

#### **OBJETIVO:**

Desarrollo y aprendizaje de conocimientos para el bien de la empresa a la que labore.

#### **EDUCACION:**

## INGENIERO INDUSTRIAL • SEP. 2003 • INSTITUTO TECNOLOGICO DE HERMOSILLO

Titulada en la carrera de Ingeniería Industrial, especialidad en Manufactura, por el Instituto Tecnológico de Hermosillo en el periodo del 1998-2003.

Miembro del comité de CI (Comité de congreso Industrial)del Instituto

DIPLOMADO DE SEGURIDAD INDUSTRIAL • NOV 2012 • INSTITUTO TECNOLOGICO DE HERMOSILLO

TECNICO EN INFORMATICA • 1995-1998 • CENTRO DE BACHILLERATO

### CURRICULUM Ing. Industrial en Manufactura

Ariana Verenice Navarro Guerrero Cel. 6623 515275

Email: capuchinonavarro@gmail.com

Domicilio: Insurgentes Final s/n, Huepac Sonora.

#### **EXPERIENCIA**



SUPERVISOR DE SEGURIDAD Y PROYECTOS • GREAM MULTISERVICIOS INDUSTRIALES, IRAPUATO, GUANAJUATO

MEXICO • SEP 2018 A ABRIL 2019.

- Desarrollo de proyectos eléctricos y de construcción dentro de FORD transmisiones, Irapuato Gto.
- Elaboración de Análisis de riesgos para personal a cargo en operaciones a realizar
- Capacitación de personal en DC3 correspondientes a aprobar.
- Trabajos en alturas, eléctricos, espacios confinados y obra civil.

SUPERVISOR DEL SISTEMA DE GESTION DE CALIDAD • GREAM MULTISERVICIOS INDUSTRIALES, HERMOSILLO, SONORA, MEXICO • ABRIL 2019 ACTUAL

 Actualmente Gream se encuentra en su proceso de certificación en ISO 9001:2015, para después obtener14000 y 45001:2018, el cual coordino para llegar a dicha certificación a final de este año (6 meses).



### GROUP SUPERVISOR DE MANUFACTURA SR. • ZOBELE GROUP MEXICO • FEB 2013-MAY 2018

- 320 operadores a cargo (líneas de ensamble, empaque, embarque)
- Supervisar cumplimiento de plan de producción
- Análisis y solución de problemas en línea (equipos)
- Control de problemas de personal sindicalizado
- Control de vacaciones/ matriz de habilidades/ recibos de nómina/ permisos/ suspensiones de operadores a cargo.
- Entrenamiento a personal de nuevo ingreso y a personal con planta en nuevos proyectos
- Líder de junta diaria con personal administrativo







#### **CAPACITACION:**

- Diplomado en Seguridad Industrial
- Yellow Belt
- Supervisión y Liderazgo
- Administración de Almacén
- Control de Inventarios
- Soporte en metrología y Normalización
- Auditor ISO TS 16949
- Requisitos específicos del cliente
- PPAP aprobación departes
- Auditor ISO- 9001
- Auditor ISO- 14000
- Ideas de Éxito
- STOP para Supervisores

\*EPCL

- D3 APROBADOS: \*ALTURAS \*ESPACIOS CONFINADOS \*ELECTRICIDAD

- Entrenamiento y seguimiento a programa dueño del equipo
- Seguimiento a material rechazado en línea
- Ciclo cuentos en línea/almacén diarios
- Líder de cierre de acciones correctivas solicitadas por el cliente
- Balanceo de líneas en nuevos productos (línea con más de 5 tipos de familia en producción)



## SUPERVISOR DE PRODUCCION • VICTOR TECHNOLOGIES • JUN 2010-DIC 2012

- Supervisar y elaborar programas de producción.
- Capacitación de personal de nuevo ingreso
- Elaboración de análisis de riesgo por estaciones de trabajo
- Auditor interno en ISO 9000
- Integrante en la Brigada de seguridad
- 100 operadores a cargo (áreas: maquinado-moldeo, soldadura y empaque), 3 líderes de producción.



- Inicie en la empresa como analista del sistema de gestión de calidad, después se me otorgo el puesto de Supervisor de SGC.
- Control de documentos
- Seguimiento a la implementación de procedimientos, instrucciones de trabajo, control de registros, acciones correctivas y preventivas
- Elaboración de hojas de seguridad
- Implementación de sistemas de equipos e trabajo
- Capacitación de personal

## BOSCH INSPECTOR DE CALIDAD RECIBO • BOSH

- Inspección de materiales en recibo
- Pruebas de audio a equipo para aviación
  - Periodo muy corto por cambio de empleo

## DECOMA SUPERVISOR DE PRODUCCION • DECOPLAS/DECOMA S.A. DE C.V. • SEP 2007-ABRIL 2009

- Supervisor de personal a cargo 50 op (sindicalizadoconfianza)
- Implementación de metodologías lean en línea de producción y procesos
- Líder en 5s
- Administración y control de inventarios en línea
- Auditor interno
- Elaboración de boundaries para entrenamiento
- Líder en sistema STOP
- Sistema justo a tiempo
- Secuenciado de partes fascias delantera-trasera
- Manejo de compras de productos básico para ensamble
- Líder en programa SER MEJOR
- Control de embarques de producto terminado

Balanceo de línea

# DECOMA INGENIERO DE CALIDAD • DECOPLAS/DECOMA S.A. DE C.V. • MAY 2005- SEP 2007

- Control de Documentos
- Auditor Líder, programación de auditorías internas TS-169497, ISO-14001
- Auditor de color en auditorías internas Ford (Xrite)
- Dimensión de piezas en checking fixtures, cartas de control
- Control de defectos de materiales
- Seguimiento a acciones correctivas y preventivas Elaboración de ayudas visuales, hojas de proceso.