
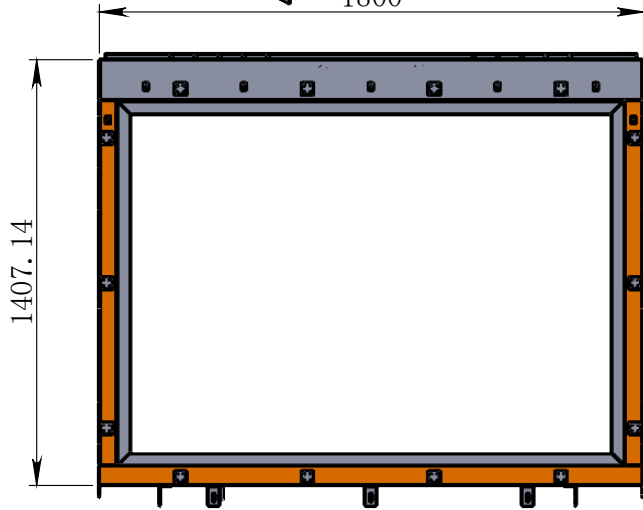
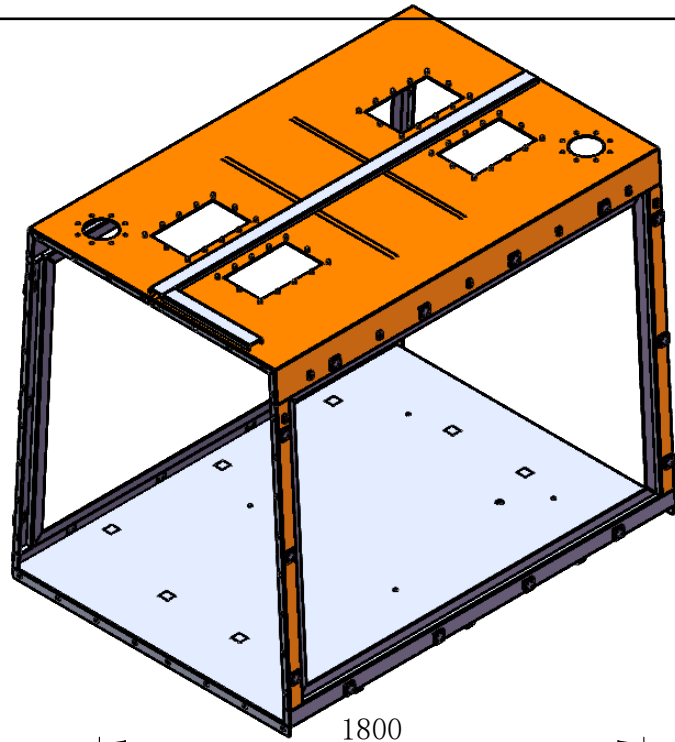
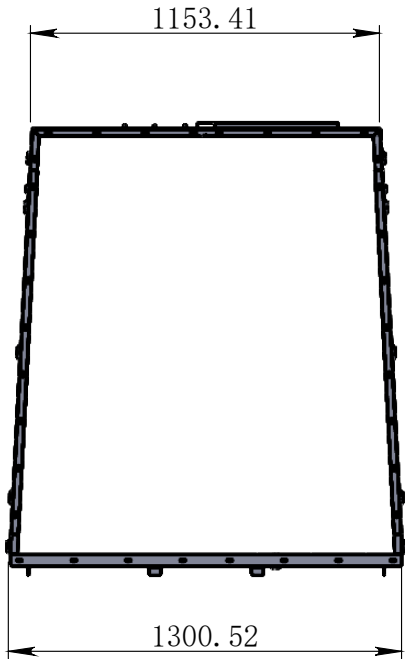
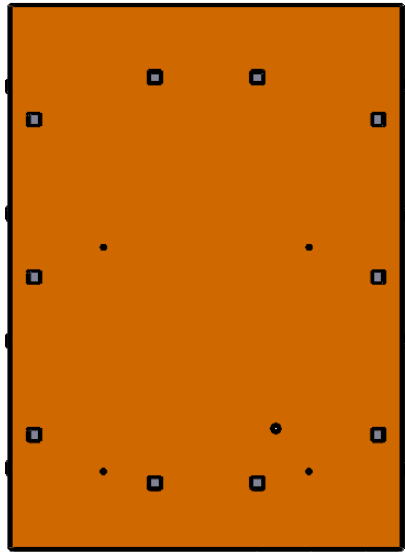



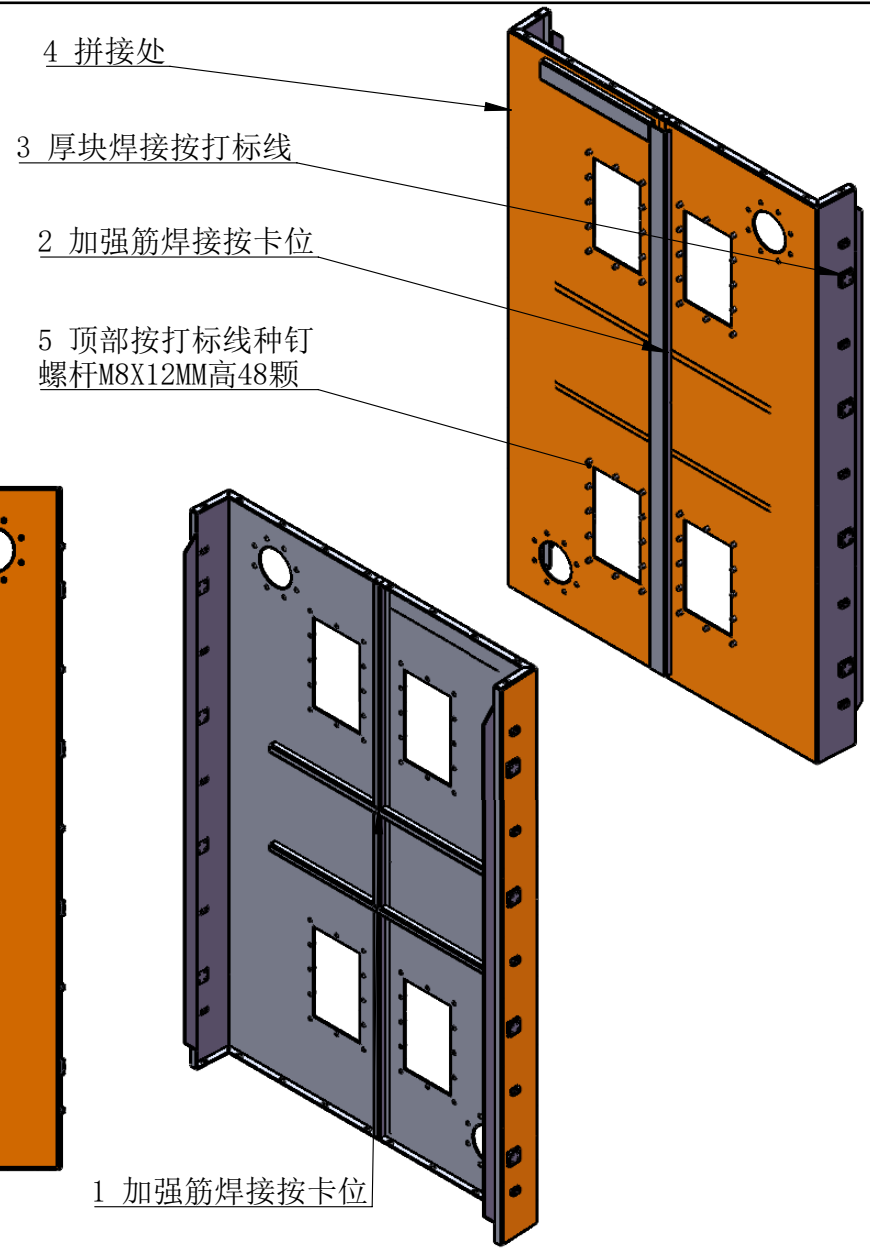
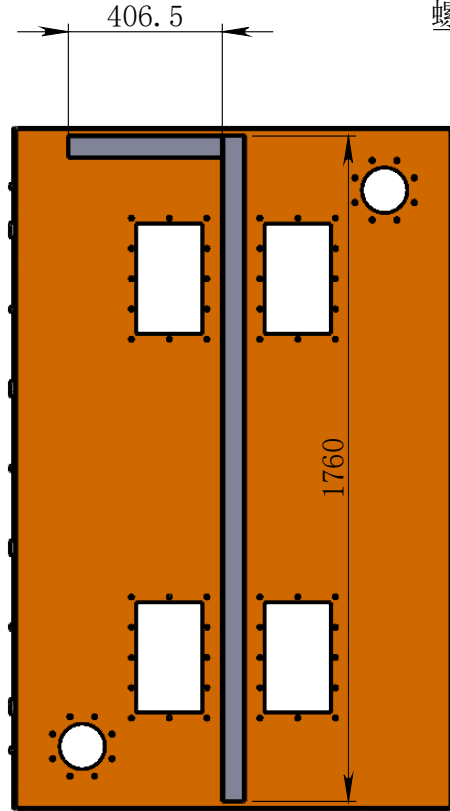
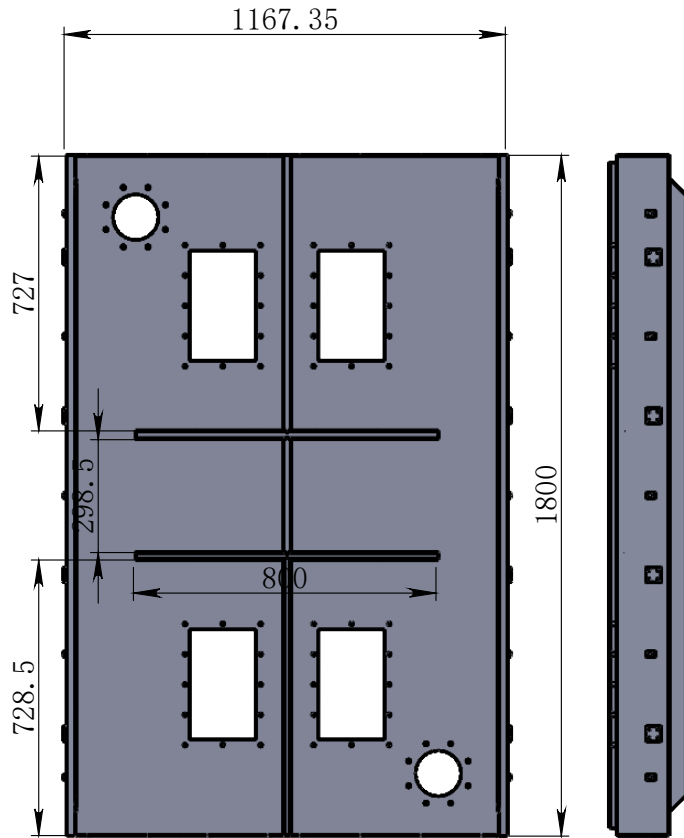
# 总焊接图

未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	图拆分MCFZY1229-B2-01-01-001A-A 上机罩壳		
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁工		表面处理		电话微信同号：13189869359			
		审 核			比 例 1:50					
		批 准			版 本 A		东莞市科技有限公司			

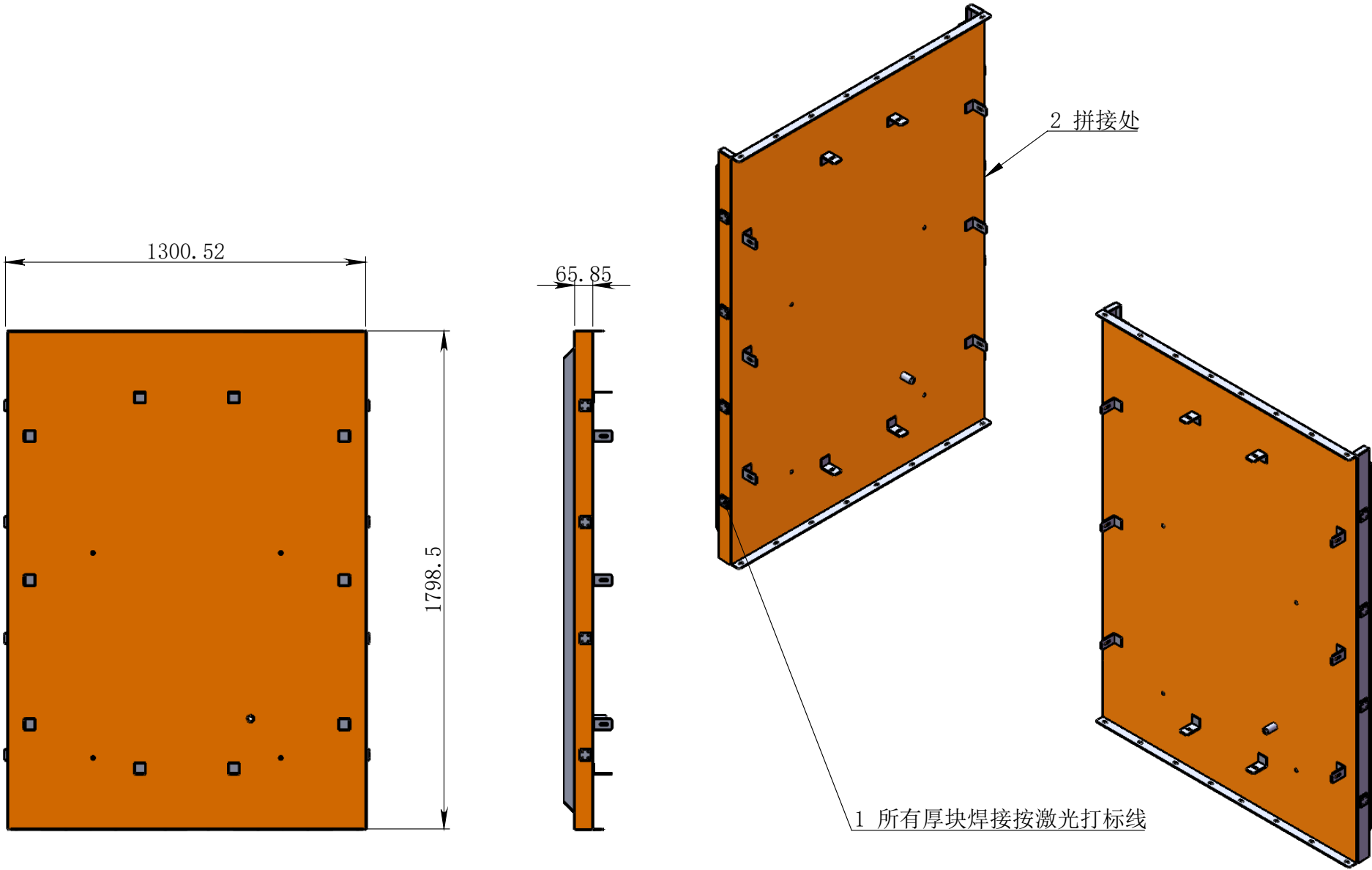



# 总焊接尺寸图

未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	图拆分MCFZY1229-B2-01-01-001A-A 上机罩壳		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000				
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工		表面处理				电话微信同号：13189869359		
	审 核			比 例		1:50				
	批 准			版 本		A		东莞市科技有限公司		

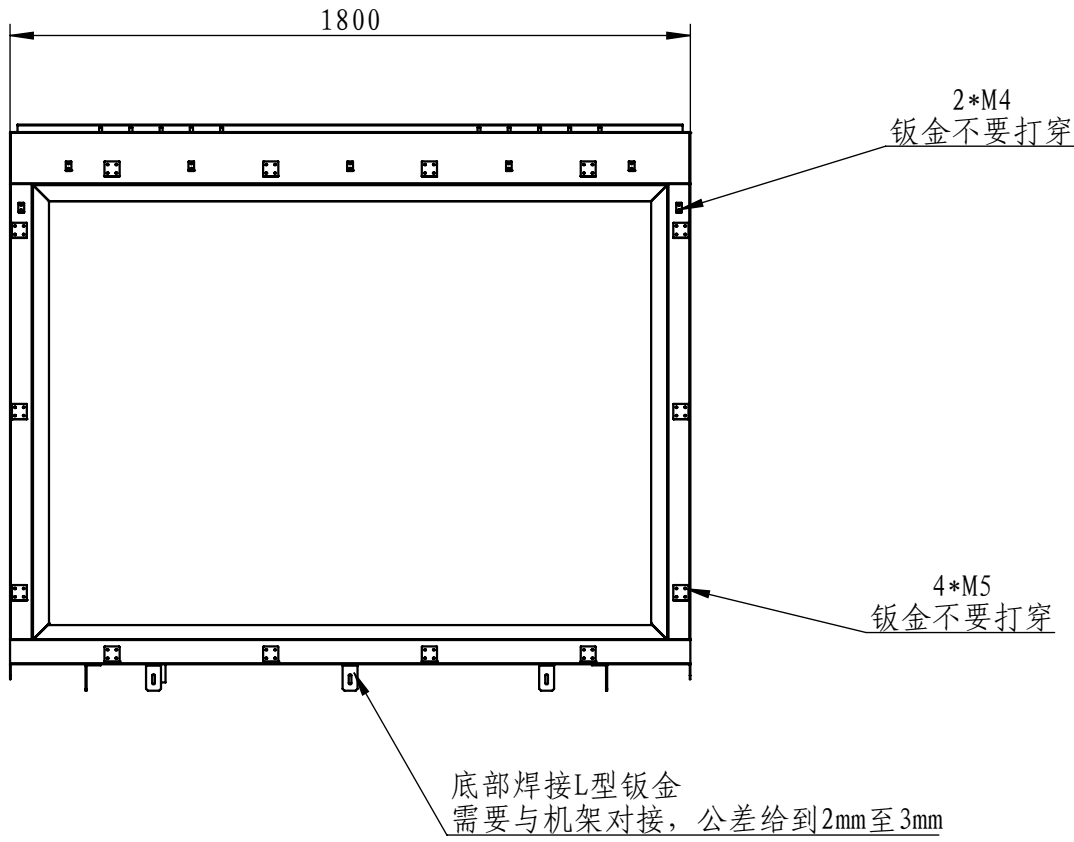
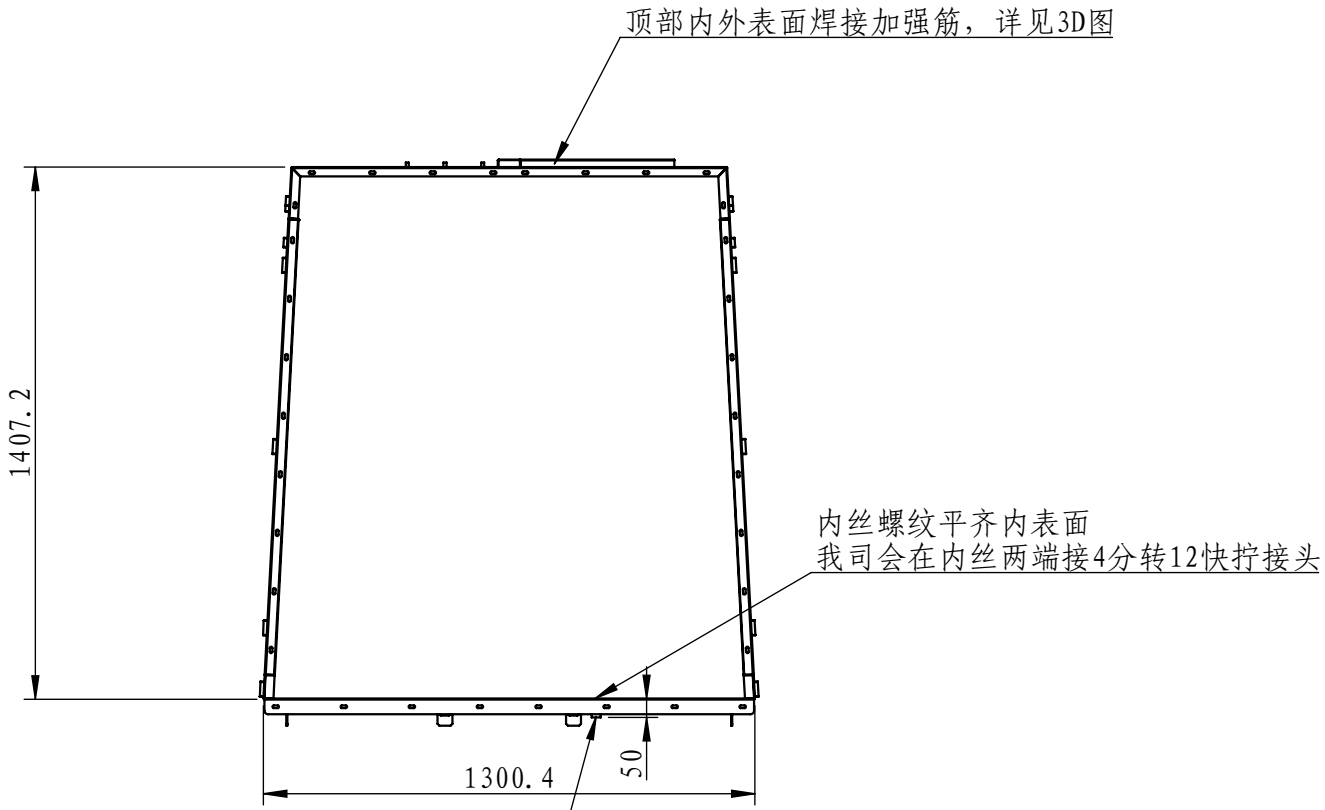


未注尺寸加工公差 单位:(mm)							名称	图拆分MCFZY1229-B2-01-01-001A-A 上机罩壳			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工		表面处理	电话微信同号：13189869359					
		审 核			比 例						
		批 准			版 本	A		东莞市科技有限公司			



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称			
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	图拆分MCFZY1229-B2-01-01-001A-A 上机罩壳			
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359				
	审 核			比 例 1:20						
		批 准			版 本 A		东莞市科技有限公司			

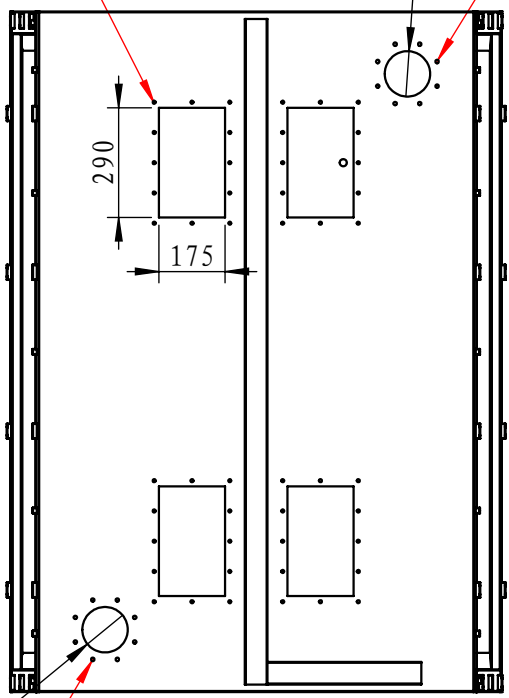
其余 3.2



焊接M8外螺纹螺柱

Φ120 贯穿

8 x Φ 9 完全贯穿



特别注意：所有焊接处必须要满焊，且需酸洗处理  
详细尺寸参考3D图  
外表面烤漆，内面不烤漆，内面为亮面

技术要求：  
1、去除毛刺，倒钝棱边。  
2、未注尺寸公差按IT12 GB/T1804-m。  
3、材质：SUS304，厚度1.5mm

Φ120 贯穿

8 x Φ 9 完全贯穿

						"SW-Material@MCFZY1229-B2-01-01-001A-A 上机罩壳.SLDASM.SLDPR"		
						表面处理		
						比例	数量	重量
序号	处数	区域	变更原因	签名	日期	1:50	件	"SW-Material@MCFZY1229-B2-01-01-001A-A 上机罩壳.SLDASM.SLDPR"
设计						图样标记		MCDXF 上机罩壳
制图	易工							
工艺								
审核			批准			共 1 张      第 1 张		MCFZY1229-B2-01-01-001A-A
								版本 A