


技术要求:

- 1、去除毛刺，倒钝棱边。
- 2、未注尺寸公差按IT12 GB/T1804-m。
- 3、钣金厚度：1.5mm

剖面 J-J  
比例 1 : 10

						材料			"SW-Material@MCFZ1109-06 电气柜.SLDPR"			
						表面处理						
						比例	数量	重量	MCDXF			
序号	处数	区域	变更原因	签名	日期	1:20	件	"SW-Material@MCFZ1109-06 电气柜.SLDPR"				
设计						图样标记			电气柜			
制图	易工											
工艺									MCFZ1109-06			
审核			批准			共 1 张		第 1 张				