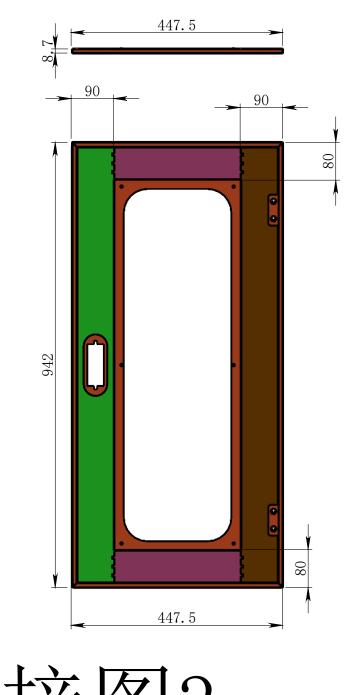
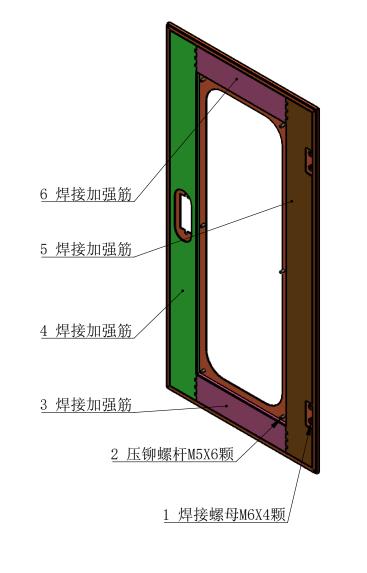


3 焊接加强筋 5 焊接加强筋 4 焊接加强筋 942 6 焊接加强筋 2 压铆螺杆M5X10MM长共6颗 1 焊接螺母M6X4颗

焊接图1

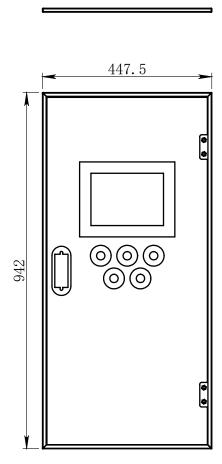
		Ħ	た注り	ママカ	工公差	単位:	: (mm))		名称	· 杉					
项目	区分	0.5~6	>6	6~30	>30~120	>120	~400	>400~100	00 >1000~ イ外		侧门1					
切	削	±0.05	±	0.1	±0.15 ±		. 2	±0.3	±0.5	数量	4	材	质			
钣	金	±0.3	±	0.3	±0.4	±0	. 6	±1.0	±1.0 ±1.5 X里		1	421	灰			
身	<u> </u>	视角	设	计	梁工		表正	面处理		电话微信同号: 13189869359						
		(审	核			比	例	1:10							
ţ.			批准				版本		A		东莞市科技有限公司					

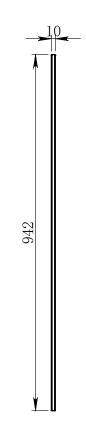


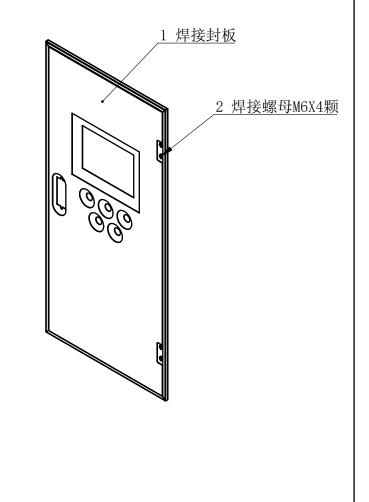


		Ī	た注斥	ですか	工公差	単位:	(mm))		名称	ク 扱				
项目	区分	0.5~6	>6	i∼30	>30~120	>120	~400	>400~1000	>1000~ 3000	石彻		合模上料门			
切	削	当 ±0.05		0.1	±0.15	±0	.2 ±0.3		±0.5	数量	1	材	质		
钣	金	±0.3	±	0.3	±0.4	±0	. 6	±1.0	±1.5	奴里	1	12]	灰		
第一		视角	设	计	梁工		表面			电话微信同号: 13189869359					
			审	核			比	例	1:10						
Ļ		(批	准			版本		A	东莞市科技有限公司					

焊接图3







焊接图2

			Ŕ	た注片	ですか	工公差	单位:(m	n)		名称	面板门			1
项		区分	0.5~6	>6	5~30	>30~120	>120~40	0>400~10	>1000 >1000~ 3000	有物		J		
ł	刃	削	±0.05	±0.1		±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材	质	
ŧ	扳	金	±0.3	±	0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5		1	421	灰	
	第一		视角	设	设 计 梁工		表	面处理	 		电话微信同]号:	13	189869359
	_	-	(审	核		比	例	1:10		- 14			
	<u> </u>	1		批	准		版	本	A		东莞市村	斗技	有	限公司