и специалисты технодела активно включились в решение этой задачи, буквально «рыскали» в поисках заказов по нашей области и соседним регионам – Тюмень, Челябинск, Екатеринбург, Казахстан. И многое удавалось. Находили дополнительную работу для ЗПС и предприятия в целом. На прессово-сборочном в те годы изготавливали детали и изделия для нефтяников и геологов, для автопрома и мясокомбинатов, набивки для сидений мотоциклов и прочей техники, совместно с Екатеринбургом делали медицинские кровати для ожоговых центров, продукцию для казахстанских и российских аграриев, депозитные шкафы для банков, теплоизолированные трубы для ЖКХ и мно-

гое другое.

Затем наступил 2005 год, на завод пришли новые хозяева. Оптимизировали всё – структуру, численность, производственные и бытовые помещения, вначале откалились, а затем и вовсе запретили сторонние заказы. Впоследствии наши партнёры ещё долго обращались с предложениями сотрудничества, но запрет действовал...

Конец 2012, 2013 и 2014 годы: перед всем коллективом завода и СКБМ ставится, казалась бы, нереальная задача – создать и выпустить опытную партию принципиально новых изделий по теме «Курганец-25». Весь завод ответственно работал над её решением. В этот же период появляются срочные задачи по темам «Бережок», «Ракушка», БМД-4М...

В такой ситуации технологические службы самым достойным образом проявили себя, используя все знания и умения, высокий инженерный уровень и самоотверженность. Буквально на ходу находили неординарные решения сложнейших проблем. Разрабатывали маршрутные технологические процессы, а во многих случаях – за неимением времени – обходились и вовсе без них. Изготавливать детали и узлы без технологов, наоборот, в таких случаях присутствие технолога на рабочем месте в производстве необходимо. В напряжённой и сложной обстановке совместными усилиями все задания были

выполнены. Что особенно важно, своевременно изготовлены «Курганцы», которые с успехом прошли по Красной площади столицы на параде в честь 70-летия Великой Победы над фашизмом.

То, что на производстве появляются новые изделия, снимаются устаревшие, невостребованные, постоянно идёт модернизация серийных изделий, нас радует. Плохо то, что парк оборудования практически не обновляется. На ЗПС почти 5% станков внедрены более 60 лет назад, 13% – от 50 до 60 лет, 18% – от 40 до 50 лет, 33% – от 30 до 40 лет. И только 8% станков работают менее 10 лет, но это сварочные аппараты, у которых ресурс расчитан на срок до 8 лет.

Всё напряжённее и сложнее становится труд технологов, нагрузка на специалистов увеличивается. Количество разрабатываемых техпроцессов не уменьшилось, а число сотрудников значительно сократилось. Постоянно растет норматива изделий. Но и в таких условиях мы справляемся с возложенными на нас задачами и ни при каких обстоятельствах не являемся тормозящим производство звеном.

Наш отдел активно работает над повышением эффективности производства, ежегодно совместно с коллективом ЗПС успешно выполняем планы по рационализации и организационно-техническим мероприятиям. За счёт внедрения проекта «Оперативный раскрой листовых материалов на смен-



но-суточное задание» с 2008 года и по настоящее время сэкономлено более 910 тонн стали и сплавов на сумму около 49 млн рублей, в том числе более 40 тонн в 2018 году.

В настоящий момент наши специалисты совместно с конструкторами СКБМ заканчивают отработку на технологичность очередной модификации специзделия. Разрабатываются дополнительные мероприятия по снижению прямых затрат на производство прицепов, МКСМ и ТМ. Занимаемся внедрением мероприятий по качеству, утверждённых программами обеспечения качества военной техники и продукции гражданского назначения.

Пройденный нашим славным заводом путь, успешное преодоление им всех возникающих трудностей, появление нового и, надеемся, эффективного и ответственного собственника вселяют надежду.

Надеюсь, что в недалёкой перспективе на производственных участках появятся новые технологии и современное оборудование. Рабочие места технологов и конструкторов станут комфортными и удобными для работы, будут оснащены современными мощными компьютерами и другой техникой. Рабочие кабинеты будут соответствовать действующим нормам по

всем параметрам.

Уважаемые коллеги, руководители и специалисты УГТ, с наступающим юбилеем, с 65-летием всех нас!

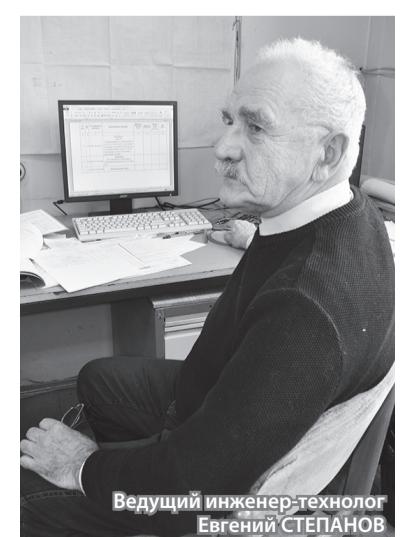
Отдельные слова благодарности и поздравлений моим уважаемым коллегам, всем работникам ТО ЗПС, многие из которых пришли на работу совсем молодыми и продолжают работать уже в пенсионном возрасте. С огромным удовольствием назову их имена, это они составляют костяк, основу коллектива: Любовь Александровна Андриевских, Вера Ивановна Браун, Евгений Владимирович Волков-Музылев, Тамара Павловна Елизарова, Сергей Константинович Жук, Татьяна Евгеньевна Запрометова, Наталья Анатольевна Зеленина, Марина Владимировна Кириллова, Галина Васильевна Клименко, Галина Александровна Лушникова, Валентина Александровна Макарова, Надежда Владимировна Молина, Ольга Витальевна Мороз, Надежда Александровна Пустозёрова, Наталья Викторовна Разноглядова, Юрий Васильевич Руднев, Любовь Анатольевна Родина, Евгений Фёдорович Семёнов, Владимир Николаевич Сергеев, Ирина Михайловна Старостенко, Владимир Юрьевич Толмачёв, Александр Григорьевич Хлызов.

Уверенно приобретают инженерный опыт наши молодые работники Сергей Дюрягин, Виктория Осипова, Игорь Чёботов. Верю, они и есть будущее отрасли.

Искренне желаю всем работникам ТО ЗПС и УГТ в целом, всему славному коллективу Курганска успехов и процветания, а в личном плане – здоровья и счастья. Напряженного, но без излишней сути труда и достойной зарплатной платы!

Надер МУРСАЛИМОВ,  
зам. главного технолога –  
начальник ТО ЗПС

Фото Константина ПОТАСКУЕВА



РЯДОМ С НАМИ

## МАСТЕР УЧАСТКА – ДОЛЖНОСТЬ СЕРЬЕЗНАЯ

Мастера на производстве, как бойцы невидимого фронта, – организуют, обеспечивают, направляют – и при этом остаются за кадром. Продукцию же они не производят, результат их труда – выполненные сменные задания. О нелегкой, но такой нужной работе линейного руководителя рассказывает сверловщик и профсоюзный лидер цеха № 340 Елена ЛЕОНОВА.



### ГЛАВНОЕ – ИСПОЛНИТЕЛЬНОСТЬ

Работа в должности мастера для женщины – задача непростая. Но в то же время она закаляет характер, учит быстро и качественно решать серьезные вопросы.

В цехе № 340 Наталья ГАЛУЗА начинала сверловщицей. Без отрыва от производства окончила Курганский госуниверситет по специальности «техническая эксплуатация автомобилей». И вскоре ее назначили старшим мастером.

«Трудности в работе возникают частенько. К примеру, не выходит на смену рабочий либо ломается станок, а деталь аварийная. Стараюсь не поддаваться панике, не суетиться, а выстроить производственный процесс так, чтобы всё успеть. На работе самое главное качество – исполнительность», – считает Наталья Николаевна.

Пройдя путь от сверловщика до старшего мастера, Галузу понимает, что, работая стажорником, отвечаешь только за себя. Мастер же несет ответственность за весь свой

коллектив, и от его умения организовать работу зависит выполнение плана. По словам коллег, трудолюбию и работоспособности этого человека можно позавидовать.

«Лично я для себя построила собственную систему управления, которая даёт результаты. Главное, со своими подчиненными общаться на равных, тогда быть женщиной-мастером не доставляет никаких проблем», – поделилась секретом Наталья Николаевна.



### КАЖДЫЙ ДЕНЬ НЕПОВТОРИМ

«Гореть! Не тлеть! И всё успеть!» – такой девиз у старшего мастера цеха № 340 ЗПС Алёны ГОЛЫШЕВСКОЙ.

На Курганмашзавод Алена пришла на стажировку в отдел кадров после окончания Шадринского филиала Московского государственного гуманитарного университета имени Шолохова. Немного освоившись и

оглядевшись, преодолев страх, постепенно «внедряясь» на заводскую территорию, перешла в ПДБ цеха № 325 МСЗ. Проработав там чуть-чуть, поняла, что и в бюро ей скучно. Хотелось чего-то погорячей. Решила – надо идти в народ, и перевелась мастером в цех № 340 ЗСК.

«Моя карьера на заводе оказалась стремительной. Все передвижения произошли не более чем за два месяца. И, если честно, о работе мастера мне в ту пору мало что было известно, тем более в таком цехе. Это сейчас я понимаю, чем шпильки, винтики, болты отличаются друг от друга. Узнала много интересного и о производстве боевых машин, о существовании которых, кстати, даже не знала. Работать мастером интересно. Вопросы-ответы, проблемы и пути их решения. Каждый день неповторим. Пришло понимание ответственности за каждое принятые решение. На вверенном мне участке трудятся более 40 рабочих, и за это время все они стали для меня близкими», – делится Алена Николаевна.

Женщинам на предприятии непросто. На производстве мужчин все-таки больше. Слабому полу порой нужно доказывать свое право и завоевывать доверие, чтобы руководить ими. У Алены Голышевской это получилось. Так считают руководители цеха и ее подчиненные.

«Движение и интерес – это мой принцип в работе. Считаю, что в жизни ещё многое не достигла, есть чему учиться. Упорство, целенаправленность и любопытство – мне в помощь», – говорит о себе Алена Николаевна.

### ТРИ КИТА ЧЕРНЫШЕВА

Трудолюбие, порядок и ответственность – три кита, на которых основывается система труда Александра ЧЕРНЫШЕВА, мастера



340-го цеха ЗСК.

В подчинении Александра Николаевича около тридцати человек. В основном это молодежь и несколько опытных профессионалов. Он считает, что важная составляющая его работы – контроль за соблюдением производственной дисциплины, техники безопасности и качеством продукции.

«Интерес к машиностроительной профессии у меня с детства. Всегда интересовался механизмами, автомобилями и техническими новинками. Привил любовь к железу отец, он всю жизнь работал механиком», – рассказывает Александр Чернышев.

После окончания технологического колледжа, устроившись мастером, не откладывая в долгий ящик, Александр поступил в КГУ, чтобы тщательнее изучить технологию производства боевых машин.

«Жизнерадостный, добрый, общительный, надёжный и пунктуальный», – говорят о Чернышеве подчиненные.

«Стressоустойчивость, честность и способность находить индивидуальный подход к каждому работнику – это те качества, которыми должен обладать мастер», – считает Александр Чернышев.

Подготовила и сфотографировала  
Ольга ВАРЛАКОВА

### ЗДРАВСТВУЙ, МАСЛЕНИЦА!



Угощение от профкома ЗСК



Катание на лопате



...А чучело сожгли

## С РУССКИМ РАЗМАХОМ

Ярмарочная кутерьма царила в сквере «Юбилейный» 6 марта. Это работники Курганмашзавода собрались у заводоуправления широко, весело, с русским размахом, песнями и плясками отметить Масленицу и проводить Зиму.

Блины и другие угощения завоеваны приготовили собственноручно, с душой и любовью. Чего только не поставили на праздничные столы хозяюшки из разных подразделений, чтобы угостить своих коллег. Тут и блины с икрой, вареньем, сметаной, сгущенкой – только успевай, не зевай, пробуй. Выпечка на любой вкус: пироги с различными начинками, пирожки пе-

ченые и жареные, пельмени, вареники, хворост, оладушки, кренделя, бублики, конфеты и бараночки... И ко всему этому изобилию – ароматный чай. Да и оценить такое гастрономическое изобилие было кому, народу собралось много. Не зря же организаторы «разгуляя», союз молодежи и профком КМЗ, придумали провести его в обеденный перерыв. Гости празд-

ника к этому времени уже успели нагулять аппетит. Столы пустели стремительно.

Пока любители яств опустошали тарелки, те, кто любит отдохнуть активно, смогли помериться силами в перетягивании каната, в боях подушками, катании на снегоуборочных лопатах, отхлестать друг друга по мягкому месту вениками. А творческий народ представил свои подразделения в частушках, песнях и плясках. Посвящены они, конечно, людям работающим, проблемам и достижениям Курганмашзавода, отделов и цехов. Веселье лилось через край. В завершении проводов Зимы по традиции проводили хоровод около ее чучела и благополучно его сожгли.

Заводчане в приподнятом на-

строении пребывали весь оставшийся рабочий день, и дела у них, надо признать, спорились.

Не остались без наград кулинары, мастерицы и исполнители танцевально-песенного жанра. Это они создавали настрой и атмосферу русскими народными нарядами, цветными полусладкими, костюмами скоморохов, зверушек, разной нечисти, гармошками и балалайками.

Всего в конкурсе приняло участие 13 заводских подразделений. Наградами активным участникам стали сладкие призы от организаторов. Самыми хлебосольными и радушными признаны ППО, СГД, производство 220 ЗПС, команда профкома «Энергомех» (ОГЭН и ОГМех), коллективы кузнецкого

корпуса КЛЗ, ЭРЦ и МСЗ.

«Масленицу союз молодежи Курганмашзавода проводил впервые, и нам очень помогла поддержка заводского профкома. Может, что-то и не доработали, не досмотрели. Но мы старались. Судить об этом – участникам праздника, как говорится, со стороны видней. Чувствовалось всеобщее единение. Ребята и девчата, огромное спасибо за поддержку, интересные номера и неравнодущие к делам молодежной организации», – поделилась своим мнением председатель союза молодежи Курганмашзавода Анастасия Ващенко.

Ольга ВАРЛАКОВА  
Фото автора

## НОВОСТИ

## «ПУСТЬ МИРНЫМ БУДЕТ НЕБО НАД НАШЕЙ РОДИНОЙ!»

22 февраля на Курганмашзаводе состоялось торжество, посвященное Дню защитника Отечества. В зале заседаний завоуправления собрались представители трудовых коллективов подразделений.

С праздником мужчин поздравил исполнительный директор предприятия Петр Тюков:

— Вклад Курганмашзавода в защиту Отечества — это прежде всего вклад в укрепление мира. Мы создаем боевые машины, чтобы не было войны. Спасибо вам, коллеги, за то, что вы выполняете свою работу честно и ответственно. Пусть будет мир и благородство в каждой семье. Пусть мирным будет небо над нашей Родиной!



Председатель профсоюзного комитета Курганмашзавода Виктор Родионов заметил, что хотя все мы работаем на предприятии за зарплату, но есть в нашем труде важная миссия — укреплять обороноспособность Родины, создавать ее броневой щит.

Трогательным моментом праздника стало представление заводских участников боевых действий, в том числе «афганцев», для которых особенно знаменателен наступивший год — год 30-летия вывода советских войск из Афганистана.

Песнями поздравил работников Курганмашзавода творческий десант Дворца культуры машиностроителей.

## «МОЗГОВОЙ ШТУРМ» ДЛЯ СТУДЕНТОВ

ПАО «Курганмашзавод», АО «СКБМ» и ФГБОУ ВПО «Курганский государственный университет» выступили организаторами творческого конкурса «Новое применение гусеничных транспортных машин ТМ». Конкурс планируется провести среди студентов кафедры гусеничных машин КГУ с 25 марта по 25 апреля. Направлен будет мозговой штурм на расширение рынка сбыта вездеходов ТМ, выпускаемых Курганмашзаводом.

Цель мероприятия — повышение интереса студентов к новым разработкам в области машиностроения, выявление и поощрение активных и одаренных молодых людей, интересующихся инновациями, предоставление им возможностей профессиональной самореализации и подготовка к осознанному выбору специальности.

Основными критериями оценки конкурсных работ будут реализуемость предлагаемого решения, его проработанность, оригинальность и новизна, а также качество презентации материала.

## ПЕРВОЕ ЗНАКОМСТВО С ЗАВОДОМ

5 марта на базе учебного центра подготовки специалистов по продукции военного назначения прошла встреча заводских специалистов с учащимися первого, второго и третьего курсов КГУ (политехнический институт), обучающихся по направлениям «Машиностроение» (программа «Оборудование и технология сварочного производства») и «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» («Технология машиностроения»). Цель встречи — привлечение молодых специалистов на Курганмашзавод, укрепление конкурентного преимущества предприятия.

Ребятам показали ролики о выпускаемой продукции, рассказали о жизни завода, его традициях и перспективах развития. Следующим этапом знакомства будет экскурсия для заинтересовавшихся студентов. Она запланирована на апрель. К слову, тех, кто решил связать свою жизнь с нашим предприятием, оказалось немало.

## ВЕСНА ЗОВЕТ В СПОРТКОМПЛЕКС!

В целях приобщения заводчан к здоровому образу жизни руководством предприятия были достигнуты следующие договоренности с областной Федерацией тхэквондо и фитнес-центром «Престиж».

С 1 марта 2019 года секция тхэквондо в СК «Зауралец» работает бесплатно для детей заводчан. Руководитель секции и главный тренер Сергей Сергеевич Донецкий.

Также с 1 марта фитнес-центр «Престиж» установил единую стоимость занятия для работников нашего предприятия — 100 рублей. Это касается и тренажерного зала, и зала групповых программ для женщин (пилатес, йога, коррекция фигуры). Возглавляет фитнес-центр Оксана Юрьевна Кузнецова. Сотрудниками центра будет сформировано расписание индивидуальных посещений для каждого занимающегося. При себе иметь пропуск, где указан табельный номер.

Свои вопросы можно задавать Аллене Вячеславовне Курилюк по тел. 43-96.

## КУРГАНМАШЗАВОД — В ТРОЙКЕ ЛИДЕРОВ

В конце февраля прошел очередной вид спартакиады среди руководящего состава промышленных предприятий Зауралья. Состоялся он на плавательных дорожках бассейна «Дельфин».

В эстафете вольным стилем победу одержала команда НПО «Курганприбор». Второе место по праву досталось компании «Курганские прицепы». Третья позиция — за сборной ПАО «Курганмашзавод», в составе которой честь предприятия защищали исполнительный директор Петр Тюков, его заместитель по гражданской продукции Сергей Бочаров, директор прессово-сборочного завода Евгений Чекушин и начальник отдела технического контроля ЗПС Алексей Чистяков.

## «МОЛОДЕЦКИЕ ЗАБАВЫ — 2019»



## АЗАРТ И БОЕВОЙ ДУХ!

**23 февраля заводчане вспомнили золотую детскую пору. Вместе со своими семьями, коллегами с утра собрались они в средней общеобразовательной школе № 5 на спортивный праздник «Молодецкие забавы», посвященный Дню защитника Отечества.**

Первым делом — построение. Команды дружно вышли на спортивную арену школы. Все предусмотрительно позаботились о названии, отличительных эмблемах и форме одежды. Началось мероприятие с выноса российского триколора. Флаг доверили нести победителям «Молодецких забав — 2018» — инструментальщикам кузнечно-литейного завода.

Участников игр приветствовали представители администрации и профкома Курганмашзавода, общественной организации ветеранов-пограничников «Подвиг». Главным лейтмотивом всех выступлений стало пожелание добиваться победы, здорового духа со-перничества и, конечно, мирного неба над головой.

Погода, решившая «побаловать» участников сильным снегопадом, помешать соревновательному настрою не смогла. Азарт и боевой дух зашкаливали как у парней, так и у девчата.

На старты вышли четыре мужских команды, две женских и восемь смешанных. Помериться силами со взрослыми дяденьками и



тетеньками, как уже повелось, вызывалась ребячья команда СОШ № 5 «Адреналин». И вполне успешно. В общем зачете среди смешанных команд у них шестое место.

Шумно и радостно парни и девушки на время бегали змейкой, прыгали, спутанные коварными мешками, «играли» в хоккей, метали «блинчики» в русскую печь, а не

наоборот. Так как праздник был семейный, многие пришли с детьми. И им тоже нашлись занятия. Маленькие «бойцы» подбивали макет танка деревянной гранатой, отгадывали загадки, танцевали, отрывались вместе с гостем из леса, забавным и добрым Мишуткой. Сладких призов хватило на всех.

После соревнований, пока жюри подводило итоги, гости и спортсмены свои подорванные в борьбе силы восстанавливали гречневой кашей с блинами и горячим чаем. Незатейливая еда уходила на ура!

И вот долгожданный момент истины. Среди мужских команд инструментальный цех КЛЗ уже в который раз занял первую позицию, в затылок им дышат кузнецы этого же завода, на третьем месте — спортсмены МСЗ. Смешанные команды: золото — у ЗСК, серебро — у ОГМех, бронзу забрала сборная УГТ. У женщин первую ступень пьедестала почета заняли спортсменки РИЦ-ЦЗЛ. На второй расположились девчата с МСЗ, третья осталась вакантной из-за отсутствия соперниц.

Все участники «Молодецких забав» зарядились положительными эмоциями и обзавелись праздничным настроением. По домам расходились с договоренностю, что через год вновь встретятся на заснеженных зимних просторах школьного двора.

Ольга ВАРЛАКОВА  
Фото автора

получил довольствие (чай, шоколад) и оружие (дартс). Все «новобранцы» награждены медалями, в их адрес сказано много теплых слов от руководства и женской части коллектива.

Галина ГОНИКМАН,  
председатель профкома ДИТ  
Фото Ольги САЙКОВОЙ



## ОТГОЛОСКИ ПРАЗДНИКА

## «ПРИЗЫВНАЯ КАМПАНИЯ» В ДИТ

**Рабочий день в канун Дня защитника Отечества в дирекции по информационным технологиям начался необычно.**

На входе каждый из мужчин оказывался на призывном пункте и должен был пройти медицинскую комиссию. Главврач заносил данные «призывающего» в журнал, медсестричка измеряла температуру, рост, ширину плеч. Логопед проверял речь чтением скороговорок и выдавал тренажер для языка (чура-чура).

Невролога интересовало наличие нервных болезней. Кардиолог измерял пульс и прислушивался к работе сердца. Иммунолог раздавал противовирусный препарат (витамин С). У лора и окулиста все прошли проверку зрения и слуха. А по завершении комиссии «призывающих» отправ-