



Новые горизонты взаимодействия

Сотрудничество Кургамашзавода и «Сургутнефтегаза» получило новые возможности развития



«Рационализация – моя работа»

Рассказ о Владиславе МАСЛЕННИКОВЕ, заводском рационализаторе с солидным стажем



Завод встречает дорогих гостей

Ко Дню защиты детей на предприятии прошла традиционная Неделя семьи



ГАЗЕТА ПАО «КУРГАНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

ВЫПУСКАЕТСЯ С 1957 ГОДА

МАШИНОСТРОИТЕЛЬ

ВЫХОДИТ ДВА РАЗА В МЕСЯЦ

№ 9 (3076) ИЮНЬ 2019 ГОДА

ПРОИЗВОДСТВО



Водитель-испытатель
Александр ЛЕОНТЬЕВ



Сборочно-сдаточный цех ЗГП: Вид сверху

«МЫ СПОСОБНЫ НА БОЛЬШЕЕ»

Завод гражданской продукции был создан на предприятии четыре года назад, в мае 2015-го. Главной его составляющей стал сборочно-сдаточный цех, преобразованный из участка гражданской продукции ССП. О сегодняшнем дне цеха и планах на будущее рассказывает его начальник Алексей САВЕЛОВ:

– Думаю, главные функции нашего подразделения понятны из его наименования: сборка и передача на сбыт готовых изделий гражданского назначения. На данный момент это мини-погрузчики МКСМ-800, МКСМ-1000 и гусеничные вездеходы ТМ-140 в различной комплектации.

Поскольку сегодня Кургамаш заводом взят курс на увеличение объемов выпуска гражданской продукции, эффективная рабо-

та цеха и ЗГП в целом приобретает еще более важное значение. Мы постоянно наращиваем темпы производства. Так, если в 2018 году изготовили 28 штук ТМ и 128 МКСМ, то задача на текущий год – 40 и 300 единиц соответственно. Усиленно работаем над улучшением качества изделий, увеличением производительности труда. Наш завод расширяется в площадях, в структуру переведаются участки других подразде-

лений, где изготавливается именно «гражданка», например, часть агрегатного производства МСЗ. В планах – передача сборки кабин ТМ с ЗСК. В этом году, согласно инвестиционному проекту, ждем запуска в цехе малярно-окрасочного комплекса (пока изделия приходится красить в ССП). Всё это делается для того, чтобы максимально сконцентрировать, зациклить изготовление гражданской продукции в одном месте, исключив всевозможные лишние затраты.

В состав цеха входят три производственных сборочных участка по видам продукции: ТМ, МКСМ

и крупноузловой сборки, а также

конструкторско-технологическое

и планово-диспетчерское бюро.

Те, кто занимается крупноузловой сборкой, комплектуют участки МКСМ и ТМ кабинами, крыльями,

Окончание на 2 стр.

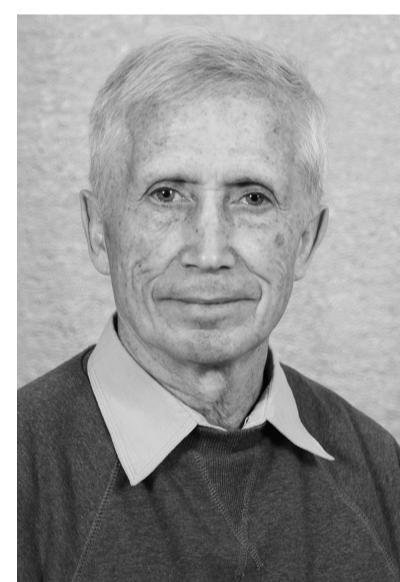
С ВЫСОКИМ ЗВАНИЕМ!

КАЖДЫЙ МИКРОН НА СЧЕТУ

Один раз и на всю жизнь выбрать профессию бывает крайне сложно. Кто-то многие годы пробует себя в различных ипостасях, а вот у токаря-расточника цеха № 620 завода подготовки производства Николая ЕВГРАФОВА таких сомнений не возникало. Свою трудовую жизнь он связал с инструментальным производством раз и навсегда. Это его любимое дело уже более 40 лет!

Коллеги про него говорят с уважением: «Профессия инструментальщика требует не только упорства, терпения, трудолюбия и целеустремленности, но и знаний: у нас каждый микрон на счету. Все эти качества присущи нашему уважаемому Николаю Николаевичу. Он всегда в движении. Если нужно, может работать и на других позициях – разметчика, резчика металла на ножницах. Продукция его проходит контроль качества с первого предъявления».

Нет цены Евграфову и как наставнику. Он с большим удовольствием, теплом и душевной щедростью передает производственный опыт молодым рабочим. Всегда терпелив и внимателен к ученикам, помогает молодежи адаптироваться в трудовом коллективе, прививает им чувство долга, ответственности, уважения к профессии и добросовестное отношение к труду. Сегодня рядом с ним в цехе № 620 трудится его воспитанник Иван Кривоногов, а в 610-м – Михаил



Михайлов.

В 2018 году к профессиональному празднику Дню танкиста Николаю Николаевичу Евграфову присвоено почетное звание «Ветеран труда Кургамашзавода».

Ольга ВАРЛАКОВА
Фото Ольги ЧУПРОВОЙ

СОЮЗМАШ

«ОТРАСЛИ НУЖНА ГРАМОТНАЯ МОЛОДЕЖЬ»

В мае в Курганском промышленном техникуме состоялось выездное заседание регионального отделения Союза машиностроителей России. Участие в нем принял руководитель Главного управления по труду и занятости населения Курганской области Игорь Ксенофонтов.

Площадкой для встречи неслучайно было выбрано профильное для машиностроительных предприятий учебное учреждение, которое готовит для производства рабочих основных специальностей. Директор КПТ Владимир Сапрыйгин рассказал, по каким направлениям сегодня ведется профессиональная подготовка студентов в техникуме. Заметил, что благодаря сотрудничеству с пред-

приятиями области, например, ПАО «Кургамашзавод», ЗАО «Курганстальмост», НПО «Курганприбор», осуществляется целевой набор, а значит, студенты точно будут трудоустроены.

Владимир Сапрыйгин показал гостям производственные мастерские по подготовке токарей, операторов станков с ЧПУ, электросварщиков. Выразил благодарность региональному отделению

— Мы готовы и впредь активно сотрудничать, помогать и поддерживать профильные для машино-



В мастерской сварки КПТ

Кроме того, на встрече обсуждался вопрос создания регионального Центра оценки квалификации (ЦОК) в рамках реализации национального проекта по повышению производительности труда. ЦОК призван сформировать независимую систему подтверждения профессиональной компетенции работников. В Зауралье он создается при поддержке Курганского РО Союза машиностроителей России.

Татьяна НАСОНОВА
Фото автора

ПРО РЕМОНТ МОСТА ЖБИ

Со страницы локального сайта «Написать директору» было отправлено такое письмо:

«В ближайшее время закрывают на ремонт на три года мост у завода, необходимо заранее отработать вопрос с автохозяйством и администрацией о работе транспорта по доставке людей на работу, особенно со стороны Рябкова и Заозёрного. Предвидим большие проблемы. Заранее спасибо!»

По поручению исполнительного директора ПАО «Курганмашзавод» отвечает директор по персоналу и социальным вопросам Сергей ГОРБУНОВ:

– В связи с предстоящей реконструкцией путепровода на проспекте Машиностроителей, известного как мост ЖБИ, администрация и профсоюзный комитет ПАО «Курганмашзавод» направили в Администрацию города Кургана обращение по вопросу предоставления информации об организации дорожного движения на период ремонтных работ.

Был получен ответ из департамента

развития городского хозяйства. В нем сообщается, что на период перекрытия путепровода движение транспортных средств, в том числе и муниципальных маршрутов регулярных перевозок, планируется перераспределить по улицам Промышленной, Химмашевской, Бурова-Петрова, а также через поселок Северный.

«Для обеспечения транспорт-

ного обслуживания работников предприятий, находящихся по пр. Машиностроителей на участке от ул. Химмашевской до пр. Маршала Голикова, автобусы муниципальных маршрутов будут выполнять заезды до остановок «КМЗ» и «ЖБИ». При разработке расписания заездов будет учтен режим работы ПАО «Курганмашзавод», – отмечается в ответе на запрос.

Информация о режиме работы автобусов, обслуживающих муниципальные маршруты, и номерах маршрутов будет своевременно размещена в СМИ.



● ПРОИЗВОДСТВО



Алексей САВЕЛОВ



Владимир СКОРОБОГАТОВ

«МЫ СПОСОБНЫ НА БОЛЬШЕЕ»

Начало на 1-й стр.

капотами, бортовыми и раздаточными редукторами, приводами насосов, вентиляторами охлаждения. Некоторые виды навесок к МКСМ тоже делаем своими силами, например, экскаватор ковшовый, снегоочиститель фрезерно-роторный, щетки дорожные, уборочная машина, рыхлитель.

Хочу отметить, что собранные машины от нас уходят сразу в отдел отгрузки и непосредственно покупателям. В производственной цепочке наш цех – конечное звено, поэтому ответственность на коллективе лежит огромная. И на первом месте, безусловно, качество изделий. Продукция предъявляется контролерам, затем приемщикам из службы технологического аудита. Это вопрос имиджа, доброго имени Курганмашзавода и его изделий.

Коллектив в сборочно-сдаточном цехе подобрался работоспособный, слаженный, нацеленный на результат. В штате 79 специалистов, основных и вспомогательных рабочих, подавляющее большинство из которых в подразделении со дня его основания. Все до-



Сергей МАЛЬКОВ

сторны добрых слов, но несколько имен хотелось бы назвать. Отмечу отличную работу начальников участков Евгения Васильева, Андрея Скоробогатова, Антона Савелова. Ударно трудятся два Владимира – Петухов и Скоробогатов, опытнейшие слесари-сборщики, знающие нашу технику, как говорится, до последнего винтика, к тому же «штатные» наставники молодежи. Под стать им коллеги – Павел Александров, Дмитрий Чебыкин, Сергей Мальков, Константин Савельев, Константин Воронов, Игорь Найданов, Алекс-

сандр Степанов, Алексей Бурцев, Евгений Косьмин. Держат марку настоящих профессионалов водители-испытатели Дмитрий Баев, Евгений Полищук, Денис Косарев, Вадим Акифьев, Александр Леонтьев.

В заключение хочу подчеркнуть, что цех готов к росту объемов производства – есть мощности, площади, квалифицированный персонал. Мы способны на большее.

Подготовил
Константин ПОТАСКУЕВ
Foto автора

НОВЫЕ ГОРИЗОНТЫ ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ

В рамках договоренностей, достигнутых врио губернатора Вадимом Шумковым и генеральным директором ПАО «Сургутнефтегаз» Владимиром Богдановым, в Кургане 21 мая работала делегация компании, возглавляемая главным инженером – первым заместителем гендиректора Александром Булановым. В ходе встречи обсудили вопросы расширения сотрудничества с главой области и руководителями предприятий, посетили ПАО «Курганмашзавод», АО «АК «Корвет» и ООО «Курганхиммаш».



Вадим Павлов, зам. исполнительного директора по развитию Курганмашзавода, подчеркнул, что предприятие имеет успешный опыт сотрудничества с «Сургутнефтегазом». Визит делегации компании на предприятие открыл новые горизонты дальнейшего взаимодействия.

НАША ГРАЖДАНСКАЯ ПРОДУКЦИЯ НА СТТ

ПАО «Курганмашзавод» продемонстрировал продукцию гражданского назначения на Международной выставке строительной техники и технологий bauma CTT RUSSIA, которая прошла с 4 по 7 июня в московском МВЦ «Крокус Экспо».

На суд потенциальных партнеров, экспертов и гостей выставки курганские машиностроители представили мини-погрузчики МКСМ-800Н и МКСМ-1000Н, навесное оборудование к ним – ковш основной, щетку дорожную (с поливом), отвал поворотный и буровое оборудование, а также ряд образцов изделий металлургического производства предприятия.

Выставка «Строительная Техника и Технологии» проводится ежегодно, начиная с 2000 года. За это время мероприятие успело стать лидером отрасли и заручиться поддержкой государственных и общественных организаций, ведущих профильных СМИ, российских и зарубежных ассоциаций производителей строительной техники. По своим масштабам СТТ прочно держит место лидера среди аналогичных выставок России и одно из первых в мире.

РЕБЯТАМ ЗАВОД ПОНРАВИЛСЯ

Школьники 8-9 классов из Половинского района побывали с экскурсией на Курганмашзаводе 17 мая. Инициатор профориентационного мероприятия – Главное управление по труду и занятости населения Курганской области.

Подростки от 14 до 17 лет свое знакомство с предприятием начали со сборочно-сдаточного производства. Посмотрели, как собирают спецтехнику, узнали о профессиях, востребованных на этом производстве. На заводе гражданской продукции ребятам рассказали, где применяются гусеничный вездеход ТМ-140 и многоцелевая коммунально-строительная машина МКСМ. Завершилась экскурсия в заводском музее Трудовой славы.

Старшеклассникам на заводе очень понравилось. Некоторые выразили желание получить машиностроительные специальности, чтобы прийти работать на КМЗ.

А 29 мая профориентационные экскурсии в ССП и на ЗГП прошли для девятиклассников из подшефного Житниковского детского дома.

НАШИ ДЕТИ БЕЗ ПУТЕВОК НЕ ОСТАНУТСЯ

В силу сложившихся обстоятельств в этом году заводской лагерь им. К. Мяготина организует четыре смены и примет по 112 детей на каждой из них. Родители, которым не удастся приобрести путевки на Курганмашзаводе, имеют возможность оздоровить своих детей в других лагерях Курганской области. Об этом рассказала директор ДЛОиД им. К. Мяготина Елена Егорова.

Ребятам из малообеспеченных семей должны предоставить путевки в Центр социальной защиты населения.

Если ребенок нуждается в санаторно-курортном лечении и стоит на учете в поликлинике, то родитель должен обратиться к педиатру за справкой формы № 70, на основании которой ребенка поставят на очередь в детскую поликлинику по ул. К. Мяготина, 114, каб. 319. Также можно обратиться в ГАУ «Содействие детскому отдыху» Курганской области по адресу: ул. Тобольская, 54, каб. 406, телефоны 46-66-40, 600-736. Имеются и так называемые горячие путевки. Информация доступна также на сайте ГАУ «Содействие детскому отдыху» <http://www.letokurgan.ru/>.

Если же ребенок здоров, его ждут в лагерях «Звездный» и МАУ «Оздоровительный комплекс» (им. Н. Островского, «Островок», «Чайка»). Стоимость путевок составляет 2666 рублей. Для отдыха в ЗОЛ «Звездный» нужно позвонить по номеру телефона 45-86-77 и сделать заявку. Чтобы получить место в Оздоровительном комплексе, родителям придется прийти в офис по адресу: ул. К. Маркса, 40, и написать соответствующее заявление.

РЯДОМ С НАМИ

ЮБИЛЕЙ

ХОЧЕТСЯ ПОЖАТЬ ЕМУ РУКУ

Про таких людей, как водитель цеха хозяйственного обслуживания Курганмашзавода Максим ХУДЯЕВ, говорят: хочется пожать ему руку. Вот такой случай про него рассказали коллеги.

22 мая Максим предотвратил большую беду и спас не одну жизнь. В тот день он задержался на работе, домой возвращаясь около шести часов вечера на маршрутке под номером 13. Обычно выбирает место в конце автобуса, а тут решил сесть сразу за водителем.

«Когда отъезжали от остановки «Деткомбинат» в поселке Северном, водитель пожаловался кондуктору на самочувствие, – рассказывает Максим. – Но двинулся дальше, никто на это внимания не обратил. Мало ли. Начал набирать скорость, а задняя дверь осталась открытой. Пассажиры сообщили экипажу. Никакой реакции не последовало. И тут слышу, ветки стучат по крыше, смотрю, – мы уже по встречной полосе едем на автостоянку к магазину «Метрополис», как всегда, полную автотранспорта. Не раздумывая, перевалился через капот, рукой нажал на тормоз и выключил ключ зажигания. Все произошло на автомате. Когда поднялся, увидел в окно круглые глаза водителя легковушки в считанных сантиметрах от автобуса. Вот у кого, наверное, вся жизнь перед глазами пронеслась. Между тем пассажиры вынесли водителя маршрутки на воздух, вызвали скорую помощь, остановили проезжавший мимо полицейский патруль, который до прибытия неотложки оказывал мужчине первую помощь. К

сожалению, спасти его не удалось, слишком долго ждали медиков... Когда понял, что сделал все, что в моих силах, отправился домой. Огласки не хотел. Поделился на работе только с одним человеком. Но, как говорится, если тайну знают двое, это уже не тайна».

Начальник участка, механик ЦХО Евгений Орлов отзывает о Худяеве исключительно:

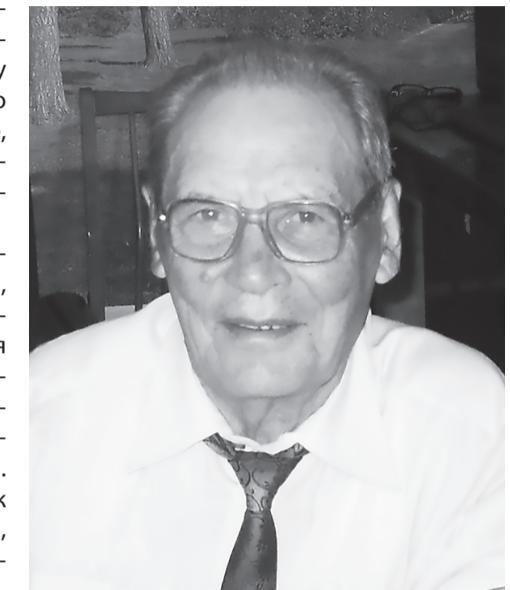
– Максим в подразделении работает шесть лет. От нас ушел служить в армию, к нам вернулся обратно. Исполнительный, два раза повторять не надо. Сказано – сде-

лано. Свою машину ЗИЛ, хоть и старенькая, содержит в порядке. Отзывчивый и добрый. Родители воспитали его хорошим человеком.

А в коллективе его зауважали вдвойне. Не каждый способен на такое. Надо заметить, что на тот момент в автобусе были и другие мужчины. Кстати, Максиму 25 лет. Это для тех, кто не упускает случая поворчать на молодежь. Видите ли, измельчала она на поступки. Оказывается – нет!

Средства массовой информации поблагодарили косвенных участников происшествия, а о главном герое не сказали ни единого слова. Поэтому мы и решили рассказать о достойном заводчанине через нашу газету. Пусть все знают, какие люди трудятся рядом.

Ольга ВАРЛАКОВА
Фото автора



Уважаемый Анатолий Михайлович!

Вы знаете, что счастье – в соединении,

Спасибо Вам за кропотливый труд.

Все, что в музее собрано годами,

Потомки наши дальше понесут.

Здоровья вам и радости, и света,

Вы миссию свою исполнили с лихвой.

Музей завода – малая планета,

Что стала Вам и счастьем, и судьбой!

Людмила САДЫРИНА,
директор завода музея
Фото автора

НОВАТОРЫ

«РАЦИОНАЛИЗАЦИЯ – МОЯ РАБОТА»

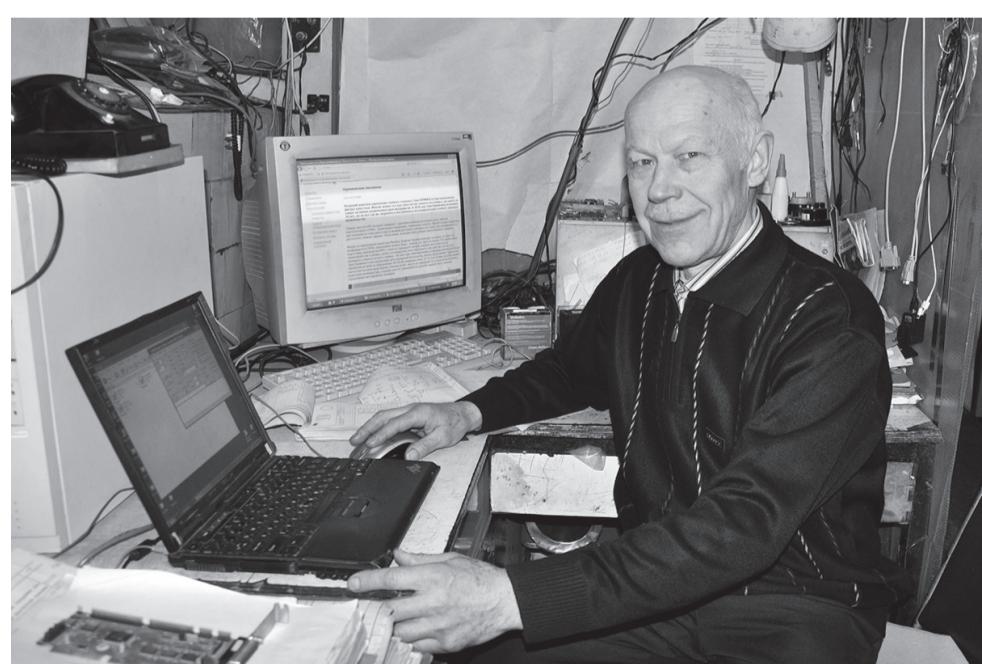
Многократный лауреат заводских конкурсов новаторов ведущий инженер техотдела промышленной электроники отдела главного механика КМЗ Владислав МАСЛЕННИКОВ – рационализатор с солидным стажем. На предприятии он работает с 1971 года после окончания Ижевского механического института. Занимается ремонтом оборудования по электронной части.

– Статистику не веду, но, думаю, что в производство внедрено более полуторы моих официально зарегистрированных предложений, – говорит Владислав Алексеевич. – Моя профессиональная деятельность, в общем-то, и основана на рационализации.

В прошлом году жюри конкурса «Рационализатор-2017» отметило сразу две работы Масленникова, связанные с машинами термической резки (МТР). Первая из них – запоминающее устройство для МТР OMNIMAT с системой ЧПУ MG12SE30.

– Если коротко, я разработал аналог «родных» носителей информации (сейчас мы называем подобные флеш-картами), – поясняет рационализатор. – Импортные устройства уже сняты с производства, к тому же рассчитаны на 16 программ, тогда как по нашим техпроцессам их необходимо около 5000. Чтобы записать новые программы, приходилось постоянно ходить в центр подготовки программ, что занимало много времени. Плюс излишний износ записывающего и считающего оборудования, сбои при вводе информации.

Над своим запоминающим устройством он трудился несколько лет с большими перерывами. Разработал и изготовил недорогой аналог оригинальной «флешки», затем



соорудил блок памяти на основе таких аналогов, увеличив объем памяти в 16 раз. Это позволило повысить оперативное время работы оборудования, надежность системы ЧПУ, избавиться от брака по причине сбоев, уйти от закупок импортных специальных устройств. Кстати, после несложных доработок

возможно увеличить объем еще в 16 раз, а теоретически – до бесконечности.

Второе рабочее предложение Масленникова, также высоко оцененное на конкурсе «Рационализатор-2017», – разработка бесконтактного блока реле для МТР TANAKA. В конструкции был применен блок из 17 элек-

тромеханических реле, каждое из которых устанавливается в свою розетку. В подключении одного реле к системе ЧПУ было задействовано 20 (!) механических контактов. Агрессивная среда, в которой эксплуатируется машина, вибрации, возникающие при ее движении, разрушали соединения, приводя к частым сбоям оборудования и, соответственно, к браку продукции.

На основе отечественных элементов новатор разработал надежный образец блока реле, которому не страшны внешние агрессивные факторы и вибрации, соответственно, оборудование работает без простоев.

В ближайшей перспективе у Владислава Алексеевича несколько задумок, касающихся усовершенствования машин термической резки.

В непростых условиях нехватки средств на техперевооружение именно рационализаторство и изобретательство могут стать хорошим подспорьем в обеспечении стабильной работы предприятия, считает Владислав Масленников. На Курганмашзаводе и в СКБМ немало грамотных пытливых специалистов. Хотелось бы только, чтобы в ряды армии новаторов вливалось больше молодежи.

Добавим, что на днях заводскому корифею научно-технической мысли исполнилось 70 лет. Поздравляем Владислава Алексеевича с юбилеем, а в его лице и всех наших новаторов с Днем изобретателя и рационализатора, который в этом году отмечается 29 июня!

Константин ПОТАСКУЕВ
Фото автора

