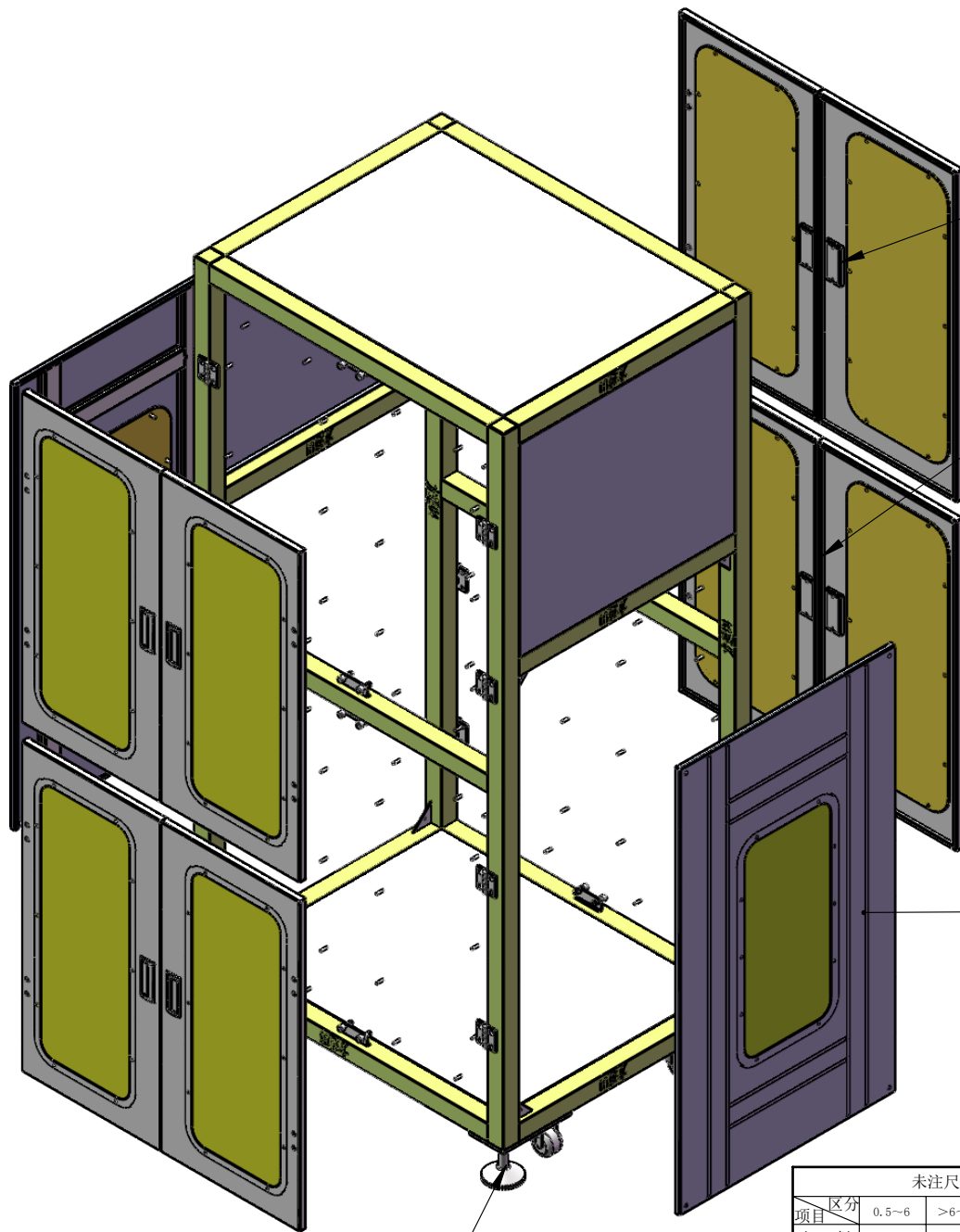


组 装 图




1 门板配装拉手
以及磁吸

3 前后门板安装合页

2 两侧封板采用M5螺丝进行安装

4 底部安装M20脚杯以及3寸脚轮各4个

未注尺寸加工公差 单位:(mm)							名称	机架		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000				
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角 	设 计	梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359				
	审 核			比 例						
		批 准			版 本		A		东莞市科技有限公司	