

下机架钣金焊接部分

г	T T														
	未注尺寸加工公差 单位:(mm)											→□ 577.707 70 7-11 57 1至1			
	项目区分	直区分 0.5∼6		>6~30		>30~120	20 >120~40		400~100	>1000~ 3000	名称	视觉激光机总图			
	切 削	削 ±0.05		±0.1		±0.15	±0.2		± 0.3	±0.5	数量	1	材	质	
	钣 金	±0.3		±0.3		±0.4	±0.6	ŝ	± 1.0	±1.5	奴里	1	12]	灰	
	第一	·视角		殳	计 梁工		表面处理		处理		E	L 话微信同号: 13189869359			
		(É	Ħ	核			比	例	1:50					
	-		Ľ	r'					νı		东莞市科技有限公司				
	7		扌	tt	准		ļ	版	本	A					