
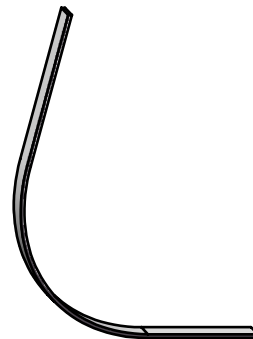
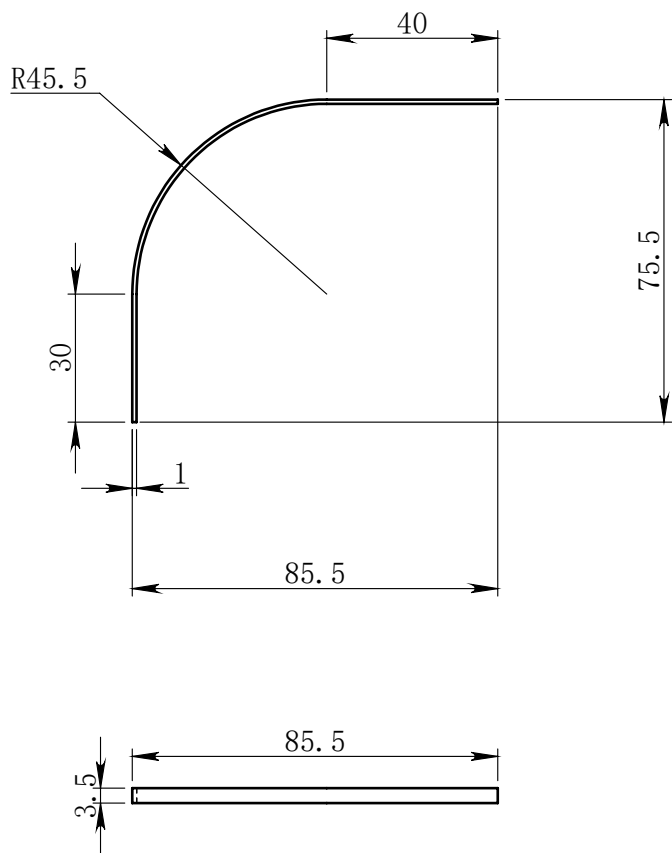
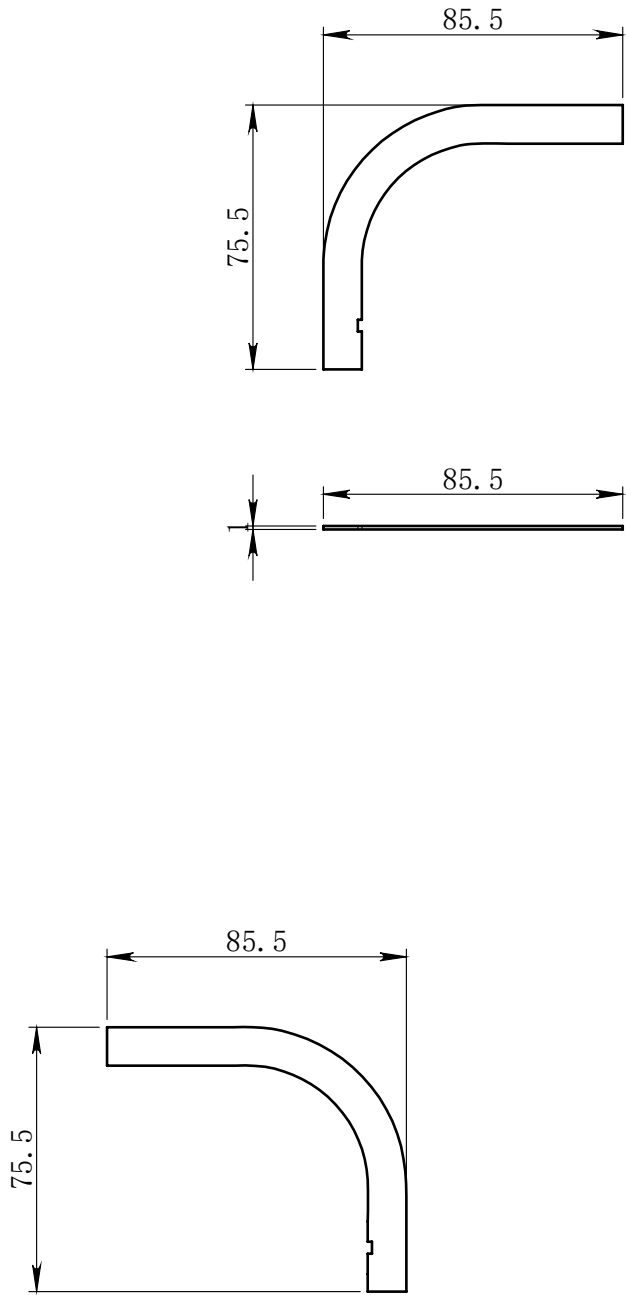



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	零件1			
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000		数量	1	材 质	SUS201
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5					
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5					
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工	表面处理		电话微信同号：13189869359						
	审 核		比 例	1:1.65							
		批 准		版 本	A	东莞市科技有限公司					

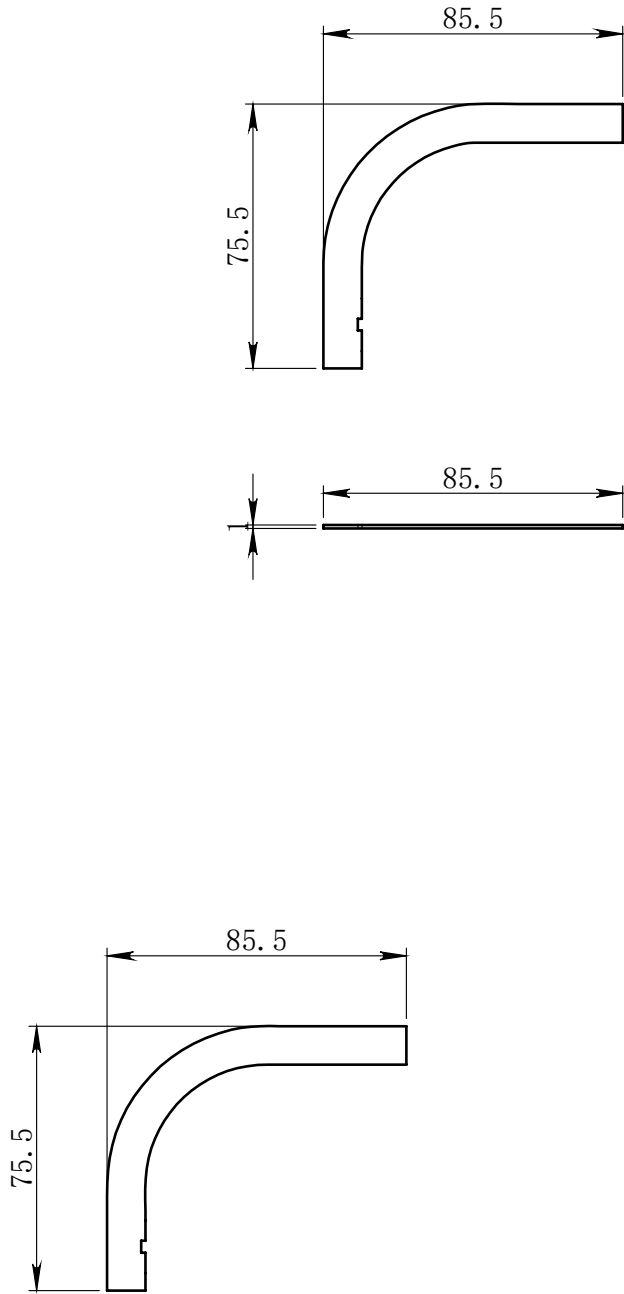


未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	零件3		
项目	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000				
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	2	材 质	SUS201
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工	表面处理			电话微信同号：13189869359			
		审 核		比 例	1:1.77					
		批 准		版 本	A	东莞市科技有限公司				



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	零件4		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000				
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	SUS201
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工	表面处理		电话微信同号：13189869359					
	审 核		比 例	1:2.16						
	批 准		版 本	A	东莞市科技有限公司					

未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	零件5		
项目	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000				
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	2	材 质	SUS201
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工	表面处理			电话微信同号：13189869359			
		审 核		比 例	1:0.26					
		批 准		版 本	A		东莞市科技有限公司			



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	零件6		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质	SUS201
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	电话微信同号：13189869359			
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
第一视角 ☞ ⊙		设 计	梁 工	表面处理			东莞市科技有限公司			
		审 核		比 例	1:2.16					
		批 准		版 本	A					