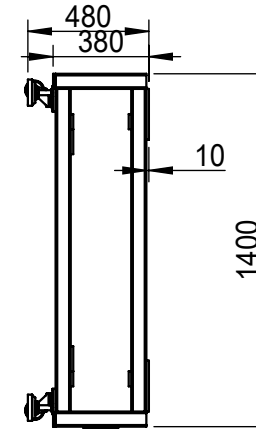


1、去除毛刺，倒钝棱边。其余
2、未注尺寸公差按IT12 GB/T1804-m。

3.2/



10 x \varnothing 6.8 ∇ 19.75
M8 - 6H ∇ 16

这个面的焊板需要龙门洗

这些封板需要打密封胶进行密封

这些门要带钥匙的
锁扣，关上门可以
进行密封

注：采用60*60*3的方通焊接加工，
参考3D图纸去加工

						材料	方通+冷轧板			
						表面处理	烤漆			
						比例	数量	重量	MCDXF	
序号	处数	区域	变更原因	签名	日期	1:30	1 件	Kg		
设计	黎品志				2023/4/6	图样标记		二排下机架		
制图										
工艺										MCFZ1227-10B-02
审核			批准			共 1 张	第 1 张	版本	A	