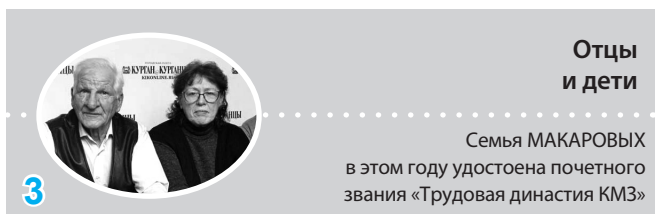


Любить свое дело

О людях,
для которых рабочая специальность
стала призванием, судьбой, делом жизни



Отцы и дети

Семья МАКАРОВЫХ
в этом году удостоена почетного
звания «Трудовая династия КМЗ»



Экскурсии в профессию

На Курганмашзаводе
за «Неделю без турникетов»
побывало более 200 учащихся



ГАЗЕТА ПАО «КУРГАНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

ВЫПУСКАЕТСЯ С 1957 ГОДА

МАШИНОСТРОИТЕЛЬ

ВЫХОДИТ ДВА РАЗА В МЕСЯЦ

№ 19 (3129) НОЯБРЬ 2021 ГОДА

ПРОИЗВОДСТВО

НЕ ЗОЛОТО, А БЛЕСТИТ!

Гальваника – одно из самых вредных производств в промышленности. В цехе гальванических покрытий, как правило, тихо, относительно светло и тепло. Однако после часа нахождения рядом с ваннами, где идут химические реакции, на губах появляется кисловатый привкус. Не зря здесь горячая сетка. На Курганмашзаводе таким производством ведаёт Олег НИКИТИН.



Олег НИКИТИН, начальник ЦГП

НАДЕЖНО И КРАСИВО

Основная задача оборонного производства – выполнение гособоронзаказа. Тут и качественная, и количественная, и временная составляющие имеют одинаково важное значение. Между тем антикоррозионное покрытие наносится на 90 % продукции завода. То есть практически все детали и узлы проходят через гальванику.

– И на гражданскую технику, и специального назначения, – уточняет Олег Андреевич. – Боевая машина плавающая, особенно в морских условиях, в агрессивной соленой воде без защиты никак.

Гальваника призвана повысить износостойкость, прочность, надежность деталей. Тот же погон из бронеалюминия после обработки будет по-прежнему легким, но таким прочным, что даже царапину на нем трудно оставить.

– Основными способами обработки, а их в цехе гальванических покрытий Курганмашзавода освоено 11, – рассказывает Никитин, – являются процессы хромирования, кадмирования, цинкования и серебрения.

Правда, серебрение проходят, к слову, всего три детали, задействованные в электрооборудовании. Оттого и ванны для серебрения небольшого объема – по 30 литров. Чего не скажешь о других деталях и узлах. Есть габаритные, и соответственно

ванны для них по тысяче-полторы литров. На нашем предприятии есть даже ванна с пятью тысячами литров серной кислоты.

Электролиты используются и щелочные, и кислотные. Конечно, и работать с опасными жидкостями приходится в специальной одежде и перчатках.

– У нас применяются химический и электрохимический процессы, – продолжает Олег Андреевич. – Вроде бы что такого, однако нюансов масса: сила тока, состав химреагентов, температура в промывочных ваннах, в помещении, концентрация раствора.

Например, на линии хромирования, установлен новый выпрямитель тока. Суть в том, что при этом одном из самых востребованных и вредоносных процессов гальваники необходимо вручную выставлять значения на амперметрах и вольтметрах. Конечно, есть допуски, но даже у двух хозяек борщ все равно получается разным. Так и тут. Чтобы исключить человеческий фактор, и приобретен выпрямитель. Он работает автоматически: выдает стабильный ток, отключается после выполнения работы.

А еще в производство приобретен блестящий химсостав. Его используют для покрытия деталей и комплектующих не только для прочности, но и для красоты. Например, винтики, заглушки... на гражданскую технику. Так что гальваника – это и про эстетику.

ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ОЧИСТКА

В ЦГП особое внимание уделяется работе вентиляции. Чтобы убрать «зеркало ванны» (это пары, которые образуются на поверхности химсостава), минуя органы дыхания сотрудника, вентиляция должна быть мощной и эффективной. Совсем недавно приобретены новые титановые фильтры для очистки воздуха. В настоящее время ведется разработка чертежной документации по замене старого оборудования. «Здоровая» вентиляция важна не только для сотрудников, но и для горожан. Выбросы в атмосферу значительно уменьшаются, хотя и на предприятии, и вне его за выбросами следят тщательнейшим образом.

Продолжение на 2 стр.

РЯДОМ С НАМИ



На фото Владимир АНТОНОВ, фрезеровщик цеха № 445 ЗСК.
Материал о нем и его коллегах «Любить свое дело» читайте на 2 стр.

АКТУАЛЬНО

ОТ КОВИД-19 ПРИВИЛОСЬ БОЛЕЕ 50 % ЗАВОДЧАН

На первое ноября на Курганмашзаводе общее количество инфицированных составило 183 человека, из них десять заболевших – из АО «СКБМ», 9 – на волгоградской площадке. Данные по зараженным предоставляются в оперативный штаб ответственными от подразделений.

По 1-2 заболевших зарегистрировано в СК «Зауралец», ППО, ЦКИТ, ЦГП, АЗ, ОГМех, УМСИС, ОГМет, отделе технического развития, ПЭО, ФО, отделе конкурсных процедур, ГБ, ЦСХ, отделе металлов, УВЭС, ЦО, АТЦ, МСЧ, аппарате ИД.

По 3-5 инфицированных в ОТИЗ, ДИТ, РИЦ-ЦЗЛ, РМП, УГМет, УОНЭИ, ССП. По-прежнему лидируют по количеству заболевших самые многочисленные подразделения предприятия: КПЗ – 18, ЗСК – 17, УГТ – 15, МСЗ – 14. По десять случаев зарегистрировано в УКП, ЗПС, ЗПП. По шесть – в СЭБ, УРКРХО, департаменте по работе с персоналом.

В остальных подразделениях на указанную дату заболевших нет. На 29 октября вакцинировано 5089 сотрудников Курганмашзавода, что составляет почти 52 % от общего количества работающих на предприятии.

К информации. После перенесенного коронавируса у части пациентов появляются тяжелые последствия – к ним относятся ревматологические заболевания и невралгические нарушения. Такие болезни назвал заслуженный российский врач, доктор медицинских наук, хирург, профессор Владимир Вторенко в беседе с радиостанцией «Говорит Москва».

«Есть системные заболевания ревматологические, есть поражения центральной нервной системы, поражения легких. Я думаю, что мы, даже расставшись с массовым инфекционным началом COVID, останемся с постковидными осложнениями», – заявил Вторенко.

Ранее директор центра имени Гамалеи Александр Гинцбург рассказал о пользе вакцинации при постковидном синдроме. По его словам, прививка может улучшить состояние пациента. При этом до сих пор плохо понятно, чем обусловлен постковидный синдром, подчеркнул специалист.

Подготовлено по информации оперативного штаба ПАО «Курганмашзавод»

ФАКТ НОМЕРА:

5089

заводчан привились
от covid-19

по данным оперштаба на 1.11.2021

НЕ ЗОЛОТО, А БЛЕСТИТ!

Продолжение. Начало на 1 стр.

Изменения коснулись и станции нейтрализации гальванических стоков.

– До недавнего времени на Курганмашзаводе преобладал реагентный способ очистки стоков, которому уже более сорока лет, – рассказывает Дмитрий Гаев, руководитель проекта биохимичестки РИЦ-ЦЗЛ, – постепенно переходим на бионейтрализацию.

Принцип действия биохимичестки

(БХО) заключается в следующем: в поступающие гальванические стоки, несущие в себе ионы тяжелых металлов, вносятся биодобавки. Бактерии поглощают из окружающей среды органические вещества и микроэлементы, необходимые для своей жизнедеятельности, выделяя при этом сероводород, который в свою очередь окисляет ионы тяжелых металлов. Они превращаются в нерастворимые вещества, которые удаляются механическим способом при дальнейшей очистке.

Также в БХО предусмотрена система абсорбции сероводорода, которая удаляет его излишки из очищенных стоков, сводя концентрацию газа к минимуму.

БХО позволит уменьшить денежные затраты на химреагенты, исключить вторичное загрязнение химическими веществами, – поясняет Дмитрий Васильевич. – Хозяйство стало чуть спокойнее. Уход за бактериями, как за детьми: вовремя покормить, проконтролировать. Но и польза значительная. Осадок меньше, потому что мало используем реагентов. Линия дешевле и экологически чище.

ОБУЧАЕМ И ДОРОЖИМ

– Это производство у нас вредное, а люди хорошие! – добавляет напоследок начальник цеха гальванических покрытий. – Коллектив небольшой, всего 101 человек. Есть костяк, как и в других подразделениях. Старожилы делятся опытом с новичками, помогают им адаптироваться. Средний возраст гальваника на КМЗ – 45 лет. И ими не рождаются, а точно становятся. Спрос на рынке труда на эту специальность велик, в Кургане не так много подобных производств. Так что обучаем своих и дорожим ими.

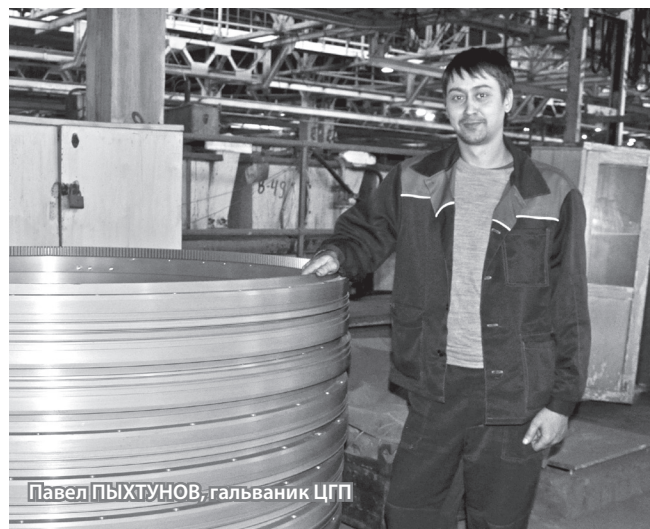
Алена ЗУЕВА
Фото автора



Дмитрий ГАЕВ демонстрирует модернизированный шкаф для управления подготовкой стоков для БХО



Елена ЕГОРОВА, гальваник ЦГП



Павел ПЫХТУНОВ, гальваник ЦГП

РЯДОМ С НАМИ

ЛЮБИТЬ СВОЕ ДЕЛО

Фрезеровщик Владимир АНТОНОВ, шлифовщик Леонид ШАСТОВ, сверловщик Андрей ШМАКОВ – что объединяет этих работников завода сварных конструкций? Конечно же, общее дело и завод, который за десятилетия, кажется, корнями врос в их сознание. У каждого за плечами солидный стаж и профессия, которая стала призванием, судьбой, делом жизни.

– Чтобы отработать полвека на одном месте, надо по-настоящему любить свою работу, – считает Елена Леонова, профлидер ЗСК. – Администрация и профком подразделения искренне ценят своих специалистов. Расскажите о них на страницах нашей газеты.

«СМОГУ – БУДУ!»

Сначала идем в 445-й цех к старожилу производства Владимиру АНТОНОВУ. Встречает нас с улыбкой. На просьбу рассказать о себе улыбается еще шире.

– Вот, 50 лет как работаю на КМЗ, – смущенно начинает Владимир Иванович. – Пришел из училища 17-летним парнишкой. Дружок сманил рассказами о том, как здесь здорово. И знаете, не жалею. Да и чего жалеть, жизнь удалась, все как у людей: семья, дети, работа.

С особой теплотой вспоминает первые годы на предприятии.

– Раньше всё было красивое, – снова улыбается. – Я был красивый, женщины красивые. Жену свою встретил в 340-м. Потом она ушла работать в образовательную сферу, но познакомил-то нас завод. А как трудились тогда! Дружно, на подъеме! – говорит Владимир Иванович и глаза горят. – Учеников обучил много, и все они превзошли меня, что считаю и своей заслугой.

О заслугах надо сказать отдельно: Владимир Антонов награжден орденом Трудовой Славы третьей степени, но сам он этому факту не придает особого значения. Скромничает. Он один из первых, кого чествовали на церемонии «Золотые кадры» концерна как лучшего рабочего.

– По-прежнему фрезерую, делаю пальцы для гусениц, по тысяче штук за смену, – говорит Антонов. – А раньше траки по семь кило ворочал. Чтобы каждый обработать, трижды приходилось переворачивать. Сейчас работу полегче дают. Жалеют, наверное.

О продолжении трудовой деятельности говорит просто: «Смогу – буду». А вот мастер не планирует расставаться с Владимиром Ивановичем. Говорит, мало на кого в деле положиться можно так, как на Антонова!

Остается пожелать Владимиру Ивановичу здоровья и хорошего настроения! Его трудовой юбилей – достижение, достойное искреннего уважения.

ПУСТЬ СИЛ БУДЕТ ВДОСТАЛЬ!

В 440-м с Еленой Леоновой подходим к фырчащему и брызгающему эмульсией станку. За ним стоит высокий мужчина, это Леонид ШАСТОВ. Ждем, когда закончит обработку детали.

– Работаю, не каюсь! – а голос зычный, как гром среди ясного неба. – Правда, в советское время все легче давалось, наверное, молодой был, усталости не чувствовал, сил

было вдосталь. А молодежи в цехе сколько трудилось, семьи создавали. Раньше от завода жилье давали. Многих это держало.

Узнаю, что Леонид Петрович специалист широкого профиля: начинал на сборке, освоил токарный, фрезерный, раскатной и шлифовальный станки. Сейчас работает шлифовщиком.

– Профессия мне нравится, – признается собеседник. – А дети вот по моим стопам не пошли.

Супруга Леонида Петровича тоже поработала на предприятии контролером. А когда он позвал ее замуж, она согласилась, но с завода ушла. Так что в семье Шастовых только один заводчанин с 39-летним стажем.

Леонид Петрович любит отдохнуть от городской суеты в лесу. В сезон грибы берет, предпочитает грузди и боровики. Зимой рад морозным воздухом подышать, полюбываться на природу, погулять.

Особое время в семье Шастовых наступает в новогодние праздники: сыновья приезжают семьями с детьми, это стало доброй традицией.

С работой Леонид Петрович расставаться не планирует. Главное, чтобы здоровье не подвело.

СПЕЦИАЛИСТ, КАКИХ ПОИСКАТЬ!

На участке 440-го, где ведется обработка крупногабаритных деталей, не сразу увидели того, кого искали. Под колпаком, за колпаком, в колпаке – вот сверловщик Андрей ШМАКОВ. Один-единственный специалист такого профиля на весь участок.

На заводе работает 27 лет. Пришел учеником. Кстати, о своем наставнике Валерии Созонове говорит с благодарностью. При встрече с ним, Валерий Павлович уже на заслуженном отдыхе, обязательно перекинуты словечком: один вспоминает, другой рассказывает. И все о заводе.

За многие годы Андрей Алексеевич осво-



Андрей ШМАКОВ, сверловщик

ил несколько рабочих профессий, но уверяет, что сверловщик – основная и любимая.

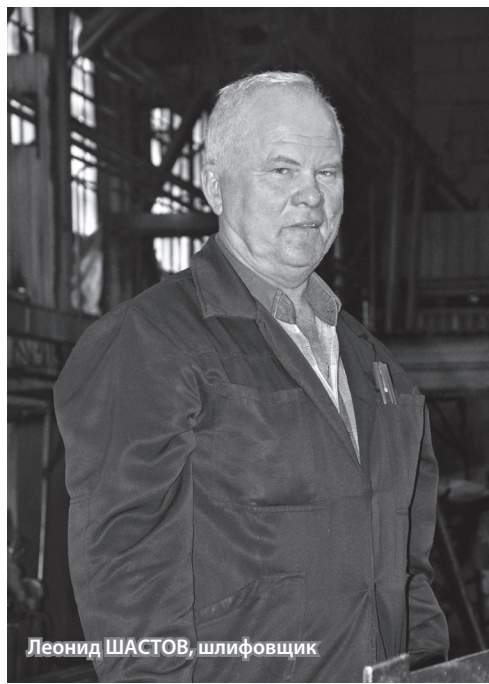
– В день удается сделать один или два колпака, – поясняет Шмаков. – Деталь массивная, операций много. Учеников было немало, но ведь работать надо! И работа, действительно, тяжелая.

Андрей Алексеевич живет моментом: здесь и сейчас. Построил дом. В этом году отправил в первый класс дочь. Сын отслужил в армии, теперь самостоятельный уже. Супруга тоже заводчанка – мастер БИХ. Ощущение, что у человека все складывается по какому-то внутреннему плану, просто и четко. Как в техпроцессе. Нет лишнего слов, движений, суеты. Не профессия ли наложила отпечаток?

– Андрей специалист, каких поискать! – говорит председатель профкома 440-го цеха Алексей Дворянцев. – С ним комфортно работать, и это мнение разделяют, уверен, все коллеги.

Много ли можно рассказать о себе за полчаса? Нет, в них не вместить воспоминания о своих личных победах и разочарованиях, ожиданиях и радостях. Но ясно одно, что завод, по сути, стал для этих достойных людей оплотом, на котором они строили будущее. Здесь они не только работали, но и радовались, влюблялись, создавали семьи, растили детей, а теперь уже и внуков. С заводом, на заводе, под его крылом.

Зоя КАШИНА
Фото автора



Леонид ШАСТОВ, шлифовщик

ПРО ТЕХБЮРО СВАРКИ

С локального сайта предприятия исполнительному директору было адресовано такое письмо:

«Хочу поделиться с Вами сомнениями о целесообразности введения под управление главного сварщика С.Ф. Тарасова бюро сварки механосборочного завода, вырвав его тем самым из ТО МСЗ. В техотделах ЗСК, ЗПС и других технологических подразделений подчиняются начальникам ТО производств. Вопросы технологии сварки узлов отрабатываются в связке со штамповщиками, мехобработкой и т.д. Но в ТО МСЗ почему-то решили технологическую сварку забросить под начало главного сварщика. Это приведет к ухудшению качества выпускаемой продукции по причине отсутствия системной отработки технологии. Часто механики вносят корректировку деталей, не согласовав со сварщиками, нормовщики тоже находятся в ТО МСЗ, и вопросов масса. Структура такая дает сбои постоянно. Было бы оправданно все вернуть в нормальное русло, и технологическую сварку МСЗ вернуть в ТО МСЗ под управление начальника ТО МСЗ».

По поручению исполнительного директора Курганмашзавода Петра ТЮКОВА отвечает главный технолог предприятия Сергей СТЕПАНОВ:

– Первоначально техбюро сварки, действительно, входило в состав технологического отдела механосборочного завода (ТО МСЗ). Функционально оно обеспечивало технологическое сопровождение рабочих мест сварки, наплавки в цехах №№ 330, 325, 360, 370, а также кузнечно-прессового цеха КЛЗ (КПЦ) и завода ходовой части (ЗХЧ). После реконструкции и перераспределения цехов ЗХЧ между МСЗ и ЗСК, ликвидации линии сварки катков изд. 675 в КПЦ, оптимизации персонала в Управлении главного технолога (УГТ) в структуре ТБ сварки осталось всего два инженера-технолога.

В новой структуре УГТ ТБ сварки ввиду его малочисленности и было выделено из ТО МСЗ и как группа разработки введена в изрядно сокращенную структуру главного сварщика (отдел главного сварщика был сокращен до бюро сварки).

В настоящий момент эта группа разработки обеспечивает технологическое сопровождение рабочих мест сварки в цехах №№ 315, 325 МСЗ (8 рабочих мест сварки с закрепленной номенклатурой более 1000 узлов разных изделий), в ССП, кроме технологического сопровождения закрепленных за МСЗ и ССП узлов. Технологи ежемесячно разрабатывают и внедряют в производство от 8 до 10 технологических про-

цессов на вновь вводимые узлы, ежегодно разрабатывают графики проверки оснастки и технологической дисциплины. Раз в три года разрабатывают графики аттестации особо ответственных узлов и специальных процессов сварки, проводят их аттестацию.

Эти специалисты принимают участие в работе комиссии по проверке технологической дисциплины, согласовывают конструкторскую документацию на вновь вводимые узлы по сварочному переделу МСЗ, корректировку закрепленных технологических процессов по конструкторским извещениям. Они же выдают заказы на проектирование технологической оснастки, проводят согласование их чертежей с последующим внедрением в производство. Для оперативной отработки производственных вопросов по закрепленным за группой рабочим местам сварки МСЗ раз в неделю руководитель группы присутствует на заводских рапортах. Все возникающие по процессам сварки производственные вопросы отрабатываются оперативно.

В утвержденной структуре УГТ главному сварщику функционально подчиняются технологические бюро сварки всех заводов предприятия, потому включение малочисленной группы технологов-разработчиков из расформированного техбюро сварки МСЗ в структуру главного сварщика вполне целесообразно. Это никак не снижает качество технологического сопровождения.

ОТЦЫ И ДЕТИ

В городской газете «Курган и курганцы» в октябре вышла статья о заводской семье МАКАРОВЫХ, которой к профессиональному празднику Дню танкиста присвоено почетное звание «Трудовая династия ПАО «Курганмашзавод». Предлагаем вашему вниманию эту публикацию.

71 год Курганмашзавод укрепляет обороноспособность страны, из них 115 лет – вместе с семьей Макаровых. Нет, не думайте, – с арифметикой тут все в порядке. Макаровых – четверо: отец, мать, сын и дочь. И все работают на заводе. В складчину на семью и получается – 115 лет и четыре месяца.

Завод для них – все равно что стена, за которой не страшно: крепкая, мощная, надежная. Стоять будет долго, ведь строят ее сами люди – для себя и своих детей. Потому старшие и уверены за будущие поколения и без опаски приводят на производство своих.

ТЕХНАРЬ ПО НАТУРЕ, В ДУШЕ – ИНЖЕНЕР

– Завод – это стабильность. А что может быть важнее стабильности в нашей жизни? – Валентина Александровна задает этот вопрос, глядя на меня, но на самом деле не ждет ответа. Она точно знает: спокойно тогда, когда чувствуешь себя защищенным.

Валентина Александровна работает на Курганмашзаводе 47-й год и по стажу на два года обогнала своего супруга Юрия Михайловича – он сейчас на пенсии, занимается внуками. Она не местная. Приехала в Курган по распределению из городка Вятские Поляны Кировской области после окончания механического техникума. Сразу попала в отдел главного технолога – проектировала оснастку, писала техпроцессы на изготовление деталей для знаменитой БМП. У нее редкая и узкая специализация – «холодная штамповка».

– Там сплошная геометрия: треугольники, синусы, косинусы... Но я любила в школе этот предмет, так что у меня легко пошло. Холодная штамповка – сложная штука. Но так, под высоким давлением, делаются все формованные и сильно гнутые детали. Здесь нужно все грамотно рассчитать, ошибка даже на десятую миллиметра может дорого стоить, – рассказывает Валентина Александровна.

Этому мало где учат, но на предприятиях такие спецы очень нужны.

– Я не мечтала работать на заводе. А в техникум пошла – потому что все пошло, – признается Валентина Александровна. – Об институтах тогда не думали – нужно было ехать в Казань, Ижевск или Киров, а техникум – считай у дома. Но если посмотреть назад, – другого и выбрать не могла: технарь по натуре, в душе – инженер.

Сегодня она ведущий технолог. На ней – большая ответственность: за молодых сотрудников, качество работы, правильность

расчетов. И несмотря на то, что производство от и до компьютеризировано, полностью доверять Валентина Александровна может только себе – все расчеты перепроверяет лично.

ПО-СЕМЕЙНОМУ

– А не тяжело, когда ваша жена – инженер? – спрашиваю Юрия Михайловича.

– Тяжело – не тяжело, а если бы не было ее такой, может, и я бы не стал тем, кем стал. Профессию получил благодаря ей, детей воспитала – она. У меня же что? Гараж, дача, работа, учеба. Все на ее плечах было, – разводит руками Юрий Михайлович.

– Неужто даже не спорите, как правильно повесить полку? – не унимаюсь.

– Не спорим, у нас характеры разные. Он резковатый, я пытаюсь не провоцировать. Сама сосчитаю, предложу – он соглашается. Выбора-то у него нет, – смеется супруга.

– Меня иногда спрашивают, кто у тебя в доме хозяин? Я говорю: ну хозяин-то я. Но слушаю, что Валя скажет, – шутит Юрий Михайлович.

Они всю жизнь работали в одном цехе. Но познакомились не на работе, а на свадьбе у племянницы Юрия Михайловича.

– Я была свидетельницей на свадьбе – мы жили в одном общежитии, дружили, – говорит Валентина Александровна. – Там с ним и встретились. А уж потом узнали, что оба работаем на прессово-сборочном заводе КМЗ.

Через год Макаровы поженились. Вскоре получили от завода комнату в трехкомнатной квартире.

– Когда нам давали жилье, мне на заводе сказали: «Валя, ты должна самой первой стоять у порога, когда будут выдавать ордер». «Почему?», – спрашиваю. «Потому что кто первый заходит, тому комната – с балконом», – шепчут мне. Помню, попросили одну бабушку посидеть на крыльце, пока раулить, чтобы никто нас не опередил, – сами-то жили далеко. И вот рано утром подходим, а она сидит – маленькая, щупленькая, в тулупчике. И жилье получили, как и хотели, – с балконом, – улыбается Валентина Александровна.

Юрий Михайлович проработал на заводе 45 лет. Сначала слесарем-сборщиком, потом сварщиком.

– У меня и отец на Курганмашзаводе работал, и его сестра с мужем. Я и пришел на КМЗ. Образование получил, благодаря Вале, – рассказывает Юрий Михайлович.



Говорит, что сварка сразу зажгла искру в его глазах, – и нравилось, и получалось идеально. В 2015-м ушел на пенсию. Но по заводу, конечно, скучает:

– Не забуду проходную, что в люди вывела меня... На работе чувствуешь, что ты нужен. Ко мне приходили не просто так, а говорили: «Юрий Михалыч, сделай, у тебя меньше риска по браку». А мне это приятно слышать. Ярких воспоминаний с заводом связано много. Вот из детства: в семье Юрия Михайловича было пятеро детей. «Чем же угостить ребятшек?», – думал отец. И приносил из столовой хлеб, намазанный маргарином. Тонко-тонко разрежет на квадратики и говорит: «Московский хлеб вам!». Вкусно-о было...

Сейчас о том, что происходит на заводе, узнает от жены и детей – Татьяна и Михаил тоже работают на КМЗ. Так что за обеденным столом о чем бы ни начинали говорить – внуки, погода, дача – все равно беседа перетекает на заводские темы.

СЫН ЗА ОТЦОМ

Дети Макаровых идти на завод изначально не планировали. Они хотели связать свою жизнь со швейным делом. Но факты – вещь упрямая: Татьяна уже проработала на Курганмашзаводе 15 лет, ее брат Михаил – 8, чему Валентина Александровна рада.

– Знаете, почему люди идут на завод? Потому что он дает уверенность в завтрашнем дне. Ты чувствуешь, что защищен, и это серьезная опора. Больничный? Без проблем. В отпуск? Пожалуйста. Зарплата? Вовремя. Коллектив? Прекрасный! Где сейчас такое есть? И Миша, и Таня много где работали, но в итоге оба пришли на Курганмашзавод, – рассказывает Валентина Александровна.

Татьяна по образованию инженер-конструктор, окончила омский институт сервиса. Устроилась на частное швейное пред-

приятие технологом, – разрабатывала модели одежды. Швейное дело любила, но стабильности там не было никакой. То ли дело на заводе – все по закону, по ТК.

– Я, как и мама, работаю в Управлении главного технолога, но в швейном цехе. Мы разрабатываем и шьем тенты, которыми накрывают машины, чехлы для сидений, мешки под инструменты. Без нашего участия машина нормально не поплывет и не поедет, – смеется Татьяна.

Михаил тоже пришел на КМЗ не сразу. Он шьет не хуже знаменитых кутюрье. Но времена для легкой промышленности тогда были сложные, предприятия разорялись. Поэтому со швейным производством пришлось порвать. Занялся наружной рекламой – монтаж, изготовление. Проработал 13 лет. И снова кризис. Работы не стало – денег тоже.

– Мать предложила на КМЗ. Техническое образование есть, с чертежами работать умею. Устроился инженером-конструктором, – рассказывает Михаил.

Он и его отдел занимаются разработкой конструкторской документации для холодной штамповки и оснастки. По сути, если объяснить просто, то Михаил конструирует штамп, Валентина Александровна разрабатывает техпроцесс, как с помощью этого штампа изготовить деталь, а Татьяна ее потом упаковывает. Такой вот семейный подряд. Юрий Михайлович же растит новое поколение. Возможно, будущих инженеров.

– Что нам дал завод?... – задумчиво повторяет мой вопрос Юрий Михайлович. – Да всё дал. Всё, что сейчас есть, – дал завод. Но главное, конечно, это семья – самое ценное в жизни любого человека.

ПРО РЕМОНТ ШКОЛЫ И ПИТЕЙНЫЕ ЗАВЕДЕНИЯ

Ответы на вопросы заводчан по распоряжению губернатора Курганской области подготовлены профильными ведомствами города.

«Очень бы хотелось обратить внимание властей на состояние музыкальной школы в Рябково по ул. Карбышева: фасад ободраный, дорога около школы разбита. Когда приведут школу и пришкольную территорию в порядок?»

По информации департамента социальной политики, в связи с ограниченностью средств бюджета Кургана, проведение работ по ремонту здания МБОУ ДО ДШИ им. В.А. Громова, расположенной в микрорайоне Рябково по ул. Карбышева, 4, в 2022 году не планируется. Вопрос ремонта будет рассмотрен при планировании бюджета города в последующие годы. Ныне в рамках контракта по ремонту тротуарной части дорог, ремонтируемых по программе «Безопасные и качественные дороги», будут обустроены тротуары.

«Как можно повлиять на питейные заведения, расположенные на первых этажах жилых домов? По закону они должны

прекращать работу не позднее 23.00 часов, но шум продолжается и после полуночи».

Контроль за соблюдением тишины и покоя граждан в вечернее и ночное время посетителями объектов общественного питания, а также за соблюдением владельцами таких объектов требований законодательства в сфере реализации алкогольной продукции находится в компетенции УМВД России по городу Кургану.

При выявлении фактов нарушения тишины в ночное время граждане могут обратиться в дежурную часть УМВД России по городу Кургану по телефону 49-57-97, либо в территориальные отделы полиции по месту жительства.

Дополнительно сообщаем, что на основании обращения заводчан в адрес начальника УМВД России по городу Кургану Марата Юсупова направлено письмо с просьбой принять необходимые меры.

ФОТОФАКТ



БМП-2 В ТАДЖИКИСТАНЕ

На фото Алексея КИТАЕВА БМП-2 на полигоне Харбмайдон в Таджикистане. В октябре в Республике прошли оперативно-стратегические учения «Боевое братство-2021». Коллективные силы ОДКБ отработывали задачи по подготовке и проведению совместной операции по локализации вооруженного приграничного конфликта, связанного с попыткой террористов проникнуть на территорию государства-члена ОДКБ.

ПОМНИМ

Анатолий Михайлович КУТОВЫХ (27.05.1934 – 6.11.2021)



6 ноября на 88-м году ушел из жизни Анатолий Михайлович Кутовых, основатель заводского музея Трудовой славы, в течение 20 лет – его бессменный директор.

Отслужив в армии, в 1957 году Анатолий Михайлович устроился на Курганский машиностроительный завод токарем, а в свободное время рисовал. После работы спешил во Дворец строителей, где занимался в изостудии, успешно ее окончил. В 1960 году, когда на заводе организовалась художественная мастерская, Кутовых пригласили ее возглавить. Работал в ней десять лет. Всю наглядную агитацию – стенды, плакаты, окно сатиры, а также лозунги и транспаранты к митингам, демонстрациям, торжествам – оформляли заводские художники под руководством Анатолия Михайловича.

Затем Кутовых возглавил бюро промышленной эстетики отдела главного архитек-



Студенты КИТ в сборочно-сдаточном производстве

ЭКСКУРСИИ В ПРОФЕССИЮ

Почти две недели, с 11 по 22 октября, в ПАО «Курганмашзавод» проводились экскурсии для учащихся школ города и студентов профильных учебных заведений в рамках акции Союза машиностроителей России «Неделя без турникетов».

Более 200 ребят, перед которыми стоит выбор профессии и места работы, из городских школ, лицей для одаренных детей, политехнического института Курганского государственного университета, промышленного техникума увидели на Курганмашзаводе, как создаются боевые машины и гражданская продукция. Маршрут экскурсии пролегал через сборочно-сдаточное и механосборочное производства, завод гражданской продукции.

Молодые люди вживую увидели современное промышленное оборудование, готовые детали, машины на сборке, и даже прочувствовали ритм рабочей смены, когда им рассказали, как рано начинается утро

для заводчан, – в цехах, как правило, 6.45 и 7.15 часов. Экскурсоводы – а это инженеры и руководители подразделений – подробно рассказали о технологических процессах, выполняемых рабочими основных специальностей – сварщиками, слесарями, фрезеровщиками.

– Очень понравилась экскурсия! – поделился впечатлениями Алексей Сосновских, студент-первокурсник Курганского технологического колледжа. – Особенно гражданская продукция. Это такие мощные машины! Всегда было интересно узнать, как их собирают, что там внутри скрыто в кабине и корпусе. Я бы хотел работать на Курганмашзаводе.



Александр Родионов, студент Курганского промышленного техникума, признался что только по фотографиям знаком с машиностроительным производством и техникой. На экскурсии он впервые увидел не только процессы и этапы создания продукции, но и результат – готовую технику.

Курганмашзавод в свою очередь готов предоставить работу всем, кто стремится связать свою жизнь с машиностроением.

тора. В 1976 году директор завода Михаил Захаров поручил Анатолию Михайловичу сложную и совершенно новую задачу – организовать на предприятии музей. И Кутовых энергично взялся за дело. Обошел все местные музеи, прочитал множество методик по музееведению, съездил в творческие командировки по музеям страны. Вместе с другими работниками Анатолий Михайлович разрабатывал и изготавливал оборудование, клеил и пилил, оформляя стенды для экспозиций, компоновал расположение экспонатов и размещал их в витринах. И 3 ноября 1977 года к 60-летию Октября заводской музей Трудовой славы открыл свои двери... В 2022 году заводскому музею исполнится уже 45 лет.

Музей был дорог Анатолию Михайловичу, как родное дитя: он вложил в него свои силы, энергию, труд. А еще жизненный

опыт, творчество и вдохновение. Это его руками собраны важнейшие экспонаты, ставшие историей для многих поколений заводчан. Будучи на заслуженном отдыхе, Анатолий Михайлович продолжал приходить в музей, чтобы передавать свой опыт коллегам, сохранять классическую структуру заводского музея.

И вот Анатолия Михайловича Кутовых уже нет с нами. Он запомнится всем, кто был лично знаком с ним, интеллигентным, умным и прекрасно эрудированным человеком. А как он умел чувствовать красоту, неизменно стремясь к гармонии и совершенству. Его видение мира, как отражение его души, осталось в картинах, которые он писал.

Приносим искренние соболезнования родным и близким Анатолия Михайловича. Добрая память об этом светлом человеке навсегда останется в наших сердцах.