



| 未注尺寸加工公差 单位: (mm) |    |       |       |         |                     |           | 名称         |        |      |
|-------------------|----|-------|-------|---------|---------------------|-----------|------------|--------|------|
| 项目                | 区分 | 0.5~6 | >6~30 | >30~120 | >120~400            | >400~1000 | >1000~3000 | Dr矩形槽2 |      |
| 切削                |    | ±0.05 | ±0.1  | ±0.15   | ±0.2                | ±0.3      | ±0.5       | 数量     | 1    |
| 钣金                |    | ±0.3  | ±0.3  | ±0.4    | ±0.6                | ±1.0      | ±1.5       | 材质     | 冷轧钢板 |
| 第一视角              |    | 设计    | 梁工    | 表面处理    | 电话微信同号: 13189869359 |           |            |        |      |
|                   |    | 审核    |       | 比例      |                     |           |            |        |      |
|                   |    | 批准    |       | 版本      | 东莞市科技有限公司           |           |            |        |      |