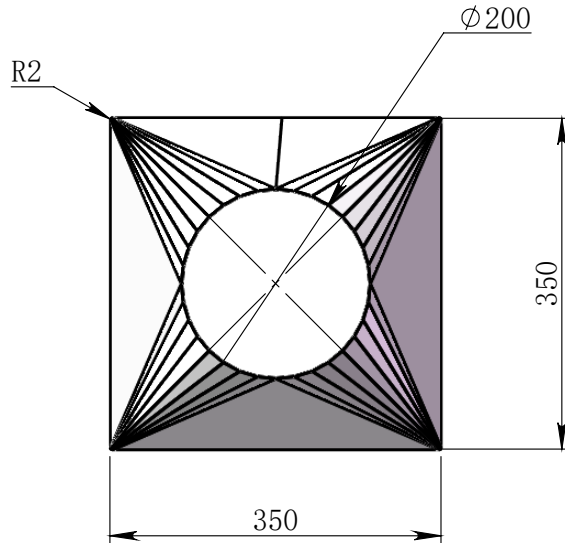
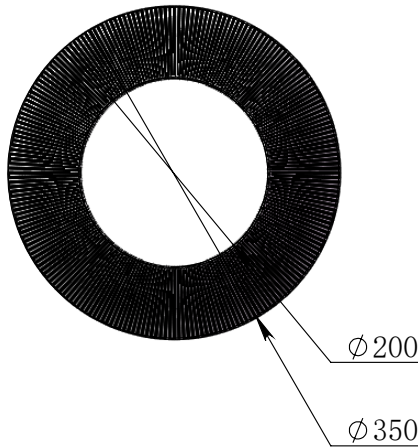
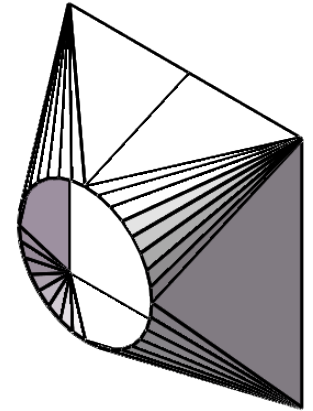


厚度1.0MM



| 未注尺寸加工公差 单位: (mm) | | | | | | | 名称 | | |
|-------------------|----|-------|-------|---------|---------------------|-----------|------------|------|----------|
| 项目 | 区分 | 0.5~6 | >6~30 | >30~120 | >120~400 | >400~1000 | >1000~3000 | 天圆地方 | |
| 切削 | | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | 数量 | |
| 钣金 | | ±0.3 | ±0.3 | ±0.4 | ±0.6 | ±1.0 | ±1.5 | 材 质 | 材质 <未指定> |
| 第一视角 | | 设 计 | 梁 工 | 表面处理 | 电话微信同号: 13189869359 | | | | |
| 审 核 | | 比 例 | | 1:10 | 东莞市梁工精密技术有限公司 | | | | |
| 批 准 | | 版 本 | | A | | | | | |