



По дороге
с ветерком

На Курганмашзаводе
началось обновление
автотранспортного парка



Коллеги научили
меня многому

О себе
и любимой работе рассказывает
Наталья ГАЛУЗА, мастер цеха № 340 ЗСК



С вековым
юбилеем!

16 ноября ветерану
завода Прасковье Тихоновне
ЛОГВИНЮК исполнилось 100 лет



ГАЗЕТА ПАО «КУРГАНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

ВЫПУСКАЕТСЯ С 1957 ГОДА

МАШИНОСТРОИТЕЛЬ

ВЫХОДИТ ДВА РАЗА В МЕСЯЦ

№ 20 (3130) НОЯБРЬ 2021 ГОДА

ПРОИЗВОДСТВО

ИНСТРУМЕНТА МНОГО НЕ БЫВАЕТ

На Курганмашзаводе за снабжение производства всеми видами инструмента и технологической оснастки более 15 лет отвечает управление обеспечения и надзора за эксплуатацией инструмента (УОНЭИ). Возглавляет его Владимир КОНСТАНТИНОВ.

НА УСЛОВИЯХ ОПТИМИЗАЦИИ ЗАТРАТ

– Необходимость изменения системы учета инструмента на предприятии как проблема назревала не первый год, – говорит Владимир Витальевич. – В этом году для ее решения запущен первый этап проекта цифровизации. Цель – максимально возможный перевод бумажного документооборота в электронный. В настоящее время в эксперименте задействован самый крупный объект – бюро инструментального хозяйства (БИХ) МСЗ, где сосредоточено более 40 тысяч наименований и типоразмеров контрольно-измерительного и режущего инструмента.

Первым делом ДИТ заменил в БИХе устаревшую оргтехнику, установил новые компьютеры на окна выдачи инструмента. Закуплены принтеры для печати штрих-кодов, сканеры для их считывания и сканеры для пропусков на окна выдачи. Бумажная картотека переведена в электронный вид. Проведена ревизия инструмента, чтобы каждому виду присвоить свой уникальный код с вводом его в электронную базу данных. Внедряемая система позволит в любой момент получать информацию о том, где какой инструмент находится, в каком он состоянии. Выявлять места его повышенного движения и расхода, возможные нарушения эксплуатации, определять, где нужно навести порядок, чтобы норма использования инструмента была близка к расчетной.

В этой работе нам помогают специалисты департамента информационных технологий – директор Александр Григорьев, его заместитель Вера Залесова, советник исполнительного директора Курганмашзавода Артем Чечетко, руководитель группы ДИТ

Ирина Прокопьева. При их непосредственном участии разрабатываются и внедряются программные модули системы учета, а также проводится обучение персонала БИХ.

Автоматизированная система учета в БИХ МСЗ при условии ее эффективности станет основой для внедрения в других заводских подразделениях. В дальнейшем она должна не только учитывать, но и прогнозировать расход инструмента, помогать своевременно планировать его закупку и обновление. Это важный шаг к оптимизации затрат и, конечно, своевременному обеспечению подразделений инструментом.

Еще одно важное начинание – восстановление работы некогда упраздненного бюро технологического нормирования. Его сотрудники занимаются расчетом норм стойкости инструмента в соответствии с действующими техпроцессами, что необходимо для определения его эксплуатационного ресурса и проведения расчетов потребности в производстве.

ТОРГИ ПРЕТКНОВЕНИЯ

Надо признать, что сложности с обеспечением производств инструментом существуют. Периодически возникают обоснованные претензии к качеству поставляемого инструмента. И тому есть, увы, объективные причины.

Если раньше с проверенными поставщиками Курганмашзавод сотрудничал годами, производитель был заинтересован учитывать все требования предприятия, а значит, КМЗ получал продукт в срок и необходимого качества. Сегодня закупки ведутся на открытых торговых электронных площадках, где выбор контрагента определяет предлагаемая цена: кто предложит меньшую, тот и вы-

игрывает торги. Замечу, что инструмент относится к разделу «технологической документации», потому и закупки ведутся на общих основаниях, а значит, допускается поставка аналога запрашиваемого инструмента, что не всегда устраивает производство.

Тем не менее УОНЭИ ищет пути решения проблемы, чтобы организовывать закупку инструмента необходимого качества. В частности, регулярно проводим тестовые испытания инструмента потенциальных поставщиков. Таким образом формируется база перспективных партнеров, чей инструмент показал себя наиболее эффективно. Собираем информацию в надежде, что наши наработки принесут пользу. Мировая инструментальная индустрия развивается стремительно, и надо стараться от нее не отставать.

Часть потребности в инструменте закрывается непосредственно на Курганмашзаво-



Ирина ПРОКОПЬЕВА, кладовщик БИХ цеха № 340 (справа)

де, в ЗПП. В первую очередь изготавливается специализированный инструмент, качество которого не хуже, чем у Свердловского инструментального завода, «Техтрейда». Конечно, и в ЗПП есть свои трудности. В настоящий момент накопился достаточно большой объем невыполненных заказов. Это связано и с несвоевременным обеспечением инструментальной сталью и состоянием оборудования, которое выработало свой ресурс. Но в последнее время заметны положительные сдвиги: улучшилось обеспечение материалами, началось обновление станочного парка.

Продолжение на 2 стр.

ДЕНЬ МАТЕРИ

САМЫЙ ГЛАВНЫЙ ЧЕЛОВЕК

28 ноября в России отмечается День матери. Среди женщин-заводчанок немало многодетных мам. Мы решили поинтересоваться каково это, работать мамой? Когда нужно приласкать, воспитать и просто накормить, например, пятерых детей?

«МНЕ НЕ СТЫДНО ЗА СВОИХ ДЕТЕЙ!»

Оксана Иконникова работает на Курганмашзаводе с 2001 года. Последние семь лет – на участке резинотехнических изделий цеха №315 МСЗ. Семья Иконниковых чисто женская: мама и пять девочек. Самая старшая Екатерина – ей 28 лет, чуть младше Татьяна, Анастасия, затем Светлана и самая последняя – пятнадцатилетняя Верочка.

– Я всегда мечтала о большой семье, – рассказывает Оксана Валентиновна. – И была уверена, что смогу их поднять, хотя в 90-е всем, не только мне, пришлось тяжело. С отцом детей рассталась уже будучи беременной пятым ребенком, поэтому приходилось быть и мамой, и папой.

Старшие дочери получили образование, работают. Сейчас с мамой живут только Света и Вера. У остальных дочерей свои семьи. Подрастают две внучки – Маргарита и Виктория. И совсем скоро появится первый мужичок – Тимофей.

– Разбавит наш женсовет, – радуется собеседница. – Да и место в доме всем найдется, а в моем сердце – тем более.

А начиналось все с однокомнатного домика. С годами росла семья, ширился и он. Сейчас его содержать помогают зятья.

– В моей жизни все было для дочерей, – рассказывает многодетная мама. – Я в них растворялась. А сейчас они мне платят заботой и вниманием. Особенно радует, что между собой дружны.

Продолжение на 3 стр.

ФАКТ НОМЕРА:

2 333

мамы трудится на
Курганмашзаводе,
из них 207 – многодетные



Коллектив заточного отделения МСЗ

ПО ДОРОГЕ С ВЕТЕРКОМ

В ноябре автотранспортный цех Курганмашзавода пополнился пятью новыми автомобилями, среди которых две «ГАЗель NEXT» и два «ГАЗон NEXT», а также КамАЗ МРМ с передвижной ремонтной мастерской.



Начальник АТЦ Сергей ХОХЛОВ (первый слева) с водителями и Александром НОВГОРДОВЫМ, начальником автоколонны (первый справа)

Транспортные средства предназначены для обновления автопарка завода. В частности, автомобилей «ГАЗель» и ЗиЛ, которые морально и физически устарели: обновление грузового подвижного состава на предприятии не проводилось 15 лет.

«ГАЗель NEXT» и «ГАЗон NEXT» планируется направить на междугородние рейсы для доставки запасных частей и комплектующих. География логистических маршрутов обширная. Но чаще всего они

пролегают сегодня через европейскую часть России в Москву и Волгоград.

«ГАЗели» грузоподъемностью до трех тонн приобретены с учетом возможности передвижения по городским улицам, тогда как фуры обязаны использовать объездные пути для доставки груза по назначению.

Новый КамАЗ МРМ с передвижной ремонтно-механической мастерской также отправится в междугородние рейсы, но уже в военные части для осуществления ремонтных ра-



Автотранспортное пополнение

бот и гарантийного обслуживания спецтехники. Машина оборудована модулем с инструментальной базой, в комплект включено сварочное оборудование. Установлен кран-манипулятор грузоподъемностью до двух тонн, что позволит отказаться от услуг сторонних организаций.

– Все новые автомобили уже поставлены на учет в ГИБДД, – комментирует Сергей Хохлов, руководитель автотранспортного цеха. – Тахографы активированы. С 15 ноября машины введены в эксплуатацию. КамАЗ пока задействован в работах на территории завода и в карьере.

Старые автомобили сняты с линии, идет подготовка процедуры их утилизации.

Алена ЗУЕВА
Фото автора

ПРОИЗВОДСТВО

ИНСТРУМЕНТА МНОГО НЕ БЫВАЕТ

Продолжение. Начало на 1 стр.

А для снятия напряжения по дефициту часть номенклатуры временно переводим на покупку.

С ЦЕЛЬЮ ЦЕНТРАЛИЗАЦИИ

– Управление обеспечения и надзора за эксплуатацией инструмента образовано в 2005 году путем объединения всех заводских БИХов основного производства в единую структуру, – вспоминает Владимир Константинов. – Сделано это с целью централизации системы инструментального обеспечения, оптимизации затрат и систематизации работы в этом направлении. Сегодня в УОНЭИ штат составляет 90 человек, из них четверть – ИТР, которые трудятся в ПДБ, группах покупки инструмента, технологического нормирования, технадзора. Многие давно работают в этой сфере и стали высококлассными специалистами по своим направлениям. Практический опыт и теоретические знания позволяют им заниматься инженерной работой. Например, абразивный инструмент находится в ведении Елены Ключиной. Я бы назвал ее авторитетом среди профессионалов. Ведущий инженер по инструменту Ирина Константинова незаменимый специалист в решении сложных задач в области договоров, финансовой и бухгалтерской отчетности, а еще она ведет профсоюзную работу. Коллеги нередко обращаются к ней за советом. Важное направление по обеспечению сложнорежущим инструментом ведет Олеся Косачева. А специальный контрольно-измерительный инструмент в сфере ответственности Алены Нимий. Нельзя не отметить мастеров БИХ – это Татьяна Гильдибрандт, Надежда Шпак, Елена Шмакова, Ирина Шеттле, Екатерина Коршунова,

Оксана Беляева, Ольга Михайлова. Это люди, которым можно доверить самую ответственную задачу. Впрочем, так можно сказать о каждом сотруднике УОНЭИ.

ОСТРЫЙ ВОПРОС – ЗАТОЧКА

В составе УОНЭИ – три заточных отделения: в цехах №№ 340, 445 и в МСЗ. Там работают редкие и уникальные специалисты – заточники. Профессия требует определенных знаний и навыков работы с разнообразным инструментом. Нужно иметь пространственное воображение, чтобы на станке расположить инструмент определенным образом относительно абразивного круга и получить необходимый угол заточки, а также произвести заточку, не повредив структуру материала инструмента. Для обучения только азам этой профессии требуется не менее года, а чтобы стать профи, нужно как минимум пять.

Молодежь закрепляем за наставниками, обучаем от простого к сложному. Своими знаниями и опытом делятся заточники Сергей Макаров, Владимир Шапоров, работающие еще с 80-х годов. Сравнительно недавно сами были учениками, а теперь уже специалисты Александр Симонов, Дмитрий Протасов, Михаил Кочев. Сегодня они готовят новые кадры.

НИ СКУКИ, НИ РУТИНЫ

На двух центральных складах УОНЭИ – инструментальном и абразивном – сосредоточен весь инструмент для основного и вспомогательных производств.

Вообще работу с инструментом не назовешь ни скучной, ни рутинной. Вот вы, к примеру, знали, что на складе абразивов шлифовальные круги проходят полный цикл подготовки к эксплуатации. Проводятся испытания с предельными скоростями на разрыв в испы-

тательных стендах. Если возникает необходимость получить более мягкую связку абразивного круга, его раскисляют, а для придания ему твердости и жесткости подвергают операции бакелитирования. Без полной проверки на безопасность абразивные круги к использованию в производстве не допускаются.

Инструментальные кладовые разделяются на склады металлорежущего и контрольно-измерительного инструмента, и они работают напрямую с производствами. При этом каждое направление имеет свою специфику. Кладовщик, работающий с режущим инструментом, должен в тонкостях разбираться к какой группе он относится: осевой или токарной, сверло перед ним или зенкер и т.д. Бывает, что маркировка не всегда четко видна, а каждое место хранения строго индивидуально. Важно понимать, в каком состоянии сдается инструмент: в рабочем или требует восстановления в заточном отделении, а может, изношен и требует списания.

В отделении контрольно-измерительного инструмента другие особенности. Такой инструмент должен соответствовать требованиям чертежа. Он регулярно подвергается проверке, сроки которой строго определены. За это отвечают кладовщики вместе с мастером БИХ. Сколько бы времени контрольный



Владимир КОНСТАНТИНОВ с работниками ЦИС и ЦАС

инструмент ни находился в эксплуатации, полный срок или пять минут, по возвращении в БИХ должен быть помыт, обезжирен и передан на поверку ОГМетр. Ремонт жесткого мерителя и поверку контрольных приспособлений осуществляют слесари-инструментальщики УОНЭИ. Помимо теоретических знаний и умения работать с чертежами, они имеют навык работы с высокоточными размерами и микронными допусками. Гордимся нашими профессионалами слесарями-инструментальщиками Геннадием Кузнецовым, Сергеем Осиповым, Василием Степановым, да и другие от них не отстают.

Хотелось бы пожелать всем, кто работает с инструментом, относиться к нему бережно. От этого зависит и качество выпускаемой продукции, и снижение затрат по статье «инструмент», а значит, и повышение общей эффективности работы нашего предприятия.

Ольга ВАРЛАКОВА
Фото автора



Александр СИМОНОВ, заточник



Владимир ШАПОРОВ, заточник



Василий СТЕПАНОВ, слесарь-инструментальщик



Геннадий КУЗНЕЦОВ, слесарь-инструментальщик

«КОЛЛЕГИ НАУЧИЛИ МЕНЯ МНОГОМУ»

Будем знакомы – младший командир производства Наталья ГАЛУЗА. Эта хрупкая брюнетка – мастер цеха № 340 ЗСК с крепким характером.

Более пятнадцати лет назад Наталья устроилась на Курганмашзавод. Сначала освоила профессию сверловщицы, параллельно училась в КГУ по специальности «инженер автомобилей и автомобильного строительства». Последние восемь лет исполняет обязанности мастера. Все ее устраивает, но, как говорится, плох тот солдат, который не мечтает стать генералом. Наталье нравится руководить процессом изготовления деталей, видеть, как куски железа превращаются в болты и гайки, шайбы и другие метизы. О рабочих буднях говорит так: «Приходить на работу всегда стараюсь в хорошем настроении, ведь правильно замечено, «поделись улыбкой своей, и она к тебе не раз еще вернется!» Ее рабочая смена начинается с изучения и распределения сменных заданий, составления плана работы и, конечно, с общения со своей командой.

– Как бы банально ни звучало, мне повезло с коллективом, он сплоченный, дружный, с трудовым задором, – говорит Наталья Николаевна. – Своей доброжелательностью и готовностью прийти на помощь

коллеги помогли мне адаптироваться в цехе, когда я пришла совсем юной девчонкой. Самым трудным оказалось запомнить всех поименно: если ко мне обращались по имени, хотелось ответить тем же. Но ничего, со временем запомнила, теперь знаю всех по имени-отчеству, а сейчас и подход найду к каждому. Спасибо, коллеги, вы научили меня многому!

Мой лучший друг... работа, ей посвящается много времени.

Я не умею, но хочу научиться... экспериментальному вождению.

Если разбудить ночью и задать вопрос по профессиональной тематике... без проблем, хотелось бы в это верить.

Когда узнают, где работаю, то спрашивают... кем работаю, что входит в обязанности.

Чтобы поднять настроение... нужно хорошо выспаться.

Моя мечта... жить у теплого моря.

Цитата, которую я вспоминаю чаще всего, ... «Тише едешь, дальше будешь».

Самое вкусное на свете блюдо... овощной салат.

Лучше всего умею... планировать.

Три слова, которые меня характеризуют... работающая, целеустремленная, веселая.

Какую суперспособность вы бы себе выбрали... перемещаться в пространстве.

Без чего вы не можете жить? Без шопинга.

Ваш самый храбрый поступок в жизни... села за руль автомобиля.

Самое поразительное впечатление... когда думаешь, что все знаешь, и вдруг, бац, узнаешь что-то новое.

Ощущение, которое хотелось бы испытать... получить посылку от Деда Мороза.

Любимое место в городе, где вы живете, ... поселок Рябово, так как там мое место жительства, и центр города, он с каждым днем становится все интересней и красивей.

Самый ценный совет, который вы получали в жизни... не говорить лишнего.



Я люблю свой завод, потому что.... работаю на предприятии, выпускающем лучшую в своем классе военную технику, о которой знают не только в нашей стране, но и за рубежом. Здесь трудятся мои друзья, знакомые, и все вокруг близкое и родное.

Ольга ВАРЛАКОВА.
Фото автора

САМЫЙ ГЛАВНЫЙ ЧЕЛОВЕК

Продолжение. Начало на 1 стр.

Я вижу результат своих трудов и горжусь своими девочками. Мне не стыдно за своих детей!

Быт у Иконниковых простой, дети воспитывались в строгости, но понимании.

Уроки, например, учили по очереди, потому как всем столы в маленькой комнате не поставить. Старшие помогали младшим. Еда тоже была самой обычной, но мама всегда учитывала желания и пристрастия своих девочек.

– Настя, например, не любит томаты ни в каком виде, – поясняет Оксана Валентиновна. – Для нее варила каши молочные. Больших кастрюль с супом готовить не приходилось. Девочки всегда помогали. Готовила то, что все будут есть: борщи, рассольники, пироги.

Оксана Валентиновна благодарна судьбе и людям, что встречаются на ее жизненном пути. В 2006 году после пожара восстанавливаться помогали знакомые, а потом и незнакомые люди и делом, и словом.

– Сейчас начинаю заниматься тем, что откладывала всю жизнь на потом, спортом, йогой. Все лето езжу на велосипеде, зимой на работу хожу пешком. На дорогу уходит час. Всегда откладывала в долгий ящик и хобби – вышивку. Сегодня для этого есть

время, – признается собеседница.

В преддверии праздника по традиции все соберутся у мамы. Зятя с цветами, девочки с подарками за действительно большим столом. И день пройдет за приятными разговорами и самой вкусной едой, приготовленной маминими руками.

«МОИ МАЛЕНЬКИЕ ПОМОЩНИКИ»

Семья Подкорытовых родилась 15 лет назад. Глава семейства Сергей работает в П235 ЗПС слесарем МСР, а до него здесь трудилась супруга – Мария Сергеевна. Сейчас она в декретном отпуске и занимается воспитанием четверых ребятишек, не обходит вниманием и старшую, 22-летнюю дочку Екатерину.

– Катюша самостоятельная, воспитывает дочь Варвару, работает. У наших детей разница в семь месяцев, – рассказывает Мария Сергеевна. – Катя от первого брака. С Сергеем на свет появились Кирилл, Максим, Анна и последняя – годовалая Марьяна.

Если Екатерина уже выпорхнула из гнезда, то все остальные дети требуют внимания. Сыновья школьники, причем Максим нынче первоклассник! А девочки совсем малышки.

– У нас сложился определенный порядок, – продолжает Мария. – У каждого члена семьи свои обязанности. Конечно, больше



Семья ПОДКОРЫТОВЫХ

всего помощи жду от Кирилла. И он у меня молодец, справляется. Может и девчонок покормить, и дома навести порядок. Максим, например, мусор выносит, это его работа. Дочки, несмотря на возраст, тоже помогают, но больше учатся в игре. Они загружают вещи в стиральную машинку, например, а папа развешивает белье. Помощников у меня много, пусть они и маленькие.

Семья занимает четырехкомнатную квартиру, и быт обустроен так, что есть комната для девочек, для мальчиков, для родителей и общее пространство.

Со слов Марии Сергеевны на общей территории проводится семейный досуг: просмотр мультфильмов, игры.

– Я всегда хотела большую семью, – поясняет Мария Сергеевна. – Это... как минимум не скучно. Всегда есть компания. С первыми двумя, да, было тяжело, а потом они уже сами могут и помочь друг другу, и развлечь.

На вопрос, как накормить такую семью, Мария без раздумий отвечает: «Легко!» Да, готовить приходится много, но меню проработано детально и на неделю вперед. Поэтому думать, чем и как, не надо. В основном это борщ, солянка, правда, в шестилитровых кастрюлях, беяши, пироги, пицца. Первое и второе есть всегда. И мясо тоже. Мужчины в семье как-никак.

К слову, многодетная мать состоит в родительских комитетах и в саду, и в школе, а это сейчас тоже неслабая общественная нагрузка, где надо успокоить и посовето-



Старшая дочь Марии Сергеевны – Екатерина с дочерью

вать, и предложить, но уже взрослым людям.

На семейном совете решили отпустить маму на подработку. Финансовый вопрос никуда не исчезает. И мама похорошела, о чем муж незамедлительно ей сообщил. А наскучавшиеся за несколько часов ее отсутствия дети с большей силой обнимают при встрече.

На Курганмашзаводе поблагодарить и поддержать многодетных мам к Дню матери решено премией от администрации предприятия. Женщины, дающие жизнь, воспитывающие новое поколение, по сути, решают государственную задачу, так как от демографического благополучия зависит будущее нашей страны.

Алена ЗУЕВА
Фото из семейных альбомов



Семья ИКОННИКОВЫХ



ЭТО ТЕБЕ, МАМА!

Чтобы подарить праздничное настроение всем мамам-заводчанкам, на первом этаже заводууправления с 16 ноября работала тематическая выставка детского рисунка. Творческими подарками поздравили своих мам с Днем матери более ста ребятишек от 2-х до 15 лет.

Со стен на нас смотрят самые-самые дорогие люди для любого человека – мамы! Вот она прижимает к груди малыша, а здесь дочь держит ее за руки или нежно обнимает. А сколько сердец! Вот с букетом цветов, а тут – с солнцем, а там, как узор на одежде. Интуитивно чувствуют дети, что мама – это большое сердце, где тепло и уютно.

Самому юному участнику выставки всего 1 год и 9 месяцев! Вместе с мамой Артем Попов нарисовал именно сердечко, используя вместо кисти свои пальчики. Кстати, еще несколько работ были выполнены в такой технике. Вот отпечатки ладошек малыша и мамы.

Те, кто постарше, нарисовали портреты

родительниц или просто красивые картинки, были работы в технике алмазной мозаики. И на них тоже цветы, сердечки и прочие «мишшности».

Ребята, чьи родители работают в цехе отгрузки, оказались самыми активными. Немного отстали те, чьи папы и мамы трудятся на МСЗ и в ЗСК. Треть участников – мальчишки, что радует. Они тоже не постеснялись светлых чувств.

По окончании выставки родительницы получили заслуженные презенты для своих любимых художников от профсоюзного комитета Курганмашзавода.

Алена ЗУЕВА
Фото автора

С ВЕКОВЫМ ЮБИЛЕЕМ!

С вековым юбилеем ветерана Курганмашзавода Прасковью Тихоновну ЛОГВИНЮК 16 ноября от имени коллектива предприятия поздравила руководитель аппарата исполнительного директора Елена РЫБАКОВА.

Труженик тыла Прасковья Логвинюк в свое время 20 лет проработала на Курганмашзаводе в отделе капитального строительства. В ее большой и достойной жизни было много радостей и печалей, как и у каждого из нас. Отрада Прасковьи Тихоновны – дружная семья. Две дочери, внуки и правнуки. О ней искренне заботятся, берегут и опекают. Вот, к примеру, недавно свозили бабушку в Новосибирск, чтобы сделать операцию на глаз, который стал неважно видеть. Она не испугалась ни длинной дороги, ни оперативного вмешательства. А вот врачи побоялись, заверив, что подобные операции имеют возрастное ограничение до 80 лет, а пациентке все-таки 100.

По словам Прасковьи Тихоновны, летом она много времени проводит на даче. Вот когда ей было 90, она оттуда и уезжать не хотела. Но сейчас сил становится меньше. В этом году, несмотря ни на какие угрозы, сама выполола две сотки, посадила картошку. И урожай собрала сама – целых три ведра. Прасковья Тихоновна без посторонней помощи ездит на автобусах и ходит в магазин, конечно, только в удовольствие. Обо всем остальном заботятся родные.

Живет Прасковья Тихоновна под опекой зятя Льва Михайловича. А вот дочь – Валентину Степановну Балахнину – они похоро-



нили в прошлом году. (На Курганмашзаводе Валентина Степановна проработала более 50 лет в отделе главного технолога, в последние годы – в качестве советника исполнительного директора.) Эта утрата болью живет в сердце матери...

Но бодрая, мудрая женщина в 100 лет продолжает радоваться каждому дню, обожает своих родных и верит, что жизнь прекрасна. Пожелаем Прасковье Тихоновне отличного самочувствия, внимания близких и приятных впечатлений день за днем много лет.

Татьяна НАСОНОВА
Фото Юлии КОЗИНОЙ

ОТВЕТ ОТ ГУБЕРНАТОРА

ПРО ДОРОГУ К САДОВОДСТВУ И РАСЧИСКУ РУСЛА ТОБОЛА

«К нашему садоводству «Кедр» подходит дорога, за качество которой, как нам объяснили, отвечает аэропорт, т.к. она ведет к метеовышке. Но асфальтовое покрытие разрушено. Во время дождей и после весенних паводков реки Тобол постоянно стоят лужи очень глубокие, т.к. воде некуда уходить. Запланирован ли ремонт дороги?»

Ответ подготовлен Администрацией города Кургана:

– Контроль и надзор по содержанию улиц города осуществляется согласно перечню автомобильных дорог общего пользования местного значения, включенных в Реестр объектов муниципальной собственности города Кургана. Проезды, подъездные дороги в СНТ, в том числе дорога к СНТ «Кедр», в данном перечне отсутствуют. Содержание дорог в СНТ выполняется собственниками за счет собственных средств.

«Когда начнется чистка и углубление реки Тобол, обещанные еще в 2019-м?»

Отвечает директор Департамента гражданской защиты, охраны окружающей среды и природных ресурсов Курганской области Станислав НОСКОВ:

– В настоящее время у центрального входа в ЦПКИО проводятся работы по расчистке старицы Тобола – Битёвки. Заказчиком работ выступает наш департамент, подрядчиком – ООО СМК «Артель». Планируется убрать донные отложения, мусор и очистить старицу от водной растительности. Протяженность участка составит 230 метров. На сегодняшний день подрядчик выполняет все свои обязательства в срок.

Расчистка Битёвки будет продолжена в рамках национального проекта «Экология» с привлечением средств федерального бюджета. Также в ближайших планах – расчистка русла реки Тобол в районе набережной и Омского моста. Сейчас завершается разработка проекта. Работы будут выполняться поэтапно. Из русла Тобола планируется извлечь донные отложения, очистить реку от образовавшихся отмелей в виде островов и гряд, а также очистить береговую полосу от камыша и кустарниковой растительности. При выделении средств федерального бюджета работы планируется выполнить в течение двух лет – с 2022 - 2024 годы.

МЧС ПРЕДУПРЕЖДАЕТ

КАК НА ТОНЕНЬКИЙ ЛЕДОК...

Наступили первые заморозки, и водоемы начали покрываться тонким слоем льда. Увы, желающих проверить его на прочность находится немало. Как быть, если человек все-таки провалился под лед?

Запомните следующие правила.

САМОСПАСЕНИЕ

- Не поддавайтесь панике.
- Не надо барахтаться и наваливаться всем телом на тонкую кромку льда, так как под тяжестью тела он будет обламываться.
- Широко раскиньте руки, чтобы не погрузиться с головой в воду.
- Обопритесь локтями об лед и, приведя тело в горизонтальное положение, постарайтесь забросить на лед ту ногу, которая ближе всего к его кромке, поворотом корпуса вытащите вторую ногу и быстро выкатывайтесь на лед.
- Без резких движений отползайте как можно дальше от опасного места в том направлении, откуда пришли.
- Зовите на помощь.
- Удерживая себя на поверхности воды, старайтесь затрачивать на это минимум физических усилий. (Одна из причин быстрого понижения температуры тела – перемещение прилежащего к телу подогретого им слоя воды и замена его новым, холодным. Кроме того, при движениях нарушается дополнительная изоляция, создаваемая водой, пропитавшей одежду).
- Находясь на плаву, следует голову держать как можно выше над водой. Известно, что более 50 % всех тепловых потерь организма, а по некоторым данным даже 75 %, приходится на ее долю.
- Активно плыть к берегу, плоту или шлюпке можно, если они находятся на расстоянии, преодоление которого потребует не более 40 минут.
- Добравшись до плавсредства, надо немедленно раздеться, выжать намокшую одежду и снова надеть.

ОКАЗАНИЕ ПОМОЩИ

- Подходите к полынье очень осторожно, лучше подползти по-пластунски.
- Сообщите пострадавшему криком, что идете ему на помощь, это придаст ему силы, уверенность.

– За 3-4 метра протяните ему веревку, шест, доску, шарф или любое другое подручное средство.

– Подавать пострадавшему руку небезопасно, так как, приближаясь к полынье, вы увеличите нагрузку на лед и не только не поможете, но и сами рискуете провалиться.

ПЕРВАЯ ПОМОЩЬ ПРИ УТОПЛЕНИИ

- Перенести пострадавшего на безопасное место, согреть.
- Вернуть утонувшего лицом вниз и опустить голову ниже таза.
- Очистить рот от слизи. При появлении рвотного и кашлевого рефлексов – добиться полного удаления воды из дыхательных путей и желудка (нельзя терять времени на удаление воды из легких и желудка при отсутствии пульса на сонной артерии).
- При отсутствии пульса на сонной артерии сделать наружный массаж сердца и искусственное дыхание.
- Доставить пострадавшего в медицинское учреждение.

ОТОГРЕВАНИЕ ПОСТРАДАВШЕГО

Пострадавшего надо укрыть в месте, защищенном от ветра, хорошо укутать в любую имеющуюся одежду, одеяло.

Если он в сознании, напоить горячим чаем, кофе. Очень эффективны грелки, бутылки, фляги, заполненные горячей водой, или камни, разогретые в пламени костра и завернутые в ткань, их прикладывают к боковым поверхностям грудной клетки, к голове, к паховой области, под мышки.

Нельзя растирать тело, давать алкоголь, этим можно нанести серьезный вред организму. Так, при растирании охлажденная кровь из периферических сосудов начнет активно поступать к «сердцевине» тела, что приведет к дальнейшему снижению температуры. Алкоголь же будет оказывать угнетающее действие на центральную нервную систему.

Зоя ТУМАШЕВА,
младший инспектор отделения профилактики пожаров
ПСЧ №15 по охране ПАО «Курганмашзавод»