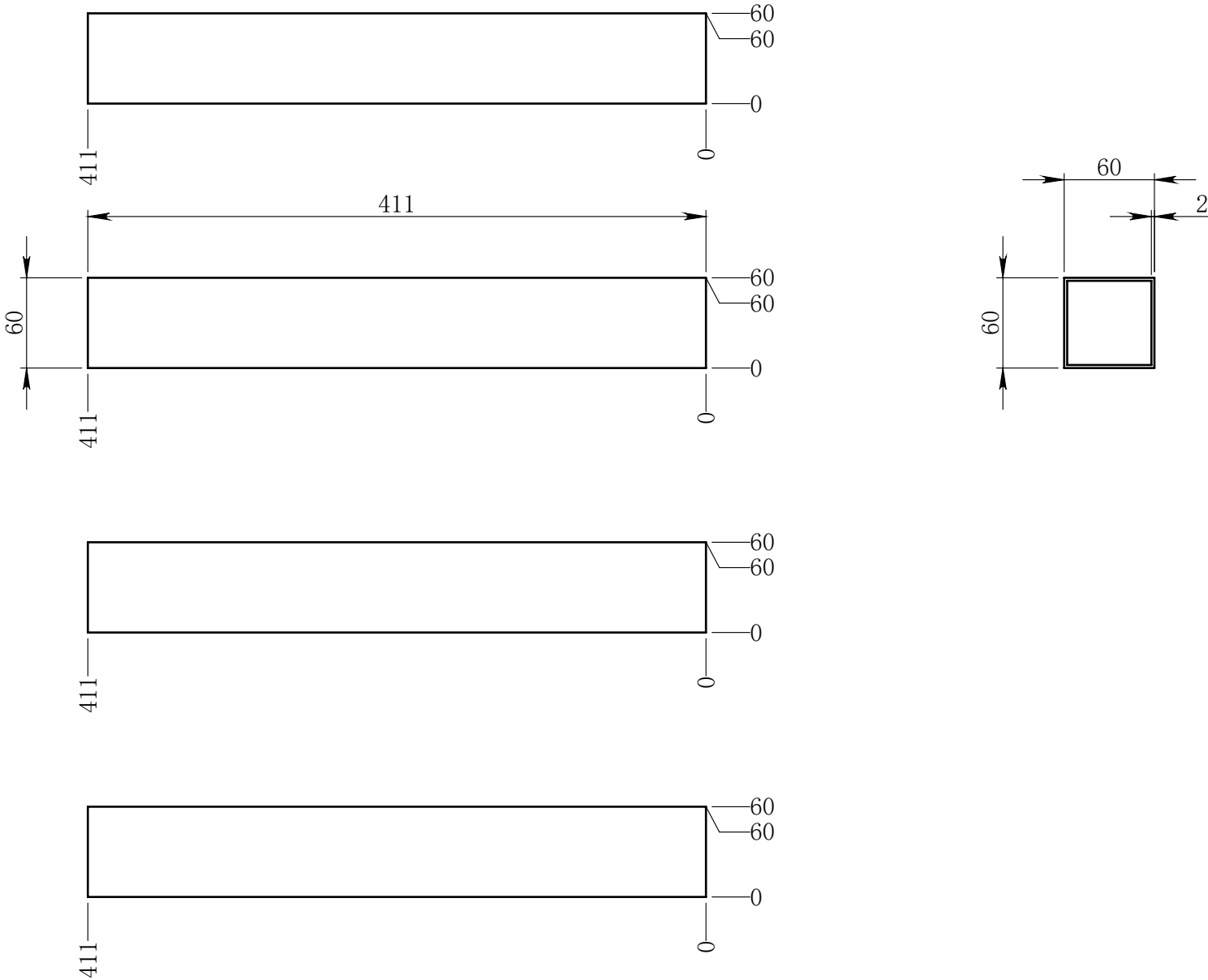

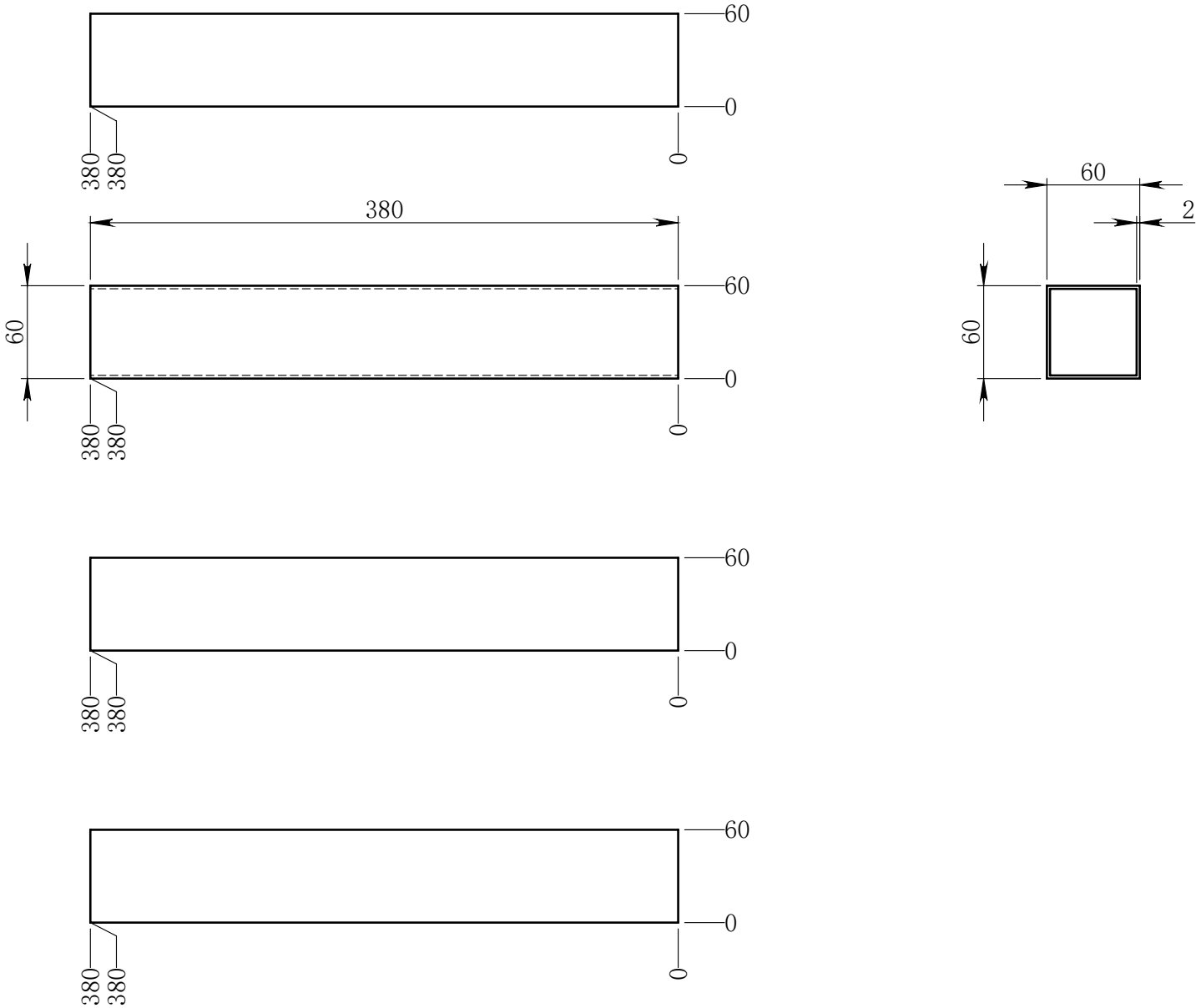


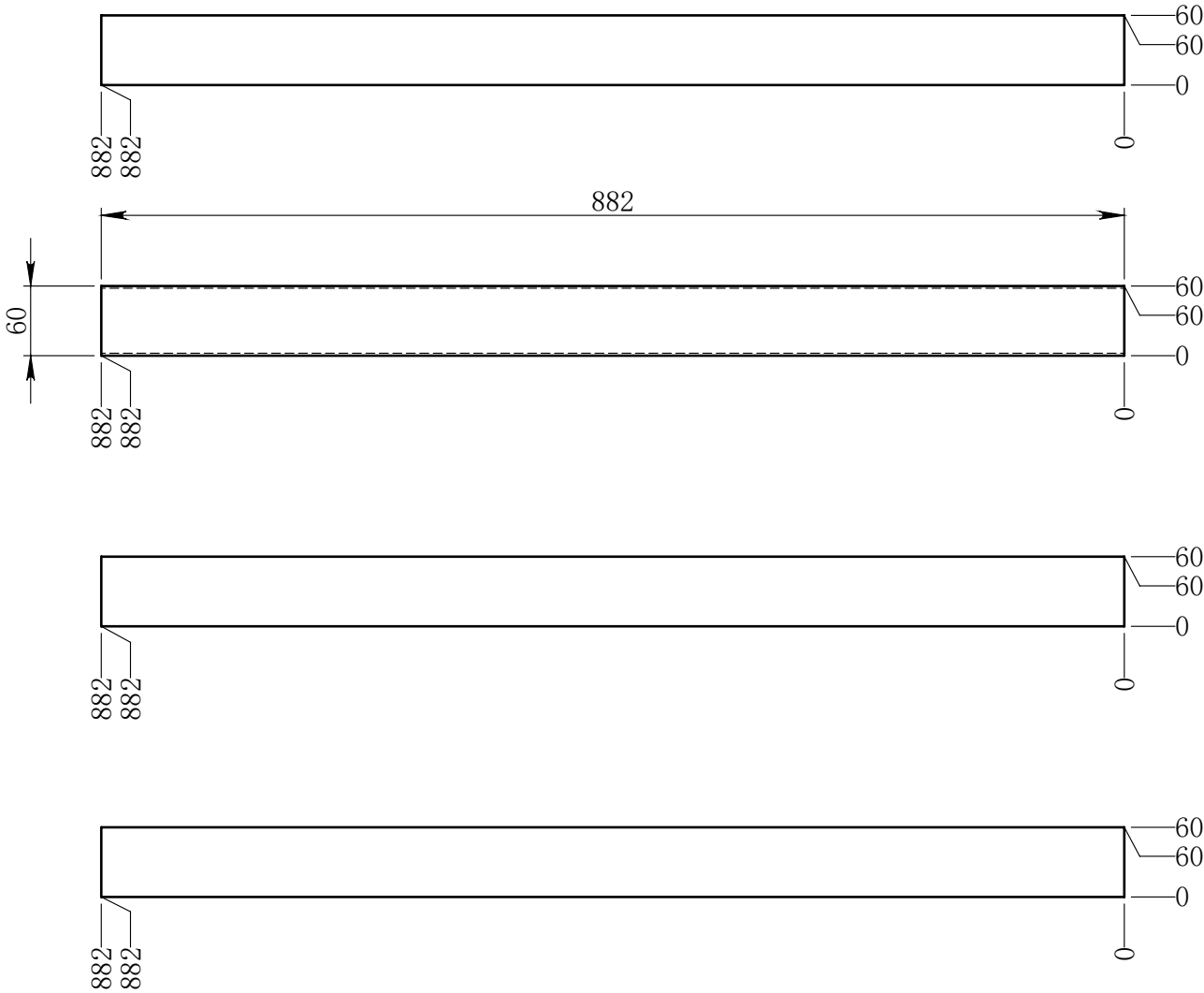
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	方通Q1		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	4	材 质	普通碳钢
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	电话微信同号：13189869359			
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
第一视角 ☐ ⊙		设 计	梁 工	表面处理			东莞市科技有限公司			
		审 核		比 例	1:4.08					
		批 准		版 本	A					




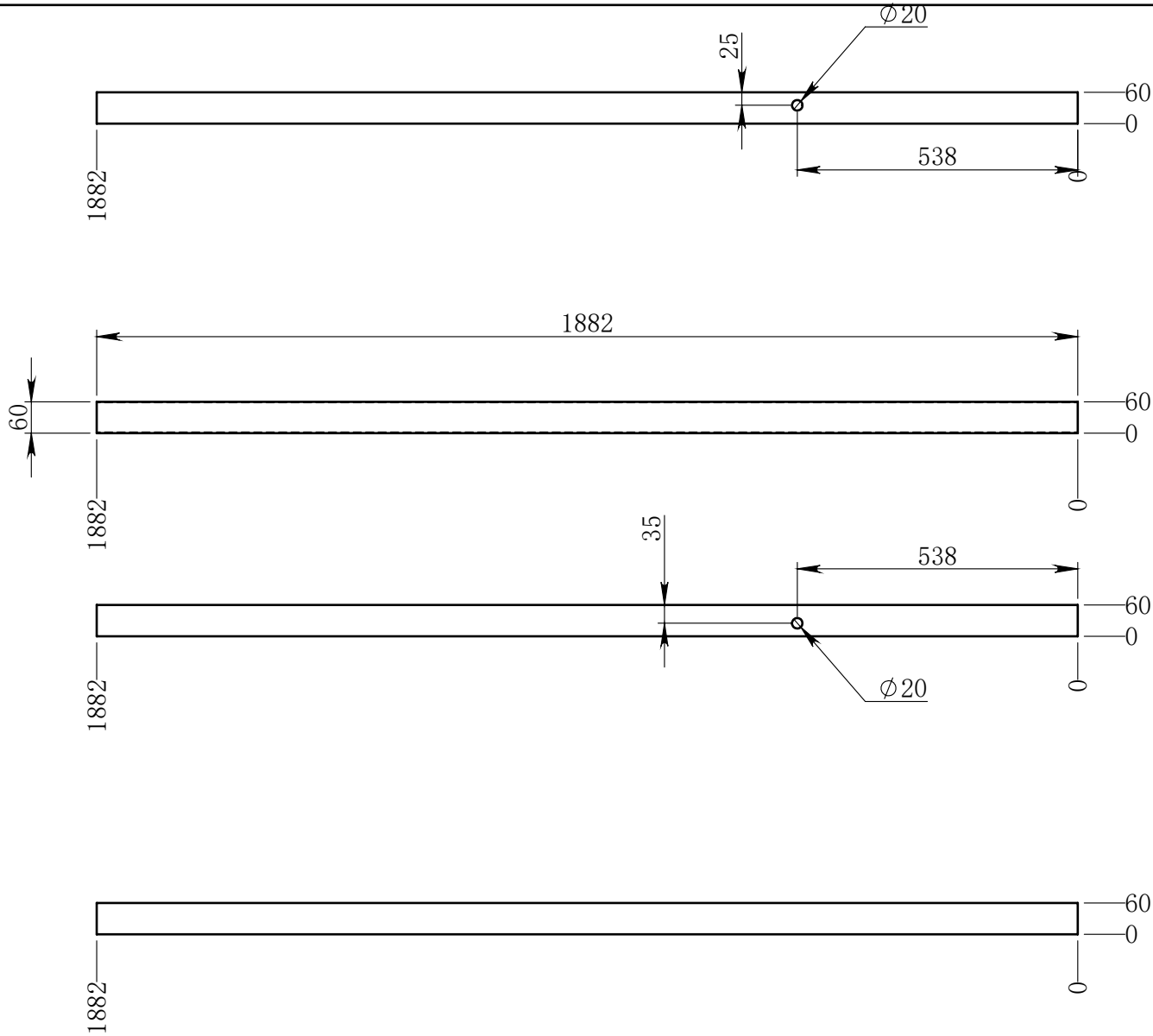
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	方通Q2		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000		数量	2	材 质
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量			
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计		梁 工	表面处理			电话微信同号：13189869359			
	审 核				比 例	1:4.08				
	批 准				版 本	A	东莞市科技有限公司			



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	方通Q3		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	2	材 质	普通碳钢
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	电话微信同号：13189869359			
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
第一视角 ☐ ⊙	设 计		梁 工		表面处理		东莞市科技有限公司			
	审 核				比 例	1:4.08				
	批 准				版 本	A				

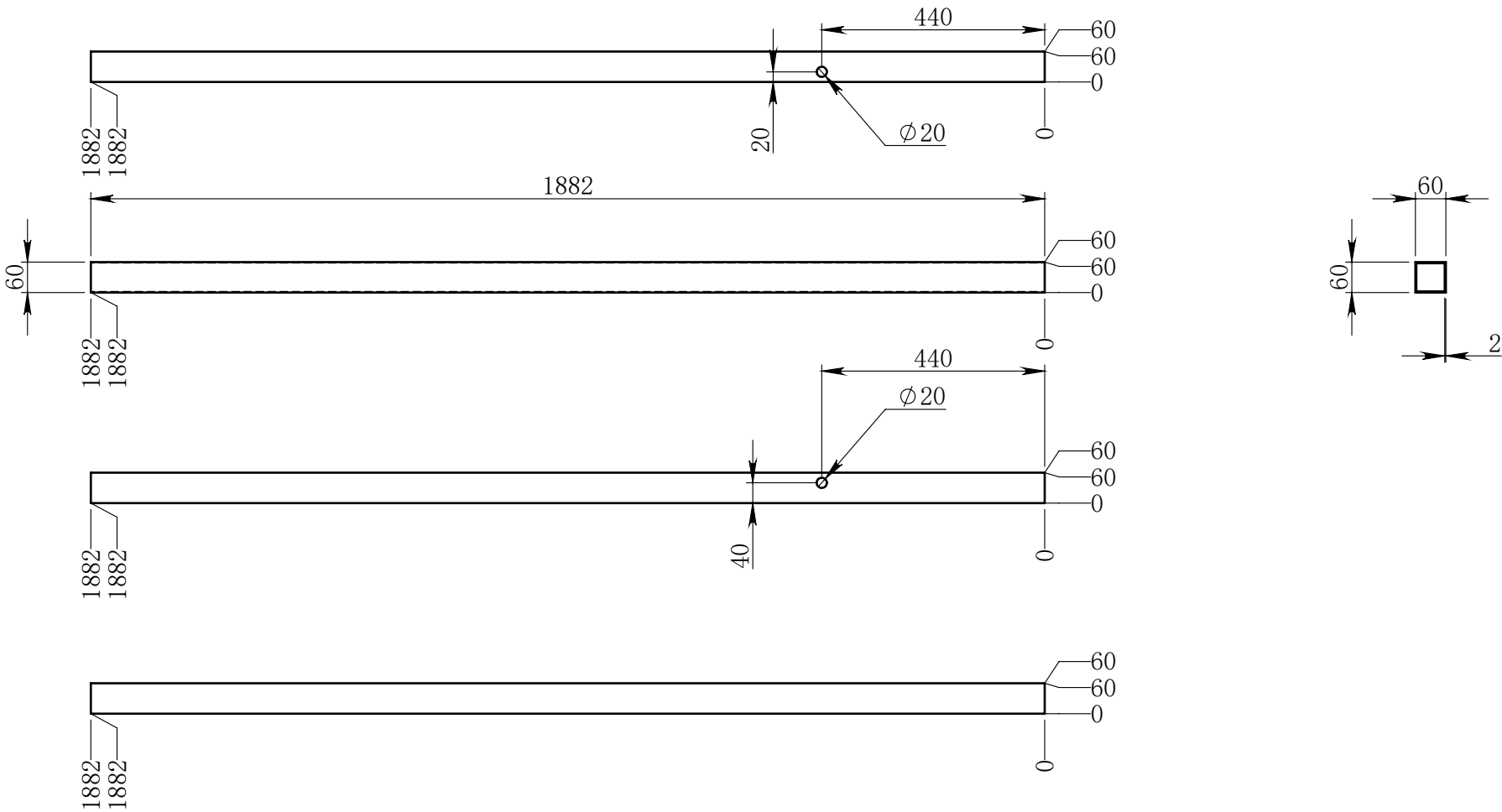



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	方通Q4		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000				
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	4	材 质	普通碳钢
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计		梁 工	表面处理			电话微信同号：13189869359			
	审 核				比 例	1:6.1				
	批 准				版 本	A	东莞市科技有限公司			

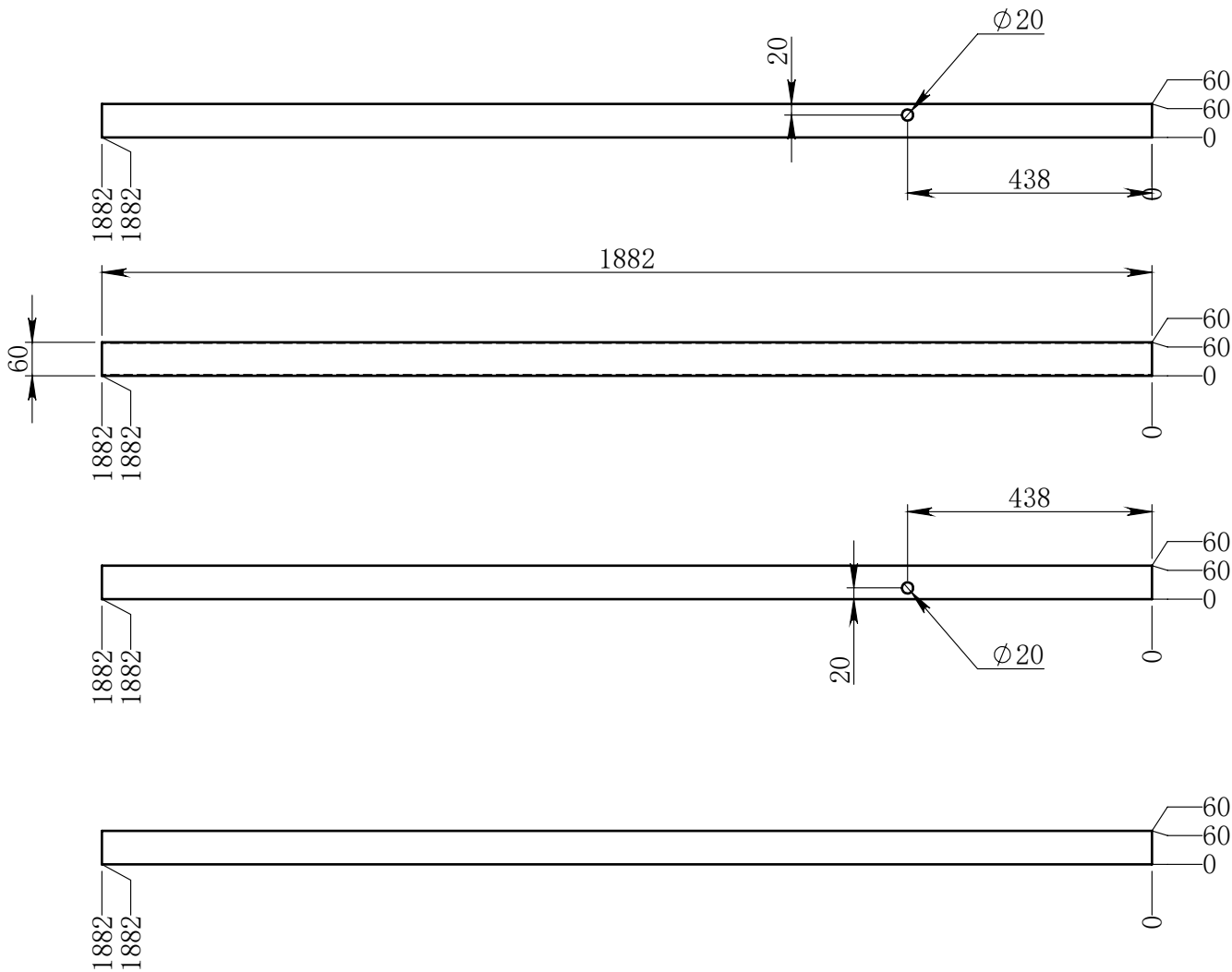


未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	方通Q5		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质	普通碳钢
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	电话微信同号：13189869359			
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
第一视角 ☐ ⊙	设 计		梁 工		表面处理		东莞市科技有限公司			
	审 核				比 例	1:12.52				
	批 准				版 本	A				

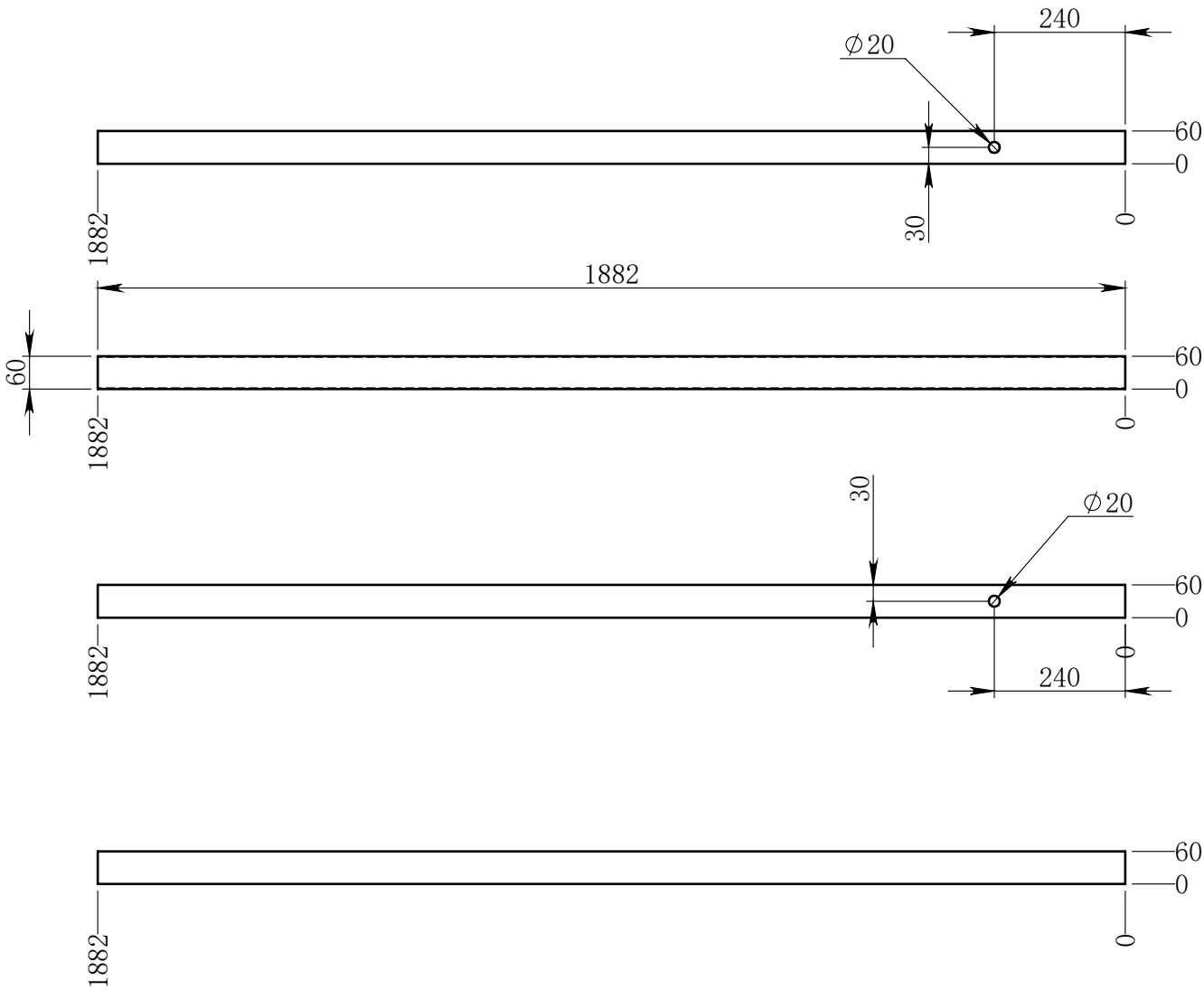




未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	方通Q7			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000			
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	普通碳钢
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工	表面处理		电话微信同号：13189869359					
		审 核		比 例	1:12.52						
		批 准		版 本	A	东莞市科技有限公司					



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	方通Q8		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			普通碳钢
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角 ☐ ⊙		设 计	梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359			
		审 核			比 例	1:12.52	东莞市科技有限公司			
		批 准			版 本	A				



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	方通Q9		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000				
切削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	数量	1	材 质	普通碳钢
钣金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0				
第一视角 ☐ ⊙		设 计		梁 工	表面处理		电话微信同号：13189869359			
		审 核			比 例	1:12.52	东莞市科技有限公司			
		批 准			版 本	A				