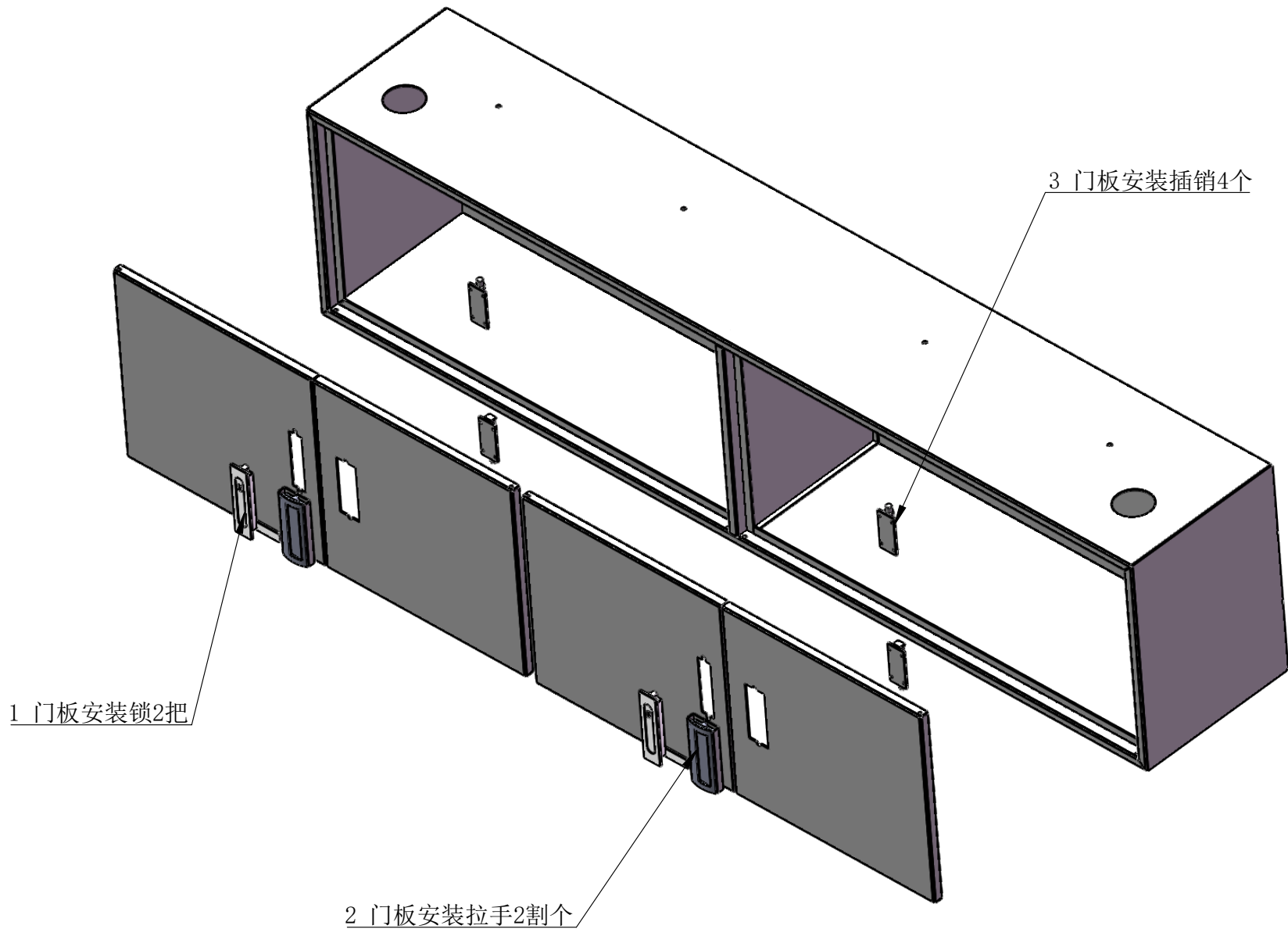

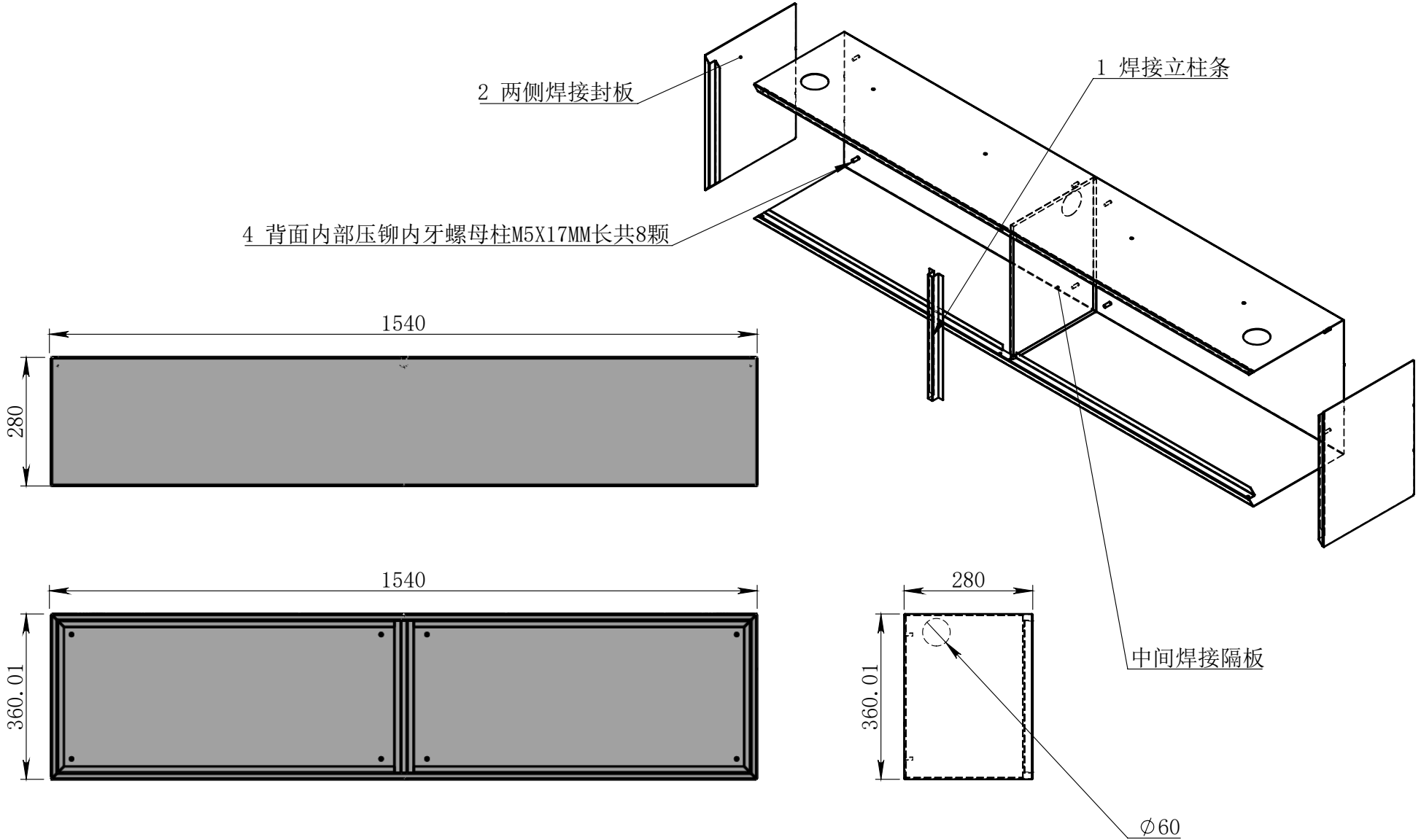


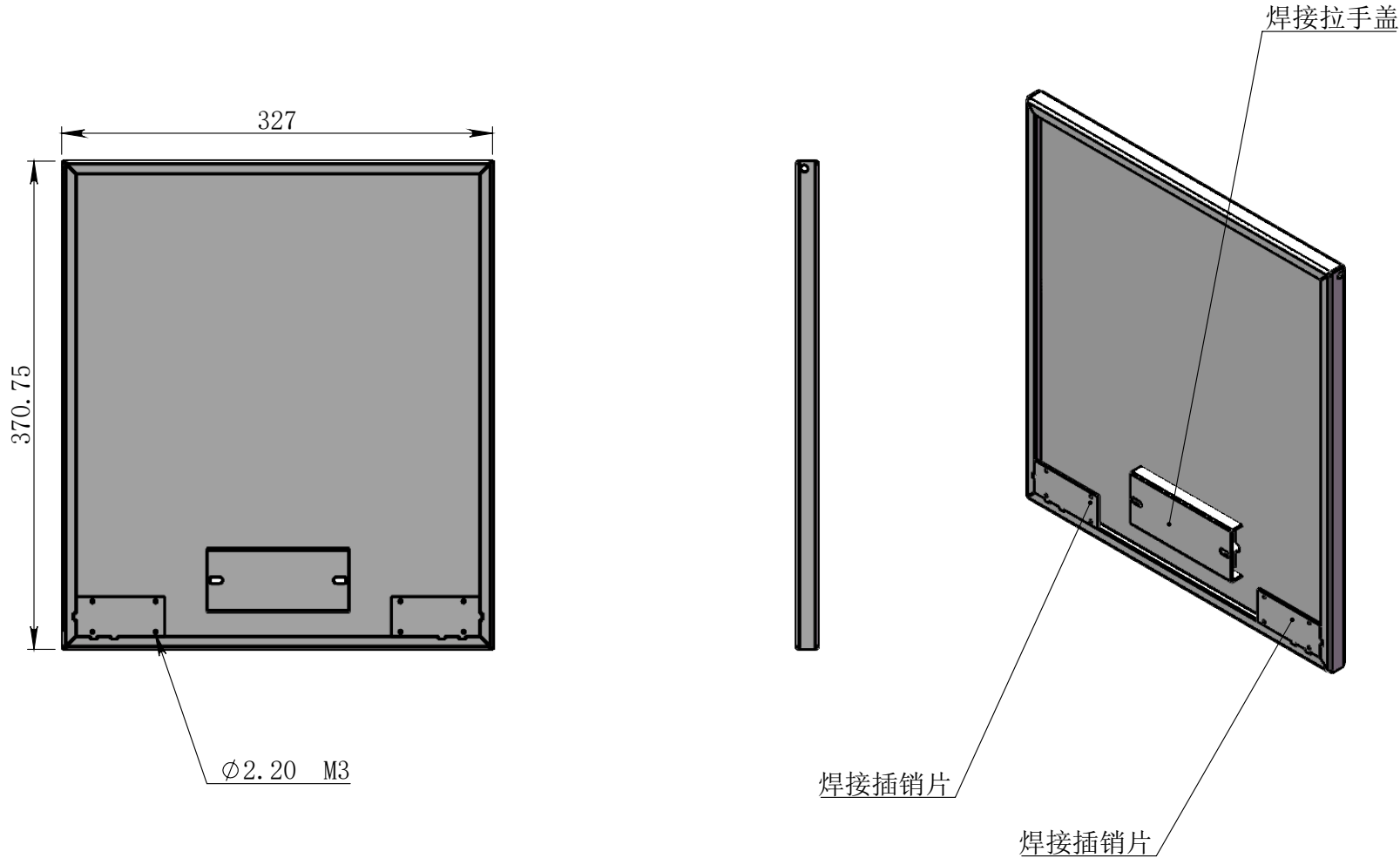
总 组 装 图

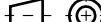


未注尺寸加工公差 单位:(mm)							名称	MCCY1227-10A001 电箱组件		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000				
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角 	设 计	梁 工		表面处理				电话微信同号：13189869359		
	审 核			比 例	1:50					
		批 准			版 本	A		东莞市科技有限公司		



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	主体焊接1		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			
钎 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角 ☞ ⊙		设 计	梁 工		表面处理		电话微信同号: 13189869359			
		审 核			比 例	1:20				
		批 准			版 本	A	东莞市科技有限公司			



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	MCCY1227-10A001 电箱组件		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000				
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	2	材 质	
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工	表面处理		电话微信同号：13189869359					
	审 核		比 例	1:5						
		批 准		版 本	A	东莞市科技有限公司				