



ГАЗЕТА ПАО «КУРГАНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

ВЫПУСКАЕТСЯ С 1957 ГОДА

# МАШИНОСТРОИТЕЛЬ

ВЫХОДИТ ДВА РАЗА В МЕСЯЦ

№ 12 (3079) ИЮЛЬ 2019 ГОДА

## ВИЗИТЫ



## С ИНСПЕКЦИЕЙ ПО КУРГАНСКОЙ «ОБОРОНКЕ»

7 июля курганские предприятия оборонно-промышленного комплекса в рамках рабочего визита проинспектировал заместитель председателя Правительства Российской Федерации Юрий БОРИСОВ.

На Курганмашзаводе вице-премьер побывал в сборочно-сдаточном производстве, где собирают боевые машины пехоты. Там же ему показали изделия БМП-3, подготовленные к отгрузке в рамках исполнения государственного оборонного заказа.

В опытном производстве для

высокого гостя была подготовлена большая выставочная экспозиция, где представлены не только перспективные образцы военной техники, но и целый ряд изделий гражданского назначения – гусеничный вездеход ТМ-140, мини-погрузчик с бортовым поворотом МКСМ-800, лесопожарная машина

ПМ-160 и линейка автомобильных прицепов разных модификаций. Именно гражданской продукции было уделено наибольшее внимание. О том, как развивается это направление на Курганмашзаводе в рамках диверсификации производства Юрию Борисову рассказали руководители холдинга «Высо-

коточные комплексы» Госкорпорации «Ростех», в который входит Курганмашзавод.

Оценивая итоги визита в Курган, заместитель председателя правительства РФ отметил, что после того, как Президентом на совещании с Министерством обороны было принято решение о передаче Курганмашзавода под контроль ГК «Ростех», ситуация на предприятии начала коренным образом меняться. «Сегодня можно говорить о стабилизации финансово-экономического положения на предприятии», – заявил Юрий Борисов.

Однако для предприятия важным остается вопрос диверсификации производства. Для этого, по словам Юрия Борисова, нужно иметь конкурентоспособную по критерию «цена – качество» продукцию, и это задача для конструкторов и инженеров, а государство с помощью мер администрирования может ее продвигать.

«Продукция Курганмашзавода могла бы быть шире представлена в топливно-энергетическом комплексе. Нужно найти заказчиков, установить с ними партнерские долгосрочные отношения. Мы говорили с Вадимом Михайловичем Шумковым на этот счет и имеем единую точку зрения: деньги 12 нацпроектов по всем направлениям максимально должны оставаться в России, для этого необходимо оказывать преференции российскому производителю. Возможно, мы будем убеждать коллег из Минфина вводить квотирование для покупки продукции предприятия ОПК в рамках национальных проектов», – сказал Юрий Борисов.

Фото Константина ПОТАСКУЕВА

## «ГРАЖДАНКА» ДЛЯ «ТРАНСНЕФТИ»

Представительная делегация ПАО «Транснефть», которую возглавлял вице-президент компании Павел РЕВЕЛЬ-МУРОЗ, 12 июля посетила Курганмашзавод. Визит состоялся в соответствии с договоренностями, закрепленными в соглашении о сотрудничестве между правительством Зауралья и холдингом, подписанном в апреле этого года.

Представители крупнейшей в мире нефтепроводной компании побывали в сборочно-сдаточном производстве и на заводе гражданской продукции.

Большое внимание Павел Ревель-Муроз уделил изделиям гражданского назначения: снегоболотоходу ТМ-140 и МКСМ, особый интерес вызвала лесопожарная машина.

В ходе визита было отмечено, что у КМЗ и «Транснефти» большой опыт плодотворного сотрудничества. Так, с 2000 по 2018 год «Транснефть» приобрела порядка 17% всех произведенных Курганмашзаводом гусеничных вездеходов. Сегодня по заказу АО «Транснефть-Сибирь» готовится к полигонным испытаниям гусеничная машина на базе шасси «бб2» с вакуумным нефтесборщиком. В стадии проработки – машина с самосвальным кузовом.

После посещения промышленных предприятий города состоялась рабочая встреча вице-президента ПАО «Транснефть» и главы региона Вадима Шумкова и совещание,



участие в котором приняли руководители и представители 29 курганских промышленных предприятий, чья продукция может представлять потенциальный интерес для компании.

Фото Константина ПОТАСКУЕВА

## СОТРУДНИЧЕСТВО

### «У КУРГАНМАШЗАВОДА – БОЛЬШОЙ ПОТЕНЦИАЛ»

Так сказал о нашем предприятии глава города Кургана Андрей ПОТАПОВ на встрече с исполнительным директором ПАО «Курганмашзавод» Петром ТЮКОВЫМ.

В ходе рабочей встречи 4 июля были рассмотрены основные направления социально-экономической политики завода и перспективы дальнейшего сотрудничества.

Андрей Потапов рассказал, что в муниципалитете планомерно ведется работа по обновлению парка городских коммунальных машин. В апреле этого года Департаментом развития городского хозяйства в рамках лизингового контракта приобретено несколько многоцелевых коммунально-строительных машин. Руководители рассмотрели механизмы взаимодействия по дальнейшей поставке для города техники Курганмашзавода. Также поговорили об увеличении производительности труда и наращивании объемов выпускаемой продукции на предприятии.

Кроме того, стороны обсудили проекты по благоустройству прилегающих к заводу территорий с возможностью обустройства парковочных мест для работников предприятия.



На повестку дня также был вынесен вопрос о проведении реконструкции моста ЖБИ, расположенного в непосредственной близости от КМЗ.

– На период ремонта разработана и предварительно согласована с Управлением ГИБДД УМВД России по Курганской области схема объезда транспортных средств. Также предусмотрен технологический проезд для машин экстренных служб по территории строительной площадки. Строительно-монтажные работы по реконструкции путепровода составят 26 месяцев и продлятся до конца 2021 года, – сообщил глава города.





Плавильщики металлов и сплавов Илья КОНЫЧЕВ и Вячеслав ОЗЕРНЫХ (ЦТЗ)



Директор КЛЗ Константин ГИЛЕВИЧ



Заливщик Роман КИРЬЯНОВ (СЧЛЦ)

## НА ПОРОГЕ ГЛОБАЛЬНЫХ ПЕРЕМЕН

**21 июля российские металлурги отметили свой профессиональный праздник. Поэтому поговорить сегодня о проблемах, ближайших планах и перспективах роста объемов заводского металлургического производства будет более чем уместно.**

В 2017 году заготовительное производство вернулось в состав Курганмашзавода. За 9 лет, что ООО «Зауральский кузнечно-литейный завод» было отдельным юридическим лицом, произошло многое и, к сожалению, не все перемены были позитивными.

В самом начале образования ООО «ЗКЛЗ» управленческим решением была кардинально снижена численность линейного персонала – мастера, старшие мастера, начальники участков массово сокращались, участки объединялись. Еще в большей степени это коснулось вспомогательных подразделений – ремонтных служб и инструментального производства, а самое главное – существенные потери понесли техотделы заводов точных заготовок, сталечугунолитейного и кузнечного. В итоге от заводской структуры перешли к цеховой. Оптимизация 2009-2011 годов привела к уменьшению штата примерно на 40%.

Несмотря на трудности, за годы существования ЗКЛЗ было много и положительного, главным образом то, что нам удалось сохранить человеческий потенциал и производственные мощности.

В настоящее время кузнечно-литейный завод в составе ПАО «Курганмашзавод» находится в состоянии готовности к глобальным переменам в плане модернизации производства. На сегодняшний день, согласно указаниям управляющей компании «Высокоточные комплексы», определены конкретные временные рамки до 2025 года с несколькими этапами развития заготовительного комплекса с общим инвестированием 2,2 млрд рублей. В плане модернизации участвуют все цеха как основного (СЧЛЦ, КЦ, ЦТЗ), так и вспомогательного (РМЦ, ИЦ) производства.

На КЛЗ в 2019-2020 годах запланировано внедрение целого ряда современного высокопроизводительного оборудования.

Станок ЧПУ модели Proform 1325 для изготовления пластиковой модельной оснастки позволит повысить качество оснастки и сократить сроки ее изготовления. Смеситель ХТС непрерывного действия HMF OMEGA 310P, установка выбивки и регенерации BISON 5LL, термическая печь КЭП 4.2/1250ВГМ будут внедрены для расширения технологических возможностей производства при освоении крупногабаритных отливок.

Приобретение указанного оборудования поможет расширить спектр выпускаемой продукции за счёт увеличения массогабаритных характеристик изделий и освоения новых рынков.

В кузнечный цех поступит роботизированный наплавочный комплекс Neweld, который за счет многократного восстановления формы образующей фигуры штампа позволит значительно сократить количество покупаемых штамповых «кубиков» (иногда на одно наименование штамповки требуется несколько комплектов штампов, а цена одного комплекта 600-800 тысяч рублей). Внедрение современного наплавочного комплекса позволиткратно увеличить ресурс применяемой штамповой оснастки и сократить расходы на инструмент. Также парк оборудования КЦ пополнится двумя ленточнопильными станками модели «Power DC300 CNC» для точного раскроя проката как под штамповку, так и под механическую обработку, и установками для индукционного нагрева заготовок под штамповку модели «Элсит 300-10/30».

Для сталечугунолитейного цеха намечено приобрести пескоструйный автомат KSA (аналог LAEMPE) для изготовления качественных точных песчаных стержней, которые используются при литье в сырые песчано-глинистые формы и при точном литье колес гидротрансформатора, заготовок для гидроаппаратуры.



Резчик на пилах Виктор ПОЛУНИН (КЦ)



Начальник шихтового участка Денис ЕМЕЛИН и плавильщик Эдуард БЕЛЯЕВ (СЧЛЦ)



Плавильщик Куантай СЕРКПАЕВ (ЦТЗ)



Кузнецы-штамповщики Александр МОСКВИН и Михаил ПОТАПОВ (КЦ)

Для цеха точных заготовок приобретаются автоматизированная линия ЛГМ, автоклав для выпковки модельного состава модели МК-BRK 1000. Намечена модернизация системы управления десяти индукционных установок ИСТ 0,25.

Освоение прогрессивного способа изготовления отливок по газифицированным моделям позволит значительно расширить диапазон потенциальных заказчиков за счёт получения отливок со свойствами и характеристиками, сопоставимыми с литьем по выплавляемым моделям, но со значительно меньшими – в несколько раз – энергозатратами.

Общий объём производства КЛЗ за 2018 год в денежном выражении составил 2,106 млрд руб. Перечисленные выше мероприятия позволят увеличить объёмы на 20-25% за счёт сторонних заказов. Кроме этого, на текущий и последующие годы запланирован ежегодный рост именно для сторонних заказчиков на 15-20%. К 2025 году доля заготовительного производства на Курганмашзаводе достигнет 6 млрд рублей, что составит 25% от общих объёмов предприятия.

Отмечу, что в течение двух с половиной лет руководством КЛЗ совместно с администрацией ПАО «Курганмашзавод» проводится целенаправленная работа по восстановлению подразделением утраченных функций. На сегодня все участки укомплек-



Заточница Юлия АСТАФЬЕВА (КЦ)

тованы линейным составом, в стадии формирования и подбора персонала бюро штамповой оснастки. Очень важно, что наш коллектив молодеет, в том числе не только за счёт рабочих профессий, но специалистов и технологов.

Кадры всегда были нашей гордостью. Подразделения КЛЗ возглавляют грамотные, целеустремлённые, коммуникабельные, преданные своему делу руководители: Алексей Петухов (СЧЛЦ), Ростам Юсупов (КЦ), Алексей Гурин (ЦТЗ), Дмитрий Пешков (РМЦ), Андрей Распопов (ИЦ). Коллективы в цехах крепкие, люди профессиональные, добросовестные, таким все задачи по силам.

Хочу поздравить с профессиональным праздником Днем металлурга всех работников кузнечно-литейного завода, отдел главного металлурга, отдел главного технолога, СКБМ, а также всех, кто имеет отношение к нашей «горячей» профессии. Желаю всем нам здоровья стального, железной удачи, успехов в работе, в доме достатка, верных друзей и надёжных коней. Счастья, радостных событий в жизни и любви!

Константин ГИЛЕВИЧ,  
директор КЛЗ  
Фото Константина ПОТАСКУЕВА



## «НАШИ РЯДЫ КРЕПНУТ!»

**Фамилии четырех десятков работников ПАО «Курганмашзавод»полнили список членов Общероссийской общественной организации «Союз машиностроителей России».**

9 июля председатель регионального отделения СМР Сергей Бочаров вручил достойным заводчанам удостоверение членов крупнейшей в России машиностроительного сообщества.

Сергей Бочаров рассказал о целях и задачах организации, пригласил присутствующих принять активное участие в их воплощении в жизнь и пожелал успехов. Также лидер зауральских машиностроителей поделился впечатлениями об участии в работе внеочередного съезда Союза машиностроителей России, недавно прошедшего в Москве.

– Сегодня полку членов Союза прибыло. В нашу организацию влились молодые, инициативные, творческие заводчане, полные

решиности выполнять грандиозные задачи по совершенствованию производства на Курганмаш-

заводе, внося тем самым свой вклад в развитие машиностроительной отрасли региона и страны. Мы и впредь намерены продолжать целенаправленную работу по расширению и укреплению наших рядов, – сказал Сергей Бочаров.

Константин ПОТАСКУЕВ  
Фото автора



## НА ОСТРИЕ

**По итогам 2018 года начальник отдела технического контроля кузнечного цеха управления качеством продукции Александр СЕДЛЕЦКИХ признан лучшим руководителем ПАО «Курганмашзавод» по своему направлению.**

Александр Владимирович с первых минут производит впечатление человека уравновешенного, серьезного и доброжелательного. Пока мы сидим в его рабочем кабинете, телефон разрывается от звонков, а в кабинет постоянно кто-то заходит с текущими вопросами. На каждый у него есть обстоятельный ответ, точно по датам, срокам и другим параметрам. Что его отметили в номинации «Лучший руководитель», считает, – заслуга, в первую очередь, коллектива. Он, в основном, женский, но боевой.

### КАК ВСЕ НАЧИНАЛОСЬ

– После окончания Курганского машиностроительного института остался работать в вузе, – рассказывает Александр Владимирович. – А в 1997 году решил пойти на производство и продолжить семейную династию. Более 40 лет мой отец Владимир Иванович трудился в лаборатории цеха № 970 и мама Валентина Петровна копировальщицей в УГТ, там же по сей день в бюро теннологоической документации работает и моя супруга Татьяна Николаевна.

Устроился начальником ОТК кузнечного завода. Тогда команда была мощная, по-моему, все сильнейшие специалисты были собраны на КЗ его бывшим директором Вячеславом Михайловичем Тяжелыниковым. Повезло. Учиться было у кого. Руководил директор по качеству Михаил Владимиро-

вич Антохин, а замом у него был Валерий Пантелеевич Король, умнейший и мудрейший человек. Он всегда находил общий язык с коллегами. Приятно вспоминать то время. Я был молодой и жадный до знаний и работы. Потом обстоятельства сложились так, что практически вся наша команда из КЗ ушла работать на другое предприятие. Увы, но оно больше не существует. Нас пригласили обратно, только уже в ООО «ЗКЛЗ». Вернулись. От добра добра не ищут.

### МОЙ КОЛЛЕКТИВ – МОЯ ОПОРА

– Мои задачи как руководителя – это организация технического контроля на местах, работа с кадрами, решение вопросов по техническим отклонениям и расстановка людей по участкам, – Поясняет Александр Седлецких. – Отдел укомплектован 14 специалистами, они обеспечивают технический контроль на трех участках в кузнечном и инструментальном цехах. Контролеры все высочайшей квалификации, свои обязанности знают четко. Одна беда, средний возраст за 50. В городе сейчас этой профессии не обучают ни в одном техникуме и колледже. Потому стараемся по мере сил обучать сами.

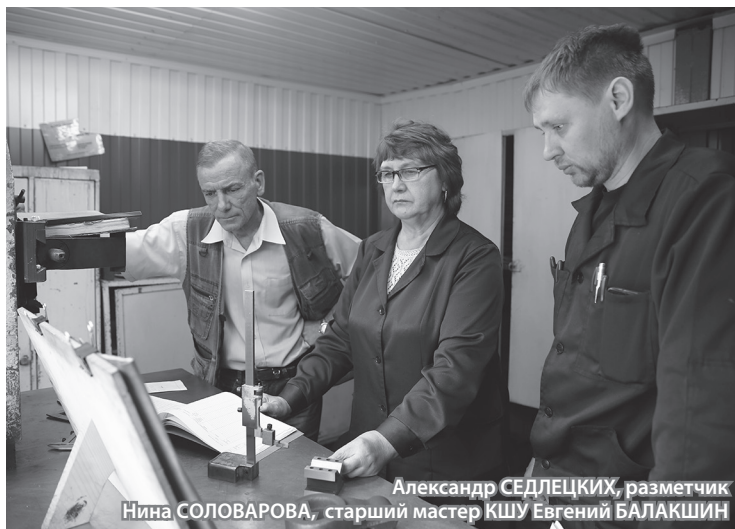
Хочу заметить, что без коллектива я бы не был тем, кем стал. Так что, по моему разумению, не имею права промолчать о тех, кто созда-

ет мне надежный тыл.

На заготовительно-механическом участке кузнечного цеха выпускаемую продукцию более 40 лет контролирует Любовь Шаршова. Для нее в профессии секретов и темных пятен нет. Она знает все марко-профили, что на какие позиции идет, в номенклатуре – более 1000 наименований. Вместе с ней работает дефектоскопист Алсу Алдашева. Она определяет химический состав металла, который по техпроцессу подтверждают в лаборатории ЦЗЛ. Не было ни разу, чтобы она ошиблась. Постоянно изучает спецлитературу, работает с технической документацией. Это человек по-настоящему увлеченный профессией.

На кузнечно-штамповочном участке разметчицами трудятся авторитетнейшие Надежда Гречушкина и Нина Соловарова. В помощь им пришел Андрей Бухаров: набирается опыта на практике и заочно учится в КГУ. Парень перспективный, в коллектив влился основательно. Надо отметить, что в кузнице режим работы трехсменный. Совместно с ними нести трудовую вахту выходят контролеры Ирина Комогорова, отдавшая профессии не один десяток лет, и молодой специалист Алина Зарипова, девчонка бойкая, интересующиеся своей профессией.

За качество продукции на термическом участке отвечают профессионалы с большой буквы. Та-



Александр СЕДЛЕЦКИХ, разметчик  
Нина СОЛОВАРОВА, старший мастер КШУ Евгений БАЛАКИН

## СМОТРИТЕ «СПЕЦИАЛЬНЫЙ РЕПОРТАЖ»

**В начале июля несколько дней в Курганской области работала съемочная группа телеканала «Россия 24». Для программы «Специальный репортаж» тележурналисты во главе с автором и ведущим Антоном БОРИСОВЫМ набирали видеоматериалы о Зауралье. Задумка – рассказать о том, как живет регион, чем славится и гордится.**

Конечно, представить программу о Курганской области без видеокадров об единственном оборонном предприятии России по выпуску легкобронированной техники невозможно. Федеральным журналистам Курганмашзавод так понравился, что они готовы были снимать целый день, но жесткий график позволил им лишь очень быстро ознакомиться с производством и выпускаемой техникой.

На заводе гражданской продукции Антон Борисов в течение двух минут освоил управление МКСМ-800, которая хорошо известна в столичном регионе. Об этом он обязательно расскажет в

программе. Побывали журналисты в сборочно-сдаточном производстве и на полигоне, где «показательные выступления» для них устроили БМП-3 и БТР-МДМ.

Кроме Курганмашзавода, группа ТК «Россия 24» побывала на «Курганстальмосте», «Курганприборе», в РНЦ «Восстановительная травматология и ортопедия» имени академика Г.А. Илизарова и на других значимых предприятиях.

Подготовить телепередачу о Курганской области журналисты планируют к концу июля – началу августа. Следите за программой.

Татьяна НАСОНОВА



Контролер Наталья ГОНЧАРЕНКО, разметчик Надежда ГРЕЧУШКИНА, контролеры Ирина КОМОГОВА и Ольга ЛИСИЦИНА

тьяна Кокшарова свои обязанности знает от первой и до последней буквы алфавита. Про Ольгу Лисицину скажу так: если Ольга Николаевна сказала «стоять и бояться», значит, стоят и ждут отмашки для дальнейших действий. Она жесткий, уверенный в себе специалист, умеет организовать производственный процесс и повести за собой. Тем более, что сейчас в цехе идет смена поколений, приходят молодые мастера, за которыми нужен глаз да глаз. С Людмилой Меркуловой мы съели не один пуд соли, на нее положиться можно во всем. Моя правая рука – Наталья Гончаренко. Она может заменить контролера на любом из участков. Сейчас продолжает свое профильное образование в КГУ. Надо отметить, что здесь продукция выходит на финальный этап, тут подписываются итоговые документы. На участке все на острие.

Металлургия – дело тяжелое, особенно для женщин, детали раскаленные – от 100 граммов до 100 килограммов и более, разной сложности, есть особо ответственные, идущие на спецтехнику, в нефтегазовую промышленность. Требования технологами предъявляются высокие. Но по своему опыту знаю, если человек с первых месяцев работы не ушел, не побоялся трудностей, то он прикипает навсегда и искренне любит свою профессию. Именно такие люди трудятся в ОТК КЦ.

### ЕЩЕ НЕСКОЛЬКО ШТРИХОВ К ПОРТРЕТУ

– Конечно, бывают и в мой адрес упреки, дескать, мягковат. Потому как на людей стараюсь не кричать. Мне проще спокойно пять раз объяснить, напомнить о том, что не выполнено, ситуации случаются разные. А начинающим мастерам всегда говорю: «Думайте и еще раз думайте, прежде чем что-то сделать. Это только в вам на пользу». А за жизненную науку спасибо отцу. Он для меня по сей день авторитет. Както он мне сказал: «Главное, не кем ты станешь, главное, навсегда остаться человеком». Это я усвоил на всю жизнь.

Еще есть у меня пунктик, сразу не могу отключиться от производственных проблем. Завидую людям: вышли за проходную, все заводские заботы позади. А «лекарство» у меня одно – дача. Вот там отдыхаю душой. Сидеть без дела не могу, люблю колотить, пилить, мастерить, чтобы моей семье было комфортно там собираться. Нынче летом сделал фонтан. Нам нравится.

Пользуясь случаем, хочу поздравить всех, кто трудится в горячих подразделениях Курганмашзавода с Днем металлурга. Пусть работа приносит радость и достойную стабильную зарплату!

Ольга ВАРЛАКОВА  
Фото автора



## «УМЕЮ РАДОВАТЬСЯ ЖИЗНИ...»

Заместитель начальника цеха гальванических покрытий Оксана БИРЮКОВА заводчанка со стажем. 17 лет назад она устроилась в цех № 250 гальваником, а через несколько месяцев ее перевели в мастерский состав, сначала по хозяйственной части, затем – на участок пластмасс. В 2009 году назначили заместителем начальника по производству. И вот уже 10 лет контроль всего производственного процесса гальванопокрытий закреплен за ней.



Начальник ЦГП Олег Никитин характеризует своего заместителя так: «Оксана Николаевна человек ответственный, с обостренным чувством справедливости. Коллектив за ней, как за каменной стеной, за производство она болеет душой и, конечно, специалист высокого класса.

«Эта должность научила меня оперативно принимать решения, настойчиво идти к цели, умению

убеждать, объективно оценивать результаты труда подчиненных, способности разбираться в людях и давать им задания с учетом личных возможностей», – говорит Оксана Бирюкова.

**Почему Курганмашзавод...** мои родители Николай Иванович и Людмила Васильевна Лебедевы – заводчане. Папа работает в ССП с 1967 года и по сей день. Мама отдала 33 года цеху № 620 ЗПП. Так

что выбор был predetermined.

**О семье...** любимый муж Олег Бирюков работает в ПАО «Курганмашзавод» с 1991 года. Он оператор станков с ЧПУ в цехе № 325 МСЗ. Дочка Анастасия вышла замуж, живет в Москве. И, конечно, мы считаем членом своей семьи нашу любимицу собаку по кличке Барби породы сибирской хаски.

**Что люблю готовить...** обожаю готовить манты для зятя Михаила. **Блюдо, от которого не могу отказаться...** шашлык на даче.

**Увлечения...** конечно, собаки. Все свое свободное время проводим с Барби в клубе собаководства «Курган-Град». Участвуем в городских мероприятиях и ездим на выставки в разные города.

**Лучше всего умею...** радоваться жизни, не унывать ни при каких обстоятельствах.

**Хочу научиться...** не обращать внимания на злых, завистливых людей.

**О себе в нескольких словах...** добросовестная, исполнительная, творческая, веселая, позитивная.

**Лучший друг...** мой муж – моя поддержка, мой единомышленник.

**Событие, которого жду...** рождение внука.

**Я бы хотела жить...** в небольшом, но очень уютном доме (пока живем в квартире).

**Я люблю свой завод, потому что...** он стал частью моей жизни. Люди на заводе трудятся династиями, в основном трудолюбивые, доброжелательные, главное – передают свой опыт начинающим. Я верю в лучшее будущее нашего завода.

Ольга ВАРЛАКОВА  
Фото автора

## ЗАРЯД ХОРОШЕГО НАСТРОЕНИЯ

Акция «Подари сердце детям», объявленная директором заводского лагеря досуга и отдыха имени Коли Мяготина Еленой Егоровой, нашла первый отклик у неравнодушных и творческих заводчан.

Провести мастер-класс с детьми вызвались работники управления главного технолога Курганмашзавода – руководитель группы неметаллических материалов Светлана Ершова и инженер-технолог Татьяна Самарина.

– Когда на заводском локальном сайте в новостях прочитали об акции, решили – участвуем, занятия с детьми дело благодарное, – говорит Светлана Николаевна. – Подумали с коллегой и пришли к выводу, надо смастерить то, что ребятишкам останется на память, чтобы они могли этим обменяться друг другом или подарить родителям. Остановились на брелоках. Основным материалом изделия выбрали дерево. Обратились за помощью к начальнику участка цеха комплектующих и тары Владимиру Яковлеву. Он с готовностью откликнулся, и в цехе из производственных отходов были изготовлены заготовки для будущих сувениров. За это большое спасибо работникам ЦКиТ, кто помог подарить детям радость. Собрал

творческий чемоданчик со всем самым необходимым, с утра третьего июля отправились реализовывать задуманное. Кстати, в эту смену в заводском лагере отдыхала моя дочка. Она была рада встрече в таком формате.

– Конечно, волновались, хотя опыт работы с детьми у меня есть. Ребятня разновозрастная от 6 до 15 лет. Всем ли это будет интересно? Но изготовлением сувениров

занимались с интересом и энтузиазмом. Кто-то делал по шаблонам, кто-то подходил творчески и сразу мастерил изделие адресно. Нам самим было интересно, работа с детками наполняет энергией. Рекомендую заводчанам, кому есть что показать и чему научить побывать в нашем заводском летнем лагере. Заряд бодрости и хорошего настроения гарантирован! – говорит Татьяна Юрьевна.

Дети были очень довольны и счастливы. И ждут творческих заводчан в гости с очередными мастер-классами. Взрослые, не обманите их ожиданий!

Ольга ВАРЛАКОВА  
Фото автора



## СЮДА ХОЧЕТСЯ ПРИХОДИТЬ

На торжественном открытии 102 филиала столовой, расположенного на механосборочном заводе, красную ленточку разрезали исполнительный директор Курганмашзавода Петр ТЮКОВ и директор ООО «Курганмашобщепит-сервис» Надежда ШМАКОВА.

– Это не последний ремонт столовой, который мы планировали сделать в ближайшее время, – заявил Петр Тюков. – На очереди другие заводские заведения общепита. Уверен, что работники главного корпуса и столовой по достоинству оценят совместные старания администрации КМЗ и дирекции Курганобщепит-сервиса. Хочется всем сказать спасибо за ожидание и терпение, а всем, кто принял участие в ремонте, выразить особую благодарность.

Сегодня в столовую приятно зайти. В ней светло и уютно. Оформлена она в спортивном стиле. На свежеекрашенных стенах – фотографии, отражающие спортивную жизнь и достижения подразделения. Сделано новое светодиодное освещение, деревянные окна заменены на пластиковые стеклопакеты, которые завешаны прозрачными шторами. Во время обеда можно посмотреть телевизор. Чтобы не было очереди, работают две кассы. Преображениями довольны как посетители, так и сами повара. А на раздаче глаза разбегаются от предлагаемого ассортимента блюд. Все не просто выглядит аппетитно, но и приготовлено, по словам первых дегустаторов, вкусно. Сюда хочется приходить.

– Ремонт проведен большой, все жизненно важные системы приведены в порядок. Перелицевали декоративные панели транспорта для доставки грязной посуды на мойку, заменили, где это требовалось, половую плитку, выровняли потолки. Главное, навели порядок в сердце столовой, кухне, чтобы готовка обедов проходила в надлежащих условиях. Немного сдвинулись по срокам открытия, но это произошло, потому что все хотелось сделать качественно и в наилучшем виде. Спасибо начальнику управления реконструкции капитального ремонта и хозяйственного обслуживания Максиму Шмакову за своевременное обеспечение стройматериалами. Обеденный зал получился вполне комфортным, – говорит ответ-



ственный за ремонт в столовых инженер ЦХО Виктор Иванов.

Но это не первое радостное событие, прошедшее в стенах МСЗ. 26 июня для работников подразделения радушно распахнул свои двери буфет. Он перенесен на новое место, а площадь увеличена. Сегодня там не просто можно купить, что называется, перекусить, а удобно с комфортом расположиться за столиками. В ассортименте котлеты различных наименований, рыба, запеченная и жареная в кляре, пирожки с всевозможной начинкой, салаты, мороженое. Любители сладкой выпечки могут себя побаловать тортами, пирожными, а печенья столько, что глаза разбегаются. Есть горячие и охлажденные напитки. В основном вся продукция собственного приготовления, все – с пылу с жару.

– Наш коллектив рад, что ремонт буфета завершен, – говорит заведующая столовой № 102 Лидия Глухих. – Будем стараться, чтобы наша кухня была вкусной и качественной, а главное, недорогой. За несколько дней работы проведен опрос посетителей. Выяснили, что хотят еще увидеть и попробовать наши заводчане. Предложения поступили, будем их воплощать в жизнь. Порадовало то, что сюда идут посетители из соседних подразделений. Мы рады каждому.

Ольга ВАРЛАКОВА  
Фото автора