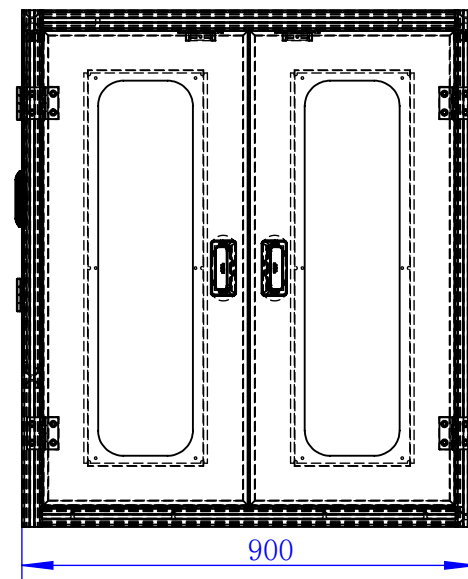
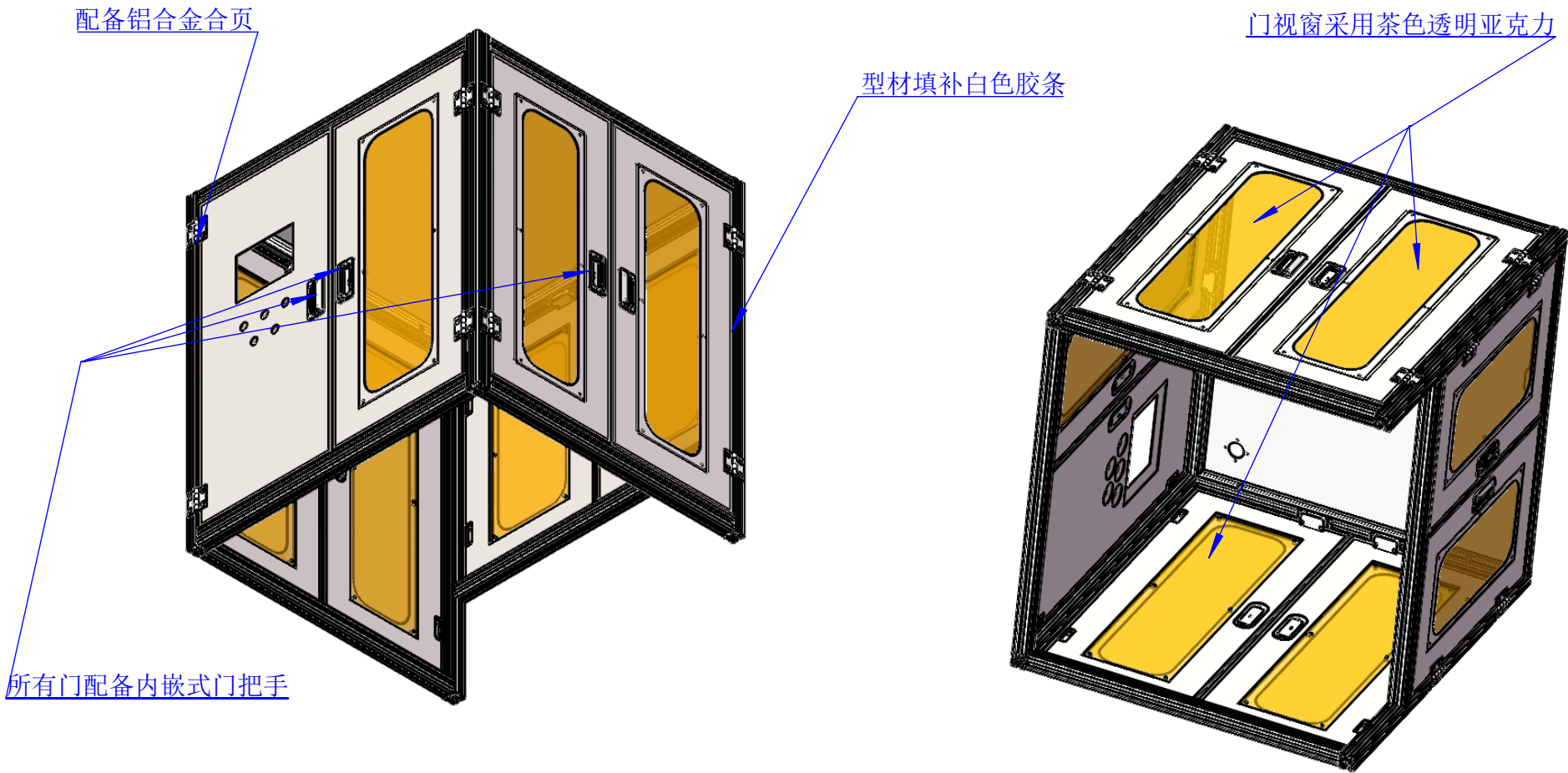


技术要求:

- 1, 采用4040铝型材拼接框架, 铝型材切口平整, 拼接稳固不摇晃, 细节处理美观, 铝型材填补白色胶条, 尺寸准确。
- 2, 采用钣金制作门板, 制作磁吸门, 门缝不得大于2mm, 钣金烤漆根据样板匹配, 配备磁吸, 门把手采用内嵌式把手, 视窗采用茶色透明亚克力封装, 要求亚克力开合门时不要出现晃动。
- 3, 数量: 1套
- 4, 底部孔位尺寸要求准确



				零件材质		数量		出图时间 2023/8/21					
<div>注意！</div> <div>1. 销钉孔以手按能入，且能拔出为合格，孔位公差控制0.01.</div> <div>2. 未注角度公差+/-0.5度.</div> <div>3. 未注保留利角的全部倒角R/C 0.5</div>		未注公差示例		表面处理		设备/项目名称：							
		X. ±0.06				审核				零件名称：			
		X.X ±0.04				检查							
		X.X X ±0.02		图纸比例		制图		梁宏伟		第一视角			
共 2 张		第 1 张		1:10		制图		梁宏伟		<div><div><div></div><div>-</div></div><div><div></div><div>+</div></div></div> <div>XH</div>		图号 A01-005-002	



技术要求:

1, 采用4040铝型材拼接框架, 铝型材切口平整, 拼接稳固不摇晃, 细节处理美观, 铝型材填补白色胶条, 尺寸准确。

2, 采用钣金制作门板, 制作磁吸门, 门缝不得大于2mm, 钣金烤漆根据样板匹配, 配备磁吸, 门把手采用内嵌式把手, 视窗采用茶色透明亚克力封装, 要求亚克力开合门时不要出现晃动。

3, 数量: 1套

4, 底部孔位尺寸要求准确

				零件材质		数量		出图时间 2023/8/21							
<div>注意！</div> <div>1. 销钉孔以手按能入，且能拔出为合格，孔位公差控制0.01。</div> <div>2. 未注角度公差+/-0.5度。</div> <div>3. 未注保留利角的全部倒角R/C 0.5</div>		未注公差示例		表面处理		设备/项目名称：									
		X. ±0.06		图纸比例		审核		零件名称：							
		X.X ±0.04				检查		图号							
		X.X X ±0.02													
共 2 张		第 2 张		1:10		制图		梁宏伟		第一视角				XH-A01-005-002	