



Чувствую

С почином, клуб путешественников!

Тур выходного дня в Тюмени подарил заводчанам незабываемые впечатления



ГАЗЕТА ПАО «КУРГАНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

ВЫПУСКАЕТСЯ С 1957 ГОДА

ВЫХОДИТ ДВА РАЗА В МЕСЯЦNº 13 (3123) АВГУСТ 2021 ГОДА

С ДНЕМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА!

СПАСИБО ЗА ВЕРНОСТЬ ПРОФЕССИИ

В первое воскресенье августа работники Российских железных дорог отметили свой профессиональный праздник. День железнодорожника – событие и для работников участка цеха складского хозяйства Курганмашзавода, отвечающих за железнодорожные перевозки.

Ежедневно заводской железнодорожный узел принимает не менее трех вагонов с разными материалами. Основной груз – металлопрокат. Но главная задача подразделения – отправлять продукцию специального назначения по воинским частям Рос-

Протяженность заводских путей 14 километров, из них два с половиной предназначены для перевозки опасных грузов: мазута, ГСМ и других веществ. Цех оснащен тремя тепловозами ТГМ4, ТГМ4а и ТГМ4б и небольшим тепловозом ТГМ23. Последний используется как хозяйственный. Он оборудован снегоотвалом, и в зимнее время чистит снег на рельсовых путях. Железнодорожные краны ежедневно заняты на загрузке в думпкары металлолома и доставки его на шихтовый участок сталечугунолитейного цеха (СЧЛЦ), а летом участвуют в ремонте железнодорожного путепровода. В помощь железнодорожным «великанам» на участке есть маленькая труженица – МКСМ-800.

– На железнодорожном участке трудится всего 33 человека. Каждый из них – профессионал с большой буквы, – с гордостью говорит о своей команде заместитель начальника по производству ЦСХ Виктор Васильев. – Работа в любое время суток – наша повседневная трудовая жизнь. Кстати, хочу отметить, что текучки у нас нет. Устраиваются сюда надолго. Я пришел в цех три года назад. Нравится коллектив, нравится дело.

На железнодорожном участке два начальника смены – Дмитрий Семенов и Артем Гладков. В их ведении логистика грузов по железнодорожным путям на предприятии.

Мастер Андрей Писарев отвечает за пути сообщения.

Продолжение на 2 стр.



ПРОИЗВОДСТВО



КОЛЛЕКТИВ, ГДЕ ВСЕ ВМЕСТЕ

Заводу подготовки производства (ЗПП) 14 июня исполнилось 70 лет. Юбилей подразделения инструментальщики по традиции отметили на рабочем месте, обеспечивая производства предприятия инструментом, оснасткой и специальными стендами. Возглавляет ЗПП Олег КУДРЯШОВ. Ему слово.

РАБОТА С «ХИТРИНКОЙ»

– Сразу сделаю акцент на том, что люди на нашем заводе – выше всяких похвал, - начал Олег Анатольевич. - В большинстве своем непревзойденные специалисты. Умеют работать с «хитринкой» и точностью ювелира. Иначе и быть не может. Весь инструмент выпускаем строго по ГОСТам. Изготавливаем и специальный инструмент. К этой категории можно отнести все то, что спроектировано технологами УГТ, – протяжки, фрезы, спецкалибры, скобы, высокоточные мерители и многое другое. В состав завода входят выпускающий режущий и мерительный инструмент цех № 610, цех № 620 специализируется на приспособлениях и оснастке, а название цеха нестандартизированного оборудования и мелких серий говорит само за себя.

За шесть месяцев текущего года подразделениями ЗПП выпущено более 1300 приспособлений, 12 наименований литейной оснастки и пресс-форм для СЧЛЦ и ЦТЗ. Вспомогательного инструмента, к которым относятся оправки к фрезерным и шлифовальным станкам, изготовлено почти 6000 единиц, мерительного

инструмента – около 1500 единиц, режущего – 30000 штук. Приспособлений для нестандартизированного оборудования – более 2500 наименований. В день изготавливаем более десяти номенклатурных позиций. Выполняем межцеховые заказы по закалке и шлифовке деталей. Когда в цехах оснастка выходит из строя и инструмент изнашивается, – появляется необходимость замены, – это тоже на наших плечах.

Не так давно сдали стенды для нового изделия «Курганец-25», в работе стенды по заказу ЗСК и МСЗ.

Продолжение на 2 стр.

ФАКТ НОМЕРА:

2314 человек

вакцинировано на Курганмашзаводе по данным на 4 августа

СПАСИБО ЗА ВЕРНОСТЬ ПРОФЕССИИ

Продолжение. Начало на 1 стр.

Еженедельно бригада путевых рабочих Сергея Мысова, в которой работают Рамико Севастьянов, Павел Раскатов, Владислав Корюкин, Роман Кривобоков и, конечно, самый опытный обходчик Геннадий Нестеров, проводят осмотр путей, выявляя дефекты. Мысов, помимо бригадирства, еще и управляет МКСМ.

Большая ответственность лежит на приемосдатчицах Людмиле Еланцевой и Марине Мысовой.

После того, как работники цеха отгрузки и сборочно-сдаточного производства

установят технику Курганмашзавода на погрузочную площадку, начинается их работа. Проверка правильности крепления и размещения многотонного груза, количества брусков, растяжек, нанесения необходимой маркировки, словом, посчитают все забитые гвозди. Дело кропотливое. Недаром приемосдатчицы проходят аттестацию и получают специальные свидетельства на право выполнения этих специфических работ и подписи в сопроводительных документах.

Более десяти лет трудится на железнодо-

рожных линиях специалист по обслуживанию подвижного состава Оксана Чернакова. Начинала приемосдатчицей, была начальником смены. Все направления знает, как говорится, изнутри.

Для содержания подвижного состава нужны мотористы, специалисты разных категорий. А на заводском железнодорожном участке все по плечу слесарям – Андрею Окуловскому, Александру Барковскому, Александру Андрееву, Николаю Русских. Все небольшие детали для ремонта тепловозов – произведения умелых рук токаря высочайшего уровня Юрия Фомичева.

Благодаря труду этих людей, заводские тепловозы в полном порядке. Надо признать, эксплуатируются они давно, и требуют к себе пристального внимания. Поэтому раз в две недели, по очереди, каждая машина проходит обязательное техническое об-

служивание.

Прошли школу больших магистралей машинисты тепловозов Владимир Шаламов, Сергей Петров, Игорь Корюкин, Сергей Крохин. Как никто они знают цену аккуратности и точности при управлении составом. Составители поездов Максим Бороздин, Алексей Черников, Олег Устинов, Александр Кулыгин – специалисты высокой дисциплины и ответственности.

– Уважаемые коллеги, поздравляю вас с профессиональным праздником – Днем железнодорожника, – обращается к своему коллективу Виктор Васильев. – Главное, всем здоровья, это так важно сейчас! Финансового благополучия, семейного счастья. Оставайтесь такими же надежными и верными своему делу.

Ольга ВАРЛАКОВА Фото автора



производство

КОЛЛЕКТИВ, ГДЕ ВСЕ ВМЕСТЕ

Продолжение. Начало на 1 стр.

В данный момент идет подготовка производства для изготовления нового универсального шасси УТС-140. Чтобы сделать опытные образцы, понадобится более 500 наименований инструмента и оснастки, и это по минимуму. А для серийного выпуска УТС-140 их потребуется в разы больше. Это перспективное направление по выпуску гражданской продукции.

В КОГОРТЕ ЛУЧШИХ

– Выполнение плана не происходит само собой, за каждым пунктом стоят конкретные люди, – считает Олег Кудряшов. – Это наш золотой фонд, задействованный на самых трудных и ответственных участках работы.

Чтобы инструментальное производство полноценно функционировало, требуется более 60-ти профессий. Основные среди них – фрезеровщики, токари, термисты, шлифовщики, слесари-инструментальщики и еще много других узких специалистов. В ЗПП трудится 337 человек, из них 295 основные рабочие. Много молодежи, но в каждом цехе остался костяк, у которого можно перенять опыт.

Опытные инструментальщики на протяжении всей трудовой жизни совершенствуются, изучают передовые приемы работы. Среди них токарь Сергей Медведчиков. Металлические круглые пресс-формы для резинотехнических изделий, манжет, сальников, изготавливающихся на заводе, делает он, единственный (!). Специа-

листы от Бога – токарь Вячеслав Безгодов (цех № 610), токари-координатчики Алексей Демченко, Сергей Сутормин, Николай Ефграфов (цех № 620), заточник Александр Гаврилов (цех № 610), специализирующийся на протяжках, слесари-инструментальщики Вячеслав Ногин, Сергей Маланин, Игорь Ситников (цех № 620), наладчик станков и манипуляторов Андрей Савельев (цех № 620), старший мастер Дмитрий Маслаков (цех № 610).

В ЦНОиМС из старейшин – фрезеровщик Сергей Аксенов, токари-расточники Игорь Соловаров, Андрей Монарчук, Владимир Алексеев – непревзойденные мастера. Молодежь, переняв опыт, взяла в крепкие руки эстафету поколений и работает не хуже старших коллег. Это токари Александр Алексеев, Сергей Агафонов, фрезеровщик Михаил Вискунов.

БЕСЦЕННЫЕ ПОДАРКИ К ЮБИЛЕЮ

Совсем скоро тружениками 3ПП станут два новых станка. В цехе № 620 ведутся пусконаладочные работы по вводу в эксплуатацию вертикально-фрезерного обрабатывающего центра, а в цехе № 610 – профиле-шлифовального станка.

Оба оснащены современной системой числового программного управления, а это, безусловно, переход на более высокий уровень производства инструмента и оснастки по качеству и производительности.

– В ближайшее время ждем поступления двух пятикоординатных заточных станков и еще одного профиле-шлифовального для изготовления протяжного инструмента, – поясняет Олег Кудряшов.

– Работать на новом оборудовании будут специалисты ЗПП. Сейчас они перенимают опыт у представителей фирм-изготовителей, которые работают на монтаже и настройке оборудования.

ВМЕСТЕ В ТРУДЕ И ОТДЫХЕ

– Рассказ о жизни ЗПП будет неполным, если не упомянуть, что и отдыхать коллектив умеет так же, как трудиться, – улыбается Кудряшов. – Участвуем во всех заводских мероприятиях, где можно проявить свои таланты. Взять хотя бы праздник Масленицы. Нам равных не было! Готовились всем подразделением. В этом году 18 человек поправят свое здоровье в санаториях Зауралья и Урала.

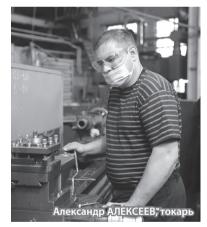
В цехах полным ходом идет ремонт санитарно-бытовых помещений. Фасад цеха № 610, одного из самых старых заводских корпусов, скоро заиграет новыми красками.

Хочу обратиться ко всем инструментальщикам. С юбилеем, коллеги! Желаю нам и дальше держать марку лучшего отряда технического совершенствования производства. И оставаться такими же сплоченными и дружними.

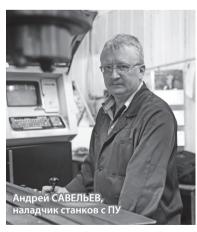
Ольга ВАРЛАКОВА Фото автора

















ИЛЛЮЗИЯ БЕЗНАКАЗАННОСТИ

В июле 2021 года Курганский городской суд вынес приговор в отношении двоих работников ООО «Завод механический», которые признаны виновными в покушении на кражу, совершенную группой лиц по предварительному сговору в особо крупном размере. Потерпевшая сторона – Курганмашзавод. Предприятию мог быть нанесен ущерб в размере 1,26 млн рублей. Осужденные приговорены к трем годам лишения свободы.

Иллюзия безнаказанности сыграла злую шутку с работниками механического завода. Кажется, они все продумали и предусмотрели...

В начале июля 2020 года сотрудники отдела экономической безопасности Курганмашзавода получили информацию о том, что в пункт приема лома цветных и черных металлов города в течение июня-июля неизвестными лицами сданы короба для транспортировки горячих поковок, являющихся собственностью предприятия.

Работники заводской службы безопасности совместно с сотрудниками правоохранительных органов разработали спецоперацию для пресечения деятельности кри-

ЗАВОДЧАНКА

минальной группы. Так, в июле 2020 года на территории пункта приема лома цветных и черных металлов с поличным был задержан гражданин С., который на автомобиле «КамАЗ» вывез с территории ПАО «Курганмашзавод» три металлических короба и одну тару для хранения стружки. При проведении следственных действий сотрудниками правоохранительных органов установлено, что за период с июня по июль работниками ООО «Завод механический» С. и И. совершено хищение пяти коробов, предназначенных для транспортировки горячих поковок, и одной металлической тары для хранения стружки.

Подельники придумали схему кражи,

просчитав свои действия, по их мнению, безукоризненно. На механический завод, находящийся на Иковке, с участков КЛЗ Курганмашзавода горячие поковки для проведения мехобработки отгружались в специальных коробах для транспортировки продукции. При этом должный учет тары не осуществлялся. Этим и воспользовались похитители, так как ранее имели опыт работы на Курганмашзаводе. Сдав два короба в разные дни, предприимчивые работники, получили за них 20 000 рублей. Тогда как стоимость каждого изделия по заводским документам составляет почти 250 000 (!) рублей. Своими действиями граждане С. и И. могли причинить материальный ущерб ПАО «Курганмашзавод» на сумму более 1,26 млн рублей.

В отношении работников механического завода было возбуждено уголовное дело. По итогам расследования городской суд признал граждан С. и И. виновными по ч.3 ст.30, п. «б» ч.4 ст. 158 УК РФ – покушение на кражу, совершенную группой лиц по предварительному сговору в особо крупном размере. Осуждённым назначено наказание в виде лишения свободы на срок три года. Отбывать его будут они условно, с испытательным сроком два года. Такой относительно мягкий приговор вынесен с учетом того, что материальный ущерб предприятию гражданами был возмещен до провозглашения приговора. За один короб они вернули деньги предприятию в полном объеме, остальные изделия сотрудники полиции успели изъять из пункта приема металлолома. Кроме того, задержанные активно помогали следствию в раскрытии всех деталей преступления.

Служба экономической безопасности ПАО «Курганмашзавод» напоминает, что противоправные действия неминуемо приведут к наказанию.

АКТУАЛЬНО

ВИРУС НАСТУПАЕТ

В ПАО «Курганмашзавод» общее количество инфицированных на 4 августа составило 155 человек, из них трое заболевших – из АО «СКБМ». За неделю коронавирусных больных на предприятии стало больше на 25 человек. На 4 августа не было зарегистрировано инфицированных в ЦКиТ, ЦДБ, ОГЭн, УМСиС, УГМет, ДИТ, ОКП, ОТиЗ, управлении снабжения, ОМТС, НИОКР, отделе металлов, УВЭС, ЦО, АТЦ, отделе продаж, ДПО ПВН.

По одному заболевшему – в ППО, ОП, ЦГП, АЗ, ЗПП, ЭРЦ, РМП, ООТПБиЭ, БОЗРС, УРКи-ХО, РИЦ-ЦЗЛ, ОТР, ПЭУ, ФО, ГБ, ЦСХ, МСЧ. По двое сотрудников болеют в КЛЗ, ОГМех, ОВК. Лидируют по количеству заболевших самые многочисленные подразделения предприятия: на МСЗ – 50 человек, ЗСК – 43. По девять случаев заражения – в УКП и ССП.

Сведения предоставляются руководителями подразделений ежедневно.

На 4 августа вакцинировано 2314 сотрудников Курганмашзавода. Общее количество скончавшихся с начала пандемии – девять человек.

К информации. Руководитель филиала государственного научного центра вирусологии и биотехнологии «Вектор» Роспотребнадзора в Екатеринбурге Александр Семенов заявил 5 августа РИА Новости о том, что противопоказаний для прививки от коронавируса считанные единицы. «Случаи нежелательных побочных эффектов, возникших в результате прививок, расследуются каждый раз тщательнейшим образом. Достоверной статистики о том, что у людей с больными почками, с заболеваниями сердца, либо с какими-то хроническими воспалительными процессами, которые не являются противопоказаниями для вакцинации против коронавирусной инфекции, нет. Мы не наблюдаем каких-то побочных эффектов, выходящих за пределы обычных реакций», — сказал Се-

К противопоказаниям против прививки от коронавируса относятся острые инфекционные заболевания, например, простуда. К ним может относиться также аллергия на один или несколько компонентов препарата.

Перед вакцинацией пациентам с хроническими заболеваниями следует проконсультироваться с врачом, который подтвердит, что процесс контролируемый и делать прививку можно.

Оперативный штаб ПАО «Курганмашзавод».

ЧУВСТВУЮ СЕБЯ СЧАСТЛИВОЙ

Знакомьтесь, Елена НОВГОРОДОВА, контролер управления качеством продукции цеха № 440 ЗСК. 22 года, три из которых трудится на Курганмашзаводе.

– В Курган я приехала в 16 лет из села Звериноголовского. Поступила в государственный колледж на специальность «Бухгалтерский учет», окончила обучение с красным дипломом. Но зеленый свет мне как молодому специалисту нигде не включили. Все до банальности просто: нет опыта - нет работы... На помощь пришел мой молодой человек (сейчас уже муж). Посоветовал сходить в отдел кадров Курганмашзавода, мол, вдруг есть вакансия. И она была. Даже не одна - уборщица и кладовщик. Выбрала кладовщика в производстве 210 ЗПС. Буквально через две недели узнаю, что в 440-й требуется контролер. Посчитала эту профессию более перспективной и перевелась учеником. Три месяца теории и практики, потом – экзамен. Наставницами для меня стали Наталья Дунаева и Галина Шишкина. Дружелюбные, отзывчивые, всегда подскажут, покажут, научат. Уже три года работаю по профессии, которая стала для меня любимой. Контролер на машиностроительных предприятиях – специальность распространенная. Он в ответе за качество и надежность выпускаемой продукции. Причем в обязанности контролера входит не только выявление несоответствий, но и поиск решений по их устра-

На Курганмашзаводе сейчас работаем вместе с мужем. Рада, что прислушалась к его совету. Образование решила продолжить по первой специальности: два года учусь в Академии труда и социальных отношений по специальности «Финансы и кредит».

Своим коллегам хочу пожелать сил, терпения, чтобы работа спорилась, а детали принимались с первого предъявления.

Мой лучший друг... муж. Он меня знает как никто другой, всегда поддерживает. С подругой Натальей вместе с песочницы, в Зверинке жили по соседству. Надеюсь, наши дети тоже будут дружить.

Я не умею, но хочу научиться... вязать. Если разбудить ночью и задать вопрос по профессиональной тематике,... что касается торсионов, отвечу сразу, не задумываясь.



Когда узнают, где работаю, спрашивают... а в каком цехе работаешь? Знаешь такого-то человека? Есть ли свободные вакансии? Какая зарплата?

Чтобы поднять настроение,... угощаюсь сладким, включаю любимую музыку, смотрю смешное видео, гуляю с друзьями.

Моя мечта... сложный вопрос. Мечтаю, чтобы все мои близкие были здоровы и счастливы. А остальное исполнится, например, съезжу за границу, на море, куплю хорошую квартиру.

Цитата, поговорка, пословица, которую я вспоминаю чаще всего... На вкус и цвет товарищей нет. Лучше поздно, чем ни-

Самое вкусное на свете блюдо... жареная картошка и окрошка.

Лучше всего умею... находить общий язык с окружающими, готовить и водить машину.

Три слова, которые меня характеризу- ют,... добрая, ответственная и смешная.

Какую суперспособность вы себе вы-брали бы... телепортация. Пальчиком щелкнул, и уже на работе.

Ваш самый храбрый поступок в жизни... На самом деле я трусиха, много чего боюсь. Пожалуй, учеба в автошколе и получение водительского удостоверения.

Без чего вы не можете жить? Хм... Без вкусностей и интернета. В век высоких технологий в сети друзья, общение, интересные

статьи, фильмы и сериалы.

Событие, которого жду... Главное событие жизни случилось 5 июня. Я вышла замуж за любимого человека. Сейчас с нетерпением жду отпуска.

Самое поразительное впечатление... Ездили с мужем на машине в Тольятти, впечатлена красотой Уральских гор.

Ощущение, которое хотелось бы испытать,... полет на самолете, так как я боюсь высоты, а точнее – упасть с нее. Прыгнуть с парашютом. Сходить на концерт живой музыки.

Любимое место в городе, где вы живете,... Мой дом, туда иду с удовольствием и радостью. Нравятся ЦПКиО, ландшафтный парк, набережная Тобола и Голубые озера.

Самый ценный совет, который вы получали в жизни,... Надейся только на себя, люби себя.

Любимое слово в русском языке... Солнце. Оно ассоциируется с теплом, ярким светом, и еще меня так называет муж!

Я люблю свой завод потому, что... расширился круг моих знакомых. Здесь нашла новых друзей, получила специальность, которая мне в жизни будет полезна. Нравится, что моя работа нужна людям. Люблю завод и за то, что получаю вовремя зарплату. Просто здесь я чувствую себя счастливой.

Ольга ВАРЛАКОВА Фото автора

СПОЧИНОМ, КЛУБ ПУТЕШЕСТВЕННИКОВ!

Восемьдесят заводчан в прошлые выходные влились в ряды туристического клуба Курганмашзавода (структура департамента социальных проектов предприятия), приняв участие в туре выходного дня. Работники КМЗ съездили на экскурсию в Тюмень. Осмотрели достопримечательности города, совершили прогулку на теплоходе по реке Тура.

– Смело могу сказать, первое путешествие удалось, – утверждает специалист группы туризма предприятия Елена Егорова, сопровождавшая заводчан. – В путь отправились от ДКМ на двух автобусах, забрали ждавших нас путешественников у СК «Зауралец» и дальше, до конечной остановки. Надо заметить, маршрут построен так, чтобы было удобно для людей, живущих в разных микрорайонах Кургана.

Знакомство с Тюменью началось с познавательного рассказа гида о знаковых и исторических местах, затем экскурсанты погуляли по набережной, посетили православные храмы, и только потом отправились по реке Тура на теплоходе. Конечно, по мнению всей группы, – это гвоздь программы.

Кто-то пожелал просто умиротворенно любоваться водной гладью. Любители провести время энергично могли посидеть в кафе-баре, послушать хорошую музыку и даже потанцевать. Было очень весело, положительные эмоции лились через край. А время пролетело незаметно!

На обратном пути заводчан-туристов ждал сюрприз. В каждом автобусе был разыгран сертификат на тысячу рублей для

поездки на следующий тур выходного дня. Обладателями сертификатов стали машинист крана по обслуживанию участков АТЦ, ЦСХ и ЦО Ирина Казанцева и школьник Андрей Карпов, его мама Римма Титерева работает мастером в производстве 220 ЗПС. Кстати, самая организованная группа была именно с прессово-сборочного завода – более 15 человек.

– Заводчане остались довольны отдыхом, – продолжает Елена Егорова. – Некоторые уже записались на поездку на следующие выходные, другие ждут новых интересных предложений, чтобы отправиться в путешествие.

Отзывы заводчан:

«Уважаемая Елена Васильевна! Благодарю за поездку в город Тюмень. Неописуемые впечатления остались в наших сердцах, было очень познавательно и интересно. Прошу Вас записать мою семью еще и на тур следующего выходного дня в аквапарк «Лето-Лето». Спасибо за ваш труд», — поблагодарил организаторов Николай Елистратов из ОГЭн.

По словам инженера-технолога ЦТЗ Валентины Сибиряковой, путешествие в Тюмень стало для нее одним из самых ярких событий этого лета. Она впервые побывала на палубе теплохода, а там еще, как в известной песне, музыка играла. Мечтает о новой поездке по родному краю.

Ольга ВАРЛАКОВА





ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

СПРАВИЛИСЬ ЗАЧЕТНО

В Первом пожарно-спасательным отряде федеральной противопожарной службы Главного управления МЧС России считают, что заводчане бороться с пожарами умеют не только на соревнованиях между добровольными пожарными дружинами подразделений, но и на учениях в условиях, приближенных к реальным.

По легенде учений, 22 июля на малярном участке производства 220 прессово-сборочного завода произошло замыкание калорифера над электросушильной камерой. Площадь задымления составила 0,5 квадратных метра.

Руководство и члены добровольной пожарной дружины ЗПС сработали грамотно и решительно. Участок был своевременно обесточен главным энергетиком ЗПС Иваном Шаталовым. Члены ДПД завесчики Андрей Демехин и Евгений Семячков, незамедлительно приступили к ликвидации условного очага задымления, применив первичные средства пожаротушения - огнетушители ОП-5 и пожарный кран.

Сменный мастер Кайдар Жокутаев оперативно информировал дежурную часть пожарной охраны о чрезвычайной ситуации в электросушильной камере П220, а эвакуацию 18 работников участка незамед-

лительно организовала старший мастер Римма Титерева. В результате эффективных и профессиональных действий сотрудников коллектива производства 220 ЗПС задымление удалось ликвидировать до приезда подразделений пожарной охраны.

Прибывшие на место ЧП, согласно установленным нормам, подразделения Первого пожарно-спасательного отряда в составе ПСЧ №15 и ПСЧ №11 по охране ПАО «Курганмашзавод» высоко оценили действия инженерно-технических работников и участников добровольной пожарной дружины, поблагодарили их за грамотное взаимодействие со специальными службами завода.

Светлана ЕЛИКБАЕВА, ст. инспектор ОПП ПСЧ №11 по охране ПАО «Курганмашзавод»





БМП-3Ф НА УЧЕНИЯХ

Ежегодно заводские боевые машины задействованы в общевойсковых учениях Министерства обороны РФ. На фото БМП-3Ф готовятся к транспортировке большим десантным кораблем в акватории Черного моря на стратегических командно-штабных учениях «Кавказ 2020», проходивших в сентябре прошлого года.

Фото Сергея АБДУЛОВА,

исполнительного директора – главного конструктора АО «СКБМ»

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ВАС

Внимание! Стол заказов «Курганмашобщепит-Сервис» продолжает принимать заявки от заводчан на пироги, пиццы, кур гриль, торты, полуфабрикаты и готовые блюда. Заказ можно оформить на сайте: kurganmashobshepit.ru или по тел.: столовая №102 – 46-86, буфет – 41-07 (МСЗ); буфет ЗПП (цех №620) – 57-31; буфет столовой №108 – 35-76 ЗСК, буфет столовой № 109 – 43-88 (ЗПС), буфет столовой № 110 – 27-09 (ЗТЗ), столовая №118 – 43-21, буфет столовой № 118 – 42-51, кондитерский цех – 50-15 (АБК), кафе – 58-74.

пишите директору!

ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ

Напоминаем заводчанам, что на локальном сайте Курганмашзавода работает опция «Написать директору», благодаря которой любой работник предприятия может задать свой вопрос напрямую исполнительному директору Петру Тюкову.

Также можно присылать свои сообщения в WhatsApp на номер директора 89125707010. Кроме того, по понедельникам и средам с 18.30 часов директор ведёт личный приём. Предварительная запись по номеру 54-40.

Сообщайте о проблемах, предлагайте свои решения производственных вопросов. Ни одно обращение не останется без внимания.