



Энергоресурсы  
заводского организма

О работе подразделения  
водоснабжения и теплосистем  
энергомонтного цеха



3

Двадцать лет  
на службе

История создания  
и перспективы  
транспортной машины ТМ



4

Символ патриотизма  
и стойкости

На предприятии  
почтили память заводчан,  
погибших в афганской войне



ГАЗЕТА ПАО «КУРГАНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

ВЫПУСКАЕТСЯ С 1957 ГОДА

# МАШИНОСТРОИТЕЛЬ

ВЫХОДИТ ДВА РАЗА В МЕСЯЦ

№ 3 (3092) ФЕВРАЛЬ 2020 ГОДА



ВИЗИТЫ



## К ВОПРОСУ ОБ ЭКСПОРТЕ

5 февраля в рамках визита на Курганмашзавод заместителя генерального директора по внешнеэкономической деятельности холдинга НПО «Высокоточные комплексы» Госкорпорации Ростех Сергея МИХАЙЛОВА состоялась встреча с директором департамента промышленности и транспорта Курганской области Владимиром КОВАЛЕВЫМ.

Исполнительный директор ПАО «Курганмашзавод» Петр Тюков рассказал гостям о том, что предприятие имеет огромный опыт работы с инозаказчиками, поставки продук-

ции за рубеж осуществляются более 30 лет. Курганмашзавод заинтересован и дальше развивать это направление при поддержке «Высокоточных комплексов».

В свою очередь Сергей Михайлов подтвердил намерение содействовать в продвижении курганской техники, а также другой востребованной продукции Зауралья на внешние рынки. Речь идет не только о налаживании контактов, но и о помощи в организации и участии в переговорном процессе. По словам Владимира Ковалева, потенциал у предприятий области огромный. Он выразил заинтересованность в такого рода сотрудничестве.

Представители НПО «Высокоточные комплексы» в очередной раз заверили, что считают важным вопрос развития ПАО «Курганмашзавод» и готовы поддерживать предприятие, помогая ему продвигать продукцию военного и гражданского назначения.

– Приятно удивлен чистотой и порядком в производственных цехах, на территории Курганмашзавода, – поделился своими впечатлениями Сергей Михайлов. – В людях чувствуется настрой на достижение конкретного результата и желание продолжать трудиться на родном предприятии. Считаю, такое отношение к делу – уже половина успеха.

Фото Татьяны НАСОНОВОЙ

УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

Примите самые сердечные поздравления с Днем защитника Отечества.

23 февраля мы благодарим тех, кто в разные годы с честью проходил срочную службу в рядах Вооруженных Сил. Помним и чтим участников Великой Отечественной войны, тружеников тыла, гордимся ветеранами боевых действий в Афганистане, Чечне, других локальных конфликтах. Напутствуем будущих защитников Родины. И конечно, говорим слова огромной признательности за патриотизм и неустанный труд тем, кто своими руками создает мощную и надежную военную технику, стоящую на страже интересов Отчизны. В год 75-летия Великой Победы и 70-летия нашего предприятия этот праздник приобретает особую значимость.

Желаем вам, дорогие заводчане, доброго здоровья, личного счастья, благополучия и успехов в непростом, но почетном труде на благо укрепления обороноспособности России.

Петр ТЮКОВ,  
исполнительный директор ПАО «Курганмашзавод»,  
Виктор РОДИОНОВ,  
председатель профсоюзного комитета ПАО «Курганмашзавод»

СОЮЗМАШ

## ГЛАВНАЯ КОМПЕТЕНЦИЯ – УМЕНИЕ УЧИТЬСЯ!

С 10 по 14 февраля в Курганской области проходил V региональный чемпионат «Молодые профессионалы (WorldSkills)». Победителей в 36 компетенциях наградили на торжественной церемонии закрытия в филармонии.

Лучших по направлению «Машиностроение» поздравил председатель регионального отделения Союза машиностроителей России Сергей Бочаров. Он вручил молодым профессионалам сертификат на подпись на журнал «Юный техник» и поблагодарил ребят за интерес к машиностроительному производству.



Как заместитель исполнительного директора ПАО «Курганмашзавод» по гражданской продукции Сергей Бочаров призвал ребят сделать выбор в пользу зауральского оборонного предприятия России, где есть все возможности для совершенствования и практических навыков, и теоретических знаний.

Двумя днями раньше, 12 февраля, в рамках регионального чемпионата состоялось подписание трехстороннего соглашения между Курганским РО Союза машиностроителей России, Курганским центром аттестации по сварке и Курганским промышленным техникумом.

Документ предусматривает информационно-аналитическое сотрудничество и организационное

взаимодействие по вопросам подготовки и оценки квалификации кадров в сфере машиностроения. Стороны договорились сотрудничать друг другу в проектах, направленных на развитие профессиональных навыков специалистов промышленной сферы.

Подписание соглашения состоялось в Курганском промышленном техникуме, где проводился круглый стол «Новые технологии оценки для новых кадров». Это мероприятие также стало частью научно-деловой программы регионального этапа WorldSkills Russia.

Татьяна НАСОНОВА  
Фото автора



Союза машиностроителей России Сергея Бочарова, достигнут ряд договоренностей о поставке газовикам ТМ-140 со сварочными модулями, мини-погрузчиков МКСМ на гусеничном ходу, продукции кузнечно-литейного производства.

Программа четырехдневного делового визита специалистов Газпрома включала в себя и посещение ряда других ведущих промышленных предприятий и организаций Курганской области.

Фото Константина ПОТАСКУЕВА



Старший мастер участка котельных Татьяна ПУПКОВА и Сергей СУСЛОВ



Николай ЕФИМОВ, оператор котельной



Антон ЧИРКОВ, электросварщик ручной сварки, и Александр ВОРОНОВ, слесарь-ремонтник

## ЭНЕРГОРЕСУРСЫ ЗАВОДСКОГО ОРГАНИЗМА

Много лет энергомонтный цех Курганмашзавода исправно обеспечивает предприятие энергоресурсами. От его бесперебойной и качественной работы зависят абсолютно все подразделения предприятия. Участки ЭРЦ разделены по трём направлениям, ранее имевшим статус цехов: электроснабжение и ремонт электрооборудования (бывший цех № 970), воздухо- и газоснабжение (цех № 930), водоснабжение и теплосистемы (цех № 910).

**910-й – это вотчина заместителя начальника ЭРЦ по водоснабжению и теплосистемам Сергея СУСЛОВА. Ему слово:**

**СЕРДЦЕ, АРТЕРИИ, ВЕНЫ...**

– Я часто сравниваю завод и энергомонтный цех с человеческим организмом. Если завод – это тело, мышцы, внешняя оболочка, то ЭРЦ – это сердце, а наши котлы и насосы, трубопроводы, по которым поступает в цеха газ, вода, тепло, – артерии и вены. Не могу сказать, сколько всего у человека кровеносных сосудов, но только в ведении 910-го (будем так, по старой привычке, называть наше подразделение водоснабжения и теплосистем) более 130 километров трубопроводов различного назначения.

В моем ведении четыре участка. Самый большой – участок котельных – занимается выработкой пара, тепла, подготовкой горячей воды и распределением их по территории завода. В него входят три котельные и центральный склад мазута.

Еще один участок – это насосные. Насосная хозяйствственно-питьевого водоснабжения; две станции обратного водоснабжения, которые подают воду в производство для охлаждения технологического оборудования; две насосные хозяйствственно-фекальных сточных вод, станция очистных сооружений по очистке ливневых стоков расположены на площадях завода. Насосная промышленного водоснабжения, территориально находящаяся в городе, подает

промышленную воду из реки Тобол и обеспечивает ею не только подразделения Курганмашзавода, но и многие сторонние предприятия и организации.

Участок по ремонту и обслуживанию внешних трубопроводов проводит ремонт всех труб, проложенных как на эстакадах, так и под землей. Кроме того, постоянного обслуживания требуют 1500 колодцев с большим количеством запорной арматуры. Мы тесно работаем с представителями МЧС, занимаемся ремонтом пожарных гидрантов, которых на территории завода даже больше, чем в городе.

Участок КИП и электроучасток занимаются обслуживанием и ремонтом электроустановок (в их ведении 11 подстанций, более 450 электродвигателей и 3000 электроприборов), контрольно-измерительных приборов и автоматики участков цеха (более 350 единиц).

Если оценивать расход энергоресурсов в среднем, исходя из данных января, то, например, горячей воды от нас в подразделения уходит около 650 кубических метров в сутки. В теплое время года, понятно, поменьше. Хозяйственно-питьевой воды – порядка 1600 кубических метров в сутки, промышленной – около 6000 кубических метров. Очистные сооружения очищают также

по 5000-6000 кубических метров в зависимости от интенсивности атмосферных осадков. А общее потребление газа на заводе на данный момент составляет более 11 тысяч кубических метров в час. За год получаются гигантские цифры.

Добавлю, что большую работу по подготовке к отопительному сезону наш цех ведет для Дворца культуры машиностроителей, спорткомплекса «Зауралец», гостиницы «Славянка». С 2016 года проводит работы по водоочистке хозяйственной воды и поддержанию рабочего режима насосной пожаротушения детского лагеря отдыха и досуга имени Коли Мяготина.

### РАБОТА – КРУГЛЫЕ СУТКИ

Хочу заметить, что цех № 910, как и ЭРЦ в целом, работает круглосуточно. В таком режиме оборудование, в отличие от наших людей, не может функционировать без периодического обслуживания и ремонтов. Регулярно проводим его ревизию, профилактические мероприятия. Все ремонтные работы, замену оборудования, если при этом есть необходимость остановки производства, стараемся проводить оперативно, как правило, в выходные и праздничные дни. С подразделениями завода (и сторонними потребителями) всё согласовываем письменно и по телефону, только по-

том перекрываем подачу энергоресурсов в производство.

На случай ремонтов на участках всегда есть резервное оборудование, которое поддерживается в работоспособном состоянии.

У нас утвержден график плановой замены труб. В основном этим занимаются подрядные организации, но в условиях недостаточного финансирования мы и сами научились это делать в довольно больших объемах. В конечном итоге ответственность за все несем мы. Нынешняя зима выдалась мягкая, сильных морозов нет. Для нас это, конечно, хорошо. Но, с другой стороны, снега немного, грунт промерзает, начинает «шевелиться». Чугунные трубы, некоторые из которых лежат в земле еще с основания предприятия, лопаются. Их не залатать, приходится вышедшие из строя участки заменять.

Радует, что в последнее время в цехе стали поступать новое оборудование и комплектующие. Раньше годами ждали. Приобретено пять насосов, два из них дорогостоящие. Получили новые фильтры, листовой металл для солевых емкостей. Для справки: согласно техпроцессу соль необходима для химводоподготовки. Котел ведь, как чайник, только очень большой, а главное – сложный технологический агрегат. В нем и в трубах со временем тоже возникает накипь. Если воду соответствующим образом не подготовить, накипь будет нарастать, КПД котлоагрегатов падать, а через год это далеко недешевое оборудование придется в негодность.

### ТО, ЧТО МОЖЕМ, ДЕЛАЕМ САМИ

Проблемы у нас, конечно, есть. И по большей части они не связаны напрямую с основным видом деятельности. Те, которые можно решить своими силами, – решаем. К примеру, в прошлом году самостоятельно начали капитально

ремонтировать крышу. Подняли более 14 тонн бетона, застелили около тысячи квадратных метров кровельного материала. В этом году большая работа планируется на центральном складе мазута – поставлена задача освободить часть площади, убрать несколько емкостей. Таким образом, через год там должно остаться три емкости на 6 тысяч тонн резервного топлива. Но в то же время не забываем основной наш функционал – это безаварийное снабжение энергоресурсами.

Есть над чем работать и в плане материального стимулирования работников. В свое время, когда я только возглавил 910-й в 2011 году, пришлось первым делом решать вопрос по увеличению оплаты труда. Из-за низкой зарплаты штат цеха не досчитывался почти половины специалистов. К слову, сегодня численность персонала подразделения – 150 человек, вдвое меньше, чем было тогда, до пресловутой оптимизации, при этом оборудование осталось в том же количестве. Так вот, в то время с горем пополам удалось добиться положительного результата. На сегодня разница лишь в том, что люди не бегут, работают, и все понимают. За это, за самоотверженный труд хочу сердечно поблагодарить весь коллектив.

Об энергомонтном цехе и его подразделениях порой говорят, мол, вы деньги не приносите, а только тратите. На это могу сказать: если завод не будет выделять средства на энергетику, то и сам заработать не сможет. Всё просто. Наш коллектив трудится для того, чтобы предприятие могло приносить прибыль – и на зарплату, и на налоги, и на «социалку», и, естественно, на дальнейшее развитие производства.

Константин ПОТАСКУЕВ  
Фото автора



Елена ПУХОВА, оператор котельной



Операторы котельной Татьяна БУРОВА и Эдуард ЛУСНИКОВ



Нина БУХТОЯРОВА, оператор котельной

## ДОСКА ПОЧЕТА

## УКРОТИТЕЛЬ ОГНЯ

**Трудолюбивый, добросовестный, квалифицированный работник, скромный, доброжелательный человек, – так характеризуют коллеги Олега ГОНЧАРЕНКО, плавильщика металлов и сплавов сталечугунолитейного цеха КЛЗ. Здесь он ударно трудится уже четверть века, а в прошлом году его фотография заняла свое давно засуженное место на Доске Почета ПАО «Курганмашзавод».**



– Олег начинал заливщиком в 1995 году. Сегодня он бригадир плавильщиков, – рассказывает начальник плавильного участка СЧЛЦ Михаил Ковалев. – Работает на основных и кислых печах. Лучше сказать, на всех печах, что есть на участке. Гончаренко – один из двух специалистов, которые имеют допуск и могутavarить спецсталь 42Л для наших боевых машин. Работает с марганцовистой, углеродистой сталью. Профессионал, каких немногого, имеет шесть – высший

разряд. На сегодняшний день на плавильном участке нет такой работы, с которой он не справился бы. Кроме того, Олег Борисович отличный наставник, с готовностью обучает молодежь секретам своего мастерства. Сейчас вот, например, опекает Сергея Никитина. Скоро и его воспитанники станут наставниками, уверен, такими же грамотными и мудрыми, – Гончаренко их подготовил как надо.

– Мы с Олегом давно дружим, – продолжает Михаил Ковалев. –

Вместе семьями отмечаем праздники. Кстати, и со своей супругой он здесь же познакомился. Вообще, на участке у нас народ хороший, дружный. Все друг друга поддерживают. Разумеется, и Олег Борисович всегда поможет, в любое время выручит, если возникнут какие-то проблемы, например, при выпуске плавки.

– До армии я работал на стройке. Не особо нравилось, главным образом, зимой, в морозы. Хотелось в тепло, – улыбаясь, вспоминает Олег Гончаренко. – А когда отслужил, мой дядя, который трудился в 120-м, предложил попробовать себя на заливе металла. Устроился, работа понравилась, коллектив принял радушно, я и прижился. В те годы жилось не просто, но это и закалило. С профессией как-то сразу заладилось, у меня и по гороскопу стихия огня. К тому же в детстве я получал много разных ожогов, а прида в литейку, можно сказать, отомстил – научился укрощать огонь, стал его хозяином. Это тоже греет, как бы наивно ни звучало.

– Главное в моей профессии – это собранность и внимательность, – убежден Олег Гончаренко. – Здесь мелочей не бывает. Расслабляться нельзя, даже если стаж больше двадцати лет за плечами, и ты уверен, что знаешь и умеешь всё.

– Олег Борисович отличный плавильщик, авторитетный специалист, безотказный работник, – заявляет начальник СЧЛЦ Алексей Петухов. – Немногословен, но если скажет, то всегда в точку. А главное – он надежный.

Константин ПОТАСКУЕВ  
Фото автора

## ДЕТСКИЙ ОТДЫХ



Педагогический студенческий отряд на встрече с директорами детских лагерей

## БУДЕТ МНОГО ИНТЕРЕСНЫХ ВСТРЕЧ

**Заводской детский лагерь отдыха и досуга имени Коли Мяготина, несмотря на зimu за окном, уже активно готовится к летнему сезону.**

доровления ребят. Ближе к летним каникулам в молодежном мультимедиацентре «Скрепка» планируем собрать вместе вожатых и детей, чтобы они могли заранее познакомиться и подружиться.

Напомню, что в этом году программа по организации детского отдыха «Курганмашзавод – Родина талантов!» была направлена на Всероссийский конкурс программ и методических разработок «Лучшая организация отдыха детей и их оздоровления – 2019». В итоге она отмечена сертификатом Федерального детско-юношеского центра туризма и краеведения, который дает право участвовать во всех областных детских мероприятиях.

Хочу попросить родителей заранее побеспокоиться о планировании летнего отдыха для своих детей. Не откладывая на потом, оформляйте необходимые документы и сдавайте их специалисту по кадрам своего подразделения.

Ольга ВАРЛАКОВА



емы.

Курганская ТМ-ка, продолжившая модельный ряд ТМ-1, ТМ-120, ТМ-130, успела неплохо зарекомендовать себя в тундре и тайге Ненецкого и Ямало-Ненецкого автономных округов, Мурманской и Архангельской областей. Более десяти машин работают на предприятиях, обеспечивают поселки Норильского промышленного района. Кстати, сторонняя организация уже производила «болотоход пожарный плавающий» на базе нашей ТМ-140 для нужд МЧС и лесных хозяйств, несущий помимо прочего снаряжение целую пожарную насосную станцию. В этом году интерес к курганским воздушным проявил компания «Росгеология».

Специалистами завода проведена большая работа по освоению ТМ-140 подразделениями войск национальной гвардии РФ, пограничной службой ФСБ, получены положительные отзывы на «изделия двойной тематики» или «двойного назначения» (гражданского и

военного), как называют их специалисты. На вариант модификации ТМ для военных при необходимости можно установить дистанционно управляемый модуль вооружения, – к примеру, заимствованный у БТР-82А или проектируемый для колесной платформы «Бумеранг». На международном форуме «Армия-2019» была представлена ТМ-140 с боевым модулем дистанционного управления и крупнокалиберным пулемётом «Корд» (12,7 мм).

И опять-таки неудивительно, что гражданские воздушные, которые производят оборонный завод, рано или поздно окажутся на военной службе.

Важно, что ТМ-140 при монтаже различных модулей и агрегатов может использоваться в качестве техники специального назначе-

ния. В настоящее время намечен целый ряд мероприятий по развитию универсальной быстроходной гусеничной платформы для монтажа особо сложного технологического оборудования. Круг потребителей различных модификаций новой техники обещает быть очень широким.

Объём выпущенных Курганмашзаводом машин семейства ТМ вплотную приблизился к юбилейной цифре – 1000 единиц, демонстрируя тем самым востребованность ее возможностей, которые благодаря модернизации будут только расширяться.

Дмитрий СЕРДЮКОВ,  
ведущий инженер инженерного центра ПАО «Курганмашзавод»  
Foto из архива пресс-службы

## НАША ИСТОРИЯ

## ДВАДЦАТЬ ЛЕТ НА СЛУЖБЕ

**В конце 2019 года у транспортной машины ТМ Курганмашзавода был своеобразный юбилей – 20-летие серийного выпуска. Сегодня можно с уверенностью сказать, что конструкторы СКБМ, технологии, инженеры КМЗ и все, кто был задействован в наладке, запуске и производстве этой уникальной машины, проделали выдающуюся работу.**

Из истории проекта хотелось бы вспомнить, что сама идея создания транспортной машины для нужд геологов, газовиков, нефтяников да и просто тружеников заполярных и труднодоступных районов нашей действительно огромной страны в СКБМ обсуждалась давно. Толчком к разработке уникального плавающего гусеничного воздушного посредника послужила инициатива транспортных предприятий организации «Уренгойгазпром» по созданию специальной машины именно «для человека», работающего и проживающего в тяжёлых природно-климатических районах. Так в 1995 году появился первый опытный вариант курганского снегоболотохода под скромным, но четким обозначением ТМ-1.

В 1999 году Курганмашзавод приступил к серийному выпуску нового семейства гусеничных плавающих транспортных машин высокой проходимости. Многие технические решения, использованные затем в базовом шасси

TM-120, являлись принципиально новыми. Предусмотрена довольно продолжительная эксплуатация гусеничного воздушного вездехода в автономном режиме, что немаловажно, например, при длительных ремонтных или геологоразведочных работах. При проектировании машины значительное внимание уделялось созданию комфортных условий для водителя и пассажиров.

Примечательно, что моторный отсек гусеничного воздушного вездехода выполнен отдельным модулем, что позволяет проводить ремонтно-восстановительные, наладочные работы и обслуживание в закрытом отсеке вне зависимости от погоды за бортом. И это абсолютно оправданно, ведь гусеничный плавающий воздушный проектировался для эксплуатации в районах с умеренно-холодным климатом при температуре окружающего воздуха от -40 до +40 градусов. Нипочем ему и пересеченная местность с уклонами и подъемами до 30 градусов, болота и водо-

емы.

Курганская ТМ-ка, продолжившая модельный ряд ТМ-1, ТМ-120, ТМ-130, успела неплохо зарекомендовать себя в тундре и тайге Ненецкого и Ямало-Ненецкого автономных округов, Мурманской и Архангельской областей. Более десяти машин работают на предприятиях, обеспечивают поселки Норильского промышленного района. Кстати, сторонняя организация уже производила «болотоход пожарный плавающий» на базе нашей ТМ-140 для нужд МЧС и лесных хозяйств, несущий помимо прочего снаряжение целую пожарную насосную станцию. В этом году интерес к курганским воздушным проявил компания «Росгеология».

Специалистами завода проведена большая работа по освоению ТМ-140 подразделениями войск национальной гвардии РФ, пограничной службой ФСБ, получены положительные отзывы на «изделия двойной тематики» или «двойного назначения» (гражданского и

## СПОРТ

## НА ПОВЕСТКЕ ДНЯ – МИНИ-ФУТБОЛ

В феврале заводские любители спорта могли в полной мере насладиться футбольными баталиями. Отлично выступают в городских соревнованиях команды Курганмашзавода «Бронкор» и «Зауралец». А 18 февраля завершился турнир по мини-футболу среди коллективов физической культуры ПАО «Курганмашзавод» в зачёт спартакиады, посвященной 70-летию предприятия. С его итогов мы и начали разговор с судьей 1 категории Сергеем СЫСЕНКО.



– Сергей Александрович, как распределились призовые места в этом турнире?

– Третье место у команды ЗСК, второе – у МСЗ, а победила сборная ОГМех, одолев МСЗ по пенальти.

– Как долго команда КФК отдала главного механика выступает в спартакиаде?

– Ребята участвуют третий год. В 2019 году они заняли четвертое место в турнире по мини-футболу. Нужно отметить, что и по итогам всех турниров спартакиады прошлого года они стали четвертыми.

– Ребята год начали хорошо. Если так же продолжат...

– Если продолжат в том же духе не только в мини-футболе, то внесут интригу и войдут в тройку лидеров. Это будет уже совсем другая спартакиада...

– Безусловный многолетний лидер спартакиады – коллектив ЗСК.

– Без вариантов. Все, кто знает лично Дмитрия Сергеевича Головина, директора ЗСК, понимают, что иначе на сегодняшний день быть не может. Это самый спортивный директор, он проводит турниры внутри ЗСК. Наша команда по мини-футболу «Бронкор», созданная на базе этого завода, лидирует в чемпионате области. В очередном матче ребята обыграли МФК «Артель» 5:2. Но о «Бронкоре» мы скоро поговорим отдельно. Это как раз тот случай роли личности в истории. В нашем контексте – в истории спортивной жизни предприятия. Если и другие директора смогут поднять спортивный уровень своих коллективов, турниры станут интереснее, а болельщики, уверен, получат незабываемые впечатления.

– 7 февраля наша команда «Зауралец» в матче на первенство города (II лига) разгромила ФК «Кетово» со счетом 14:0. Ваши комментарии?

– «Кетово» – коллектив достойный, но в этой игре не смогли участвовать его основные игроки. В воротах стоял полевой игрок. Команда, как говорится, не собралась.

– Наши были в полном составе?

– Играли все, кроме вратаря, Евгения Кузнецова (ССП), который был в командировке. На воротах, как и у соперников, стоял полевой игрок – Александр Тишков (ЗСК). Он не пропустил ни одного мяча, хотя опасные моменты у ворот «Зауральца» возникали не раз.

Как только судья дал сигнал о начале игры, Станислав Медведев (ЗСК) и Антон Шибаев (ЗСК) начали атаковать ворота соперника. Игра проходила с подавляющим преимуществом заводчан. Голы залетали в ворота «Кетово» один за другим. Больше всех отличился Медведев, забивший 7 мячей. Несколько отстал от него Шибаев – 6 голов. Один забитый мяч на счету Анатолия Негина (ЗСК).

– К каким изменениям в турнирной таблице привела эта победа?

– К первому месту на предварительном этапе первенства (II лига). Отрыв от второго места – 5 очков. Это серьезный задел.

– Пожелаем всем заводским футболистам новых красивых побед!

Беседовал Игорь ЖМАКИН,  
директор СК «Зауралец»  
Фото Константина ПОТАСКУЕВА

## ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ

## ПИШИТЕ ДИРЕКТОРУ!

Напоминаем заводчанам, что на локальном сайте Курганмашзавода работает опция «Написать директору», благодаря которой любой работник предприятия может задать свой вопрос напрямую исполнительному директору Петру Тюкову.

Пишите, сообщайте о проблемах, предлагайте свои варианты решения производственных вопросов. Ни одно обращение не останется без внимания, уверяет директор.

## ПОМНИМ



## СИМВОЛ ПАТРИОТИЗМА И СТОЙКОСТИ

15 февраля в России отмечается День памяти о россиянах, исполнявших служебный долг за пределами Отечества. Каждый год в этот день ветераны вспоминают своих товарищ, погибших на чужой земле и навечно оставшихся молодыми.

На Курганмашзаводе эта традиция чтится свято. Накануне, 14 февраля, в честь 31-й годовщины вывода ограниченного контингента советских войск из Демократической Республики Афганистан у мемориальной доски заводчанам, павшим в той далекой войне, прошел торжественный митинг.

– Это праздничная и одновременно скорбная дата, – сказал, открывая митинг, директор по развитию ПАО «Курганмашзавод» Вадим Павлов. – Около 620000 советских воинов выполняли свой долг в Афганистане. 1600 было призвано с зауральской земли, 79 из них

не вернулись домой. 31 год прошел, поменялся государственный строй, изменились жизненный уклад, жизненные ценности. Не изменилось главное – наше отношение к людям, прошедшим эту войну, настоящим героям. Ваш подвиг – символ патриотизма, стойкости, силы духа, взаимовыручки. Всем нам необходимо беречь это осознание, эту память, передавая их своим детям и внукам.

Военный комиссар города Кургана Сергей Васильев отметил, что военное присутствие Советского Союза и России охватывает более двух десятков государств, но са-

мый тяжелый исторический период, безусловно, пришелся на Афганистан. Тогда советские бойцы, по сути, стали первыми, кто сражался против мирового терроризма.

– Девять лет, один месяц и 19 дней продолжалась эта война, – обратился к присутствующим руководитель заводской организации ветеранов боевых действий Николай Дубровин. – Мы, солдаты, офицеры, кому довелось пройти через Афганистан, можем с гордостью сказать, что до конца исполнили свой воинский долг.

Завершился митинг возложением цветов и гирлянды к мемориальной доске с именами заводчан-героев и щемящей песней в исполнении самодеятельного военного коллектива «БМП».

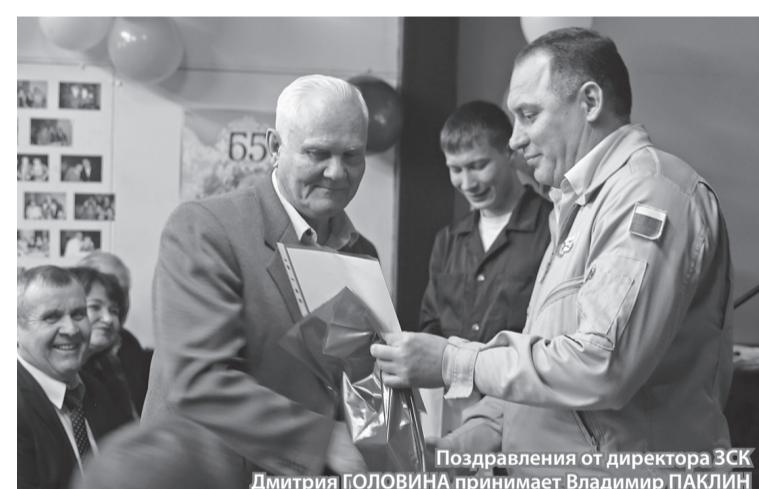
Константин ПОТАСКУЕВ

Фото автора

## ЦЕХУ № 340 – 65 ЛЕТ



Начальник цеха № 340  
Николай САМОЙЛОВ  
награждает Алена ИСТОМИНУ



Поздравления от директора ЗСК  
Дмитрия ГОЛОВИНА принимает Владимир ПАКЛИН

## ЮБИЛЕЙ ПОД ГУЛ СТАНКОВ

6 февраля работники и ветераны цеха № 340 завода сварных конструкций собрались вместе, чтобы отметить круглую дату – 65 лет со дня образования.

В красном уголке подразделения, как говорится, яблоко негде было упасть. Подходит начали заговороменно, радуясь приятной встрече и от души поздравляя друг друга, делясь личными новостями. Сюрпризом для всех без исключения стало оформление зала, на стенах которого с фотографий разных лет им улыбались бывшие и ныне работающие коллеги и те, кто больше никогда не сможет прийти в родной цех.

В торжественных речах руководителей, представителей профсо-

юзной организации завода сварных конструкций и первичной организации Курганмашзавода звучало немало добрых слов. По словам председателя профкома ЗСК Валерия Иванова, в цехе есть хорошая традиция – работать династиями, и она сохраняется по сей день. В 340-м были организованы первые заводские бригады, в производстве 16 ордоносцев, а тех, кто награжден медалями, даже не сосчитать!

А какой праздник без подарков? Их было много. Для тех, кто

уже на заслуженном отдыхе, подготовили приветственные адреса и памятные сувениры, передовиков производства наградили Почетными грамотами и Благодарственными письмами. Заводские самодеятельные артисты показали праздничный концерт, который участники юбилейной встречи оценили бурными аплодисментами. Профсоюзный комитет Курганмашзавода преподнес работникам 340-го большой юбилейный торт.

После официальной части ветеранов производства пригласили на чай. А работа в цехе продолжилась. Даже в юбилейный день там не умолкал гул работающих станков.

Ольга ВАРЛАКОВА  
Фото автора