



# МАШИНОСТРОИТЕЛЬ

ВЫХОДИТ ДВА РАЗА В МЕСЯЦ

№ 12 (3122) ИЮЛЬ 2021 ГОДА

## ПРОИЗВОДСТВО

## СЛУЧАЙНЫХ ЛЮДЕЙ ЗДЕСЬ НЕТ

На Курганмашзаводе сосредоточено самое крупное металлургическое производство в регионе. В цехах кузнечно-литейного завода предприятия металл льют и обрабатывают уже около 60 лет. И по праву гордятся своим трудом. В июле работники КЛЗ отметили свой профессиональный праздник – День металлурга.

**«ГВОЗДИ Б ДЕЛАТЬ ИЗ ЭТИХ ЛЮДЕЙ...»**  
– Производство у нас одно из самых тяжелых, вредных и трудоемких, – рассказывает Константин ГИЛЕВИЧ, директор КЛЗ. – Тем не менее, как только ЗКЛЗ вновь стал частью Курганмашзавода, текучка кадров прекратилась. Движение персонала заметно лишь по приему и обучению новичков. Сегодня численность работающих на КЛЗ составляет порядка 1200 человек. Люди работают с полной отдачей, потому что знают, что труд будет достойно и своевременно оплачен.  
За работу держатся и из-за льготного выхода на пенсию. После выработки горячей сетки, а это 10-15 лет в зависимости от вредности, перед человеком встает выбор: остаться и дальше трудиться или уйти в другие производства.  
– Пенсионеров у нас можно пересчитать по пальцам, – поясняет Гилевич. – В основном работает молодежь.

Основной фактор вредности – работа в условиях высоких температур. Например, крановщицы, без них не обходится ни одна технологическая операция, находящиеся в верхней точке производственных корпусов, в жару порой работают при пятидесяти градусах. В цехе у печей и того выше.  
На плавке заняты в основном молодые люди. Средний возраст – 30 лет. В жару за семичасовой рабочий день разливается 5-7 плавков.  
Среди технологов и конструкторов, которые, со слов Константина Игоревича, в производстве на вес золота, напротив, больше возрастных, опытных сотрудников.  
**СТАЛЬ ГАДФИЛЬДА И НЕ ТОЛЬКО**  
На КЛЗ освоено восемь технологий литья: литье в кокиль, литье под низким давлением, центробежное литье и другие. Масса изготавливаемых изделий варьируется от 0,005 кг до 700 кг. Готовая продук-



На плавильном участке СЧЛЦ

ция КЛЗ – литье, поковки, заготовки – применяется в горнодобывающей, нефтегазовой, энергетической, сельскохозяйственной и других отраслях промышленности.  
Если мощности КПЦ и ЦЛТЗ обеспечивают преимущественно производство номенклатуры для Курганмашзавода, то СЧЛЦ в основном поставляет отливки сторонним заказчикам. На сегодняшний день производственные мощности СЧЛЦ – более двух тысячи тонн в месяц, или около 25 тысяч тонн в год. Один из основных

продуктов сталечугунолитейного цеха, пользующийся особым спросом, – отливки из износостойкой марганцовистой стали (сталь Гадфильда). Из нее изготавливаются гусеничные траки, ножи бульдозеров, зубья ковшей экскаваторов, ведущие колеса гусеничной техники.  
– Сейчас у нас есть возможность занять нишу, освободившуюся от китайских производителей, – говорит Константин Игоревич.

Продолжение на 2 стр.

## ГОСИСПЫТАНИЯ

## «СПРУТ» СНОВА В МОРЕ

Легкий плавающий танк «СПТП «Спрут-СДМ1» успешно проходит государственные испытания. Машина показала высокие водоходные качества во время проверок в акватории Черного моря, продемонстрировала возможность транспортировки большими десантными кораблями.



На очереди – второй этап морских испытаний СПТП «Спрут-СДМ1», где машина подтвердит не только свои высокие водоходные качества, но и возможности комплекса вооружения на плаву.  
Осенью этого года продолжатся климатические испытания легкого плавающего танка: в условиях высоких температур изделие доказало свою работоспособность, теперь ему предстоит выдержать эксплуатацию в условиях холода.  
В течение всего периода испытаний, которые продлятся более года и завершатся в начале 2022-го, продолжатся ходовые испытания уникальных российских легких танков. Они должны пройти 8000 км – полный объем гарантийного пробега, доказывающий надежность и безотказность систем. Стрельбы запланированы в течение всего срока госиспытаний на каждом этапе.  
Наряду со специалистами НИИ Министерства обороны РФ сопровождение государственных испытаний в части технической поддержки и методического обеспечения осуществляют конструкторы и технические специалисты Курганмашзавода.  
По результатам госиспытаний конструкторской документации на легкий плавающий танк «СПТП «Спрут-СДМ1» будет при-

своена литера «О1», позволяющая приступить к серийному выпуску машин, и она будет рекомендована для принятия на вооружение Российской армией.  
СПТП «Спрут-СДМ1» оснащен 125-мм пушкой 2А75М и по огневой мощи не уступает основным танкам типа Т-80, Т-90, а по подвижности на суше и в воде находится на уровне БМД-4М и БМП-3. Комплекс вооружения предусматривает использование бронебойно-подкалиберных, кумулятивных, осколочно-фугасных снарядов, а также боеприпасы с дистанционным подрывом. Аналогов такой машины в мире нет.

Татьяна НАСОНОВА  
Фото Сергея КОТЕЛЕВСКОГО

### ФАКТ НОМЕРА:

**5 000 м**

прецельная стрельба СПТП «Спрут-СДМ1» в условиях высокогорья





Ольга и Алексей БОЛОТИНЫ

## ГДЕ ВОДЯТСЯ С «МАЛЫШКАМИ»?

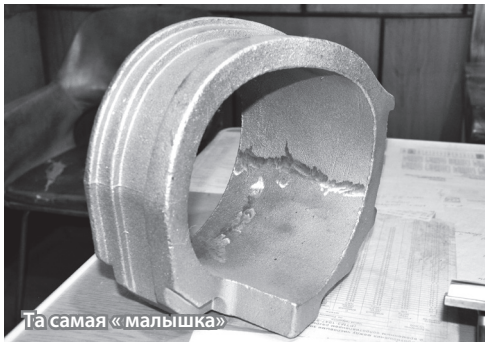
**Алексей и Ольга БОЛОТИНЫ на двоих отработали на термообрубном участке ЦЛТЗ 40 лет.**

Алексей начинал обрубщиком, теперь он мастер. А Ольга вливалась в заводскую семью контролером, как и ее мама, но теперь она обрубщик, как папа. Родители уже на заслуженном отдыхе, а у семейной пары в планах поработать еще.

– Почему вы выбрали такую тяжелую работу? – спрашиваю у Ольги. – Неужели отец не отговаривал?

– Нет, не отговаривал. Пошла туда, где деньги можно заработать, – улыбается Ольга. – Да, тяжело. Но никто из женщин, работающих здесь, не жалуется и не жалеет.

Коллектив участка состоит из 23 обрубщиков, из них 10 – женщины. И со слов Ольги, разделения на труда на М и Ж нет. Но мужчины все же добровольно берут на себя то, что потяжелее. У печей с громоздкими деталями им работать сподручнее. Коллектив слаженный, и успех дела отражается в денежном эквиваленте. Заинтересованы все.



Та самая «малышка»

Алексей Болотин технологическую цепочку знает на практике.

– Было время, один из замысловатых узлов мог сделать только я. Трудоемкий, а других специалистов просто не было. Вот обучил нового сотрудника. Работает, – с гордостью рассказывает Болотин.

– А есть детали, которым душа радуется? – спрашиваю я.

– Конечно. Но это точно не «малышка», – отвечает Ольга Сергеевна.

«Малышка» весит 18 кило. И если деталь идет конвейером, то в течение всей недели, например, приходится обрабатывать ее и переносить на своем пугу.

Кроме «малышки» тут водятся «кобры», «подкобрыта», «тараканы». Это местный профессиональный сленг. И сразу становится понятно, какая марка стали в ближайшее время поступит, начинается подготовка, настройка оборудования, которое занято на ее обработке.

Болотины воспитывают двоих сыновей. Старший связал свою профессию с компьютерными технологиями, а младший пока в раздумьях.

– Мы не будем отговаривать, если пойдет на завод, – говорит Ольга. – Работа, зарплата и под присмотром – три в одном!

И родители всегда помогут, добавлю я.

Алена ЗУЕВА  
Фото автора

## СЛУЧАЙНЫХ ЛЮДЕЙ ЗДЕСЬ НЕТ

Продолжение. Начало на 1 стр.

– Заказчик понял, наконец, что «дешевое» не равно «качественному». Мы со своей стороны можем предложить ему качество по приемлемой цене. На Курганмашзаводе осуществляется технический контроль на всех этапах производства.

– В настоящее время плотно работаем с группой компаний «Сибирский цемент», занятых в горнодобывающей промышленности, – продолжает Гилевич. – С нашей помощью организация проводит модернизацию своего оборудования. И нам это интересно, поскольку мы готовы соответствовать требованиям заказчиков: ежегодно осваиваем около 100-150 новых номенклатурных позиций.

За последние три года объемы производства на КЛЗ увеличились на 15-20 %, и в будущем ожидается дальнейший рост.

### ЛУЧШЕ, БОЛЬШЕ, ЭФФЕКТИВНЕЕ

Конечно, мечта любого производственника – обновление оборудования. Курганмашзавод участвует в программе господдержки предприятий оборонно-промышленного комплекса. С помощью оборудования, приобретаемого в рамках реализации проекта, планируется обеспечить возможность изготовления стальных отливок на автоматической формо-

вочной линии по 7-8 классу точности, крупногабаритных отливок из цветных сплавов и стали.

Рассматривается вопрос повышения энергоэффективности производственных процессов. Это можно сделать при изготовлении точного литья за счет модернизации прокаточных агрегатов, переведя их на природный газ. Увеличение сменности позволит сэкономить на непрерывности процессов, чтобы энергия не тратилась на повторный нагрев печей. Снижение энергозатрат позволит уменьшить себестоимость продукции, а значит повысить конкурентоспособность завода на внешних рынках сбыта.

Ожидается поступление двух станков для изготовления модельной оснастки. Место установки уже подготовлено. Планируется замена конвейера встряхивающего типа на автоматическую систему. Участие человека в этом процессе будет минимально.

– Поздравляю коллег с Днем металлурга, желаю уверенности в завтрашнем дне, здоровья, терпения и удачи. Вместе нам все по плечу! – обратился к работникам кузнечно-литейного завода Константин Гилевич.

Алена ЗУЕВА

## КЛАССИКА В ДИНАМИКЕ РАЗВИТИЯ

**В июле на Курганмашзаводе состоялась отгрузка первой партии модернизированных МКСМ-1000НМ. Покупатель – московская компания архитектурно-ландшафтного дизайна – машину планирует использовать для благоустройства городских территорий.**

### НАДЕЖНО И КРАСИВО

Один из показателей популярности техники – превращение имени собственного в нарицательное. Введенная в ПАО «Курганмашзавод» в оборот в 1990 году аббревиатура МКСМ со временем стала использоваться для обозначения любых мини-погрузчиков с бортовым поворотом как образ многоцелевой коммунально-строительной машины.

С начала рождения и в течение всего жизненного цикла МКСМ на предприятии ведется постоянная работа по совершенствованию конструкции: менялись двигатели, гидравлическое оборудование, системы приводов и управления. Сегодня создан фактически стандарт качества или, если хотите, эталон для сравнения. При этом внешний вид машины и экстерьер кабины до сих пор оставались неизменными.

Для техники специального назначения, где главное – функциональность, нередко дизайн уходит на второй план. Но в то же время негласное правило отечественных конструкторов гласит: хорошая и надежная техника должна быть красивой.

### ЭРГОНОМИЧНО

Модернизация МКСМ, которая реализовывалась на предприятии в течение двух последних лет, изменила внешний облик машины: вклеенные стекла, новый дизайн фар и сигнального освещения, зеркал, округлые обтекаемые формы кузова. Мини-погрузчик сегодня выглядит современно и презентабельно.

Подумали конструкторы и о новых технических решениях. Топливный и гидравлический баки вынесли сзади по бокам машины, за габариты рамы. Значительно облегчен доступ к силовому блоку МКСМ, для проведения обслуживания которого теперь достаточно просто открыть за-

дний капот. Расширенный моторный отсек в рамках проведенной модернизации позволил установить на МКСМ двигатель жидкостного охлаждения.

Кабина коммунально-строительной машины стала удобней. Решения по эргономике коснулись панели управления. В кабине размещен надежный автономный отопитель российского производства. Двигатель КМЗ 3Д50 – также российской сборки. Таким образом, полностью отечественная комплектация машины позволяет представлять ее на муниципальных торгах в рамках реализации программы импортозамещения.

Главной особенностью МКСМ является возможность использования 17 видов навесного оборудования. Причем пометить навески всего за несколько минут может сам оператор МКСМ без посторонней помощи. При этом гидравлические системы машины и навесного оборудования соединяются через быстросъемную муфту без слива рабочей жидкости и, следовательно, исключается попадание в нее пыли, грязи и абразива.

### ФУТУРИСТИЧНО

В июле на Курганмашзаводе была выпущена первая партия модернизированных мини-погрузчиков с бортовым поворотом МКСМ. С начала августа планируется переход на серийное производство. В первую очередь будет освоен выпуск машин с двигателем воздушного охлаждения КМЗ 3Д50. Затем – и с двигателем жидкостного охлаждения, востребованные частью потребителей.

Модернизация серийной машины – это этап на пути к разработке и выводу на рынок МКСМ нового поколения, разработка которых будет основана на самых современных технических решениях, а по отдельным параметрам не будут

иметь аналогов в мире. Уже придумано кодовое название для футуристичных мини-погрузчиков. Но об этом расскажем в следующий раз.

Юрий  
КОНДРАТЬЕВ,  
начальник отдела  
продаж колесной  
техники «ТСЦ-  
Курганмашзавод»



Первая отгрузка





# ЧУТЬЁ, ВЗРАЩЕННОЕ ОПЫТОМ

Раннее утро. Цех оживает. Гул, голоса, суета. Он быстро и уверенно шагает к матово-серой «коробке» – корпусу будущей боевой машины. Несколько переговорных жестов с крановщицей. И вот он, без суеты, прилаживает крюки, проверяет сцепление. Руки знают работу – сотни раз повторяли эти движения. А глаза внимательно обследуют корпус: «Всё ли на месте, зафиксировано, закреплено?» Сигнал. И изделие отправляется в стометровую печь.

Знакомьтесь, стропальщик цеха № 430 завода сварных конструкций – Давуд Наиб Оглы ФАТДАЕВ.

Вежливый, доброжелательный, спокойный – характеризуют его коллеги, а он удивлен и смущен вниманием. А внимание неслучайное: по итогам 2020 года Давуд Фатдаев стал лучшим по своей профессии.

На завод Давуд устроился тридцать четыре года назад. На родине, в Азербайджане, отслужил в танковых войсках водителем-механиком и отправился в самостоятельную жизнь, покинув отчий дом. В Кургане были знакомые, поэтому, не раздумывая, сменил место жительства. Начались поиски работы, устройство быта. Впечатления от армии были еще свежи, и молодой паренек решил попробовать себя водителем-испытателем на Курганмашзаводе. И пусть именно этой вакансии свободной не оказалось, по прошествии стольких лет, со слов Фатдаева, сожалений нет.

– В любом случае работа у меня появилась, – комментирует собеседник. – Искал и нашел. Пошел токарем-карусельщиком.

Однако из-за травмы пришлось переве-

стись в другую службу. Какое-то время работал слесарем-сборщиком, сварщиком.

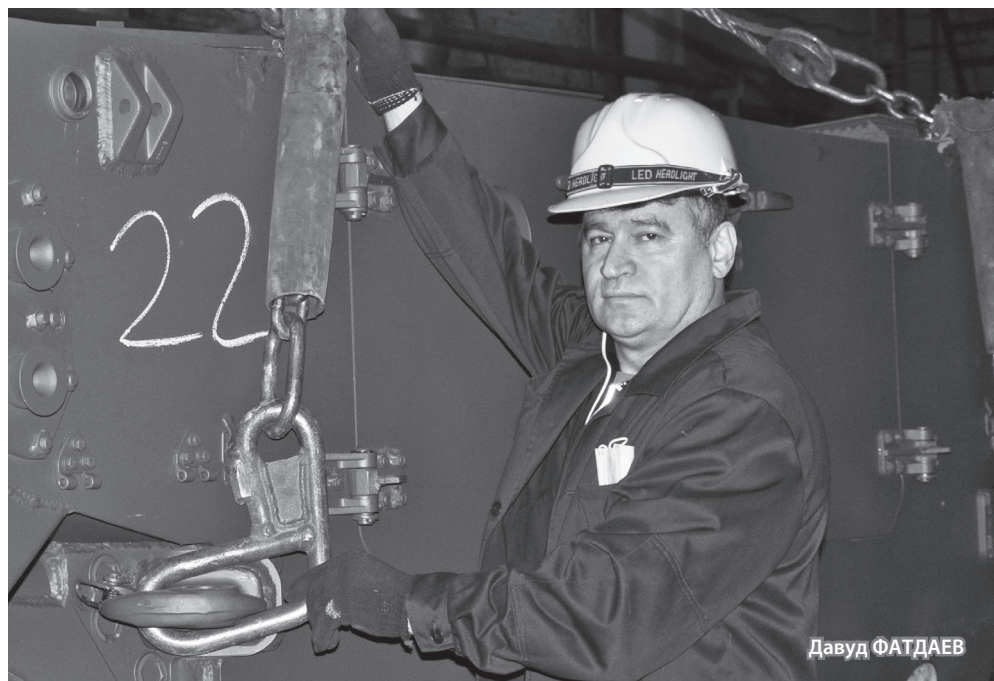
– Застал те времена, когда загрузка на заводе была небольшой, и рабочих направляли в другие производства на подработку, – говорит Фатдаев. – Так я попал в 430-й.

Казалось бы, что такого умеют стропальщики, чего не могут другие смертные?

– Тут нужно чутье. Интуиция не обманет. По крайней мере я ей доверяю, – рассуждает Давуд. – Но стропы всегда проверяю.

А еще нужен хороший глазомер, общительность, физическая выносливость. И это минимальный набор качеств. Ведь с момента крепления крюка до конечной точки перемещения груза стропальщик отвечает не только за сохранность материальных ценностей, но и за безопасность человеческих жизней. Шутка ли, перемещаемый над головами людей груз в несколько тонн!

– Сейчас коробка отправляется в печь. Процесс непрерывный, и корпуса идут один за другим с небольшими интервалами, – рассказывает Фатдаев. – Нужно быстро подать изделие, установить на домкраты, произвести окраску, высушить, аккуратно подвести



Давуд ФАТДАЕВ

телегу под корпус, чтобы снять с домкратов. И делать это надо так, чтобы не допустить столкновения изделий, опрокидывания, повреждения покрытия.

Вот тут нужна чуйка, которая, как оказывается, и отличает лучших стропальщиков. Смотрю, как двигается человек, общается, слушает – и понимаю, что «лучший» это не только набор профессиональных качеств. В случае с Фатдаевым это еще и обаяние, внутренний покой, уверенность в себе.

– Стараюсь никого не подводить, и, если обещал, – делаю, – поясняет Давуд Наиб Оглы. – Это мой жизненный девиз.

– Один за пятерых работает, – говорит Вадим Якушев, начальник 430-го цеха. – Трудолюбивый, ответственный. Указывать где и что

делать не надо – сам видит.

Сам Давуд отмечает, что работа – практически хобби. Больничные крайне редки, а отгулы и отпуск – не причина отсутствовать на рабочем месте, если он нужен производству. Из увлечений выделяет футбол. В течение нескольких лет играл за сборную цеха. Приверженец здорового образа жизни.

А еще профи охотно делится секретами успешного труда с новичками и с удовольствием передает не только знания, но и заряд бодрости и оптимизма. Желаем сохранить эти качества на долгие годы и оставаться центром притяжения для хороших людей на производстве.

Алена ЗУЕВА  
Фото автора

«Я ПИШУ ИСТОРИЮ ЗАВОДА»

# КАК СОЗДАВАЛАСЬ БМП-1

В рамках проекта «Я пишу историю завода», который редакция газеты «Машиностроитель» и музей Трудовой славы запустили к 70-летию юбилею Курганмашзавода, предлагаем подборку воспоминаний об освоении первых образцов военной продукции на предприятии. В этом году исполнилось 55 лет со дня принятия на вооружение Советской армии БМП-1.

**Михаил ЗАХАРОВ, директор завода в 1970-1981 гг.:**

«Когда потребовалось организовать в больших количествах производство боевой машины пехоты БМП-1, работники Госплана, ЦК КПСС долго решали, какой завод для этого выбрать. Выбор пал на Курганский машиностроительный. Учитывалось динамичное развитие предприятия и высокий уровень кадров, в основном – молодых, не подверженных консерватизму. Необходимо было провести огромный объем работ по подготовке производства машины нового технического уровня. Проектировался и закладывался технический уровень завода на порядок выше, чем он был при выпуске артиллерийских тягачей.

Перспектива перехода на производство БМП была воспринята большинством заводчан с энтузиазмом. Планировалось большое строительство, предусматривалась помощь всех предприятий Министерства оборонной промышленности – более двадцати заводов начали делать для нас технологическую оснастку. Выпуск БМП надо было наладить за очень короткий срок.

То, что кое-кто из конструкторов отнесся к переменам в какой-то мере негативно, вполне объяснимо: родное детище заводского КБ тягач АТС-59, в который вложено много сил, снимался с производства, а вместо него ставили машину, спроектированную в КБ Челябинского тракторного завода, причем «сырую», недоработанную».

**Василий БУРКОВ, главный бухгалтер:**

«Однажды надо было срочно приобрести для цеха 320 зубофрезерных станков с ЧПУ за 200 тысяч рублей. Но финансов на приобретение оборудования уже не было. Директор М.А. Захаров вызвал меня к себе. «Помоги найти денег, Василий Николаевич. Я не заставляю тебя идти на незаконное принятие решения, но подумай». Договорились, что я зайду к нему через пару дней. Я подумал и нашел решение. На капитальный ремонт оборудования выделялись немалые средства. Недавним постановлением правительства разрешалось вместо ремонта приобретать новое оборудование с целью экономии средств, потому что иногда новый станок обходился дешевле, чем ремонт старого. Я позвонил главному механику, объяснил ситуацию, передал просьбу директора, договорился о выделении средств, предназначенных для ремонта, на покупку нового станка. Доложил Захарову. Проблема была решена.

С Михаилом Александровичем работалось легко. Прежде чем принять решение по любому важному финансовому вопросу, он согласовывал его с главным бухгалтером, и только в случае моего согласия подписывал документ».

**Юрий СОКОЛОВ, сварщик, лауреат Государственной премии СССР:**

«Когда завод стал переходить на производство БМП, на базе ЧТЗ организовали месячное обучение. Мы, сварщики, туда ездили учиться, сдавали экзамен, получали допуск на сварку спецстали.



БМП-1 на учениях 1960-70-е годы

Когда варили броню, сварочный шов обжигался, делался непрочным и, чтобы эту зону закрыть, повысится пулестойкость, приходилось делать наплавку твердым металлом. Среди НИИ существовала конкуренция: москвичи давали одну сварочную проволоку, а киевский институт Патона – совсем другую.

Работа усложнилась. Стали варить аустенитовой проволокой. При сварке она выделяла вредные для здоровья кремний и марганец. Эти вещества организмом никак не выводятся. Но я был молодой, на мне это никак не сказывалось, да и были построены новые корпуса с хорошей вытяжной вентиляцией.

Чего таить, условия труда были тяжелые, – конвейерная система постоянно держала в напряжении. Однако на заводе всегда искали пути, как облегчить труд рабочих. Если сначала сварочный полуавтомат мы таскали, как говорится, на пупу, то потом были сделаны подвесные рельсы, моноблоки – за тросик дернул и передвинул».

**Степан СБРодов, заместитель начальника ОТК:**

«Хочется вспомнить не только то, как мы решали производственные вопросы. Имеем полное право сказать, что мы строили завод, Дворец культуры, пионерский лагерь. Там, где сейчас стоит памятник В.И. Ленину, раньше была железная дорога. Располагались склады различного назначения, все, что приходило на завод, выгружали около железнодорожного полотна. Потом склады и железную дорогу убрали. Эту площадку мы все, работающие на предприятии, постепенно очистили и разбили сквер. Со временем это место стало центром заводской территории. А сколько высаживали цветов! Как было красиво, когда расцветали пионы!

Помогали строителям, причем выполняли любые работы. Кто не умел штукатурить, носил и подавал кирпичи, месил раствор, устанавливал оборудование. И это все делалось по зову сердца, а не за деньги. Хочу, чтобы сегодняшние заводчане не только сберегали все, что построено и посажено нашими руками, но и вносили свой вклад. Тогда и завод станет для них родным, каким привыкли считать его мы».

Подготовил Константин ПОТАСКУЕВ  
по материалам книги «Броня и люди»



## ЗАДАЙТЕ СВОЙ ВОПРОС ПО COVID-19

Сегодня информации о Covid-19, с одной стороны, очень много. С другой, когда ситуация касается лично тебя и конкретных обстоятельств, необходимо получить обстоятельные ответы на свои вопросы. Задать их можно по телефонам горячих линий.

Оперативный штаб по предупреждению распространения коронавирусной инфекции ПАО «Курганмашзавод» рекомендует по всем вопросам соблюдения антиковидных мер на предприятии обращаться в заводской оперативный штаб по телефонам 471-339, 53-39, 8 912 570 67 06.

Горячая линия по профилактике новой ко-

ронавирусной инфекции управления Роспотребнадзора по Курганской области - 25-03-03 и 8-800-300-4-300 (круглосуточно).

Телефон горячей линии департамента здравоохранения Курганской области 8 (3522) 25-48-10 является многоканальным, и на ваш вызов обязательно ответят.

Единая горячая линия по коронавирусу на территории Российской Федерации – тел. 8-800-2000-112.

Единый консультационный центр Роспотребнадзора Российской Федерации – тел. 8-800-555-49-43 (по России звонок бесплатный, круглосуточно и без выходных дней).

## СООБЩИ, ГДЕ...

На Курганмашзаводе в рамках продолжения и совершенствования антикоррупционной деятельности службой экономической безопасности и режима организована специальная горячая линия для работников предприятия.

По различным каналам связи заводчане могут сообщить о фактах коррупции, мошенничества и хищений в заводских подразделениях, свидетелями которых они стали. В приведенной ниже памятке описан алгоритм обращения на заводскую антикоррупционную горячую линию.

### ПАМЯТКА

#### по направлению информации на горячую линию ПАО «Курганмашзавод»

Горячая линия как система сбора и обработки информации направлена на своевременное выявление и предотвращение коррупции, мошенничества и хищений в ПАО «Курганмашзавод» и его управляемых, зависимых и дочерних организациях. Она позволяет работникам предприятия, а также третьим лицам направлять сообщения о фактах коррупционных проявлений напрямую в службу экономической безопасности и режима предприятия.

Каждое обращение будет внимательно изучено и тщательно проверено!

Сообщения можно направлять:

- по телефонам 8 (3522) 47-13-49, 47-13-40 в рабочее время;
- по телефону доверия 8 (3522) 42-84-41 (оставить сообщение на автоответчике) круглосуточно;

– через форму обратной связи на сайте ПАО «Курганмашзавод» [www.kmz.ru](http://www.kmz.ru) в разделе «Горячие линии»;

– направить письмо почтой на адрес 640021, г. Курган, ул. Машиностроителей, д.17, литер 1 Ж, каб. № 101 «А», с пометкой «На горячую линию».

Информация, подлежащая изложению:

1. Структурное подразделение ПАО «Курганмашзавод», в котором произошло нарушение.

2. Коротко изложить суть допущенного нарушения. По возможности, указать должностных лиц, имеющих непосредственное отношение к указанному событию. Изложить все известные факты, касающиеся данного нарушения.

3. Дать предварительную оценку выявленному факту, указать возможный ущерб.

4. Указать свое имя (по желанию).

5. Указать контактные данные (эл. почта, телефон и т.д.) (по желанию).

Исчерпывающий перечень случаев, рассматриваемых посредством горячей линии:

- мошенничество;
- хищение или неправомерное использование имущества и активов;
- получение взяток и «откатов»;
- наличие конфликта интересов у работников ПАО «Курганмашзавод» и управляемых, зависимых и дочерних организаций, их контрагентов;
- искажение бухгалтерской (финансовой) и управленческой отчетности;
- незаконные финансовые операции;
- злоупотребление служебным положением.

Благодарим за Вашу активную гражданскую позицию!

Служба экономической безопасности и режима ПАО «Курганмашзавод»

### ПИШИТЕ ДИРЕКТОРУ!

Напоминаем заводчанам, что на локальном сайте Курганмашзавода работает опция «Написать директору», благодаря которой любой работник предприятия может задать свой вопрос напрямую исполнителю директору Петру Тюкову.

Также можно присылать свои сообщения в WhatsApp на номер директора 89125707010. Кроме того, по понедельникам и средам с 18.30 часов директор ведёт личный приём. Предварительная запись по номеру 54-40.

Сообщайте о проблемах, предлагайте свои решения производственных вопросов. Ни одно обращение не останется без внимания.



Студенты на механосборочном производстве

## ТЕОРЕТИКИ НА ПРАКТИКЕ

С 12 по 16 июля на Курганмашзаводе ознакомительную практику проходили студенты третьего курса Московского государственного технического университета им. Н.Э. Баумана.

Учащиеся кафедры многоцелевых гусеничных машин и мобильных роботов Бауманки в первую очередь побывали в Специальном конструкторском бюро машиностроения и управлении главного технолога Курганмашзавода, где на их вопросы ответили практикующие специалисты.

Затем студентам, знакомым со спецификой изготовления промышленной техники лишь в теории, показали реальное, действующее производство.

Ребята побывали на механосборочном и агрегатном заводах, заводе сварных конструкций, в опытном и сборочно-сдаточном производствах. И, конечно, увидели готовую продукцию специального и гражданского назначения.

– Впечатляют масштабы производства Курганмашзавода, – говорит студент Богдан Русаков. – Наша группа уже побывала в рамках ознакомительной практики на других предприятиях России, и сравнить есть с чем. Здесь просторные и чистые цехи, ощущается производственный ритм.

– Был удивлен, узнав, что на Курганмашзаводе есть подразделение по изготовлению инструмента, – добавляет третьекурсник Мирон Рыженко. – Завод сам обеспечивает себя. Впервые встретил такую практику. А цех комплектующих и тары, где к тому же производится мебель для оборонного завода, просто поразил. Посетив Курганмашзавод, мы однозначно узнали много нового. И даже можем похвастаться, что видели производство полного цикла – от заготовки до готового изделия, каких в России по пальцам пересчитать.

– В принципе, если условия труда и заработная плата будут предложены

достойные, – комментирует Богдан Русаков, – для трудоустройства Курганмашзавод я бы рассматривал в первую очередь. Тем более, Курган – такой красивый город.

Студенты Бауманки уже пятый год проходят ознакомительную практику на Курганском машиностроительном заводе.

– Благодарю руководителей подразделений, которые принимали ребят, за отклик и грамотно составленные экскурсии, – добавляет Алексей Асанкулов, начальник бюро департамента по работе с персоналом. – И, конечно, надеемся на дальнейшее сотрудничество!

Алена ЗУЕВА  
Фото автора



**Внимание!** Стол заказов «Курганмашобщепит-Сервис» продолжает принимать заявки от заводчан на пироги, пиццы, кур гриль, торты, полуфабрикаты и готовые блюда.

Заказ можно оформить на сайте: [kurganmashobshepit.ru](http://kurganmashobshepit.ru) или по тел.: столовая №102 – 46-86, буфет – 41-07 (МСЗ); буфет ЗПП (цех №620) – 57-31; буфет столовой №108 – 35-76 ЗСК, буфет столовой № 109 – 43-88 (ЗПС), буфет столовой № 110 – 27-09 (ЗТЗ), столовая №118 – 43-21, буфет столовой № 118 – 42-51, кондитерский цех – 50-15 (АБК), кафе – 58-74.