



Комсомольские яблоны пускают корни

Заводские ветераны встречают 100-летний юбилей ВЛКСМ

2



Полвека в строю

Координатчик ЗПС Сергей ИЩЕНКО отметил 50-летие профессиональной деятельности

3



Праздник прошел на ура!

На Курганмашзаводе торжественно поздравили пожилых людей

4



ГАЗЕТА ОАО «КУРГАНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

ВЫПУСКАЕТСЯ С 1957 ГОДА

МАШИНОСТРОИТЕЛЬ

№ 10 (3064) ОКТЯБРЬ 2018

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРАЗДНИК

ПРОИЗВОДСТВО



ЗАУРАЛЬЕ ВАМИ ГОРДИТСЯ!

О том, что Курганмашзавод отмечает профессиональный праздник во Дворце культуры машиностроителей 20 и 21 сентября, знали жители всех близлежащих улиц. Громкая музыка, нарядные люди и радостное оживление вокруг не оставляли сомнений: в ДКМ – торжество.

И в самом деле поздравить дружных работников Курганмашзавода и СКБМ с Днем танкиста пришли первые лица области и города. Губернатор Зауралья Алексей Кокорин отметил, что благодаря сплоченному коллективу Курганмашзавода, который привык работать, соблюдая четкую полувоенную дисциплину оборонного предприятия, всегда качественно и в срок выполняется гособоронзаказ.

– Огромное вам за это спасибо, – обратился к заводчанам губернатор. – Впервые за последние пять лет КМЗ в полном объеме закрыл все налоговые платежи и рассчитался за топливно-энергетические ресурсы, своевременно выплачивается заработная плата – это говорит о том, что Курганмашзавод системно входит в русло стабильности. Досрочно закрыты два гособоронзаказа. Я убежден, что благодаря замечательным специалистам – производственникам, конструкторам, впереди вас ждет благополучие и дальнейшее процветание.

Одним из важных событий профессионального праздника по традиции стало награждение работников, удостоенных высоких званий Курганмашзавода, – «Заслуженный машиностроитель», «Ветеран труда», а также «Трудовая семья (династия)». Дипломы Почета лучшим специалистам предприятия вручали исполнительный директор Петр

Тюков и председатель профсоюзного комитета Виктор Родионов. Они поздравили коллектив Курганмашзавода с Днем танкиста и заверили, что впереди много интересной работы.

На сцену поднимались председатель областной Думы Дмитрий Фролов, глава города Кургана Сергей Руденко, которые также пришли не с пустыми руками. Почетные грамоты и Благодарственные письма они вручили работникам Курганмашзавода и СКБМ, чей труд стал важным вкладом в совершенствование производства и выпускаемой продукции.

А каким душевным теплом была согрета праздничная программа, подготовленная коллективом ДКМ, где и песни, и танцевальные композиции, и богатый видеоряд наполняли сердца зрителей гордостью за родной завод и его коллектив. На сцену поднимались именитые ветераны Курганмашзавода, которые кружили в танце под любимую многими песню о заводской проходной. Молодежный флешмоб, организованный союзом молодежи, добавил азарта и энергии. Семейную краску в действие внесли мини-интервью с супружескими парами, которые встретились, благодаря заводу.

С Днем танкиста всех, для кого Курганмашзавод стал неотъемлемой частью, судьбой, гордостью!

ЭНЕРГИЯ ДЕСЯТИЛЕТИЙ

60 лет назад на заводе был запущен в работу первый стационарный компрессор ВК-4. Это событие и принято считать рождением цеха № 930. В настоящее время этого наименования нет, подразделение вошло в состав энергоремонтного цеха как газовый участок № 12. Тем не менее, функционал, обязанности и люди остались.

История цеха начиналась с производства сжатого воздуха. С развитием завода, особенно в части кузнечного производства, он стал основным энергоносителем. Развивалась система подачи и распределения сжатого воздуха, представляющая собой крупный и весьма ответственный комплекс сооружений, который обеспечивает транспортирование воздуха к потребителям. Активно внедрялись в производство пневмоприемники, преобразующие потенциальную энергию сжатого воздуха в механическую работу. А первыми машинами для выработки воздуха были поршневые компрессоры объемного действия – самые распространенные на тот момент для промышленности агрегаты, в которых изменение объемов рабочих камер осуществлялось поршнями.

Однако такие компрессоры имели ряд недостатков. Для их обслуживания требовался большой штат сотрудников, кроме того, интервал межсервисных работ составлял лишь 500 часов. Это считалось очень низким показателем. К минусам можно отнести и высокий уровень вибрации во время эксплуатации. Потому к концу 60-х годов началось строительство второй очереди компрессорной стан-

ции, и в качестве рабочих агрегатов выбрали газовые центробежные турбомашин производства «Дальэнерго» К-250 и К-500. Новые компрессоры выгодно отличались от своих предшественников: длительный межсервисный интервал, отличные газодинамические характеристики, подача газа без загрязнения его смазкой, низкая стоимость обслуживания и высокая производительность. Все эти технико-экономические преимущества позволяют и сегодня гарантированно осуществлять централизованную подачу сжатого воздуха всем подразделениям завода.

Впрочем, производство нуждается не только в сжатом воздухе, но и в других технологических газах. В заводские корпуса их поставляли исключительно в баллонах, а это не только затратно, но и небезопасно. Еще со школьного курса химии известно, какой элемент является самым распространенным на нашей планете. Поэтому неудивительно, что технический кислород широко применяется во многих сферах. В частности, некоторые технологические операции, связанные с металлообработкой, выполняются при непосредственном участии этого газа. Вполне логично, что следующим шагом

стало строительство кислородной станции, в основе работы которой лежит поршневой компрессор среднего давления и воздуходелительная установка, вначале К-0,15, далее – К-0,4 и К-0,45. И если в производстве сжатого воздуха низкого давления у турбомашин есть преимущества, то в случае с кислородом с рабочим давлением воздуха 6 МПа конкурентов поршневому насосу нет. Кислород получают из воздуха: на начальном этапе воздух очищается от мелких примесей и влаги с помощью многоступенчатого компрессора и воздушных фильтров. Следующий этап – сжижение и последующее разделение на O₂ и N₂ (жидкий азот закипает при -196°C, поэтому при медленном увеличении температуры он испаряется раньше).

Бесперебойно снабжать завод кислородом – это еще полдела. Не менее важно снизить себестоимость продукции. Во всех методах производства технического кисло-

Окончание на 2 стр.



Начальник участка углекислотной станции Владимир ВЕРЕТЕННИКОВ



Екатерина ДЕМИДОВА, машинист компрессорных установок



Евгений КИРИЛЛОВ, слесарь-ремонтник участка газовой службы



Светлана КУЗЬМИНА, аппаратчик воздухоразделения кислородной станции

ЭНЕРГИЯ ДЕСЯТИЛЕТИЙ

Начало на 1-й стр.

рода основным показателем является потребление энергии на 1м³ O₂. Определить стоимость производства несложно. Воздух – основное сырье, бесплатное и доступное в любых количествах. Главная статья расходов – стоимость электрической энергии, по сравнению с которой расходы на вспомогательные материалы, цеолиты, охлаждающую воду, масло, заработную плату обслуживающего персонала существенно ниже. Как следствие – развитие кислородной станции – переход на более производительную воздухоразделительную установку, изменение режима работы и получение отбросного сжиженного азота для нужд сборочного производства.

В 1975 году в работу вводится углекислотная станция. Ее проект предполагал использование дымовых газов как источника CO₂ и территориальную близость к паровым котлам. Как и в любом производстве технологических газов, основным элементом цикла становится компрессор. Именно он – то звено, на которое приходится основная доля неисправностей. Вторые по значимости – сосуды, работающие под давлением, и устройства длительного хранения углекислоты. Все это хозяйство требует пристального внимания, ответственности, знания технологического процесса со стороны обслуживающего персонала. В связи с переводом котельного оборудования на природный газ, режим работы станции значительно улучшился. Изначально котельная работала на топочном мазуте, выделялось большое количество серы и несгоревших углеводородов, что не лучшим образом сказывалось на состоянии оборудования станции. С переходом в 1995 году на природный газ эти проблемы ушли в прошлое.

Сегодня газовый участок № 12 состоит из трёх станций: природного газа, ацетиленовой и аргоновой.

Построенную в 1995 году котельную № 4 и действующую котельную № 2 перевели на газовое топливо в 2001 году. Для этого смонтировали газорегуляторные пункты № 1 и № 2, где происходит редуцирование газа, т.е. понижение его давления с 6 кгс/см² до 3 кгс/см² ГРП-1 и с 3 кгс/см² до рабочего ГРП-2 на специальном газовом оборудовании. Плюсы

перевода отопления с мазута на природный газ заводчане ощутили сразу. В цехах стало заметно теплее и комфортнее. В последующие годы все больше оборудования (печи, газовые горелки) стали переводить на голубое топливо. Как следствие – удалось повысить санитарно-гигиенический уровень производства и бережнее относиться к экологии нашего края.

При всех достоинствах газовое топливо имеет и недостатки. Прежде всего это способность горючих газов образовывать взрывопожароопасные смеси, к тому же они токсичны для человека, а при неполном сгорании дымовые газы содержат ядовитый оксид углерода (CO). К людям, работающим на участке природного газа, предъявляются особые требования по технике безопасности. Квалифицированные и хорошо подготовленные работники строго их выполняют, вдумчиво и ответственно относятся к своей работе. Они всегда сумеют предвидеть возможную опасность и не допустят её возникновения.

Эксплуатацию технически сложного и энергоёмкого оборудования цеха невозможно представить без команды специалистов по обслуживанию промышленного оборудования и службы КИПиА. Как и раньше, электромонтеры и слесари контролируют работу электрооборудования и по мере необходимости проводят текущий ремонт. Разве что перечень подконтрольного им оборудования заметно расширился, да и профессиональные знания стали намного более разнообразными, чем 60 лет назад.

Все оборудование цеха № 930 относится к опасным производственным объектам. Поэтому инспекторы Ростехнадзора регулярно контролируют условия эксплуатации и соблюдения требований федеральных норм и правил в области промышленной безопасности. Работа с технически сложным оборудованием подразумевает повышенные требования к персоналу станции – отсутствие медицинских противопоказаний к работе, ежегодная аттестация на знание технологических инструкций, личная ответственность за результаты труда. Этому коллектив 930-го соответствует в полной мере. Желаю всем безаварийной работы и долгих лет жизни!

Олег ЛЕБЕДЕВ,
начальник энергослужбы цеха.
Фото автора

ДОРОГИЕ ВЕТЕРАНЫ КОМСОМОЛА, ЗАВОДЧАНЕ!

29 октября мы отмечаем 100-летний юбилей Всесоюзного ленинского коммунистического союза молодежи.

Комсомолия Курганского машиностроительного завода была одним из крупнейших боевых отрядов города. Созданная в 1951 году из 16 комсомольцев, к 70-80 годам она выросла почти до четырех тысяч. Молодежь участвовала во всех важнейших начинаниях – строительстве корпусов предприятия, объектов социальной сферы, благоустройстве терри-

торий. Активисты ВЛКСМ стояли во главе движения комсомольско-молодежных бригад, научно-технического творчества молодежи, шефствовали над школами и детским домом, занимались досугом молодежи.

Сердечно поздравляем комсомольцев всех поколений с юбилеем ВЛКСМ. Щедро дарите свой опыт и знания пробивающимся росткам современного молодежного движения. В нем наше будущее!

Администрация, профсоюзный комитет,
совет ветеранов ОАО «Курганмашзавод»

КОМСОМОЛЬСКИЕ ЯБЛОНИ ПУСКАЮТ КОРНИ

Посадкой 18 декоративных красных яблонь в очередной раз отметили на Курганмашзаводе приближение знаменательной даты – 100 лет образования Всесоюзного ленинского коммунистического союза молодежи.

Вдоль аллеи у стелы памяти заводчанам – участникам Великой Отечественной войны и труженикам тыла саженцы высадили ветераны комсомола, представители администрации и профкома, активисты совета ветеранов и союза молодежи предприятия, а также работники КМЗ, посчитавшие нужным приобщиться к торжественному мероприятию.

Участники акции отметили, что чествование комсо-

мола и комсомольцев, привлечение внимания к их делам и идеологии имеет огромное значение

для воспитания подрастающего поколения. Большому числу людей, родившихся в СССР, именно ленинский комсомол привил патриотизм и активную жизненную позицию, ответственность и трудолюбие, коммуникабельность и неравнодушие.

Процесс «озеленения» аллеи длился недолго, но прошел, как говорится, с огоньком и задоринкой, а завершился дружным комсомольским чаепитием.



ОХРАНА ТРУДА

ПРОФИЛАКТИКА ДАЕТ ХОРОШИЙ ЭФФЕКТ

Одна из важнейших составляющих успешной деятельности современного предприятия – безопасный труд персонала. На Курганмашзаводе работа по охране труда ведется постоянно, но два года назад она, можно сказать, получила второе дыхание. Сотрудниками управления охраны труда, промышленной безопасности и экологии (УОТПБиЭ) основной упор был сделан на профилактические мероприятия. И это дало положительный результат. Вот что показывает анализ состояния условий охраны труда на Курганмашзаводе за девять месяцев 2018 года.

Если в последние три-четыре года ситуация с травматизмом на производстве сохранялась примерно на одном уровне, то в текущем году она улучшилась значительно. За три квартала 2018-го зарегистрированы и проведены расследования всего пяти несчастных случаев, один из которых с тяжёлым исходом. Это в 3,2 раза меньше в сравнении с аналогичным периодом прошлого года (16, из них три с тяжёлым исходом). В 2018 году две травмы зафиксированы на ЗПС, по одной – на МСЗ, в УГТ и в ОСП «ВМК КМЗ» (г. Волгоград).

Коэффициент частоты (Кч), учитывающий соотношение травматизма к количеству работающих, составил 0,53, демонстрируя значительное снижение по сравнению с прошлогодним показателем (2,3). Коэффициент тяжести (Кт), определяющий соотношение количества дней нетрудоспособности к количеству травм составил 8,3, что гораздо ниже, чем в 2017 году (23,1).

Разумеется, по каждому эпизоду проведено расследование в установленном законом порядке, разработаны мероприятия по устранению причин и профилактике производственного травматизма, выданы предписания. Могу сказать, что основными причинами

травм послужили главным образом неудовлетворительная организация производства работ, выявленная в недостаточном контроле за соблюдением требований охраны труда, а также неосторожность пострадавших.

Подтвердили свою эффективность плановые профилактические проверки и ежедневные выходы специалистов УОТПБиЭ в производственные подразделения. Второй год мы практикуем их проведение, чтобы выявлять нарушения трудового законодательства и контролировать незамедлительное устранение этих нарушений руководителями подразделений. В 2018 году по графику проведена 21 комплексная проверка. Было выявлено 880 разнообразных несоответствий требованиям охраны труда. По итогам обследований разработаны и выполняются мероприятия по устранению выявленных нарушений.

Ежегодно проводятся медицинские профилактические осмотры персонала. За девять месяцев 2018 года их прошли 4000 работников.

По состоянию на первое октября в подразделениях проведена специальная оценка условий труда (СОУТ) на 5020 рабочих местах, что составляет 90% от общего чис-

ла рабочих мест на заводе. В мае договор о проведении СОУТ пролонгирован, что к концу 2018 года позволит провести ее еще на 612 рабочих местах, обеспечив 100% охват рабочих мест ОАО «Курганмашзавод».

Для работников предприятия ежемесячно приобретаются средства индивидуальной защиты. Так, например, только костюмов х/б разных размеров было приобретено более 3390 комплектов, ботинок – 2742 пары. Закуплено 1840 сменных картриджей и 15 станций фильтрации воды, 150 аптекчек. 1804 заводчанина каждый месяц получают талоны на молоко, около 900 – денежную компенсацию за молоко. В среднем на одного работника за девять месяцев 2018 года израсходовано примерно 5000 рублей.

В целом, анализируя материалы комплексных обследований и инспекторских проверок на заводе за отчетный период, можно отметить, что руководители производственных подразделений стали более внимательно и ответственно относиться к вопросам охраны труда и промышленной безопасности. Безусловно, это не может не радовать.

Олег ЗЫРЯНОВ,
начальник УОТПБиЭ

НОВОСТИ

НАГРАДЫ – МАШИНОСТРОИТЕЛЯМ

Накануне Дня машиностроителя в ДКМ наградами разного уровня отмечены более 100 лучших специалистов 30-ти промышленных предприятий Зауралья. В числе награжденных – работники Курганмашзавода и СКБМ.



Юрий Татунов, заместитель начальника ОП, награжден Почетной грамотой Правительства Курганской области. Михаил Аветесьян, электромонтер цеха № 301 МСЗ, и Натела Достовалова, начальник участка цеха отгрузки, – Благодарственным письмом Губернатора Курганской области. Благодарственное письмо Курганской областной Думы вручено Александру Беломыльцеву, главному диспетчеру ССП; Роману Калашникову, заместителю главного инженера; Владимиру Ковалеву, слесарю МСР ЗПС. Почетные грамоты КРО СМР вручены Сергею Екимову, слесарю МСР ССП; Николаю Кирьякову, главному специалисту УГТ; Ивану Шаталову, главному энергетнику ЗПС, Екатерине Бутынцевой, экономисту СКБМ.

ЗА ИНФОРМАЦИОННУЮ РАБОТУ

В профсоюзном комитете Курганмашзавода подвели итоги смотра-конкурса на лучшую организацию информационной работы в подразделениях за первое полугодие 2018 года.

Лучшими среди заводов предприятия признаны

профорганизации МСЗ и ЗСК. Второе место решено не присваивать, а третье отдано активу ЗПС.

Среди отделов и цехов первенство присуждено трем подразделениям: П 220 ЗПС, цеху № 340 ЗСК и опытному производству. На втором месте – цехи отгрузки и автотранспортный. Третью ступень пьедестала почета поделили информационные стенды ЦНОиМС ЗПП, управления ЗПП и «Энергомеха» (объединенный профком ОГЭн и ОГМех).

За хороший уровень информработы Благодарственными письмами отмечены еще 14 председателей профкомов подразделений.

С ЮБИЛЕЕМ, ОЛЬГА ПЕТРОВНА!

Режиссер массовых и зрелищных мероприятий ДКМ Ольга Набокова, заслуженный работник культуры РФ, лауреат городской премии «Признание», на днях отметила круглую дату.

После окончания Челябинского института культуры вернулась в родное Зауралье. И вот уже 36 лет



работает во Дворце культуры машиностроителей. Сколько с тех пор поставлено спектаклей и концертных программ, которым она всегда искренне отдает частичку своей души и любви!

С юбилеем вас, Ольга Петровна! Здоровья, новых творческих задумок и успехов, любви родных и близких!

РАЗВИТИЕ

ИССЛЕДОВАНИЕ СИСТЕМ СТИМУЛИРОВАНИЯ РАБОТНИКОВ

В рамках мероприятий по развитию производственной системы в ОАО «Курганмашзавод» с августа проводится научно-исследовательская работа по анализу действующих систем материального и нематериального стимулирования и их эффективности. Занимается ею Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт экономики Уральского отделения Российской академии наук (ИЭ УРО РАН).

Согласно техническому заданию, специалисты института экономики изучают и анализируют положения об оплате труда всех категорий персонала, системы материального и нематериального стимулирования труда и инновационной активности персонала. Например, то, как оплачивается труд ученика и его наставника, как поощряются работники за внедрение рацпредложений и организационно-технических мероприятий, способствующих энергосбережению, и другое.

Запланировано проведение социологических опросов заводчан, которые должны выявить уровень удовлетворенности трудом, вознаграждением и трудовыми отно-

шениями, потребности в формах вознаграждения за труд, пожелания людей в вопросах корпоративной культуры.

Итогом работы сотрудников ИЭ УРО РАН станет отчет, в котором будут представлены результаты исследования эффективности использования человеческих ресурсов предприятия за последние пять лет. Кроме того, будет предъявлено заключение об эффективности существующих на предприятии систем материальной и нематериальной мотивации персонала с обозначением основных проблем и путей их решения.

Завершится научно-исследовательская работа в октябре текущего года.

РЯДОМ С НАМИ

ПОЛВЕКА В СТРОЮ

Широкому кругу заводчан Сергей ИЩЕНКО известен как профсоюзный активист, однако и на производственном поприще он заслуженно считается настоящим корифеем и имеет огромный авторитет. Работает в ремонтно-инструментальном хозяйстве ЗПС на координатно-расточном станке, имеет высший разряд. В сентябре Сергей Алексеевич отметил 50-летие своей профессиональной деятельности.

– В 220 цех я пришел в 1968 году после окончания школы учеником токаря, – начинает погрузку в прошлое Сергей Ищенко. – После службы в армии вернулся на свой же участок. И вот уже полвека здесь... Со временем переучился на координатчика, с 1977-го и по настоящее время им и работаю. Дело это мне нравится – настоящий творческий труд. Практически каждый день делаешь что-то новое. Моя профессия требует технической грамотности, аккуратности, скрупулезности. Нужно иметь пространственное воображение, уметь делать расчеты, читать чертежи. По опыту знаю, далеко не у каждого желающего получается стать координатчиком.

Я всегда стремился совершенствоваться, улучшать свое профессиональное мастерство. По своей специальности собрал целый шкаф справочной литературы, огромное количество инструмента. С 1986 года вся моя работа отражается в аппаратных журналах – все расчеты, координаты. Конечно, сейчас я, как и мой станок, можно сказать, отстал от жизни – мы уже прошлый век, по сравнению с современным оборудованием. На новых станках работать

гораздо легче, уже не надо тратить время на расчеты. Но хоть мой аппарат меня только на 10 лет моложе, трудится, как пчелка. Он мой кормилец, души в нем не чаю. Стараюсь всегда непосредственно присутствовать при ремонте своего оборудования, глубже вникать в детали, что-то подсмотреть, запомнить, чтобы больше узнать о возможных поломках, способах их устранения и регулировки.

Ищенко довелось участвовать в освоении знаменитых курганских БМП и другой военной и гражданской техники. И он горд, что приложил к этим машинам свои руки, опыт, знания, как и тем, что на производственном и жизненном пути ему встречались очень много хороших людей.

– Сергей Алексеевич – профессионал, человек очень ответственный, трудолюбивый, – характеризует Ищенко Олег Кирьянов, начальник РИХ ЗПС. – Сколько помню случаев, когда его приходилось вызывать на работу – из дома, с дачи... Заболел, например, в субботу рабочий, а выйти надо срочно. Он всегда входил в положение, приезжал, выручал, отложив все личные дела. Ищенко настоящий универсал. При необходимости может заменить и фре-



зеровщика, и токаря, и сверловщика, и даже слесаря-инструментальщика. По большому счету, от его труда зависит работа производства, завода. И когда мы даем ему это понять, осознать, что его работу ценят, что он нужен, это стимулирует лучше всяких материальных мотиваций. Знаю Сергея Алексеевича с 1992 года, мне

кажется, у него вовсе нет недостатков. Побольше бы нам таких!

Об общественной деятельности Сергея Ищенко тоже надо сказать несколько слов. А лучше всех это сделает председатель профсоюзного комитета пресово-сборочного завода Ольга Торбина:

– Нас в свое время почти одновременно избрали профсоюзны-

ми лидерами – меня в 1986 году, его – в 1987-м. Тогда вовсю шло социалистическое соревнование. Мой 235 цех все время боролся с его 220-м, и мы поочередно завоевывали переходящее знамя. В итоге оно осталось на вечное хранение в профкоме 220-го. Оттого до сих пор производство 220 называют краснознаменным.

– Сергей Алексеевич всегда очень трепетно относился к своей общественной работе, – отмечает Ольга Леонидовна. – Поскольку возраст все-таки берет своё, несколько лет назад он передал свои профсоюзные полномочия Андрею Лукиных. Но все равно живо интересуется жизнью коллектива, хочет быть в курсе всех дел. К людям всегда подходит с участием, по-человечески, и они ему платят тем же. Всеми силами старается сохранить многолетние цеховые традиции, передать их новым поколениям работников. В последние годы одержим идеей создания музея производства 220. Зная Ищенко, мы не сомневаемся в том, что у него все получится.

ИЗ НЕНАПИСАННЫХ МЕМУАРОВ СЕРГЕЯ ИЩЕНКО

Калькулятор

– Раньше координатчики проводили все расчеты на бумажке столбиком – это преимущественно четырех-, пятизначные числа. А если деталь большая и сложная, столько времени и нервов тратилось – считаешь, пересчитываешь... И вот где-то на рубеже 80-х годов прошлого века школьный друг подарил редкую тогда вещь – первый калькулятор. Вот радости у меня было, когда его к делу приспособил! Как в то время этот прибор облегчил мою работу, не описать словами.

Ночные кошмары

Когда осваивали «двойку», уже будучи координатчиком, я еще не имел собственного станка. Делал свою работу на станках в других подразделениях. «Квартировал» одно время в 310 цехе. Руководство главного корпуса решило увеличить количество координатчиков, и на один станок нас стало трое. «Хо-

зяева» сказали, что будут выходить в первую и вторую смены, мне, соответственно, досталась третья. Так вот в третью смену я работал девять месяцев. Это же кошмар, думал, с ума сойду! Как ни пытайся выспаться, все равно под утро уже невольно – организм-то не обманешь. Очень тяжело было...

Спасенный станок

Мой аппарат нам передали из цеха наладки. Я в это время был определен «на постой» в главном корпусе. Станок перевезли на территорию 220-го и оставили как есть. И его попросту разграбили. Пришлось нам приложить немало усилий, чтобы его восстановить. Посчитали затраты, показали начальству. Оказалось, станок уже решили списать. Но мы все же убедили руководство в том, что восстановить это оборудование будет дешевле, чем покупать другое. Когда станок запустили, я стал на нем работать и не мог нарадоваться.

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ВАС

«НАПИСАТЬ ДИРЕКТОРУ»

Такая опция появилась на локальном сайте Курганмашзавода с 15 октября. Теперь каждый заводчанин может зайти в раздел «Посетителям» и, нажав ссылку «Написать директору», обратиться к руководителю лично, сообщить ему о производственных вопросах и проблемах, которые требуют его внимания. Сообщение придет на почту исполнительного директора Петра Александровича Тюкова анонимно, если автор сам не укажет свои данные в тексте отправления.

По мнению исполнительного директора, такая обратная связь позволит наладить диалог с трудовым коллективом. Петр Тюков намерен оперативно отслеживать и отвечать на поступающие сообщения.

ДЕНЬ ПОЖИЛЫХ ЛЮДЕЙ

ПРАЗДНИК ПРОШЕЛ НА УРА!

День пожилых людей празднуется в мире с 1991 года и давно стоит в одном ряду с самыми почитаемыми календарными датами в России. По хорошей традиции отмечают его и заводчане, отдавшие многие годы работе на Курганмашзаводе.



3 октября 80 ветеранов предприятия собрались на торжественный прием в столовой ЗПС. Среди них – орденосцы, обладатели почетных званий, победители социалистических соревнований, уважаемые и достойные люди, своим ударным трудом заслужившие славу себе и заводу. В этом, юбилейном для комсомола году, их число пополнили и ветераны ВЛКСМ.

Для виновников торжества звучали слова благодарности и теплые пожелания от представителей администрации и профсоюзного комитета КМЗ, председателей городского и заводского совета ветеранов. Много добрых слов было сказано о передовиках производства, трудовых династиях, комсомольских активистах. Как водится, непосредственно из первых уст приглашенные узнали о сегодняшней ситуации на родном заводе, о

планах и производственных задачах на перспективу.

Теплую праздничную атмосферу встречи обеспечили лучшие творческие силы Дворца культуры машиностроителей, каждый номер концертной программы которых неизменно воспринимался гостями на ура. Отличному настроению ветеранов изрядно поспособствовало и изысканное угощение от работников «Курганмашобщепит-сервиса».

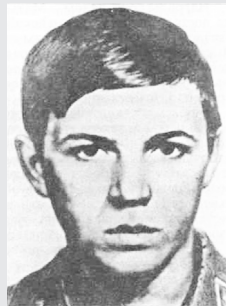
...Многие пенсионеры обижаются, когда их поздравляют с Днем пожилого человека, ошибочно полагая, что пожилой, значит старый. Между тем это просто хорошо проживший человек. Если акцентировать внимание на «хорошо», всё прекрасно встает на свои места. А тем, кто достойно пожил, так нужны и приятны наши внимание, уважение и благодарность.

ПОМНИМ

Николай Яковлевич АНФИНОГЕНОВ

Родился в 1963 году. После окончания 8 классов сельской школы обучался в Курганском ГПТУ № 30 по специальности «слесарь-ремонтник». Работал на Курганском машиностроительном заводе. 30 сентября 1982 года призван на срочную службу в Вооруженные Силы СССР. Служил в разведывательной роте 181-го мотострелкового полка 108-й Невельской Краснознаменной мотострелковой дивизии 40-й армии. В Афганистане с декабря 1982 года.

12 сентября 1983 года разведроты была поставлена задача обеспечить безопасность продвижения автоколонны через ущелье в уезде Хугьяни. При выдвижении в заданную точку группа, в состав которой входил Николай Анфиногенов, попала в заса-



ду превосходящих сил противника. Николай остался прикрывать отход своей группы.

Из наградного листа о присвоении звания Героя Советского Союза: «Рядовой Анфиногенов, прикрывая отход товарищей от напавшей банды душманов и израсходовав все боеприпасы, оказался в окружении мятежников. Убедившись, что его товарищи вне опасности, последней гранатой взорвал себя и подбегавших к нему бандитов. Геройски погиб сам, уничтожив при этом восемь мятежников, и тем самым обеспечил своим товарищам выход на более выгодные позиции...»

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 15 ноября 1983 года, за мужество и героизм, проявленные при оказании интернациональной помощи, рядовому Анфиногенову Николаю Яковлевичу присвоено звание Героя Советского Союза (посмертно). Он стал первым рядовым бойцом, удостоенным этого звания за участие в Афганской войне 1979-1989 годов.

НАШ ГЕРОЙ ВСЕГДА С НАМИ

12 сентября исполнилось 35 лет со дня гибели зауральского воина-интернационалиста, заводчанина, Героя Советского Союза Николая АНФИНОГЕНОВА. На малой родине солдата в селе Обухово Притобольного района в этот день прошел митинг-концерт в память о подвиге знаменитого земляка. Участвовали в нем и однокурсники, боевые товарищи героя – ветераны Афганистана, работники Курганмашзавода Николай Дубровин, Сергей Потапов и Сергей Пустынкин.

О Николае Анфиногенове, его жизни и подвиге за 35 лет сказано и написано немало. Но очень многое о его душе и ощущении окружающего мира могут сказать коротенькие выдержки из писем, что будущий герой часто писал своим родителям Якову Лазаревичу и Валентине Александровне, сестрам Татьяне и Галине, брату Виктору. Вот одно из первых, еще из Союза:

«Дорогие мои! Настало время овладеть оружием, военной специальностью. Живем хорошо. Ребята отличные. Весело, здорово, хотя и трудно. Подъем в шесть утра – и на полную катушку занятия, тренировки, изучение техники, тактики, воинских уставов. Скоро – присяга, потом в мотострелковый полк...»

А эти письма уже из Афгана:

«Милая Галка! Извини, долго не мог ответить тебе. Был на тактических учениях, потом на задании в горах. Свободной минуты почти не было. И сейчас пишу в БТР, держу

тетрадку на коленях. У меня всё хорошо. Красивая и живописная это страна – Афганистан. Добрые, работающие здесь люди, но в кишлаках и селениях сплошь безграмотные, забытые прежними хозяевами. А сейчас бандиты, точно шакалы, бродят в горах, нападают на мирных жителей. Мы пришли по просьбе правительства Афганистана, чтобы помочь, защитить народ от бандитов, вооружаемых из-за рубежа. Бывает, не успеем передохнуть – и вновь паек на пять дней, боезапас и – на задание. Декхане просят нас о помощи...»

«Мои дорогие папа, мама, Витя, Таня, Галя! Напишите, как дома, как в колхозе? Помнят ли меня в селе? Я рад каждой весточке. Только сейчас понял, как это дорого и свято – родная земля, поля, наши рощи, озера. Как хочет-



ся быстрее вас увидеть, расцеловать...»

«Галочка! Маме – ни слова. Новый год буду встречать в походе. Будет волноваться. А ведь сердце у нее уже сдает. Договорились?»

...29 сентября Николаю Яковлевичу Анфиногенову исполнилось бы 55 лет.

ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

НЕЛЕГКО В УЧЕНИИ...

Добровольные пожарные дружины (ДПД) создаются на многих предприятиях страны и в различных государственных структурах. Есть такие подразделения и на Курганмашзаводе. Они играют ключевую роль в профилактике возникновения возгораний, а при необходимости принимают активное участие в их ликвидации.

Более 356 добровольных пожарных ОАО «Курганмашзавод» прошли подготовку по специальным программам. Они обучаются навыкам правильного применения первичных средств пожаротушения, оказания первой помощи пострадавшим, изучают требования безопасности при несении караульной службы, тушении пожа-

ров, проведении первоочередных аварийно-спасательных работ и еще многому другому, связанному с обеспечением пожарной безопасности на объекте.

Отличное знание теории – это безусловный плюс, однако практические навыки поведения на пожаре не менее важны. Как не поддаться панике во время чрез-



вычайной ситуации? Как отработать действия до автоматизма? Как освоить принципы работы противопожарного оборудования? Для этого в подразделениях пожарной охраны, обеспечивающих безопасность ОАО «Курганмашза-

вод», организовано проведение пожарно-тактических занятий. Они проводятся на предприятии один раз в квартал с привлечением сил и средств Курганского гарнизона пожарной охраны и ФГКУ «1 ОПЧС по Курганской области».

Основные задачи подобных тренировок таковы. Во-первых, отработка и совершенствование действий работников завода, личного состава МЧС России, членов ДПД по тушению пожаров на конкретных объектах. Во-вторых, отработка взаимодействия между подразделениями пожарной охраны, добровольными пожарными формированиями, специальными службами объекта. В-третьих, изучение членами

добровольных пожарных дружин тактических возможностей пожарных автомобилей, специальной техники и пожарно-технического вооружения, а также огнетушащих веществ, приемов и способов тушения пожаров.

В течение 2018 года добровольные заводские пожарные приняли участие в более двадцати пожарно-тактических занятиях и двух гарнизонных учениях.

Отрабатывать механизм взаимодействия добровольных и профессиональных пожарных важно на регулярной основе. От их слаженного и четкого взаимодействия зависит безопасность оборонного объекта, обеспечивающего национальную безопасность страны.

Анастасия КИРИЛЛОВА,
инспектор ОПП ПСЧ № 15