



**Кузнечных дел  
мастера**

2

О сегодняшнем дне и  
перспективах технического  
обновления в кузнечно-прессовом цехе КЛЗ



3

**Специалист  
на вес золота**

«Она всегда готова  
прийти на помощь», – с уважением  
говорят коллеги о Марине КАРШИНОЙ



4

**БМП-3 –  
лучшая из БМП**

Представители воинских частей  
благодарят коллектив Курганмашзавода  
за надежную современную технику



ГАЗЕТА ПАО «КУРГАНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

ВЫПУСКАЕТСЯ С 1957 ГОДА

# МАШИНОСТРОИТЕЛЬ

ВЫХОДИТ ДВА РАЗА В МЕСЯЦ

№ 3 (3113) ФЕВРАЛЬ 2021 ГОДА

● РАБОЧАЯ ВСТРЕЧА



● С ПРАЗДНИКОМ!



## ГОЗ ПОД КОНТРОЛЕМ

Во время рабочей поездки в Кургансскую область 12 февраля глава Минпромторга РФ Денис МАНТУРОВ и полпред Президента России в УрФО Владимир ЯКУШЕВ на выставочной площадке одного из промышленных предприятий Зауралья ознакомились с образцами военной и гражданской техники ПАО «Курганмашзавод».

Министр промышленности и торговли РФ Денис Мантуров, осмотрев выставку образцов (моделей) военной техники ПАО «Курганмашзавод», отметил, что это ведущее предприятие оборонно-промышленного комплекса России ему хорошо известно. Поинтересовался у исполнительного директора ПАО «Курганмашзавод» Петра Тюкова, как выполняется государственный оборонный заказ, есть ли проблемные вопросы, которые требуют его вмешательства или помощи.

Петр Тюков подтвердил, что предприятие в ближайшие два года должно выполнить значительный объем поставок военной техники для Российской армии. Трудности, возникающие в процессе организации производства, в том числе по направлению поставок комплектующих и материалов, решаются в рабочем порядке. Директор департамента промышленности обычных вооружений, боеприпасов и спецхимии Минпромторга Дмитрий Капранов отметил, что все проблемные вопросы Курганмашзавода хорошо известны ведомству, и помочь оказывается оперативно, чтобы выполнение ГОЗ шло согласно графикам, оговоренным в контрактах.

Также на встрече обсуждался вопрос предоставления обособленной производственной территории ПАО «Курганмашзавод»

площадью 60 тыс. кв. м под создание особой экономической зоны в Зауралье. Этот имущественный комплекс предприятия включает капитальные строения со всеми необходимыми коммуникациями. С привлечением резидентов здесь в относительно короткие сроки планируется организовать перспективные направления производства. В свою очередь ПАО «Курганмашзавод» намерен наладить в ОЭЗ выпуск конкурентоспособной гражданской продукции в рамках диверсификации.

Некоторые образцы этой продукции – мини-погрузчики с бортовым поворотом МКСМ, гусеничный вездеход ТМ-140, лесопожарная машина ПМ-160 и универсальное гусеничное шасси – были представлены на уличной выставочной площадке, которую гости также осмотрели.

Министр промышленности и торговли РФ Денис Мантуров отметил высокий промышленный потенциал Курганской области, в том числе машиностроительной отрасли. По его мнению, этому способствуют реализуемые меры государственной поддержки субсидиарного направления, компенсация процентных ставок и затрат на НИОКРы, которыми ряд курганских компаний уже активно пользуется.

Татьяна НАСОНОВА

Уважаемые заводчане!

Примите самые добрые поздравления с Днем защитника Отечества!

Защитником Родины является каждый, кто считает своим долгом беречь Отчизну, отстаивать ее интересы, чья жизнь и работа подчинены единой цели – благополучию и процветанию нашей великой страны.

Курганмашзавод имеет самое непосредственное отношение к обороноспособности России. И пусть в руках его сотрудников нет оружия, и они не несут воинскую вахту, но труд их не менее ценен. Они создают самые современные боевые машины для Сухопутных и Воздушно-десантных войск, охраняющих покой и мир на родной земле.

Друзья, здоровья всем, профессиональных удач, мира и добра вам и вашим семьям! Спасибо за труд!

Петр ТЮКОВ, исполнительный директор ПАО «Курганмашзавод»,  
Виктор РОДИОНОВ, председатель профсоюзного комитета ПАО «Курганмашзавод».

● ПРИЗНАНИЕ

## С НАГРАДОЙ, КУРГАНМАШЗАВОД!

На торжестве в честь 78-летия  
Курганской области трудовой  
коллектив ПАО «Курганский  
машиностроительный завод»  
отмечен Благодарственным  
письмом Комитета Совета  
Федерации РФ по обороне и  
безопасности. Исполнительный  
директор предприятия Петр ТЮКОВ  
награжден Почетной грамотой  
Губернатора Курганской области.



Продолжение на стр. 3

# КУЗНЕЧНЫХ ДЕЛ МАСТЕРА

**Производственные мощности кузнечно-прессового цеха (КПЦ) КЛЗ Курганмашзавода составляют 16 000 тонн в год. В настоящее время загрузка подразделения обеспечена чуть более, чем на 30%. О перспективах наращивания объемов производства, техническом обновлении КПЦ, рассказывает его начальник Ростям ЮСУПОВ.**

## НАРАЩИВАЕМ МОЩЬ

– Ежемесячно наш цех выпускает порядка 500 наименований кузнечно-прессовой номенклатуры и 800 мерных резаных заготовок. Штампованные изделия изготавливают на молотах и прессах. Среди потребителей продукции КПЦ – компании нефтехимической, горнодобывающей, автомобильной отраслей, а также железнодорожной, сельскохозяйственной и машиностроительной

чи и графики. Удобство электронного формата сегодня трудно переоценить.

На термическом участке управление печами и установка задания ведется приборами старого образца КСП – контрольно-следящие приборы. По сути, это коробка с часовым механизмом. Приборы морально и физически устарели, их постоянно приходится проверять на соответствие требуемым параметрам. Поэтому переход на современную аппаратуру – термодаты, – закономерен. Одна печь уже работает «под присмотром» этого прибора, и это только начало. Удобно, что с термодатами в скором времени будет реализована передача информации по локальной сети, что позволит отслеживать технологический процесс в режиме реального времени.

Кроме того, для снижения энергозатрат продолжается модернизация нагревательных печей. На молотовом участке с ручного управления температурой нагрева печи переводится на автоматическое. Сигнал о температуре печи с термопары передается на термодат, который управляет механизмами подачи газа и воздуха.

Оснащение приборами контроля и регулировки позволит снизить затраты, повысить точность и качество продукции и минимизировать влияние человеческого фактора на конечный результат.

## БЕРЕГИТЕ ПАЛЬЦЫ!

Предложив познакомиться с производством, Ростям Синанович ведет меня в цех. Первым делом предупреждает, что обжечься, травмироваться здесь проще простого, поэтому безопасности труда уделяется повышенное внимание. Надеваем каски и очки.

В ворота светлого и просторного заготовительного участка въезжает грузовик с металлом. Стропальщик «диригирует» подъемом прутов-заготовок. Описав в воздухе полудугу, они опускаются на весы. На электронном табло даже ночью можно будет рассмотреть цифры фактического веса взвешиваемого металла, – так ярко и крупно они светятся.

На этом участке реализованы элементы системы 5S «Бережливое производство». Здесь всегда порядок. Установленное видеонаблюдение обеспечивает сохранность поступившего металла.

Чуть дальше другой участок, где работают ленточные и дисковые пилы.

– Сегодня мы пилим пальцы, — улыбаясь, говорит Евгений Петров, резчик на пилах.

Палец – это мерная заготовка, крепёж в виде короткого стержня, который получается как раз из тех прутов, что мы видели. К слову, диаметр заготовок может колебаться от 6 до 250 мм. Чаще всего они цилиндриче-

ской формы. Но по необходимости – это трубы, уголки, швеллеры, спецпрофили.

– На этот участок мы планируем закупить еще одну ленточную пилу, – говорит Ростям Синанович, начальник КПЦ. – Благо, загрузка здесь высокая.

Из светлого и относительно тихого помещения попадаем в шумное и искрящееся, где двигаются молоты, крутятся механизмы прессов, кранами передвигается тара с заготовкой и раскаленными штамповками. Это молотовый и прессовый участки. Пол здесь выстелен железными плитами.

– Наш кузнечный цех располагает широким спектром оборудования, в том числе

друга, так споро работают.

В основном же в КПЦ идет штамповка на молотах и прессах: заготовка помещается в штамп, он закрепляется в нижней части, другая половина штампа крепится сверху. Тут в дело вступает баба – ударная часть молота. Несколько оглушительных ударов такой силы, что внутри все содрогается, и штамповка готова. Теперь она не безлика – есть форма, нужный размер и вес.

В настоящее время в кузнице работает 22 мини-конвейера: печь-молот-пресс.

На прессах с усилием от 400 до 2500 тонн



Кузнецы Иван ЕДОМСКИХ, Владимир ЙОРОВ, Александр ЗАМАШНЫХ, машинист на молотах Елена КУДРЯВЦЕВА



Валерий МОРОЗОВ, кузнец-штамповщик

промышленности. Востребованы объемные штамповки в сферах, где используется трубопроводная арматура.

В настоящее время только 30 % объемов выпускаемой КПЦ продукции поставляется сторонним заказчикам, 70 % идет на обеспечение производственных потребностей Курганмашзавода по выпуску военной и гражданской техники. Так что задача по наращиванию объемов выпуска продукции крайне актуальна.

– В цехе постоянно что-то обновляется и совершенствуется. Ведь изменения, движение – это жизнь. – продолжает Ростям Синанович. – Для того, чтобы исключить потерю времени, например, на передаче сменного задания рабочим, на заготовительном участке установили компьютер. В нем содержатся техническая документация, плановые зада-



Наталья РОГОЗИНА, кладовщик



Александр ТРОПИН, резчик на пилах

молотом с массой падающих частей 10 тонн, горизонтально-ковочными машинами (ГКМ) и кривошипно-горячештамповочными прессами (КГШП), – поясняет мой проводник.

Мои впечатления от увиденного: комикс про Трансформеров. И сейчас десептикон-пресс выступит против автобота-молота. Жутковато.

## И КРУГ ЗАМКНУЛСЯ

Рабочая температура печей на кузнечно-штамповочном участке 1200 градусов. В выходные дни она поддерживается на уровне 800. Это необходимая мера. У печей есть гарантийные сроки эксплуатации: 50 циклов нагрева-остывания. Так что остаются печи редко, только для ремонта.

Вот печная заслонка поднимается, и из «огнедышащей пасти» клещами тащат нагретую заготовку. И под молот. Заготовки могут достигать в весе от 500 грамм до 150 кг.

На молоте свободной ковки одновременно работает три человека. Тут важен визуальный контакт, потому что при грохоте и занятых руках иначе передать информацию не получится. Кузнец подает сигнал машинисту, а тот приводят молот в действие. Помощник также с клещами на подхвате – выровнять, помочь перевернуть деталь, придержать. Со стороны кажется, что они читают мысли друг

мы штампуют детали из черного металла, алюминия, бронзы и латуни.

Но посмотрим, что происходит с деталью дальше. На термическом участке проводится закалка с отпуском, нормализация штамповки и отжиг. Тут тоже конвейерный способ: сначала закалочная печь, затем ванна и отпускная печь. Нагрели – охладили в закалочной среде (масло или вода в зависимости от марки металла) – снова нагрев, отпуск и фиксация на воде после отпуска, чтобы закрепить кристаллическую решетку, обеспечивающую материалу нужные свойства. В отпускной печи снимают напряжение, возникающее при закалке. Эх, даже «железякам» нужен отпуск для снятия напряжения.

О сотрудниках Ростям Синанович отзывается с отеческой теплотой. В основном, коллектив мужской. В последнее время набрали немало молодежи. Работа тяжелая, требующая выносливости. КПЦ – один из самых мужественных цехов предприятия. А вот планированием, учетом движений деталей занимаются работники ПДБ, и там как раз – женский коллектив. Своего рода образец гармоничного сотрудничества, как и должно быть в жизни.

Алена ЗУЕВА  
Фото автора

## ФАКТ НОМЕРА:

Производственные мощности КПЦ

**16 000 т**

в год

Для сравнения, вес металлического каркаса Эйфелевой башни 7 300 т.

# «ВАЖНЫЙ ФАКТ МОЕЙ БИОГРАФИИ»

**Для многих заводчан-мужчин служба в армии стала школой взросления и мужества. И почти все они вспоминают эти годы с хорошими чувствами. Предлагаем вам заглянуть в армейский альбом тех, кто трудится с нами рядом, и узнать, почему служить Отечеству почетно.**

**Валерий ПАШКОВ, наладчик станков с ЧПУ МСЗ:**

— В армию я пошел с желанием. Служил два года с 1984 по 1986-й. Уже на призывном пункте нам сказали, что отправят в Афганистан. Но родителям ребята об этом не спешили говорить, чтобы не расстраивать. Мы же молодёжные — страха ни в одном глазу.

Позже родные, конечно, прознали где я находился, но в письмах лишний раз не заострял на этом внимание. По распределению попал в Краснознаменный Туркестанский военный округ. В учебной части получил специальность водителя. Вот тут несладко было! Но, как говорят, всё, что нас не убивает, делает сильнее.

Несмотря на военное время, в Афганистан, как и еще семь моих сослуживцев, не попал. Требовались водители. Служил старшим кочевником в автомобильных войсках. С теми, с кем сдружился за время службы, до сих пор встречаемся, общаемся. Настоящие, проверенные временем и суровыми условиями друзья. На мой взгляд, сходить в армию парнем полезно и для тела, и для мозгов.

Да, кстати, на фотографии я в панаме. Это неотъемлемый атрибут летней формы в средней Азии, иначе уши и лицо моментально обгорали.



Валерий ПАШКОВ

**Евгений КОЛОТОВКИН, старший мастер опытного производства:**

— В 2017 году, окончив курганскую сельхозакадемию, в осенний призыв я сам пришел в военкомат за повесткой. Отправили нас, новобранцев, в окружной учебный центр танковых войск Сибирского военного округа в Читу. «Учебку» проходил на базе зенитной батареи, обеспечивавшей противовоздушную оборону. Там же принял присягу. Через полгода отправили на Дальний Восток в город Сибирцево, где я закончил свою службу в отдельной Краснознаменной мотострелковой бригаде.

Служба в Российской Армии для меня не стала очередной «галочкой», потому что решение служить было обязательным фактом в моей биографии. Я узнал правила жизни в солдатском коллективе, служба укрепила меня как физически, так и психологически. Армия помогла выбрать профессиональный путь, привила любовь к военной технике, благодаря чему местом моей работы стал Курганмашзавод. Здесь два года был водителем-испытателем на участке сборки боевых машин, а в данный момент занимаю должность старшего мастера.

Уверен, что каждый мужчина должен отслужить в армии, пусть некоторые сейчас и придерживаются другого мнения. Эти двенадцать месяцев научили меня на многие вещи смотреть иначе. Например, осознать, как дороги мне родные и близкие, как они любят меня, как скучается по друзьям. Армия изменила мои мысли. С Днем защитника Отечества, коллеги!

**Андрей ЛУКИНЫХ, лудильщик-паяльщик производства 220 ЗПС:**

— С 1990 по 1993 годы я учился на военной кафедре Курганского сельхозинститута по специальности «командир взвода БМП». Не доучившись, ушел в армию. Сначала была учебная часть в Елань Свердловской области, где готовили механиков-водителей средних танков. Потом по распределению попал в Верхнюю Пышму, там находилась центральная база резерва танков. Демобилизовался в 1994-м.



Евгений КОЛОТОВКИН (слева)



Андрей ЛУКИНЫХ

В 2001 году прошел военные сборы для подтверждения армейских навыков и освоения новой боевой техники по тем специальностям, которые освоил во время службы в Вооруженных силах. И снова судьба меня закинула в военную часть под Еланью. Пройдя там двухмесячный курс, получил квалификацию командира самоходного артиллерийского орудия.

По моему мнению, сегодня в нашей армии для службы созданы все условия: хорошая кухня, несколько блюд на выбор, удобные казармы, сотовая связь в помощь. Единственная задача призывников — служить, набираться специальных навыков, чтобы быть готовыми встать на защиту Родины, когда это потребуется. Любой мужчина должен пройти через трудности армейской жизни, достойно отслужить и вернуться домой с военной специальностью. Это долг каждого гражданина!

Ольга ВАРЛАКОВА

Фото из армейских альбомов героев материала

**ДОСКА ПОЧЕТА**



## СПЕЦИАЛИСТ НА ВЕС ЗОЛОТА

**Инженер-технолог бюро термической обработки ОГМет Марина КАРШИНА — представитель известной заводской трудовой династии Петровых. Хотя из семьи на заводе она сейчас работает одна, родители гордятся ею по праву. Достижений у нее много как производственных, так и общественной и спортивной нивах.**

У Марины есть мечта, что семейная традиция трудиться на Курганском машиностроительном заводе найдет про-

должение в ее дочери, которая сейчас заканчивает школу.

Марина Витальевна в управлении

главного металлурга работнику уникальный, как говорится, на вес золота. Она единственный специалист по разработке технологических процессов, а также технологическому сопровождению производства по термообработке токами высокой частоты.

Проектирование технологической и вспомогательной оснастки для закалки ТВЧ, технологические инструкции, а также инструкции по охране труда для работников, занятых термообработкой ТВЧ, — также ее епархия. Она с интересом занимается разработкой и внедрением рационализаторских предложений, направленных на улучшение качества изделий.

А если надо за Курганмашзавод в шахматном турнире сыграть, в молодежных эстафетах на «Молодецких забавах», в соревнованиях добровольных пожарных дружин представлять коллектив, и тут Марине равных не найти. Спеть и сплясать — тоже всегда пожалуйста. Каршина активная участница профсоюзной агитбригады Курганмашзавода, которая постоянно держит пальму первенства в областных и всероссийских конкурсах.

«Позитивная, общительная, доброжелательная, открытая, она всегда готова прийти на помощь», — с уважением и любовью говорят о ней коллеги. К профессиональному празднику Дню танкиста портрет Марины Каршиной занесен на заводскую Доску Почета.

Ольга ВАРЛАКОВА  
Фото автора

**ПРИЗНАНИЕ**

## С НАГРАДОЙ, КУРГАНМАШЗАВОД!

Начало на стр. 1

машзавод — место приложения сил, знаний и опыта для 9000 специалистов машиностроительной отрасли. Предприятие выполняет все социальные обязательства перед своим трудовым коллективом. Так, в феврале проведена очередная индексация заработной платы сотрудникам.

Большой вклад в стабилизацию деятельности ПАО «Курганмашзавод» внес исполнительный директор Петр Тюков, возглавивший предприятие в самый непростой период, когда начался переход в состав Госкорпорации Ростех. Сегодня Курганмашзавод занимается развитием производства и созданием новых образцов военной и гражданской техники.

А 5 февраля в честь дня рождения Курганской области в культурно-выставочном центре города открылась выставка, посвященная достижениям промышленного комплекса Зауралья. На своем стенде Курганмашзавод представил точные модели спецтехники и машин гражданского назначения, которые производят.

— Меня, как и всех заводчан, переполняет гордость за Курганмашзавод, с честью несущий знамя передового предприятия области, — сказал на открытии выставки заместитель исполнительного директора ПАО «Курганмашзавод» по гражданской технике Сергей Бочаров. — Работать на нашем заводе престижно и почетно!

Татьяна ИЛЬИНА

# СПАСИБО ЗА МУЖЕСТВО И С ЧЕСТЬЮ ИСПОЛНЕННЫЙ ДОЛГ!

15 февраля – в день вывода советских войск из Афганистана – у центральной проходной Курганского машиностроительного завода состоялся митинг памяти воинов, исполнявших служебный долг за пределами Отечества. На мемориальной доске, установленной на здании предприятия,увековечены фамилии шести заводчан.



Участники традиционного митинга

В Демократической Республике Афганистан, с честью выполнив свой интернациональный долг, погибли Николай Анфиногенов, Герой Советского Союза, Сергей Букин и Юрий Забоев, оба награждены орденом Красной Звезды, Вячеслав Леонов награжден медалью «За отвагу», Виктор Мельников – медалью «За боевые заслуги», Александра Осташкин – медалью «За отвагу» и орденом Красной Звезды.

На торжественный митинг собрались заводчане – ветераны локальных войн, чтобы вспомнить своих погибших товарищей, пришли представители администрации, профкома и союза молодежи предприятия.

– Эта страшная война принесла горе и боль в семьях, сыновья которых погибли на чужой земле и навечно остались молодыми. Память о них необходимо бережно передавать детям и внукам, молодежи, приходящей работать на завод, – обратился к убеленным сединами участникам событий тридцатидвухлетней давности заместитель исполнительного директора ПАО «Курганмашзавод» по гражданской продукции Сергей Бочаров.

Военный комиссар города

Кургана Сергей Васильев отметил, что офицеры и солдаты Советской армии, по сути, стали первыми, кто вступил в бой с мировым терроризмом.

– От военного управления города и области, воинских частей, расположенных в нашем регионе, всех воинов-интернационалистов благодарю всех «афганцев» за мужество, до конца исполненный воинский долг, – сказал Сергей Васильев.

Председатель общественной организации ветеранов локальных войн Курганмашзавода Николай Дубровин предложил почтить память погибших товарищей минутой молчания. Заводская вокальная группа «БМП» исполнила для участников митинга патриотические песни.

Ольга ВАРЛАКОВА  
Фото автора



## ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

# СТАТИСТИКА НЕ В НАШУ ПОЛЬЗУ

Вот и закончился насыщенный событиями 2020 год. Говорят, в високосный год нельзя совершать кардинальных поступков и принимать жизненно важные решения. Ушедший год оказался самым что ни на есть сложным и судьбоносным для всей планеты из-за нагрянувшей пандемии.

К сожалению, и в области пожарной безопасности 2020-й показал себя не с лучшей стороны. Впервые за последние десять лет ПАО «Курганмашзавод» имеет 400% рост пожаров в своих подразделениях. В течение года руководителями завода принимались меры для стабилизации обстановки с возникновением возгораний.

За нарушение требований пожарной безопасности привлечено к дисциплинарной ответственности 572 работника предприятия. Отделением профилактики пожаров Курганского машиностроительного завода первого пожарно-спасательного отряда ФПС МЧС России по Курганской области вручено 157 предложений по результатам наблюдения за противопожар-

ным состоянием подразделений, в которых выявлено и предложено к устранению 1430 нарушений.

Минувший 2020 год научил нас радоваться простым вещам: здоровью близких, возможности выйти на улицу, наблюдать, как каждый сезон меняется природа. Забота о своих близких для многих из нас стоит на первом месте. Именно поэтому хотелось бы еще раз напомнить заводчанам, что в экстремных ситуациях нужно обращаться по телефонам спасения и один из таких номеров 01 или 101 (с сотового телефона).

Марина ЕПИФАНОВА,  
зам. начальника части – начальник ОПП ПСЧ № 11  
по охране ПАО «Курганмашзавод»



# БМП-3 – ЛУЧШАЯ ИЗ БМП

Тысячи боевых машин наш завод производит для Российской армии на протяжении десятков лет. Вот такая благодарность пришла в адрес исполнительного директора не так давно.

«Уважаемый Петр Александрович! Выражаю Вам и коллективу ПАО «Курганмашзавод» искреннюю благодарность в укреплении обороноспособности Российской армии. Боевые машины БМП-3 являются одними из самых надежных образцов бронетанковой техники, состоящей на вооружении армии России. Они отличаются высоким уровнем надежности, боевой эффективности и ремонтопригодности, повышают мобильность, вооруженность и защищенность войсковых соединений Сухопутных войск.

Поздравляю всех работников Курганмашзавода с Днем защитника Отечества. Благодарю за слаженную работу в изготовлении и поставке качественной техники. Желаю крепкого здоровья, благополучия и дальнейших успехов в профессиональной деятельности.

Сергей КУЗЬМИН, командир войсковой части, полковник.

## СПОРТ

# НОВЫХ ПОБЕД И ДОСТИЖЕНИЙ!

Несмотря на сложную ситуацию с коронавирусом, спорт начал потихоньку возвращаться в нашу жизнь и постепенно набирает обороты.

✓ С 29 января по 1 февраля в Омске проходили Всероссийские соревнования по каратэ «Кубок Прииртышия», в которых приняла участие команда тренера и главы областной федерации каратэ А.В. Менцикова. Один из участников команды Егор Перебейнос стал серебряным призером этих Всероссийских соревнований. Отец Егора – работник нашего предприятия Игорь Борисович Перебейнос. Он с раннего детства поддерживает сына, активно участвует в его спортивной жизни, ездит с ним на соревнования. Это один из ярких примеров, когда спорт не дает отдалиться родителям и детям друг от друга. Хотим пожелать Егору побед в новых соревнованиях!



✓ Команда по мини-футболу «Бронкор» в новом сезоне Чемпионата города участвует в предварительном этапе – за выход в Высшую Лигу. Уже сыграно две игры, обе завершились победами. В группе у «Бронкора» – 6 команд. Следующий соперник – команда «Курганстальмост».

✓ Команда по мини-футболу «Зауралец» начала играть в Первенстве города в обновленном составе и снова во II Лиге. Как раз по причине смены состава игроков. Напомним, что наши «зауральцы» – чемпионы II Лиги прошлого сезона. В двух прошедших играх команда «Зауралец» одержала две победы. Всего во II Лиге играет 13 сборных. Следующий соперник – «Зауральский ветеран».

✓ В спортивном комплексе «Зауралец» началась новая спартакиада среди коллектива физической культуры ПАО «Курганмашзавод». 4 февраля были проведены соревнования по гиревому спорту. Первое место одержали спортсмены МСЗ. Второе место – за 1 ПСО ФПС. Третье место – у ЗСК. Также в феврале прошли игры по волейболу. А с 16 февраля стартовал турнир по мини-футболу. Все соревнования проводятся в соответствии с противоэпидемическими рекомендациями Роспотребнадзора.

Алена КУРИЛЮК, специалист СК «Зауралец»