



5

**«Это моя
стезя»**

Тяга к электронике
навсегда связала с Курганмашзаводом
Юрия ФРОЛОВА, наладчика КИПиА ОГМех



6

**БМП-2.
От первого выстрела**

13 января 1972 года был совершен
первый выстрел из 30-мм пушки 2А42,
предназначенной для установки на БМП-2



7

**Смотрите
на «Звезде»**

В Единый день военной
приемки на федеральном
канале показали сюжет о БМП-3



ГАЗЕТА ПАО «КУРГАНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

ВЫПУСКАЕТСЯ С 1957 ГОДА

МАШИНОСТРОИТЕЛЬ

ВЫХОДИТ ОДИН РАЗ В МЕСЯЦ

№ 1 (3132) ЯНВАРЬ 2022 ГОДА

ПРОИЗВОДСТВО

– В семействе подразделений МСЗ 325-й всегда считался флагманом, – уверен начальник цеха Николай КОРЮКИН. – Здесь освоено более восьми тысяч номенклатурных позиций, которые необходимы для комплектации как специальной, так и гражданской техники. Ежемесячно оснащаем до 30 машин Курганмашзавода.

ОТ ШАЙБЫ ДО КОРПУСА

Кольца, цилиндры, рычаги управления, клапаны, корпуса для коробок передач и другие узлы и детали, идущие в том числе на сборку шасси и боевых отделений машин, производят именно в 325-м. Цех ведущий не только по объемам выпуска продукции, но и самый крупный по численности – там работает около 200 человек, из них 30 % – в возрасте от 50 до 60 лет, настоящий профессиональный коллекция.

– В плане освоения новой продукции на скамейке запасных никогда не сидим, – рассказывает Николай Александрович. – Умеем работать оперативно, технологии отрабатываем по ходу изготовления деталей. Освоили выпуск деталей для универсального шасси УТС-140, модернизированного шасси БМП под боевой модуль «Эпоха», БМП «Курганец-25» и других машин. В работе детали под названием «КМЗ» – для многоцелевого тягача (МТЛБ).

Ежемесячный план выполняем более чем на 100 %. Трудности случаются только из-за выхода из строя оборудования. Но все решаемо.

НОВАЯ ТЕХНИКА

ОПЫТНЫЙ ОБРАЗЕЦ НА ПОДХОДЕ

Сварка и сборка кабины для опытного образца универсального гусеничного шасси УТС-140 начаты на прессово-сборочном заводе в ноябре.

Изделие создается в рамках диверсификации производства и расширения продуктовой линейки гражданского направления.

– Сейчас идет сборка и обшивка кабины для опытного выставочного образца УТС, – поясняет и.о. начальника производства 225



Алексей МИТРОФАНОВ, наладчик стакнов с ЧПУ

И КОЛЛЕКТИВ, И КОМАНДА

ПРО МОДЕРНИЗАЦИЮ И ИНСТРУМЕНТ

Станочный парк в 325-м, мягко говоря, далек от современного. Механообрабатывающие станки, в основном, из прошлого столетия. В среднем им по 40-50 лет, но есть оборудование, которому не более 10-15 лет. Это станки, прошедшие капитальный ремонт с модернизацией, – ИР-800, ИС-800, (16А20). В них заменено не только «железо», но главное, установлено новое программное обеспечение.

– За счет модернизированного оборудования выполняем сменные задания,

поскольку оно реже выходит из строя, – признается Корюкин. – Надеемся заполучить новые станки, которые планируется закупить по федеральной целевой программе модернизации предприятий ОПК.

И тут же переходит к наболевшей теме производственников:

– Общезаводская сложно решаемая проблема – инструмент. Не хватает метчиков, сверл, фрез, резцов, оправок – все в дефиците и долгом изготовлении.

Продолжение на 2 стр.

ЗПС Алексей Терентьев. – Для испытаний будет создана еще одна кабина. Узлы для нее уже подготовлены.

О деталях конструкции и наполнении кабины рассказал Станислав Корюкин, начальник отдела по оборудованию кабин АО «СКБМ»:

– Разработка универсального гусеничного шасси УТС-140 ведется не первый год, и сейчас мы подошли к моменту изготовления опытных изделий. Запланировано изготовление двух кабин. Одна предназначена для комплектования изделия, другая – для проведения на ней натурных испытаний на прочность при опрокидывании и падении

предметов на крышу.

Поскольку УТС-140 рассматривается как платформа для установки различного оборудования, в том числе лесозаготовительного, проектирование кабины велось с учетом выполнения этих работ.

Машине будет двухместная. Кабина снабжена остеклением из стеклопакетов. Оператор может, развернув кресло назад, управлять технологическим оборудованием, например, краном-манипулятором. В кабине предусмотрено два места – для водителя и откидное сиденье для пассажира. Переднее стекло по проекту будет зарешечено. Крыша кабины также снабжена защитной рамой от падающих предметов.

Первые испытания УТС-140 планируется начать во втором квартале 2022 года.

ОТ РЕДАКТОРА

ОДИН ДЕНЬ ИЗ ТЫСЯЧИ

В апреле наш «Машиностроитель» отмечает юбилей – 65 лет с момента выхода первого номера.

Говорят, газета живет один день. Она рассказывает о событиях и задачах конкретного отрезка времени. Наступает завтра, и актуальными становятся другие новости, темы и направления. Поэтому коллектив редакции постоянно в поиске, у нас не бывает спокойно и гладко – всегда где-то что-то происходит: нужно бежать на встречу, делать фотопортаж, включаться в новые заводские проекты, постоянно быть на связи с рабочими, мастерами, специалистами, руководителями. Каждый выпущенный в свет номер – энергия через край, нервы, скрученные жгутом, и волнение, все ли вошло, вычитано, проверено...

Газета живет один день. И за 65 лет неделя за неделей в свет вышло более трех тысяч номеров. И каждый – отражение времени. В 60-70-х газетные полосы пропитаны духом энтузиазма, устремленности в будущее. В 80-е царит атмосфера соцсоревнований, трудовых вызовов. В 90-е – настроение pragmatizma, желание зарабатывать и, главное, сохранить завод.

Почувствовать время, а может, и воскресить в памяти давно ушедшее мы предлагаем вам, наши сегодняшние читатели. В специальной рубрике в течение года вы сможете почтить «Машиностроителя» разных лет – своеобразный телепорт в один из дней прошлого.

А в апреле, в юбилейный для «Машиностроителя» месяц вспомним тех, кто в разные годы работал в заводской газете, сверяя сроки с пульсом времени. Журналистов и, конечно, редакторов – Григория Михайловича Менщикова, Андрея Федоровича Кутина, Эрнста Ивановича Полешкина, Виталия Васильевича Молчанова.

Отдельное спасибо вам, наши уважаемые читатели, – герои газетных публикаций, авторы статей и заметок, внимательные критики и доброжелатели. Без вас, без вашего крайне важного для страны труда не было бы и этого юбилея у «Машиностроителя».

Татьяна НАСОНОВА

ФАКТ НОМЕРА:

перед вами

3132-ой

выпуск «Машиностроителя»

РАВНЕНИЕ НА ЛУЧШИХ!

За образцовое выполнение трудовых обязанностей, повышение производительности труда, улучшение качества продукции, активное участие в общественной жизни коллектива по итогам 2021 года администрации и профсоюзным комитетом ПАО «Курганмашзавод» принято решение о поощрении передовиков.

В КНИГУ ПОЧЕТА КУРГАНМАШЗАВОДА внесены фамилии следующих работников:

ВЫПОЛЗОВА Николая Александровича, начальника участка – энергетика ЭРЦ; МАКАРОВА Виктора Николаевича, токаря МС3; НАРИЦЫНОЙ Татьяны Юрьевны, экономиста ПЭУ; НЕСТЕРЕНКО Ларисы Юрьевны, бухгалтера ГБ; СЕРГЕЕВОЙ Веры Фадеевны, врача-терапевта МСЧ; ДУРГАЛЯНА Вагана Иосифовича, токаря механосборочного производства ОСП «ВМК КМЗ» в г. Волгограде.

Почетное звание «ЛУЧШИЙ РАБОЧИЙ ПО ПРОФЕССИИ» присвоено:

АЛЕКСЕЕВУ Андрею Сергеевичу, наладчику оборудования ЗПС; БЕЛОБОРОДОВОЙ Светлане Анатольевне, оператору ЭВМ ДИТ; БЕЛЯЕВУ Михаилу Вячеславовичу, слесарю МСР ЗСК; БУРНАШОВУ Андрею Леонидовичу, гибщику ЗПС; ВАСИЛЬЕВУ Андрею Евгеньевичу, электромонтеру РЦ КЛЗ; ВОРОНОВУ Вадиму Васильевичу, слесарю МСР ЗПС; ВЯТКИНОЙ Надежде Николаевне, корректировщику ЦГП; ГАЛАГУЗУ Алексею Анатольевичу, слесарю РМП; ЕЛЬЦИНУ Александру Анатольевичу, слесарю РЦ КЛЗ; ЖУКОВУ Сергею Анатольевичу, слесарю УОНЭИ; КАТАЕВУ Юрию Борисовичу, стропальщику ЦО; МАРТЫНЕНКО Игорю Витальевичу, фрезеровщику А3; МЕНЦИКОВУ Сергею Павловичу, слесарю МСР МС3; МУЛИНЦЕВУ Владимиру Алексеевичу, фрезеровщику ЗСК; НИКИТИНУ Алексею Валерьевичу, электросварщику цеха № 620 ЗПП; ПАНАСОВИЧУ Роману Ивановичу, наладчику ЗСК; ПЕРЕПЕЛЯКУ Сергею Петровичу, слесарю МСР ОП; ПЕТРОВУ Владимиру Валерьевичу, электромонтеру ЗПС; ГЛОСКИХ Андрею Михайловичу, водителю А3; ПОЛЯКОВОЙ Елене Анатольевне, маляру ССП; ПОПОВУ Олегу Анатольевичу, наладчику МС3; РУМПРЕХТУ Сергею Борисовичу, фрезеровщику ИЦ КЛЗ; РЫБИНУ Евгению Викторовичу, термисту МС3; РЫЛЬСКИХ Николаю Витальевичу, изолировщику ЭРЦ; САРТАКОВОЙ Ольге Анатольевне, кладовщику ЗПС; СКОРОБОГАТОВУ Михаилу Филипповичу, зуборезчику РМП; СОБОЛЕВУ Денису Леонидовичу, слесарю МСР ДПО ПВН; СЫСЕНКО Сергею Александровичу, подсобному рабочему ДСП; ТРЕТЬЯКОВОЙ Наталье Анатольевне, маляру ЦНОиМС ЗПП;

УРВАНЦЕВУ Владимиру Михайловичу, стропальщику ЦСХ; ФОМИНУ Илье Алексеевичу, наладчику ЗСК; ЧЕЛОВЕЧКИНУ Сергею Анатольевичу, электромонтеру МС3; ЧЕРНОВУ Александру Вячеславовичу, токарю МС3; ЩЕРБИНИНУ Виктору Николаевичу, гидропескоструйщику ЦГП; ОГУРЕЧНИКОВУ Сергею Викторовичу, слесарю механосборочного цеха ОСП «ВМК КМЗ» в г. Волгограде; УТОЧКИНУ Александру Александровичу, токарю производства метизов ОСП «ВМК КМЗ» в г. Волгограде; ВАСИЛЬЕВОЙ Эмме Яковлевне, маляру механического производства ОСП «ВМК КМЗ» в г. Волгограде; БЕЛЯЕВУ Андрею Николаевичу, электромонтеру кузнечно-заготовительного цеха ОСП «ВМК КМЗ» в г. Волгограде; РАДОХЛЕБ Татьяне Васильевне, швею механического производства ОСП «ВМК КМЗ» в г. Волгограде.

Почетное звание «ЛУЧШИЙ МАСТЕР» присвоено:
БАСАЛЫГИНОЙ Оксане Владимировне, мастеру А3; БЕССОНОВОЙ Наталье Анатольевне, мастеру цеха № 610 ЗПП; ИГНАТЬЕВУ Вячеславу Юрьевичу, старшему мастеру ЗСК; КАЛИНИНУ Сергею Александровичу, мастеру РЦ КЛЗ; КАРАПСИНОЙ Татьяне Адольфовне, мастеру МС3; МАШАРОВУ Алексею Петровичу, старшему мастеру ССП; МЕДВЕДЕВОЙ Ирине Геннадьевне, мастеру ЦГП; ПОХИЛЮ Дмитрию Сергеевичу, старшему мастеру ЗСК; СИГУЕВУ Анатолию Алексеевичу, ст. мастеру цеха № 620 ЗПП; СОВЕТСКОМУ Антону Юрьевичу, старшему мастеру ИЦ КЛЗ; ТЮЛЕБАЕВУ Булату Балтабаевичу, старшему мастеру ЗПС; ШЕТТЕЛЕ Ирине Анатольевне, мастеру УОНЭИ; СМОЛЬЯНИНОВОЙ Валентине Викторовне, начальнику смены отдела по обеспечению теплоэнергоресурсами ОСП «ВМК КМЗ» в г. Волгограде; БАЯЗИТОВУ Ринату Шамильевну, механику-энергетику ремонтно-механического цеха ОСП «ВМК КМЗ» в г. Волгограде.

Почетного звания «ЛУЧШИЙ СПЕЦИАЛИСТ» удостоены:
БУЗАНОВ Игорь Владимирович, начальник участка УКП; ГАЛКИНА Вера Николаевна, начальник отдела ЗПС; ГОНИКМАН Галина Анатольевна, специалист ДИТ; ДЖОЛУМБЕТОВА Лариса Владимировна, инженер ЗСК; ЗУЕВА Марина Александровна, фельдшер МСЧ; НЕУГОДНИКОВА Надежда Юрьевна, бухгалтер ГБ;

ПАХАРУКОВА Маргарита Михайловна, специалист ДРП; ПЫЖОВА Ольга Николаевна, начальник бюро УГМет; САФРОНОВ Сергей Николаевич, специалист управления снабжения (УС); СЕКРЕТАРЕВА Людмила Ивановна, экономист ОТиЗ; УГРЮМОВА Любовь Владимировна, инженер ППО; ХОДОВА Анастасия Юрьевна, специалист ФУ; ЧЕБЫКИН Александр Олегович, зам. начальника технического отдела промышленной электроники ОГМех; ЮДИНА Людмила Николаевна, экономист ПЭУ; ВЛАДИМИРОВА Татьяна Петровна, специалист инструментального отдела ОСП «ВМК КМЗ» в г. Волгограде.

Почетное звание «ЛУЧШИЙ РУКОВОДИТЕЛЬ» присвоено:

БАВЫКИНУ Андрею Леонидовичу, зам. директора по производству ЗСК; БАЖОВОЙ Татьяне Юрьевне, начальнику отдела УГМет; ИВАНОВУ Виталию Анатольевичу, зам. директора по производству МС3; КОБЕЦУ Сергею Владимировичу, начальнику БОЗРС; МЕЛЬНИКОВУ Дмитрию Викторовичу, начальнику ОП; НАЙДАНОВОЙ Ларисе Владимировне, руководителю группы ГБ; ПАНТЕЛЕЕВУ Ивану Игоревичу, начальнику бюро ОГМех; ПЕШКОВУ Дмитрию Серафимовичу, начальнику РЦ КЛЗ; РУКАВИШНИКОВОЙ Людмиле Александровне, зам. начальника УМСиС; САЛОМАТОВОЙ Надежде Хакимзяновне, зам. начальника ОТиЗ; СИНИЦЫНОЙ Ольге Владимировне, зам. начальника ППО; ШАТАЛОВУ Ивану Александровичу, главному энергетику ЗПС; ШМАКОВУ Максиму Александровичу, начальнику УРКРиХО; ВЫПРИЦКОМУ Алексею Анатольевичу, зам. начальника механосборочного производства ОСП «ВМК КМЗ» в г. Волгограде.

Почетное звание «ЛУЧШИЙ ТЕХНОЛОГ» присвоено:

БАБИНОЙ Ларисе Федоровне, инженеру-технологу УТ; БЕЛЫХ Ларисе Михайловне, ведущему инженеру-технологу УТ; НИФАНТОВОЙ Полине Альбертовне, инженеру-технологу МС3; ЮЛДАШЕВОЙ Екатерине Борисовне, инженеру-технологу РМП.

«ОТЛИЧНИКАМИ КАЧЕСТВА» признаны:

ЕВДОКИМОВ Вадим Валерьевич, шлифовщик цеха № 610 ЗПП; КУНГУРЦЕВА Анастасия Владимировна, начальник участка УКП; ПОПКОВ Иван Викторович, паяльщик ЗПС; ПОПОВ Сергей Вениаминович, слесарь-инструментальщик ИЦ КЛЗ; ЧУРКИНА Зоя Ивановна, контролер станочных и слесарных работ ОТК ОСП «ВМК КМЗ» в г. Волгограде.

Соответствующие записи внесены в трудовые книжки передовиков производства.

ПРОИЗВОДСТВО

И КОЛЛЕКТИВ, И КОМАНДА

Продолжение. Начало на 1 стр.

Порой инструмент приходится покупать самим рабочим. Конечно, затраты им компенсируем...

НЕТ ИМ РАВНЫХ

Идем по участкам 325-го. Николая Александровича как будто ждали, то и дело кто-то подходит с вопросами. Хотя руководитель он молодой, но, чувствуется, уже заслужил уважение коллектива.

– В цехе много специалистов, как говорится, высшего пилотажа, они же – наставники молодежи, – продолжает Николай Александрович. – По токарному делу нет равных Евгению Сиволонскому и Сергею

Тиху, Алексею Лыжину, Алексею Герклачу. Токари-универсалы – Александр Фатеев, Иван Радаев, Александр Тюлин. Высококлассный специалист по тяжелым машинам БРЭМ-Л Владимир Новиков. Сейчас свой опыт он передает Александру Тюлину. По фрезерной универсальной работе асы Сергея Пашков и Алексей Городовец.

На станках с ПУ с успехом трудятся наладчики Константин Лушников, Виктор Медведчиков, Вацлав Кашиц, Алексей Митрофанов, Сергей Мальков. Сергей, кстати, сейчас готовит в наладчики сына Андрея. Молодой перспективный специалист Константин Третьяков. Если в составлении сложных программ для станков и расчетов помогают технологии, то простые пишут са-

ми наладчики, хоть на фрезерные, хоть на токарные. К слову, специалисты 325-го уже воспитали целую команду наладчиков.

КЛЮЧ К УСПЕХУ – ЛЮДИ И ВРЕМЯ

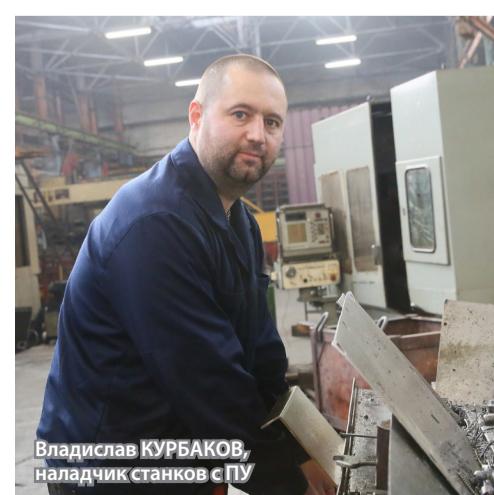
Надо признать, в цехе приходит много молодежи и в основном она приживается. Все-таки завод – это стабильность, что ни говори. С теми, кто собирается уходить, начальник цеха всегда разговаривает, выясняет причины, чтобы понять чем помочь, как поддержать. Те же, кто остается, со временем повышают квалификацию и заработную плату соответственно. Главное, в цехе никого не бросят в беде, всегда подставят плечо.

Многие в коллективе занимаются спортом, кто-то играет в футбол, кто-то тягает железо. За молодежью и все остальные подтя-

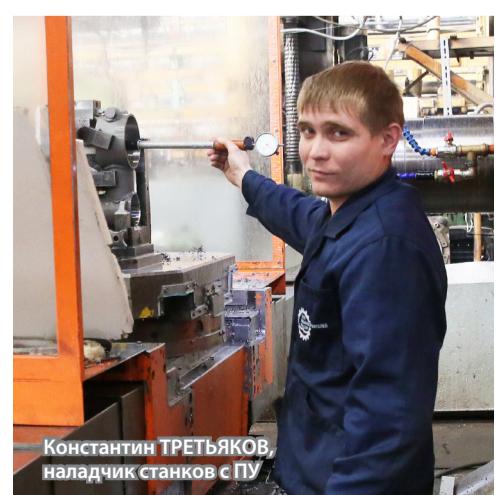
гиваются к здоровому образу жизни.

– Мои заместители – люди с разным стажем работы в производстве, – говорит Николай Александрович. – С Андреем Ивановичем Журавлевым мы пришли практически одновременно, без него как без рук. Он все держит в поле зрения. Александр Петрович Войлошников знает всю номенклатуру. Юрий Юрко и Олег Ширинский замы отличные. Мастерский состав – от 20 до 60 лет. Самый опытный – Андрей Шумилов. Молодежь, повышая свою квалификацию, учится в КГУ на кафедре автоматизации. Кстати, у меня в планах получить второе высшее образование по направлению «Менеджмент. Управление персоналом».

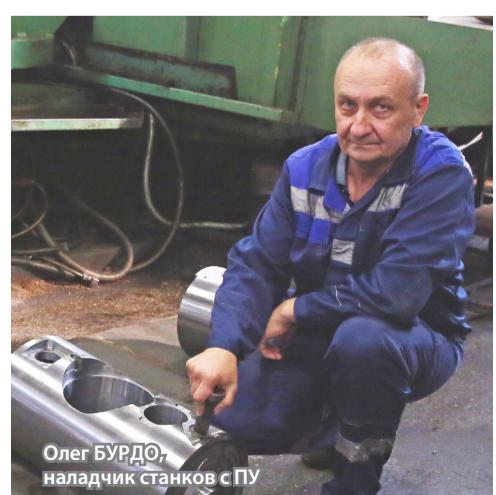
Ольга ВАРЛАКОВА
Фото автора



Владислав КУРБАКОВ,
наладчик станков с ПУ



Константин ТРЕТЬЯКОВ,
наладчик станков с ПУ



Олег БУРДО,
наладчик станков с ПУ



Константин ЛУШНИКОВ,
наладчик станков с ПУ

СОЮЗ МОЛОДЕЖИ

ВЕКТОР МОЛОДЫХ – РЕШАЙ, СТРЕМИСЬ, ДОСТИГАЙ!

Для союза молодёжи Курганмашзавода 2021-й стал годом изменений. Пришлось адаптироваться к новым условиям (сказалась пандемия): мы ушли в онлайн.

Какой он, союз молодёжи сегодня? Это организация, которая объединяет молодых инициативных работников предприятия, стремящихся к самореализации, к тому, чтобы жизнь на заводе в буквальном смысле бурлила и кипела. Это касается и

работы, и саморазвития, и досуга, и имиджа Курганмашзавода, а не только организации корпоративных мероприятий, как это было раньше.

Коротко о направлениях, которые хотим реализовать в этом году. Особое внимание

уделим формированию информационного поля, так как столкнулись с тем, что зачастую не все знают о том, что происходит или какие мероприятия проводятся. Следующие направления – популяризация среди заводчан здорового образа жизни (спорт), а также развитие системы профессиональных конкурсов по методике World Skills.

Еще одно важное направление – профориентационная работа с подрастающим поколением. В декабре 2021 года была запущена программа «Стартер» для курганских детей, оставшихся без попечения родителей. Ее планируем реализовать совместно с Департаментом социальной политики Администрации Кургана. 60 ребят

в возрасте от 14 до 17 лет в течение полутора будут знакомиться с производствами Курганмашзавода. Помимо экскурсий в подразделения, участников ждут командообразующие мероприятия, встречи в формате «диалог на равных», в которых примут участие работники УГТ, ЗСК, ССП и СКБМ.

Присоединяйтесь! С нами интересно!

Следить за деятельностью союза молодежи можно, подписавшись на официальные аккаунты в «ВКонтакте» – союз молодёжи ПАО «Курганмашзавод» и «Instagram» – molodezh_kmz

Ксения ЧЕРЕПАНОВА,
председатель союза молодежи

КУЛЬТУРА ПРОИЗВОДСТВА



ЗНАК ОТЛИЧИЯ

В марте прошлого года на Курганмашзаводе был объявлен конкурс среди заводчан на создание логотипов подразделений предприятия или, по-другому, шевронов для спецодежды. Подробности и детали претворения в жизнь этого проекта раскрыл Игорь СЛАДКОВ, руководитель департамента по работе с персоналом.

– Прежде чем начать разговор о знаках различия, окунёмся в историю. С древнейших времён человек пытался использовать различные предметы, чтобы выделить или обозначить свою принадлежность к тому или иному роду (общине). Стоит вспомнить Древний Рим, где все без исключения корпорты легионеров имели свои отличительные символы. В армии Наполеона солдатам на рукав мундира пришивался V-образный галун за военные заслуги. Сегодня логотип, знак, бренд – называйте, как хотите, но суть одна, – прочно вошли в нашу жизнь. Использование опознавательных знаков – общемировая практика, призванная объединять и определять. Для корпораций, холдингов использование шевронов, нашивок с обозначением предприятия – это еще и часть корпоративной культуры. Красивая, качественная спецодежда со знаком отличия не только добавляет комфортности в работе, обеспечивает требования охраны труда, но и способствует сплоченности людей, объединенных общим делом.

– От внешнего вида работников зависит впечатление о предприятии, – говорит Игорь Владимирович. – На Курганмашзаводе трудится более 9 тысяч человек. По спецодежде не всегда понятно, представитель какого подразделения перед нами. Именно поэтому родилась идея создания шевронов. На сегодняшний день разработано 27 типов отличительных знаков. Они выдержаны в едином стиле. На каждом есть название предприятия и подразделения, а также условная пиктограмма, отражающая суть работы.

В первом этапе заводского конкурса 11 участников прислали 33 работы. На вну-

треннем портале предприятия было проведено голосование. На втором этапе три финалиста разрабатывали логотипы для каждого подразделения КМЗ на основе придуманной ими концепции шеврона. В итоге всё, что было создано финалистами, передано в руки профессионального дизайнера, который и завершил окончательное оформление.

Располагаться шевроны будут на внешней стороне правого рукава спецодежды, причём как в летнем, так и в зимнем её варианте. Крепиться при помощи «липучки». Кроме того, на клапане правого нагрудного кармана планируется поместить эмблему (товарный знак) ПАО «Курганмашзавод», а на спине – стилизованную надпись «Курганмашзавод». Они будут наноситься методом термотрансфера, по принципу термонаклейки.

В 2021 году проведён тендер среди организаций на изготовление для Курганмашзавода спецодежды с логотипами и шевронами, спецобуви, а также других средств индивидуальной защиты. Стоит отметить, что цветовая гамма изделий ограничена корпоративными цветами, которые прописаны в брендбуке. Победитель определен. С ним в январе подписан договор на сумму 50 млн руб. Первая поставка спецодежды с логотипами и шевронами (будут уже прикреплены) ожидается в феврале. Механизм выдачи простой: по заявке руководителя подразделения со склада.

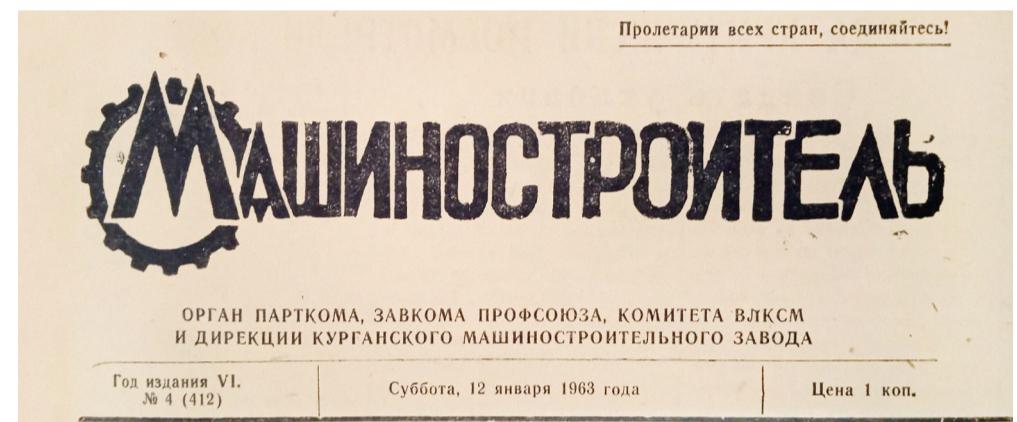
Момент выдачи шевронов будет освещен дополнительно. Сейчас решается, по какому принципу и в какой очередности можно стать обладателем оригинальной нашивки.

Записала Алена ЗУЕВА

ЛИСТАЯ ПРОШЛОГО СТРАНИЦЫ

... А ЕЩЕ ДЕНЬ КОРРЕСПОНДЕНТА

Держу в руках подшивку «Машиностроителя» за 1963 год, – по виду это книга формата А3 в темно-синем переплете. От времени картонные края обтрепались. Это самая старая из сохранившихся подшивок. Перелистываю пожелтевшие газетные листы. О чём же писали тогда, давайте читать вместе.



К НОВЫМ УСПЕХАМ

Прошел 1962 год. Это был год напряженной, самоотверженной работы коллектива машиностроительного завода. В прошедшем году наш коллектив закончил производство старых машин и запасных частей к ним полностью в объеме годового плана. Выполнен план по кооперированным поставкам, экспорту, запчастям для сельхозмашин, предметам народного потребления.

Проделана большая работа по подготовке производства к выпуску новой продукции. Изготовлено большое количество штампов, приспособлений, режущего инструмента, нестандартного оборудования и другой оснастки. Появились штамповки и поковки собственного производства, количество их увеличивается каждый день. Сейчас идет во всех цехах освоение новой продукции, массовая учеба рабочих на производстве. Все рабочие во всех цехах получили первые навыки, первое знакомство с теми деталями, которые будут обрабатываться на участке и в цехе. Успешнее других дело идет в коллективах, где начальники цехов тт. Авраменко, Шелапугин, Краснухин, Хлестов.

П. Сконечный, директор завода

1 января 1963 года

тыловщиков будет установлена специальная измерительная кабина. Оборудование и оснастка заказаны и будут изготовлены, как заверяет И. Балков, не позднее первого квартала 1965 года».

12 сентября 1964 года

ДЕНЬ КОРРЕСПОНДЕНТА

Редакция многотиражной газеты «Машиностроитель» совместно с заводской группой содействия партийно-государственному контролю решили по четвергам в обеденные перерывы в цехах нашего предприятия проводить «День корреспондента». Это значит, что в названный день и час работники редакции и представители группы содействия партийно-государственному контролю приходят в цех, беседуют с работниками цеха по всем вопросам, касающимся производства, работы, жизни, культуры, быта и других вопросов.

30 сентября 1965 года



Подшивку листала Юлия КОЗИНА

ТМ-140 СРЕДИ ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ

Гусеничная транспортная машина ТМ-140 Курганмашзавода стала лауреатом Всероссийского конкурса программы «100 лучших товаров России-2021».

Плавающий снегоболотоход ТМ-140 повышенной проходимости, имеющий разные варианты исполнения, получил высокую оценку конкурсной комиссии. Эксперты оценивали изделие на соответствие прогрессивным методам управления качеством и конкурентоспособностью, соответствие экологическим требованиям, производственную технологичность. Логотип «100 лучших товаров России», которым теперь по праву в течение двух лет будет маркироваться ТМ-140, для потребителей станет знаком отличия и признания реальных преимуществ машины.

Кроме того, снегоболотоход Курганмашзавода удостоен звания «Золотая сотня», которое присваивается только выделяющимся своим превосходством по качеству, безопасности, материально- и энергоэффективности изделиям как на стадии их производства, так и в процессе их применения.

Кстати, ТМ-130, созданная на Курганмашзаводе ранее, также становилась лауреатом конкурса «100 лучших товаров России» в 2006 году.



ЛИДЕРЫ ЗАУРАЛЬЯ ОПРЕДЕЛЕНЫ



В Федерации профсоюзов Курганской области определены лучшие коллективные договоры 2021 года. Профсоюзная организация ПАО «Курганмашзавод» вновь в тройке лидеров.

В этом году в номинации «Лучший коллективный договор на предприятиях производственной сферы» призовые места распределены следующим образом: первый – ЗАО «Кургансельмост», на втором месте ОАО «ШААЗ», ПАО «Курганмашзавод» замкнул тройку лидеров. Профсоюзная организация нашего предприятия удостоена Почетного диплома ФПКО.

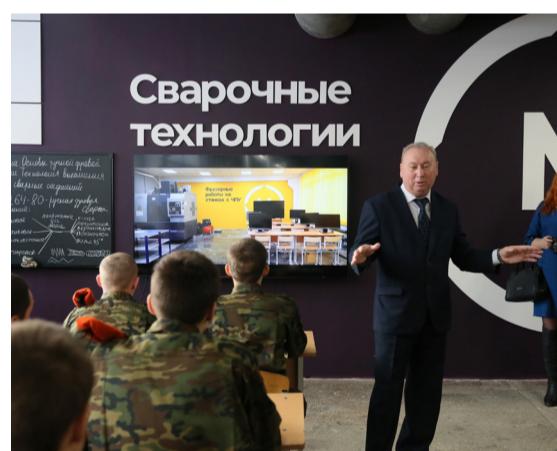
С 2009 года колдоговор Курганмашзавода неоднократно становился победителем регионального конкурса «За высокую социальную эффективность и развитие социального партнерства».

РЕМОНТ С ПЕРСПЕКТИВОЙ

Курганмашзавод помог провести ремонт одной из производственных мастерских Курганского промышленного техникума (КПТ). Учебное заведение готовит рабочих основных специальностей для промышленных предприятий Зауралья.

За три месяца на средства Курганмашзавода и силами предприятия отремонтирована мастерская КПТ площадью 100 кв.м. Выполнен демонтаж кирпичных перегородок, залиты топливные полы, обновлен потолок и заменены окна. Поддержать КПТ в проведении таких работ Курганмашзавод решил после победы техникума в конкурсе грантов нацпроекта «Образование». На выделенные средства учебным заведением приобретена лаборатория для мехатроники, десять сварочных постов, станки с числовым программным управлением для фрезерных и токарных работ и др.

Новое оборудование соответствует международным стандартам профессиональной подготовки «World skills».



СПОРТИВНЫЕ ИТОГИ



В конце декабря в заводоуправлении состоялось награждение лучших спортсменов 2021 года. Из-за сложной эпидемии из двух намеченных спартакиад состоялась одна. Участвовало в ней восемь заводских коллективов физкультуры. Соревнования прошли по таким видам спорта как волейбол, мини-футбол, легкоатлетические эстафеты, кросс, моногорьбы, пулевая стрельба, дартс (женщины), гиревой спорт, шахматы, настольный теннис и бильярд.

Среди КФК первое место заняли спортсмены ЗСК (физорг – Олег Шумков, руководитель – Дмитрий Головин), вторые – ОГМех (Иван Савенков, Роман Калашников), на третьем месте – команда ССП (Сергей Нестеров, Сергей Семенов). Надо отметить, что команда ССП в этом году впервые участвовала в спартакиаде и сразу успешно. Спортсмены 1 ПСО ФПС сошлись вне конкурса, а по результатам стали третьими.

Кроме того, в СК «Зауралец» проходили соревнования, не входящие в зачет спартакиады: к Дню Танкиста и Рождеству состоялись турниры по волейболу, мини-футболу и настольному теннису. Совместно с профсоюзной организацией Курганмашзавода проведен спортивный праздник «Молодецкие забавы», с областной федерацией каратэ – первенство УрФО, региональный турнир «Сибирский кедр».

В ИНСПЕКЦИОННЫЙ ТУР

Курганмашзавод стал участником федеральной акселерационной программы по развитию промышленного туризма в России.

В декабре на предприятии с технической экскурсией побывали члены экспертного регионального совета «Агентства стратегических инициатив по продвижению новых проектов».

Визит начали от центральной проходной. Сделали фотоснимки на фоне БМП-2 на постаменте, прошли инструктаж по технике безопасности и отправились на агрегатный завод смотреть, как собирают гражданскую технику. Презентационный фильм о заводе позволил составить представление о масштабах производства.

На импровизированной демонстрационной площадке гостей танцем встретила МКСМ, показала она свои возможности и как коммунально-строительная машина. И, конечно, все не замедлили сделать фото на память. Но главное представление было оставлено на десерт. Впереди гостей ждал заводской полигон и катание на гусеничном вездеходе ТМ-140 по зимнему лесу.

– В Курганскую область нужно обязательно ехать, чтобы поучаствовать в промышленных турах, – поделился впечатлениями от поездки на гусеничном вездеходе генеральный директор ООО «Майс Маркет» Сергей Рыков. – Неожиданно здорово, эмоции невероятные. Как на «Ленд Крузере» ехали. Машина идет мягко, хотя дорогу поровнее не выбирали. Водитель суперпрофессионал. Считаю, что ТМ создана не только для непроходимых дорог, но и для туризма!

А для секретаря экспертного совета Ольги Шандуренко посещение Курганмашзавода стало знаковым:

– Мой дед практически всю трудовую жизнь проработал на КМЗ механиком. Он много рассказывал о заводе, в доме немало книг, посвященных Курганмашзаводу, очень много фотографий. Сегодня мне посчастливилось увидеть часть истории моей семьи. Что касается пробной экскурсии, мне кажется, для вездехода ТМ-140 есть еще один рынок сбыта – туристический.



Экспертный совет «Агентства стратегических инициатив» рассматривает в качестве территории для промышленного туризма около 30 регионов России. На грантовую поддержку туризма в 2021 году было выделено 20 млн рублей, в дальнейшем сумма вырастет до 35 млн.

Откроет ли Курганмашзавод свои проходные для туристов, вопрос пока нерешенный. Сейчас идет работа по формированию стоимости экскурсий, в частности, на Курганмашзавод. Но сама идея достойна обсуждения.

Цель организаторов промышленного туризма – создание и внедрение модели сотрудничества для повышения открытости российских региональных предприятий, формирование потребительской лояльности к продукции российских брендов, поддержка профориентации молодежи, создание нового турпродукта для привлечения туристического потока.

Ольга ВАРЛАКОВА
Фото Ольги ЧУПРОВОЙ

ОТВЕТ ОТ ДИРЕКТОРА

ПРО ТЕПЛО В ТЕХОТДЕЛЕ ЗСК

Слокального сайта предприятия на имя исполнительного директора адресовано такое письмо:

«Здравствуйте, уважаемый Петр Александрович. Обращаюсь к Вам коллектива ТО ЗСК УГТ (корпус 400 БИС). Мы мерзнем из года в год, длится это не один десяток лет. Батареи холодные (забиты мазутом), оконные рамы сгнили, натягиваем пленку. Работаем в куртках, фуфайках и перчатках: температура зимой в кабинетах: утром + 5, к концу рабочего дня +10. Греемся электроприборами, купленными уже не один раз на личные деньги. Из-за перегрузки вырубаются автоматы в электрощитах.

Обращались не один раз к главному инженеру ЗСК, главному инженеру ПАО, последний раз в феврале 2021 года. Нам выделили три электрических радиатора. И вот новый отопительный сезон. Коллектив и профсоюзный комитет ТО ЗСК».

По поручению исполнительного директора Петра ТЮКОВА отвечает главный энергетик ПАО «Курганмашзавод» Александр ДОМОЖИРОВ:

– Проблемы с отопительной системой в корпусе 400 БИС, действительно, известны не первый год. Чтобы их устраниТЬ, при подготовке помещений АБК к работе в осенне-зимний период 2021-2022 гг. в августе выполнена врезка запорной арматуры для промывки системы отопления и удаления воздушных пробок в стояках, где наблюдался недостаточный прогрев радиаторов. Промывка системы отопления проведена с учетом проблемных участков.

В октябре для удаления отложений в не-

которых стояках дополнительна выполнена горячая промывка теплоносителем с высокой температурной стойкостью. Отрегулирован гидравлический режим для оптимального распределения тепловой энергии. Помимо этого, проведена замена неисправного коммутационного аппарата в электрощите, исключающая отключение эл. энергии при включении электрообогревателей в кабинетах ТО ЗСК.

В октябре провели комиссионное обследование кабинетов №№ 314, 316, 318, 320, 191 с замером фактических температур и проверкой состояния окон. Составлен акт и дорожная карта, по которой определены сроки выполнения дополнительных мероприятий. Так, при понижении среднесуточной температуры наружного воздуха до -10°C решено вводить в работу второй сетевой насос для увеличения циркуляции теплоносителя. В декабре изготовлены и заменены окна на ПВХ конструкции в кабинетах № 314, 316, 318, 320 и 191. А по окончании отопительного сезона в кабинетах № 316, 320, 326 планируется выполнить врезку дополнительных радиаторов и заменить часть трубопроводов.

В ноябре в техотделе ЗСК проведен повторный замер температурного режима, который показал положительную динамику реализованных мероприятий – в кабинете № 320 улучшилась циркуляция теплоносителя в неработающем радиаторе. Сегодня температурный режим в этих помещениях соответствует нормам ГОСТ 30494-2011 г.

ЗА НОВАТОРСКУЮ ИДЕЮ!

В декабре в зале заседаний завоудуправления состоялось награждение Почетными грамотами специалистов Курганмашзавода, чьи новаторские идеи воплощены в жизнь на благо производства.

На конкурс «Рационализатор-2020» было представлено 52 рацпредложения. Комиссией отобрано 6 лучших работ по направлениям: совершенствование технологических процессов, повышение качества и надежности продукции, экономия материалов, модернизация оборудования.

Первая премия (25 000 руб.) за рацпредложение РИЦ-ЦЗЛ «Разработка методики выполнения измерений атомно-эмиссионного спектрального анализа спецчугуна марки ХНВ» присуждена творческому коллективу, в который вошли заместитель руководителя РИЦ-ЦЗЛ Наталья Бегма, ведущий инженер-аналитик Людмила Ахматханова, ведущий инженер спектрального анализа Людмила Работягина, ведущий инженер-химик Елена Патракова.

Две вторых премии (по 12 000 руб.) вручены рационализаторам из СКБМ, УГТ и производств. За новаторское предложение 37/СКБМ «Оптимизация схемы средств связи изделия 691-с62 (БРЭМ-Л)» отмечены заместитель главного конструктора АО «СКБМ» Николай Грехов и начальник сектора Дми-

трий Попов. За идею 487/УГТ «Применение отработанной СОЖ марки «Macron 2425 S8» в качестве доливки к масляной СОЖ МР-7» награждены заместитель главного технologа УГТ Сергей Белобородов, ведущий инженер-технolog УГТ Владимир Иманов, начальник цеха агрегатного завода Виталий Степанов и начальник цеха № 340 ЗСК Николай Самойлов.

Третих премий (по 7 500 руб.) удостоены Владимир Уютов, термист цеха № 350 МСЗ, за рационализаторское предложение 222/МСЗ «Изменение конструкции индуктора АЕГ 0770-5687 для детали 688-12-211» и руководитель РИЦ-ЦЗЛ Александр Кривашин за предложение 229/РИЦ-ЦЗЛ «Восстановление очистителя аргона «Rare Gas Purifier-4» производства Cussons Technology.

Поощрительными премиями в размере 3 000 руб. отмечены Константин Обрезков, ведущий инженер-технolog УГТ, Ольга Задо-



рожная, начальник бюро БТОН УГТ за рационализаторское предложение 230/УГТ «Методика автоматизированного расчета норм времени по переделу 47 «Консервация».

Лучшим молодым рационализатором 2020 года признан начальник техотдела МСЗ УГТ Александр Степанов за предложения 41/МСЗ, 125/МСЗ, 236/МСЗ, направленные на улучшение качества выпускаемых изделий.

Вручая награды заводским новаторам, технический директор Курганмашзавода Андрей Евдокимов отметил как положительный момент увеличение количества рацпредложений, направленных на улучшение качества продукции. Среди самых активных «идейных» заводских подразделений – ЗПС, МСЗ, РИЦ-ЦЗЛ, УГТ.

Фото Алены ЗУЕВОЙ

РЯДОМ С НАМИ



«ЭТО МОЯ СТЕЗЯ»

Добрая традиция заводской газеты – рассказывать о людях, которые заслужили почет и уважение трудом. Особое место среди них занимают заслуженные машиностроители Курганмашзавода. Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики отдела главного механика Юрий ФРОЛОВ этого высокого звания удостоен в 2021 году.

ли» все так с коллегами, что они сейчас не хуже импортных. Уже более 15 лет моя зона ответственности – ремонт оптико-электронных линеек и датчиков. Их номенклатура – около десятка видов, а оснащены ими практически все станки с ЧУ: ИРСы-1600, «Глиссони», «Мазаки». Методика ремонта и причины выхода из строя практически одни и те же – особенно в жару: заливает охлаждающая жидкость, и станок начинает «грешить», не может точно измерить микрона. Раньше такие датчики выпускали в ГДР, Чехословакии, Югославии. Производителей давно нет, а станки и датчики есть, так что приспособляем на них российские. И как следствие, всю электронную систему станка приходится «согласовывать» с новыми датчиками.

... И СВЕТЛОЙ МЫСЛИ

Посчастливилось мне работать инженером центральной технологической лаборатории (ЦТЛ) под руководством Виктора Петровича Новоселова.

Как раз в то время в ЦТЛ работали над внедрением технологии электропокраски в статистическом поле. Меня это дело увлекло, даже внедрил рацпредложение. Эффект получился хороший. Экономия покрасочных материалов выросла до 30-ти процентов, так как краска не по сторонам распылялась, а точно на окрашиваемую поверхность. У меня выплаты и поощрения были по тем временам приличные за новаторство. Еще велись интересные испытания по покрытию ручек ведущих полиуретаном, рифлению сидений интегральной пеной. Ее заливали в формы и получали заданный рисунок. На душе тепло от того, что внес свой вклад в эти разработки.

В лаборатории шли постоянные испытания, в частности, у меня была основная задача и тема «Электрохимическая и электрофизическая обработка металлов». Занимался прожиганием металла. Например, возникла проблема с торсионами, внутрь его часто заламывался метчик диаметром около 30 миллиметров, вытащить невозможно, и заготовка шла в брак. Поэтому метчик нужно было каким-то образом аккуратно удалить, не повредив ни резьбу, ни саму деталь. С помощью электроэррозионного станка все получилось! Внутрь тор-

– Один из сыновей пришел следом за мной на завод, он работает в СКБМ.

сиона под напряжением вставляли электрод, нацеленный на метчик, а он, постепенно выжигая и разрушая, превращал его в пыль. Сейчас при его удалении резьба спокойно дорезается и деталь идет в производство.

Отработали до блеска технологию электрохимической полировки. Это когда матовая деталь опускается в ванну со специальным раствором, а вынимается из него блестящая, как зеркало. Достигается это под определенным напряжением тока, температурой, времени выдержки.

После того, как лабораторию расформировали, вернулся в ОГМех.

ЗАВОД – МОЯ СУДЬБА

– Если оглянуться назад, сожалений о том, что связал судьбу с Курганмаш заводом, даже на макове зернышко нет. Много хорошего в жизни связано с предприятием. К примеру, мне помогли улучшить жилищные условия. В свое время руководитель Вячеслав Семенович пошел навстречу, отпустив работать на стройку. Днем я делал план по возведению дома хлопья способом, а вечерами выполнял задачи, связанные с производством, материально обеспечивая семью. Времени и сил на все хватало. А сколько приятных воспоминаний связано с выездами в заводское подсобное хозяйство, спортивными мероприятиями...

Очень приятно, что мой труд высоко оценили. Конечно, когда узнал, что присвоено звание заслуженного машиностроителя, был шок, удивление. Вроде бы работаю не хуже и не лучше других. Когда пришел на церемонию награждения в ДКМ, волновался: сколько внимания, уважения, почета! Торжественная обстановка, поздравления коллег и руководства завода помогли проникнуться мыслью: «Да, заслуженный машиностроитель ПАО «Курганмаш завод» – это звучит гордо!» Кстати,

один из сыновей следом за мной пришел на завод и связал свою жизнь с машиностроением, он трудится конструктором в СКБМ.

НЕ ПЕРЕСТАВАТЬ МЕЧТАТЬ

Невозможно не отметить, что бесконечный круговорот «дом – работа – дом – работа», это совсем не про Фролова. В кабинете, где он трудится, в глаза бросаются не только стеллажи с различными проводами, приспособами, инструментом, но и стены, украшенные картинами. Их написал Юрий Валерьевич, не забросивший своих детских увлечений.

А дача для него – не просто место для выращивания фруктов и овощей, а творческая лаборатория. Здесь можно созидать красоту, прививая на одну яблоню несколько совершенно разных по цветовой гамме, размеру и времени созревания сортов. Или своими руками построить для любимых внучек детский игровой уголок. Как здорово, когда человек с течением лет не перестает творить на радость себе и окружающим.

Ольга ВАРЛАКОВА
Фото автора

УВЛЕЧЕНИЯ СТАЛИ ДЕЛОМ ЖИЗНИ

– Началось все со школы, – рассказывает Юрий Валерьевич. – Сначала рисование, выжигание, затем кружок «Умелые руки». Во Дворце пионеров создавали разные модели техники, постепенно пришел к радиоэлектронике. После окончания школы мне и определяться с выбором профессии не надо было: детские и юношеские увлечения привели во второе техническое училище имени Томина. Так тяга к электронике решила все и навсегда. А по прошествии четырех десятков лет могу с уверенностью заявить: это моя стезя!

ЧЕЛОВЕК ТРУДА...

– На Курганмашзавод пришел 37 лет назад, – вспоминает Юрий Фролов. – Собеседование прошло успешно, взяли меня в обособленный отдел числового программного управления (ЧПУ) и промышленных роботов. Позже в одну из реорганизаций он вошел в ОГМех. Тогда коллектив был большой – 40 человек. Руководил им Вячеслав Семенович Шумаев. Располагались наши площади в корпусе 400 БИС. Хорошо запомнилось, помещение было не совсем удачно расположено: над нами были душевые, со всеми вытекающими на наши головы и электронные приборы последствиями. Годика через два перебрались в АБК ЗТЗ. Сейчас это обжитые метры. А в то время, прежде чем здесь расположиться, не только шкафы и стеллажи сами собирали, но все цементно-бетонные работы делали своими руками. Зато для себя, с душой и как нам удобно.

Занимался изготовлением печатных плат. «Отшлифова-

ПО ЗОВУ СЕРДЦА!

В начале декабря, в преддверии Международного дня добровольца, в музее Центра противопожарной пропаганды, расположенного в Главном управлении МЧС России по Курганской области, состоялось торжественное мероприятие. Чествовали лучших добровольных пожарных региона.

Грамоты за активную жизненную позицию, большой вклад в обеспечение пожарной безопасности на территории Зауралья получили и представители ПАО «Курганмашзавод». Врио начальника управления организации пожаротушения и проведения аварийно-спасательных работ Главного управления МЧС России по Курганской области Роман Руковичников вручил грамоты ведомства Александру Голубицкому, главному инженеру ЗПС, и Тихону Бочкареву, начальнику цеха хозяйственного обслуживания Курганмашзавода.

Роман Руковичников подчеркнул, что добровольные пожарные – это первые помощники профессиональных огнеборцев. Они не только непосредственно принимают участие в тушении пожаров, но и проводят с населением беседы на противопожарную тематику. Благодаря их отваге, умениям и неравнодушному отношению удается спасти больше жизней. Он поблагодарил добровольцев за плодотворное сотрудничество и пожелал им здоровья и успехов во всех начинаниях.

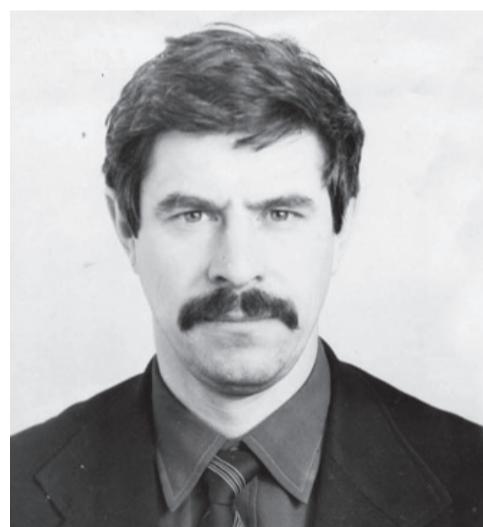


Тихон БОЧКАРЕВ, Александр ГОЛУБИЦКИЙ

СОБЫТИЕ

БМП-2. ОТ ПЕРВОГО ВЫСТРЕЛА

Ровно полвека назад 13 января 1972 года был совершен первый выстрел из 30-мм автоматической пушки 2А42, предназначенный для установки на БМП-2. Как это было, рассказывает ветеран СКБ Валерий ШАБАШОВ. В 70-80 годы Валерий Петрович работал старшим инженером-испытателем в конструкторском бюро Курганмашзавода.



Валерий Петрович ШАБАШОВ. Отслужив в армии, в 1971 году по ходатайству военного представительства прибыл на Курганмашзавод. Устроился инженером-испытателем в бюро испытаний СКБ, которое возглавлял В.М. Аксентьев. Проработал на Курганмашзаводе 19 лет. Затем 30 лет служил в военном представительстве 3949. Награжден медалями «За трудовое отличие», «Воину-интернационалисту от благодарного афганского народа» и др.

КАК ПУШКУ УЧИЛИ СТРЕЛЯТЬ

– На полигон пушку привезли на санях. Орудие поставляло тульское КБП, а как создать действующее боевое отделение, должны были придумать курганские конструкторы под руководством начальника отдела компоновки СКБ Герасима Ивановича Авдеева. Вот наш первый опыт и надо было опробовать. На улице градусов 30 мороза. Чтобы боевой модуль при отдаче не свалился с саней, мы его приморозили. Сделали два или три выстрела, и пушку заклинило. Пришлось раздеваться до майки, чтобы вытащить снаряд. Попотели же мы тогда с коллегой Владимиром Яшаровым.

Это была первая ласточка, с которой началась, пошла-поехала череда многолетних испытаний БМП-2.

К концу 1972-го опытный образец БМП-2 на Кубинке уже участвовал в демонстрации новых образцов военной техники перед членами правительства. К 1975 году пушку БМП-2 «научили» стрелять, и машина была готова к серийному производству. Командующий сухопутными войсками Павловский однажды сказал, что если охотничий азарт у человека есть, он легко научится стрелять из БМП-2.

Мы работали на подъеме, испытания проводились в Еланы, Чебаркуле, Волгограде, на Кубинке, под Ленинградом, в условиях пустыни Средней Азии, высокогорья в Закавказье, Армении. Учили не только пушку стрелять, но и решали вопрос устранения загазованности в боевом отделении после выстрела. Нередко ездили на полигоны сами, без водителей, в том числе в выходные. Получали боеприпасы, стреляли. Были и слесарями, и инженерами, и наводчиками. Нас переполняла гордость за свою уникальную профессию, за ее весомость, неповторимость. Если не вложишь в машину душу, машины не будет!

Главный конструктор А.А. Благонравов постоянно интересовался нашей работой, результатами, приходил к нам почти ежедневно, подсказывал, не ограничивал свободу действий. И БМП-2 после почти 10 лет испытаний, доработок состоялась, обрела долгую жизнь. Считаю БМП-2 самой живой из боевых машин пехоты. Она до сих пор боеспособна, доступна в эксплуатации механику-водителю с любым образованием. А вот чтобы управлять БМП-3, надо, как говорится, «келдиши» поднимать, или по-другому уровень интеллекта. Был такой выдающийся советский учений Мстислав Келдыш, который многое сделал для развития науки в СССР. БМП-3 – машина умная, и обращения требует соответствующего.

«ОНА ДАЖЕ И ТАК СТРЕЛЯЕТ!»

В августе 1981 года ко мне подошел представитель заказчика и предложил поехать на месяц в Афганистан для оказания технической помощи нашим войскам. Я согла-

лся. Поехали Ф.М. Марченко, И.Г. Бурнашев, представитель заказчика и я.

Приехали в Москву, оттуда вылетели в Ташкент. На Ил-76 нас перебросили в Кабул. Со стороны военных были претензии к БМП-2, часто необоснованные, поскольку мало еще кто умел этой машиной управлять и фактически никто не умел правильно стрелять, применять режимы стрельбы из пушки 2А42. Переключателем режима огня не пользовались – как на заводе поставили режим одиночными выстрелами, так пушка и применялась.

Нас расквартировали в ремонтном батальоне, откуда мы перемещались на вертолете по объектам вдоль периметра Афганистана и проводили ремонт.

В ДРА было пять опорных узлов на-ших войск. В каждом на вооружении имелись БМП-2. Прибыли в Шинданд. Прибывает солдатик: «Вы из Кургана? Наконец-то. Спичку вставлю в пушку, она один раз выстрелит и все». Думаю, что там может быть? Сняли пушку, посмотрели – там рычаг запорной рамы разогнулся. Из-за этого пушка стреляла всего один раз, а потом заклинивалась. Я быстро откалибровал снаряды, научил солдат пользоваться режимом огня – одиночными, малым темпом – 200-300 выстрелов в минуту, большим темпом – 600-700 выстрелов.

Машина была при комендантском взводе, который возил хлеб за десять километров из городка в военную часть. БМП-2

НАВОДИМ ПОРЯДОК

На ЗПС ведется демонтаж старого малярного комплекса. Площадь вы свобождаемого пространства составит 2 960 кв. метров.

– Около 30-ти лет, с 1974-го года на старом малярном комплексе производилась окраска продукции предприятия жидким краской, – рассказал директор ЗПС Евгений Чекушин. – С 90-х годов через него проходила вся гражданская продукция – автомобильные прицепы, кабины, рамы ТМ и МКСМ. А с 2004 года в эксплуатацию была введена современная автоматизированная линия порошковой окраски. Оборудована она по соседству со старым комплексом, сегодня на окраску туда поступает вся гражданская номенклатура, проходящая через ЗПС.

Старый малярный комплекс более 15 лет стоял заброшенным. В рамках задачи оптимизации производственных площадей и поиска путей экономии на ЗПС было решено демонтировать конструкции, которые были сооружены с использованием десятков тонн металла.

Демонтаж проводится под руководством главного инженера ЗПС Александра Голубицкого. Работы организованы при строгом соблюдении правил техники безопасности. Задействованы газорезчики, на подхвате разнорабочие. Для переработки и переплавки металла передается на кузнецко-литейный завод. Ожидаемый экономический эффект от сдачи лома составит 5-7 млн рублей. Работы планируется закончить в первом квартале 2022 года.

Как будут использованы освободившиеся площади, пока не решено.



БМП-2 на Армейских играх «Суворовский натиск-2021»

шила в группе сопровождения. Как правило, во время движения одну-две единицы бронетехники душманы подбивали, за что получали до 60 тысяч афганей – деньги немалые. И когда в очередной раз колонна выехала из городка, БМП-2 сразу начала бить очередями по пристрелянным целям. Вечером наши вернулись довольные – машины все целые.

Однажды прибежал лейтенант и сообщил, что они в части разобрали пушку и сбить не могут. А рядом в аул пришла банда... Мы быстренько пушку собирали. Лейтенант стал ее проверять, открыл стрельбу по наблюдательному пункту душманов, расколошматив его вдребезги. Причем, стрельба шла в скоростном режиме. Наши ребята были в восторге: «Она даже и так стреляет!»

«Вы из Кургана? Наконец-то! Спичку вставлю в пушку, она один раз выстрелит и все».

– А они думали, что она стреляет только одиночными. В Кундуз прилетели – там такая же ситуация. У зампотехов была одна задача, чтобы машина могла ездить. Стреляет, не стреляет – их не волновало.

Научили людей стрелять. Оказывали помощь в ремонте. Случалось, что когда машина на ходу перепрыгивала через арык или другое препятствие, башня выскакивала из погона. Мы описали им технологию. Объяснили, как проводить ремонт и техобслуживание. Нашей работой военные остались довольны и даже предлагали остаться.

Наш корр.
Фото Ивана ЛУШНИКОВА



ДОБРАЯ ФЕЯ ИЗ ЦЕХА ОТГРУЗКИ

Татьяна РУСАКОВА, укладчик-упаковщик цеха отгрузки Курганмашзавода, 19 января отметила свое 60-летие. Поздравить ее со знаменательной датой коллеги решили через заводскую газету.

Татьяна Прокопьевна работает в цехе 41 год. Пришла на завод сразу после школы, и на вопрос – хотелось ли, – ответила без лукавства: сравнить не с чем. Завод – ее первая и единственная работа.

В 18 лет негоже сидеть у матери на шее, так решила Татьяна, отправляясь в город. В семье, кроме нее, младшие брат и сестра. Отец умер. Мать всю жизнь работала в колхозе и в суть работы дочери вникать не стала. Ей, как и любой матери, хотелось, чтобы dochь трудилась в тепле, не на улице.

– Когда появились свои дети, – вспоминает Татьяна Прокопьевна, – нравился удобный заводской график: первая смена, оплачиваемые больничные.

Задача укладчика-упаковщика – правильно упаковать продукцию, подобрать тару для транспортировки узлов и комплектующих. За каждым специалистом закреплено свое направление. Например, Татьяна Прокопьевна отвечает за направление по распоряжениям «Кущевское» (поставки запасных частей), а также от-

– Всегда поражаюсь, какие умные и отважные люди в нашей стране! И какая красота в России!

правку комплектов в Тулу. Детали приходят паковать от мизерных до внушительных. Тара же, на минуточку, не резиновая и всегда имеет прямые углы, а детали – разную конфигурацию, и потому при упаковке не обойтись без опыта, смекалки и навыка.

– На наш участок детали с консервации приходят в пленке и бумаге, – поясняет Русакова. – Моя задача подобрать тару, которая вместит необходимое имущество и не превысит габариты. Создать упаковочный лист, нанести манипуляционные знаки на упаковочную тару и подготовить к отгрузке готовую продукцию. Крышку ящика забиваю сама, молотком, конечно. И бирку с адресом прикалываю, конечно, тоже сама.

– В цехе отгрузки восемь упаковщиков. Я – старшая, – улыбается Татьяна Прокопьевна. – Раньше была бригадиром, но теперь, с выходом на пенсию, передаю опыт молодежи. С чем чаще обращаются? Да вот хоть, как защитные колпаки уложить.

Деталь габаритная, отгружается в самых больших ящиках. У Татьяны Прокопьевны входит 10 колпаков. А у новичков – восемь и все! И так крутят и этак. Приходится звать на помощь. Является добрая фея: без нервов, без спешки покажет, объяснит и все

помещается. И вроде руки у всех есть и голова, но опыт и глазомер, видимо, не те.

Предлагаю Татьяне Прокопьевне вспомнить, что же изменилось в подразделении за сорок лет?

– Глобально – ничего. Разве коллектив стал меньше. Раньше мы тару сами с улицы заносили. А сейчас на погрузчике в цех завозим. Тяжелые детали помогают укладывать грузчики, прежде мы втроем их ворочали.

О коллективе Татьяна Прокопьевна отзывается с теплотой. Девчонки молодые. Уважают. Отмечает стабильность, спокойствие и в рабочей, и в нерабочей обстановке.

– Чем занимаюсь в свободное время? Семьей, конечно! – говорит Русакова. – Главное, что все были сыты и довольны. В сезон заготовок делаю лечо. Оно расходится на ура! И рецепт не скрываю. Но кто ни

делает, все равно мое больше хвалят. Любим путешествовать. Мы с мужем легки на подъем. Сын только закинет удочку: а не хотите ли, … а мы уже

готовы. За три года объездили Крым. Лежаки не для нас. Много гуляем, посещаем экскурсии, памятные и исторические места военных действий. И, знаете, всегда поражаюсь какие умные и отважные люди в нашей стране! И какая красота в России!

Татьяна Прокопьевна воспитала двоих сыновей. Андрей был участником боевых действий в Чеченской Республике, а Алексей несет службу в МВД ППС.

– Татьяна Прокопьевна работает с открытия нового цеха отгрузки, – говорит начальник подразделения Галина Знаменщикова. – Тонкости дела для нее не секрет. Благодарственных писем не счесть. Дважды отмечена грамотами Минпромторга РФ. А какой она человек! Мимо чужой беды не пройдет.

Администрация и профсоюзный комитет ЦО поздравляют Татьяну Прокопьевну с юбилеем. Благодарим за отличную работу, сотрудничество и помошь в воспитании молодых кадров. Желаем здоровья, счастья, хорошего настроения и, конечно, долголетия. Татьяна Прокопьевна, мы на вас рассчитываем!

Алена ЗУЕВА
Фото автора

ЧЕРЕЗ УВЛЕЧЕНИЕ – В ПРОФЕССИЮ

Дом детского творчества (ДДТ) «Синяя птица» и ПАО «Курганмашзавод» связывают 18 лет эффективного сотрудничества в области развития технического творчества и профориентации детей и подростков. Особое внимание уделяется воспитанию у молодёжи положительного отношения к труду и людям труда, развитию интереса к инженерным профессиям.

Много впечатлений у воспитанников ДДТ остается после встреч со специалистами предприятия, рабочими, испытателями и ветеранами, да и просто с интересными людьми в музее Трудовой славы. Такие мероприятия дают возможность прикоснуться к трудовой доблести, ощутить индустриальную мощь родного города как части великой страны. А встречи с заводчанами – участниками локальных войн и возложение цветов к мемориальной доске, на которой увековечены фамилии шести погибших в Афганистане воинов-интернационалистов, воспитывают у ребят патриотизм, стойкость и силу духа.

В ДДТ «Синяя птица» по программам «Азбука юного техника», «Начальное техническое моделирование», «Техническое моделирование с элементами ТРИЗ», «Изучая – исследуем, проектируя – творим» дети учатся моделировать статистические и механические изделия по чертежам и собственным замыслам. Осваивают работу с инструментами и материалами, технологию создания проекта и проведения исследования. Ребята создают модели, которые занимают призовые места на выставках и конкурсах различных уровней.

В свою очередь сотрудничество со специалистами Курганмашзавода расширяет горизонты применения технических и творческих способностей, ориентирует ребят на выбор профессий, связанных с производством.

Дети с любопытством знакомятся с производственной инфраструктурой. Им интересно услышать из первых уст, чем сегодня занимается современный промышленный бизнес, где можно применить знания, что они получают, особенно, какие профессии популярны на рынке труда сейчас и будут востребованы завтра.

Очень любят ученики дома творчества совместный проект – слёт юных изобретателей-исследователей «Окно в мир техники», который включает создание ребятами авторских технических моделей, их публичную защиту перед компетентным жюри, состоящим из конструкторов и технologов Курганмашзавода. Задумки ребят, воплощённые в технические творчества, такие как «Танк «Хамелеон», «Беспилотный наземный разведывательный аппарат «Лис», «Космический гиперзвуковой самолёт «Стрела», «Болотоход «СИ-1», «Мини-погрузчик «Скарабей», «Вездеход «Тритон», показывают, насколько серьёзно ребята увлечены своим делом. Мнение экспертного жюри окрыляет детей. И специалисты предприятия получают не только удовольствие от общения с пытливыми, творческими, заинтересованными ребятами, но и нередко идеи решений, которые могут использовать в своей практике.

Руководители Курганмашзавода и ДДТ «Синяя птица» понимают, что юные изобретатели-исследователи – это те ребята, которые придут на предприятие в ближайшее время. Примеры тому есть. Выпускники объединения «Самоделкин» Анатолий Иванов, Александр Рожновский – сегодня специалисты завода.

Мы уверены, сотрудничество ведущего промышленного предприятия Курганской области и учреждения дополнительного образования обязательно повлияет на выбор детьми будущей профессии и, как следствие, на устойчивое развитие региона, на уровень стабильности и процветания страны.

Марина ШАЙХИЕВА, зам. директора МБОУДО «ДДТ «Синяя птица»,
Ирина ЛАПШИНА, методист ДДТ

СМИ О НАС

СМОТРИТЕ НА «ЗВЕЗДĘ»

17 и 18 января на Курганмашзаводе работала съемочная группа телеканала «Звезда», выполнившая задачу Министерства обороны РФ.

Журналисты набирали видеоматериалы о том, как исполняется государственный оборонный заказ на ведущем предприятии по производству боевых машин пехоты специально к Единому дню военной приемки, который прошел 20 января. Поскольку цель сюжета – показать работу бронетехники в зимних условиях, журналистам первым делом продемонстрировали климатическую камеру, которая аттестована и запущена в эксплуатацию в опытном производстве. Там проводились испытания БМП-3 при температуре -40 градусов. В сборочно-скаточном производстве представители «Звезды» были приятно удивлены тем, что на сборочном конвейере нет свободного места – машины, машины, машины.

Но самой зрелищной оказалась программа съемок на полигоне, где рядом с серийной БМП-3 красавцем по снежной целине шел БТ-3Ф в арктической окраске. Журналисты в своем сюжете планируют рас-

сказать не только о БМП-3, которая в рамках программы перевооружения ежегодно поставляется в войска, но и о перспективных наработках Курганмашзавода.

Сюжет вышел в эфир 20 января, посмотреть его можно на сайте телеканала. Пройдите, используя QR-код.



ПОД БУРНЫЕ ОВАЦИИ

28 декабря на механосборочном заводе с раннего утра в цехах ощущалась атмосфера праздника: участники художественной самодеятельности подразделения заранее пригласили коллег в обеденный перерыв на новогодний концерт. Этой встречи со своими артистами трудовой коллектив МСЗ с нетерпением ждал больше года.

В назначенный час красный уголок МСЗ полон. На театральные подмостки выходят ведущие – контролер цеха № 350 Ольга Коваленко и токарь-карусельщик цеха № 315 Роман Андреевских. Они приглашают на сцену солистов. Свои песни коллегам дарят старшая медсестра МСЧ Алевтина Кирсанова, оператор станков с ПУ цеха № 320 Роман Костин, оператор станков с ПУ цеха № 301 Николай Пластовец. Символ года – Тигр (его образ примерила на себя красновщица цеха № 301 Ольга Хитрова) обещает свое покровительство труженикам самого большого подразделения Курганмашзавода.



сладостей, который, кстати, быстро пустеет: подарки стремительно перекочевывают в руки самых любознательных и активных участников викторины.

– Рассказывать вам, каким был наш трудовой год, не стоит, – сказал в приветственном слове к коллективу директор МСЗ Сергей Патраков. – Это вы знаете не хуже меня. Мы справились, все, что от нас зависело, выполнили. Спасибо за труд, за понимание! С Новым годом, здоровья, благополучия, удачи и счастья вам, уважаемые коллеги!



А вот на сцену выходит неповторимый дут – Танчик (крановщица цеха № 301 Татьяна Солонина) и Цветочек (контролер УКП Светлана Двинянина) – с миниатюрой на злободневную тему «Пункт вакцинации». Зал затаил дыхание. Артисты, как всегда, оправдали ожидания: от смеха у зрителей слезы на глазах. Овации слышны даже в цехах.

А какой Новый год без Деда Мороза? И он является, как водится, с большим мешком

ТИГРИНАЯ ГАЛЕРЕЯ

«Ах, вернисаж, ах, вернисаж! Какой портрет, какой пейзаж», – вспоминаются слова песни, когда проходишь по первому этажу завоупрления. Там расположилась выставка «Парад новогодних стенгазет – 2022», организованная профкомом Курганмашзавода.

И правда, есть тут и пейзажи, и портреты, жанров не счесть, а некоторым, наверняка, и названия нет. Да и не надо, лишь бы глаз и душа радовались, так ведь? Например, по необычному пути в этом году пошел завод сварных конструкций, на газетный парад представил рисунки детей, чьи родители трудятся в подразделении. Елизавета Исакова (15 лет) изобразила грациозного тигра, выходящего из зимнего леса. А семья Шибаевых поздравила заводчан портретом маленького тигренка, как бы говоря: вот он какой еще несмышленыш, давайте воспитаем его своим примером, пусть растет сильным, добрым и любящим.

Темы парада «Тигр без короны» придерживались и другие редколлегии, выпускающие стенную печать. В УМСиС изобразили снеговика с символом года, у РИЦ-ЦЗЛ центральный герой – милый котенок. Администрация и профком ЗПС поменяли традиционный стиль и дизайн своего новогоднего издания, придав ему на этот раз открыточный вид.



Всего на выставке 15 стенных изданий, но это не все участники парада. Есть коллективы, которые из-за формата не смогли показать свой самиздат в завоупрвлении. Они предоставили жюри конкурса его фото. Как, например, отдел кадрового делопроизводства. Заводчане видели это новогоднее оформление в новостной ленте локального сайта Курганмашзавода.

Все редколлегии – молодцы! Итоги парада новогодних газет сообщим дополнительно.

Приходите посмотреть!

или исполнив песенку, любой мог рассчитывать на конфеты или другие сладости. Так весело и забавно поздравила всех новогодняя бригада. И приподнятое настроение стало всем наградой – и тем, кто поздравлял, и тем, кого поздравляли.

– Кто-то был удивлен, кто-то искренне рад пусть минутной, но настоящей предновогодней сказке в производственной рутине, – считает председатель профкома Елена Леонова. – Так поздравили коллектив мы впервые, и нашим труженикам, надеемся, это пришло по душе.

В ЦЕХЕ ДЕД МОРОЗ!

Утро 30 декабря на заводе сварных конструкций началось с чудес. Новогодняя костюмированная бригада, возглавляемая директором ЗСК Дмитрием ГОЛОВИНЫМ, побывала во всех цехах и отделах подразделения.

Прямо на рабочие места прибыли Дед Мороз (мастер термического участка Алексей Годлевски), Снегурочка (инженер по производственному планированию, председатель профкома цеха № 340 Алла Тютрина), Зимушка-Зима (председатель профкома ЗСК Елена Леонова) и председатель союза молодежи ЗСК, зам. главного диспетчера Сергей Чухломин.

Дружная компания, как говорится, пошла в народ, и для каждого нашлись добрые слова. Дед Мороз прихватил с собой полный мешок сладостей. Рассказав стишок



ПУТЕШЕСТВИЕ В СКАЗКУ

В новогодние праздники, с 25 декабря по 6 января, Дворец культуры машиностроителей порадовал малышей и их родителей волшебным представлением «Сказочный калейдоскоп». Семь спектаклей из 29 проводились исключительно для детей, чьи родители работают на Курганмашзаводе. Около 3000 ребят окунулись в атмосферу волшебства.

Малыши и ребята постарше с радостью помогали двоим из ларца, одинаковым с лицами, справиться с важнейшим поручением – раздобыть новогодний праздник для царевны Несмеяны. Пришлось потягаться хитростью с Бабой Ягой и Кашеем Бессмертным, неугомонной Машей и Медведем. И все это вперемежку с зажигательными танцами, лазерным шоу в удивительных сказочных декорациях.

А создавалась эта новогодняя магия с легкой

руки режиссера Ольги Набоковой, над декорациями колдовал Михаил Невьянцев. Спасибо, Ольга Петровна, Михаил Яковлевич и все-все герои и участники сказочного марафона, за новогоднее чудесное настроение.

Бесплатные билеты на новогоднюю сказку во Дворец культуры машиностроителей подарили заводчанам профсоюзный комитет предприятия.



Полосу подготовила Ольга ВАРЛАКОВА, фото автора и Владимира КУЗНЕЦОВА

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ВАС

Внимание! Стол заказов «Курганмашбщепит-Сервис» продолжает принимать заявки от заводчан на пироги, пиццы, кур гриль, торты, полуфабрикаты и готовые блюда. Заказ можно оформить на сайте: kurganmashbshpit.ru или по тел.: столовая №102 – 46-86, буфет – 41-07 (МСЗ); буфет ЗПП (цех №620) – 57-31; буфет столовой №108 – 35-76 ЗСК, буфет столовой № 109 – 43-88 (ЗПС), буфет столовой № 110 – 27-09 (ЗТЗ), столовая №118 – 43-21, буфет столовой № 118 – 42-51, кондитерский цех – 50-15 (АБК), кафе – 58-74.

Газета выпускается при поддержке
Курганского регионального отделения
Союза машиностроителей России

Тираж 999 экз.
Отпечатано в ООО «Типография ДАММИ»,
640027, г. Курган, пр. Машиностроителей, 13А.