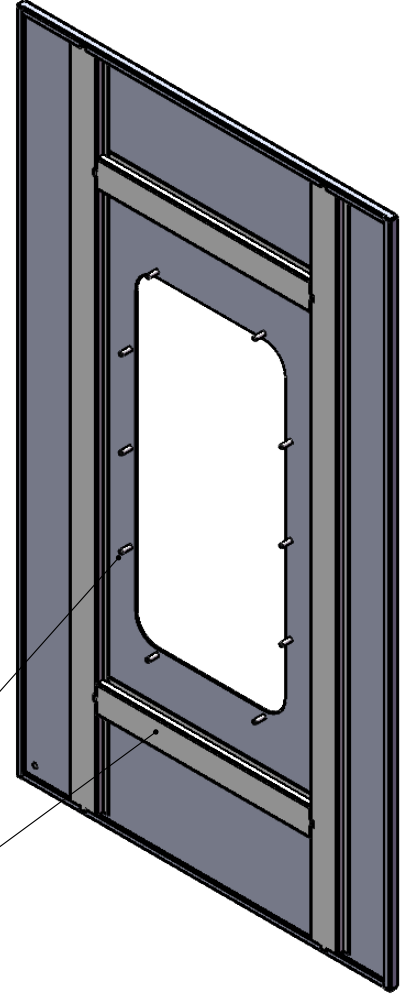



2 压铆螺杆M5X15MM长共10颗

1 加强筋按卡位焊接



未注尺寸加工公差 单位:(mm)							名称	机架		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000				
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	2	材 质	
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
	审 核		比 例	1:20						
		批 准		版 本	A			东莞市科技有限公司		