



«Искандер-М», «Китолов» и БМП-3

ХОЛДИНГ «ВЫСОКОТОЧНЫЕ КОМПЛЕКСЫ» ОБЪЕДИНЯЕТ РОССИЙСКИХ СОЗДАТЕЛЕЙ ВЫСОКОТОЧНОГО ОРУЖИЯ

С 2019 года ПАО «Курганмашзавод» входит в состав НПО «Высокоточные комплексы» Госкорпорации Ростех. Эта головная организация объединяет российские предприятия, специализирующиеся на разработке, производстве и модернизации высокоточного оружия, военной и специальной техники по нескольким направлениям.

Холдинг поставляет оперативно-тактические ракетные комплексы, зенитные ракетные, включая переносные, ракетно-пушечные и ракетно-артиллерийские комплексы ближнего действия и малой дальности для Сухопутных войск, Военно-воздушных сил и Военно-морского флота («Искандер-М», «Панцирь-С», «Игла-С»). Обеспечивает Российскую армию противотанко-

выми ракетными комплексами и комплексами штурмового вооружения «Корнет», «Хризантема», «Конкурс» и т.д., комплексами управляемого артиллерийского вооружения «Краснополь», «Китолов». Создает комплексы вооружения бронетанковой техники, боевых отделений для легкобронированной техники «Бережок», «Бахча», комплексы активной защиты «Арена», «Дрозд». Выпускает аппаратуру информационного обеспечения, стрелковое вооружение и средства ближнего боя. С вхождением в холдинг Курганмашзавода список пополнился бронетанковой техникой легкой категории по массе — боевыми машинами пехоты и машинами на их базе, а также десантной военной техникой.

На

12-ти предприятиях холдинга сегодня трудится более

50-ти тысяч человек. В «Высокоточные комплексы» входит АО «КБП им. академика А.Г. Шипунова», г. Тула; АО «Сафоновский завод «Гидрометприбор», г. Сафоново Смоленской области; АО «Центральное конструкторское бюро аппаратуростроения», г. Тула; АО «НПК «Конструкторское бюро машиностроения», г. Коломна Московской области; АО «ВНИИ «Сигнал» г. Ковров Владимирской области; АО «Вольский механический завод», г. Вольск Саратовской области; АО «Саратовский агрегатный завод», г. Саратов; АО «Центральный научно-исследовательский институт автоматики и гидравлики», г. Москва; АО «Серпуховский завод «Металлист», г. Серпухов Московской области; АО СКБ «Турбина», г. Челябинск; ОАО «Завод имени В.А. Дегтярева»

г. Ковров Владимирской области; АО «Ковровский электромеханический завод», г. Ковров Владимирской области и ПАО «Курганмашзавод», г. Курган. Генеральный директор холдинга НПО «Высокоточные комплексы» генерал-лейтенант запаса Александр Денисов. За его плечами почти 20-летний опыт службы в Советской армии. В свое время он командовал отдельной частью в авиационной дивизии Военно-воздушных сил Группы Советских войск в Германии.

Ежегодно в холдинге проводится конкурс на лучшее предприятие по итогам финансово-экономической деятельности. По результатам 2021 года ПАО «Курганмашзавод» присуждено второе место. Первое заняло АО «ВНИИ «Сигнал» из Коврова.

Владимир ПУТИН, Президент РФ:



— Трудовые коллективы оперативно решают нестандартные задачи, совершенствуют продукцию, опираясь на опыт реальных боевых действий. Это не просто ответственное отношение к делу, это в известной степени героизм. Это вносит огромный вклад в совершенствование техники, используемой в СВО.

Отмечу, что российское оружие показывает высокую эффективность. Прежде всего, это касается авиации, высокоточных ракет большой дальности, авиационных средств поражения, бронетанкового вооружения и другого.

KREMLIN.RU

Олег САЛЮКОВ, главнокомандующий Сухопутными войсками, генерал армии:



— Все современные БМП и БТР оснащены комплексами вооружения с 30-мм автоматическими пушками. Применение данного калибра на боевых машинах обеспечивает создание достаточной плотности огня за счет высокого темпа стрельбы и большого боекомплекта. Наша БМП-3 дополнительно имеет 100-мм орудие, что дает ей преимущество в дальности и могуществе боеприпасов перед иностранными образцами. Кроме того, она может вести огонь на плаву.

TVZvezda.RU

В НОМЕРЕ:

«Честью дорожим»

О приоритетах в работе производства 220 ЗПС
С. 2

Ответ от директора

Про автостоянки
С. 3

«Широка страна моя родная»

ТМ-140 прошла апробацию в Арктике
С. 3

Самое важное о частичной мобилизации

в вопросах и ответах
С. 4

Здесь живет история

Музею Трудовой славы Курганмашзавода 45 лет
С. 5

Характер есть

Электросварщик Сергей СУРОВ в числе лучших рабочих на волгоградской площадке
С. 5

Помогаем делом

Курганмашзавод отремонтировал учебную мастерскую техникума
С. 6

Как закалялась броня

Инженер-технолог Светлана ГРЕКОВА об освоении БМП-3
С. 7

Как новая

В парке Юбилейном обновлена аллея Г.А. Пиратинского
С. 7

ФАКТ НОМЕРА

В холдинге «Высокоточные комплексы» трудится более

50 000 человек

**ЧТО ИЗМЕНИТСЯ
с октября
2022 года**

Большая часть законов, которые вступят в силу в октябре, касается финансовой сферы жизни россиян.

ЗАРПЛАТЫ БЮДЖЕТНИКОВ ПОДРАСТУТ

Работников бюджетных организаций и гражданский персонал воинских частей ожидает повышение зарплат на 4 %.

ИНДЕКСАЦИЯ ПЕНСИЙ

Для неработающих россиян, достигших восемидесятилетия, пройдет индексация пенсий. Фиксированная выплата, которая в данный момент составляет около 6,5 тысяч рублей, для них увеличится в два раза. Писать заявление на повышение пенсии не нужно — индексация пройдет автоматически.

ГАРАНТИРОВАННЫЙ ДОХОД ПО ВКЛАДАМ

При оформлении вклада банки будут обязаны информировать граждан о гарантированном доходе. Предполагается, что в договоре будет прописана процентная ставка, которую клиент получит в обязательном порядке, независимо от условий. При этом информация должна быть размещена в таблице и набрана хорошо читаемым шрифтом. Это позволит клиенту оценить привлекательность предложения.

«НЕТ» КРЕДИТУ ОНЛАЙН

Клиенты смогут самостоятельно устанавливать запрет или ограничения на онлайн-операции. В частности, можно установить лимит денежных переводов, запрещать оформление кредита онлайн. Для этого необходимо написать заявление в банк, где указать, какие ограничения нужно установить, — отменить это можно в любой момент. Предполагается, что закон позволит снизить случаи онлайн-мошенничества с большими денежными потерями.

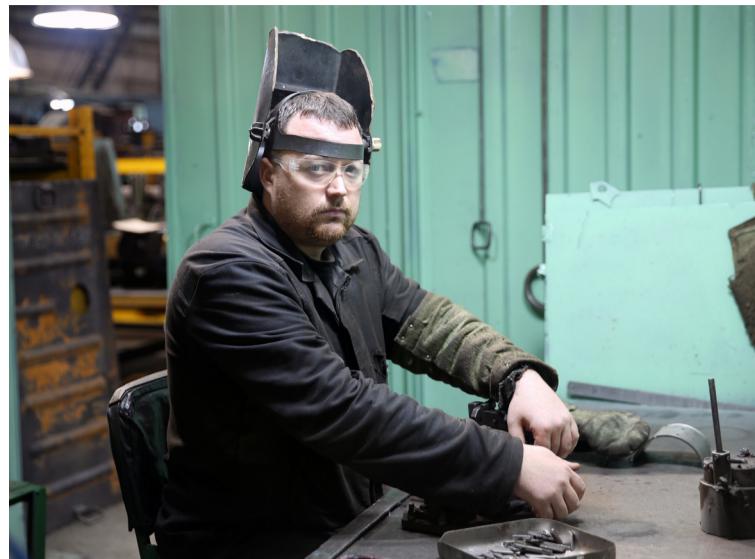
Кроме того, с 1 октября банки будут обязаны проводить идентификацию устройств, с которых совершается онлайн-операция — для этого будет необходимо подтвердить электронную почту и номер телефона.

ЭЛЕКТРОННЫЕ ВОДИТЕЛЬСКИЕ ПРАВА

В начале октября автомобилистам в тестовом режиме разрешат показывать электронные водительские удостоверения. Новый электронный сервис протестируют в приложении «Госуслуги Авто». В данный момент готовятся соответствующие поправки к ПДД, которые сделают такую проверку документов легитимной.

ЭЛЕКТРОННЫЙ ФОРМАТ АКТА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ

С 17 октября 2022 года при сдаче-приемке строительных работ можно будет пользоваться электронным форматом актов. Документ можно использовать в том числе для передачи в налоговые органы.



Константин ФЕДОРОВ, электросварщик ЗПС



Александр МЕЛИН, наладчик станков ЗПС

ПРОИЗВОДСТВО

«Честью дорожим»

«ЧЕТКО ВЫПОЛНЯТЬ ПОСТАВЛЕННЫЕ ЗАДАЧИ», — ПОД ТАКИМ ДЕВИЗОМ ЖИВЕТ ПРОИЗВОДСТВО СПЕЦИЗДЕЛИЙ 220 ЗПС КУРГАНМАШЗАВОДА

ОБЪЕМЫ ПОДРОСЛИ

Коллектив обеспечивает сборочно-сдаточное производство качественными деталями и узлами для выполнения гособоронзаказа.

— По отношению к 2021 году выпуск номенклатуры в производстве вырос на треть, — говорит заместитель начальника П 220 Анастасия Лабутина. — Сегодня в работе более 10 тысяч наименований без учета гражданской продукции. В текущем году с ЗСК нам переданы изделия для комплектации динамической защиты на разные модификации боевых машин и другая «мелочевка», а это дополнительная лазерная резка, покраска и сборка. Надо отметить, что у нас самый крупный майярный участок на КМЗ. Красим не только узлы и детали, но проводим их бакелитирование, лакирование. На предприятии нет ни одного подразделения, где бы не была востребована наша продукция. Объемы производства постоянно растут.

Чтобы с ними справиться, набираем кадры по недостающим специальностям. В этом нам помогает кадровый департамент. Обучаем новичков под нашу специфику. Каждого закрепляем за опытным работником, а учеников — за наставником. Коллектив сегодня работает по 12 часов пять дней в неделю. Со временем планируем перейти на двухсменный график.

ЭРГОНОМИЧНО, ТЕПЛО, СВЕТЛО

В прошлом году станочный парк

П 220 пополнился. Приобретено два новых лазерно-магнитных резонансных комплекса (ЛМР) для резки заготовок разной спецификации. В будущем году ждем еще два лазерных комплекса взамен одного вышедшего из строя. Это большая поддержка.

В октябре примем на баланс новые сварочные аппараты: пять полуавтоматов и один аргонно-дуговой. Для вновь создаваемого участка приклейки и сборки мелких деталей освободили площади на месте демонтированного лазерного комплекса «Хебр». Помещение закрытое, есть вентиляция, проведены электромонтажные работы, залит пол, подводим сантехнические коммуникации. Так что технология изготовления мелких деталей будет соблюдена.

Заботимся об улучшении условий труда персонала, так как люди большую часть жизни проводят на работе. Благоустройство проводим своими силами. Недавно на наших площадях проходил заводской конкурс профессионального мастерства среди сварщиков. Коллеги из других подразделений были удивлены условиями труда в производстве. Все отме-

тили, что в рабочих зонах сварщиков эргономично, лишнего нет, тепло и светло. Крыша корпуса ЗПС стеклянная, при сильных дождях и снегопадах течет. Приняли решение и воплотили его в жизнь: над рабочими кабинами сварщиков установили навесы из поликарбоната.

Поддержанию порядка и сокращению трудовых потерь способствует система «бережливого производства» 5S. Навели порядок на участке сборки масляных баков. Сейчас там все рационально, по стандартам, которым работники будут следовать и впредь. Развели мусорные потоки. Установили контейнеры под разные виды отходов — стружку, сталь, бытовой мусор.

С ПОНИМАНИЕМ К ПРОБЛЕМАМ

— Благодарна всем коллегам за труд и понимание, — говорит Анастасия Лабутина. — Наш костяк, асы, опора и надежда — специалисты с многолетним стажем. На заготовительном участке наладчики газоплазменного оборудования Сергей Киланов, Александр Зиновьев, Виктор Суханов, Владимир Меньщиков, Андрей Алексе-

ев, Владимир Гоникман. На штамповочном — наладчики штампов Евгений Мялицин, Олег Нестеров, штамповщицы Татьяна Семёнова, Татьяна Алёхина, Светлана Королёва. На механосборочном участке — фрезеровщик Владимир Росновский, сверловщик Вячеслав Ануфриев, слесарь механосборочных работ Валерий Дряхлов. На участках сварочно-сборочных работ — электро- и газосварщики Владислав Бабуркин, Руслан Ларионов, Дмитрий Цуприянович, Алексей Кондабров, Сергей Хрульков, паяльщики Андрей Миронов, Владимир Бакин, Андрей Лукиных, Артем Богун, Артем Савельев, Иван Попков. На третьем участке — электро- и газосварщики Алексей Чайников, Александр Кирьянов, Алексей Парыгин, Сергей Хозов, паяльщики Игорь Сметанин, Александр Бобров.

Любые проблемы, производственные или личные, стараемся решать с пониманием. Честью краснознаменного производства дорожим, это проявляется не только в работе, но и в отношении к людям.

ОЛЬГА ВАРЛАКОВА
ФОТО АВТОРА



Иван ПОПКОВ, паяльщик ЗПС



Владимир ПОПКОВ, маляр ЗПС

«Широка страна моя родная...»

ТМ-140 ПРОШЛА ИСПЫТАНИЕ В ПОЛЯРНЫХ УСЛОВИЯХ

Курган — Екатеринбург — Анадырь — поселок Эгвекинот — низовья реки Амгуэмы. Этот маршрут на карте по прямой составляет 6500 км. Наша ТМ-140 часть пути в Чукотский автономный округ преодолела на ИЛ-76, чтобы принять участие в Арктической комплексной экспедиции «Умка-2022», организатором которой стало командование Восточно-морского флота РФ.

Для защиты рубежей нашей страны на Севере нужны машины надежные, простые в управлении, автономные. Именно поэтому наш гусеничный вездеход ТМ-140 оказался в Анадыре на маршруте, проработанном военными топографами.

Конец сентября — самое тяжелое время для путешествия по Заполярью. Тундра за лето



На просторах Чукотки

ФОТО ПАВЛА ВЕСЕЛОГО

снижения характеристик проходимости.

Экспедиция шла по руслам горных рек, добралась до горных перевалов, выехала на курумник — большое по площади скопление крупных глыб. Вос-

лежал снег, встречались следы медведей. На привалах готовили на печке-бочке ужин, ловили рыбу, любовались цветущим ягелем и северным сиянием. Деревьев в тундре почти нет, поверхность каменистая, местами покрыта плотным мхом. Ноги в него проваливаются на 15 см, идешь, словно по подушкам. Через неделю вышли к 180-му меридиану, символизирующему смену дня. Стоишь по одну сторону меридиана в сегодня, делаешь шаг — и оказываешься во вчера. Пересекли Северный полярный круг.

Когда до мыса Шмидта осталось 200 километров, дорогу экспедиции преградила река Амгуэма. Полноводная, широкая, быстрая. Мост снесло паводком. ТМ-140 преодолела и это препятствие, а вот для колесных вездеходов и ширина водной преграды, и течение оказались не по силам. Здесь командование приняло решение, что в основном цели и задачи выполнены. Мы отправились в обратную дорогу.

За 11 дней преодолели 1100 км. Ежедневно военные специ-



Среди снегов и гор

растаяла до уровня вечной мерзлоты, в горах лежит снег, погода перемежает дождь, ветер, скуче на тепло северное солнце. Немногие верили, что дойдем даже до Эгвекинота...

Итак, семь часов лету от Екатеринбурга, и мы в Анадыре. В состав колонны вошли три колесные и две гусеничные машины. Вездеходы на пневмоколесах — шестиколесный «Бурлак», восьмиколесный «Русак», разработанный нижегородскими учеными в сотрудничестве с конструкторами из Татарстана. Русское географическое общество как машину разведки представило «Багги». Гусеничные машины — «Узала» из нижегородской области (УАЗ «буханка» с кузовом) и ТМ-140 Курганмашзавода с грузовой платформой.

По чукотской холмистой тундре, болотам, камням, ручьям экспедиция ежедневно проходила от 60 до 150 км. Запас топлива, продовольствия, армейскую опытную палатку весом около 400 кг везли с собой. Вернее, везла ТМ-140, поскольку только ее грузоподъемность позволяла взять большой объем багажа без

создать где-то в другом месте такие условия для испытаний невозможно. И, надо признать, на такой «дороге» машины убиваются быстро. Не выдержали «Багги» и «Узала». Здесь снова ТМ-ка показала свои возможности. Последние 250 км «Узала» не отста-



Шаг влево, и ты во вчера

вала от нас ни на шаг. Другими словами, шла на буксире.

Экспедиция останавливалась у чумов чукчей, которые гостеприимно принимали путешественников в своем жилище. В предгорьях, где уже местами

алисты составляли подробные отчеты, которые легли в основу итогового доклада об арктической экспедиции «Умка-2022». Он направлен лично главному ВМФ РФ Николаю Евменову.

За активное участие в экспедиции «Умка-2022» экипаж Курганмашзавода в составе: командир Павел Веселый, водители-испытатели Александр Леонтьев и Владимир Вахрушев — отмечены Почетными грамотами главного командования ВМФ России. (А от завода поощрены премией — прим. ред.)

ТМ-140 в условиях бездорожья Арктики показала себя как надежная, функциональная машина. Будут ли морпехи заказывать наши вездеходы, пока говорить рано. Но, надеемся, такую мысль мы им заронили. Предложение по продолжению совместных работ уже получено.

ПАВЕЛ ВЕСЕЛЫЙ



В русле реки Амгуэмы

ОТВЕТ ОТ ДИРЕКТОРА

Про концерт к Дню танкиста

На локальном сайте Курганмашзавода в начале сентября была размещена информация о праздновании Дня танкиста в филармонии. Некоторые заводчане так ее прокомментировали:

«Спасибо, что сообщили, а то у нас в подразделении никакой информации. Минус профкому. И к слову, имея свой ДК, идем на поклон в филармонию, может, это и к лучшему. Но всё равно обидно, — сапожник без сапог». «9 сентября в 16.00 часов. Опять же — всё для людей. Не в субботу в 10.00». «Я бы сходила, но мы работаем до 16.45. И таких половины. Вот и получается, праздник для единиц, а не для всех».

По поручению исполнительного директора отвечает руководитель аппарата ИД Елена РЫБАКОВА:

— Пятница 9 сентября как день празднования Дня танкиста был выбран неслучайно. Во-первых, накануне календарного праздника, который приходится во второе воскресенье сентября. Во-вторых, рабочий, поскольку приглашенные на мероприятие представители региональных властей, Министерства обороны РФ, предприятий-комплектаторов все-таки приезжали к нам «по работе».

Кроме того, в пятницу, кроме торжества в филармонии, состоялось еще одно важное событие — открытие мемориальной доски главному конструктору СКБ Александру Благонравову, создателю БМП-3. И наши гости приняли в нем

участие, что подчеркивает важность события для города и региона.

Почему местом празднования была выбрана филармония? Дворец культуры машиностроителей, по просьбе городских властей, стал творческой площадкой для коллективов курганского театра драмы и театра кукол «Гулливер» на время капитального ремонта в их родных зданиях. Подчеркиваю, ДКМ по-прежнему заводской, ситуация временная.

Филармония с радостью предоставила Курганмашзаводу свою площадку для проведения профессионального праздника. Ее артисты ярко и эмоционально исполнили для заводчан арии из опер. Но режиссером всего торжества была наша уважаемая Ольга Петровна Набокова, выступали артисты и коллективы ДКМ. Все свои, любимые и узанные.

Чтобы как можно больше заводчан смогли побывать на празднике, билеты распространялись профсоюзными лидерами подразделений. Специальное распоряжение по заводу позволяло уйти с работы в 14.00 часов, чтобы была возможность подготовиться к празднику.

Обращаюсь ко всем заводчанам, если желание побывать на празднике, билеты распространялись профсоюзными лидерами подразделений. Специальное распоряжение по заводу позволяло уйти с работы в 14.00 часов, чтобы была возможность подготовиться к празднику.

Про автостоянки

На локальном сайте предприятия было отправлено такое письмо:

«Добрый день! Хочется знать, в связи с введением на предприятии 12-часового рабочего дня есть ли возможность сделать промежуток между пересекающимися по графикам сменами? Из-за их совпадения нет возможности размещать личный автотранспорт на стоянке».

Отвечает советник исполнительного директора Игорь ЛОРИЯ:

— 20 сентября службами управления реконструкции,

капитального ремонта и хозяйственного обслуживания проведены работы по расширению стоянки вдоль проспекта Машиностроителей, дополнительно организованы места еще для 45-ти автомобилей. На данный момент общая вместимость парковки составляет 210 машино-мест. Кроме того, у заводчан имеется возможность парковать машины вдоль путепровода по проспекту Машиностроителей по правой стороне, вдоль забора возле АБК главного корпуса, где также организованы места под стоянку авто.

Держим курс на сто процентов

В начале октября технический парк автотранспортного цеха Курганмашзавода пополнился шестью новыми грузовиками «ГАЗель NEXT».

Автомобили необходимы для бесперебойной и оперативной доставки комплектующих и материалов на предприятие, в том числе с волгоградской производственной площадки, транспортировки запасных и аварийных деталей к месту эксплуатации нашей техники.

Как сообщил начальник АТЦ Сергей ХОХЛОВ, до конца этого года планируется приобретение но-



ЕСТЬ МНЕНИЕ

Где взять сил?

ВОПРОС ОКТЯБРЯ: ЧТО ВАС ВДОХНОВЛЯЕТ ИЛИ КАК СПРАВИТЬСЯ, КОГДА НАПРЯЖЕННЫЙ РАБОЧИЙ ГРАФИК, НЕУВЕРЕННОСТЬ В ЗАВТРАШНEM ДНЕ И ОСЕННЯЯ ХАНДРА?



Дмитрий СЕРЕДОВ, наладчик станков цеха № 440 ЗСК:

— Как ни странно, чем больше стараешься, тем больше хочется трудиться. Мне дает силы моя семья. Вижу детей и понимаю — вот ради чего стоит жить! Несмотря на 12-часовой график, остаются силы с ними поиграть. А с супругой — больше скучаем друг по другу. Тоже плюс. У меня дневные смены чередуются с ночных. В принципе, все успеваю. Одну неделю я детей спать укладывают, а в другую и погулять с ними могу.

Сейчас я живу, как будто в потоке. И силы сами прибывают. Подстегивает возможность расширить жилплощадь. Дела делаются, планы планируются.

Вдохновляет и то, что наше дело правое. Создаем машины в помощь нашей армии. Чувствую, что востребован. Нужен и семье, и стране.



КАЖДЫЙ НА СВОЕМ МЕСТЕ

Работает горячая линия

В СВЯЗИ С УКАЗОМ ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ВЛАДИМИРА ПУТИНА О ПРОВЕДЕНИИ ЧАСТИЧНОЙ МОБИЛИЗАЦИИ и призывом граждан на военную службу в Вооруженные Силы РФ Департамент экономического развития Курганской области сообщает о работе горячей линии по вопросам, связанным с мобилизацией сотрудников предприятий металлургической отрасли, промышленности строительных, нерудных и композитных материалов.

Для получения актуальной информации о порядке предоставления права на получение отсрочки ответы можно получить по контактному телефону: +7 (495) 547-88-88 (доб. 21850) или направив интересующий вас вопрос на адрес электронной почты DMiM@minprom.gov.ru.

— На основании чего объявлена частичная мобилизация?

— Правовым документом, на основании которого была запущена частичная мобилизация в стране, стал Указ Президента Российской Федерации № 647 от 21 сентября.

— Какие основания позволяют уволиться с военной службы?

— Для граждан, которых призвали в армию по мобилизации, и военнослужащих-контрактников увольнение возможно, если они достигли предельного возраста пребывания на военной службе. (Для генералов армии — 65 лет; генерал-лейтенантов — 60 лет; полковников — 55 лет; военнослужащих, имеющих иное воинское звание, — 50 лет). Основанием для увольнения также может служить заключение военно-врачебной комиссии о признании военнослужащего негодным к службе. Исключение — те, кто захотел ее продолжить на специальных должностях. Еще один вариант для увольнения — приговор суда о лишении свободы.

— Предоставляется ли отсрочка сотрудникам Курганмашзавода?

— В Указе президента РФ четко говорится, что гражданам, работающим в организациях оборонно-промышленного комплекса, предоставляется право на отсрочку от призыва на военную службу по мобилизации (на период работы в этих организациях). Поскольку Курганмашзавод относится к военно-промышленному комплексу России, сотрудникам предприятия отсрочка предоставляется.

— Кто еще может рассчитывать на отсрочку?

— Отсрочка от призыва на военную службу по мобилизации предоставляется гражданам, имеющим жену, срок беременности которой составляет не менее 22 недель, и имеющим на иждивении трех детей в возрасте до 16 лет. Не пойдут служить и те, кто имеет на иждивении четырех и более детей в возрасте до 16 лет. Или воспитывает без матери одного ребенка и более в возрасте до 16 лет.

Останутся дома занятые постоянным уходом за отцом, матерью, женой, мужем, родным братом, родной сестрой, дедушкой, бабушкой или усыновителем, нуждающимися по состоянию здоровья в постоянном постороннем уходе. Но этот факт должен быть подтвержден заключением федерального учреждения медико-социальной экспертизы. Не заберут в армию опекунов или попечителей несовершеннолетних родного брата или сестры, если позаботиться о них больше некому.

Отсрочка от призыва на военную службу по мобилизации предоставляется студентам, обучающимся по очной иочно-заочной формам обучения в государственных образовательных организациях, в научных организациях и получающим образование впервые.

Не будут призваны специалисты, работающие в российском IT-секторе, а также ряде организаций финансового рынка. Речь об аккредитованных компаниях в сфере ИТ, которые разрабатывают, развивают, внедряют, сопровождают и эксплу-

Самое важное о частичной мобилизации

С 21 СЕНТЯБРЯ В РОССИИ НАЧАЛАСЬ ЧАСТИЧНАЯ МОБИЛИЗАЦИЯ ГРАЖДАН, НАХОДЯЩИХСЯ В ЗАПАСЕ

атидают решения в этой сфере, а также обеспечивают работу информационной инфраструктуры. Вне мобилизации останутся специалисты российских операторов связи, которые помогают обеспечивать устойчивость, безопасность и целостность функционирования отдельных сооружений связи.

Это относится и к представителям системообразующих организаций в сфере информации и связи, а также их взаимозависимых лиц (учредителей, редакций, издателей СМИ, ведущих телевидения и радиоканалов).

— Как должна быть вручена повестка о мобилизации гражданину?

— Вручить повестку под расписку могут работники военного комиссариата, а по месту работы — руководители и должностные лица организаций. Помимо этого, повестка может быть вручена гражданам, находящимся в отъезде, а также в других случаях, предусмотренных законодательством.



Повестка вручается, как правило, не позднее чем за три дня до срока явки, указанного в ней.

Мобилизованный на отрывном корешке повестки должен подтвердить информацию о том, что он оповещен о явке в военный комиссариат на назначенное время. Для этого он, в частности, указывает свои Ф.И.О., дату оповещения и ставит подпись. Также отрывной корешок повестки должен содержать должность, инициал имени, фамилию и подпись лица, вручившего повестку. То есть, призывник считается уведомленным о явке в военкомат, если повестка была надлежащим образом оформлена и вручена ему под расписку уполномоченным лицом.

— Какие причины могут считаться уважительными при неявке гражданина по повестке?

— Это может быть заболевание илиувечье, связанные с утратой трудоспособности. Тяжелое состояние здоровья отца, матери, жены, мужа, сына, дочери, родного брата, родной сестры, дедушки, бабушки или усыновителя гражданина либо участие в похоронах указаных лиц. Либо какое-то препятствие, которое мешает явиться в военкомат.

— Какие выплаты будут произведены работодателем?

— Трудовой договор будет приостановлен, и бухгалтерия произведет расчет сотрудника. Работнику выплачивается заработная плата за все отработанные, но еще не оплаченные дни сразу, независимо от официальной даты выплаты зарплаты. Кроме того, работодатель должен произвести иные выплаты, предусмотренные трудовым договором, коллективным договором, соглашением сторон социального партнерства, в том числе командировочные расходы, единовременные поощрительные и другие выплаты. Период приостановки трудового договора в случае мобилизации работника будет включен в его трудовой стаж.

— Где можно проконсультироваться по вопросам частичной мобилизации?

— С 22 сентября запущена горячая линия, куда по номеру 122 можно обратиться со всеми вопросами. Она работает во всех регионах страны. На самые распространенные и часто повторяющиеся вопросы Правительство РФ и Министерство обороны России

подготовило ответы, которые размещены на официальном ресурсе «Объясняем.рф».

— Какие ограничения по передвижению граждан во время частичной мобилизации существуют?

— Гражданам, состоящим на воинском учете, с момента объявления мобилизации запрещено выезжать с места жительства без разрешения военных комиссариатов, федеральных органов исполнительной власти. Однако Ростуризм пояснил, что ответ на вопрос, может ли призывник выезжать в пределах страны и за рубеж в период частичной мобилизации, зависит от того, получил ли он повестку по мобилизации. «Если вы не получили повестку, то отправляться в поездки можно», — разъяснило агентство в своем телеграм-канале, подчеркнув, что за уточнениями можно обратиться в военкомат, к которому гражданин приписан.

— Есть ли ответственность за уклонение от этих обязанностей?

— В Кодексе РФ об административных нарушениях есть статья, регламентирующая наказания за неисполнение гражданами обязанностей по воинскому учету. Неявка гражданина по повестке военного комиссариата или иного органа, осуществляющего воинский учет, в установленные время и место без уважительной причины влечет предупреждение или наложение административного штрафа в размере от пятисот до трех тысяч рублей.

В уголовном кодексе за уклонение от военной и альтернативной гражданской службы наказание строгое: штраф в размере до двухсот тысяч рублей или в размере заработка платы или иного дохода осужденного за период до 18-ти месяцев, либо принудительные работы на срок до двух лет, либо арест на срок до шести месяцев, либо лишение свободы на срок до двух лет.

— Что является уклонением от призыва на военную службу?

— В первую очередь, это неявка по повестке военного комиссариата без уважительных причин на мероприятие, связанные с призывом.

Кроме того, уклонением от военной службы могут быть признаны такие действия призывающего, как самовольное оставление сборного пункта до отправки к месту прохождения военной службы, получение обманом путем освобождения от военной службы в результате симуляции болезни, причинение себе какого-либо повреждения (членовредительство), подлог документов.

Отказ от получения повестки под расписку также будет признан уклонением. Как и переезд на новое место жительства или место пребывания, в том числе не подтвержденный соответствующей регистрацией, без снятия и без постановки на воинский учет с целью избежать вручения повестки, выезд или въезд в РФ без снятия и постановки на воинский учет.

ИНФОРМАЦИЯ ПОДГОТОВЛЕНА
ДЕПАРТАМЕНТОМ ПО
РАБОТЕ С ПЕРСОНАЛОМ И
ПРАВОВЫМ ДЕПАРТАМЕНТОМ
КУРГАНМАШЗАВОДА

Там живет история

МУЗЕЮ ТРУДОВОЙ СЛАВЫ КУРГАНМАШЗАВОДА 45 ЛЕТ

Его открыли в 1977 году 3 ноября. Основателем музея и первым директором стал Анатолий Михайлович Кутовых.

Сегодня в заводском музее хранится более 2000 экспонатов. Это личные вещи Героев Социалистического Труда, лауреатов Государственных премий, заслуженных машиностроителей предприятия и России, орденоносцев. Собрano более 300 личных фондов, свыше 5000 фотографий, имеется фонотека с записью голосов ветеранов труда, участников войны, архивные документы практически всех подразделений предприятия. Музей бережно хранит историю цехов, отделов и бригад — победителей соцсоревнований. И все это во имя благородной цели — сберечь традиции и то ценное, чем богато наше предприятие.

Заводской музей с первых дней открытия завоевал широкую популярность. В 1982 году

ему, одному из первых в Кургане, присвоили звание «народный». В нем часто проводились семинары музейных работников города и области, за опытом приезжали с заводов оборонной отрасли, бывали и зарубежные гости.

Сегодня Музей Трудовой славы,

как и раньше, остается культурным центром Курганмашзавода. Кроме традиционных экскурсий, здесь проводятся различные массовые мероприятия, организуют которые администрация, профсоюзный комитет, ветеранская и молодежная организации предприятия.



Характер есть

Фотография электрогазосварщика ремонтно-механического цеха ОСП «ВМК КМЗ» в городе Волгограде Сергея СУРОВА займет свое достойное место на заводской Доске Почета. Так отметили на Курганмашзаводе труд Сергея Дмитриевича к профессиональному празднику Дню танкиста.

Характер у молодого человека был виден с первых дней работы. После службы в армии устроился на волгоградскую площадку танкостроения. Но с первых дней работы в коллективе заметили,

что это не предел его мечтаний, и не ошиблись. В течение года Сергей освоил профессию сварщика, сдал на разряд. За пять лет прекрасно изучил все нюансы технологических процессов. С интересом берется за изучение новых приемов работы, добавляя к своим профессиональным знаниям дополнительный опыт. И останавливаться на достигнутом Суров, которому всего 27 лет, не собирается. Впереди у него большая жизнь, а специальностей много. Успевай, учись, совершенствуясь.



ЗАВОДЧАНКА

«Не могу без работы»

РЕДКИЙ ДИПЛОМИРОВАННЫЙ КОНДИТЕР УМЕЕТ РАБОТАТЬ С ИНСТРУМЕНТОМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШИЛЬДИКОВ

А сверловщик цеха № 340 ЗСК Елена МОРДАНЕВА научилась, да еще как!

— Три года отработала кондитером, профессия интересная, можно сказать, творческая, но вот график не совсем устраивал, — признается Елена Сергеевна. Друзья и подруги с Курганмашзавода звали к себе, рассказывали о производстве, но я все не могла решиться. От одной мысли о заводе, как-то тоскливо становилось, казалось, — серость и рутинна. А потом подумала: не попробую, не узнаю. А вернуться в кондитерский цех никогда не поздно.

Когда пришла в 340-й, была шокирована гулом станков и вообще всем, что увидела. В первый день самостоятельной работы очень боялась сломать сверло, казалось, оно такое хрупкое, как хрусталь.

Позже процесс сверления оказался таким увлекательным. И вот я уже 15 лет ни дня не жалею о сделанном выборе. Сегодня у меня отличная работа, хорошая зарплата, суперколлектив, а главное, в цехе я встретила своего мужа!

А творческое вдохновение Елена Морданева воплощает в кулинарные шедевры на своей



задать вопрос по профессиональному тематике... отвечу без проблем. Скажу, где и как лучше сверлить ту или иную деталь.

Когда узнают, где работаю, то спрашивают... Не тяжело ли? А зарплата какая?

Чтобы поднять настроение... устраиваю шопинг с подругами.

Моя мечта... жить на берегу моря.

Любимый цвет... все яркие краски.

Поговорка, которую вспоминаю чаще всего... Без труда не вытащишь и рыбку из пруда.

Самое вкусное на свете блюдо... то, что приготовлю сама. Люблю экспериментировать.

Лучше всего умею... делать заготовки на зиму.

Какую суперспособность вы себе выбрали бы... умение летать.

Ваш самый храбрый поступок в жизни... обучение на права.

Человек, знакомство с которым повлияло на ваше мировоззрение,... муж Алексей.

Без чего вы не можете жить... — без работы.

Событие, которого жду... уже случилось, родила дочь.

Ощущение, которое хотелось бы испытать,... полет на самолете. Хочу, но ужасно боюсь.

Любимое слово в русском языке... вера, надежда, любовь и, конечно, семья.

Увлечение (хобби)... алмазная мозаика и картины по номерам.

Люблю свой завод, потому что... здесь я получила профессию, которая мне нравится. И работаю в самом лучшем коллективе.

ОЛЬГА ВАРЛАКОВА

НОВОСТИ

Почет машиностроителям

В КОНЦЕ СЕНТЯБРЯ В АКТОВОМ ЗАЛЕ ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ С ДНЕМ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ ПОЗДРАВИЛ КОЛЛЕГ ПРЕДСЕДАТЕЛЬ

Курганского регионального отделения Союза машиностроителей России, директор по развитию гражданской продукции Курганмашзавода Сергей Бочаров. Почти 30-ти работникам из ССП, ЗСК, ЗПП и РИЦ-ЦЗЛ он вручил Почетные грамоты РО СоюзМаш России.

— По работе машиностроительных предприятий региона во многом судят об экономическом развитии области, ее интеллектуальном и кадровом потенциале. А вы как работники Курганского машиностроительного завода и есть гордость Зауралья! Спасибо вам за от-

личную работу, за творческий подход к делу, за преданность профессии, — обратился к заводчанам Сергей Бочаров.

Особой награды удостоен Анатолий Кривенко, шлифовщик цеха № 610 ЗПП (на фото справа), — ему вручена Почетная грамота Минпромторга РФ. Медаль Союза машиностроителей России «За доблестный труд» вручена заместителю главного конструктора АО «СКБМ» Сергею Чиркову.



Продленка... в садике

ТАК КАК КОЛЛЕКТИВ КУРГАНМАШЗАВОДА С КОНЦА АВГУСТА ПЕРЕШЕЛ НА 12-ЧАСОВОЙ РАБОЧИЙ ГРАФИК, администрация и профсоюзный комитет предприятия обратились с просьбой к правительству области и города помочь в организации групп с длительным пребыванием малышей в детских дошкольных учреждениях.

Сейчас по распоряжению правительства в садах проводится анализ потребности в создании таких групп. А воз-

можность воспользоваться такой услугой уже есть. Если из-за рабочего графика забрать ребенка из детсада до 19.00 часов не получается, нужно обратиться к воспитателю или заведующей детским садом. И по заявлению для вашего ребенка и других детей организуют группу, где ребенок дождется родителей под присмотром воспитателя.

На данный момент такой возможностью воспользовалась всего одна работающая на Курганмашзаводе семья.

Особый режим продлен

ЧТОБЫ ВЫПОЛНИТЬ ГОСОБО-РОНЗАКЗ В УСТАНОВЛЕННЫЕ СРОКИ, КУРГАНМАШЗАВОД продолжит работать в особом режиме до конца года.

Регламентирующий приказ вышел 13 октября. Заводчане, занятые на производстве, продолжат трудиться в будни по 12 часов. Работающие по «сколь-

ящему» графику — по разработанными для них условиям труда. Установлены рабочие субботы на ближайшие месяцы: 12 и 26 ноября, 10 декабря. Напомним, что по постановлению правительства РФ отработанные сверхурочные часы оплачиваются в двойном размере.

Вперед, Олег!

КУРГАНМАШЗАВОД ПРИНЯЛ УЧАСТИЕ В ГОРОДСКОЙ СПАРТАКИАДЕ ВСЕРОССИЙСКОГО ФИЗКУЛЬТУРНО-СПОРТИВНОГО КОМПЛЕКСА «ГОТОВ К ТРУДУ И ОБОРОНЕ».

В финальном четвертом этапе соревнований ГТО — беге на длинную и короткую дистанции среди мужчин от 40 лет и старше лучший результат (7,14 минуты) продемонстрировал мастер цеха № 410 завода сварных конструкций Олег Шумков.

Программа соревнований,

стартовавшая в мае, включала выполнение тестовых нормативов комплекса ГТО: прыжок в длину с места, отжимание от пола, подтягивание на перекладине, рывок гири, пресс, метание гранаты и стрельбу из пневматической винтовки.

В спартакиаде участвовали трудовые коллективы ПАО «Курганмашзавод», АО «НПО «Курганприбор», ЗАО «Курганстальмост», ОАО «Синтез», ООО «РТМТ», ООО «Темпер», «Курганская ТЭЦ».

Хорошее начало

9 ОКТЯБРЯ СТАРТОВАЛ ЧЕМПИОНАТ ОБЛАСТИ ПО МИНИ-ФУТБОЛУ, ОРГАНИЗОВАННЫЙ Федерацией футбола Курганской области и Сбербанком. В нем принимают участие 10 команд, в том числе «Бронкор» ПАО «Курганмашзавод». Тур-

нир будет проходить до апреля 2023 года. Команда-победитель примет участие в финале УрФО по мини-футболу.

Свою первую игру с МФК ЗАО «Уралпластик» «Бронкор» отыграл со счетом 7:3 в свою пользу.



Юнармейцы в ССП

«Вы нас к танкам ведете?»

НА КУРГАНМАШЗАВОДЕ ПРОШЛА «НЕДЕЛЯ БЕЗ ТУРНИКЕТОВ»

Нет, турникеты, конечно, никуда не делись, но для школьников и студентов они открыты. Профориентационная акция Союза машиностроителей России позволяет заинтересованным ребятам побывать на настоящем производстве.

Всего на нашу заводскую «Неделю без турникетов» заявились 10 групп из районных поселков Мишкино, Звериноголовское, Лебяжье, 5-й и 23-й школ города, политехнического института КГУ и профильных групп Курганского промышленного техникума.

Первому прикоснуться к продукции предприятия посчастливилось юнармейскому отряду из Мишкино, который приехал в Курган 10 октября. 15 ребят в возрасте 14-15 лет сопровождали представители союза молодежи предприятия. Минував турникет проходной, после небольшого инструктажа отправились в сторону музея Трудовой славы. Не успели и шага сделать, как кто-то крикнул: «Вы нас к танкам ведёте?»

Почти. Танки, то есть, конечно, боевые машины пехоты юнармейцы увидели в видео-

ролике о предприятии и выпускаемой им продукции. Но прежде их поприветствовал зам. председателя Курганского регионального отделения СоюзМаш России Евгений Дмитриев.

Когда ребята зашли на завод сварных конструкций, перед ними открылся настоящий «изумрудный город». Там и тут вспыхивали зелёные, синие, голубые, жёлтые блики от сварки на гладких металлических поверхностях корпусов БМП. Такая магия всех зачаровала. Начальник техбюро ЗСК Андрей Михайлов, несмотря на производственный шум и гул, чётко и громко объяснял, что и для чего нужно. Дети вслушивались в каждое слово и задавали много вопросов. «Изумрудный город» ЗСК ребята покидали неохотно.

На механосборочном заводе юные патриоты с интересом разглядывали новые станки и детали, которые на них обрабатываются. Прошли по километровым пролетам заводского корпуса, почувствовали особый запах производства — машинного масла и горячей стружки.

В сборочно-сдаточном производстве, когда казалось, что школьники истратили все силы и на новые впечатления их просто не хватит, настоящая БМП — вот она — подарила второе дыхание. Руки мишкинцев сами потянулись к зелёной броне. Потрогать, погладить и даже испытать на прочность.

Уезжали ребята уставшие, но с такими эмоциями, что рассказывать о них будут еще долго-долго и сверстникам, и родным, и знакомым. «Мы видели танки!» — скажут они. Но мы-то знаем — БМП.

ЮЛИЯ УРВАНЦЕВА
ФОТО АВТОРА



Экскурсия по ЗСК

НАША СМЕНА

Помогаем делом

К НАЧАЛУ УЧЕБНОГО ГОДА В КУРГАНСКОМ ПРОМЫШЛЕННОМ ТЕХНИКУМЕ (КПТ) ПРОВЕДЕН КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ МАСТЕРСКОЙ

Выполнили его сотрудники управления реконструкции, капитального ремонта и хозяйственного обслуживания (УРКРиХО) Курганмашзавода.

Площадь обновленного помещения — 130 квадратных метров. И это не только зал, где расположено станочное оборудование и инструменты, но и подсобка, и кабинет преподавателя. Специалисты Курганмашзавода оштука турили и покрасили стены, потолки, заменили электропроводку, установили новые лампы освещения.

Кстати, все делалось по проекту, созданному дизайнером УРКРиХО Дарьей Галюковой. Она разработала его в едином стиле с ранее обновленными учебными аудиториями техникума. Но в «заводской» производственной мастерской есть и свое, особое отличие: на одной из стен рядом со слоганом и логотипом Курганского промышленного техникума размещен логотип Курганмаш-

завода.

— За счет средств предприятия мы провели ремонт уже второй мастерской КПТ, первую сделали в прошлом году, — рассказал начальник УРКРиХО Максим Шмаков.

— Здорово потрудились плотники Александр Пермяков, Евгений Карпов, Николай Худяков, маляры Нина Зинатулина и Дина Антипина. Кури-

ровал эти работы без отрыва от основных производственных задач начальник участка Роман Максимов.

Такая шефская поддержка профильного учебного заведения, готовящего для Курганмашзавода рабочих основных специальностей, часть сотрудничества, которое однаково выгодно и техникуму, и предприятию.



Обещают, что придут!

МЕЖДУ КУРГАНСКИМ ПРОМЫШЛЕННЫМ ТЕХНИКУМОМ И КУРГАНМАШЗАВОДОМ СЛОЖИЛИСЬ ПРОЧНЫЕ ДРУЖЕСКИЕ И ДЕЛОВЫЕ ОТНОШЕНИЯ



Студенты проходят на заводе производственную практику, и многие после окончания учебного заведения идут на КМЗ работать. О жизни предприятия ребята узнают в том числе из газеты «Машиностроитель». В библиотеке техникума оформлена постоянно действующая выставка «Почитаем вместе». Здесь представлена всесторонняя информация о Курганмашзаводе. Однако, последние новости с производства студенты узнают из корпоративной печати.

Иван Лобов: «Из «Машиностроителя» узнаю о заводе и жизни его сотрудников. Учусь на четвертом курсе по профессии «мастер сварочного производства». Практику проходил на КМЗ. Свою дальнейшую деятельность хочу связать с этим предприятием».

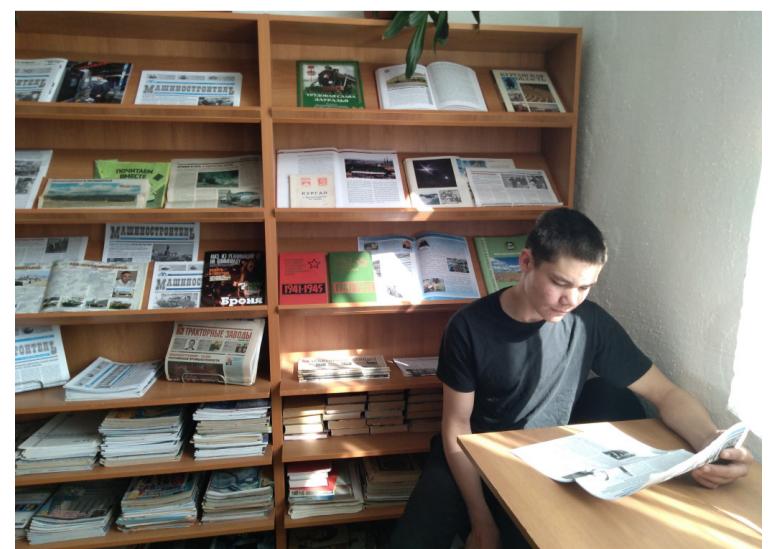
Полина Лонина: «Моя бабушка Ольга Анатольевна Менценцева работала машинистом крана. Она много рассказывала

заводом, поэтому мне интересно читать, чем он живет сейчас».

Илья Баталов: «Учусь на 2-м курсе. Моя будущая специальность — «мехатроника и мобильная робототехника». Скоро пойду в армию, и очень горжусь, что на нашем Курганмашзаводе выпускают боевую технику, аналогов которой в мире нет. Листаю «Машиностроитель» и всё больше убеждаюсь в том, что тоже хочу участвовать в создании этих машин».

Преподаватели и студенты Курганского промышленного техникума от души благодарят сотрудников редакции за востребованную и интересную для читателей газету «Машиностроитель». И желают всегда оставаться на острие событий. А заводчанам — здоровья и успехов!

ОЛЬГА САЗОНОВА,
БИБЛИОТЕКАРЬ КУРГАНСКОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ТЕХНИКУМА
ФОТО АВТОРА



Как избавиться от чужого долга?

ОТВЕТЫ НА ВОПРОСЫ ИЗ ПЕРВОИСТОЧНИКА

Если на вас по ошибке записали чужой долг, сообщите об этом в Федеральную службу судебных приставов (ФССП) с помощью нового сервиса на «Госуслугах».

Напомним: до появления этого сервиса «должнику» надо было лично ехать в отделение ФССП.

Как это сделать?

1. Авторизуйтесь на портале госуслуг.

2. Выберите услугу «Подача заявлений и ходатайств в ФССП».

3. В пункте «Кем вы являетесь в исполнительном производстве?» укажите нужный вариант.

4. Проверьте данные в заявлении.

5. Укажите номер исполнительного производства.

6. Распишите факты и прикрепите документы, которые

подтверждают вашу непричастность к долгу.

Пристав рассмотрит заявление и примет решение в течение 17 дней.

Услуга стала доступна благодаря развитию суперсервиса «Цифровое исполнительное производство» в рамках нацпроекта «Цифровая экономика». С его помощью россияне могут проверить наличие долгов и ограничений из-за непогашенных задолженностей. Кроме того, сервис позволяет погасить их или запросить продление сроков исполнительного производства.

ОБЪЯСНИЕМ.РФ

Аллея Г.А. Пиратинского на Курганнымашзаводе появилась одной из первых. В этом году аллею обновили, проведя капитальный ремонт покрытия.

Полностью обновлен 60-ти метровый участок аллеи вдоль заводского парка, уложено 700 «квадратов» тротуарной плитки, — рассказал Максим ШМАКОВ, начальник управления реконструкции, капитального ремонта и хозяйственного обслуживания. — Заменили бордюрный камень. Установили новые скамейки и урны.

Примечательно, что тротуарная плитка изготовлена на КМЗ специалистами ЦХО. Образцы материала прошли ис-

Как новая!



пытания в заводской лаборатории. По заключению РИЦ-ЦЗЛ, плитка соответствует всем необходимым техническим требованиям. Кстати, для изготовления тротуарного покрытия у поставщика были закуплены

только формы, а вибростол умельцы ЦХО изготавлили сами.

Среди сотрудников, занимавшихся обновлением аллеи стоит выделить начальника участка Антона Колесникова, мастера Александра Александрова и подсобного рабочего Алексея Максимова. Среди плиточников отличились Андрей Ахметов, Сергей Медведев, Антон Фефелов, Владимир Больцов.

Ремонт аллеи Пиратинского стал финальным аккордом первого этапа капитального обновления парка Юбилейный. В скором времени планируется провести ремонт и остальных аллей парка.

Сдетства хотела быть инженером. После окончания школы поступила учиться в Омский политехнический институт. Это были самые лучшие и незабываемые годы моей жизни. Двухмесячная практика на Волжском автомобильном заводе в Тольятти, от которого я была в восторге, укрепила желание пойти работать именно на завод.

В марте 1983 года устроилась на Курганский машиностроительный в БТПП цеха № 415 инженером-технологом. Здесь и узнала, что скоро будем осваивать совершенно новую машину — БМП-3.

НА СВАРКУ — ПО СПЕЦПРОПУСКАМ!

В декабре 1984-го в техотделе производства № 5 (так называлось ЗСК) создавалось новое технологическое бюро по механической обработке крупногабаритных листовых деталей из сплава АБТ 102 и корпусов БМП в цехе № 430. Начальником бюро назначили Владимира Быкова. Именно здесь велась вся подготовка к производству и освоению механической обработки новой машины, заказывалось оборудование, оснастка, разрабатывались техпроцессы.

Пока не было станков с программным управлением, детали для первых образцов изготавливались на одном большом продольно-фрезерном станке и нескольких радиально-сверлильных. Из цеха № 510 приходил разметчик Алексей Алексеев, наносил синюю краску на большие алюминиевые листы и размечал контуры деталей. По-

Как закалялась броня

ВСПОМИНАЕТ СВЕТЛАНА ГРЕКОВА, ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ ТО ЗСК

том листы раскраивали на фрезерном станке.

Приходилось осваивать новый металл, фрезы, режимы обработки. Помогали нам научно-исследовательские институты страны — СНИТИ из Свердловска, Ижевска. Они проектировали фрезы, давали рекомендации по режимам обработки. Нередко при их

внедрении стружка налипала на фрезу, и они ломались. Приезжали ребята из Челябинского политехнического института, привозили свои раскройные фрезы, сверла-фрезы. Сначала они тоже шли не очень, но потом доработали, приспособились. Однажды доставили втулку «плавающую», чтобы фреза

повторяла «волнистость» листа, и фаски под сварку получались бороздами. Но она была очень тяжелая, сложная в изготовлении, часто вылетала из шпинделя станка. Так мы ее и не внедрили, хотя идея была хорошая.

Первые опытные образцы корпусов собирали и варили лучшие рабочие под управлением опытных мастеров на небольшом огороженном участке цеха № 415, вход туда был строго по спецпропускам. Когда первый раз увидела собранный корпус,



БМП-3 — 35 лет!

корпусов и башни БМП-3. Цех возглавил Валерий Балакин.

ОТ ЭЛЛИПСА ДО «ВОСЬМЕРКИ»

В БТПП цеха № 420, куда я сразу перешла, началась напряженная полномасштабная работа по освоению механической обработки корпусных деталей. Стали приходить программные станки ОС 2570ПМФ4, 6М616МФ4, 2550ОС1000МФ4.

До этого все детали сверлили по разметке или по кондукторам

(устройство, служащее для направления инструмента либо положения деталей). Их было огромное количество. Иногда один кондуктор на две детали — правую и левую. Рабочий мог перепутать базы и насверлить с другой стороны. А здесь с программного станка выходит почти готовая деталь.

Когда шло освоение этих станков, нередко были сбои, и представитель заказчика стал требовать организовать контроль управляющих программ. Раньше слесарь-сдатчик 6-го разряда обмерял готовые детали, выписывал акты, что занимало много времени. Тогда стали внедряться шаблоны на крупногабаритные сложные детали, по которым

предъявляли продукцию контролерам и военным представителям.

Сплав, из которого изготавливались машины, был новым для производства, малоизученным. Из-за резкого увеличения объемов выпуска продукции раскрой деталей перевели на плазменную резку. Заготовки на мехобработку стали приходить с большим припуском до 25 мм по контуру в зависимости от толщины. Намучились с изготовлением «классных» отверстий,

например, ф60Н8. Меряли на станке — проходная пробка проходит, непроходная — нет, все хорошо. Через два дня предъявляем представителю заказчика: отверстие превратилось в эллипс. Или обрабатываем контур кормы корпуса, накладываем шаблон — контур идеальный, через несколько дней проемы под двери разошлись, размеры не выдержаны. Оказалось, эти штучки с нами играло внутреннее напряжение металла: чем больше снимается припуск, тем больше деформация. Некоторые узкие длинные детали после мехобработки сворачивались чуть не в «восьмерку». Что мы только ни делали: и трясли детали, и давали вылеживаться по одному-два дня, пересматривали порядок и схемы обработки. Технологам пришлось несколько раз переделывать технологические процессы на основные корпусные детали. Осваивали изготовление деталей из алюминиевых профилей. Трудоемкость уменьшалась в разы, улучшалось качество. Жаль, что из-за резкого повышения их стоимости от части профилей пришлось отказаться.

Производство набирало обороты, появлялись и осваивались новые изделия и их модификации. Работали напряженно. Чтобы выполнить план, приходилось работать по 12 часов или в три смены, прихватывая субботы, а то и воскресенья. Несмотря на это, общественная жизнь «била» ключом. Конкурсы профмастерства, фестивали, туры, походы, субботники, вечера в ДКМ, строительство молодежного жилого комплекса...



трудится на предприятии, и нашей замечательной техникой. Мне посчастливилось принимать активное участие в создании и внедрении в производство лучшей в мире боевой машины пехоты БМП-3.

СПАСИБО, ЧТО БЫЛИ В МОЕЙ ЖИЗНИ

Сколько выдающихся людей работало в те годы, настоящих профессионалов. Я горжусь, что мне довелось работать под их началом. Это, в первую очередь, начальник производства № 5 **Анатолий Александрович Ефремов**. Талантливый организатор — он был одним из создателей бронекорпусного производства. Аналитический ум, огромная работоспособность, высокий профессионализм, хороший знаток человеческих душ, настоящая «глыба». Многие его побаивались. Ко мне же он относился доброжелатель-

но, по-отечески. Когда была секретарем комсомольской организации производства, помогал, поддерживал. Именно у него училась тому, как надо работать с людьми.

В декабре 1990 года перешла в техотдел ТБ 420. Начальником в то время был **Михаил Давыдович Спевак**. Я до сих пор считаю его одним из самых умных и авторитетных технических специалистов на заводе. К его мнению многие прислушивались. Нередко приходилось обращаться к нему за советом, как лучше поступить в том или ином случае, как правильно составить схему обработки слож-

ного узла или корпуса.

Еще один уникальный человек — **Савелий Копелевич Хайкин**, начальник технологического бюро 420 по механической обработке корпусных деталей и корпусов БМП. Технически грамотный, любознательный, старался досконально изучить любой вопрос, не боялся отстаивать свое мнение и правоту в решении технических вопросов перед вышестоящими руководителями. Щедро делился своими знаниями, опытом работы с нами, молодыми технологами. Как жаль, что этих людей уже нет с нами, но память о них всегда будет в

моем сердце и в сердцах тех людей, кто с ними работал.

Екатерина Николаевна Ботникова, ведущий инженер-технолог ТБ 420, сейчас находится на заслуженном отдыхе. До сих пор поддерживаю с ней дружеские отношения. Именно у нее я училась азам профессии инженера-технолога, как грамотно написать техпроцессы, внедрять оснастку. Она делилась со мной знаниями тонкостей механической обработки корпусов десантной техники — БМД и БТР.

Эти прекрасные люди научили меня любить свою профессию и родной завод, гордиться коллективом, который

ГЕРОИ НАШЕЙ РОДИНЫ

История легендарного речника

СЕГОДНЯ ДАЛЕКО НЕ КАЖДЫЙ ВСПОМНИТ, ЧТО НАРАВНЕ С МОРСКИМ ПРОТИВ ФАШИСТОВ СРАЖАЛСЯ И РЕЧНОЙ ФЛОТ

Александр Федорович Аржавкин на флоте оказался по воле случая. В 1932 году его по комсомольскому набору направили в Севастопольское училище береговой обороны, в 1938-м — в Ленинград, в Военно-морскую академию им. Ворошилова. Но закончить академию пришлось досрочно, в 1941 году началась война.

Проявить невероятную смелость и полководческий талант Аржавкину пришлось уже в 1942 году. Гитлер запланировал решающим ударом прорвать советскую оборону и перекрыть Волгу — главную линию снабжения страны нефтью. Танковый корпус Вермахта совершил 60-километровый бросок и вышел к реке севернее Сталинграда, оказавшись у тракторного завода, который выпускал по 25 танков в сутки и поддерживал оборону города.

Справиться с танками без огневой поддержки было невозможно. Ее обеспечил дивизион бронекатеров Волжской военной флотилии, которой командовал капитан-лейтенант Аржавкин.

БРОНЕКАТЕР ПРОЕКТА 1125

Малый речной бронекатер в годы Великой Отечественной войны был самым массовым в СССР. Вооружение — от пяти до семи пулемётов и 76-мм пушки в танковой башне. За это бронекатера прозвали «плавающими танками». С 1942 года их оснастили пусковыми установками реактивных снарядов, увеличив их огневую мощь. Скорость 35 км/ч позволяла перебрасывать их с одного участка фронта на другой.

Корабли Волжской флотилии базировались в нижнем течении реки, от Саратова до

Астрахани. Зона ответственности дивизиона Аржавкина включала участок длиной 150 км: от Красного Яра до Горного Балыкляя. Вот отсюда к тракторному завода и вышли пять бронекатеров, две канонерские лодки и три плавучие батареи, оснащенные крупнокалиберными орудиями. По немцам, прорвавшимся к Волге, сталинградцы ударили с юга, а корабли Аржавкина вместе с частями Донского фронта — с севера в тыл и в фланг. Бои шли ожесточенные.

«Долго мы так не протянем, рискуем. Погубим людей!» — протестовал после очередного боя замполит дивизиона. Но капитан-лейтенант Аржавкин в самый важный момент контратак, поддерживая пехоту, в нарушение всех инструкций вёл корабли к берегу, на удар по танкам прямой наводкой. И в ответ на критику вскипал: «Вот те раз! Так давай все начнем бречься! А кому фашисты бить? Будем рисковать, иначе потеряем завод».

Самоубийственные на первый взгляд налёты Аржавкина полностью оправдали себя. Дивизион не потерял ни одного катера, зато контрудар наших войск, поддержаный артиллерией флотилии, позволил Сталинградским рабочим выпускать танки. Противник понимал, какую опасность для него представляли быстрые рейды Волжской военной флотилии, и принял меры. Немцы засыпали магнитными и акустическими

минами главную нефтяную коммуникацию, питающую бакинской нефтью фронты и флоты.

Чтобы ликвидировать опасность, командование флотилии разбило Волгу у Сталинграда на секторы. Ответственность

однако Аржавкин наоборот выводил их в бой.

Это был огромный риск, но оправданный: когда с катеров по бомбардировщикам открывали огонь из зениток, те теряли способность прицельно бомбить

корабли или проводить минирование. Немцы сбрасывали мины куда придётся. Кроме того, выходя навстречу самолётам, экипажи катеров имели возможность точно фиксировать место укладки мин, что делало работу тральщиков более эффективной. Отсюда и минимальные потери дивизиона Александра Аржавкина.

**ИНСТРУКЦИЯМ —
НЕ СЛЕДОВАТЬ**

На особо опасных участках Аржавкин сам становился за штурвал катера-тральщика и вел караваны. Однажды под прицельный огонь авиации попала баржа. Аржавкин вместе с моряками спас груз. Как позже выяснилось, на барже в Сталинград переправляли больше пятисот миномётов. Несколько

дней позже немецкие штурмовики сумели поджечь несамоходную баржу с горючим. Экипаж буксира, следуя инструкциям, кинулся срочно отсоединять баржу. Но капитан-лейтенант Аржавкин, заглавлявший отражение налёта, приказал немедленно пришвартоваться к загоревшейся барже, и сам бросился ее тушить и спас от уничтожения более тысячи тонн горючего.

«Новаторства» второго дивизиона бронекатеров не остались

незамеченными. За мужество и героизм, проявленные в Сталинградской битве, дивизион получил звание гвардейского. Тральщики под командованием Аржавкина обезвредили 143 вражеские мины. Капитан-лейтенант Александр Аржавкин удостоен ордена Отечественной войны I степени.

**МАСТЕР НЕСТАНДАРТНЫХ
РЕШЕНИЙ**

На озере Ильмень под Ленинградом дивизион Аржавкина сразу оказал влияние на перевозки противника. Немцы располагали 16-ю вооруженными быстроходными моторными шхунами. Парусные суда противника свободно двигались по озеру и корректировали огонь полевой артиллерии. Однако, неприятелю пришлось сократить перевозки: наши моряки захватили несколько шхун, а в октябре флотилия нанесла удар по базе врага. По данным разведки, было уничтожено 43 парусных судна и несколько катеров, что позволило нашим войскам форсировать Волхов и освободить Новгород.

Весной 1944 года отряд кораблей капитана 2-го ранга Аржавкина по железной дороге был переброшен на Чудское озеро. С его помощью был спланирован обходной маневр целой армии, организованы дерзкие фланговые удары, в тылу врага захвачен укрепленный мост, уничтожена вдвое превосходящая по силам флотилия, а в Вене взят единственный уцелевший мост, все подходы к которому были минированы и считались неприступными...

За годы войны речник Александр Аржавкин прославился как мастер нестандартных решений.



Спасибо за труд!



На Курганмашзаводе ветеранов предприятия накануне Дня пожилых людей поблагодарили за многолетний труд.

Более двух тысяч открыточек с поздравлениями разлетелись по адресам. Для тех, кто трудился на заводе несколько десятилетий, было подготовлено более 300 подарков, более чем 200-м подарены билеты на спектакль Курганского областного театра драмы «Ханума». Многих бывших тружеников посетили с поздравлениями активисты совета ветеранов. Слова благодарно-

сти за многолетний добросовестный труд от имени администрации предприятия и совета ветеранов ко всем заводчанам со стажем были обращены со страниц городской газеты «Курган и курганцы».

— Дорогие ветераны, спасибо за ваши трудовые традиции, которые мы сегодня стремимся достойно продолжать, — обратился к заводчанам серебряного возраста исполнительный директор Курганмашзавода Петр Тюков. — Пусть годы только радуют, а жизненных сил прибавляется.

Сегодня на предприятии насчитывается около восьми тысяч пенсионеров.



МЧС ПРЕДУПРЕЖДАЕТ

Грейтесь безопасно

ЧАЩЕ ВСЕГО ПОЖАРЫ ПРОИСХОДЯТ ПО ВИНЕ ЛЮДЕЙ

С наступлением холода хочется больше тепла и уюта. И тут нас выручают всевозможные обогреватели, печи и камни. Чтобы не было беды, не оставляйте без присмотра эти отопительные приборы.

Как показывает статистика, основной причиной возникновения пожаров в самом «языком» жилом секторе по-прежнему остаётся человеческий фактор.

Главное управление МЧС России по Курганской области рекомендует жителям соблюдать простые меры пожарной безопасности.

Следите за тем, чтобы электропроводка была исправной, почините искрающие выключатели и розетки. Отопительные электрические приборы, плиты держите по дальше от штор и мебели на несгораемых подставках.

Не допускайте включения электроприборов повышенной мощности в одну сеть, это приведет к ее перегрузке.

Не применяйте самодельные приборы. Перед уходом из дома, кабинета проверяйте выключение газового и электрического оборудования.

Не оставляйте без присмотра детей. Курите в строго отведенных местах.

Если живете в частном секторе, своевременно ремонтируйте печи, чистите дымоходы от сажи, заделывайте трещины в кладке печи и дымовой трубе глиняно-песчаным раствором, оштукатурьте и побелите ее. На полу перед топочной дверкой прибейте металлический лист размером 50x70 см. Не допускайте перекала печи. Не разводите огонь легковоспламеняющимися жидкостями.

Помните, выполнение этих простых правил сохранит имущество, вашу жизнь и жизнь близких!

ИЛЬЯ КОЛТАШЕВ,
ИНСПЕКТОР ОПП 11 ГУ МЧС
РОССИИ ПО КУРГАНСКОЙ
ОБЛАСТИ

МАШИНОСТРОИТЕЛЬ
Газета ПАО «Курганский машиностроительный завод»

№ 11

Октябрь 2022

Адрес редакции: 640027, г. Курган,
пр. Машиностроителей, 17.
Телефоны: 47-13-88 (53-88),
47-14-08 (54-08), 47-15-19 (55-19).

Редактор Татьяна НАСОНОВА
Дизайн и верстка Алена ЗУЕВОЙ

Тираж 999 экз.
Отпечатано в ООО «Типография ДАММИ», 640027, г. Курган,
пр. Машиностроителей, 13А.

Газета выпускается
при поддержке Курганского
регионального отделения Союза
машиностроителей России

Курганмашзавод в Телеграмме:



t.me/kurganmashzavodNovosti