


未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	机架B2-1_默认_按加工_		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000				
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角 	设 计	梁工		表面处理						
	审 核			比 例	1:50					
	批 准			版 本	A					
电话微信同号：13189869359										
东莞市科技有限公司										