

Кадры «под ключ» – машиностроению

Профильные учебные заведения Зауралья готовы обучать специалистов под задачи промышленных предприятий



«Скамейка запасных» не пустует

В 2019 году дополнительную рабочую специальность получат 162 заводчанина предпенсионного возраста



Дети к учебе готовы!

Первый раз в первый класс: заводских первоклашек поздравили с Днем знаний



ГАЗЕТА ПАО «КУРГАНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

ВЫПУСКАЕТСЯ С 1957 ГОДА

ВЫХОДИТ ДВА РАЗА В МЕСЯЦNº 15 (3082) СЕНТЯБРЬ 2019 ГОДА

С ДНЕМ ТАНКИСТА!

ДОРОГИЕ ЗАВОДЧАНЕ! УВАЖАЕМЫЕ ТАНКОСТРОИТЕЛИ!

Примите искренние поздравления с профессиональным праздником – Днем танкиста!

75 лет назад, 11 сентября 1944 года, во время проведения Восточно-Карпатской операции бронетанковые войсковые соединения внесли огромную лепту в победу Красной Армии над фашистской Германией. Это событие и стало предвестником учреждения профессионального праздника отечественных танкистов и танкостроителей.

Невозможно переоценить заслуги тех, кто своими руками создает мощные и надежные боевые машины – рабочих, конструкторов, технологов, руководителей. Это вашими стараниями, уважаемые коллеги, броня «оживает» и, воплотившись в готовое изделие, достойно несет свою нелегкую службу, укрепляя обороноспособность Родины.

Десятилетиями вы обеспечиваете Вооруженные Силы России лучшей в мире легкобронированной боевой техникой. Легендарная БМП стала визитной карточкой Курганмашзавода и СКБМ. Постоянно ведутся разработки других современных высокотехнологичных специзделий и их модификаций. Большое внимание уделяется и развитию продукции гражданского назначения.

Уважаемые заводчане, желаем вам крепкого здоровья, благополучия, новых производственных и творческих успехов в благородном труде по укреплению обороноспособности нашего государства и повышению престижа российского оружия в мире.

Петр ТЮКОВ, исполнительный директор ПАО «Курганмашзавод», Виктор РОДИОНОВ, председатель профсоюзного комитета ПАО «Курганмашзавод»



ДЕНЬ ГОРОДА





ПРАЗДНИК УДАЛСЯ НА СЛАВУ!

Свой 340-й день рождения город отмечал под девизом «Курган – город крепких традиций, Курган – город славных имен». Активное участие в праздничных мероприятиях приняли и работники Курганмашзавода.

НА «РОМАШКОВОМ ПОЛЕ»

Торжественное открытие праздника получилось ярким и зрелищным. За 60 минут в песнях и танцах артистам и участникам действа удалось показать прошлое и настоящее Кургана. На импровизированное ромашковое поле выходили коллективы городских домов культуры, воспитанники спортивных школ и клубов, именитые зауральские спортсмены российского и мирового масштаба. По площади продефилировала колонна ретроавтомобилей, степенно проехались участники мотоклубов и городские автогонщики. В церемонии открытия приняли участие многодетные семьи, семейные па-



ры-юбиляры, молодожены.

Курганмашзавод как ведущее предприятие города представи-

ли наши парни и девчата из союза молодежи. А танец МКСМок взорвал площадь шквалом бурных аплодисментов и восторженным «браво»! Это удовольствие горожанам доставили водители-испытатели завода гражданской продукции Курганмашзавода Евгений Полищук и Антон Байков. Вместе с ними в шоу участвовали работники городского специализированного дорожного предприятия.

Завершилась церемония открытия дня города разноцветным салютом.

«ГОРДИМСЯ ПРОШЛЫМ, СТРЕМИМСЯ В БУДУЩЕЕ»

Для заводчан праздник продолжился на площадке у Дворца культуры машиностроителей. Там дорогих гостей приветствовали представители администрации, профкома и Курганского регионального отделения Союза машиностроителей России. Но, как говорится, речами сыт не будешь. Гостей встречали «хлебом-солью» работники заводского пищеблока, предлагая подкрепиться ароматной кашей с тушенкой и горя-

чим чаем. На площадке можно было не только полюбоваться изделиями декоративно-прикладного творчества заводских умельцев, но и приобрести приглянувшееся. Рядом расположилась выставка садоводов «Природа и человек». Кстати, все участники были награждены тортами, изготовленными работниками заводского кондитерского цеха.

В концертной программе, развернувшейся на крыльце Дворца, добрых слов удостоились заводские династии Кирьяновых, глава - электросварщик завода прессово-сборочного завода Александр Кирьянов, общий стаж – 228 лет; Виноградовых, глава – ведущий инженер цеха отгрузки Виктория Виноградова, стаж династии – 214 лет. Династия Синицыных вместе трудится на Курганмашзаводе 223 года. Возглавляет ее Ольга Синицына, заместитель начальника планово-производственного отдела. Семья Носковых насчитывает 172 года общего трудового стажа. Глава династии – Татьяна Носкова, бухгалтер отдела труда и заработной платы. Энергетик сборочно-сдаточного производства Анатолий Горбунов и его родные и близкие отдали заводу 133 года.

Для всех без исключения выступали солисты и танцевальные коллективы ДКМ. А для детей прошла развлекательная программа «Вот оно какое, наше лето!»

Ольга ВАРЛАКОВА. Фото автора ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ

КАДРЫ «ПОД КЛЮЧ» — МАШИНОСТРОЕНИЮ

«Подготовку кадров необходимо проводить в соответствии с потребностями социальноэкономического комплекса региона», – об этом заявил врио губернатора Курганской области Вадим ШУМКОВ на совещании с руководителями учреждений среднего профессионального образования, промышленных предприятий и областных органов власти. Встреча состоялась в конце августа.

Глава региона подчеркнул, что в инвентаризации образовательного реестра должны участвовать работодатели.

– Все специальности, по которым мы ведем подготовку в рамках деятельности ссузов, закладываются нами через госзадание. Что мы пропишем и профинансируем, то и получим. Давайте еще раз посмотрим перечень специальностей, количество специалистов, вынесем это на обсуждение тех, кто является заказчиком. Мы должны провести донастройку образовательной системы на текущие потребности нашей экономики и социальной сферы, а также постараться спрогнозировать, какие специалисты нам потребуются через несколько лет, - сказал Вадим Шумков.

Он призвал наблюдательные советы, созданные по его поручению в учреждениях среднего профессионального образования, помочь работодателям отстроить систему подготовки кадров под их потребности и повысить качество профессионального образо-



вания. Вадим Шумков напомнил, что представители предприятий, входящие в наблюдательные советы, смогут активно участвовать в аттестации преподавателей и их стажировке на производстве, направлять своих сотрудников для обучения студентов.

В свою очередь директор департамента образования и науки Андрей Кочеров проинформировал, что образовательные уч-



реждения готовы поставлять промышленным предприятиям региона специалистов «под ключ». Для этого предусмотрены такие механизмы взаимодействия, как актуализация образовательных программ под конкретные задачи, развитие практики целевого обучения, то есть заключение соответствующих договоров между студентами 2-х, 3-х, 4-х курсов и предприятиями, создание усло-

вий для развития наставничества непосредственно на производстве, точечная подготовка специалистов в малых группах. Кроме того, сейчас ведется разработка программ повышения квалификации и педагогических кадров на площадках реального сектора экономики, рассматриваются вопросы модернизации материально-технической базы колледжей и техникумов в соответствии с современными требованиями.

– Внимание к вопросам подготовки кадров для промышленности на уровне региона дает надежду, что вопрос будет, наконец, решен, - сказал председатель Курганского регионального отделения Союза машиностроителей России, заместитель исполнительного директора Курганмашзавода по гражданской продукции Сергей Бочаров. - Сотрудничество между предприятиями и профильными учебными заведениями, безусловно, взаимовыгодно. К тому же, решая проблему подготовки кадров для промышленности Зауралья, параллельно мы добиваемся еще одной важной цели - способствуем тому, чтобы наша молодежь оставалась в родном крае.

Кстати, на Курганмашзаводе профориентационная работа начинается для детей еще с дошкольного возраста. Тысячи ребят, чьи родители трудятся на предприятии, приходят на завод, чтобы увидеть место работы своих мам и пап, технику, которую они создают. «Недели без турникетов» для школьников и студентов области, экскурсии на производство в рамках уроков-знакомств «Азбука профессий» – далеко не полный перечень мероприятий этой большой работы.

Подготовила Татьяна НАСОНОВА Фото пресс-службы губернатора Курганской области

РЯДОМ С НАМИ

РАВНЕНИЕ — НА ПЕРЕДОВИКОВ!

На основании коллективного договора ПАО «Курганмашзавод» за образцовое выполнение трудовых обязанностей, повышение производительности труда, улучшение качества продукции, продолжительную и безупречную работу, а также в ознаменование профессионального праздника Дня танкиста отмечены передовики производства.

Почетное звание *«Заслуженный машиностроитель ПАО «Курганмашзавод»* присвоено:

КУЛИШУ Сергею Михайловичу, начальнику производства специзделий 220 3ПС; **ЩЕРБАКОВУ Николаю Александровичу**, начальнику цеха № 445 3СК.

Почетного звания «Ветеран труда ПАО «Курганмашзавод» удостоены: КОНЫШЕВА Марина Альбертовна, ведущий инженер ИЦ КЛЗ;

ТОРОПОВА Валерия Владимировна, руководитель группы организации и оплаты труда завода сварных конструкций ОТи3;

ФАГОЛЬ Игорь Владимирович, ведущий инженер-технолог УГТ;

КРЫКОВ Николай Петрович, слесарь-инструментальщик механического корпуса ОСП «ВМК КМЗ» в г. Волгограде.

Заслуженные машиностроители и ветераны труда ПАО «Курганмашзавод» награждаются наплечными лентами, нагрудными значками и денежными премиями.

Почетного звания «*Трудовая семья* (династия) ПАО «Курганмашзавод» с вручением денежных премий удостоены семьи ГОРБУНОВЫХ (общий стаж работы – 133 года), глава династии – ГОРБУНОВ Анатолий Семенович; ШАРКОВЫХ (общий стаж работы – 132 года), глава династии – ШАРКОВ Дмитрий Анатольевич.

На *Доску Почета ПАО «Курганмашзавод»* с поощрением денежными премиями занесены фотографии следующих передовиков производства:

КОМАРСКИХ Оксаны Алексеевны, помощника заместителя исполнительного директора по экономической безопасности и режиму;

ЕКИМОВОЙ Екатерины Михайловны, начальника бюро стандартизации УМСиС;

КУДИНОВА Александра Сергеевича, слесаря механосборочных работ ССП;

НЕСТЕРОВОЙ Елены Николаевны, начальника отдела ГОЗ и внутренних поставок СВЭС; **ВОЛКОВА-МУЗЫЛЕВА Евгения Владимировича**, заместителя начальника

технологического отдела по сборке, сварке, механической обработке УГТ; МАСЛАКОВА Дмитрия Васильевича, старшего мастера цеха № 610 ЗПП;

МЕЛЬНИКОВА Дмитрия Викторовича, заместителя начальника опытного производства;

БРЕДИХИНА Александра Петровича, слесаря-ремонтника ЭРЦ; **КОНСТАНТИНОВА Владимира Витальевича**, начальника ООНЭИ;

БАБИЧ Людмилы Петровны, гальваника ЦГП;

ШЕПЕЛИНОЙ Елены Витальевны, токаря-револьверщика цеха N° 340 3СК;

ШАСТОВА Леонида Петровича, шлифовщика цеха № 440 3СК;

РЕВНЯКОВА Виктора Васильевича, слесаря механосборочных работ цеха № 430 ЗСК; **ПОТАНИНА Леонида Леонидовича**, слесаря механосборочных работ цеха № 410 ЗСК; **АЛЕКСАНДРОВА Павла Викторовича**, слесаря механосборочных работ ЗГП;

КОСАРЕВА Александра Васильевича, слесаря-ремонтника ЗПС;

КУЧУРЫ Ольги Александровны, ведущего инженера ППО;

МАРКОВОЙ Ларисы Викторовны, кладовщика ЦСХ;

ТРАПЕЗНИКОВОЙ Оксаны Ивановны, специалиста по кадрам ОРП;

УТЮМОВА Владимира Павловича, термиста цеха № 350 МСЗ;

БУРАКОВА Вячеслава Геннадьевича, наладчика станков с ЧПУ цеха № 320 МСЗ;

СМИРНОВА Александра Анатольевича, слесаря-инструментальщика МСЗ;

ГОНЧАРЕНКО Олега Борисовича, плавильщика металлов и сплавов СЧЛЦ КЛЗ;

ЧАЙКИ Евгения Михайловича, заместителя начальника АТЦ;

КОВКОВОЙ Татьяны Васильевны, ведущего специалиста БСМК;

КАЛАШНИКОВОЙ Елены Николаевны, начальника ОТК СЧЛЦ УКП;

ВАРЛАШКИНОЙ Ольги Владимировны, ведущего экономиста ПЭО;

СОКУРЕНКО Ирины Анатольевны, ведущего экономиста ОТи3; **НАЙДАНОВОЙ Ларисы Владимировны**, руководителя группы – ведущего бухгалтера ГБ;

ПЕТРОВА Андрея Николаевича, ведущего инженера-конструктора УГТ;

ЛАЗАРЕВА Владимира Викторовича, фрезеровщика цеха № 620 3ПП;

БЕРЕЗИНА Сергея Ивановича, заместителя главного инженера по ремонту оборудования – главного механика ОСП «ВМК КМЗ» в г. Волгограде;

БОЛДАКОВОЙ Татьяны Ивановны, сверловщика производства метизов ОСП «ВМК КМЗ» в г. Волгограде;

БОЛЬШАКОВОЙ Антонины Никодимовны, токаря механосборочного производства ОСП «ВМК КМЗ» в г. Волгограде;

СИМОНОВА Сергея Евгеньевича, водителя-испытателя механосборочного цеха ОСП «ВМК КМЗ» в г. Волгограде;

ЗИНЧЕНКО Елены Николаевны, руководителя КТБ технологического отдела ОСП «ВМК КМЗ» в г. Волгограде.

Дипломами почета ПАО «Курганмашзавод» и денежными премиями отмечены:

дипломами почета пло «курганмашзавоо» и денежными премиями отмече ДЕМЧЕНКО Алексей Михайлович, токарь-расточник цеха № 620 ЗПП;

СЕМЁНОВ Андрей Анатольевич, ведущий инженер ОМТС;

ЕЛФИМОВА Любовь Афанасьевна, сварщик пластмасс ЦО;

КУЗНЕЦОВ Андрей Александрович, слесарь-ремонтник ЭРЦ;

ЛАВРЕНЕВ Дмитрий Владимирович, электросварщик ЗПС;

ПУЕРОВА Ирина Алексеевна, машинист мостового крана ЗСК;

ЗЕМЛЯНЫХ Татьяна Витальевна, руководитель группы табельного и кадрового учета ОРП;

КУЛИКОВ Александр Сергеевич, токарь ИЦ КЛЗ;

ПЛОТНИКОВ Сергей Леонидович, водитель АТЦ;

ЩУКИНА Тамара Владиславовна, ведущий специалист ПЭО;

ВАСИЛЬЕВ Денис Александрович, инженер по обслуживанию информационных систем ДИТ; **СМИРНОВ Максим Александрович**, термист кузнечно-заготовительного цеха ОСП «ВМК КМЗ» в г. Волгограде;

АРЗАМАСЦЕВА Наталья Николаевна, электромонтажник-схемщик ремонтномеханического цеха ОСП «ВМК КМЗ» в г. Волгограде.

В трудовые книжки награжденных работников будут внесены соответствующие записи.

«СКАМЕЙКА ЗАПАСНЫХ» НЕ ПУСТУЕТ

Курганмашзавод одним из первых предприятий Зауралья включился в реализацию проекта «Профессиональное обучение и дополнительное профессиональное образование граждан предпенсионного возраста» государственной программы «Содействие занятости населения Курганской области».

По итогам 2019 года новые специальности приобретут 219 заводчан, из них 162 получат дополнительную рабочую профессию, востребованную на Курганмашзаводе. Среди них контролер измерительных приборов ОГМетр Наталья Юхатская.

Наталью Александровну с полным правом можно назвать старожилом не только предприятия, но и отдела главного метролога. На завод она устроилась более 30 лет назад, посвятив себя любимой профессии. Когда ее спрашивают о месте работы, всегда с гордостью отвечает: «Я работаю на КМЗ!»

ОТ ДОБРА ДОБРА НЕ ИЩУТ

– Одна из черт моего характера – постоянство, – говорит о себе Юхатская. – Не люблю прыгать с места на место. В отдел меня взяли ученицей, прикрепили к наставнице Тамаре Ивановне Алексеевой, которая научила профессии и привила к ней любовь. Кстати, совсем недавно мы поздравили Тамару Ивановну с 85-летием.

Коллектив у нас замечательный и дружный. Хотя все территориально разобщены, находимся в разных заводских подразделениях, мы одна сплоченная команда, и всегда рады встречам. В нашем отделе принято помогать друг другу. Это дорогого стоит. Что касается меня лично, никогда не стесняюсь просить помощи у руководителей и коллег.

В отделе работают и мои ученицы. Когда вижу, что у них все складывается, искренне радуюсь. Это как в семье. Родители всегда ждут, что дети будут умнее их и достигнут большего. Так, одна из моих подопечных пошла на повышение, и уже трудится в центральной измерительной лаборатории. Мне это очень приятно, значит, правильно

«ТЮТЕЛЬКА В ТЮТЕЛЬКУ»

– На участке, где сейчас находимся, – с увлечением продолжает Наталья Александровна, - поверку проходит универсальный и жесткий инструмент. Вот, например, так называемая пробка, после всех проведенных с нею манипуляций ставлю на нее свое клеймо, запарафиниваю и сдаю в кладовую. Все

должно быть тютелька в тютельку. Этим приспособлением будут проверять детали станочники. Или взять, к примеру, универсальный расширитель, который используют во всех заводских цехах, он стоит в графике поверки, утвержденном главным метрологом, тут не забалуешь. Хочу отметить, что работа контролера измерительных приборов кропотливая, требующая сосредоточенности, внимания, ответственности и усидчивости. В нашей профессии нельзя отмахнуться и сказать: да ладно, так сойдет.

Сейчас на Курганмашзаводе идет увеличение объемов выпускаемой продукции, приходят новые кадры, нового мерительного инструмента не всегда хватает. Слесари-инструментальщики ремонтируют тот, что есть в наличии, и не всегда это получается быстро. И когда мне предложили получить специальность слесаря-инструментальщика, согласилась с радостью, хотя специфика разная, но сходство есть. Теперь смогу проводить ремонт самостоятельно. Экономия времени приличная. Как контро-



лер имею разряд и личное клеймо, а по новой профессии буду повышать свою квалификацию. Приобретенными знаниями довольна, узнала новые нюансы, которые мне пригодятся и в основной профессии. Как говорится, учиться никогда не поздно.

ЕЩЕ ПО ТЕМЕ

По мнению руководителя группы по подготовке производства ССП Анны Рахмановой, обучение людей предпенсионного возраста - начинание нужное и правильное. Проведя анализ дефицитных профессий в своем подразделении, сопоставила - кому, какую специальность получить будет проще. Выбор пал на электромонтажника Ольгу Фадееву. Ее и направили получать смежную профессию заливщика компаундами (термоактивная полимерная смола).

- Монтажником работать продолжаю, а профессия заливщика очень пригодится не только мне, но в первую очередь коллективу, – делится своими мыслями Ольга Вениаминовна. – Взаимозаменяемость необходима. Заливщицы на электроучастке либо незамужние девчонки, либо молодые мамочки: кто-то в декрет соберется, кто за вторым или третьим малышом, а у кого и деточка заболеет. На замену есть я. Довольна, что мой кругозор расширился, новые знания никогда не помешают. Сейчас на «скамейке запасных» нам нужен паяльщик. Одна из сотрудниц собирается на заслуженный отдых, так что ждем следующей разнарядки.

Ольга ВАРЛАКОВА. Фото автора

НАШИ ВЕТЕРАНЫ

«ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕГА И ДРУГ»

В производстве 220 ЗПС есть добрая традиция поздравлять своих работников с круглыми и памятными датами. 45 лет трудовой деятельности 27 августа отметил диспетчер П 220 Владимир УСТЬЯНЦЕВ. По этому поводу к нему и нагрянули гости: руководство, представители профкома и коллеги.

– Владимира Александровича знаю не один десяток лет, - сказал в поздравительном спиче начальник производства Сергей Кулиш. – Когда меня назначили руководителем подразделения, он стал моим советчиком и опорой. Не раз поддерживал добрым словом, говорил, надо идти вперед, опыт приходит с годами. И был прав. От имени руководства ЗПС, производства 220 благодарю вас, уважаемый Владимир Александрович, за многолетний добросовестный труд, за то, что, не считаясь со своим личным временем, всегда доводите начатое дело до конца. Служите примером молодежи. Здоровья вам на многие лета,

и пусть наше сотрудничество продолжается как можно дольше.

На Курганмашзавод Владимир Устьянцев устроился сменным мастером механического участка производства 220 в 1974 году после службы в армии. Он без раскачки окунулся в производственный процесс, быстро освоил выпускаемую номенклатуру. А через пять лет уже стал начальником участка. Место это беспокойное и ответственное. Как раз по энергичному характеру Устьянцева.

– Все годы в движении. Это сейчас в диспетчерской немного спокойней. А в 70-80 голы ралиаторов выпускалось много, – вспоминает



Устьянцев. – Детали его проходят обработку в гальванике, так что не один раз за смену в 250-й цех бегал, чтобы ускорить процесс. Придешь, а там банок с деталями – битком под самый потолок. Чтобы найти свою, сколько их переберешь. А куда деваться? Начальник сказал: «Иди, Владимир, выручай, у тебя жена там технологом работает, поможет, а то план сорвем». Кстати, жена трудилась на КМЗ до самого ухода на заслуженный отдых. Когда радиаторы в ССП передавали, сам лично ходил и туда, контролировал их комплектацию, чтобы все было в сборе. Вот так в круговерти рабочих будней

и пролетели денечки. Уже не первый год, как перешел в диспетчеры. В моем функционале, если коротко, - организация работы цехового электротранспорта и контроль за потоком готовых узлов, деталей по производствам, цехам и заводам предприятия. За 45 лет маршруты движения изучил досконально.

Как-то хотел на пенсию пожаловать, но Сергей Михайлович Кулиш мне сделал предложение, от которого было невозможно отказаться. И вот с удовольствием и дальше служу верой и правдой родному производству. Прикипел к нему всем сердцем, люди все замечательные, трудолюбивые.

– На ЗПС Устьянцев – лучший диспетчер! Его имя занесено в Книгу Почета Курганмашзавода. Он награжден Благодарственным письмом губернатора Зауралья и Почетной грамотой главы города. Заводских наград удостоен не раз. Владимир Александрович замечательный человек, коллега и друг. Еще он член сборной команды ЗПС по легкой атлетике и лыжам, имеет второй спортивный разряд. – так характеризует Устьянцева заместитель начальника производства 220, член профкома Анастасия Лабутина.

> Ольга ВАРЛАКОВА Фото автора

«ЕСТЬ ВРЕМЯ, СИЛЫ И ОПЫТ»

Главный сварщик управления главного технолога Курганмашзавода Сергей ТАРАСОВ более сорока лет верой и правдой служит своему любимому делу. Сварочное производство он считает одним из важнейших в машиностроении.

По словам Сергея Феодосиевича, за последние несколько лет на Курганмшзаводе наметилось развитие направления сварочного производства. К примеру, для специализированных цехов приобретено более 30 единиц новейшего сварочного оборудования отечественного и импортного производства. Это установки Tetrix 351, Tetrix 551, Lorch, Phoenix с сенсорным управлением и цифровым дисплеем, автоматическим формированием сварки и точным соблюдением режимов, что позволило повысить ка-

чество и надежность сварных конструкций выпускаемой продукции.

Много знаний и сил в свое время Сергей Тарасов приложил для переоснащения прессово-сборочного завода лазерным оборудова-

нием для запуска в серию изделий специального и гражданского назначения. При его непосредственном участии прошел испытания и используется лосьон «ECOPRO-21» для зачистки брызг от расплавленного металла антиадгезионный зоны, прилегающей к сварным швам. Отработан вариант поставки алюминиевой сварочной проволоки в кассетах с рядной намоткой и многое другое.

«И сегодня я стараюсь каждо-



дневным трудом быть полезным родному предприятию. Для этого есть время, силы и опыт», - говорит ветеран труда Курганмашзавода Сергей Тарасов. Это почетное звание Сергею Феодосиевичу за многолетний добросовестный труд присвоено в прошлом году в профессиональный праздник всех заводчан – День танкиста.

> Ольга ВАРЛАКОВА Фото Ольги ЧУПРОВОЙ

ДЕНЬ ЗНАНИЙ



ДЕТИ К УЧЕБЕ ГОТОВЫ!

Наступивший новый учебный год стал первым для трех сотен ребятишек, чьи папы и мамы трудятся на Курганмашзаводе. Как водится, все они получили от предприятия подарки – наборы школьных принадлежностей. А 28 августа будущих первоклашек чествовали на площадке у входа во Дворец культуры машиностроителей.

В честь Дня знаний для детей и их родителей коллектив ДКМ подготовил яркую насыщенную программу. Любимые сказочные герои Незнайка и Ромашка устроили девчонкам и мальчишкам настоящую проверку на предмет готовности шагнуть в новый, практически взрослый, школьный мир. Конечно, веселые викторины и конкурсы замешательства у первоклассников не вызвали, и на все каверзные вопросы ведущих они отвечали на отлично. Так что докладываем: наши дети к учебе готовы!

Отличных отметок, новых друзей и не очень строгих преподавателей новоиспеченным школьникам пожелали директор по персоналу и социальным вопросам Сергей Горбунов и председатель комиссии профкома завода по организационной работе Людмила Подберезная. Поздравили их и юные артисты коллективов Дворца и даже питомцы клуба любителей собаководства «Фауна».

Редакция газеты «Машиностроитель» с радостью присоединяется ко всем поздравлениям и пожеланиям. В добрый путь, первоклассники!

> Константин ПОТАСКУЕВ Фото автора



ДЕТСКИЙ ОТДЫХ

ТРИ НЕДЕЛИ «НА ГРАНИЦЕ»

Детский летний оздоровительный сезон в заводском лагере им. К. Мяготина завершен. 27 августа в лагере состоялось торжественное закрытие четвертой тематической смены «Юный друг пограничника».

Эта смена вот уже который год проводится вожатыми и педагогами совместно с личным составом Курганского пограничного института ФСБ России и стала самой любимой у ребят. За три недели обычные мальчишки и девчонки, где-то хулиганистые, где-то с ленцой, заметно преобразились – стали подтянутыми, дисциплинированными, освоили азы военного дела и многое, что с этим связано.

Юные пограничники пяти отрядов-«застав» получили заслуженные свидетельства об успешном окончании курсов первоначальной военно-патриотической подготовки по программе КПИ ФСБ России. С теплы-

ми напутствиями и наилучшими пожеланиями их ребятам вручили представители администрации и профсоюзного комитета ПАО «Курганмашзавод», руководства пограничного института, дирекции ДЛОиД им. К. Мяготина.



А на следующий день дети разъехались по домам. Впереди – новый учебный год. До следующего лета в лагере, ребята!

Константин ПОТАСКУЕВ Фото автора

НА РАДОСТЬ НАМ И НАШИМ ДЕТЯМ

В этом году родителей, желающих отправить своих детей в заводской загородный лагерь, прибавилось. Чтобы поехать смогли все заявленные ребятишки, администрация предприятия не только увеличила количество смен до четырех, но и за счет открытия еще одного корпуса обеспечила 28 дополнительных мест. Этим летом в заводском лагере отдохнули 543 ребенка.

Немного статистики.

Всего было организовано три смены по 14 дней и одна – 18 дней. Каждая смена рассчитана на 140 человек, которых делили на пять отрядов. На первую смену было продано 135 путевок, на вторую -140, на третью – 126, на четвертую смену - 142. Совместным решением администрации и профкома родительская плата была установлена в размере 10% от стоимости путевки – 1330 рублей (первые три смены) и 1710 рублей (четвертая). Родители, которые отправляли в лагерь двух и более детей, а также имеющие заработную плату ниже прожиточного минимума трудоспособного населения, приобретали путевки за 5% от стоимости, многодетным родителям и матерям-одиночкам путевки выдавались бесплатно. К слову, бесплатно отдохнули в заводском лагере более 80 детей. Некоторые ребята провели в лагере две и три смены, есть и такие, кто все лето.

– Это то, что останется детям как яркие впечатления от каникул,



то, о чем, они будут рассказывать одноклассникам и писать сочинения на тему «Как я провел лето», – уверена Елена Егорова, директор лагеря имени Коли Мяготина. – Хочется, чтобы и у родителей остались только добрые воспоминания об этом оздоровительном сезоне. Многие из них столкнулись с объективными трудностями, связанными с оформлением

ВСЕМ МИРОМ

путевок посредством заключения договоров через 1С и АС «Парус». Процесс длительный и утомительный, но, увы, это требования бухгалтерского учета. Главное, жил бы лагерь. На радость нам и нашим детям.

Подготовила Татьяна НАСОНОВА Фото Константина ПОТАСКУЕВА

ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

ПОЖАР – УСЛОВНЫЙ, ДЕЙСТВИЯ – РЕАЛЬНЫЕ

21 августа 2019 года на базе ПАО «Курганмашзавод» в опытном производстве состоялись очередные пожарно-тактические учения с привлечением сил и средств гарнизона города Кургана.

По замыслу учений, в одном из боксов на участке исследования трансмиссии произошло возгорание емкости с отработанным маслом объемом 1000 литров. Площадь возгорания составила 60 квадратных метров. Условный пожар отнесён к категории крупных, поэтому группировка сил и средств насчитывала 82 человека и 15 единиц техники.

Обнаружив пожар, администрация завода осуществила комплекс мероприятий по эвакуации работников в безопасное место. Была отключена электроэнергия

на участке, где произошел условный пожар. С помощью первичных средств пожаротушения члены добровольной пожарной дружины приняли меры по ликвидации очага возгорания. Вскоре на помощь добровольцам прибыли подразделения первого пожарно-спасательного отряда. Огнеборцы, используя средства индивидуальной защиты органов дыхания и зрения, грамотно и слаженно локализовали условный пожар, и не допустили распространения огня на соседние боксы предприятия.

Целью учений была тренировка взаимодействия пожарно-спасательных подразделений, добровольцев, руководящего состава, инженерно-технических работников объекта и специальных служб. В результате отработанных профессиональных и оперативных действий ликвидировать условное возгорание удалось в кратчайшие сроки, выполнив основные задачи учений.

Виталий МИХАЙЛОВ, инспектор ОПП ПСЧ № 15 по охране Курганмашзавода

СРОЧНО ТРЕБУЕТСЯ ПОМОЩЬ!

«Сообщение о возгорании в переулке Садовый на пульт дежурного поступило в 13:20 19 августа. Частично горел жилой дом и надворные постройки. На место прибыли пожарно-спасательные расчеты». Для кого-то это просто скупые данные сводки МЧС, для водителя автотранспортного цеха Курганмашзавода Андрея Кривоногова – личное несчастье. Дом, где он проживал со своей семьей, сгорел практически полностью. Огонь перекинулся от соседской бани.

Просим вас не остаться равнодушными и помочь заводчанину и его семье, перечислив любую сумму. Мальчикам нужны игрушки, канцелярские товары, одежда по сезону. Младшему 3 года – рост 110 см, обувь – 29 р-р; старшему 12 лет – рост 170, обувь – 43 р-р. Для родителей: мужские вещи – 54/54 на рост 182-186, обувь – 44 р-р, женские вещи – 46/48, обувь – 40 р-р. Требуются любые вещи первой необхолимости

Номер телефона Андрея Александровича Кривоногова 8 919 572 59 28. Карта Сбербанка 5484 3200 3954 4388.

Сбор вещей организован в здании отдела кадров Курганмашзавода, 3 кабинет, а также в профкоме и приемной АТЦ.

Всем спасибо за помощь!