

1 按卡位焊接加强筋

2 四面焊接门档条

3 前后内面两侧压铆盲孔 内牙螺母柱M5X4MM长共12颗/

上罩主体焊接图

未注尺寸加工公差 单位:(mm)							名称	摆盘钣金主架-A2-A2AM_默认_按加工_			
项目区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~10)00 >1000~ 3000	右你	与你 接鈕W霊土栄─AZ─AZAI			M_叔认_按加工_
切削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材	质	
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5	奴里	1	121	灰	
第一视角		设计	梁工 表面处理			电话微信同号: 13189869359					
		审 核		比	例	1:50	东莞市科技有限公司				
	(批准		版	本	A					