§ 更多日语学习方法请加早道官方微信: 早道日语 §

日 語 漢 語

ふくれ 起泡

ブルーミング 起霜

ブロホール 破孔

かぶり 泛白

ボデーしわ 側壁皺紋

あわ 膜泡

焼け 糊斑

バリ 毛邊

中伸び 表面中部波皺

びびり 細裂痕

チエキング 龜裂

チッピング 修整表面缺陷

つぶれ 場陷

色むら 色斑

腐食腐蝕

クラック 裂痕

ひび割れ 碎裂

クレージング 龜裂

充填材傷 填充料斑

りけいふりょう 離形不良

擦り傷 (すりきず) 拉傷,擦傷

ダメージ 損害

芯ズレ 偏心

不具合 不適合

フローマーク 流紋

ヒケ 縮水

ピンホール 針孔, 銷孔



§ 更多日语学习方法请加早道官方微信: 早道日语 §

エラー 錯誤

サックバック 松退

つや消し 消光

等差 等差

水漏れ漏水

カエリ 毛刺

カエリ取り 倒毛刺

浮く (うく) 浮起

膨らむ [ふくらむ) 膨大

斜め斜面

硬化 (こうか) 硬化

勾配 (こうばい) 斜度

相違差異

バリ仕上げ 削毛邊

肉厚 肉厚

切断 (せつだん)

油汚れ [あぶらよごれ)

ひび 裂縫

オーバー 超過,拖延

オーバーパック 充填過量

多肉 多肉,多膠

スカスカ 松

タッチ 靠破

食いきり 擦破

グリース 油脂

ボィド/きぼう 氣泡

焼き痕 [やきあと) 焼痕

へんけい 變形

段差(だんさ) 段差



クリアランス 空隙, 間隙 §更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

クラック 裂縫,裂紋

ショート 缺料

ウエルドライン 溶接痕

ギャップ 間隙,隔膜,裂縫

トラブル 故障,糾紛

ソリ 變形

逆ゾリ 逆變形

ショートショット 充填不足

ずれる 錯位,偏移

がたがた 搖晃

かじる 卡住,粘住

ユズハダ 橘皮

フライス盤 銑床

深穴加工機 深孔鑽

研削盤 磨床

鋸盤 鋸床

ボール盤 鑽床

放電加工機 放電加工機

両頭放電加工機 雙頭放電加工機

マシニング CNC中心加工機

ダイスポッテイング 合模機

ストローク 行程

シヤフト 軸

ベアリング 軸承

シール 密封墊

シールワッシャ 密封墊圏

圧力 壓力

安全ドア 安全門



リミットスイッチ 限位開爆更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

シグナルライト 信號燈

エジェクタロッド 頂杆

ランナー 料頭

ストレート 直線,直面

位置きめ 定位

糸引き (いとひき) 拉絲

割振り(わりぶり) 分割

ネジ 螺絲

インボイス 發標

ダルマピン 拉料鎖

サポートピラ 支撐柱

ボールプランじゃ 定位螺絲

かたず 模具圖

追い込む 追加工

あつにゅうばん 壓入板

抜きテーパー 脱模斜度

鏡面ラップ 鏡面抛光

ピッチ 速度

フローマーク 上限

ミニマム 下限

ヒラキボーシ 鎖模塊

パッキング 包裝

リュータトイシ 打磨棒

テクニック 技巧

ボタン 按鈕

ホットランナー 熱流道

ロクートリング 定位環

クランプ 模具夾



スクリューヘッド 螺杆頭§更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

銷售金額

保圧 (ほあつ) 保壓

背圧 (はいあつ) 背壓

射出 射出

位置位置

冷却 冷卻

残量 (ざんりょう) 殘量

めくれ 掀開

現物 (げんぶつ) 實物

はあく 掌握

楕円 (だえん) 橢圓

彫刻(ちょうこく) 雕刻

角度角度

直角度(ちょっかくど) 直角度

売上高 (うりあげだか)

割合 (わりあい)

見直し 重新研究

正式図面(せいしきずめん) 正式圖紙

最大值 最大值

最小值 最小值

軌道(きどう) 軌道

細穴加工機(ほそあなかこうき) 打孔機

差し替える 交換

がいけい 外徑

フロピー 磁盤

マーキング 標記

磨き 抛光

あさめん 底面

硬度(こうど) 硬度

ギア 歯輪

パーデイク面 分析面

マーク 標記

ショット 模

キャビナンバー 模號

シリンダ 料筒

コアピン穴 模芯針孔

コレットチャック 夾頭

ストッパー 擋塊, 定位塊

ノックピン 定位孔

クラップ 壓板

オーリング 密封圏塾圏

金型 モールド 模具

可動側取り付け板 塾模板,可動側固定板

固定型板 定模板,母模板,陰模板

可動型板 陽模底板,公模板

受け版 補強底板,托模板,墊模板

スペーサー ブロック 隔塊

押出し板 頂杆銷固板.頂出板

締め付け版 鎖模板, 壓板

早戻し スプリング 快速複位彈簧

仕切り板 隔板,擋板

押出し補助 ブロック 頂出柱

型締め 鎖模,閉模

型開き (かたひらき) 開模. 啟模

ストリッパープレート 脱模板

エジエクタープレート 頂杆托板

随时随地 建定先登 一・五(ツ) 「方(ツ) 「ウ

リテーナープレート 托模機 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

スプルーブシュショルダータイプ 雙節式灌嘴

ロケートリングショルダータイプ用 雙節式灌嘴用固定環

サポートピン 支承銷,支承杆,補強柱

ランナーエジエクターセット 流道頂出裝置

ランナーロックピン 流道冷料固定杆,注料拉銷

ストップボルト 止動螺絲

ガイドブシュ 導位套筒,導銷套

ガイドピン 導銷,導杆

位置きめテーパーピンセット 導柱補助定位座,導位銷

引っ張りリング (ひっぱりリング) 拉力連杆

リターンピン 複位銷,回位銷

エジエクタースリープ 套筒射鎖

センターピン 中心銷

ノックピン 定位銷

ボールスライダー 滚珠導套

エジエクターガイドピン 導位射銷

サポートピラー 支模柱,支柱

スペーサーリング 間隔圏, 墊圏

六角穴つきボルト 内六角螺絲

六角穴つきさらボルト 六角孔平頭螺絲

ストップリング 止動環

ストップピン 止動銷

入れ子 コア 模仁,模芯

コアピン 中心銷,成孔銷

インサートピン 嵌件定位銷,嵌件限位銷

エクステンションノズル 増長注嘴

プッシャピン 推出銷 8 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 8

エジエクターロット 頂框連杆

アイボルト 環首螺栓,有眼螺栓

ショルダーボルト 有肩螺栓

ストロークエンドブロック 行程端組塊

ボールプランジャ 滚珠射料塞

スライドコア 活動型芯,滑塊

傾斜ガイドピン 斜銷,傾斜導銷

ストッパーピン 止動銷

0 リング 0形環

押出し穴 頂出孔

スプールロックピン 注道殘料固定銷

斜め押し上げコア 斜頂塊

シングル段取り 快馬換模

抜き勾配 拔模斜度

コアブッシュ 可動入れ子

キャビテイブッシュ 固定入れ子

エジェクターガイドブシュボールタイプ 射銷導套,滚珠型

ランナー 流道

ホットランナー 熱流道

コールドランナー 冷流道

スプルー 注道

キャビテイ 陰模,模腔,母模

捨て穴 冷卻穴

コールドスラッグ 冷料頭

ゲート 澆口,注射口

スプルゲート 注道式澆口

ノズルタッチR 噴嘴接觸面R

サンドイッチモールデイング 夾芯注塑,夾層注塑

リンドイッチコンストラクション§東老森静門フ方法请加早道官方微信:早道日语§

射出成型機(しゃしゅつせいけいき) 注塑成型機,注射模塑成型機

射出制御(しゃしゅつせいぎょ) 注塑控制

型締め装置(かたしめそうち) 鎖模裝置

型締めラム ストローク 合模行程

射出装置 注塑裝置,注射裝置

ベント 通風孔,通氣口

ソレノイド 電磁線圏, 螺線管

ソレノイドバルブ 電磁閥

ポテンショメーター 電位計.分壓器

ベアリング 軸受け (じくうけ) 軸承

コントローラー 控制器,調節器

定量(ていりょう) 定量

断面 (だんめん) 鰤面, 剖面, 截面

形状 (けいじょう)

溶融 (ようゆう) 溶化,融解

温度調整器 (おんどちょうせいき)

形狀

シリンダー 圓筒,氣缸

リンド 蓋,頂,帽子

ポンチマーク 打標記,沖動記,起標點,原點

エアホース 空氣軟管,通氣軟管

空気乾燥器 エアドライヤー 空氣幹燥器

カプラー 接頭, 聯結器,

カップリング 管接頭, 聯結器

アダプター 接頭,接合器,配合件

排気 排氣

流体圧力 [りゅうたいあつりょく) 流體壓力

流動性(りゅうどうせい) 流動性

インライン 軸向式,同軸式,串聯式

中間冷却 (ちゅうかんれいきゃく) 更多日语学习指数 衛和早道官方微信:早道日语 §

ステンレス 不銹鋼

パテント 専利

クップ ツキアテ 絲攻,絲錐

ナット 螺母,螺絲帽

ニップル 螺絲接頭,管接頭

ノズル 管嘴,噴嘴

アーク 二次放電 極碳

ガス 瓦斯

ガスベント 排氣槽

ピッチを上げる 加速

パッキング 包裝,填料

ネジバカ 滑絲

引っ張りボルト 内拉杆

引っ張りリンク 外拉杆

コマ 入子

レート 比率

ミクロン 微米 0.000

インサート 插入件

マーキング 標記

ネジ穴 螺絲孔

アンキュラーピン 斜倒柱

ロッキンクプロック 斜壓塊

ガイドピン 導柱

ガイドピンブシュ 導套

スペアパーツ 備品

シボ 噴砂

トラブル 故障糾紛

テーパー 斜度



スライド 滑塊 §更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

ウチスライド ルーズコア 斜頂

スプルーランナー 主流道

リターンピン 頂針回位銷

スリープ 頂管

スリープピン 頂管針

スペーサープロック 塾塊,間隔板

センチメートル 厘米

ミリメートル 毫米

プッシャーピン 反頂針

ダイス 扳牙

バッキング 模仁底板

吊りボルト用タップ 吊環孔

エジェクターロッド 頂杆

トレース 描圖

シリンダ 料筒

スリット 隔離片

在庫(ざいこ) 在庫

支給品(しきゅうひん) 供應品

納期納期

梱包(こんぽう) 捆包

出貨 出荷 (しゅっか)

入荷 (にゅうか) 入貨

見積書(みつもりしょ) 報價單

仕入れ 購入

仕入先 購入商

寿命(じゅみょう) 壽命

量産 (りょうさん) 量産 § 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

ロット管理 批量管理

ロットなんばあ 批號

ロットのおおきさ 批量大小

ロットのまとめ 批量整理

回転 (かいてん) 旋轉

ベッド 機座

型合わせ 模具固定

ストッパー 限位器

セットボルト 固定螺絲

仮止め 臨時固定

回転速度 旋轉速度

ストローク 沖程

レバー 手柄

ポスト 支柱

ノックピン 固定銷

メンテナンス 保養

切り込み 切口

縁曲げ (ふちまげ) 巻邊

アニール 退火

ノルマ 定額

歩留まり 良品率

本体(ほんたい) 主機

サポート 支撐,維持

コンプレッサ 空壓機

増減 (ぞうげん) 増減

請求(せいきゅう) 索取

緩衝材 (かんしょうざい) 緩沖材

構内(こうない) 場内,境内

早道 随时随地 捷足先登 日语 双 校

工程 工程

§更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

糸半田(いとはんだ) 釺焊絲

取り出し 取出

天井価格 (てんじょうかかく) 最高價格

内部照合(ないぶしょうごう) 内部稽核

中ね(なかね) 中間價,平均價

成り行き値段(なりゆきねだん) 市場價格

発効日(はっこうび) 生效日期

一揃い (ひとそろい) 整套,成套

ルーター 風動打磨機

改造 改造

標準(ひょうじゅん) 標准

部品図 (ぶひんず) 散件圖

座標 (ざひょう) 坐標

重量測定(じゅうりょうそくてい)

定番 (じょうばん)

自 自 E 随时随地 捷足先登

隙間ゲージ (すきまゲージ) 塞尺

寸法 (すんぽう) 尺寸

寸法測定(すんぽうそくてい) 尺寸測定

ダイアルゲージ 百分表

長さ測定(ながさそくてい) 長度測定

アンギュラーピン 斜導柱

アンダーカット 倒扣

入れ子/いれこま 鑲件

ガイドブッシュ 導套

ガイドポスト 導柱

キャビテイ/こていがわ [固定側) 前模(上模)

組み込み 定模,動模,組裝

傾斜ピン/突き出しピン 斜頂

ゲート 水口

§ 更多日语学习方法请加早道官方微信: 早道日语 §

コア/ (可動側) かどうがわ 後模(下模)

駒合わせ (こまあわせ) 鉗工裝配

シボ/エッチング 補紋,花咬

プライヤー 大力鉗

放電マスター 銅攻

保守(ほしゅ) めんて 清洗

収縮率 (しゅうしゅくりつ) 收縮率

スプルー 主流道

差動 (さどう) スライド 行位

スリーブピン 套筒頂針

突き出し イジェクト 頂出

イジェクトピン 頂針

ピン針

溶着 (ようちゃく)

工具グラインダー

修理 修理

数値制御(すうちせいぎょ) 電腦鑼

電極(でんきょく) 電極

鋸刃 (のこば) 鋸條

取り出し機 機械手

プラスチック 塑膠

組み立て 裝配

インサート 鑲件

仕切り板 スペーサー 平卡

シルク印刷 絲印

水面転写(すいめんてんしゃ) 水轉印

超音波(ちょうおんぱ) 超聲波

システム 系統

トータル 合計 §更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

コメント 注釋

注記 (ちゅうき) 備注

変更 更改

購入(こうにゅう) 購入

ブザー 警報

オプション 選擇

ファイル 文件

セープ 保存

プリント 打印

素人 (しろうと) 外行

玄人(しろうと) 内行

手直し 修改

予め (あらかじめ) 預先

取りあえず 暫時,姑且

改めて 重新

検収 (けんしゅう)

既存(きぞん) 現有

メンバー 成員

取り扱い 使用,操作,處理,辦理

ニーズ 需求

ノーハウ 技巧,技術

レシート 收據

データ 數據,資料

オーダー 訂單

サンプリング 采様,取様,抽様

発送(はっそう) 發送

棚卸 (たなおろし) 盤點

総経理(そうけいり) 總经理

§ 更多日语学习资料请加早道官方资料群: 191700390 §

早道 **随时随地 捷足先登** 日语风校

部長(ぶちょう) 部长

次長(じちょう) 次长

課長 (かちょう) 课长

係長(かかりちょう) 系长

班長(はんちょう) 班长

組長(くみちょう) 组长

担当 (たんとう) 担当

総務部 (そうむぶ) 总务部

製造部(せいぞうぶ) 制造部

技術開発部 (ぎじゅつかいはつぶ) 技术开发部

営業部 (えいぎょうぶ) 营业部

業務課 (ぎょうむか) 業務課

人事課(じんじか) 人事課

技術課 (ぎじゅつか) 技術課

生産管理課(せいさんかんりか) 生産管理課

会計課(かいけいか) 會計課

開発課(かいはつか) 開發課

品質保証課(ひんしつほしょうか) 品質保證課

貿易化 (ぼうえきか) 貿易課

グループ 集團,組

保税区工場 (ほぜいくこうじょう) 保稅區工場

寮 (りょう) 宿舎 (しゅくしゃ) 宿舎

新入社員(しんにゅうしゃいん) 新員工

主任(しゅにん) 主任

副主任(ふくしゅにん) 副主任

検査室 (けんさしつ) 検査室

管理室(かんりしつ) 管理室

出勤(しゅっきん) 出勤

欠勤 (けっきん) 欠勤 §更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

夜勤(やきん) 夜班

給料(きゅうりょう) 工資

賞与(しょうよ) 獎金

休暇 (きゅうか) 休假

交替 (こうたい) 倒班

朝礼 (ちょうれい) 早會

作業服(さぎょうふく) 工作服

更衣室(こういしつ) 更衣室

ロッカー 衣櫃,文件櫃

スチーム 暖氣

タイムカード 計時卡

カタログ 産品目録

キヤンセル 取消

契約書 (けいやくしょ)

日報 (にっぽう)

月報 (けっぽう)

残数(ざんすう)

メモ 記録

メモ用紙 (メモようし) 記録用紙

月報

餘數

扇風機(せんぷうき) 電風扇

フイードバック 反馈

置き場(おきば) 存放處

キログラム 公斤

キロメートル 公裏

キロワント 千瓦

シンナー 天那水,香蕉水

納期(のうき) 交貨單

出庫(しゅっこ) 出庫

入庫 (にゅうこ) 入庫 § 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

輸入(ゆにゅう) 進口,輸入

輸出(ゆしゅつ) 出口,輸出

出荷(しゅっか) 發貨,出貨

入荷 (にゅうか) 進貨, 到貨

国内(こくない) 國內

国外 (こくがい) 國外

税関 (ぜいかん) 海關

通関 (つうかん) 報關

注文(ちゅうもん) 定貨

エア便 (えあびん) 空運

仕様(しよう) 規格

加工基準書 (かこうきじゅんしょ) 加工基准書

検査基準 (けんさきじゅん) 検査基准

作業手順(さぎょうてじゅん) 作業程序,加工順序順時随地 捷足先登

作業指示書(さぎょうしじしょ) 作業指示書

初物検査(はつものけんさ) 首件検査

自主検査(じしゅけんさ) 自檢

全数検査(ぜんすうけんさ) 全檢

抜き取り検査(ぬきとりけんさ) 抽檢

中間検査(ちゅうかんけんさ) 中間検査

再検 (さいけん) 重檢

選別 (せんべつ) 選別

目視検査(もくしけんさ) 目視検査

測定 (そくてい) 測量

測定器 (そくていき) 量具

点検 (てんけん) 點檢

日常点検(にちじょうてんけん) 日常點檢

定期点検(ていきてんけん) 定期點檢

上限 (じょうげん) 上限 §更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

下限(かげん) 下限

ゼロ合わせ 對零,校零

合格(ごうかく) 合格

不合格(ふごうかく) 不合格

不良率 (ふりょうりつ) 不良率

工程管理(こうていかんり) 工程管理

受入れ検査(うけいれけんさ) 入貨檢査

廃棄(はいき) 作廢

中心値(ちゅうしんち) 中心値

指(ゆび) 指套

作業ミス (さぎょうみす) 誤操作

モニター 監控器

ハンドル 手柄、手輪

カバー 罩,護板

油圧ユニット (ゆあつゆにっと)

段差 (だんさ) 台階

断面 (だんめん) 段面,截面

組み立て 組裝,裝配

セット 組,套,對,付

差し込む 插入

引き抜く 拔出,抽出

当て板(あていた) 擋板

潤滑(じゅんかつ) 潤滑

ケース 盒

制御装置(せいぎょそうち) 控制装置

シリンター 油缸, 氣缸, 液壓缸

オイルタンク 油箱

電源 (でんげん) 電源 § 更多日语学习方法请加早道官方微信: 早道日语 §

手動進給

リレー 繼電器

ボスト 立柱

ピストン 活塞

座金(ざがね) 塾圏, 塾片

曲がり (まがり) 彎曲

コーナー 角, 棱, 拐角

洗剤(せんざい) 清洗劑

テーパピン 錐形銷

ダンパー 擋板

コイル 線圏

メンテナンス 維護,維修

カプラー 連結器

ゴミ 垃圾. 汚物

水垢 (みずあか)

ほこり 灰塵

手動送り (しゅどうおくり)

自動送り(じどうおくり) 自動進給

メーンスイッチ 總開關

リモコン 遙控器

ロス 損失,損耗

ムダ 浪費

円筒度(えんとうど) 圓柱度

垂直度(すいちょくど) 垂直度

平行度(へいこうど) 平行度

マフラー 消聲器

針金(はりがね) 鐵絲

眞直度(しんちょくど) 直線度

検査箇所(けんさかしょ) 檢整要的 日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

手前(てまえ) 跟前

おく裏邊

パラメーター 参數

ぽしんカバー 防塵罩

マスク 口罩

オイルノズル 噴油嘴

工具箱(こうぐばこ) 工具箱

凹み (へこみ) 凹陷

対角線(たいかくせん) 對角線

ポイント 要點

モビル 潤滑油,機油

設定(せってい) 設定

検査標準 (けんさひょうじゅん) 檢査標准

テスト品 試験品

自動化 オートメーション 自动化,自动装置

半自動化 セミオートメーション

十日動化 じこれ ドグーンヨン

プレッシャーピン 顶杆,压力销

検出(けんしゅつ) 检出

起動スイッチ 起动开关

ワイヤー 线材

加圧(かあつ)加圧

キャップ 盖,帽

ムラ 不均匀

取り扱い(とりあつかい) 操纵,使用

ブッシャー 推进器

サイド 側面

組み合わせ 组合,装配

§ 更多日语学习资料请加早道官方资料群: 191700390 §

半自动化

測定誤差 (そくていごさ) 测量表 语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

パレート図 排列图

ヒストグラム 直方图

散布図 (さんぶず) 散布图,相关图

三角定規(さんかくじょうぎ) 三角尺

靭性 (じんせい) 韌性

赤真鋳(あかしんちゅう) 紅銅

刻印(こくいん) 刻印

斑点(はんてん) 斑點

かじり 粘住, 卡住, 咬住

特徴 (とくちょう) 特征,特點

テンプレート 様板,模板

略図 (りゃくず) 略圖,草圖

方向切り替え弁(ほうこうきりかえべん) 換向閥

バーツ 零件

くぽみ 凹坑

出張り (でばり) 突出

切れ目 (きれめ) 裂縫,裂紋

カーブ 曲线,曲线规,曲线图

カム 凸轮

回す(まわす) 转送,调动

数値制御 (すうちせいぎょ) 数控(NC)

切り込む 进给

切り屑(きりくず) 切屑

切削(せっさく) 切削

プロコン 程控车床

ペンチレース 小型车床

逃げ (にげ) 空刀.退刀 § 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

面取り (めんとり) 倒角

溝きり(みぞきり) 切槽

钻孔 穴あけ (あなあけ)

座ぐり(ざぐり) 锪孔

キーレスチャック 自动夹头

コレットチャック 弾簧夹头

ケレー 鸡心夹头

ガンドリル 枪钻

ばか穴 螺钉孔

チッビング 巻刃

全長(ぜんちょう) 全长

シャンク径 (シャンクけい) 杆径

ツバ厚 肩厚

首下(くびした) キンクーもみ 打中心孔

プロファイルマシン

タップ立て 攻丝

穴繰り盤 (あなぐりばん) 镗床

ベンチトリル 台钻

ラジアルバール 揺臂钻床

直立ボール盤 (ちょくりつぼーるばん) 立式钻床

仿形车床

なーツ加工 滚花加工

ボリューム 体积,容积

レーザーマーキング 激光刻字

自動化(じどうか) オートメーション 自动化,自动装置

半自動化(はんじどうか) 半自动化

装置 (そうち) 设备,装备

生産ライン 生产线 § 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

付属装置 (ふぞくそうち) アタッチメント 附属装置,配件

組み立て (アセンブリ) 装配

部品 (ぶひん) パーツ 零件

予備品(よびひん)スペアッパーツ 备用件

セット 一组,一套,装配,安装,调整

センサー 传感器,敏感元件

フールプルーフ 防呆装置

前工程(まえこうてい) 上游工程

後工程(あとこうてい) 下游工程

工程整備 (こうていせいび) 工程整备

工程能力(こうていのうりょく) 工程能力

工程調査 (こうていちょうさ) 工程调査

異常処置(いじょうしょち) 异常处置

位置ずれ (いちずれ)

温度調節 (おんどちょうせつ)

操作(そうさ) 操作,操纵

作業時間(さぎょうじかん) 工作时间,作业时间

ジャストインタイム 准其时, 适其量, 应其所

シングル段取り (シングルだんどり) 快速换模

内段取り(うちだんとり) 产线内的事前准备

外段取り (そとだんどり) 产线外的事前准备

アンドン 行灯 (あんどん) 异常警告信号灯

一個流し(いっごながし) 単品流动生产

糸引き (いとひき) <u>牵</u>丝

安全装置(あんぜんそうち) 安全装置

段取替え時間 (だんとりかえじかん) 准备时间,替换时间

§ 更多日语学习资料请加早道官方资料群: 191700390 §

file:///E|/日语资料大全/360云平台日语学习/专业日语/プレス品関連専門単語.txt[2014-1-18 10:46:27]

位置決め 定位

仕事(しごと) 工作,职务

調整不良 (ちょうせいふりょう) §**퓄整団海ジス測整装海早道官方微信:早道日语§**

チョコ止り 短暂停止,稍停

テイーチング操作 实际操作教学

定期点検(ていきてんけん) 定期检查,定期检点

手持ちのムダ 持有过量,库存过量

多能工(たのうこう) 多技能工

単能工 (たんのうこう) 単技能工

多能工化 (たのうこうか) 多技能员工化

アニーリング 焼きなまし 退火,安定处理

多台持ち (ただいもち) 多机持有(1人) 多机作业

多工程持ち (たこうていもち) 多线操作(1人) 多工程持有

接着(せっちゃく) 粘着,接着

一般成形 (いっぱんせいけい) 一般成形

生産のリードタイム 总生产过程工时

製造技術(せいぞうぎじゅつ) 制造技术 肺門随地 捷足先誉

層別 (そうべつ) 类別, 层別, 分等级

対策 (たいさく) 対策

始業点検(しぎょうてんけん) 作业前之点检

生産台数(せいさんだいすう) 生产台数

成形不良率(せいけいふりょうりつ) 不良成形比率

性能 (せいのう) 性能

製品機能)せいひんきのう) 制品机能

設備負荷率 (せつびふかりつ) 设备负荷率

指差し呼称(ゆびさしこしょう) 指出口号确认

射出圧力(しゃしゅつあつりょく) 射出压力

収縮率 (しゅうしゅくりつ) 收缩率

初品(しょひん) 初物(はつもの) 初次产出品

終物(しゅうもの) 毎手生产単位为准的最后产品

異音(いおん) 异音

温度 (おんど) 温度 § 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

温度計(おんどけい) 温度计

可塑化 (かそか) 可塑化

稼働率 (かどうりつ) 开工率,运转率

トライ 试作,尝试

号試(ごうし) 试产,号试

号口(ごうぐち) 量産(りょうさん) 量产

相手部品(あいてぶひん) 对称部品,组合零件

外装部品(かいそうぶひん) 外装部品

干渉 (かんしょう) 干渉

組み立てライン 组合线,装配生产线

ガタ (机器等)懈松,松动

看板(かんばん) 生产指示告示牌,

看板サイクル 告示牌周期

規格(きかく) 规格

許容差 (きょようさ) 公差

仕掛けかんばん 生产制造告示牌

工程間引き取り看板 场内提货领取用告示牌

タクトタイム 平均效用工时

日常点検(にちじょうてんけん) 日常点检

逆組み付け (ぎゃくくみつけ) 逆组合

切り替え 更换,转换

製造(せいぞう) 制造,制造工业

修理(しゅうり) リペア 修理,修复,纠正

メーンテナンス、保養(ほよう)、維持 保养,维护

リサイクル 废物再生利用

勘合(かんごう) 嵌め込み(はめこみ) 嵌合,嵌上

ホットメルト 热熔

仕上がり 做完,完成

随时随地 捷足先登

据付 (すえつけ) 安装、装置多型配学型定法请加早道官方微信:早道日语§

磨耗(まもう) 磨耗,磨损

予防保全(よぼうほぜん) 预防保全

冷却時間(れいきゃくじかん) 冷却时间

ワンポイントレッスン 重点指导,重点教学

省力化(しょうりょくか) 省力化

省人化(しょうじんか) 省人力化的

不良率 (ふりょうりつ) 不良率

歩泊まり(ふどまり) 材料利用率,成品与原料之比

物流面 (ぶつりゅうめん) 产物流动面

マーキング 打印,作记号

テーキン 打刻(だこく) 雕刻,打印,作记号

再加工(さいかこう) 再加工

設変(せっべん) 设计变更

検査法 (けんさほう)

手順(てじゅん) 作业顺序 检查法

检查基准表

検査基準所 (けんさきじゅんしょ)

先入れ先出し(さきいれさきだし) 先入先出

スバナ 扳手

モンキーレンチ 活動扳手

オイル油

作動油(さどうあぶら) 液壓油

スレート 板

潤滑油(じゅんかっゆう) 潤滑油

こうみょうだん 紅丹

スケール 尺子

ドリル 鑽頭

ピンゲージ 验棒

バイス 虎鉗

プレス 壓縮機

§ 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

水準器 (すいじゅんき) 水平儀

ストリートエッジ 直規

耐熱グリース 高温黄油

イジケータ 千分表

ダイヤルスターント 高度規

ガムテープ 膠布

ハントリフト 手動叉車

エアガン 氣槍

マスク 口罩

ホッチキス 訂書機

プローブ 探頭(三次元)

リューター 打磨機

リュータートイシ 打磨棒

ドリル 鑽頭

カッター 切斷機刀

リーマ 倒角刀

クリニング剤 清洗劑

エアーガン 風槍,氣管

ラジオペンチ 尖嘴鉗

バイス 虎鉗

六角レンチ 六角扳手

ペーパー 紗紙

パンチ 穿孔機

トイシ 砂輪

トレッサ 修刀

ダイヤモンドヤスリ 銼刀

ダイヤモンドペスト 打磨膏

ノギス 卡尺



ピックデスタ 校表

§ 更多日语学习方法请加早道官方微信: 早道日语 §

プレッシャーゲージ 壓力計,氣壓計

マイクロメータ 分厘卡

デプスマイクロメータ 深度分厘卡

デプスゲージ 深度規

カウンター 計數器,計算器

ドライバ 螺絲刀

ニッパー 剪鉗

ピンゲージ 銷規

アールゲージ 半徑規

ブロックゲージ 塊規

分度器 (ぶんどき) 分度器

モンキー 活板手

ダイヤロゲージ 千分表,百分表

デジタル 数显式

ダイヤル 度盘式

ブロック 导磁块

Vブロック V形块

マグネット 磁铁

ヘルメット 安全帽

ハンマー 手锤

カウンダー 计数器

秤 (はかり) 秤

おもり 秤砣

ヒーター 加热器

バルブ 干燥器

タッブ 丝锥

テブスゲージ 深度计

ジリンダーグージ 内径千分尺



センターゲージ 中心量规 8 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 8

ビッチゲージ 螺距量规

ダイヤモンドやすり 金刚石锉刀

プラスチックケース. プラコン 塑料盒,塑料周转盒

ブロツクゲージ 塊規

シックネスゲージ 塞规

バイト 车刀

チップ 刀片

リーマ 绞刀

ドリルチャック 钻夹,钻夹头

ドライバー 螺丝刀

スパナ 叉板子

バイス万力 (バイスまんりき) 老式虎钳

半田ごて(はんだごて) 焊烙铁

マルチメーターテスター

ボリシーラー 封口机

バイプレンチ 管板子

ヘンチ 钢丝钳

オイラー油さし 油壶

ソケットレンチインパクトレンチ 套筒扳手

サーフテストめんそどそくていき 表面光洁度測量仪

ストップウオッチ 砂表

クレーン 吊车

チエンプロック 链滑车

温度計(おんどけい) 温度计

クリーナー 吸尘器

インデックス 分度头

カリパス 卡钳



常盤(じょうばん) 平台

外側マイクロメーター (そとがわ) 外径千分尺

巻尺 (まきじゃく) 巻尺

マグネチックヤバレーター 磁性分离器

超硬(ちょうこう) 硬质合金

パール 杠杆式起钉器

梃子 (てこ) 撬杠

鏨 (たがね) 扁铲

コンパス 圆规, 罗盘, 两角规

スチールテープ 钢巻尺

ボルタムメーター 电压, 电流两用表

ジャッキ 千斤顶

自在(じざい)スパナ 活拔手

台車 (だいしゃ)

ダイスハンドル 板牙架(板牙扳手)

ダイヤモンドインデンタペネトレータ (硬度计)压头

サイドカッター 偏铣刀,侧面刃铣刀

タップレンチ 丝锥扳手,绞杠

ミリンフカッター 铣刀

押し棒(おしぼう) 压棒

丸先バイト(まるさきバイト) 圆头车刀

まくらいた 枕板

オルダー 夹,杆,座

オプ歯切り盤 (オプはきりばん) 滚齿机

バーナー 喷灯, 喷枪

隙間(すきま) 塞尺

測定子 (そくていし) 測定等更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

リンクゲージ 环规

基準ゲージ (きじゅんげーじ) 标准量规

曲がり橋正規(まがりきょうせいき) 校直机

遠心分離機(えんしんぶんりき) 离心分离机

測長計(そくちょうけい) 測长计

Rゲージ R测规

ピンヤット 镊子

ルーペ虫眼鏡 (ルーペむしめがね) 放大镜

栓ゲージ (せんゲージ) 塞规

継手(つぎて) 联轴器

工具顕微鏡 (こうぐけんびきょう) 工具显微镜

歯厚(はあつ)マイクロメータ) 齿厚千分尺

シフトフォーク 抜叉

パレット 托盘, 货架

トルクレンチ 扭距扳手

オイルクリーナー 滤油器

バキュームボンプ 真空泵

ボンチ 钢字头,冲头

籠 (かご) 筐,篮,笼

アンペアメーター 安培表

圧力ゲージ 压力表(计)

洗浄器(せんじょうき) 清洗机

粗さ標準片(あらさひょうじゅんへん) 粗糙度样块

ボルトメーター 伏特表, 电压表

アイヅット衝撃試験機(しょうげきしけんき) 艾佐徳冲击试验机

§ 更多日语学习资料请加早道官方资料群: 191700390 §

file:///E|/日语资料大全/360云平台日语学习/专业日语/プレス品関連専門単語.txt[2014-1-18 10:46:27]

鋏(はさみ) 剪刀

ブラシ 刷子

テストピース 试样, 试片 § 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

テストサンプル 试样

テストパネル 试条,试板

特性試験(とくせいしけん) 特性试验

ハードネステスター、かたさしけんき 硬度试验机

ショアー硬さ(ショアーかたさ) 萧氏(肖氏)硬度

ブリネル硬さ 勃氏(布氏)硬度

ロックウエル硬さ 洛氏硬度

磨耗試験機(まもうしけんき) 磨耗试验机

比重(ひじゅう) 比重

曲げ試験(まげしけん) 弯曲试验

耐湿性 (たいしつせい) 耐湿性

耐衝撃性(たいしょうげきせい) 耐冲击性

耐食性(たいしょくせい) 耐腐蚀性

耐水性 (たいすいせい)

耐熱性 (たいねつせい)

耐油性 (たいゆせい) 耐油性

耐震性(たいしんせい)

耐震性(防震性)

耐热性

耐候性 (たいこうせい) 耐候性,耐老化性

耐光性 (たいこうせい) 耐光性(耐光牢度)

恒温 (こうおん) 恒温

レイアウトマシン 三次元測定仪

ビッカース硬さ 维克氏硬度(维克乐斯硬度)

耐久試験 (たいきゅうしけん) 耐久试验,持久试验

疲れ試験(つかれしけん) 疲劳试验

高低温(こうていおん) 高低温

恒温 (こうおん) 恒温

恒湿試験機(こうしつしけんき) 恒湿试验机

温水試験機(おんすいしけんき) 湿水(抗湿性)试验机

§ 更多日语学习资料请加早道官方资料群: 191700390 §

耐水性(防水性) 脑时随地 捷足先登

深さゲージ 测深规

角度ゲージ 角度规

周囲温度(しゅういおんど) 周围温度

落下試験機(らっかしけんき) 堕落试验机

浸し試験(ひたししけん) 浸入试验

衝撃荷重(しょうげきかじゅう) 冲击负荷

サーマルショックテスト 热骤变试验,热冲击试验

教育 (きょういく) 、エジュケーション 教育

訓練(くんれん)、トレーニング 训练,练习

テーマ、主題(しゅだい) 主题,题目

レイアウト 布置,版面设计,布局

ステップ 步调,踏板,梯形,步伐

マイナーチエンジ (商品的)式样小改进

モデルチエンジ (商品的)型式变更

マックス、最大限(さいだいげん)

ミニマム、最低限度(さいていげんど)

フルスケール,全目盛(ぜんめもり)

レンジ、区域範囲(くいきはんい) 区域,范围,界限,限度,射程

随时随地 捷足先登

最大,最高,最大量,最高点

最小,最低,最小量,最低点

全标度,全刻度,满刻度

横への展開(よこへのてんかい) 水平展开

バリューエンジニアリング (VE) 价值分析(有效最经济管理法)

ハイパーフォーマンス 高性能的,高效的

リモートコントロール 遥控

受注先(じゅちゅうさき) 接收订货商

発注 (はっちゅう) 订货,订购

受注(じゅちゅう) 接收订购

注文 (ちゅうもん) 订做,订购,订货

調達(ちょうたつ) 供应,供给

メカニカル、機械の 机械的

テクニカル、技術的 技术的 要多母 追答习方法请加早道官方微信:早道日语 §

公差(こうさ) 公差

許容誤差 (きょようごさ) 容许误差

分析 (ぶんせき) 、解析 (かいせき) 分析,解析

矢印 (やじるし) 箭头

組立図 (くみたてず) 装配图

ファックス 传真

オーバーヘット プロジェクター 架空投影机

コピイングマシン 影印机

トナー 调色剂

ワード プロセッサ 文字自动处理机

青写真(あおしゃしん) 蓝图

ボーリング 搪孔

緩衝作用(かんしょうさよう) 缓冲作用

隙間 (すきま) クリアランス 间隙

コンパス 圆规(制图)

構造(こうぞう) 构造

縮尺(しゅくしゃく) 缩尺

循環過程(じゅんかんかてい) 循环过程

サイクル効率 (さいくるこうりつ) 循环效率

変形 (へんけい)、デイフォメーション 変形

ABS樹脂 (アクリロニトリル、ブタジェン、スチレン樹脂) (ABS) 丙烯腈-二丁烯-苯乙烯塑料

エチレン酢酸ビニル共重合 (エチレンさくさんビニルきょうじゅうごう)(EVA) 乙烯-醋酸乙烯共

聚物

ボリメタクリル酸メチル (メタクリル樹脂) (アクリル) (PMMA) 聚甲基丙烯酸甲酯

不飽和ポリエステル樹脂 (ふほうわポリエステルじゅし) (UP) 不饱和聚酯

ガラス繊維強化熱硬化性プラスチック (せんいきょうかねつこうかせい) (FGRP FRP) 纤维玻璃増强塑

料

セントリフューガルポンプ うず巻きポンプ (うずまきぽんぷ) 離心泵

セルロース アセテート (アセチル) 更和 語学 理解 第道官方 微信: 早道日语 §

セルロース アセテート ブチレート (CAB) 醋酸丁酸纤维表

クレゾール樹脂 (CF) 甲酚树脂

カルボキシメチルセルロース(CMC) 羧甲基纤维素

ニトロセルロース (セルロイド) (CN) 硝酸纤维素

カゼイン (CS) 酪素

エチルセルロース (EC) 乙基纤维素

エポキシ樹脂 (EP) 环氧树脂

メラミン樹脂 (MF) 密胺树脂,三聚氰酰胺树脂

セルロースアセテートプロピオネート(CAP) 醋酸丙酸纤维素

セルロース プロピオネート (CP) 丙酸纤维素

ポリアミド (PA) 聚酰胺

ポリブチレンテレフタレート (PBT MBTP) 聚对苯二甲酸丁二酯

ポリカーボネート (PC) 聚碳酸醋

ジアリルフタレート 樹脂(PDA PDAP)

ポリエチレン (PE) 聚乙烯

高密度ポリエチレン (こうみつど)(HDPE) 高密度聚乙烯

中密度ポリエチレン (ちゅうみつど)(MDPE) 中密度聚乙烯

低密度ボリエチレン (ていみつど)(LDPE) 低密度聚乙烯

ポリエチレンテレフタレート(PET PETP) 聚对苯二甲酸乙二酯

フェノール 樹脂 (PF) 苯酚类树脂,酚醛树脂

ポリイソブチレン (PIB) 聚异丁烯

ポリアセタール (アセタール樹脂)(PA POM) 聚甲醛,聚缩醛

ポリプロピレン (PP) 聚丙烯

ポリスチレン (スチロール樹脂) (PS) 聚苯乙烯

高衝撃性ポリスチレン (HIPS) 高抗冲聚苯乙烯

ポリウレタン (PUR) 聚氨酯

ポリ酢酸ビニル (酢酸ビニル樹脂)(PVA PVAC) 聚醋酸乙烯

ポリビニルアルコール (PVOH PVAL) 聚乙烯醇

§ 更多日语学习资料请加早道官方资料群: 191700390 §

● 聚三氟氯乙烯 地 捷足先登

ポリビニルブチラール (PVB) §更多緊語熱溶疗港騰加早道官方微信:早道日语§

ポリ塩化ビニル (塩化ビニル樹脂)(PVC) 聚氯乙烯

ポリ塩化酢酸ビニル (PVCAC PVCA) 聚氯乙烯-醋酸乙烯

ポリふっかビニリデン (PVDF PVF) 聚偏二氯乙烯

ポリビニルホルマール (PVFO PVFM) 聚乙烯缩甲醛

苯乙烯-丁二烯合成树脂 スチレンブタジェン樹脂 (SB)

けい素 (シリコン) 樹脂 (SI) 有机硅树脂

ユリア樹脂 (UF) 脲醛树脂

一般用ポリスチレン (GPPS) 通用聚苯乙烯

铁板

材料 (ざいりょう) 材料

ベークライト 电木

雲母(うんも) マイカ 云母

鉄 (てつ) 铁

丸鉄 (まるてつ) 丸棒 (まるぼう)

圆形铁,圆杆

鉄版 (てつばん)

鋼(こう) スチール

鋼板 (こうばん) スチールプレート

鋼線(こうせん) スチールワイヤ

鋼管 (こうかん) スチールパイプ

丸鋼 (まるこう) 圆形钢

銅(どう) カッパー 铜

銅版 (どうばん) カッパープレート

銅管 (どうかん) カッパーチューブ

ニッケルクロームスチール 镍铬钢

クロム鋼 クロームスチール 铬钢

アルミニウム 鋁

真鍮(しんちゅう) 黄銅

ブロンズ 青銅(せいどう) 青銅

針金(はりがね) 鐵絲,銅絲,鋼線,金屬線

钢板

钢丝

钢管

铜管

石綿 (せきめん) アスベスト 西標多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

合金 (ごうきん) 合金

合金鋼 (ごうきんこう) 合金鋼

鋳鉄(ちゅうてつ) 鑄鐵

塩化 (えんか) クロライト 氯化,氯化物

酸 (さん) アシッド 酸,酸性的

酸化 (さんか) オキシデーション 氧化 (作用)

酸化物(さんかぶつ) オクサイド 氧化物

塩酸 (えんさん) 鹽酸

酢酸 (さくさん) 醋酸,乙酸

シソナー 沖淡劑,稀薄劑,香蕉水

アルコール 醇,酒精

硬化剤 (こうかざい) 硬化劑

保温材 (ほおんざい) 隔熱材料

設計 デザイン 設計, 圖様

設計說明書 デザイン スペック

スペック (スペシフイケーション)

スケッチ 写生画 (しゃせいが)

規格設計書,設計書

寫生,寫生畫,素描書

プロジェクト 企画 (きかく) 計劃,規劃

スケジュール 日程表 (にっていひょう) 日程表,程序表,時間表

プラン 計画 (けいかく) 計劃,方案

推移(すいい) トランジション 推移,轉變

仕様(しよう)メソッド 方法,方式,程序,做法

仕様書(しようしょ) 説明書,規格明細單,設計書

啓蒙 (けいもう) 啟蒙,教化

意匠(いしょう) 構思, 圖案, 圖案設計

ルート面 焊根面

トーチ 焊炬,焊枪

スプレー 喷雾

ビード 焊珠

§更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

点溶接、スポットウエルデイング 点焊接

アーク電圧 电弧电压

アーク安定装置 (アークあんていそうち) 电孤安定装置

アーク溶接 电弧熔接

クレータ 焊疤

斜め突き合わせ溶接 斜对头熔接

電気 エレクトリシテイ 电气

電気の エレクトリック 电的,通电的

直流(ちょくりゅう)、ダイレクトカレント 直流电

交流(こうりゅう)、アルターネートカレント 交流电

高圧電気(こうあつでんき) 高压电

低圧電気(ていあつでんき) 低压电

電圧(でんあつ) 电压

電流(でんりゅう) 电流

動電気 (どうでんき)

静電気 (せいでんき)

工業用電気(こうぎょうようでんき) 工业用电

絶縁体(ぜつえんたい)、インシュレーター 绝缘体, 绝缘器

電源(でんげん) 电源

ボルト 伏特(电压单位)

ワット 瓦特(电功率单位)

ワットアワー 瓦特小时

オーム 欧母(电阻单位)

アンペア 安培(电流单位)

アンペア アワー 安培小时

スイッチ 開閉器 (かいへいき) 开关, 电闸

メーンスイッチ 縂开关,主开关

スイッチオフ 切断(电流)关

スイッチオン 接通(电流)开 §更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

入力(にゅうりょく)、インプット 电力输入

出力(しゅつりょく)、アウトプット (电)輸出功率

変圧器(へんあつき)、トランスフォーマ 変圧器

リミットスイッチ 限制开关

マグネットスイッチ 电磁开关

マイコンタイマー 电脑计时器

リレー 继电器

プラグ、差込 (さしこみ) (电)插头

切り替えスイッチ、トランスファースイッチ 変換开关

入力タップ (にゅうりょくタップ) 輸入力分接头

トータルタイマー 总计时器

サーマルリレー 热动继电器,敏继电器

リセット 复原置(0),清除

トランスファーリレー

ダクト 配线管,导管

パスダクト 汇流排

スイッチボート、配電盤(はいでんばん) 配电盘、控制板

トランスフォーマー、変圧器(へんあつき) 変圧器

バッテリー、電池(でんち) 电池

発電機 (はつでんき)、ジェネレーター 发电机

蓄電器 (ちくでんき) 、コンデンサー 电容器

ブレーカー 断路器

コンバーター、転換器(てんかんき) 换流器,变频器

インバーター 变换器,反相器,逆变器

スライダック 滑线电阻调压器

電線(でんせん) 电线

ケーブル 电缆,索

ヒューズ 保险丝, 导火线

§ 更多日语学习资料请加早道官方资料群: 191700390 §

转换继电器,变换继电器 随时随地 捷足先登

§ 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

リーマ 铰刀

ダイス、ガタ 板牙

エンドミルカッタ 铣刀

ドリル 钻頭

クリアランス、 间隙

スペーサー 间隙板

せいけい 成形

タップ 丝锥(攻丝)

吊り(つり) 吊装

つりボルト 吊装螺丝

砥石(といし) 砂轮

タップハンドル 攻丝板手

六角レンチ(ろっかく)

六角板手

ネジ、キャップボルト

サイメネジ 小螺丝

セットスクリュー

螺丝 基米螺丝

間間随地 捷足先登 日 吉 阿 吉 阿 其

ボルト 内六角螺丝

下型止めネジ 下模固定螺丝

ボールト、ボルト 螺栓

ナット 螺母

スプリング 弾簧

コイルスプリング 细弾簧

研磨(けんま) 研磨

プロファイル 光学研磨

ワイヤーカット 线切割

コンターマシン 锯床

旋盤(せんばん) 车床

フライス 铣床 §更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

ボール盤(ばん) 揺臂钻床

オイルストーン 油石

ノックピン 定位销(固定销)

パンチ 冲针

放電機(ほうでんき) 放电机

キッカピン、(押しピン) 顶针、(顶料销)

バタツキ防止ピン 顶针、(顶料销)

上型ダイセット 上模座

パンチバッキングプレート 冲针垫板

パンチプレート 冲针固定板

植え込み(うえこみ) 冲针固定板

ストリッパーバッキングプレート 上模垫板

ストリッパープレート 上模导板

下模垫板

下模导板

ダイプレート、ダイ

メ型 下模 ダイバッキングプレート

下型ダイセット 下模座

スケルトン 材料板 (料帯) 材料(ざいりょう) 材料

ガイドレール(リフタ) 导料销

ワイヤーパンチ 线切割冲针

サブガイドポスト 小导柱

シェッター 活动镶块

リテーナー 滚珠保持圏

ガイドブッシュ 导套

サブガイドブッシュ 导柱孔

丸パンチ 园冲针

ストリッパーブッシュ 上模镶块

ダイブッシュ 下模镶块 § 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

使用機種(しようきしゅ) 使用机种

梃(てこ) 撬棒

パワーリフター 叉车

緊急(きんきゅう) 紧急

選別(せんべつ) 选別

納期(のうき) 纳期

R付け不可(ふか) 不可形成园角

穴径(あなけい) 孔径

油付着(あぶらふちゃく) 油付在上面

異形穴(いけいあな) 不规则园孔

板厚(いたあつ) 板厚

受入検査(うけいれけんさ) 受入检査

裏面(うらめん) 后面

運搬(うんぱん) 搬运

搬运 随时随地 捷足先登 面 5 至 VV 市大

A部詳細(しょうさい)

外観(がいかん) 外观

外径(がいけい) 外形

改定理由(かいていりゆう) 改订理由

確認頻度(かくにんひんど) 频度确认

課長(かちょう) 科长

金型(かながた) 模具

常時(じょうじ) 平时

チッピング 小缺口

潰し(つぶし) 压、砸

サンドペーパー 砂纸

サンドミル 磨砂机

サンドボックス 砂箱

ホイスト 升降机

クレーン 起重机、吊车 §更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

ワイヤロープ 钢缆、钢丝绳

リフト 升降机、电梯、吊车

リフター 升降机、小型起重机

チャック (车床上的) 卡盘、夹盘

ドレッシング 服装、装饰

ラッピング 抛光、研磨、

サンダー 磨光机打磨机

ラッピングマシン 研磨机、磨床

ラッビング 研磨、磨擦、研磨机

チェック 检査

差し引く(さしひく) 扣除

天引きする(てんびき) 扣除

試作(しさく) 试作

ホークリフト 吊车

補強リブ(ほきょう)

QC工程表(こうていひょう) QC工程表

極小の事(きょくしょう) 极小的事情

亀裂、破損、無き事(きれつ、はそん) 有无裂纹, 损坏

形状(けいじょう) 形状

限度サンプル(げんど) 限度样本

現品票(げんぴんひょう) 现品票

梱包(こんぽう) 包装

担当(たんとう) 担当

チェックシート 标准书

チャート記号(きごう) 备注

注記(ちゅうき) 注意事项

データ様式(ようしき) 測定値的书写格

数量(すりょう) 数量

管理項目(かんりこうもく) 管野東海田语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

関連寸法(かんれんすんぽう) 关连尺寸

機種名(きしゅめい) 机种名称

セリ 冲针弯曲

カム 驱动

クロムフーリ 环保材

共取り(ともどり) 一模两取

アンコイラー 送料架

アンコイラーレベラ 料架

セリバリ 冲针弯曲时引起的毛刺

ダイハイト 闭模高度

タイプ TAPE (型)

段付きノックピン(だんつき) 帯台肩的固定销

スプリングバック 反弾

シム(シックネス)

垫片

ストレート 平行、直线

ストローク 冲程

エッジ 锐角

コーナー 角

ぼうちゅう 膨胀

座ぐり(ざ) 螺丝帽的躲避

ヒットホーム 突起

うエステ 麻布

シンナー 天然水

かじる 擦伤

優柔不断(ゆうじゅうふだん) 优柔寡断

プラロシク 尼龙套

ロックタイト 糊胶水 §更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

初品检查

薬研曲げ(やげんまげ) V形折弯

テーパ 斜面

伝票(でんぴょう) 取货单和发货票

同時抜き(どうじぬき) 同时切断

通しピン 同轴棒

通り 通过

止まり 停止

トラック 体育場、货場

取り数 取数

滑らかな事(なめらか) 光滑的事情

日常検査(にちじょうけんさ) 日常检査

表面(ひょうめん) 表面

品質管理課 品质管理课

初品検査(しょひんけんさ)

品名(ひんめい)

振り分け寸法(ふりわけすんぽう)

保管(ほかん) 保管

重要設備 主要设备

傷(キズ) 伤痕

フライス盤 銑床

NC(数値制御) フライス盤 數控銑床

MC(マシニングセンター) 加工中心

研磨機 磨床

倣付フライス盤 仿型銑床

放電加工機 電火花機床

ワイヤカット 線切割電火花加工床

グラファイト電極加工機 黒鉛銑床

深穴加工機 長沖孔電火花加工床

細穴放電加工機 微沖孔電火花加工康多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

中ぐり盤(穴加工) 塘孔機

(ドリル) ボール盤 鑽床

ラジアルボール盤 旋臂鑽床

旋盤 車床

横型鋸盤 臥式鋸床

彫刻機(ちょうこくき) 雕刻機

型合わせ機.ダイスポ 合模機

シエーパー. 形前盤 刨床

定盤 平台,模用板

油圧シリンダー 油壓缸

溶接機 熔接機

トライ成型機 試模機

天井クレーン 行車,吊車

天井クレーン 起重機

フォークリフト 鏟車

フインガーピン 斜條柱

仕切り版、邪魔版隔水片

押し出しブロック 推塊

リーマー 鉸刀

グラファイト 石墨

アルゴン 氣孤

バイト. カッター 車刀

ランナー 流道

スプルー 注道

ゲート 澆口



ケントランド 澆口面 §更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

インローブロック 壓塊

ホットランナー 熱流道

異常音(いじょういん) 異常聲音

異物「いぶつ) 異物

荒に「あらに) 粗貨

荒り(あらり) 毛利

傷み(いたみ) 損失,受損,損傷

押しつぶれ 壓損

ボス破損 (ぼすはそん) 柱子破損

メッキ瓦斯 (めっきがす) 鐵屑

櫛歯折れ(くしばおれ) 斷齒

ゲート高 注入口高

水平不良(すいへいふりょう) 水平不良

光沢不良(こうたくふりょう) 光澤不良 随时随地 捷足先登

端子変形 (たんしへんけい)

アニール 退火

耐圧不良(たいあつふりょう) 耐壓不良

導通不良(どうつうふりょう 導通不良

欠品「けっぴん) 欠品

変色(へんしょく) 變色

磨耗(まもう) 磨損

工程変更(こうていへんこう) 工程變更

員数不足 少數

肉薄 (にくうす) 少肉

すり 翹起

異色[いしょく) 異色

破裂(はれつ) 破裂

白点 (はくてん) 白點

§ 更多日语学习资料请加早道官方资料群: 191700390 §

端子變形

黒点 (こくてん) 黒點 §更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

凹み (へこみ) 凹線

折れ(おれ) 斷裂

倒れ (たおれ) 歪斜

EP跡 (EPあと) 頂針印

EP高 (EPたか) 頂針高

鉄片傷 (てっぺんきず) 鐵片傷

引き傷 (ひききず) 刮傷

圧入傷 (あつにゅうきず) 壓傷

カット傷 剪傷

当たり傷 撞伤

てかり 亮點

はみだし 超出

瓦斯焼け (がすやけ) 燒焦

切り込み (きりこみ)

縁切 (ふちぎり)

縁曲げ (ふちまげ)

肉付け 加肉

肉厚 多肉

削り過ぎる (けずりすぎる) 磨的太深

卷邊

空気が抜ける 走氣,跑氣

ボス 鼓包,突出部

ゲートカットピン 切斷澆口pin

滑らか(なめらか) 光滑,滑溜

完全 (かんぜん) 完美,完善,完全

ぼろぼろ 破爛不堪

きつい 緊

ゆるい 松

外す(はずす) 拆開,解開

すいじょうき 水蒸汽 § 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

拗れる (こじれる) 扭歪

でっぱる 突出

ダレ 場角

シルバー 料花

ジェッデング 射紋

打痕(だこん) 打傷

はっか 頂白

接着(せっちゃく) 粘合

まちまち 参差,不均匀

つるつる 光滑,滑溜溜

振られる 搖晃

裂ける裂

取り付け板 取付板

受けいた板 受力板

かたいた
可動型板

フルに 充分

台形 (だいけい) 梯形

精密ピン 精密導柱

研磨代 (けんましろ) 研磨費用

研磨範囲 (けんまはい) 研磨範圍

研磨面ノミ [けんまめんのみ) 僅研磨面

研磨材 (けんまざい) 研磨材料

みぞ槽

消耗品(しょうもうひん) 消耗品

注文 訂單

垂直度(すいちょくど) 報價

エゼクダーピン 頂針

里 道 随时随地 捷足先登 日语 网 校

ジグ 治具 § 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

シリーズ 系統,體系

ニーズ 需求

ノーハウ 技術

サイドゲート 直澆口

サブマリンゲート 潛伏式澆口

ピンゲート 點澆口

けんず 檢圖

ねもと 根部,底部

洗浄(せんじょう) 清洗幹淨

コールドランナー 冷流道

ホットランナー 熱流道

ルーズコア 斜頂

ノックピン 定位孔

メンテナンス 維護、保養

リスク 風險

アッパゲース 上蓋

アンダゲース 下蓋

ミニ受け版 模仁底板

樹脂黙り(じゅしだまり) 冷料井

ニップル 螺絲接頭

ストリッパプレート 脱料板

無理抜き(むりぬき) 強制脫模

オイルクーラ 油冷卻器

ドレンプラグ 排水塞

0 リング 0形圏

ホッパークーラ 料斗冷卻器

アース 接地

ゴミ 灰塵



§ 更多日语学习方法请加早道官方微信: 早道日语 §

シリンダ 加熱筒

ノズル 射噴

バンドヒータ 加熱圏

サイズ 尺寸

ロックナット 銷緊螺母

コンセント 接口

アナログ 模擬

デジタル 數字

プロテクタ 保護器

パネル 面板

エクスプレス 快郵

ブラスト 表面處理

ワット 電力

ボルト 電壓

ツール 工具

ナット 螺母

フロー 流動

勘合(かんごう)

担保(たんぽ) 抵押

タングステンスチール 鎢剛

パターン 模型

実測(じっそく) 實際測量

核對

おそらく 大概,或許

スクリュー 螺杆

リュータ 打磨機

リサーチ 調査研究

グリース 油脂

かく彫り(かくぼり) 模仁孔

取り付け穴 安裝孔



押出しストローク 頂杆動程

デーライト (壓機)壓板開距

操作箱 (そうさばこ) 操作箱

安全扉(あんぜんとびら) 安全門扇

ダイレクトゲート 直接澆口

サイドゲート 側狀澆口

オーバーラップゲート 重疊澆口

タップゲート 凸片澆口, 柄形澆口

ファンゲート 扇形澆口

フィルムゲート 膜狀澆口

リングゲート 環開澆口

デイスクゲート 盤形澆口

ポイントゲート 點狀澆口

サブマリンゲート 潛狀澆口, 沉陷澆口 随时随地 捷足先登

トンネルゲート 隧道式澆口

ランナーレスゲート 無流道冷料澆口

ダイプレート 口模板, 装模板

タイバー 拉杆,大柱

電磁制御箱(でんじせいぎょばこ) 電磁控制箱

逆流防止弁 (ぎょくりゅうぼうしべん) 止逆閥

ノズルヒーター 注嘴加熱器

六角押出しピン 六角頂出杆

操作側 操作邊

ヒーター 加熱器

固定ダイプレート 定壓板

移動ダイプレート 動奪板

射出シリンダー 注塑機料筒,注射油缸

ホッパー 料斗

§ 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 § スクリュー 螺杆

油圧モーター 油壓馬達

調整スクリュー 調整螺絲

押出し機 擠塑機,擠出機

ダミープレート 隔板

シム 熱片,填隙片

座ぐり(ざぐり) 魚眼切法

インロー 内角(导柱辅助块)

ワイピング 塗抹,摩擦接觸

打刻(だこく) テーキン 雕刻,打印,作記號

彫刻機(ちょうこくき) 雕刻機

彫刻 エングレーブ 雕刻,銘記

ペレット 粒料,顆粒

ペレットドライや 粒料幹燥器

押出し機 擠出機,擠壓機

オフセットキャビテイ

スライドレール 滑軌

インサート供給機 [きょうきゅうき) 嵌件供應機

アルミインサート 鉛嵌件

箔送り機(はくおくりき) 箔輸送機

サイジイング水槽(すいそう) 上膠水槽

冷却水 (れいきゃくすい) 冷卻水

クーラー 冷却器 (れいきゃくき) 冷卻器

冷凍 冷凍

幅寸法検出器(はばすんぽうけんしゅつき) 寛寸法検出器

引き取り速度 牽引速度

集塵機(しゅうじんき) 集塵器,吸塵器

テープ貼り機 貼膠帶機

オートローダー 自動裝料器

透明パイプ 透明管 § 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

サーモカップル 熱電偶,溫差電偶

エアブロワー 空氣送風機

循環ポンプ サーキュレーチングポンプ 環流水泵

サーボモーター 補助馬達

超音波センサー [ちょうおんはセンサー) 超音波傳感器

レベルセンサー 液面探測器,料位探測器

ウレタン 尿烷, 氨基甲酸乙酯

離型剤 (りけいざい) 脱膜劑

ホットジェット 熱氣吹風機

減速機 (げんそくき) 減速裝置

ローター 旋轉筒

Vベルト V形皮帶,三角皮帶

真空ポンプ (しんくうポンプ) 真空泵

シャーピン 剪力安全銷

リブ
助

ダイセット 模座.組模

研磨(けんま) 研磨,磨削,抛光

締め付け不良 裝配不良,扣緊不主良

錆び [さび) 生銹, 銹

ホーニング 用磨石磨,搪磨

エッチング 蝕刻

サンドブラスト 噴砂

艶消し(つやけし) 消光,去掉光澤

艶出し(つやだし) 加光, 壓光, 磨光, 抛光

ポリッシング 抛光

艶(つや) ラスター 光澤,光亮

グレイン 木目(もくめ) 木紋,紋理,花紋,粒面

砂(すな) サンド 砂

§ 更多日语学习资料请加早道官方资料群: 191700390 §

自 随时随地 捷足先登 日语双波

ガラスビーズ 玻璃珠,有孔玻璃珠,更多明语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

シャワ水槽 淋浴水槽

冷却水槽 冷卻水槽

冷却塔 クーリングタワー 冷卻塔

裏面切削機 (うらめんせっさくき) 背面切削機

プライマー塗布機 (とふき) 底塗料塗布機

インライン切断機(せっだんき) 軸向式切斷機

第一引き取り機 第1牽引機

材料供給装置(ざいりょうきょうきゅうそうち) 材料送料装置

ベルトコンベヤー 皮帶運輸機,傳送帶

焼きなまし 退火

焼きなまし炉「やきなましろ) 退火爐

焼きいれ ハードニング 硬化,淬火

プレス 壓機

インラインスクリュー

タイバー 導柱

デーライト 型開量

バレル箱

リットル 升

コンプレッサー 氣壓機,壓縮機

コンデイショニング 調節,調整調理

ショルダーボルト 限位銷

ペレット 粒料

ヘリカル 螺旋

インチ 英制

メートル 公制

ツカルギア 斜齒輪,螺旋齒輪

サーモスタット 恒温器 §更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

ゼロックス 複印機

ベニヤ板 膠合板,三合板

フリーズドライ 冷凍幹燥

フロッピー 「デイスク) 軟盤

ネットワーク 網絡

段取り 程序計劃

型図(かたず) 模具圖

ずれる 錯位,偏移

追い込む 追加工

圧入板(あつにゅうばん) 壓入板

かじる 卡柱,粘住

糸引き 拉絲

割り振り 分割

取り個数 (とりこすう)

検査治具 (けんさちぐ)

基盤(きばん) 基礎

いっぴんいちょうずめん 單件圖

仮図 (かりず) 臨時圖

正式図面 正式圖紙

既存(きぞん) 現有,原有

一式(いっしき) 一套

かたをのせる 上模

かたをおろす 下模

熱化塑(ねっかそ) 熱塑性

熱硬化性 [ねっこうかせい) 熱固性

もしくは 或者

既成(きせい) 現成



まが草圖

§ 更多日语学习方法请加早道官方微信: 早道日语 §

流動解析「りゅうどうかいせき) 流線分析

プラロック 拉板器

彫り込み(ほりこみ) 模腔

水穴(みずあな) 運水

モールドベース 模胚

ロケートリング 定位圏

加工物(かこうぶつ) 加工物

刃物(はもの) 刀具,刀類

水を入れる 注水

体積 (たいせき) 體積

工数予定(こうすうよてい) 工時預定

超硬(ちょうこう) 超硬

多肉 多膠

取りしろ 加工餘量

傾斜ピン (けいしゃぴん)

発散(はっさん) 發散

かたしき けいしき 型號

じゅし 樹脂

切り込み量 進刀量

検図(けんず) 檢圖

拗れる (こじれる) 扭歪

穴あけ 打孔

精一杯(せいいっぱい) 竭盡全力,盡量

かえごま 交換入子

精密ピン 精密導柱

刻印(こくいん) 刻印

狙い(ねらい) 目標値

消耗品(しょうもうひん) 消耗品

見積もり 報價

§更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

角窓 (かくまど) 角孔

交渉 (こうしょう) 談判

平行(へいこう) 平行度

けずりしろ 餘量

仮に臨時

削り過ぎる (けずりすぎる) 磨的太深

リスク 風險

ホーニング 打磨

プレッシャー 壓力

フライトー 飛行,班機

ライター 打火機

コストダウン 成本下降

エアプロー 吹氣裝置

ブラスト 表面處理

メンテナンス 維護、保養

アッパゲース 上蓋

アンダゲース 下蓋

ロック 挂鉤

タイムリー 適時的,合適的

ヒント 暗示,提示

バックアップ 支持,支援,援助

パタンイヒ 標准化

パターン 模型, 様本

パーデイク面 分析面

シュータ 滑道

タイミング 定時,計時,適時的

エアポンプ 抽氣機

メーカー 廠商,制造公司



位置きめピン 定位銷 § 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

反転(はんてん) 反轉

プレス 沖壓

ツールボックス 工具箱

エアーバルブ 氣閥

試作(しさく) 試作

ゲートロ 注入口

成型条件(せいけいじょうけん) 成型條件

射出圧力(しゃしゅつあつりょく) 射出壓力

保圧(ほあつ) 保壓

計量(けいりょう) 計量

射出速度 射出速度

射出時間 射出時間

ノズル温度 射嘴温度

後部温度 後部温度

可動側 可動側

固定側 固定側

キャビテイ 模穴

収縮率 (しゅしゅくりつ) 收縮率

承認図(しょうにんず) 承認圖

承認見本 承認樣品

サイクル箱 周轉箱

相手方對方

足並み(あしなみ) 歩法,歩驟

頭金 (あたまきん) 預付金,押金,保證金,定金

安定度(あていど) 穩定性

案内状 (あんないじょう) 請柬,通知

依存度(いぞんど) 可靠性,依靠程度

アイテム 項目



インデント 訂貨單,合同 §更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

エマージェンシー 緊急情況

覚書(おぼえがき) 備忘録,備注

在荷薄 (ざいにうす) 存貨不足

在庫切れ 缺貨,無現貨

仕上げ原価(しあげげんか) 完工成本

仕入れ価格 買價,購入價格

仕向け人(しむけにん) 收貨人

償却率(しょうきゃくりつ) 折舊率

正味 (しょうみ) 淨值

据え付け工事(すいつけこうじ) 安裝工程

底値(そこね) 最低價

代表取締役 (だいひょうとりしまりやく) 董事長

通関諸掛り(つうかんしょがかり) 報關費

積み残り 少裝

適正価格(てきせいかかく) 公平價格,合理價格

値上げ (ねあげ) 加價,提價

減價,降價 値下げ (ねさげ)

値幅(ねはば) 差價,價距

値踏み(ねぶみ) 估價

延払い (のべばらい) 延期付款

補足説明(ほそくせつめい) 補充説明

前払い (まえばらい) 預付

目処(めど) 目標,頭緒

ストッバー 擋塊,限位器

パッド印刷 移印

随时随地 捷足先登

§ 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

勤務評価 (きんむひょうか) 工作鑒定

進捗状況(しんちょくじょうきょう) 進展狀況

再度(さいど) 再次

パテント 専利

エキスパート 專家,能手

ねらい値 目標値

プリンタ 打印機

コストダウン 成本下降

拡大 擴大,放大

代行 (だいこう) 代辦,代理

退社 (たいしゃ) 下班

やなさって 大後天

登録出願(とうろくしゅつがん) 申請注冊

得意先(とくいさき) 顧客,客戸

質客,客戶

随时随地 捷足先登

取締役会(とりしまりやくかい) 董事會

名宛人 (なあてにん) 収信人

不条理(ふじょうり) 不合情理

歩留まり率 (ぶどまりりつ) 原材料利用率

分割引き渡し(ぶんかつひきわたし) 分期分批交貨

機種(きしゅ) 機種

技術 (ぎじゅつ) 技術

マニュアル 手冊

申請 (しんせい) 申請

カタログ 目錄

添付書類 (てんぷしょるい) 附件

登記資本金(とうきしほんきん) 注冊資本

ターゲットプライス 目標價格,指標價格

データバンク 資料庫

データ 數據、資料 § 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

船便(ふなびん) 海運

リスト 清單

承認 (しょうにん) 承認

売価(ばいか) 賣價

ファクス 傳真機

ガムテープ 黄膠帯

クリップ 曲別針

バインダークリップ 魚尾夾

統計 (とうけい) 統計

平均値(へいきんち) 平均値

棚卸 (たなおろし) 盤點

計画達成率 (けいかくたっせいりつ) 計劃完成率

パーセント 百分比

ラベル 標簽,商標

エアコンプレッサー

抜き取り(ぬきとり) 抽檢

入り口(いりぐち) 入口

出口(でぐち) 出口

品質マニュアル (ひんしつマニュアル) 質量手冊

検査漏れ (けんさもれ) 漏検査

向上(こうじょう) 提高

低減 (ていげん) 降低

整理(せいり) 整理

整頓 (せいとん) 整頓

清潔 (せいけつ) 清潔

清掃(せいそう) 清掃

躾(しつけ) 教養

タオル 毛巾

電気ペン 電筆

§ 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

原価賞却(げんかしょうきゃく) 折舊

スケジュール 日程,時間表

進度管理(しんどかんり) 進度管理

仕様書(しようしょ) 規格書

冷房(れいぼう) 冷氣

スペース 空間

原則 (げんそく) 原則

ライン 生産線

実績(じっせき) 實際成績

累計 (るいけい) 累計

検討(けんとう) 研究

資材管理(しざいかんり) 資材管理

L、Pガス 液化氣

消火栓(しょうかせん)

消火器 (しょうかき)

常識 (じょうしき)

常識

滅火栓

道

随时随地 捷足先登

日语网胶

領収証(りょうしゅうしょう) 發標,收據

無料(むりょう) 免費

打ち合わせ 磋商

差し替え(さしかえ) 調換,更換

予定(よてい) 預定

用途(ようと) 用途

比率(ひりつ) 比率,比例

バーコード 條形碼

掲示板 (けいじばん) 告示板, 掲示板

馬力(ばりき)馬力

作業靴 (さぎょうくつ) 勞保鞋

ボックス 箱

赤札 (あかふだ) 紅色標簽更多四牌学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

サイクル 循環, 行程

レート 江率

繰上げ (くりあげ) 提前

繰り下げ (くりさげ) 推後

節約(せつやく) 節約

送り状 (おくりじょう) 發貨單

特許品(とっきょひん) 専利品

処置(しょち) 處理

修正品(しゅうせいひん) 返修品

半製品(はんせいひん) 半成品

仕掛品(しかかりひん) 在制品,在産品

取扱説明書(とりあつかいせつめいしょ) 使用説明書

ランプ 指示燈

タイマー 定時器

全長(ぜんちょう) 全長

直径(ちょっけい) 直徑

センター 中心,頂尖

リミットスイッチ 限位開關

長さ長度

重さ 重量

密度 密度

濃度(のうど) 濃度

広さ 寛度

角度(かくど) 角度

深さ 深度

厚さ(あつさ) 厚度

精度 (せいど) 精度 § 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

目盛り(めもり) 刻度

電圧 (でんあつ) 電壓

電流 (でんりゅう) 電流

回転数 (かいてんすう) 轉速

回転速度(かいてんそくど) 旋轉速度

振動 (しんどう) 振動

振れ(ふれ) 振擺,偏差

マイナス (-) 減

プラス (+) 加

工具鋼 (こうぐこう) 工具鋼

ステンレス 不銹鋼

炭素鋼 (たんそこう) 炭素鋼

ハイス鋼 (はいすこう) 高速鋼

黃銅

ダイス鋼 模具鋼

銅(どう) 銅

真鍮 (しんちゅう)

くろむ鋼 鉻鋼

アルミニウム 鋁

温度計(おんどけい) 温度計

ストップリング 固定環

周波数(しゅうはすう) 頻率

許容さ(きょようさ) 容許差

取り付く(とりつく) 安裝

代(しろ) 餘量

取しろ(とりしろ) 留量,加工餘量

ウエス 抹布

ダイミング 同歩, 定時

オープン 開

§ 更多日语学习资料请加早道官方资料群: 191700390 §

早道 **随时随地 捷足先登** 日语风校

クローズ 閉

§ 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

早 道 随时随地 捷足先登 日语 风 顶

蛇口(じゃぐち) 水龍頭

矢印 (やじるし) 箭頭記號

判定基準(はんていきじゅん) 判定基準

曲線 (きょくせん) 曲線

排水 (はいすい) 排水

パイプ 管子

プラスチックケース 塑料盒

駒 (こま) 滑塊

ロットナンバー 批號

機種(きしゅ) 機種型號

修正品(しゅうせいひん) 返修品

管理図 (かんりず) 管理圖

止めねじ (とめねじ) 固定螺絲

バリ取り 去毛刺

かえり取り 去飛邊

ライフサイクル 産品壽命

ライフテスト 壽命試験

吸湿財 (きゅうしつざい) 幹燥劑

スミアリング 擦傷,蹭傷

正四角形 (せいよんかっけい) 正四角形

工作機(こうさくき) 数控车床

タレット旋盤 六角车床

心穴あけ 钻中心孔

心あわせ 定心,対中心

送り(おくり) 进刀,送

フォームパイト 成形车刀

丸先バイト(まるさきバイト) 圆头车刀

外削りバイト (そとけずりバイト) 外圆车刀

中ぐり 内孔加工 § 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

ミリングカッター 铣刀

横中繰り盤(よこなかぐりばん) 卧式镗床

ねじ切りバイト 螺纹车刀

平削りバイト (ひらけずりばいと) 偏刀

刃物台(はものだい) 刀架

スリット 切口,切缝

シエーバ 牛头刨床,模锻锤

カッター 刀具

サイドカッター 偏铣刀,侧面刃铣刀

切断砥石(せつだんといし) 切断砂轮

倣い装置(ならいそうち) 仿形装置

芯出し(しんだし) 调心,找正

立て削り盤(たてけずりばん) 插床

センタールス 无心磨

円筒研削盤 (えんとうけんさくばん)

プロファイル 曲线磨床

グラインダー 磨床,砂轮机

ドルッシング 整修砂轮

面粗度(めんそど) 粗糙度

バフ盤 抛光机

バレル 滚桶抛光

ドレッサー 砂轮修整器

バックテーバ 倒锥

ツルーイング 砂轮精修

内面研削盤(ないめんけんさくばん) 内圆磨床

インフイード 横向进给

トラバース 纵向进给

角度ドレス 角度修整

オイルストーン 油石 §更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

砥石台(といしだい) 砂轮座

ツル 光滑

ツバ径 肩径

シャンク径 杆径

しー面 倒角

端面 (たんめん) 端面,

砥石軸(といしじく) 砂轮轴

低速(ていそく) 低速

テットツルー 阶梯模床

コンバウンド 抛光剂

ペースト 研磨膏

砥石スビンドル 砂轮主轴

集塵機(しゅうじんき) 集尘器,吸尘器

パランスビース 平衡块

冶具研削盤(じぐけんさくばん) 坐标磨床

オーニング盤 珩磨机

工具研削盤 (こうぐけんさくばん)

工具磨床

ホリコン研削盤 多边形磨床

熱処理(ねつしょり) 热处理

スポット溶接 点焊

アップセット 电镀

焼入れ(やきいれ) 淬火

回火 焼き戻し (やきもどし)

焼き鈍し(やきなまし) 退火

焼きならし 正火

水洗 (すいせん) 水洗

焼き戻し炉(やきもどしろ) 回火炉

ガス溶接 气焊

硬度計 (こうどけい) 硬度**§ 更多日语学习方法请加早道官方微信: 早道日语 §**

圧子(あつし) 压头

ハンドルソー 手锯

水冷(すいれい) 水冷却

空冷(くうれい) 风冷,空气冷却

ダクト 管道(风管)

排気ダクト 排气管

突合せ溶接(つきあわせようせつ) 对接焊

ハードスコープ 硬度计

主軸(しゅじく) 主轴

鋸バンド 锯帯

鋸身(のこみ) 锯条,锯片

鋸目 (のこめ) 锯齿

肉盛り (にくもり) 堆焊,加厚

プログテム 程序

プログラミング 程序设计,编程序

溶接棒 (ようせつぼう)

リベット 铆钉

表面硬度(ひょうめんこうど) 表面硬度

焊条

ひっぱり強さ 拉伸强度

焼歪み(やきひずみ) 粹火变形

焼き過ぎ 淬火过大

ポリコン 多边形,多角形

加熱(かねつ) 加热

かしめ 铆接

スジ 纹路线纹,条纹

誤品(ごひん) 误品

脱落 (だつらく) 抜け落ちる 脱落

ピーリング 剥皮

ブリスター 水泡(塑体表面的泡§更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

タレ 涂料盛出,滴流

上ぞり 上盘翘(凹陷)

下ぞり 下盘翘(拱凸)

斑 (まだら) 斑点,花斑,杂色斑,表面麻孔

凹口,缺口,刻痕,切口 ノッチ

窪む (くぼむ) 塌陷

染み(しみ) 汚垢,汚迹

滲み (にじみ) 渗透,渗色

グロスウエート 总重,毛重

ネットウエート 净重

荷札 (にふだ) ラベル 标签,贴纸,商标

エフ 货签,行李飞子

コンテナー 货柜,集装箱,容器

パレット 托盘,集运架

包装外观,包装样式

荷姿 (にすがた)

手推车,平板车

通い箱(かよいばこ) 回送货箱

台車 (だいしゃ)

段ボール箱 (だんぼーるばこ) 波纹板箱,

仕入先(しいれさき) 进货客户

二次仕入先 (にじしいれさき) 二次外包商

重欠点(じゅうけってん) 严重缺点

作業標準書(さぎょうひょうじゅんしょ) 作业标准书

ばらつき 误差,分散,不一律,偏差

はみ出し 溢出,挤出,露出,

在庫(ざいこ) 库存

納期(のうき) 交货日期

梱包(こんぽう) 荷造り(にづくり) 捆包,捆绑包装

荷解き (にとき) 解货,解开

混載 (こんさい) 混装

パイロットランプ 指示灯

ウオーニングランプ 警告灯

アンダーカット 例陷,倒退拔,倒锥

オーバーラップ 重叠, 复盖, 重搭

オーバーホール かいたいしゅうり 大修,分解检修,彻底检修

空運転(からうんてん) アイドリング 空转,慢车,慢速

試運転(しうんてん) 试车

ブローホール 气泡, 气孔

ベーキング 烤焙,烘干

爪 (つめ) クロー 爪

片寄り(かたより)、 偏差(へんさ) 偏向,偏差

面取り(めんどり) 倒角,倒棱

代替品 (だいたいひん)

品質 クオリテイ 品质

代替品,代用品 随时随地 捷足先登

QC七つ道具(どうぐ) QC的7项道具(方法)

パレート図 柏拉图

QC工程表(こうていひょう) QC工程表

管理水準(かんりすいじゅん) 管理水准

基準 (きじゅん) 基准

記録表 (きろくひょう) 记录表

管理図 管理图

管理項目(かんりこうもく) 管理项目

重点指向(じゅうてんしこう) 明示要点,重点指向

購入品(こうにゅうひん) 购入品

管理資料 (かんりしりょう) 管理资料

改善提案制度(かいぜんていあんせいど) 改善提案制度

管理状態 (かんりじょうたい) 管理状态

管理はずれ 管理失限 §更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

管理限界 (かんりげんかい) 管理界限

目で見る管理 目视管理

重要品質特性 重要品质特性

自主管理(じしゅかんり) 自主管理,自律管理

仕様(しよう) 规格说明,仕样

出荷品質(しゅつかひんしつ) 出货品质

成形変形 (せいけいへんけい) 成形变形

新製品(しんせいひん) 新产品,新制品

肌荒れ(はだあれ) 表面粗糙

シボズレ 纹面擦损

スケ 透色,显现底色

カジリ 咬伤,擦伤

ハジキ 涂料的收缩斑

シミ 斑点(涂膜缺陷)汚点

テーピッグ 用胶帯剥离測试检查

見本 (みほん) サンプル 样本,样品,标本

限度見本 (げんどみほん) 限度样本

順引き(じゅんびき) 顺序调取

合格 (ごうかく) 合格,符合标准

不合格(ふごうかく) 不合格

弛み(ゆるみ) 松懈,松弛

品違い(しなちがい) 误品

判定基準(はんていきじゅん) 判定基准

見映え (みばえ) 外观,外表,表面

背番号(せばんごう) 背号,代号

選別(せんべつ) 分类,选別

良品 (りょうひん) 良品 §更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

不良品(ふりょうひん) 不良品

保安部品(ほあんぶひん) 保安部品

ゲージ 測具

冶具 ジグ 夹具,治具,规尺

手直し品(てなおしひん) 修正,整修品(手加工校正)

特採 (とくさい) 特別采用,特采

内製(ないせい) 自制,内制

粘着剤(ねんちゃくざい) 粘合剂,粘着剂

離型紙 (りけいし) 离型纸

短縮番号(たんしゅくばんごう) 短缩编号,短缩号码

工程内検査(こうていないけんさ) 产线内检查,工程内检查

全数検査 (ぜんすうけんさ) 全数检査

抜き取り検査 抽样检查,抽检

受け入れ検査 受货(接货)检査

外観検査 (がいかんけんさ) 外观检査

最終確認検査 (さいしゅうかくにんけんさ)

簡易ゲージ 简易治具

目視チエック(もくしチエック) 目视检查

中間検査(ちゅうかんけんさ) 中间检査

ガムテープ 膠布

シリカゲル 幹燥劑

Rゲージ R規

顕微鏡(けんびきょう) 顯微鏡

三次元測定器 (さんじげんそくていき) 三次元測定器

ノギス 遊標卡尺

ハイトゲージ 高度尺

秤(はかり) 稱

ピンゲージ 塞規,針規

§ 更多日语学习资料请加早道官方资料群: 191700390 §

最终确认检查

物差し(ものさし) スケール 長更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

バイト 車刀

サンドペーパー 紗紙

研磨紙 (けんまし) 研磨紙

研掃機 (けんそうき) 噴淨機

ダイヤモンドドレッサ 底面修刀

アサヒポンドドレッサ 側面修刀

クリニング剤 清洗劑

ダイヤモンとペスト 打磨膏

オイルストン 纖維油石

ラジオペンチ 尖嘴鉗

エアガン 風槍,氣管

ダイヤモンドヤスリ 銼刀

エンドミル 銑刀

ウレタンシート 橡膠

ガムテープ 膠布

ピックデスタ 校表

プレッシャーゲージ

フオークリフト 叉車

グリース 潤滑油

シリコングリース 硅油

デジタルテスター 數字萬用表

デプスマイクロメータ 深度分離卡

デプスゲージ 深度規,深度尺

ドライバ 螺絲刀

マイナスドライバ 一字型螺絲刀

プラスドライバ 十字形螺絲刀

砥石(といし) 磨石

油砥石(あぶらといし) 油磨石,油石



§ 更多日语学习资料请加早道官方资料群: 191700390 §

壓力計

プラスチックハンマー 塑料金更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

クリーナー 吸塵器

つめきり 指甲刀

潤滑油(じゅんかっゆ) 潤滑油

そくちょうき 高度規

耐熱グリース「たいねつグリース) 高温黄油

ウレタンシート 橡膠

デジタルノギス 數顯卡尺

版下 (はんした) 菲森

ミラーマット 珍珠棉

真円度(しんえんど) 真圆度

投影機(とうえいき) 投影仪

指示マイクロ 指示千分尺

硬度計(こうどけい) 硬度计

モーター 电机

トランス 变压器

レベルケージ 水准仪

マイクロメーターマイクロ 千分尺

テジマイクロ 数显千分尺

鍍金(めっき) 电镀,镀金

鍍金温度(めっきおんど) 电镀温度

鍍金時間(めっきじかん) 电镀时间

鍍金槽 (めっきそう) 电镀槽,电镀浴

鍍金ラック (めっきらっく) 电镀架

静電除去(せいでんじょきょ) 静电消除,除静电

静電除去器(せいでんじょきょき) 除静电器

陽極 (ようきょく) 阳极

陰極(いんきょく) 阴极

塗装(とそう) 涂装,涂漆

§ 更多日语学习资料请加早道官方资料群: 191700390 §

自 随时随地 捷足先登 日语 风 顶

塗装膜厚(とそうまくあつ) 涂裹寮頂語学习方法请加早道官方微信:早道日语§

塗布(とふ) 涂布

塗膜(とまく) 涂模

一液塗装(いちえきとそう) 単液涂装,

上塗り塗装工程 (うわぬりとそうこうてい) 上层涂装处理工程

カブリ 溢色,超喷

プライマー 底漆, 度胶, 底涂料

プライマーコート 底涂层

プライマーコーテイング 底涂层,底涂料,底层涂布

色さし (いらさし) 色料注射器(注射涂装作业)

濃度(のうど) 浓度

マスク 护面罩,面具,口罩

マスキング 复面.掩蔽

ロボット 机器人

スプレ 喷雾,喷雾器

スプレーガン 喷枪

七色(しちしょく)

虹的七种颜色

赤、 赤色 (せきしょく) 、 レッド 红,红色

ライトレット 薄紅 (うすべに) 浅红色,淡红

ダークレッド 深红色

ダークローズ 黑玫瑰色

デイーブクリムソン、 真紅 (しんく) 深红色

ルージュ、 口紅 (くちべに) 胭脂红色(口红),鲜红色

ピンク 石竹色 (せきちくいろ) 粉红色,桃红色

ベビーピンク 浅粉红,淡桃红色

ピーチ 桃色 (ももいろ) 桃红色

カーマインレッド 洋紅 (ようこう) 洋红, 胭脂

スカーレッド、 緋色 (ひいろ) 绯红,深红,猩红

チエリーレッド 桜色 (さくらいろ) 樱桃红色

ワインレッド 红葡萄酒色 §更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

マーロン えび茶 枣红色,栗色

サルモン 橙红色

ローズ 薔薇色(ばらいろ) 玫瑰红,

ショッキングピンク 鲜粉红

ブロンズレッド 金红

バーミリオン 朱色 (しゅいろ) 桔红,硃红

淡紅色 (たんこうしょく) 淡红色

スノーピンク 淡桃红色

橙色 (だいだいいろ) オレンジ 橙, 橙色

ダークオレンジ 深橙色

ライトオレンジ 淡橘色

ライトレモンイエロー 淡柠檬色

マンダリンオレンジ、蜜柑色 (みかんいろ) 桔黄色

黄(こう)、黄色(きいろ)、イエロー 黄,黄色値円随地 捷足先登

ライトイエロー 淡黄色

デイープイエロー

ライトレモンイエロー 淡柠檬色

イエローオーカー 黄褐色,褐黄土

カナリーイエロー 淡黄色,金丝雀黄

バフ 浅黄色,米色

ゴルデンイエロー 金黄色

ベージ 淡灰黄色,火黄色,淡梨黄

エッグイエロー、卵色(たまごいろ) 蛋黄色

レモンイエロー 柠檬色,柠檬黄

グレーベージ 棕黄

樺色(かばいろ) 桦木色

緑、緑色 (みどりいろ) 、 グリーン 绿,绿色

ダークグリーン 黒绿,深绿

ライトグリーン、浅緑(あさみどり) 淡绿色,浅绿色

ブロンズグリーン 青铜绿

コバルトグリーン 钴绿, 蔚蓝色

オリーブグリーン 橄榄绿,茶青色,草绿

アップルグリーン 苹果绿

セラドン、 青磁色 (せいじいろ) 灰绿色,青磁

アクアグリーン 水绿色

モスグリーン 苔绿,地衣绿

ブロンズグリーン 青铜绿

ブルーグリーン 青绿色,

アクアマリンブルー 蓝绿色,海蓝宝石,

青い色(あおいいろ)、ブルー 青色,青开色,天蓝色

スカイブルー、空色(そういろ) 天蓝色,淡蓝色,蔚蓝色

水色(みずいろ) 浅蓝色

伐监巴

随时随地 捷足先登

藍色(あいいろ)、インデイゴ 蓝色,蓝靛

デイープブルー 深蓝

ダークブルー 深蓝色,湛蓝

ライトブルー 淡蓝色

ベビーブルー 淡蓝色

ブロンズブルー 青铜蓝色,射光绀蓝

カラミンブルー 淡蓝

マンダリンブルー 深蓝

コバルトブルー 钴蓝

ロイヤルブルー 宝蓝,红光蓝

ブルーグレー 青灰色, 蓝灰色

セルリアンブルー 天蓝色

紫色(むらさきいろ)、パープル紫,紫色

パープルブロンズ 紫铜色

セピヤ、暗褐色(あんかつしょく§更多日语学税業请加早道官方微信:早道日语§

桔梗色(ききょういろ) 浅紫色

灰色 (はいいろ) 、グレー 灰色, 鼠色

デイープグレー 深灰色

ライトグレー 淡灰色

ローズグレー 淡红灰色

カーコールグレー 炭灰色

パープルグレー 淡紫灰

スレートグレー 鼠灰,石板色

スモーキグレー 烟灰色,雾灰

ニンバスグレー 雨去灰

褐色 (かっしょく) 、ブラウン 褐色,棕色

ダークブラウン 深褐色

ライトブラウン、茶色 (ちゃいろ)

淡褐色,茶色

ゴールデンブラウン 金褐色

mm 时: 在 1 立注 在

コーヒーブラウン

咖啡色,暗褐色

アンバー、黄褐色(こうかっしょく)

棕土,浓茶色

チエストナット 栗褐色

ソレル、栗色 (くりいろ) 红褐色

ストローカラー、 白茶 (しらちゃ) 淡茶色

ライトオークル 淡赭色

白色(はくしょく)、ホワイト 白,白色

アイボリーホワイト、象牙白色 (ぞうがはくしょく) 象牙白色

ミルクホワイト、乳白色(にゅうはくしょく) 乳白色

スフーホワイト 雪白

黒色、ブラック 黑,黒色

土色 (つちいろ) 土色

金色 (きんいろ)、ゴールド 金色

銀色 (ぎんいろ) 、 シルバー 银色

天然色(てんねんしょく)、ナチ&更多日源学习方法请放界運賃方機值:早道日语§

保護色(ほごしょく)、プロテクチブカラー 保护色

カラー、色彩(しきさい) 彩色,天然色

ダークカラー 深色, 黑色

デイープ 深的,深浓]

ライトカラー 淡色

ショッキングカラー 鲜艳颜色

リッチカラー 浓色,浓艳色

白黒(しろくろ) 黒白色

紅白(こうはく) 红白色

同色(どうしょく) 同色

原色 (げんしょく)、オリジナルカラー 原色

淡色 (たんしょく) 、ユニカラー 単色

着色 (ちゃくしょく) 、カラーリング

著色,上颜色

脱色 (だつしょく)

脱色,去色

配色 (はいしょく)

配色

旭时旭10 捷正先会

色调,颜色的配合

色調 (しきちょう) 、色合い (いろあい) 色取り (いろどり) 彩色,上色

デイープグレー 深灰色

ライトグレー 淡灰色

ローズグレー 淡红灰色

カーコールグレー 炭灰色

パープルグレー 淡紫色

スモーキグレー 烟灰色,雾灰

ニンバスグレー 雨去灰

スレートグレー 鼠灰色,雾灰

データ 数据

ハイテクノロジー 高级技术, 尖端技术

トルク 转矩, 扭矩

効率 (こうりつ) 、エフィシエン& 更多日语学习效率清效能導效果微信: 早道日语 &

プラン (P-D-C-A) 计划,方案

ドウ 实施,做,进行

チエック 核对, 査对

アクション 行动,活动,动作,行为

誤差(ごさ) 误差

膨張係数 (ぼうちょうけいすう) 膨胀系数

全荷重(ぜんかじゅう) 満载,全员荷

勾配 (こうばい) 坡度,斜度

目盛り(めもり) 刻度

ハッチング 剖面线

断面(だんめん)、セクション 剖面,断面

熱エネルギー 热能

湿度(しつど) 湿度

脱水機 (だつすいき)

脱水机

水圧 (すいあつ) 水力 (すいりょく) 水力 (すいりょく)

シエア 市场占有率,股份,份额

索引(さくいん)、インデックス 索引,指标,指数

密度(みつど)、濃度(のうど)、デンシテイ 密度,浓度

詳細図(しょうさいず) 分图,详细图

線図、 ダイヤグラム 线图,图表

グラフ 线图,图表

AS樹脂(じゅし) (アクリロニトリル、 スチレン樹脂) (AS) 丙烯腈-苯乙烯树脂

ポリクロロトリフルオロエチレン (三ふっかエチレン樹脂) (PCTFE) 聚三氟氯乙烯

ポリテトラフルオロエチレン (四ふっかエチレン樹脂) (PTFE) 聚四氟乙烯

ガラス繊維強化熱可塑性プラスチック (せんいきょうかねつかそせい) (FGRTP FRTP) 纤维玻璃

增强热塑性塑料

ポリ塩化ビニリデン (塩化ビニリデン樹脂) (PVDC) ―― 聚(偏)二氯乙烯

機械 マシン 机械,机器

設備(せつび) イクイップメント 设备

付属設備(ふぞくせつび) アタッチメント 附属装置,附件

部品 (ぶひん) パーツ 零件,部品,部件

予備品(よびひん) スペアパーツ 备品,备件

エアコンプレッサー 空气压缩机

エアコンデイショナー 空气调节器,冷暖气装置

エアドライヤー 空气干燥器

エアフィルター 空気濾過器 (くうきろかき) 空气过滤器

冷却塔 (れいきゃくとう) クーリングタワー 冷却塔

チーラー 聚冷器,致冷机,冷却机,

ブロワー 送風機 (そうふうき) 鼓风机,送风机

エアガン 气枪

エアポンプ 空気ポンプ

エアクリーナー 空気清浄機 (くうきせいじょうき) 順日 空気浄化器 滤清器

エアタンク 储气桶

エアバラブ 气阀

アダプター 接头,配合件

アジャストスクリュ 調整ねじ 调整螺钉

アンカーボルト 锚定螺栓,锚栓

ボルト 螺栓

ナット 螺帽

ワッシャー 座金 (ざがね) 垫圏

スプリング ばね 弾簧

割りピン 闭口销

植え込みボルト、スタッドボルト 柱状螺栓,螺椿

運転装置(うんてんそうち) 驱动装置

オーバーフローバルブ あふれ弁 (べん) 溢流闭

オーバーフローパイプ あふれ管 《 及る日语学习方法 着御早道官方微信: 早道日语 》

空気コック エアパイプ 气旋塞

空気抜き(くうきぬき) エアベント 通气管

軸受け ベアリング 轴承

ベルト伝動(でんどう) 皮帯传动

フライス盤 ミーリングマシン 铣床

フランジ 凸缘

ブラケット 托架

ささえ サポート 支座,架

鎖(くさり) チエーン 锛条

チエーンブロック 链条吊车

逆止め弁 (ぎゃくとめべん) チエックバルブ 止回闭,单向闭

循環ポンプ(じゅんかんポンプ) 环流泵

循環水(じゅんかんすい) 环流水,循环水

クランプ 夹板

👱 📥 随时随地 捷足先登 制御弁(せいぎょべん)コントロールバルプ

クランク軸(じく)クランクシャフト

曲轴,曲柄曲

クランクピン 曲柄销

トロリークレーン 吊运起重机

デイープウエルポンプ 深井泵

ダイアフラム 膜片

デイスチャージ 流量 (りゅうりょう) ニニ流出量

吐き出し弁(はきだしべん)デイスチャージバルブ 排放闭,放水闭

空気ホース エアホース 空气软管,通气软管

排水管(はいすいかん) 排水管

排水ポンプ 排瀉泵

ボール盤 鑚孔機

要素(ようそ) エレメント 元素,元件,因素

エレベーター 升降机

リスト リフター 升降机, 起更 円, 通信 高槻法请加早道官方微信: 早道日语 §

逃がし弁(にがしべん) 排泻阀

倣い削り(ならいけずり) 仿形切削

給水ポンプ (きゅうすいポンプ) 给水泵

給水タンク(きゅうすいタンク) 给水槽

ストレージタンク 储存槽,储存柜

濾過器 (ろかき) フイルター 过滤器

仕上げ(しあげ) 最后加工,修整,精加工

仕上げ符号(しあげふごう) 加工符号

フロート弁 フロートバルブ 浮控阀,浮球阀

ガス炉 煤气炉

ホイスト 起重机, 卷扬机

フック 钩

馬力(ばりき) ホースパワー 马力

インジケータ 指示器,示功器

吸い込み管 (すいこみかん) 进气管

ジャッキ 千斤顶

金敷き (かなしき) 铁钻

電気ドリル 电钻

電気グラインダー 电动磨床, 电动研磨机

蝶番 (ちょうつがい) ヒンジ 铰链

ジャッキ (ジャック) 千斤顶,起重器

ローレット 辊纹工具

トースカン けがき針(ばり) 划线盘,划针盘,划针

野書き けがき 进行加工时在工作上画线

ジグ 治具 治具,夹具,工模

トルクレンチ 扭力扳手, 转矩扳手

ノギス (バーニヤカリパス) 游标卡尺

カリパス 測径规,双脚规,卡钳

ゲージ 计测表,量规,标准度量更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

コンパス 圆规,两角规

ハンマー 铁锤

ペンチ 钳子,铁钳

ドライバー 起子,螺丝刀,驾驶员

ハブナットレンチ 轮毂螺帽扳手

エンドミル 立铣刀

エンドミルリーマー 立铣铰刀

荒めヤスリ 粗锉

角度定規(かくどじょうぎ) 測角規

箱スパナ ボックススパナ 套筒扳手

ブローチ 拉刀,剥刀

ワイヤブラシ 钢丝刷

センターゲージ 中心规

チエーンパイプ レンチ

のみたがね 錾子

チャック 夹头

隙間ゲージ シックネスゲージ 间隙规, 測隙规

カッター 铣刀

バイト 车刀,割削刀具

両口スパナ(りょうぐちスパナ) 双头扳钳

ガス溶接(ガスようせつ) 气体熔接

ガスシールドメタルアーク溶接 气体保护金属电弧焊接

突合せ継ぎ手 对接

突合せ溶接 对头熔接

バットシーム抵抗溶接(ていこうようせつ) 对头沿缝熔接

スポーク 轮辐

ウイービング操作 焊枪左右往复摆动操作

インナーチューブ 内管

§ 更多日语学习资料请加早道官方资料群: 191700390 §

コンジットチューブ 导线管 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

アセチレン 乙炔

液化炭酸ガス (えきかたんさんガス) 液化碳酸气(二氧化碳)

プロパンガス 丙烷气

オーバーラップ 搭接,重叠

グロビュール 焊珠,焊淚

アークタイム 弧焊开动时间

ブローホール 气孔, 气泡

スパッター 焊溅物

ナズル 火口(ひぐち) 喷嘴

オリフイス 流れ口 (ながれぐち) 孔口

フィートローラー 輸送辊

アンダーカット 焊蚀

ピーニング 敲击,锤击

レッグレングス 焊接脚长

喉 (のど) 喉

ヒューズボックス 保险丝盒

早道 問題地 捷足先登 日语 文 於

モーター、電動機 (でんどうき) 马达, 电动机

チャージモーター 充电马达

回路 (かいろ) 、循環路 (じゅんかんろ) 回路,线路

遮断器(しゃだんき) 断电器,断路器

コイル 线圏

デイスチャージ 放电,流量

交流電動機(こうりゅうでんでうき) 交流电动机

感光計(かんこうけい) 感光计

乾電池(かんでんち) 干电池

扇風機(せんぷうき) 电扇

照明(しょうめい)、イルミネーション 照明

照度(しょうど) 照明强度

上曲げパンチ 上弯曲冲针 § 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

下曲げパンチ 下弯曲冲针

エリア 范围、地域

エアー抜き穴 气压孔

エアー 气压

コイニング 压缩、凸打

刻印(こくいん) 刻印

駒(こま)交換(こうかん) 部分交換

切断面(せつだんめん) 切断面

測定基準(そくていきじゅん) 測定基准

素材(そざい) 素材

ソリ 弓状的曲线

楕円(だえん) 椭园

打痕(だこん) 打痕

脱脂(だっし) 脱脂

タフトライト処理(しょり)

ダレ 正面

裏(うら) 后面

根元(ねもと) 根元

先端(せんたん) 先端

破断面(はだんめん) 破断面

バレル研磨(けんま) 除毛刺研磨、打磨

抜き方向 冲压方向

逃げ(にげ) 躲避

逃げ穴 躲避孔

波線部(はせんぶ) 波线部分

プレス加工(かこう) 冲压加工

平行性(へいこうせい) 平行性

平面性(へいめんせい) 平面性



§ 更多日语学习方法请加早道官方微信: 早道日语 § 凹み(へこみ) 凹

変形(へんけい) 変形

変更(へんこう) 変更

ホイスト 材料转送机

マイクロメーター 千分尺

マイクロ 千分尺

曲げ角度(まげかくど) 弯曲角度

曲げコーナー 内角

フラット 平

半打ち(はんうち) 半打

面打ち 面打

平打ち(ひらうち) 平打

重ね打ち 重打

バリ、カエリ 毛刺

縦バリ(たて) 竖着的毛刺 横バリ(よこ) 横着的毛刺

ラック 收藏拒

最終切断面(さいしゅうせつだんめん) 最后断切面

自然R(しぜん) 自然R

斜線部(しゃせんぶ)、ハンチング 斜线部

クラック 裂纹

落下防止(らっかぼうし) 防止下落

ロケーション 攻丝模具

ベルトシステム 流水作业法

ベルトサンダー 皮帯打磨机

ダイヤモンドャスリ 金刚石锉刀

スクラップ 碎片废料

カード 卡片

多軸(だじく)多轴玫丝

ドラフター 绘图机 <u>§ 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语</u>§

段付き(だんつ)ノックピン 帯台肩的固定销

図番(ずばん) 图纸号码

密着の事(みっちゃく) 务必接触

材質(ざいしつ) 材质

最小値(さいしょうち) 最小値

最大値(さいだいち) 最大値

材料置き場(ざいりょうおきば) 材料放置处

作業区(さぎょうく) 作业区

作業要領書(ようりょうしょ) 作业要领书

作成年月日(さくせいねんがっぴ) 作成年月日

左右対称(さゆうたいしょう) 左右对称

治具(じぐ) 治具

シール表示 贴纸表示

出庫(しゅっこ) 出库

主任(しゅにん) 主任

LOT構成(こうせい) LOT构成

右図参照(ゆうずさんしょう) 参照右图

レイアウト 排样图

成形パンチ(せいけい) 成形冲针

マウス 鼠标

セリキズ 冲针弯曲时引起的伤

磨き(みがき) 抛光

ロット(LOT) 批量

ロール目、 圧延方向 成形部品流程方向

マッチング(切り込み) 接刀口

回り止め 防止旋转

単発(たんぱつ) 単发 § 更多日语学习方法请加早道官方微信: 早道日语 §

順送(じゅんそう) 顺送

モールド 塑胶

焼き入れ(やきいれ) 淬火

焼きもどし 回火

ヤスリ 锉

焼きなまし 回火后, 韧性加强

ヒットホーム 突起 (比平打抵)

セレーション 压筋

パイロット 导正销

パイロットピン、ガイド 导正销、定位针

ファーストパイロット 第一个最长的导正销

パイロットショート 短导正销

パイロットロング 长导正销

刃先(はさき) 刃口

ハライ 弯曲顶料块

バラツキ 零散、散乱

ブランクパンチ 末成形冲针

プログラム 程序

補強リブ(ほきょう) 加强层

掘り込み(ほりこみ) 型腔

ボルスター 冲压机的定盤

アイドルステージ 不成形工程

アッセンブル(ASSY品) 组装品

浮き上がり防止 防止上浮

伸び伸展率

ウレタン 胶棒



送り線高さ 送料高度 § 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

オフセット 参数、设定値

カサ 头、帽(冲针)

下死点(かしてん) 下死点

カシメ 铆接

コイニング 压缩、凸打

矯正(きょうせい) 矫正

シェッター 活动块

掘り込みブッシュ10mm 型腔深度为10mm

レベラ 校平机

ロックレベー 销定杆

スライド 滑块

スライド板 滑板

バカ穴 滑牙

プレートセンター

製品 制品

サンプル 样品

納品(のうひん) 纳品

整理番号(せいりばんごう) 整理号码

二枚合せ(にまいあわせ) 两枚组合

トルク 扭矩

マニュアル 手册

スチッチオフ 断开、切断

ノックアウト 弾块

飾る(かざる)装饰

ハンマ 铁锤

ボルト 钻石粒、(用开研磨)

ホールト 休止



砥石(といし) ドレッシング 用機 再発酵 野肉方法请加早道官方微信:早道日语 §

ツール 工具、刀具

つきあて 挡块板

スチッチオーバー 转換、转变

ランナ 料把

立型 立式

標型 臥式

スイング式 搖臂

ラジアル 横臂

倣付 仿型

数值制御 數控

座標 座標

ワイヤーカット 絲切

昇降機(しょうこうき) 升降台

マイクロメータ 千分尺

トラック 卡車

ライトバン 工具車

マイクロバス 面包車

金型 模具

キャビテイ 母模,型心,凹模

コア 公模,型腔,凸模

入れ子 芯子

スライトコア 滑塊

はめ込み部品 鑲件,嵌件

細長もの 鑲條

モールドベース 模架,模座

エジェクターピン 推杆

エジェクターピン 頂出梢(杆)

エジェクターピン 頂杆,頂針

早道 随时随地 捷足先登 日语 风校

§ 更多日语学习方法请加早道官方微信: 早道日语 §

鍛造鋼 鍛制鋼

スリーブ 推管

ロール鋼 軋制鋼

ニッケルの刃 鎳鉻鋼

フライスの刃 銑刀

スプリング 彈簧

ニップル 接水管

ボールスライダー 滚珠導套

ガイドピン 導柱

ガイドピン 導梢

ガイドブッシマ 導套

フックホルト 吊環

アンギュラーピン 角杆(梢)

傾斜コア 斜杆(梢)

リターンピン 複位杆

ノックピン 定位杆(梢)

テーパーピン 抜錐杆(梢)

モリブデン線 鉬絲

ヤスリ 銼刀

サンドペーパー 砂紙

砥石 磨刀石

ロケートリング 定位巻

スプルーブッシュ 铙口套

バネ 彈簧,發條

スペーサー 軌道腳

連結ピン 推枰

§ 更多日语学习方法请加早道官方微信: 早道日语 §

ベアリング 軸承

シャフト 軸

シール 密封墊

シールワッシャ 密封塾圏

リミットスイッチ 限位開關

エジェクタロッド 頂杆

ランナー 料頭

糸引き (いとひき) 拉絲

ダルマピン 拉料銷

サポートピラ 支撐柱

ボールプランじゃ 定位螺絲

あつにゅうばん 壓入板

抜きテーパー 脱模斜度

ヒラキボーシ 鎖模塊

リュータトイシ 打磨棒

ホットランナー 熱流道

ロクートリング 定位環

クランプ 模具夾

スクリューヘッド

保圧(ほあつ) 保壓

背圧 (はいあつ) 背壓

射出 射出

キャビナンバー 模號

シリンダ 料筒

コアピン穴 模芯針孔

コレットチャック 夾頭

ストッパー 擋塊,定位塊

ノックピン 定位孔

クラップ 壓板



§ 更多日语学习资料请加早道官方资料群: 191700390 §

螺杆頭

オーリング 密封圏塾圏 §更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

固定側取り付け板 定模,固定側固定板

可動側取り付け板 塾模板,可動側固定板

固定型板 定模板,母模板,陰模板

可動型板 陽模底板,公模板

受け版 補強底板,托模板,墊模板

スペーサー ブロック 隔塊

押出し板 頂杆銷固板.頂出板

締め付け版 鎖模板,壓板

早戻し スプリング 快速複位彈簧

仕切り板 隔板,擋板

押出し補助 ブロック 頂出柱

ストリッパープレート 脱模板

エジエクタープレート 頂杆托板

リテーナープレート 托模板

スプルーブシュショルダータイプ 雙節式灌嘴

サポートピン 支承銷,支承杆,補強柱

ロケートリングショルダータイプ用

ランナーエジエクターセット 流道頂出裝置

ランナーロックピン 流道冷料固定杆,注料拉銷

ストップボルト 止動螺絲

ガイドブシュ 導位套筒,導銷套

ガイドピン 導銷,導杆

位置きめテーパーピンセット 導柱補助定位座,導位銷

引っ張りリング(ひっぱりリング) 拉力連杆

リターンピン 複位銷,回位銷

エジエクタースリープ 套筒射銷

センターピン 中心銷

コイルスプリング 螺旋彈簧

§ 更多日语学习资料请加早道官方资料群: 191700390 §

雙節式灌嘴用固定環

プルーボルト 拖拉螺絲 § 更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

ノックピン 定位銷

ボールスライダー 滚珠導套

エジエクターガイドピン 導位射銷

サポートピラー 支模柱,支柱

スペーサーリング 間隔圏, 塾圏

六角穴つきボルト 内六角螺絲

六角穴つきさらボルト 六角孔平頭螺絲

ストップリング 止動環

ストップピン 止動銷

入れ子 コア 模仁,模芯

コアピン 中心銷,成孔銷

インサートピン 嵌件定位銷,嵌件限位銷

エクステンションノズル 増長注嘴

プッシャピン 推出銷

エジエクターロット

頂框連杆

アイボルト 環首螺栓,有眼螺栓

ショルダーボルト 有肩螺栓

ストロークエンドブロック 行程端組塊

ボールプランジャ 滚珠射料塞

スライドコア 活動型芯,滑塊

傾斜ガイドピン 斜銷,傾斜導銷

ストッパーピン 止動銷

0 リング 0形環

押出し穴 頂出孔

スプールロックピン 注道殘料固定銷

斜め押し上げコア 斜頂塊

シングル段取り 快馬換模

抜き勾配 拔模斜度

コアブッシュ 可動入れ子 公模便多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

キャビテイブッシュ 固定入れ子 母模仁

エジェクターガイドブシュボールタイプ 射銷導套,滚珠型

ランナー 流道

ホットランナー 熱流道

コールドランナー 冷流道

スプルー 注道

キャビテイ 陰模,模腔,母模

捨て穴 冷卻穴

コールドスラッグ 冷料頭

ゲート 澆口,注射口

スプルゲート 注道式澆口

ノズルタッチR 噴嘴接觸面R

サンドイッチモールデイング 夾芯注塑,夾層注塑

リンドイッチコンストラクション 夾芯結構 随时随地 捷足先登

射出成型機(しゃしゅつせいけいき) 注塑成型機,注射模塑成型機

射出制御(しゃしゅつせいぎょ) 注塑控制

型締め装置(かたしめそうち) 鎖模裝置

型締めラム ストローク 合模行程

射出装置 注塑装置,注射装置

ソレノイドバルブ 電磁閥

ポテンショメーター 電位計.分壓器

ベアリング 軸受け (じくうけ) 軸承

コントローラー 控制器,調節器

シリンダー 圓筒,氣缸

エアホース 空氣軟管,通氣軟管

シボ/エッチング 補紋,花咬

スリーブピン 套筒頂針

突き出し イジェクト 頂出

シルク印刷 絲印

水面転写(すいめんてんしゃ) 水轉印

超音波(ちょうおんぱ) 超聲波

パッド印刷 移印

当て板(あていた) 擋板

シリンター 油缸, 氣缸, 液壓缸

ボスト 立柱

ピストン 活塞

座金(ざがね) 塾圏,塾片

ダンパー 擋板

カプラー 連結器

逃げ (にげ) 空刀.退刀

座ぐり(ざぐり) 锪孔

キーレスチャック

自动夹头

ケレー 鸡心夹头

コレットチャック

ゲート 水口

縁曲げ (ふちまげ) 巻邊

アニール 退火

緩衝材 (かんしょうざい) 緩沖材

部品図 (ぶひんず) 散件圖

隙間ゲージ (すきまゲージ) 塞尺

ダイアルゲージ 百分表

アンギュラーピン 斜導柱

アンダーカット 倒扣

入れ子/いれこま 鑲件

ガイドブッシュ 導套

ガイドポスト 導柱

キャビテイ/こていがわ「固定側)§更多日语学前模法債 早道官方微信:早道日语§

組み込み 定模,動模,組裝

傾斜ピン/突き出しピン 斜頂

取り付け板 取付板

受けいた板 受力板

かたいた 可動型板

精密ピン 精密導柱

けんず 檢圖

ルーズコア 斜頂

ミニ受け版 模仁底板

樹脂黙り(じゅしだまり) 冷料井

ニップル 螺絲接頭

ストリッパプレート 脱料板

無理抜き(むりぬき) 強制脫模

ドレンプラグ 排水塞

0 リング 0形圏

ホッパークーラ 料斗冷卻器

ノズル 射噴

シリンダ 加熱筒

バンドヒータ 加熱圏

ルーズコア 斜頂

ミニ受け版 模仁底板

樹脂黙り(じゅしだまり) 冷料井

ニップル 螺絲接頭

ストリッパプレート 脱料板

無理抜き(むりぬき) 強制脫模

ドレンプラグ 排水塞

0 リング 0形圏

ホッパークーラ 料斗冷卻器



ノズル 射噴

シリンダ 加熱筒

バンドヒータ 加熱圏

かく彫り(かくぼり) 模仁孔

取り付け穴 安裝孔

押出しストローク 頂杆動程

デーライト (壓機)壓板開距

ダイレクトゲート 直接澆口

サイドゲート 側狀澆口

オーバーラップゲート 重疊澆口

タップゲート 凸片澆口, 柄形澆口

ファンゲート 扇形澆口

フィルムゲート 膜狀澆口

リングゲート 環開澆口

デイスクゲート 盤形澆口

ポイントゲート 點狀澆口

サブマリンゲート 潛狀澆口, 沉陷澆口

随时随地捷足先登台

トンネルゲート 隧道式澆口

ランナーレスゲート 無流道冷料澆口

ダイプレート 口模板, 裝模板

タイバー 拉杆,大柱

ノズルヒーター 注嘴加熱器

六角押出しピン 六角頂出杆

固定ダイプレート 定壓板

移動ダイプレート 動奪板

射出シリンダー 注塑機料筒,注射油缸

ホッパー 料斗

スクリュー 螺杆

油圧モーター 油壓馬達

ダミープレート 隔板 §更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

座ぐり(ざぐり) 魚眼切法

インロー 内角(导柱辅助块)

離型剤 (りけいざい) 脱膜劑

シャーピン 剪力安全銷

リブ 肋

ダイセット 模座.組模

サンドブラスト 噴砂

焼きなまし 退火

焼きなまし炉「やきなましろ) 退火爐

焼きいれ ハードニング 硬化, 淬火

インラインスクリュー 螺杆

タイバー 導柱

デーライト 型開量

かたをおろす 下模

流動解析「りゅうどうかいせき) 流線分析

彫り込み (ほりこみ) 模腔

水穴(みずあな) 運水

モールドベース 模胚

ロケートリング 定位圏

傾斜ピン (けいしゃぴん) 傾斜EP

切り込み量 進刀量

かえごま 交換入子

角窓(かくまど) 角孔

シュータ 滑道

位置きめピン 定位銷

プレス 沖壓

可動側 可動側 §更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语§

固定側 固定側

キャビテイ 模穴

ストッバー 擋塊,限位器

空気乾燥器 エアドライヤー 空氣幹燥器

カプラー 接頭, 聯結器,

カップリング 管接頭, 聯結器

アダプター 接頭,接合器,配合件

中間冷却 (ちゅうかんれいきゃく) 中間冷卻

ニップル 螺絲接頭,管接頭

ノズル 管嘴,噴嘴

ネジバカ 滑絲

引っ張りボルト 内拉杆

引っ張りリンク 外拉杆

コマ 入子

アンキュラーピン

ロッキンクプロック 斜壓塊

コア/ (可動側) かどうがわ 後模(下模)

ガイドピンブシュ 導套

シボ 噴砂

スライド 滑塊

ウチスライド ルーズコア 斜頂

スプルーランナー 主流道

リターンピン 頂針回位銷

スリープ 頂管

スリープピン 頂管針

スペーサープロック 塾塊,間隔板

プッシャーピン 反頂針

ダイス 扳牙



バッキング 模仁底板 §更多日语学习方法请加早道官方微信:早道日语 §

吊りボルト用タップ 吊環孔

エジェクターロッド 頂杆

インターロック 定位塊

シリンダ 料筒

ノックピン 固定鎖

切り込み 切口

