

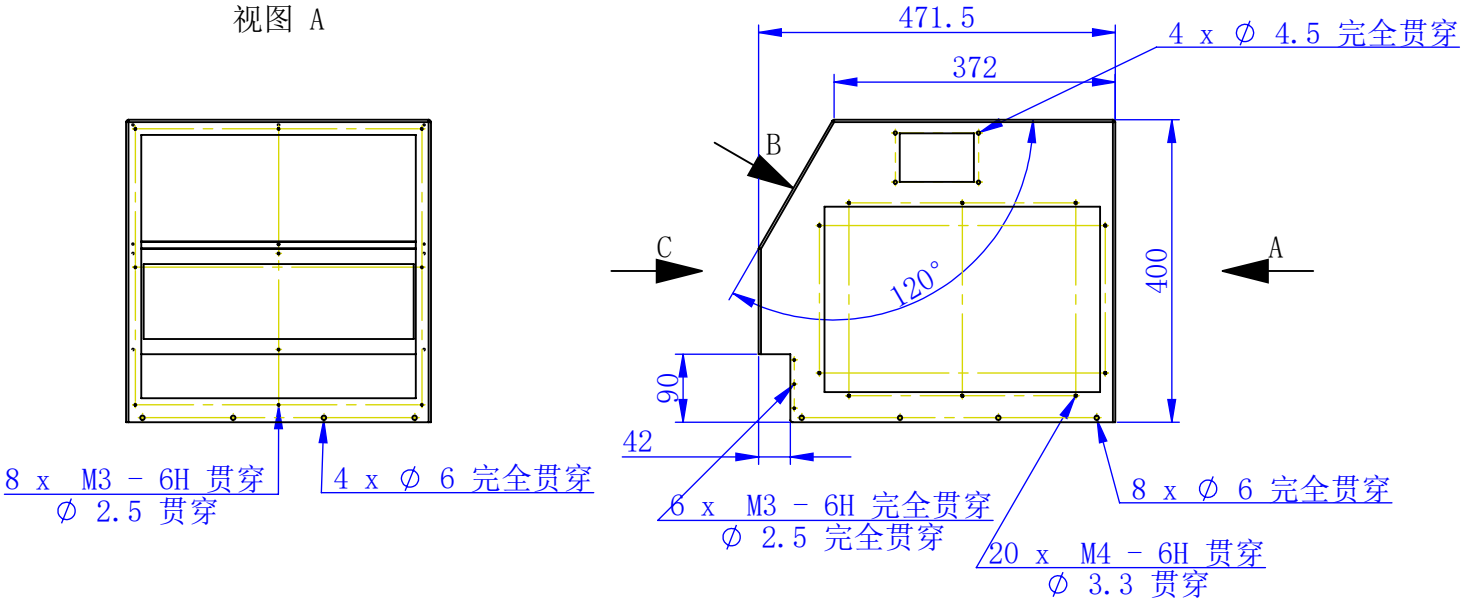
注意:

- 1. 需要焊接的地方要满焊，特别是壳体内部要满焊；
- 2. 钣金厚度1.5mm要足厚保证壳体强度，壳体外部美观漂亮；
- 3. 未注尺寸参照3D模型。有疑问必须联系北诚，禁止猜测加工。

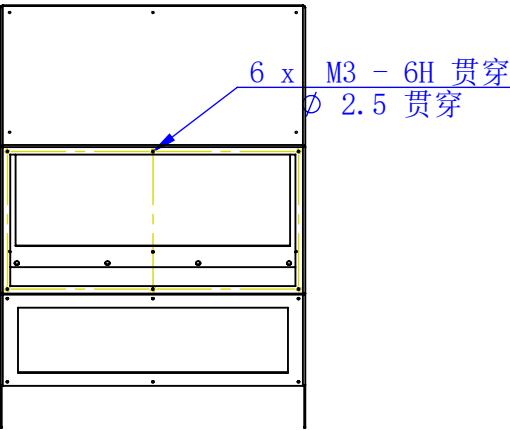
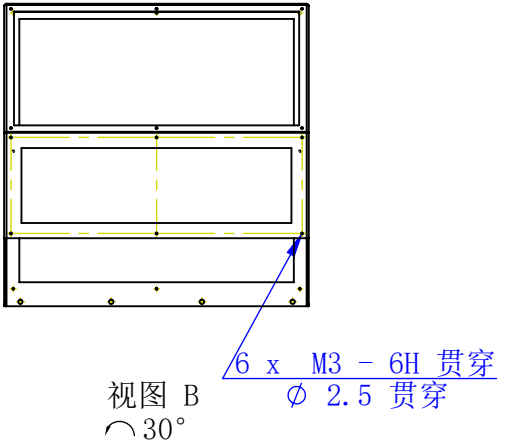
其余: 1.6

符号	修改者	修改内容及说明	日期	审核
△				
△				
△				
△				

视图 A



视图 C



- 技术要求:
- 1. 锐角倒钝，去除毛刺。
 - 2. 未注倒角C0.5。

设计	贺才赖	图样标记	材料	SUS304	表面处理		项目名称	
审核			数量	0	比例	热	项目代号	
批准		视图关系	重量	4486.7Kg	1:10	处理	零件名称	
日期	2023/9/1						零件代号	BC21165-Q3-031