



«Горячая точка»
основного производства

В 350-м цехе МСЗ
проводятся уникальные
виды термообработки деталей и заготовок



Дело
всей жизни

Ольга ВИНОГРАДОВА
48 лет трудится в отделе
технического развития Курганмашзавода



Лучше
один раз увидеть!

В рамках акции
«Неделя без турникетов» на предприятии
побывало более 150 учащихся



ГАЗЕТА ПАО «КУРГАНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

ВЫПУСКАЕТСЯ С 1957 ГОДА

МАШИНОСТРОИТЕЛЬ

ВЫХОДИТ ДВА РАЗА В МЕСЯЦ

№ 7 (3117) АПРЕЛЬ 2021 ГОДА

С ДНЕМ ПОБЕДЫ



ДОРОГИЕ ВЕТЕРАНЫ ВЕЛИКОЙ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ ВОЙНЫ, УВАЖАЕМЫЕ ЗАВОДЧАНЕ!

Примите искренние поздравления с Днем Победы!

Благодаря ратному подвигу и самоотверженному труду миллионов советских людей в нашем календаре появился великий праздник, над которым не властно время, для которого нет границ и расстояний.

Выстояв и победив в кровавой битве с фашизмом, наши отцы, деды и прадеды с энтузиазмом восстанавливали разрушенное войной хозяйство и добились потрясающих результатов, превратив страну в одну из самых сильных мировых держав.

Сердечные поздравления – ветеранам фронта и тыла, всем, кто отдал лучшие годы нашему предприятию, заложил славные трудовые традиции, работникам Курганмашзавода и СКБМ, продолжающим их дело сегодня. Здоровья вам, счастья, благополучия и мирного неба над головой!

Петр ТЮКОВ, исполнительный директор ПАО «Курганмашзавод»
Виктор РОДИОНОВ, председатель профсоюзного комитета ПАО «Курганмашзавод»

ИЗ МУЗЕЙНЫХ АРХИВОВ

В КНИГЕ ПАМЯТИ НЕ СЧЕСТЬ ГЕРОЕВ

В экспозиции заводского музея, посвященной событиям Великой Отечественной войны, есть интересная фотография. На снимке военный комиссар Кургана Герой Советского Союза Ф.В. Елисеев вручает юбилейную медаль к 20-летию Победы в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг. заводчанину, участнику войны подполковнику Алексею ШАБАНОВУ. 1965 год.

В архиве музея нашлись воспоминания ветерана. На заводе Шабанов трудился слесарем в цехе №401, затем мастером в 410-м. На заслуженном отдыхе работал с призывниками по линии ДОСААФ в заводском совете ветеранов. Но это в мирное время, а войну он прошел всю – с 1941 по 1945 годы. Был секретарем партийной организации 421-го стрелкового полка в составе 119-й (ныне 17-й) гвардейской стрелковой дивизии. В полку насчитывалось 2500 человек, в их числе 357 коммунистов и 1300 комсомольцев.

«ЗА РОДИНУ, ЗА ПАРТИЮ!»

Политработник на войне с бойцами в одной связке. Он и лидер, и психолог, и, если хотите, священник. Его служебный долг – разъяснить обстановку, мобилизовать бойцов, вселить в них веру в свои силы, настроить на победу, морально поддержать. Для солдата на фронте самое главное – противостоять противнику, рискуя жизнью. И как бы ни было страшно, добиваться победы над врагом.

В советское время быть коммунистом считалось почетно. В партию принимали самых достойных. Во время войны многие комсомольцы стремились вступить в ряды компартии. Это был сильный моральный стимул. И в атаку с криками «За Родину! За партию!» впереди шли коммунисты.

В своих воспоминаниях Алексей Васильевич пишет о таком эпизоде из фронтовой жизни: «Это было в начале войны. Враг нагло рвался к Москве, но каждый раз его останавливала

Советская армия. Бились насмерть. В октябре 1941-го после ожесточенных боев полк понес большие потери. В кармане гимнастерки убитого молодого бойца нашли письмо к матери, которое он написал перед боем. «Мама, пять дней тому назад я связкой гранат подорвал немецкий танк. Это только начало моего личного отсчета. Сегодня я подал заявление с просьбой принять меня в ряды коммунистической партии. За Родину и партию мы идем в бой и обязательно победим фашистов! С врагом я буду драться так же отважно, как мои товарищи по оружию – коммунисты. Если же мне придется умереть, не страшно, мама, Родина превыше всего! Твой сын Николай Виртуозов». Он погиб коммунистом.

ЖЕСТОКАЯ НАУКА ВОЕВАТЬ

По словам Шабанова, особенно страшным оказалось противостояние под Калининым. Город имел важное стратегическое значение. Захватив его, немецкие войска получили бы контроль над дорожным сообщением и прямой выход на Москву и Ленинград.

«20 октября 1941 года наш полк получил боевую задачу – форсировать Волгу у деревни Хвостово (западнее города Калинина), уничтожить противника в деревне Толутино и не допустить подхода его резервных сил по дороге Старица – Калинин. Операцию назначили на ночь. Времени на подготовку было мало, погода не баловала – холод, снег, по Волге шла крупная шуга (подмерзшая вода). Перед боем провели тщательную проверку готов-



Алексей ШАБАНОВ (справа)

ности – подбор и расстановку бойцов по взводам, ротам, наличие оружия, боеприпасов, снаряжения, по оказанию помощи раненым и снабжению питанием. Моя задача как политрука состояла в том, чтобы провести короткие, 10-15-минутные партийные и комсомольские собрания о задаче коммунистов и комсомольцев в предстоящем ночном бою. Решили вести людей за собой, первыми идти в атаку, последними выходить из боя. Беспощадно уничтожать врага. Экономно расходовать боеприпасы: один патрон – один фриц. И бить наверняка – убей врага или он убьет тебя. Жестокая наука воевать!»

«По понтонному мосту, – вспоминал политрук, – сначала на правый берег Волги переправился первый стрелковый батальон, а затем и весь полк. В третьем часу ночи сходу вступили в бой и выбили врага в направлении Толутино – Некрасово, перекрыв шоссе Старица – Калинин. Ночная атака нашего полка была внезапной и неожиданной. Полусон-

ные, полуодетые фашисты бежали из деревни. Утром враг мобилизовался, организовав мощнейшее контрнаступление.

Это была жесточайшая схватка! Противник вводил все новые и новые резервы, ему даже удалось отрезать наш полк от основных сил дивизии.

Трое суток мы были в окружении. Насту-

Продолжение на 3 стр.

ФАКТ НОМЕРА:

На Курганмашзаводе сегодня
более 120 ветеранов Великой
Отечественной войны.

8

участников боевых действий



Термист Алексей ХУДЯКОВ



Травильщик Елена ХУДЯКОВА



Мастер Татьяна КАРАПСИНА

«ГОРЯЧАЯ ТОЧКА» ОСНОВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

«Цех № 350, входящий в состав механосборочного завода, уникален видами термообработки, которые в нем осуществляются», – утверждает начальник подразделения Кирилл КУЗЬМИН.

КАК ЗАКАЛЯЕТСЯ МЕТАЛЛ

– Более 80 процентов деталей и заготовок на Курганмашзаводе подвергаются термической обработке, – рассказывает Кирилл Петрович. – Объемная закалка, цементация и нитроцементация, токи высокой частоты – это лишь часть способов получения высокой прочности и износоустойчивости поверхностного слоя изделий. Процесс регламентирован конструкторской документацией и технологией. После термообработки заготовки отправляются на механическую обработку по заводским подразделениям, после чего идут на сборку продукции как специального, так и гражданского назначения.

Номенклатура большая. В месяц со всего предприятия к нам поступает более трех тысяч деталей. К примеру, только в 350-м ведется обработка металла аммиаком и эндогазом. Два этих компонента насыщают сталь углеродом и придают ей высокую прочность. Так ведется химико-термическая обработка поверхностей различных рычагов, храповиков, рулевых тяг. Нужно заметить, что работаем и с крупногабаритными изде-

лиями, и с самыми мелкими – шайбами, стопорными кольцами.

ЭТАП «ЧИСТЫХ ПЕРЧАТОК»

В цехе два передела. На первом проходит объемная закалка, где заготовкам, например, поставляемым цехом № 145, придается нужная твердость. Здесь же, кстати, проходит обработка и упаковка арматуры для гусениц. Траки и пальцы, поступающие из цеха № 445 ЗСК после травления ортофосфорной кислотой проходят промывку и чистку в дробометах. Затем их упаковывают в бумагу, при этом обязательно используются только чистые перчатки, и отправляют на обрезивание на Уральский завод резинотехнических изделий, откуда они возвращаются в 445-й на сборку гусениц.

Второй передел – нагревательных печей, цементации, закалки, отжига и травления, токов высокой частоты (ТВЧ). Работает участок безостановочно по скользящему графику. Первая линия термических печей «Айхелин» запущена еще в 1994 году, в 2007-м была установлена вторая. Обе работают на природном газе. С пуском этой линии в свое время мощности по химико-термиче-

ской обработке деталей удвоились, улучшилось и качество продукции. Печи мощные: одна может обрабатывать до 24-х тонн металла в месяц. Именно тут шестерни, идущие на трансмиссии для БМП, насыщаются углеродом, обретают износостойкость. На этом же участке проводится закалка на «выход» токами высокой частоты. Нагрев деталей происходит мгновенно, можно сказать, на глазах, в зависимости от марки стали. После такого каления детали уходят на гальванопокрытие, а потом сразу на сборку.

ГРАДУС НАКАЛА МАСТЕРСТВА

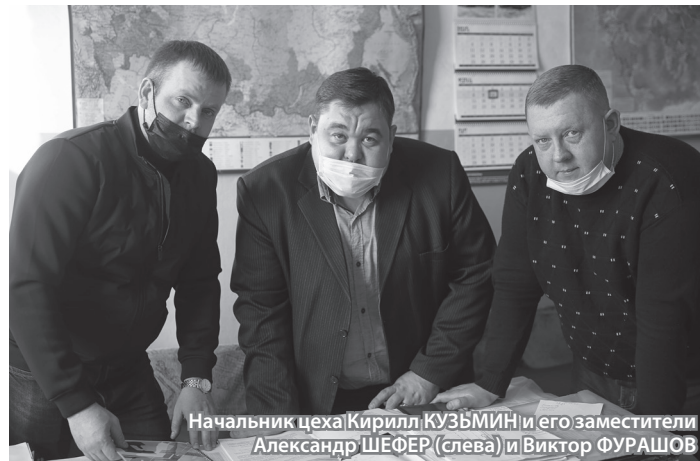
– Что касается коллектива, – продолжает Кирилл Кузьмин, – он самый малочисленный на МСЗ. Нас всего около 70 человек. Есть те, кто трудится более двух десятков лет. Это специалист с большой буквы бригадир смены Владимир Утюмов. Немногим меньше стаж у термистов Александра Кунгурцева, Олега и Павла Зыряновых, кстати, последнему нынче присвоено звание «Отличник качества». И молодежь подобралась что надо – среди них термисты Николай Рогов, Дмитрий Кувалдин.

На участке цементации (Айхелин) еще с начала 90-х работают Андрей Заболоцкий, Алексей Худяков, Олег Сартаков. Мои заместители по производству Виктор Фурашов и Александр Шефер – грамотнейшие руководители. Тыл отличный!

Кирилл Петрович и сам в термообработке не новичок, более того – представитель трудовой династии. В цех его привел дедушка: Василий Петрович Коваль, отработавший в «горячей точке» МСЗ более 50 лет, большую часть из которых руководил этим подразделением. Кузьмин после окончания промышленного техникума в 2003 году начал термистом. После окончания института попробовал себя в должности мастера, а с июля 2020 года назначен начальником 350-го цеха.

– Термообработка в машиностроении – интереснейшая сфера, – высказывает свое мнение Кирилл Петрович. – Ее надо понимать, любить, болеть ею. Дело не из простых и условия – не из легких: температура в печах достигает 940 градусов, а у шахтных печей – глубина порядка трех метров.

Ольга ВАРЛАКОВА
Фото автора



Начальник цеха Кирилл КУЗЬМИН и его заместители Александр ШЕФЕР (слева) и Виктор ФУРАШОВ

ОТВЕТ ОТ ДИРЕКТОРА

ВСЕ ПРОБЛЕМЫ РЕШАЕМЫ

Заводчане активно используют способы связи с исполнительным директором. Очередная подборка на злобу дня.

ПРО ТРОТУАР УЗПС

«Уважаемый директор! Вы в курсе, в каком состоянии тротуар от остановки до проходной ЗПС? Грязь непролазная, выходим на сухое и чистое место – на дорогу, а рядом проносятся автобусы... Идти через стоянку машин невозможно, – такая же грязь. Просим Вас решить эту проблему как можно скорее и ждем ответа в заводском интернете».

По поручению исполнительного директора предприятия отвечает главный инженер Игорь ЛОРИЯ:

– Осенью прошлого года коммунальными службами Кургана по проспекту Машиностроителей производилась замена трубопровода холодного водоснабжения. Асфальтовое покрытие тротуара возле остановки прессово-сборочного завода, действительно, было нарушено. Служба цеха хозяйственного обслуживания Курганмашзавода планирует провести ремонт этой пешеходной зоны во временном исполнении. Будет завезен щебень и песок, которыми дорожка будет посыпана и утрамбована.

Капитальное благоустройство тротуара возможно только после сдачи путепрово-

да по проспекту Машиностроителей в эксплуатацию, так как именно тогда будет восстанавливаться и вся прилегающая территория в соответствии с утвержденным городом планом.

ПРО ИСПОЛНИТЕЛЬСКУЮ ДИСЦИПЛИНУ

«Служба УТК предназначена для того, чтобы пресекать нарушения и не допускать бракованную продукцию к сдаче и дальнейшего использования в производстве. А на деле только фиксирует нарушения и никаких мер не принимают». «Или, не дождавшись уточнения, исполнитель выполняет операцию на свое усмотрение. И часто более качественно получается, чем по техпроцессу». «Если все так будут думать и делать, то технологи совсем шевелиться не будут».

По поручению исполнительного директора Курганмашзавода отвечает директор по качеству Сергей ПЕРШУКОВ:

– Сложилось такое мнение, что обеспечение качества продукции – это задача только служб технического контроля, ведь контроль и качество, так сказать, – стороны одной медали. А между тем продукция в процессе изготовления подвергается различным видам

контроля: непосредственным исполнителем, производственными мастерами, работниками служб ОТК и военного представительства, конструкторами, проводящими авторский надзор, и технологами. У всех этих специалистов осуществление контроля заложено в должностных инструкциях.

Дополнительно для снижения трудоемкости контрольных операций и повышения исполнительской дисциплины введена процедура самоконтроля, предусматривающая использование рабочими личного клейма. Конечно, при условии достаточной квалификации и высокой исполнительской дисциплины.

Но среди «самоконтрольщики» встречаются люди, которые со временем перестают выполнять предъявляемые к ним требования: передают продукцию в другие подразделения без осуществления контроля, не ставят личное клеймо на детали, а случается, и передают личный знак качества другим исполнителям для клеймения некачественной продукции. Есть и те, кому нецелесообразно или невозможно использовать личное клеймо, согласно занимаемой должности, однако доплату они получают.

По результатам внеплановой проверки исполнителей, работающих с личным клеймом, в марте было расторгнуто 190 дополнительных соглашений. Что касается честных и добросовестных сотрудников, то проверка никак не повлияет на их работу, а напротив, добавит значимости в глазах коллег.

ПРО ПРИВИВКИ ОТ КОРОНАВИРУСА

«Хотелось бы узнать, будет или нет организована вакцинация от Ковид-19 хотя бы лиц старше 60 лет на заводе?»

По поручению исполнительного директора отвечает и.о. руководителя Департамента социальных проектов предприятия Сергей РУДЕНКО:

– Правила проведения вакцинации взрослых против COVID-19 определены Министерством здравоохранения Российской Федерации. Стандартная операционная процедура регламентирует весь процесс – от приемки и хранения до применения вакцины. Так, правилами определено, что прививки могут быть поставлены только медицинскими работниками лечебно-профилактических учреждений, к которым приписаны граждане.

Опрос заводчан о том, желают ли они поставить прививку, проводился для того, чтобы выявить потребность в дозах вакцины крупнейшего предприятия Зауралья. К сожалению, медико-санитарная часть КМЗ не вправе самостоятельно проводить прививочную кампанию от коронавирусной инфекции.

Желающие привиться могут записаться на вакцинацию через портал poliklinika45 или по телефону 122 и уже в ближайшее время привиться от опасной инфекции в поликлинике по месту жительства.

ДЕЛО ВСЕЙ ЖИЗНИ

Ведущий специалист проектно-сметной группы отдела технического развития (ПСГ ОТР) Курганмашзавода Ольга Виноградова пришла в заводской проектно-конструкторский отдел после окончания Сибирского автомобильно-дорожного института в августе 1973 года. И трудится здесь уже 48 лет. Чуть меньше, чем существует сам отдел, который, кстати, в октябре отметит пятидесятилетие со дня своего основания.

В 70-80-х годах на Курганмашзаводе шло большое строительство. Вводились в строй новые корпуса, устанавливалось много оборудования, возводился спортивный комплекс «Зауралец», пионерские лагеря имени Коли Мяготина, «Гренада». Завод курировал социальные объекты – школы, детские сады, жилые дома, развивалось подсобное хозяйство. Для ввода в строй зданий и сооружений, а также нового производственного оборудования требовалось большое количество проектно-сметной документации.

Сколько таких документов создала Виноградова, подсчету не поддается. Можно лишь с полной уверенностью сказать, что нет на заводе цеха, отдела, для которого бы она не разрабатывала чертежи по различным направлениям: создание металлических, деревянных, железобетонных конструкций, фундаментов под оборудование, навесов, ограждений, документов под реконструкцию и ремонт помещений. Конечно, для выполнения проектной документации крупных объектов привлекались специализированные институты страны, ну а разработкой менее сложной занимался ПКО, который имел лицензию на такие работы.

Ольга Викторовна всегда была в гуще заводских событий. С задором участвовала в комсомольских субботниках на строящихся объектах, слетах, ездила на уборку картофеля. А походы, организуемые заводской группой горного туризма, стали для нее не просто любимым хобби, а увлекательной частью жизни. Как интересно она умеет об этом рассказывать! Одно из таких путешествий стало для Ольги Викторовны судьбоносным, подарило встречу с любимым человеком. Сыграли свадьбу, вырастили прекрасных детей. Муж, кстати, тоже пришёл на завод и до сих пор здесь трудится.

День за днем, год за годом идет время.



Отдел не раз менял свое название, количество и состав сотрудников. Ольга Виноградова как стержень коллектива бережет и развивает все лучшее, чем гордится служба. Продолжает совершенствовать свои знания, внимательно следит за нормативной документацией, виртуозно справляется с производственными вопросами, с удовольствием передает свои знания молодежи.

К Виноградовой часто обращаются с вопросами сотрудники других подразделений завода, потому что уверены, они получат умный и профессиональный совет. Многолетний труд Ольги Викторовны отмечен Почетными грамотами и Благодарственными письмами различного уровня.

16 апреля Ольга Викторовна отметила юбилейную дату со дня рождения. Желаем ей крепкого здоровья, счастья, хорошего настроения и благополучия!

Коллектив ПСГ ОТР



В КНИГЕ ПАМЯТИ НЕ СЧЕСТЬ ГЕРОЕВ

Продолжение. Начало на 1 стр.

Пленение вражеской пехоты поддерживали танки. Атака следовала за атакой. У нас же не хватало сил даже на оборону.

А тут еще наша минометная группа оказалась в ловушке. Она вела интенсивный огонь по вражеским силам. Командир роты Пимоненко, сидя на сосне, корректировал огонь. В это время один взвод немецких автоматчиков с тыла подобрался к нашим позициям, а другой одновременно просачивался во фланг нашим минометчикам, что грозило окружением и пленом. Я успел дать команду командиру роты Тулину: «Выручай Пимоненко, а «гостей» мы задержим». Взял несколько бойцов и РПД (ручной пулемет Дегтярева), залегли на окраине деревни. Немцы нас здесь не ждали, и с расстояния 30-40 метров буквально в упор из пулемета мы их накрыли, забросали гранатами Ф-1. Уничтожили более 20 фрицев, остальные спасались бегством. В это время рота Тулина вместе с минометчиками отбила у врага плененного командира Пимоненко. Справились!

Гитлеровцы, имея численное превосходство, рвались вперед. Но мы не отступали. Это наша страна! Это святое!

На четвертые сутки утром при поддержке 634-го стрелкового полка с большими

потерями вышли из окружения. В этих боях героически погибли командир полка подполковник Ипатов, комиссар полка батальонный комиссар Матвеевцев, комбат майор Быхун, командиры рот Кочнев, Тулин, Зайцев, политработники Китаев, Жирнов, Арбузов, Остапенко, много было раненых. Выполнив поставленную задачу, заняли оборону на левом берегу реки Тьма (приток Волги). Враг не прошел».

Политрук Алексей Васильевич Шабанов при выходе из окружения был тяжело ранен в голову и долгое время лечился в госпитале. А потом военные дороги вели его от фронта к фронту. Освобождал Керчь, Ржев, Новороссийск и другие города. Награжден орденом Боевого Красного Знамени, орденом Красной Звезды, 9-ю медалями. Война для Шабанова закончилась только в 1955 году.

Пожелтевшие страницы в архиве заводского музея хранят боль и радость воспоминаний очевидцев и героев войны 1941-1945 годов. Читаешь их, и сердце сжимается: слишком страшно идти на смерть, невыносимо видеть убитыми своих товарищей. Еще страшнее – допустить эту смерть на свою Родину. Спасибо вам, фронтовики, за Победу!

Людмила САДЫРИНА,
директор музея Трудовой славы

ДЛЯ ПОБЕДЫ НЕТ ПРЕГРАД

Третьего апреля во Дворце культуры машиностроителей прошел фестиваль под названием «Профсоюзы за достойный труд» под эгидой Федерации профсоюзов Курганской области. Агитбригада Курганмашзавода с динамичным и жизнеутверждающим названием «Сметая преграды» завоевала первое место.

Общественные активисты 18-ти коллективов Зауралья в популярной форме рассказывали о буднях своих профсоюзных организаций, агитировали вступать в свои ряды. Шутки, миниатюры, песни на заданную тему поражали многообразием и задором.

Команда Курганмашзавода задала жару, по энергетике и эмоциональности опередив даже студенческие отряды. Идея выступления основана на вечной борьбе добра и зла, на сомнениях, которые одолевают человека. Конечно, добро побеждает и рождается... новый член профсоюзной организации.

– Сценарий выступления дорабатывали всем составом, – говорит Алексей Дворянцев, участник и старший мастер цеха №440 завода сварных конструкций. – Но пишет его сама жизнь. Проблемы и трудности рабочих будней приходится решать ежедневно, и всем без исключения. Поэтому чего тут выдумывать?

Напомним, что коллективный договор ПАО «Курганмашзавод» в минувшем году признан Федерацией профсоюзов Курганской области одним из лучших. На предприятии трудовые отношения строятся на основе социального партнерства, трудовое законодательство соблюдается неукоснительно. А профсоюзная агитбригада «Сметая преграды», в свою очередь, несколько лет подряд становится лидером творческих конкурсов, организуемых ФПКО.



ГОРДИМСЯ НАШИМИ СПОРТСМЕНАМИ

Команды Курганмашзавода лидируют на спортивной арене Зауралья. Так, «Бронкор» одержал уверенную победу в Чемпионате города Кургана по мини-футболу сезона 2020-2021 гг. Финальные игры состоялись 11 апреля в спорткомплексе «Локомотив».

За первенство «Бронкор» сражался со сборной Курганского мясокомбината «Стандарт», выиграв со счетом 10 : 6.

Не отстают от молодежи и спортсмены-стажисты. В апреле во Дворце спорта «Трудовые резервы» прошло первенство Курганской области по волейболу среди ветеранов.

Команда Курганмашзавода в составе Евгения Турнова, токаря ОП Евгения Васильева, работников СЭБ Игоря Акифьева и Евгения Екимова, главного инженера ЗСК Юрия Чепуры, начальника бюро ЗПП Валерия Журавлева заняла почетное второе место, уступив на тай-брейке лишь сборной команде СК «Динамо». Третьими стали игроки КГУ.

По итогам соревнований лучшим защитником признан волейболист нашей команды Евгений Васильев. Заводчане единственные на турнире смогли выиграть сет у сборной «Динамо», в составе которой играли звезды области по волейболу.



НОВАЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ ПЯТИЛЕТКА

В апреле на базе промышленного техникума прошла отчетно-выборная конференция Курганского РО Союза машиностроителей России. В ней приняли участие члены регионального совета, представители промышленных предприятий, учебных заведений и органов власти области.

Куратор регионального отделения, член Бюро Центрального совета СоюзМаш России Сергей Абрамов отметил заряженность зауральских машиностроителей на достижение высоких результатов: индекс промышленного производства в области неизменно растет, в рейтинге Союза машиностроителей России Курганское РО – на 11 месте среди 70 региональных организаций России.

После подведения итогов работы КРО СМР за прошедшие 5 лет председателем КРО СМР переизбран директор по гражданской продукции ПАО «Курганмашзавод» Сергей Бочаров, обновлен и расширен состав регионального совета. Также на конференции избраны делегаты на предстоящий съезд Союза машиностроителей России, проведение которого запланировано на 21 мая.

В ряды сообщества машиностроителей вступили зам. губернатора области по экономической политике Владимир Архипов и директор Департамента образования и науки Андрей Кочеров.



ОТДЫХАЙТЕ БЕЗОПАСНО

Из-за ковида привычный для многих россиян отдых за границей сегодня может принести много проблем. С марта с различными ограничениями разрешен въезд в более чем 20 стран, в том числе в Грецию, Египет и Вьетнам. Но прежде чем покупать билет, важно осознать риски отдыха за границей, узнать, как безопасно улететь и вернуться: эпидобстановка за рубежом по-прежнему крайне неблагоприятная. А еще лучше сравните отпуск за рубежом с альтернативными вариантами отдыха в России.

Обращение исполнительного директора Петра ТЮКОВА к коллективу ПАО «Курганмашзавод»:

– Вакцинация, которая сегодня в России охватывает все большее количество людей, позволила значительно сократить число заболевших коронавирусной инфекцией в нашей стране. По сути, сейчас формируется коллективный иммунитет, который поможет, наконец, наладить нормальную привычную жизнь. Но за границей эпидемиологическая ситуация далека от контролируемой. Ко всему прочему, выявленные за рубежом мутации вируса Ковид-19 привели к появлению новых штаммов, так называемых британского и южноафриканского, отличающихся более высокой степенью заразности. Как отреагирует на них даже привитый организм? И если человек сам не заболевает, не станет ли носителем опасного штамма? Прошу заводчан, планирующих отдых за границей, задуматься об этом.

В 2020 году мы потратили колоссальные средства на то, чтобы не допустить распространения коронавирусной инфекции на территории предприятия. Такие траты, согласитесь, заводу больше ни к чему.

Перед планированием отпуска прошу всех подумать и о своем здоровье, и о безопасности коллег. Поскольку инкубационный период инфекции почти две недели, отрицательный тест на ковид после поездки не гарантирует безопасность. Курганмашзаводу надо выполнять гособоронзаказ. Как уже говорил неоднократно, объем по изделиям в 2021–23 годах предстоит сделать значительный, а для этого коллектив должен оставаться работоспособным.

ОГРАНИЧЕНИЯ И РИСКИ ОТДЫХА ЗА ГРАНИЦЕЙ

Если предпочтение все-таки отдано зарубежному отдыху, заранее будьте готовы к непредвиденным расходам. Так, почти все страны обязывают въезжающих предъявлять отрицательный результат теста на коронавирус, а некоторые и паспорта вакцинации. Стоимость анализа в среднем 2500–5000 рублей и зависит от вида и срочности. Как правило, тест должен быть сделан методом ПЦР, не позднее чем за 72 часа до запланированного вылета.

Кроме того, если вы или кто-то из членов вашей семьи заболеет коронавирусом уже на отдыхе, то придется остаться в стране пребывания минимум на 14 дней. То же самое произойдет, если вас сочтут контактным. Например, если заболеет кто-то из одной с вами экскурсионной группы.

Во многих странах действуют ограничения на работу кафе и ресторанов, торговых и развлекательных центров, а в некоторых назначен комендантский час. Необходимо обязательно проверять эту информацию заранее, чтобы уже на месте она не стала неприятным сюрпризом.

ДЕЙСТВИЯ

ПОСЛЕ ВОЗВРАЩЕНИЯ ИЗ-ЗА РУБЕЖА

Согласно законодательству, каждый прилетающий из-за границы обязан сдать тест на коронавирус, сделанный методом ПЦР. На эту процедуру отводится три календарных дня с момента возвращения. Если этого не сделать, нарушителям грозит штраф от 15000 до 40000 рублей. До получения результата,

который обязательно нужно будет загрузить на сайт Госуслуг, предписывается находиться дома и соблюдать режим самоизоляции. За исполнением следит Роспотребнадзор.

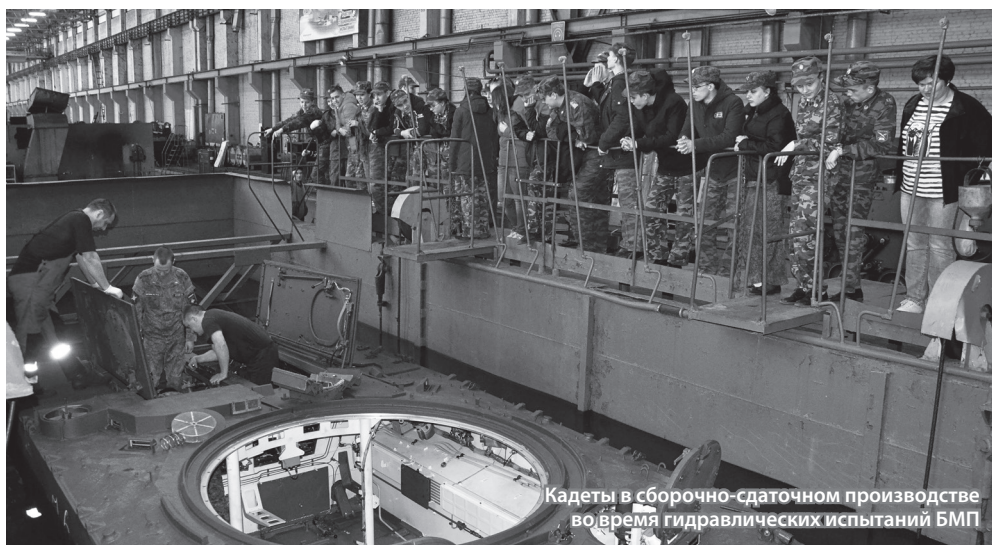
ГДЕ ПРОВЕСТИ ОТПУСК В РОССИИ

Одним из главных преимуществ отдыха в России является возможность передвигаться между регионами без предоставления результатов теста на Ковид-19. За последние 10 лет многое изменилось в сфере туризма внутри страны, развивается инфраструктура, все разнообразнее становится предложение по видам отдыха. Для тех, кто привык проводить отпуск на море, теперь доступны не только Сочи и Геленджик, но и Крым. Для любителей активного отдыха появились новые туры на Алтай, Камчатку и в Карелию. Пейзажи Байкала сравнимы со швейцарскими. Для автомобильных путешественников подойдут реставрируемые сейчас объекты Золотого кольца.

К слову, государство активно поощряет отдых внутри страны. В этом году вновь действует предложение от Ростуризма: оплачивая картой «Мир» с 18 марта по 30 июня проживание в отеле, тур или санаторий у партнеров федеральной программы, получите гарантированный возврат средств в размере 20 % стоимости. Интересно, что согласно условиям акции, получить субсидию можно неограниченное количество раз. Список партнеров и направлений можно найти на официальном сайте Ростуризма.

Илья НАСОНОВ

НЕДЕЛЯ БЕЗ ТУРНИКЕТОВ



Кадеты в сборочно-сдаточном производстве во время гидравлических испытаний БМП

ЛУЧШЕ ОДИН РАЗ УВИДЕТЬ!

Всероссийская акция Союза машиностроителей России «Неделя без турникетов», проходившая с 12 по 19 апреля, в ПАО «Курганмашзавод» открыла двери для учащихся общеобразовательных школ, студентов профильных факультетов промышленного техникума, технологического колледжа, Курганского госуниверситета и ребят из Шадринского политехнического колледжа и кадетской школы.

«Город в городе», – так описывали свои впечатления ребята, впервые ступив за проходную крупнейшего оборонного предприятия России. Отмечали чистоту территории и особенный воздух, настраивающий на серьезный лад.

Знакомство с машиностроительным производством для экскурсантов начиналось

с агрегатного завода, где создается гражданская продукция Курганмашзавода. А как собирают военную технику, показали в сборочно-сдаточном производстве. И если в цехе с «гражданкой» ребята развлекались: им разрешили посидеть в кабине снегоболотохода ТМ-140, «поуправлять» МКСМ, – то при виде боевых машин, их ли-

ца стали серьезнее. Сколько лошадиных сил у БМП, как, где и в каком составе размещается экипаж, какую скорость развивает машина, какой у нее запас хода, – вопросы сыпались один за другим.

Кадетам Шадринской губернаторской школы-интерната повезло чуть больше остальных. Они увидели момент испытаний БМП на герметичность, когда машину погружают в ванну с водой. Ученикам 32 гимназии разрешили осмотреть боевую машину изнутри, – забрались туда не только мальчишки, но и девчонки. И пусть прикасаться к приборам было строго запрещено, но глазами они обшарили каждый закуток.

Конечно, немногие из учащихся уже определились, кем хотят стать в будущем, но есть и те, кому производство интересно уже сегодня.

– На заводе мы впервые, – говорит девятиклассница 32-й гимназии Юлия Колосова. – И экскурсия, безусловно, нам полезна, ведь все мы пойдем в инженерный класс, который организован при нашей школе. «Увидеть» и «услышать» – это разные вещи. Думаю, что посмотрев глазами, мы лучше поймем, хотим ли заниматься проектированием техники. А она, оказывается, такая разная!

В обновленном сквере предприятия, где на стендах размещена информация о создателях военной техники, о возможностях и модификациях боевых машин, школьники и студенты познакомились с 70-летней



Кадеты в агрегатном производстве

историей Курганмашзавода.

Всего за «Неделю без турникетов» на Курганмашзаводе побывало более 150 зауральских ребят.

Алена ЗУЕВА
Фото автора



ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ

Напоминаем заводчанам, что на локальном сайте Курганмашзавода работает опция «Написать директору», благодаря которой любой работник предприятия может задать свой вопрос напрямую исполнительному директору Петру Тюкову.

Также можно присылать свои сообщения в WhatsApp на номер директора 89125707010. Кроме того, по понедельникам и средам с 18.30 часов директор ведёт личный приём. Предварительная запись по номеру 54-40.

Сообщайте о проблемах, предлагайте свои решения производственных вопросов. Ни одно обращение не останется без внимания.

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ВАС

Стол заказов «Курганмашобщепит-Сервис» продолжает принимать заявки от заводчан на пироги, пиццы, кур гриль, торты, полуфабрикаты и готовые блюда.

Заказ можно оформить на сайте: kurganmashobsheshipit.ru или по тел.: столовая №102 – 46-86, буфет – 41-07 (МСЗ); буфет ЗПП (цех №620) – 57-31; буфет столовой №108 – 35-76 ЗСК, буфет столовой № 109 – 43-88 (ЗПС), буфет столовой № 110 – 27-09 (ЗТЗ), столовая №118 – 43-21, буфет столовой № 118 – 42-51, кондитерский цех – 50-15 (АБК), кафе – 58-74.