



«Чтобы труд был в радость!»

65 лет скоро отметит коллектив производства алюминиевых изделий П 210 ЗПС

По образованию и по призванию

Механик-энергетик участка гальванопокрытий РМП Олег ЗЫРЯНОВ – «человек, на которого можно положиться»

Снегоболотоходы – спасатели

ТМ-140 Курганмашзавода участвуют в ликвидации чрезвычайной ситуации в Норильске



ГАЗЕТА ПАО «КУРГАНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

ВЫПУСКАЕТСЯ С 1957 ГОДА

МАШИНОСТРОИТЕЛЬ

ВЫХОДИТ ДВА РАЗА В МЕСЯЦ

№ 9 (3098) ИЮНЬ 2020 ГОДА

АКТУАЛЬНО



УВАЖАЕМЫЕ ЗАВОДЧАНЕ!

1 июля состоится важное событие в жизни нашей страны – общероссийское голосование по вопросу внесения изменений в основную закон нашего государства – Конституцию Российской Федерации.

Нам предоставлена возможность выразить свое мнение по поводу поправок, которые определят нашу дальнейшую жизнь, жизнь наших детей, судьбу нашей Отчизны на годы вперед.

Сегодня Россия вынуждена отстаивать свои национальные интересы, вопреки санкциям и давлению извне. Мы, работники ведущего оборонного предприятия России, выполняющие госзаказ на поставку в Вооруженные Силы РФ современной бронетехники, как никто понимаем, насколько важно нашему государству быть сильным, быть единым, быть независимым. Основной закон государства – основа такого единства.

Прийти на общероссийское голосование, – значит, выразить свое мнение, свою позицию, свое отношение к обновлению Конституции Российской Федерации. И здесь важен каждый голос.

Петр ТЮКОВ, исполнительный директор
ПАО «Курганмашзавод»

ОБРАЩЕНИЕ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА ГОСУДАРСТВЕННОЙ КОРПОРАЦИИ «РОСТЕХ» СЕРГЕЯ ЧЕМЕЗОВА

За последние 30 лет наша страна прошла сложный путь. Много было на этом пути – и разруха, и безденежье, и сомнительное будущее. К счастью, мы уже успели об этом забыть. И сегодня можем строить самые смелые планы на перспективу.

Хочу отметить, что предприятия Ростеха зеркально отражают нашу жизнь. Мы пережили непростые времена, когда приходилось серьезно задумываться о том, как сохранить производство и выжить. Важно, что сейчас мы гарантируем нашим сотрудникам достойный социальный пакет, у предприятий есть заказы, а значит – есть работа и уверенность в завтрашнем дне.

В начале года в своём послании Федеральному Собранию РФ Президент России сказал: «Впервые за всю историю существования ракетно-ядерного оружия, включая советский период и новейшее время, мы никого не догоняем. А наоборот – другим ведущим государствам мира ещё только предстоит создать оружие, которым уже обладает Россия. Обороноспособность страны обеспечена на десятилетия вперёд, хотя и здесь нам нельзя почивать на лаврах и расслабляться, а нужно идти вперёд, внимательно наблюдая и анализируя то, что происходит в этой сфере в мире, разрабатывать боевые комплексы и системы будущих поколений».

Большой вклад в укрепление на-

циональной безопасности России, повышение её обороноспособности вносят предприятия Ростеха, создавая самое современное и передовое вооружение, а также военную технику. Кроме того, мы активно участвуем в процессе цифровизации всех сфер экономики и общества, наращивая сегмент высокотехнологичной гражданской продукции.

Мы видим, как изменилась за последние годы наша жизнь. Изменилась и Россия в целом. Наша страна стала сильнее. С её мнением сегодня считается весь мир. И, безусловно, настало время закрепить все достигнутые нами успехи в Конституции РФ.

Важно, что изменения в основной закон России затронут практически все сферы нашей жизни. Поправки, внесённые в обновлённую Конституцию РФ, коснутся доступной и качественной медицины, защиты трудовых прав граждан, семейных ценностей, перераспределения полномочий в системе органов власти, а также науки, культуры, истории и сохранения природного богатства страны.

Большое внимание в новой редакции основного закона России отводится расширению перечня социальных обязательств, гарантирующих МРОТ, не менее прожиточного минимума, ежегодную индексацию пенсий, пособий и других социальных выплат.

В условиях напряжённой меж-

дународной обстановки, когда на Россию продолжают оказывать давление с помощью санкций и других мер, необходимо сохранить порядок и стабильность внутри страны. Это важно для каждого из нас, важно для бизнеса и иностранных инвесторов, важно для наших зарубежных партнёров.

Предлагаемые поправки направлены также на защиту суверенитета России. Ни одно государство мира не позволяет вмешиваться в свои внутренние дела и диктовать, как ему выстраивать свою внешнюю политику. Обновлённая Конституция РФ получит приоритет над международным законодательством. Это означает, что решения различных мировых организаций будут действовать в России только при условии, что они не ограничивают права и свободы человека, не противоречат основному закону нашей страны.

Уважаемые коллеги!

1 июля 2020 года приглашаю вас принять самое активное участие в общероссийском голосовании по поправкам в Конституцию Российской Федерации.

Убеждён, что обновлённый основной закон страны обеспечит дальнейшее поступательное развитие России, позволит сохранить и приумножить всё, чем обладает Россия сегодня, а также гарантирует новые возможности для её интенсивного роста завтра.

КНИГА ПОЧЕТА

«КОЛЛЕКТИВ СТАЛ МНЕ РОДНЫМ»

В 2019 году имя начальника бюро технического сопровождения производства завода сварных конструкций Юрия КОШЕЛЕВА занесено в Книгу Почета Курганмашзавода – за более чем полвека безупречной работы. Не каждый может похвастаться таким солидным стажем! За эти годы было немало и других наград, среди них – знак «Почетный машиностроитель» Российского агентства по обычным вооружениям, почетный знак «Отличник качества» по программе «100 лучших товаров России».

СТАНОВЛЕНИЕ

Юрий Дмитриевич коренной курганец. В городе прошло его боевое, послевоенное детство, здесь он окончил школу № 12, бывшую мужскую гимназию, что стояла

в городском саду. В 1962 году поступил на вечерне-дневное отделение машиностроительного института и одновременно электросварщиком на Курганмашзавод. – Работали в цехе № 830 студен-

ческой бригадой из трех человек – я, Евгений Дьяконов и Александр Черников, – вспоминает Юрий Кошелев. – Возглавлял цех Алексей Иванович Загарских – молодой, энергичный и браваый, прошедший

Великую Отечественную войну. Несмотря на то, что ребята мы были, как говорится, «нулевые», нас сразу «окунули» в производство. Хорошо помню первое задание – варили урну для мусора, потом баки, опоки и другую мелочовку. Вскоре, сейчас как подумаю – самому страшно, не имевшим разряда и опыта юнцам доверили варить посадочные площадки мостовых кранов, выполнять сложную вертикальную и потолочную сварку. Заготовки для своей продукции делали сами на оборудовании, которое стояло на открытом воздухе, там же их сваривали.

Когда окончил КМИ, меня отпра-

вили по распределению конструктором технологической оснастки на Петропавловский завод малолитражных двигателей. Поработав там около года, вернулся в Курган. И в 1969 году вновь стал заводчанином, приняли в лабораторию сварки ОГТ, которой руководила Нина Петровна Ващенко.

Затем главный сварщик отдела завода сварных конструкций Борис Николаевич Кудрявцев предложил поработать в ТБ 430 над технологией сварки корпуса изделия 676 («Коршун») на базе корпуса БМП-1. Параллельно уже шла раз-

Окончание на 4 стр.

ПРО ПЛАНЫ В МАШИНОГРАММАХ

На локальном сайте Курганмашзавода в своих комментариях к материалу о повышении производительности труда заводчане высказались по поводу частого изменения планов в машинограммах, поступающих в производства.

«Какая может быть экономия, когда приходит каждую неделю машинограмма и добавляется план, не помаленьку...»

«Раньше надо было закрыть машинограмму полностью, и знали, что до конца месяца она не изменится, за редким исключением. Сейчас же могут план добавить в последний день, вот и приходится запускать одни и те же детали не по разу».

По поручению исполнительного директора ПАО «Курганмашзавод» отвечает его за-

меститель по производственно-техническим вопросам Василий КУСЛИЁВ:

– Пересчёты планов в информационной системе предприятия на протяжении не одного десятилетия производятся два раза в неделю. Изменение плановых позиций вызвано несколькими причинами.

Одна из них связана с тем, что распоряжения по отгрузке на сбыт по спецтехнике выходят чуть ли не ежедневно, и срок их ввода в производство — по дате выхода соответствующего документа. Но-

менклатура ставится в план в первую очередь для расчёта потребности материалов и возможности обеспечения ими подразделений. И в распоряжении четко указывается срок сдачи готовой продукции в цех отгрузки. Как правило, на его исполнение отводится достаточно времени.

Ограниченный срок по изготовлению продукции имеют только распоряжения по гарантийным обязательствам, но их объем в целом незначителен, и в основном их исполнение в связи со срочностью происходит за счет задела текущего производства. В мае, например, вышло 55 распоряжений по запасным частям, в связи с чем в течение месяца в запуск было включено 1712 позиций.

Наряду с серийной продукцией заводом выпускаются опытные машины по конструкторской до-

кументации (служебным запискам и техническим заданиям), а также проводятся доработки и восстановление опытных изделий. По этому направлению изменения составов комплектующих, внесение новой номенклатуры неизбежно по мере выдачи КД или ее корректировке.

По номенклатуре, по которой проходят списания на технужды, на брак (на основании браковочных), акты на дефектацию и ремонт (по капитальному ремонту БМП), технологические акты, а также детали для запуска оптимальной партии по мехобработке или изготовлению заготовки – в программе предусмотрен нормативный задел (по заготовке – это план-запуск следующего года). Поэтому даже внезапная корректировка в конце месяца не обязывает никого к немедленной сдаче.

Важно отметить, что в каждом подразделении, во всех цехах существуют планово-диспетчерские бюро, инженерные службы, ознакомленные с планом производства и умеющие работать в существующих задачах. Эти службы и их линейные руководители должны отчётливо понимать, что увеличение плана на величину менее, чем в нормативном заделе, не требует срочного изготовления этой номенклатуры. Работники должны анализировать все эти ситуации, а не бездумно изготавливать появившиеся в плане ДСЕ.

В решении оперативных вопросов по выполнению плана, закрытию номенклатуры месяца, в разрешении других спорных ситуаций всегда готовы помочь сотрудники планово-производственного отдела. Также за разъяснениями можете обращаться лично ко мне!

ПРОИЗВОДСТВО



Старший мастер Оксана ШВЕЦОВА (в центре) и слесари МСР Сергей БОЧКАРЕВ и Михаил КОЛЫПИН



Начальник П 210 Виктор ХАЯТОВ и слесарь МСР Анатолий САРТАКОВ



Штамповщицы Елена БОТИНА и Наталья ПУШКАРЕВА

«ЧТОБЫ ТРУД БЫЛ В РАДОСТЬ!»

2020 год для работников Курганмашзавода, как известно, памятен не только 70-летним юбилеем самого предприятия, но и знаменательными датами многих заводских цехов и отделов. Свое 65-летие в сентябре этого года отпразднует и коллектив производства алюминиевых изделий 210 прессово-сборочного завода. Его многолетний руководитель Виктор ХАЯТОВ готов рассказать о том, чем сегодня живет подразделение.

– Виктор Евгеньевич, в чем принципиальное отличие П 210 от других производств?

– Мы занимаемся изготовлением изделий из алюминия, специфика в этом. Если обычное железо, условно говоря, привезли, нарезали, отправили на обработку, сварку, то алюминий сначала надо дополнительно подготовить. Или механически зачистить перед сваркой, или применить процесс травления для снятия оксидной пленки.

Кстати, если вспомнить историю, то в первый год работы цех состоял только из одного участка – изготовления платформ. А на алюминиевых изделиях он начал специализироваться с 1968 года.

– Расскажите о структуре подразделения и вашей продукции.

– Мы делим производство на две составные части: одна, на которой ведется холодная штамповка, сборка, сварка мелких узлов, и другая, занимающаяся крупными узлами, куда входят участки пенополиуретана и травления. Мелкие узлы – это разно-

образные воронки, ведра, укладки, нагнетатели, магазины ПКТ и прочая подобная номенклатура из алюминия, которая используется в боевых машинах Курганмашзавода. Крупные – это соответственно более габаритные топливные и масляные баки для разных видов техники, каркасы, магазины, эжекторы и другое.

Объемы достаточно большие. В работе более 15 тысяч наименований сборочных единиц. Если говорить простым языком, цикл изготовления деталей в производстве 210 примерно следующий. Коллеги из 220-го получают металл, режут для нас заготовку, из которой мы штампуем детали. Далее, после предъявления ОТК, идут травление, сварка, сборка, и изделие передается на покраску обратно в П 220, а потом в сборочные подразделения предприятия. От механической обработки деталей мы почти ушли, этим занимаются в производстве 235 ЗПС, но, если требуется мелкая доработка, например, сверление отверстий, подрезка, зачистка, галтовка, де-

лаем это своими силами.

Кроме изготовления, проводим ремонт собственных деталей для спецтехники, приходящих на завод после эксплуатации в воинских частях.

– Можно сказать, что у вас всё стабильно, работаете ритмично, оборудование с объемами справляется?

– Да, это так. Сегодня перебоев с финансированием, поставкой материалов и покупных изделий, слава Богу, нет. Работаем в нормальном режиме. Оборудование в производстве современным не назовешь, но оно остается в исправном состоянии, главным образом, благодаря специалистам служб механики и энергетика ЗПС. А вообще, хотелось бы обновить ряд единиц станочного парка, например, на участке ППУ заменить старую установку для изготовления так называемой мягкой химии – набивок сидений для военной техники.

– А теперь о коллективе расскажите. О ваших передовиках, об интересных людях интересных специальностей.

– В производстве 210 трудятся более 120 человек. Замечу, что коллектив омолаживается. Тех, кто работал здесь, скажем, еще лет двадцать назад, осталось немного – по пальцам пересчитать. Говорят, что незаменимых людей не бывает, с этим можно поспорить. В нашем подразделении они есть.

К примеру, Марина Дайданова и Галина Сартакова, лаборанты нашей физико-химической лабора-

тории, которые испытывают электродвигатели, воздухоочистители, нагнетатели. Казалось бы, простая работа, но она требует повышенного внимания, недюжинных знаний, умения работать на стенде, взаимодействовать с заказчиком. У них огромный опыт, свои уникальные наработки... Таких специалистов заменить будет сложно.

Или, скажем, пайщик Виктор Грунин и слесарь Иван Капустин. Они занимаются пайкой и сборкой циклонов – узлов для воздухоочистителя. В одном этом изделии 39 таких циклонов. А четкая работа воздухоочистителя очень важна для нормальной работы двигателя машины.

Отмечу опытных слесаря МСР Анатолия Сартакова, сварщиков Александра Макарова и Александра Лобова (к слову, 6 июля – в юбилейный для Курганмашзавода день – исполнится полвека его стажа на предприятии). Это наши корифеи, профессионалы, которые молодым еще фору дадут. Отличные специалисты с большим производственным багажом

– сварщики Дмитрий Лаврén, Сергей Ситников.

Молодежь, тем не менее, за старшим поколением подтягивается. Обучается, осваивает оборудование, вливается в производственный коллектив. А коллектив, считаю, – основной фактор в нашем деле. Если он крепкий, здоровый, если есть настрой работать, только тогда можно добиться чего-то стоящего.

– Как думаете поздравить работников с юбилеем цеха?

– Четкого плана на этот счет пока нет, но, безусловно, постараемся встретить 65-летие нашего производства, что называется, во всеоружии. Обязательно соберемся, пригласим ветеранов, вручим грамоты... И хоть до сентября еще далеко, пользуясь случаем, хочу поздравить работников П 210 с наступающим юбилеем подразделения. Желаю, чтобы труд был в радость. Здоровья, благополучия и счастья вам и вашим семьям!

Константин ПОТАСКУЕВ
Фото автора



Травильщицы Елена НОВОЖИЛОВА, Юлия КИСЕЛЕВА, Оксана НЕМАНИХИНА и Валентина АЛЕКСЕЕВА загружают линию травления



вое. Делаем ставку на регулярную профилактику, плановые ремонты. Работаем в три смены.

– Это человек, на которого можно всецело положиться, – вступает в разговор замначальника РМП по подготовке производства Евгений Солдатченко. – Дал ему задание – и забыл. Точно знаю, что Зырянов все сделает так, как надо. На рапортах вопросов практически не задает. Исполнительный и вместе с тем инициативный. На своем участке работы он всегда владеет ситуацией, знает, что и как надо делать. Свободно ориентируется в технической документации, связанной с устройством оборудования. Кроме всего прочего, Олег еще и рационализатор. Настоящий механик – как по образова-

ПО ОБРАЗОВАНИЮ И ПО ПРИЗВАНИЮ

Высокого звания «Лучший мастер года ПАО «Курганмашзавод» механик-энергетик участка гальванических покрытий ремонтно-механического производства Олег ЗЫРЯНОВ удостоивается не в первый раз. И этот факт – еще одно свидетельство его высочайшего профессионализма.

Олег с детства хотел связать свою жизнь с механикой, техникой. Его отец Владислав Григорьевич, заслуженный заводчанин, орденосец, работал на КМЗ в кузнице. Уважение к труду, к заводу – это от него. С малых лет парень слышал от отца рассказы о его работе, о заводе. И вполне закономерно, что в 1993 году после окончания техникума он влился в дружный коллектив Курганского машзавода.

– Помню свой первый день на предприятии, – рассказывает Олег Владиславович. – Отец, выработав «горячую сетку», перешел тогда в гальванику, работал пружинщиком, потом слесарем. Так получилось, что и я там пригосился. Сначала хотел устроиться в 135-й, пришел, но мест уже не было. Решил по дороге назад заглянуть к отцу, провести. Тут меня мастер и «выцепил» – пойдем, говорит, ко мне на участок. Так и началась моя заводская биография.

Молодой слесарь-ремонтник сразу проявил себя, что называется, с лучшей стороны и вскоре

вырос в грамотного высококвалифицированного специалиста. При необходимости с успехом заменял механика участка. А когда эта вакансия освободилась, другой кандидатуры на должность никто даже и не рассматривал. Вот уже девятый год Зырянов возглавляет участок гальванопокрытий РМП.

– Наша обязанность – поддержание всего технологического оборудования гальванического цеха в работоспособном состоянии, – продолжает Олег Зырянов. – Это линии цинкования, кадмирования, хромирования, фосфатирования, плюс к этому – электрика, сантехника, вентиляция, отопление, система водоснабжения, воздухо- и паропроводы... Практически все детали для заводской спецпродукции проходят через цех гальванопокрытий. Любой сбой в работе этого оборудования, можно сказать, смерти подобен. Поэтому все вопросы нужно решать оперативно и качественно. Участок у нас непростой, оборудование далеко не но-

нию, так и по призванию. И коллектив на участке сложился ему под стать. Люди Олега Владиславовича ценят и уважают, а он в свою очередь за них стоит горой, как и положено хорошему руководителю. Мне с ним работать легко. Да и не только мне, разумеется. Считаю, что присвоение Зырянову звания лучшего руководителя среднего звена более чем заслужено.

– Конечно, мне моя работа по душе, – признается наш герой. – Нравится, когда «мертвый» агрегат, после того, как приложишь к нему руки, «оживает» и возвращается в строй. Приятно осознавать, что ты можешь что-то полезное сделать своими руками, что твой труд нужен. Ремонтному делу запросто не научиться. Ремонт надо понимать. А для этого нужны не только руки, но и голова. А еще – опыт, смекалка, интуиция. Понятно, что у нас на все имеется техдокументация, но мозгами шевелить приходится часто. И это мне нравится.

Константин ПОТАСКУЕВ
Фото автора

СНЕГОБОЛОТОХОДЫ-СПАСАТЕЛИ

Гусеничные вездеходы Курганмашзавода ТМ-140 участвуют в ликвидации последствий экологической катастрофы в Норильске и на Таймыре, вызванной разливом дизельного топлива на территории ТЭЦ. Около 20 тыс. тонн нефтепродуктов растеклись по грунту и добрались до близлежащих рек и озера.

Группу спасателей, участвующую в ликвидации чрезвычайной ситуации усилили спецтехникой Дудинского арктического поисково-спасательного отряда, в числе которой – два гусеничных вездехода ТМ производства Курганмашзавода.

Бездорожье, водные преграды для курганского снегоболотохода – привычная среда, поэтому многокилометровые заезды для имеющего запас хода более 500 км вездехода – не проблема. К тому же машина может без подготовки преодолевать водные преграды со скоростью до 4 км/ч. Оснащенная пассажирским модулем ТМ-140 превращается в удобное место отдыха и ночлега для тех, кто вынужден работать в полевых условиях, вдали от жилья и населенных пунктов. В свою очередь, универсальная грузовая платформа с устанавливаемым на нее технологическим оборудованием обеспечивает выполнение других

необходимых работ.

Важно, что ТМ-140 имеет оригинальную конструкцию гусениц, которые бережно взаимодействуют с хрупкой экосистемой приполярной тундры, не снимая и не нарушая тонкий слой грунта, позволяющий выживать растениям и животным.

Как отмечают в МЧС, снегоболотоходы помогают ускорить мобильность группировки. Этот транспорт приспособлен для работы в арктической зоне. Специалисты отряда и технику задействовали в проведении разведки загрязненной территории и оказании необходимой помощи при ликвидации чрезвычайной ситуации.

Уже сегодня на Курганмашзаводе создан роторный рыхлитель для рекультивации местности, загрязненной нефтепродуктами. И завод готов поставить МЧС дополнительное количество вездеходов для устранения последствий аварии.



Курганские снегоболотоходы участвуют в ликвидации чрезвычайной ситуации в Норильске и на Таймыре

ПАМЯТЬ – БОГАТСТВО СЕМЬИ

На фронтах Великой Отечественной воевали с фашистами два моих прадеда – Иван Федорович МУШАВКИН и Иван Ильич ПЬЯНКОВ. Об их жизни и боевом пути я знаю по рассказам своей бабушки.

Иван Федорович всю жизнь работал шофером – и в мирное время, и в годы войны. Когда перед водителями была поставлена задача отправиться в рейс на Ладогу, отобрали самых крепких и выносливых, среди них оказался и мой прадед. «Дорога жизни» – так назвали позже легендарную фронтную магистраль, связавшую осажденный Ленинград с «большой землей». Разведколоне предстояло доставлять в город продовольствие, горючее, боеприпасы. Много разных дорог повидал Иван Федорович, но такой еще не встречал. Он рассказывал, что тогда никто не жаловался на

трудности. Работали четко, спешили загрузить кузова продовольствием, затем торопились в обратный путь, и так все 900 дней блокады. Смертельная опасность подстерегала героев ледовой трассы на каждом километре. Но люди были сильнее страха, лютых морозов, пурги, вражеских снарядов и бомб. Наперекор неимоверным трудностям они делали свое дело. Иван Мушавкин дошел до Берлина, оставил свою роспись на стене поверженного Рейхстага. За свой скромный, но такой нужный вклад в победу над врагом он награжден орденами и медалями.

Иван Ильич Пьянков был при-



зван на срочную службу во флот, и, когда началась война, все фронтовые годы продолжал служить на подводной лодке С-104 торпедистом. Чем тяжелее складывалась обстановка на суше, тем очевиднее становилось, какое огромное значение для нашей обороны



имели успешные действия подводников. Тревожные вести приходили с сухопутного фронта. Фашисты, развернув наступление на мурманском направлении, рвались к Кольскому заливу. Надо ли говорить о том, каким страшным ударом для флота и в целом для

страны стала бы потеря незамерзающих портов! За годы войны моряки-подводники, рискуя жизнью, с честью выполнили множество опасных заданий, ни разу не дав повода усомниться в своем мужестве. Старшина второй статьи Иван Пьянков был награжден орденами Красной Звезды и Отечественной войны 2 степени, медалями, знаком «Отличный подводник».

Оба моих прадеда-фронтовика скончались в 1982-м, задолго до моего рождения. Но каждый год в преддверии великого праздника 9 Мая наша семья вспоминает их рассказы о событиях той далекой войны. Просматривая старые фотокарточки, я словно погружаюсь в то время. И мысленно оглядывая историю своей большой семьи, понимаю, насколько я богата.

Алена КУРИЛЮК,
специалист СК «Зауралец»
Фото из семейного архива

«КОЛЛЕКТИВ СТАЛ МНЕ РОДНЫМ»

Начало на 1 стр.

работка «двойки». Окунулся в это дело с головой, и с его легкой руки проработал 11 лет технологом. Вспоминается непростое время, когда стали трещать корпуса при приварке деталей ходовой части, приходилось принимать непростые решения, находясь в должности и.о. начальника техбюро.

В начале семидесятых был командирован на Волгоградскую судостроительную верфь перенимать опыт и изучать технологию изготовления бронекорпусов и башен из алюминиевых сплавов: на КМЗ использовали спецсталь. Опыт от волжан получил бесценный, посмотрел, как варятся корпуса машин БМД-1, закладываясь корпуса судов, осталось яркое впечатление от Волгограда – посещение Мамаева кургана. Это колоссально, место потрясает эмоционально! В те годы много приходилось заниматься разработкой и отработкой технологии и внедрением новой оснастки, уникального технологического оборудования. Надо отметить, в техотделе тогда работали маститые специалисты. Мне посчастливилось перенимать опыт у Василия Алексеевича Кирсанова, Михаила Давыдовича Спевака, Владлена Ивановича Осипова. Эти люди известны многим заводчанам. Это целый пласт моей жизни.

«ЭПОХА В ДВУХ ДЕСЯТИЛЕТИЯХ»

– Потом мне предложили попробовать себя заместителем начальника по подготовке производства цеха № 430, – продолжает Кошелев. – Два десятка лет, отданные этому делу, самые напряженные. Целая эпоха и история в моей судьбе.

Полным ходом шло производство БМП-2 для наших войск в Афганистане, доработка выявленных в ходе боевых действий слабых мест, освоение алюминиевых корпусов БМП-3. Со временем не считались. А на плечах заместителя по технической части, кроме производства, лежала ответственность буквально за все – внедрение, ремонт оснастки, оборудования, ремонт крыши, рационализация и т.д. Надо отметить, должность была уважаемая, считалась номенклатурной, зампотехи постоянно находились под патронажем главных инженеров завода Владимира Севастьяновича Сахарова, Александра Дмитриевича Богомолова, затем институт зампотехов утратил свое значение, но радует, что в последнее время он начал возрождаться. В те годы мне посчастливилось поработать с

Анатолием Александровичем Ефремовым, который, по сути, и создал ЗСК. В коллективе его за глаза звали – «отец родной», и все очень уважали. Человек крутого нрава, но справедливый. С гордостью вспоминаю, что пользовался его благоволением. Не могу не вспомнить своего начальника Николая Александровича Репина, человека, отдававшего всего себя производству и требовавшего того же от других.

На смену Ефремову на директорство пришел Владимир Казимирович Алексеус – тоже отличный руководитель. В 90-е шло сокращение производства продукции специального назначения. Как-то он вызывает к себе и говорит: «Юрий Дмитриевич, на-

в Москву, где получил сертификат менеджера по качеству. Потом все вернулось на круги своя, нас начали вновь называть отделом технического контроля, а руководителя – начальником ОТК. Но как бы ни называли отдел, делу этому отдано полтора десятка интересных и насыщенных лет жизни. Здесь хочется вспомнить моего самого первого и главного наставника в деле контроля качества Валерия Пантелеевича Короля – умнейшего, компетентнейшего, принципиальнейшего человека с его девизом по жизни «Знать, хотеть, делать».

«ДО МОЗГА КОСТЕЙ»

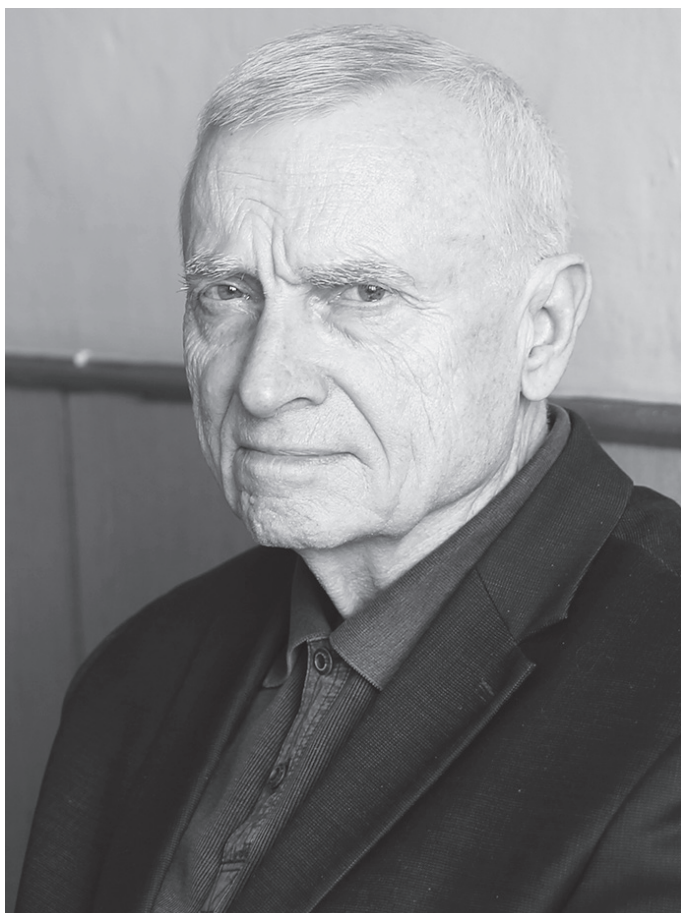
– Последние пять лет возглавляю бюро технологического сопровождения производства ЗСК, – продолжает рассказ Юрий Дмитриевич. – Функций великое множество. Это обеспечение работы завода сварных конструкций в соответствии с требованиями системы менеджмента качества, работа по стандартам организации, внедрение конструкторских извещений, контроль технической дисциплины, аттестация работников, техпроцессов, анализ качества, обеспечение цехов техдокументацией и многое другое.

В бюро 13 человек, они обслуживают пять цехов. Конечно, коллектив нужно усиливать. Уйдет старшее поколение, молодежи будет не легко. Дали заявку в отдел кадров. Но технологов с машиностроительным уклоном сейчас на рынке труда найти крайне непросто. Стараемся готовить их по возможности сами. Предприятию нужны молодые кадры, и пока их смогут обучить, поддержать опытные, профессиональные специалисты, надо это делать. Душа болит за смену поколений. У завода пакет заказов увеличивается. За изменением технологии надо следить, успевать обеспечивать надлежащее сопровождение производства.

Себя считаю до мозга костей технарем, инженером, рационализатором, занимающимся любимым делом. Мне до сих пор на работу идти хочется, есть силы и желание. Да и коллектив стал мне родным. Накоплено много знаний, опыта, есть потребность их отдать на пользу заводу.

Как и многие, люблю свой дом, дачу. Жизнь вне завода проходит в заботах о родных и близких. У меня большая дружная семья – дети, внуки, правнуки, замечательная жена, спасибо ей за надежный тыл.

Ольга ВАРЛАКОВА
Фото автора



до наладить изготовление ленточно-пильных станков, они отделом главного конструктора уже спроектированы». Параллельно с основной работой начали заниматься этим проектом. Дело пошло, и станки СЛП-600 стали востребованы. Отмечу, изделий, выпускаемых на ЗСК в те годы, было беспрецедентно много: различные виды МКСМ, ТМ; сейфовые лотки, сейфы, бронированные кузова, так называемые кунги, различного вида теплообменники и фильтры для очистки нефтепродуктов, чуть позднее намоточные машины для трубопроводов. Трудились, не считаясь со временем и здоровьем. Эти годы поизносили как умственно, так и физически. И начали появляться мысли об уходе. Но, к счастью, этого не случилось.

В НОВЫЙ ВЕК – В НОВΟΥЮ ДОЛЖНОСТЬ

– В 2000 году начался новый виток в моей жизни. Получил назначение на должность заместителя директора ЗСК по качеству. Первым делом отправили на учебу в Международный центр менеджмента качества и сертификации

ВЫПЛАТЫ ДЛЯ СЕМЕЙ С ДЕТЬМИ

В связи с распространением коронавируса и сложной экономической ситуацией в стране введены новые выплаты семьям с детьми.

– Единовременная выплата 10 тыс. рублей на каждого ребенка от 3 до 16 лет (3 года ребенку должно исполниться не позднее 30 июня, а 16 лет – не раньше 11 мая 2020 года).

– По 5 тыс. руб. за апрель, май и июнь получают семьи с детьми в возрасте от 0 до 3 лет, даже те, кто не имеет права на материнский капитал.

Подать заявку на выплаты в 10 и 5 тыс. рублей можно через портал «Госуслуги» до 1 октября 2020 года. Выплачивать деньги начали с 1 июня. Информацию можно уточнить по телефонам Пенсионного фонда в Кургане: 8 (3522) 44-07-69, 48-80-75, 44-02-73, 46-02-76.

– Минимальный размер пособия по уходу за ребенком увеличен с 3775 руб. до 6751 руб.

– Семьи с доходом на одного члена семьи ниже прожиточного минимума (10222 руб.) с 1 июня могут оформить ежемесячные выплаты на детей с 3 до 7 лет – 5308

руб. на каждого ребенка. В июне выплатят деньги за полгода. В Курганской области на каждого ребенка за 6 месяцев семьи получат по 31848 рублей.

– Ежемесячная выплата 10616 руб. в связи с рождением первого ребенка и до достижения им 3 лет полагается семьям, чей доход на каждого члена семьи не превышает 21856 руб.

Информацию можно уточнить по телефону Главного управления социальной защиты населения 8 (3522) 44-74-33.

– На каждого ребенка, чьи родители временно потеряли работу в период пандемии коронавируса, выплатят по 3 тыс. рублей в месяц за апрель, май и июнь.

Информацию уточняйте в ГУ по труду и занятости населения – 8 (3522) 42-15-00.

Телефон единой горячей линии в Курганской области по вопросам выплат семьям с детьми – 8 (3522) 44-36-88.

МЧС НАПОМИНАЕТ

КАК ПОМОЧЬ СЕБЕ ПРИ ОЖОГЕ

Ожоги разной степени случаются не только и не столько при пожарах, сколько при неосторожном обращении с огнем в быту.

Как же следует себя вести в ситуации, когда вы получили ожог?

1. Первым делом полностью оградите себя от контактов с источником ожога, постарайтесь успокоиться и собраться.

2. Самостоятельно обработайте место вокруг раны и сам ожог прохладной водой.

3. Избавьтесь от лишних вещей или украшений вокруг места поражения. Однако если на ране присутствуют части или куски одежды, а также любая другая ткань, не пытайтесь их снять или отодернуть.

4. Постарайтесь наложить на место поражения стерильную повязку.

5. Выпейте достаточное количество воды во избежание возникновения обезвоживания организма и для снижения процесса токсикации.

6. Примите обезболивающее, используйте только те препараты, которые вам подходят.

7. При необходимости звоните по номеру 103. Если же такой необходимости нет, то старайтесь менять повязку чаще и обрабатывать место ожога специальными заживляющими и противоожоговыми

средствами.

А вот немного информации о том, что КАТЕГОРИЧЕСКИ НЕЛЬЗЯ делать при ожогах.

1. Не верьте «народным» рецептам и соседским советам. Запомните: на место ожогового поражения НЕЛЬЗЯ наносить подсолнечное или другое масло, кремы, сметану. Это только способствует занесению инфекции в рану и выведению излишнего тепла наружу.

2. Нельзя самостоятельно извлекать частицы одежды и прочего из раны (при сильном поражении).

3. Нельзя прикладывать к ожогу лед, снег и прочее содержимое наших морозильников.

4. Запрещено прокалывать пузыри, которые возникают при поражении, выдавливать из них «водячку», иначе рискуете занести в рану инфекцию.

Первый ПСО федеральной противопожарной службы МЧС России по Курганской области напоминает работникам Курганмашзавода: будьте осторожны в обращении с огнем!

Анастасия КИРИЛЛОВА,
ст. инспектор ОПП ПСЧ № 15

ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ

ПИШИТЕ ДИРЕКТОРУ!

Напоминаем заводчанам, что на локальном сайте Курганмашзавода работает опция «Написать директору», благодаря которой любой работник предприятия может задать свой вопрос напрямую исполнителю директору Петру Тюкову.

Пишите, сообщайте о проблемах, предлагайте свои варианты решения производственных вопросов. Ни одно обращение не останется без внимания, заверяет директор.