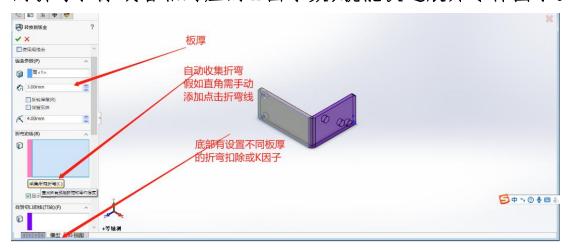
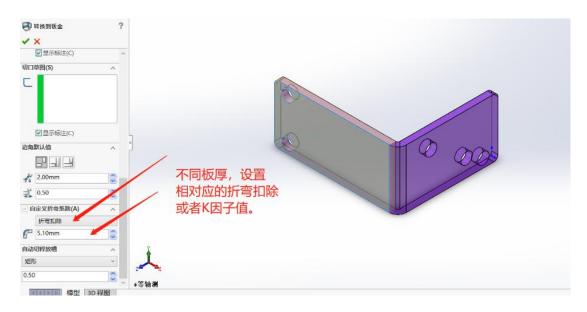
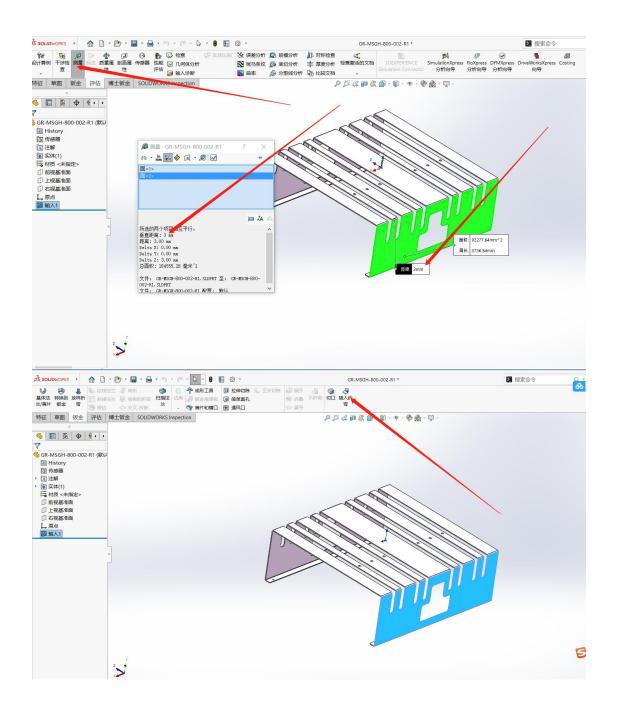
钣金零件如何快速展开图

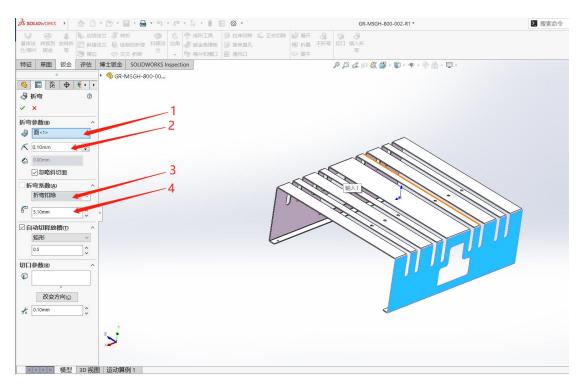
方法1快速展图命令点击 转换为钣金 设置板厚和相对应的折弯扣除或者相对应的k因子数,就能快速展开零件图了。

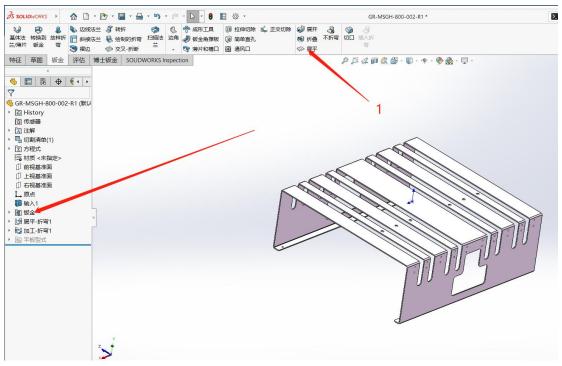


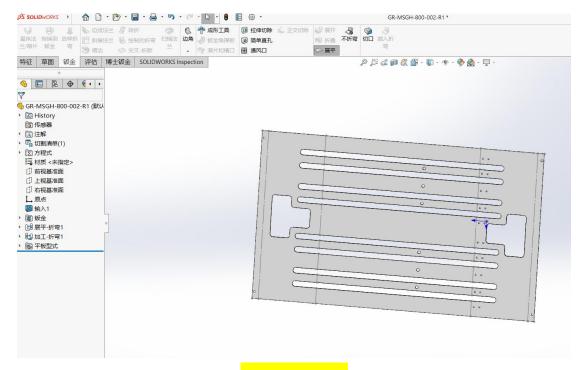


方法 2, 第一测量零件的材料厚度, 点击钣金里的 插入折 弯 命令, 设置相对应的零件厚度折弯扣除即可, 如图所示









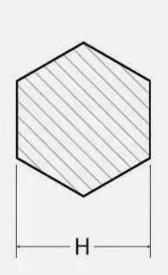
<mark>攻牙开孔表</mark>

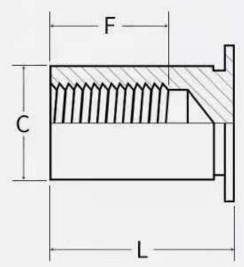
M2 对应开孔为直径 1. 4 的圆孔 M3 对应开孔为直径 2. 4 的圆孔 M4 对应开孔为直径 3. 2 的圆孔 M5 对应开孔为直径 4. 2 的圆孔 M6 对应开孔为直径 5. 0 的圆孔 M8 对应开孔为直径 6. 8 的圆孔 M10 对应开孔为直径 8. 5 的圆孔 M12 对应开孔为直径 10. 2 的圆孔 M14 对应开孔为直径 12. 0 的圆孔 M16 对应开孔为直径 14. 0 的圆孔 M16 对应开孔为直径 15. 5 的圆孔 M20 对应开孔为直径 17. 5 的圆孔

压铆内牙螺母柱开孔表

盲孔压铆螺柱参数对照表(单位:MM)

CONTRAST TABLE OF PRODUCT PARAMETERS (UNIT: MM)







温馨提示: 对公差特别在意者 慎拍,以实物为准。 压铆作业必须使用 冲床、压铆机,不 能进行敲击!

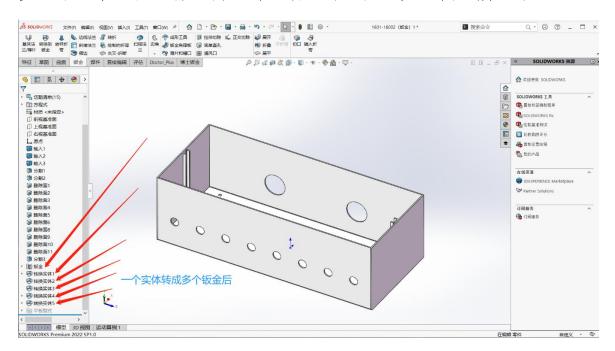
螺纹规格 (螺纹大小*螺距)	碳钢 材质	不锈钢 材质	铝 材质	板厚 (Min)	板孔 (+0.03)	C (-0.13)	H (Nom)	边距 (Min)
M2*0.4	BSO	BSOS	BSOA	1	4.22	4.20	4.8	6.0
M2.5*0.45	BSO	BSOS	BSOA	1	4.22	4.20	4.8	6.0
M3*0.5	BSO	BSOS	BSOA	1	4.22	4.20	4.8	6.0
3.5M3*0.5	BSO	BSOS	BSOA	1	5.41	5.39	6.4	6.8
M4*0.7	BSO	BSOS	BSOA	1.3	6.00	5.98	7.0	7.5
3.5M4*0.7	BSO	BSOS	BSOA	1.3	7.14	7.12	7.9	8.0
M5*0.8	BSO	BSOS	BSOA	1.3	7.14	7.12	7.9	8.0
M6*1.0	BSO	BSOS	BSOA	1.3	8.72	8.70	10.0	10.0

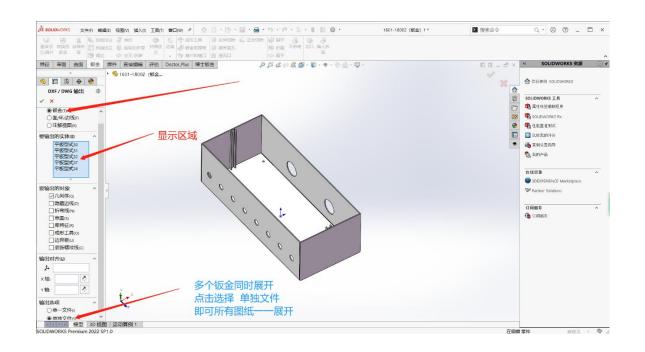
多实体钣金如何一次性转换出多个激光展 开图

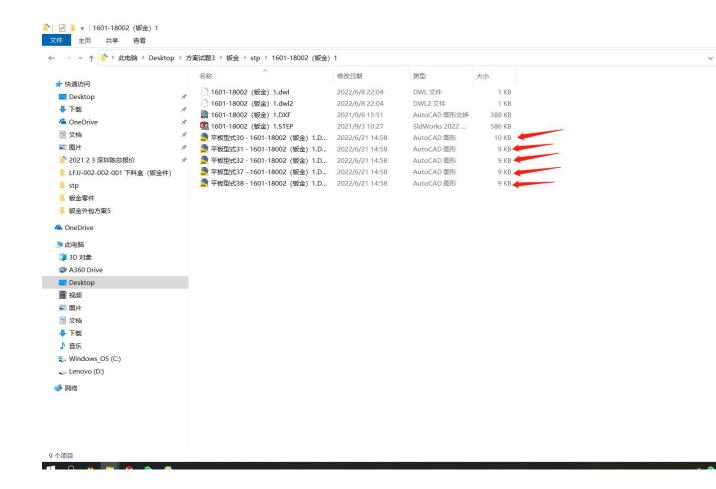
1. 第一, 首先打开一个多个折弯的零件图, 然后把多余的圆弧面删除, 然后假如折弯折不了的就采用分割把

零件分开,处理完后就把零件一一转换为钣金即可,注意拆分好的零件一定记得要开卡位,方便焊接加工等等,(删除面功能,分割功能,都是在 直接编辑 里的)(开卡口又称为 薄片和槽口 都是在 钣 里面的)

2. 当零件都转成钣金后,就接着出零件的激光展开图,点击 保存里的另存为,然后点击保存的格式为 DWG 格式进行保存后,在 DXF/DWG 输出界面时选择点击左下方的 单独文件 然后点击打勾确定即可多 个 钣 金 件 同 时 展 开 , 如 图 所 示 :

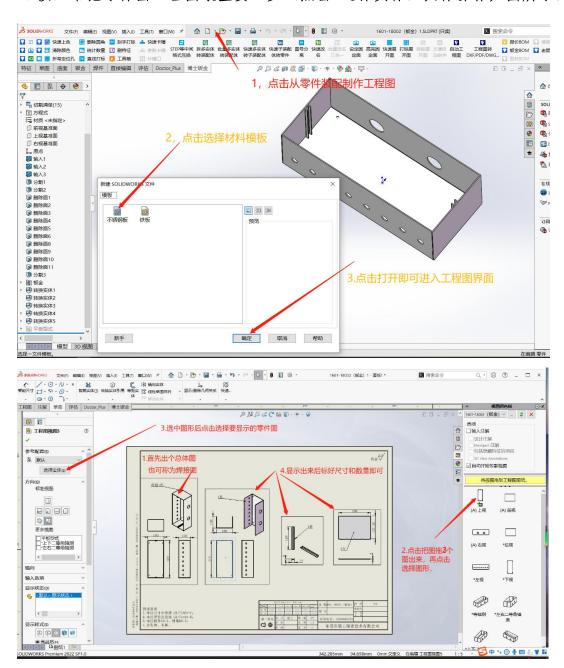


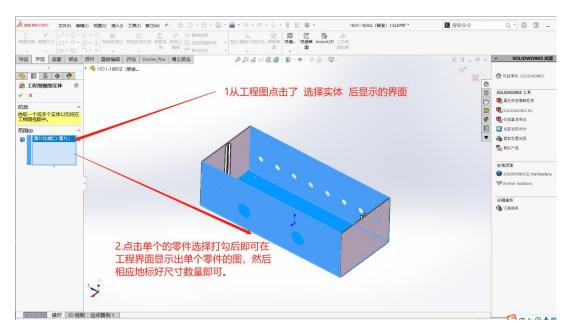




<mark>多实体钣金如何出工程图</mark>

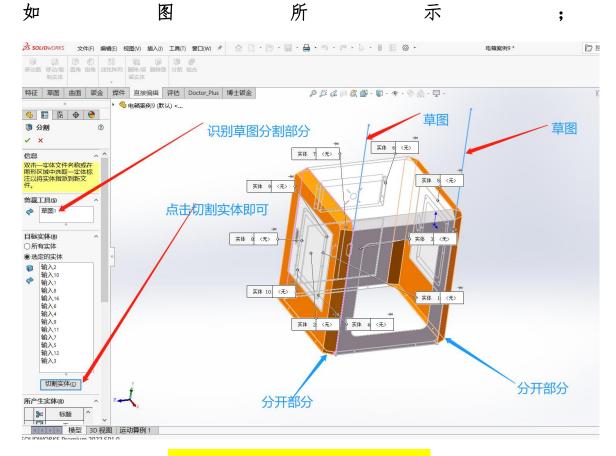
1. 按正常把零件出工程图最重要一步(点击 选择实体)具体操作如图所示:





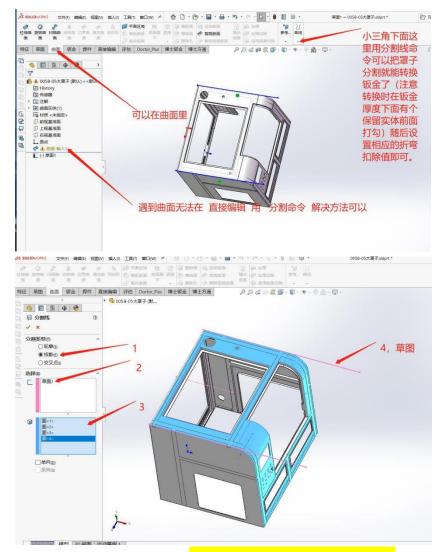
分割功能

1. 可以点击面部分进行分割, 2. 可以在零件模型需要分开的面上画直线然后点击分割,识别到直线后,软件会自己默认到分割的部分的。

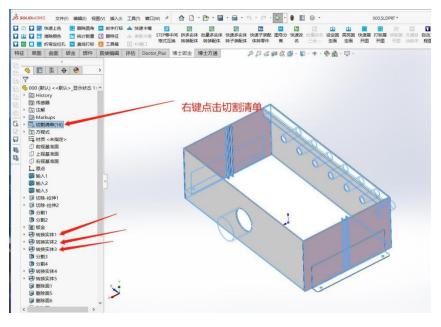


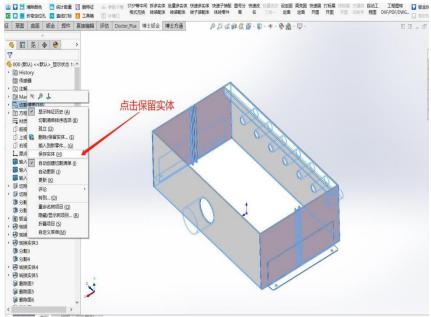
零件显示曲面时编辑转钣金方法

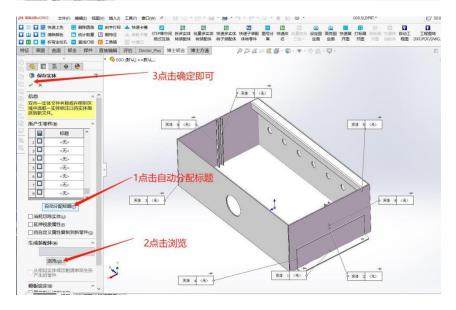
1. 方法首先在零件表面正视下画出直线,点击曲线里面的分割线进行分割。2 方法就是直接在曲面上画草图套用然后再新建基体 法 兰 生 成 钣 金 和 边 线 法 兰 画 。 具 体 如 下 图

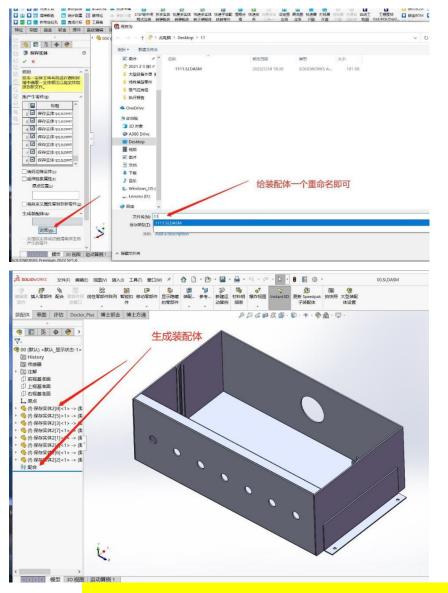


多实体零件转换成装配体



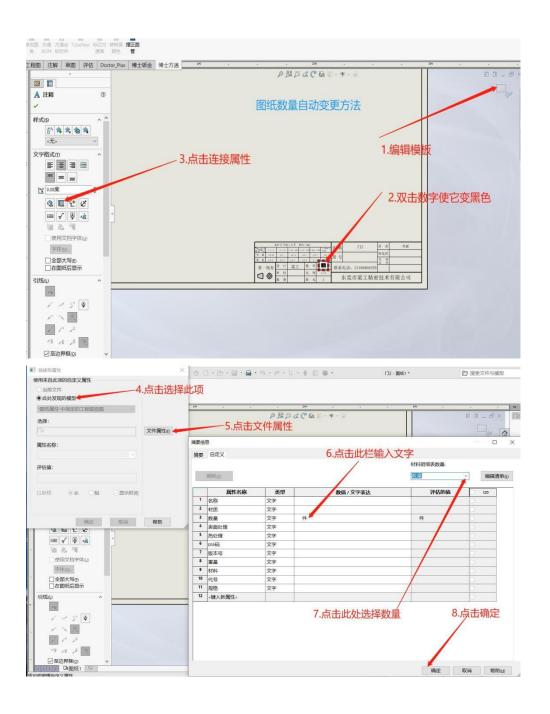


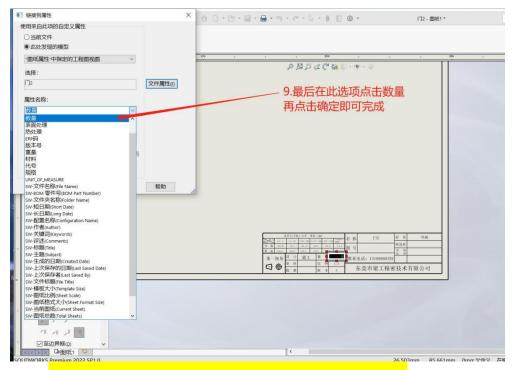




工程图模板零件自动变更数量属性链接方法

1. 方 法 如 图 所 示

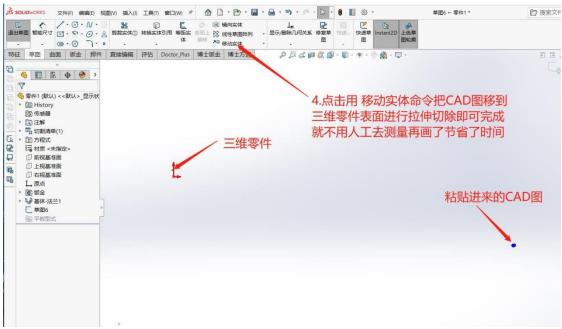


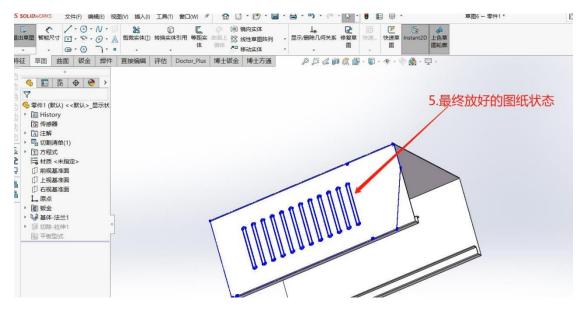


CAD 图如何导入三维零件表面制作方法

图 所 1. 如 示 文件(6) 編織(6) 視圏(7) 挿入(1) 工具(7) 兼日(8) オ 🙆 🗋 * 🕑 * 🖫 * 🗐 * 🗐 * 📵 * 🕙 * 🔞 🔡 🐵 * 草图6 - 零件1 * 搜索文件与模型 6 E R + 8 ◎ ◎ ◎ 基体-法兰1 6 零件1 (默认) <<默认>_显示状 ト 圖 History 図 传感器 2.然后在侧面进入草图编辑状态 → □ 注解 → □ 切割清单(1) → □ 方程式 □ 材质 <未指定> 300 □ 前视基准面 □ 上视基准面 □ 右视基准面 □ 右视基准面 ● 飯金 1 (-) 草图6 1.首先比如先画侧面孔位切除特征 就点击侧面正视下侧面

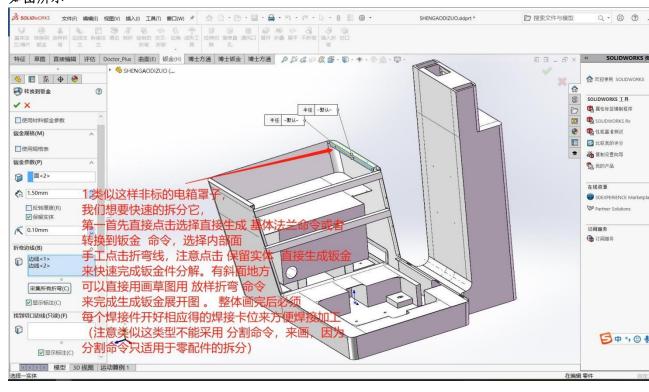


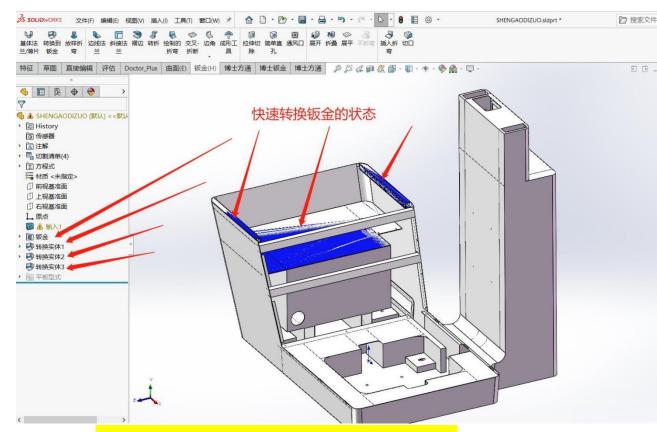




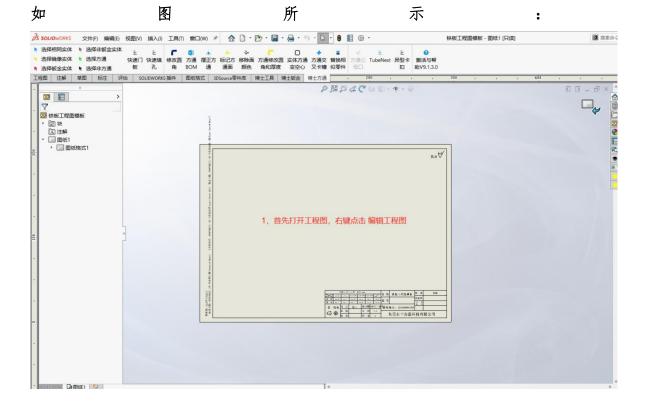
大型非标电箱罩子如何快速拆分

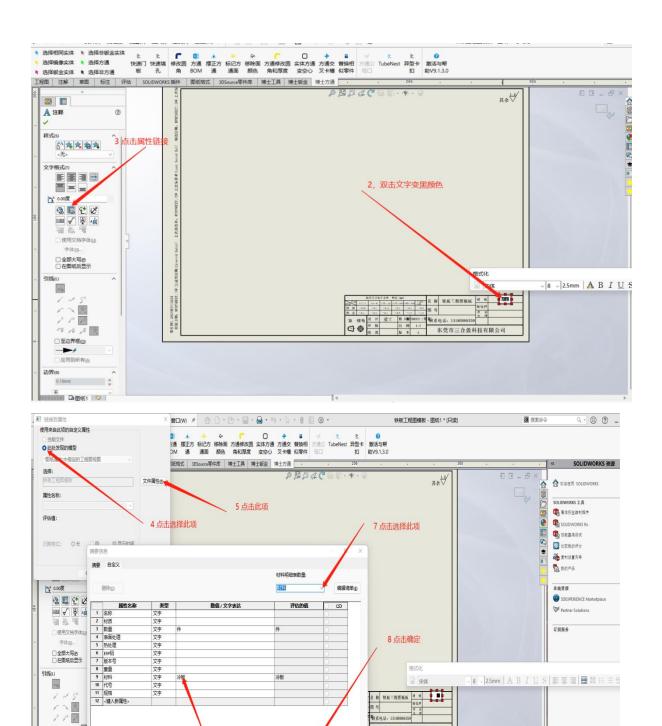
- 1. 我们工程师在拆图过程中经常遇到一些非标自动化电箱机罩,我们应该如何用什么方法快速的将产品拆分尼,
- 2. 如图所示





工程图模板自动识别材质链接属性





东莞市三合盈科技有限公司

取消 帮助回

6点击此项打文字

444

□至边界框(Q) □ ▼ / □ 应用到所有(A)

> 0.18mm 无 **万**原新1 **2**

