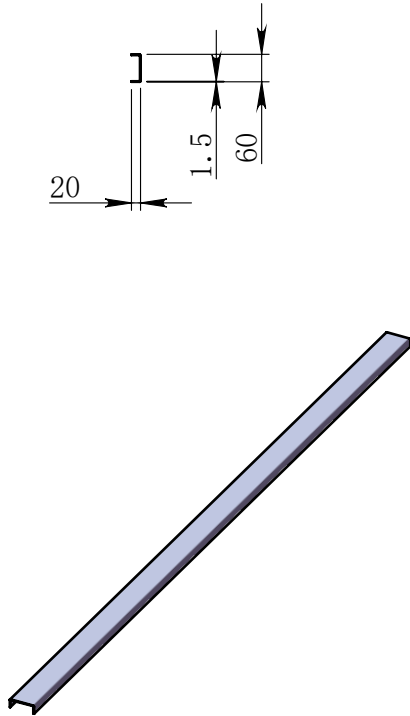
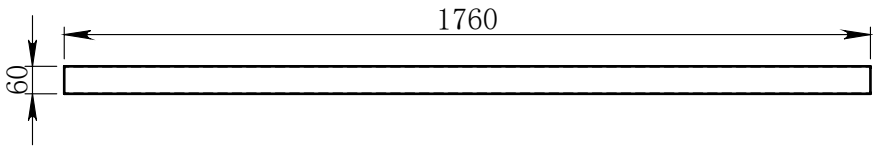
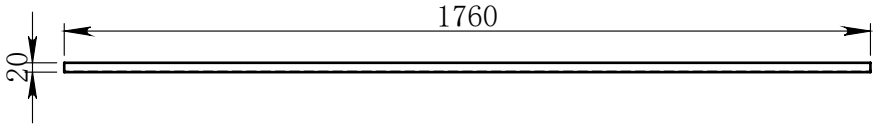
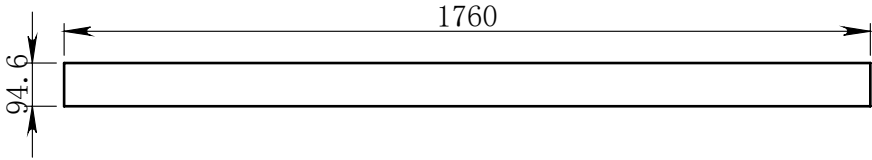
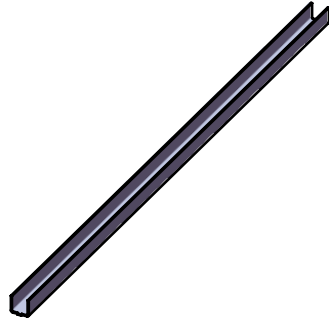
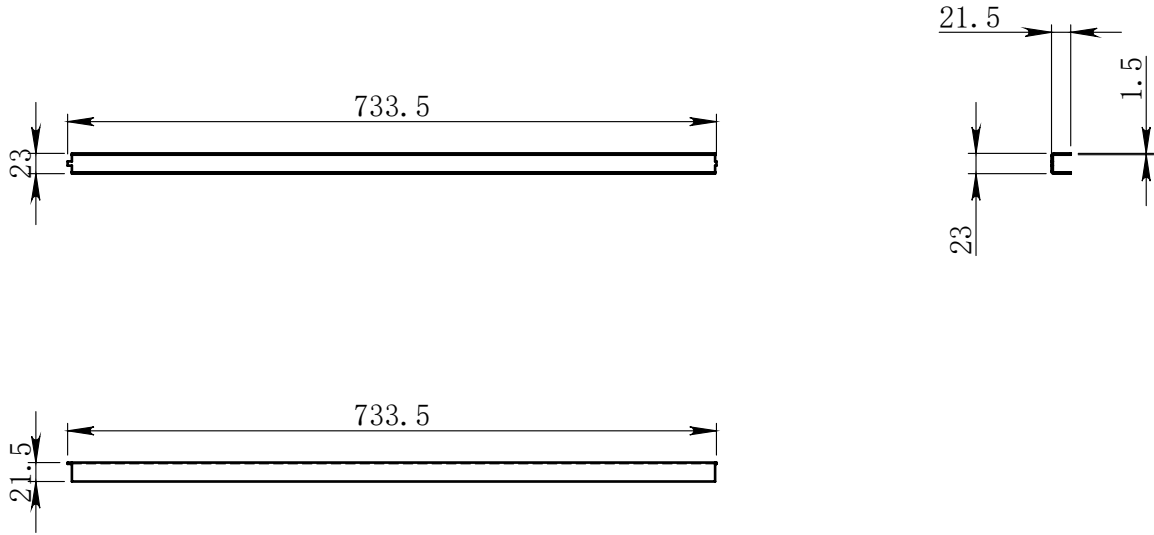
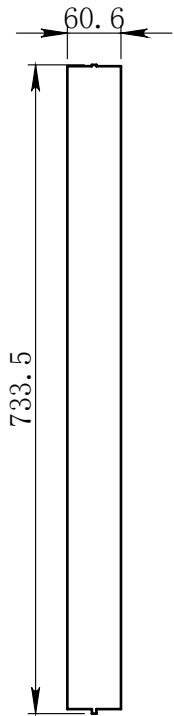
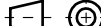


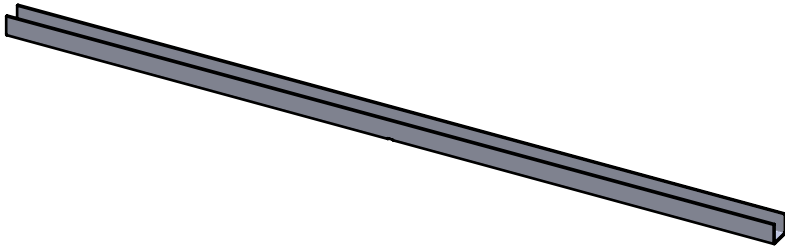
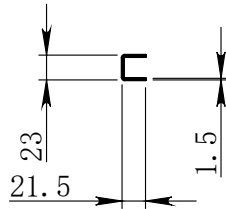
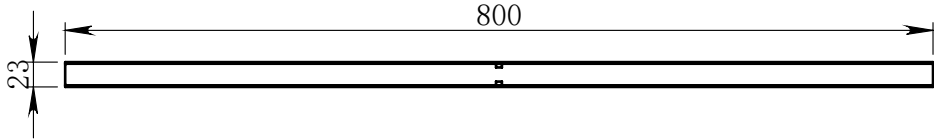
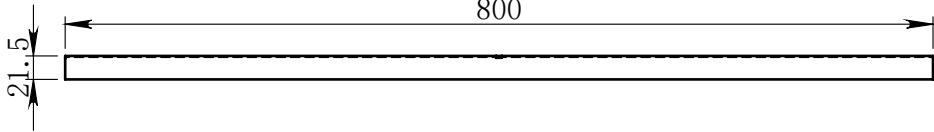
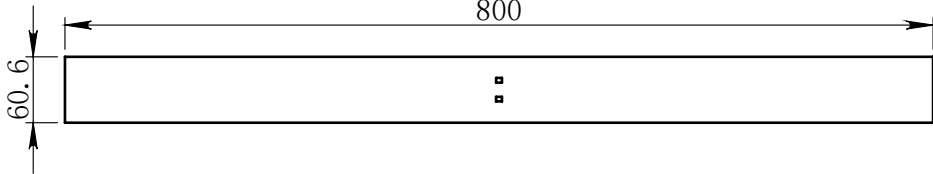
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	MCFZY1229-B2-01A006-1-B 上机罩壳A-1		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质	SUS304
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	电话微信同号：13189869359			
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
第一视角 		设 计	梁 工	表面处理			东莞市科技有限公司			
		审 核		比 例	1:3.63					
		批 准		版 本	A					




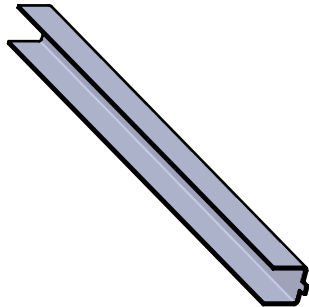
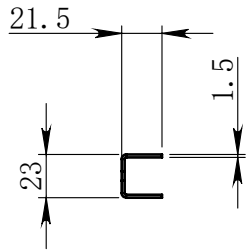
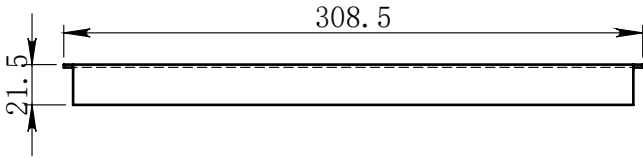
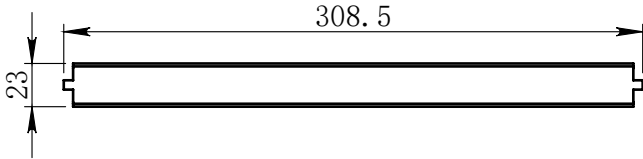
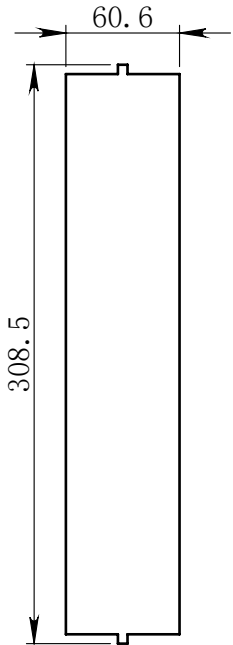
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	MCFZY1229-B2-01A006-2-B 上机罩壳A-2		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质	SUS304
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	电话微信同号：13189869359			
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
第一视角 		设 计	梁 工	表面处理			东莞市科技有限公司			
		审 核		比 例	1:16.51					
		批 准		版 本	A					




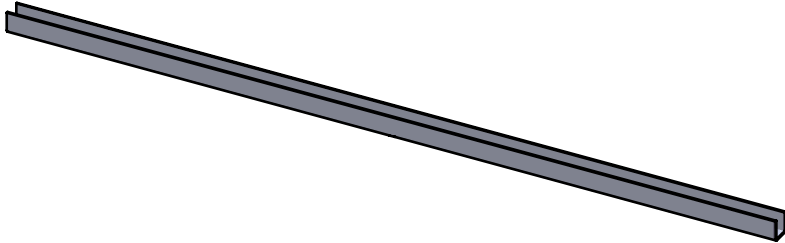
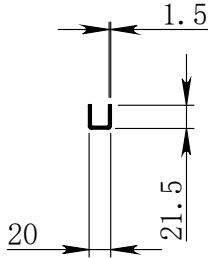
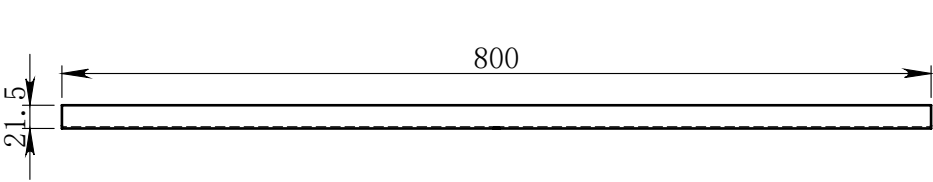
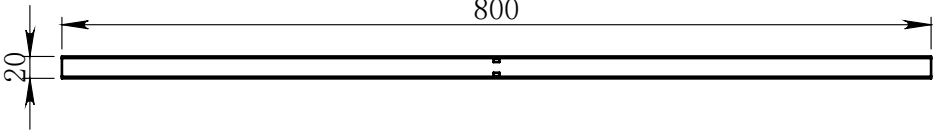
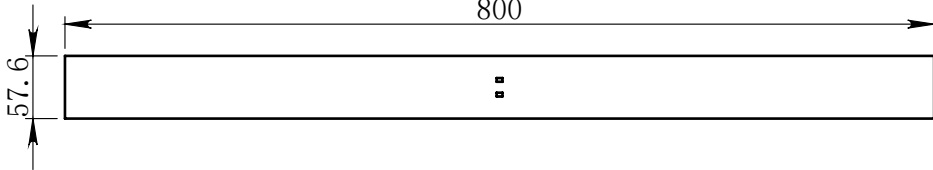
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	MCFZY1229-B2-01A006-4-B 上机罩壳A-4			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000			
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	SUS304
饭 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁工	表面处理			电话微信同号：13189869359				
		审 核			比 例	1:8.55					
		批 准			版 本	A	东莞市科技有限公司				




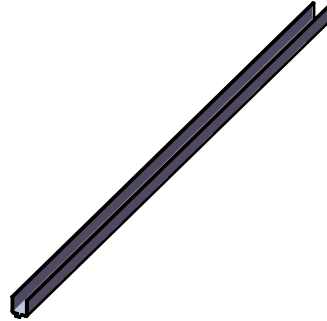
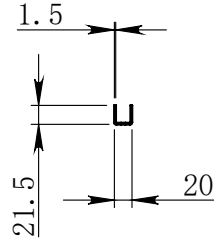
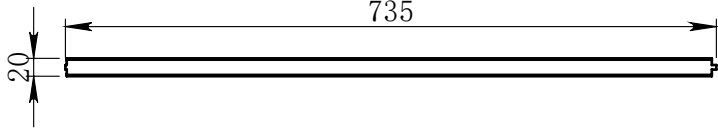
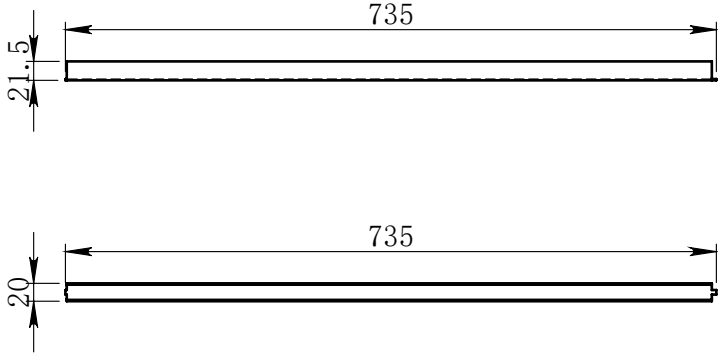
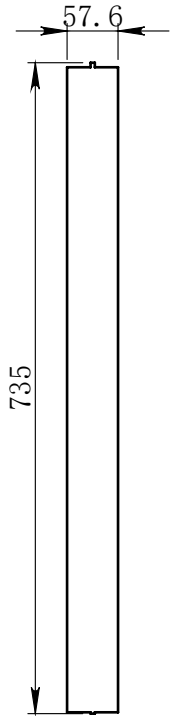
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	MCFZY1229-B2-01A006-5-B 上机罩壳A-5		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000				
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	SUS304
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
第一视角 	设 计	梁 工		表面处理			电话微信同号：13189869359			
	审 核			比 例	1:6.97					
	批 准			版 本	A		东莞市科技有限公司			

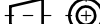


未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	MCFZY1229-B2-01A006-6-B 上机罩壳A-6			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000			
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	SUS304
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工		表面处理				电话微信同号：13189869359			
	审 核			比 例		1:4.03					
	批 准			版 本		A		东莞市科技有限公司			

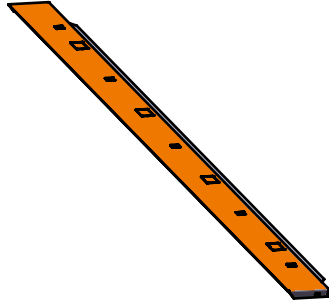
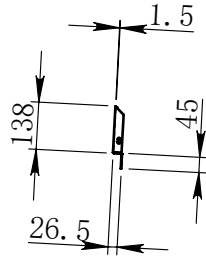
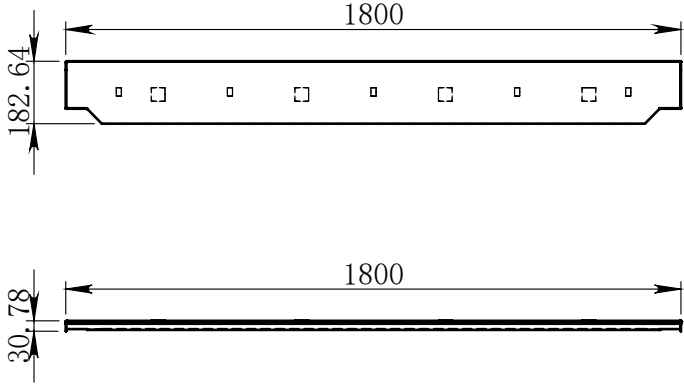
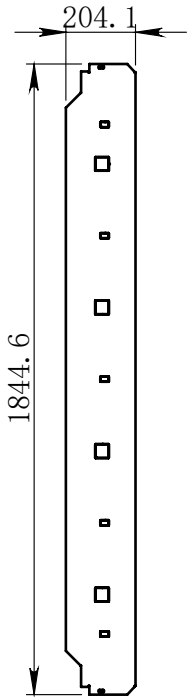



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	MCFZY1229-B2-01A006-7-B 上机罩壳A-7		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000				
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	SUS304
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计		梁 工	表面处理			电话微信同号：13189869359			
	审 核			比 例	1:6.96					
	批 准			版 本	A	东莞市科技有限公司				

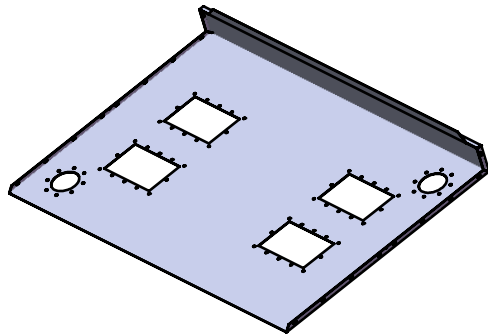
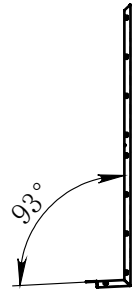
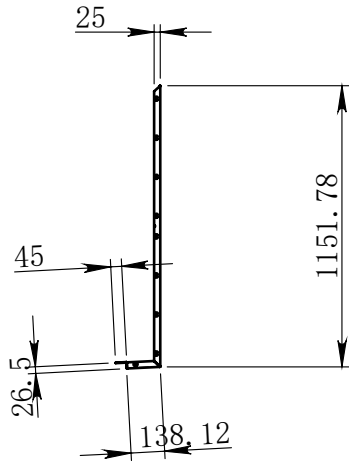
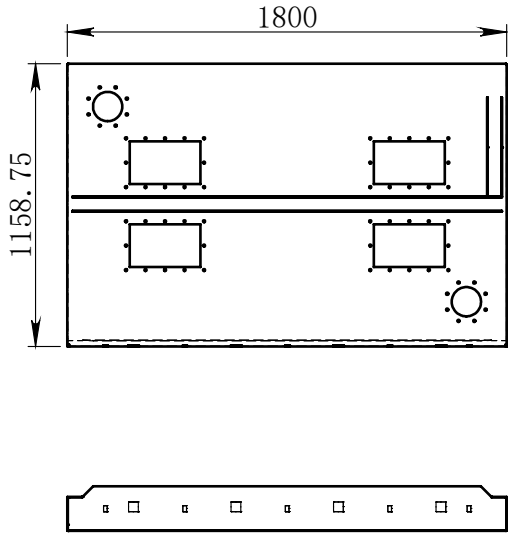
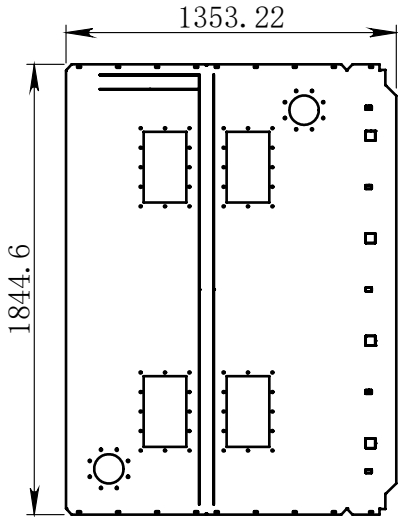


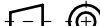
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	MCFZY1229-B2-01A006-8-B 上机罩壳A-8			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000			
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	SUS304
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁工		表面处理				电话微信同号：13189869359			
	审 核			比 例		1:8.54					
	批 准			版 本		A		东莞市科技有限公司			

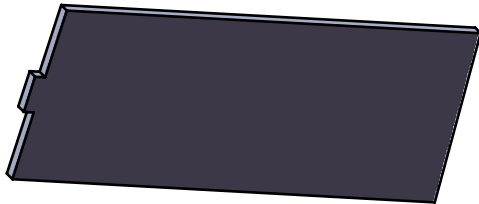
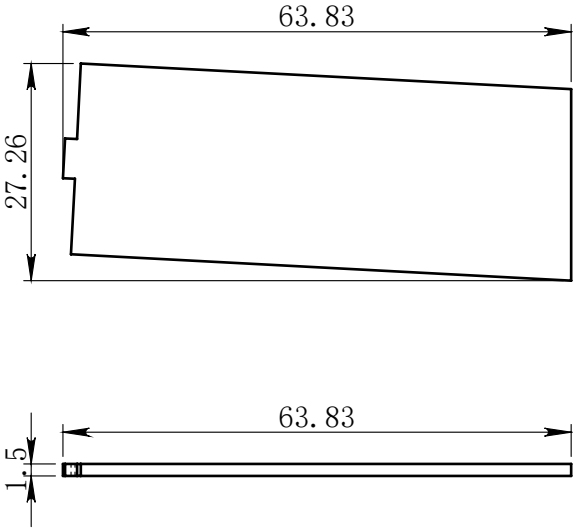
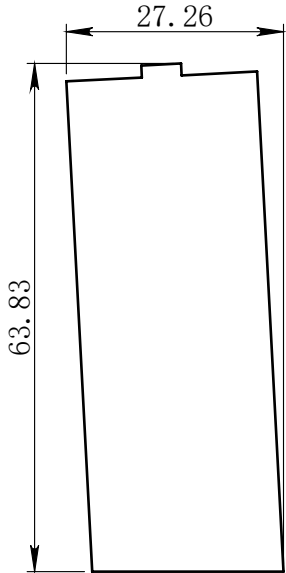
数量	1	材质	SUS304
----	---	----	--------




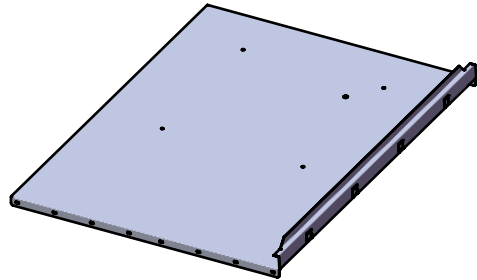
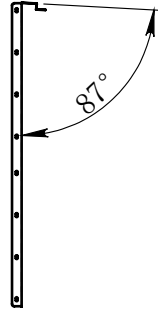
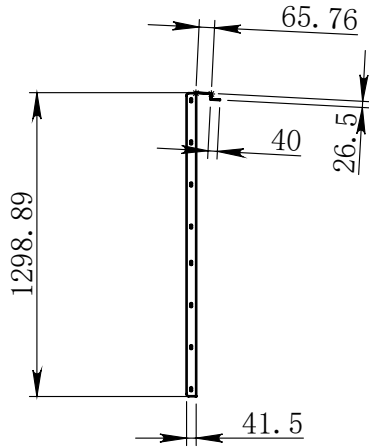
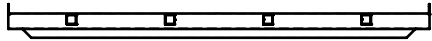
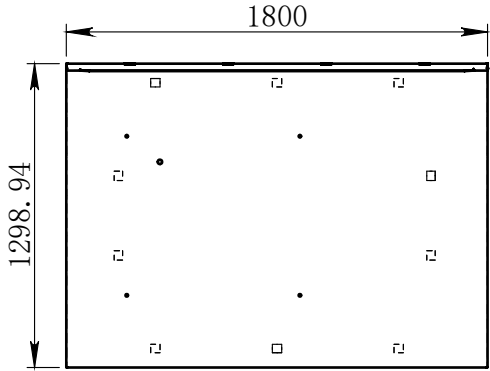
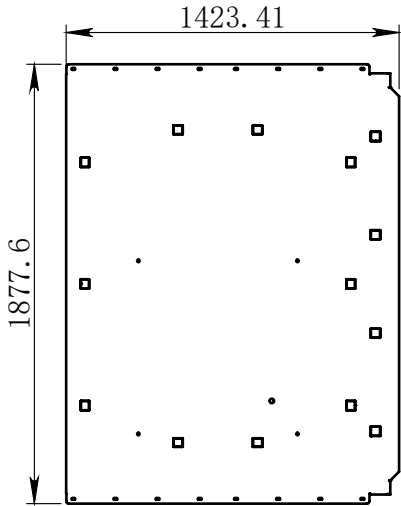
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	MCFZY1229-B2-01A006-9-B 上机罩壳A-9			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	SUS304
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工		表面处理			电话微信同号：13189869359			
		审 核			比 例		1:22.12				
		批 准			版 本		A		东莞市科技有限公司		




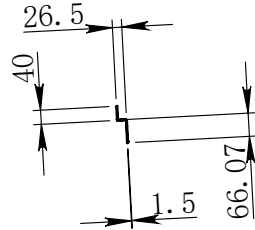
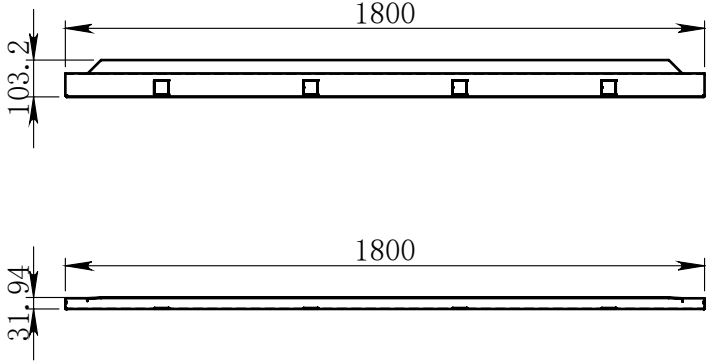
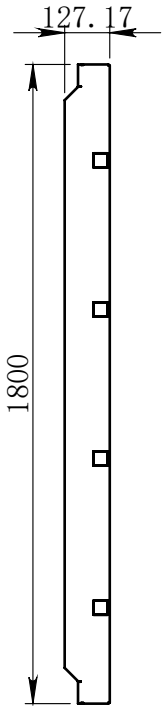
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称					
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	MCFZY1229-B2-01A006-10-B 上机罩壳A-10				
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量		1	材 质	SUS304
饭 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5					
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁工	表面处理	电话微信同号：13189869359							
		审 核		比 例								
		批 准		版 本	A	东莞市科技有限公司						




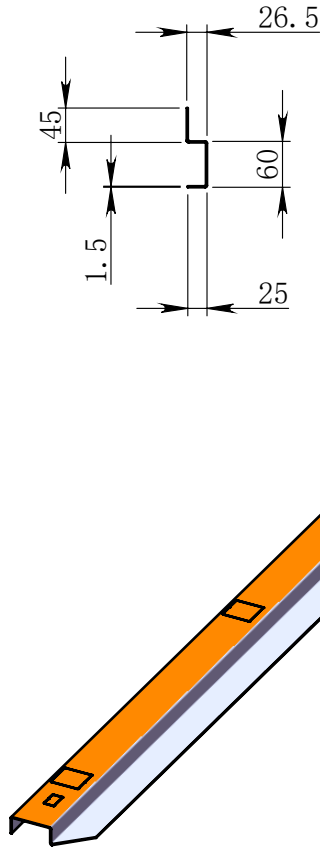
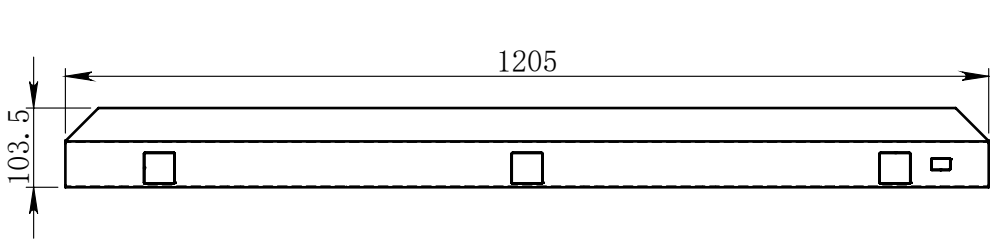
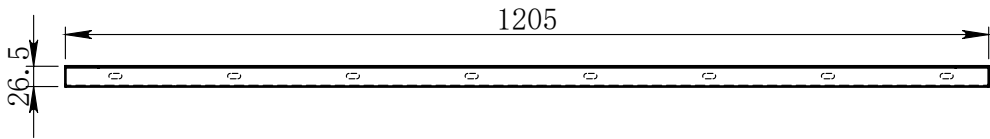
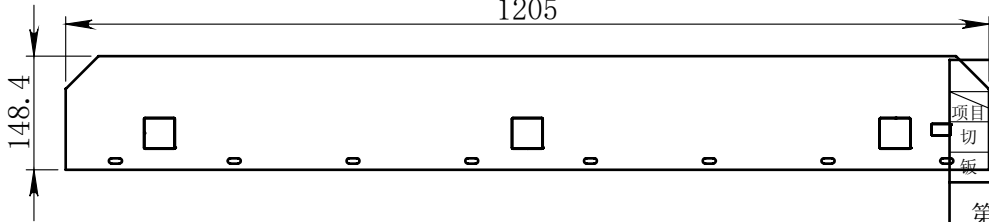
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	MCFZY1229-B2-01A007-2-A 上机罩壳B-2			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	4	材 质	SUS304
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工		表面处理			电话微信同号：13189869359			
		审 核			比 例		1:0.95				
		批 准			版 本		A		东莞市科技有限公司		




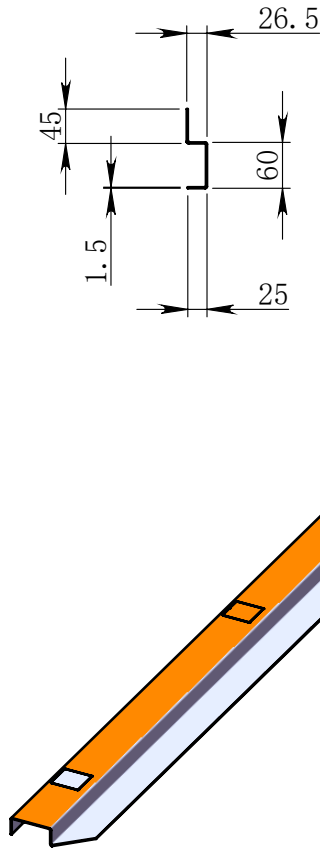
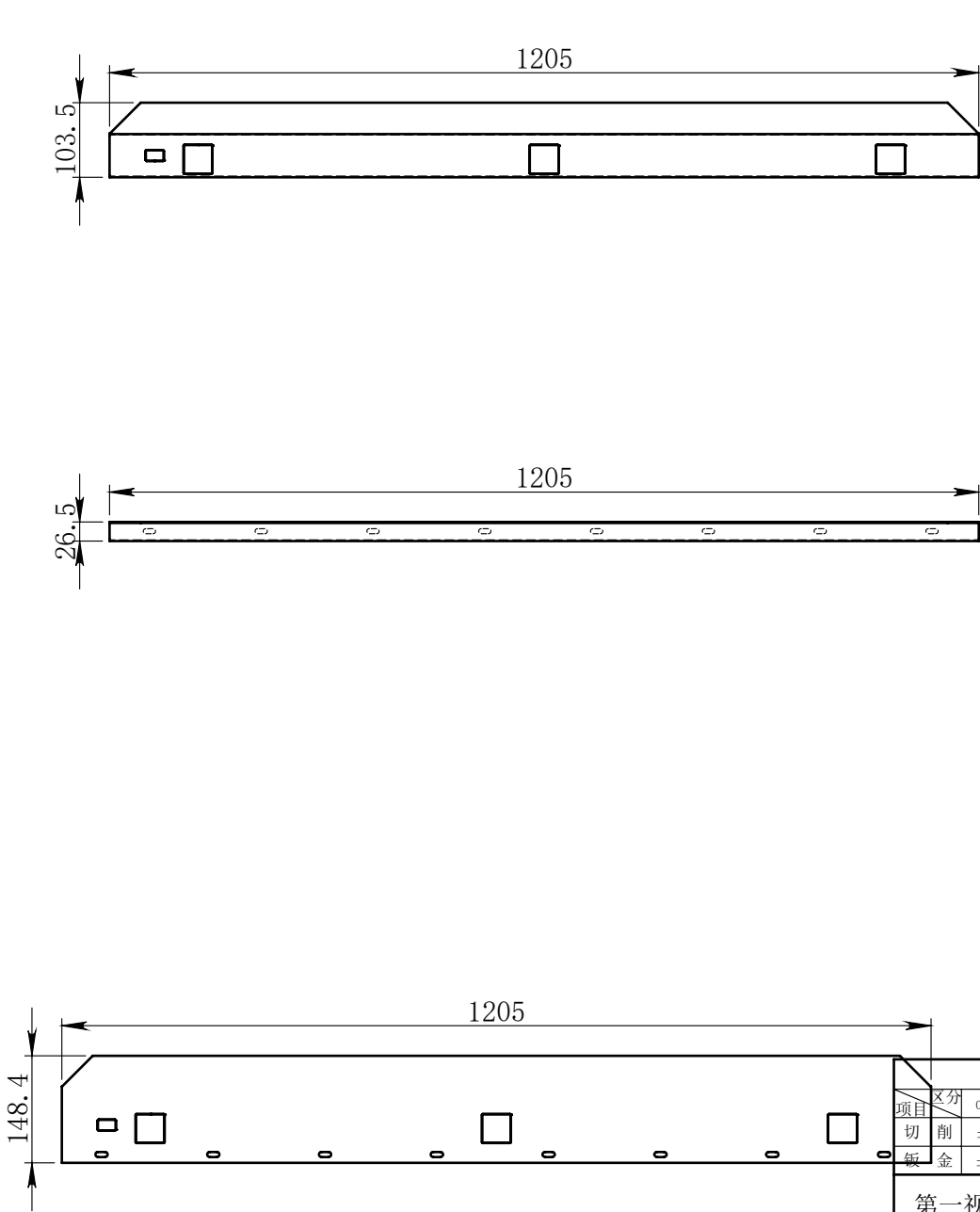
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	MCFZY1229-B2-01A007-3-A 上机罩壳B-3			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000			
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	SUS304
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工		表面处理			电话微信同号：13189869359				
	审 核			比 例	1:32.32						
	批 准			版 本	A		东莞市科技有限公司				



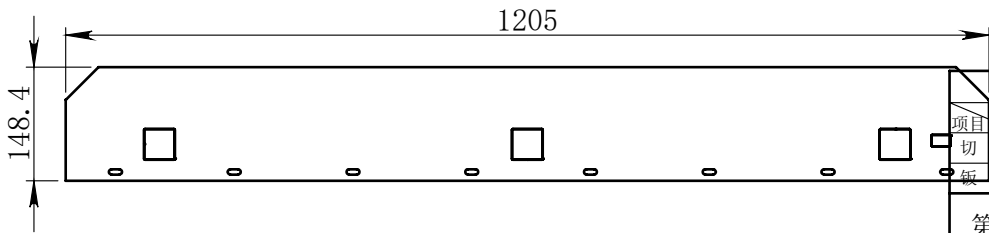
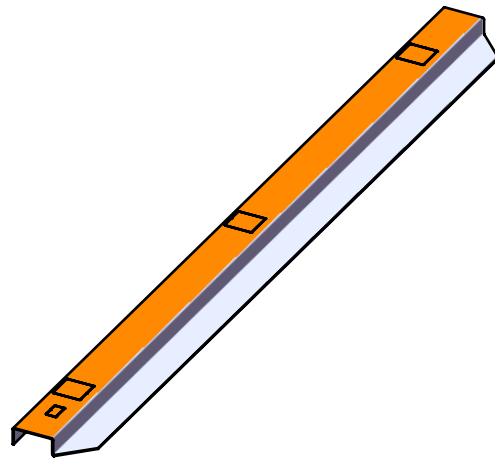
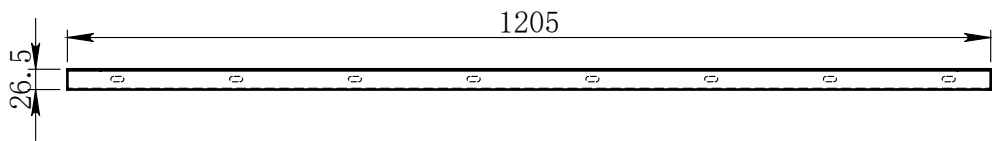
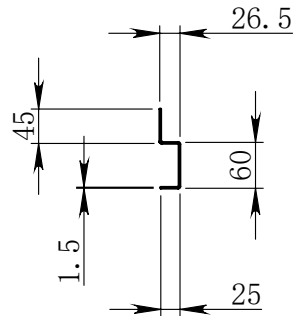
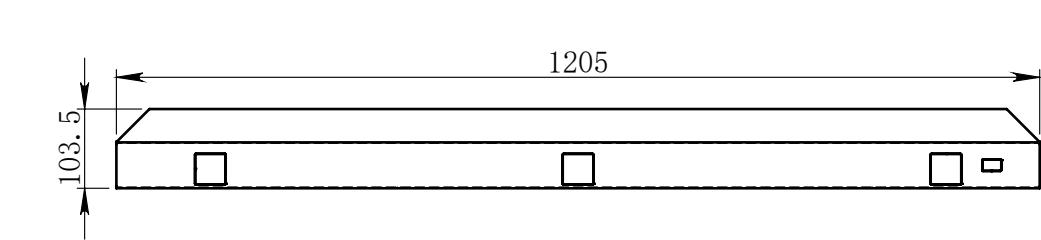
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	MCFZY1229-B2-01A007-4-A 上机罩壳B-4			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	SUS304
饭 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工		表面处理			电话微信同号：13189869359			
		审 核				比 例	1:21.3				
		批 准				版 本		A	东莞市科技有限公司		



		未注尺寸加工公差 单位: (mm)						名称	MCFZY1229-B2-01A008 上机罩壳C		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000				
切削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	SUS304
钣金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工	表面处理			电话微信同号：13189869359				
		审 核		比 例	1:9.87						
		批 准		版 本	A		东莞市科技有限公司				

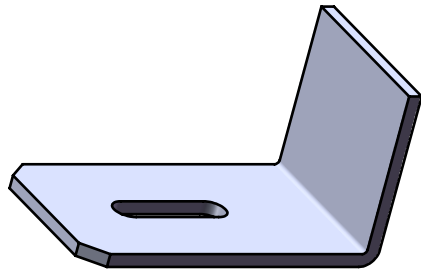
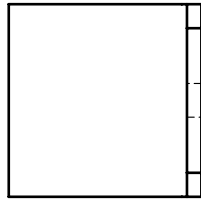
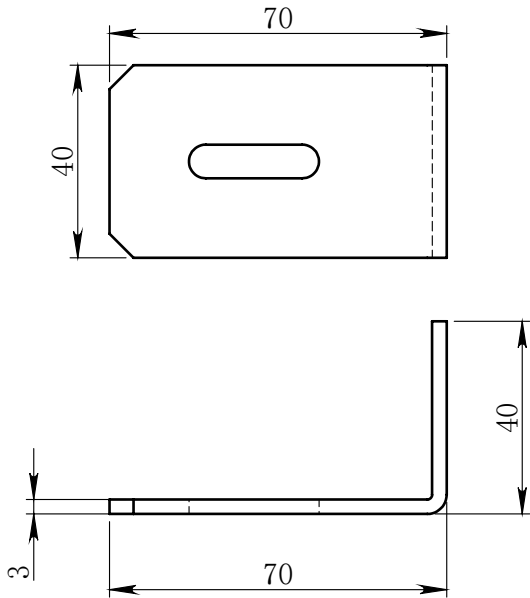
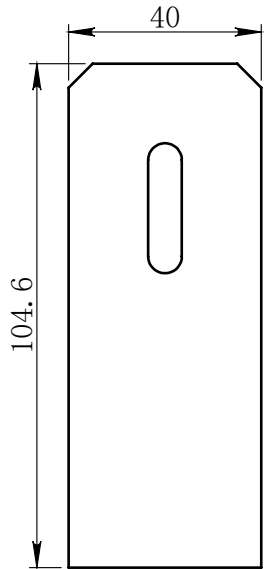


未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称		
项目	公差	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	
切削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5		2	材质
钣金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5		电话微信同号: 13189869359	
第一视角		设计		梁工		表面处理		比例 1:9.87	
审核		批准		版本		A		东莞市科技有限公司	

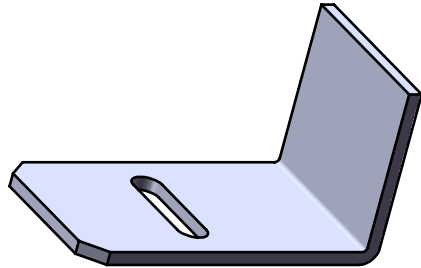
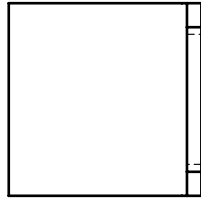
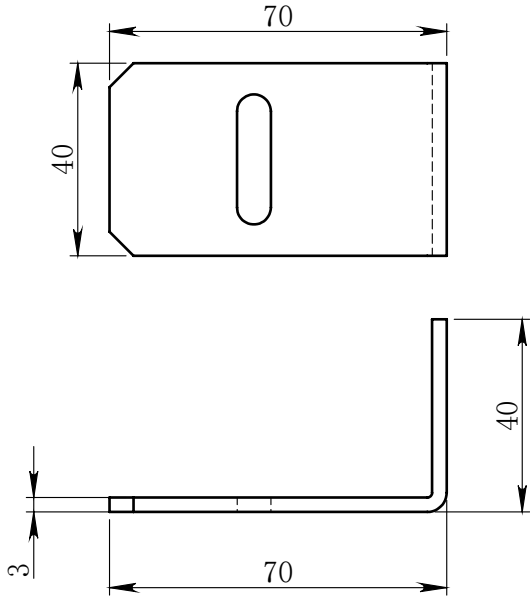
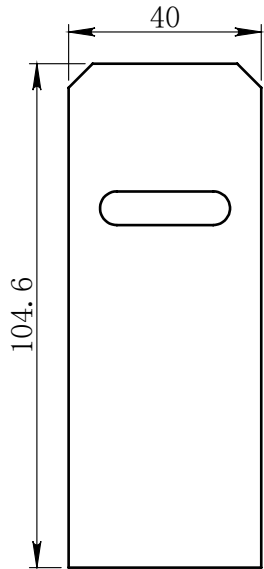


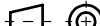
未注尺寸加工公差 单位: (mm)						
项目	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000
切削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5
钣金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5
第一视角	设计	梁工	表面处理			
	审核		比例	1:9.87		
	批准		版本	A		

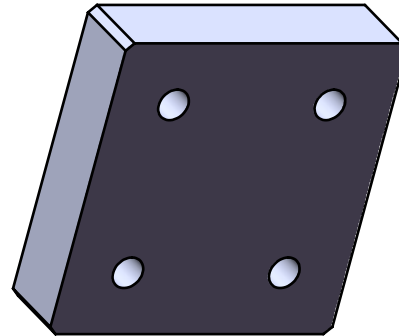
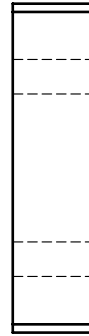
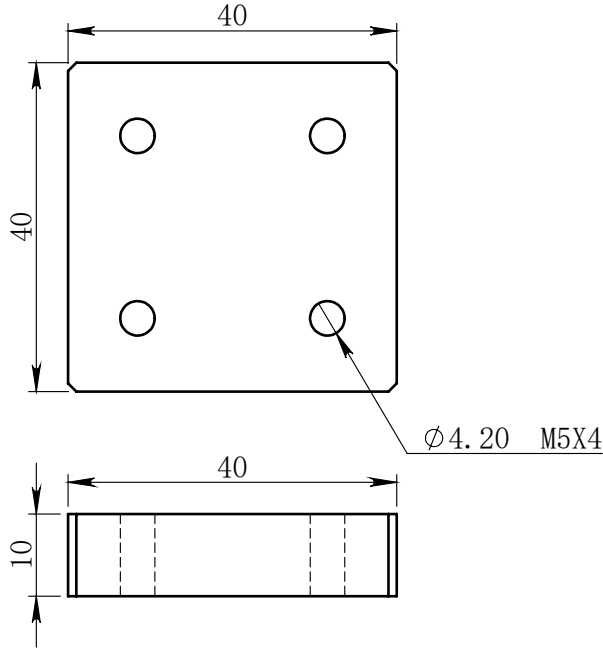
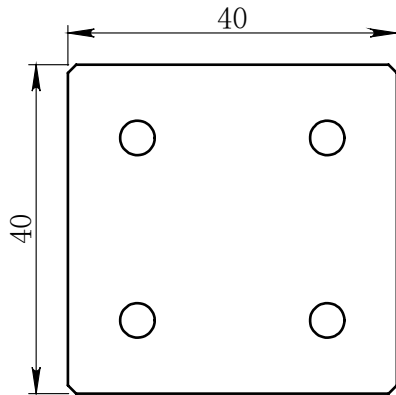
名称	镜向镜向MCFZY1229-B2-01A008 上机罩壳C				
数量	1	材 质			
电话微信同号：13189869359					
东莞市科技有限公司					




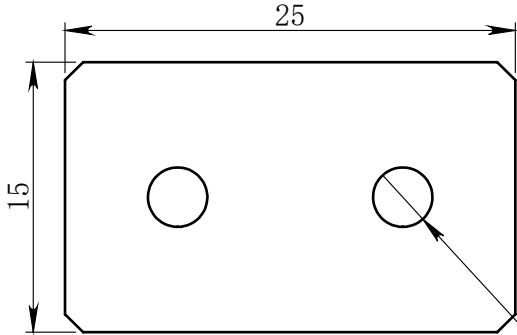
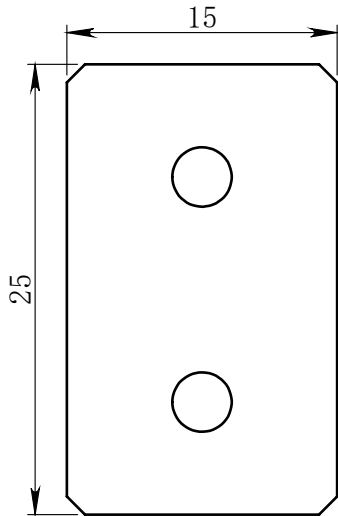
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	MCFZY1229-B2-01A030 底部焊接块B		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	6	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角 ☐ ⊙		设 计	梁 工	表面处理		电话微信同号：13189869359				
		审 核		比 例	1:1.57					
		批 准		版 本	A	东莞市科技有限公司				



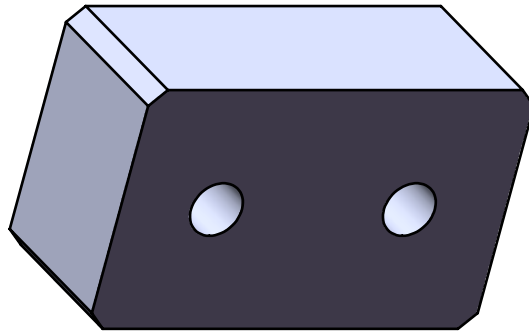
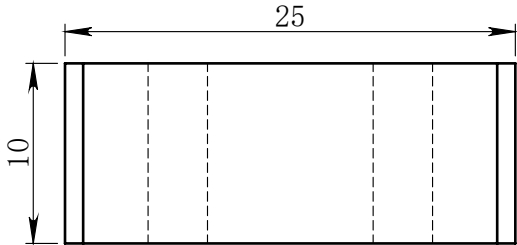
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	MCFZY1229-B2-01A031 底部焊接块C			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	4	材 质	
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工		表 面 处 理				电话微信同号：13189869359			
	审 核			比 例		1:1.57					
	批 准			版 本		A		东莞市科技有限公司			



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	快速夹钳焊块		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000				
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	28	材 质	
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
第一视角 	设 计		梁 工	表面处理			电话微信同号：13189869359			
	审 核			比 例	1:0.92					
	批 准			版 本	A		东莞市科技有限公司			



Ø3.30 M4X2



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称		灯罩支架焊块A	
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	14	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角		设 计		梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359		
审 核						比 例		1:0.42		
批 准						版 本		A		
								东莞市科技有限公司		