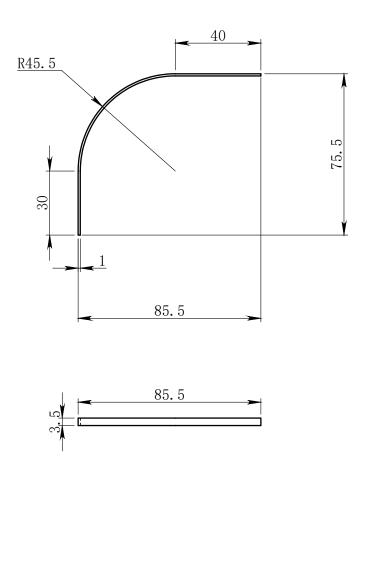


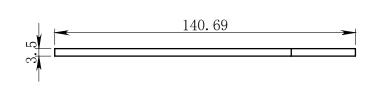
124. 98

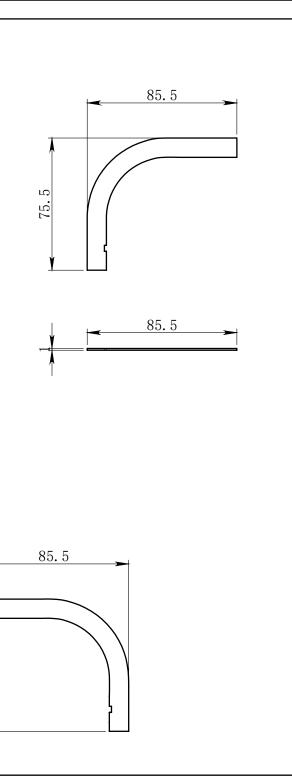
15

	, A	 注尺寸加	1工公差	单位:(m	m)	. 1000	名称	 					
项目区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~40	0 >400~10	000 >1000~ 3000		令什1					
切削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材	质	SUS201		
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5	奴里	1	17]	灰	505201		
第一	·视角	设 计 梁工		表	面处理	 近理		电话微信同	号:	13	189869359		
		审 核		tt	例	1:1.65							
† †	⊕	批准		版	本	A		东莞市和	斗打	え有	限公司		



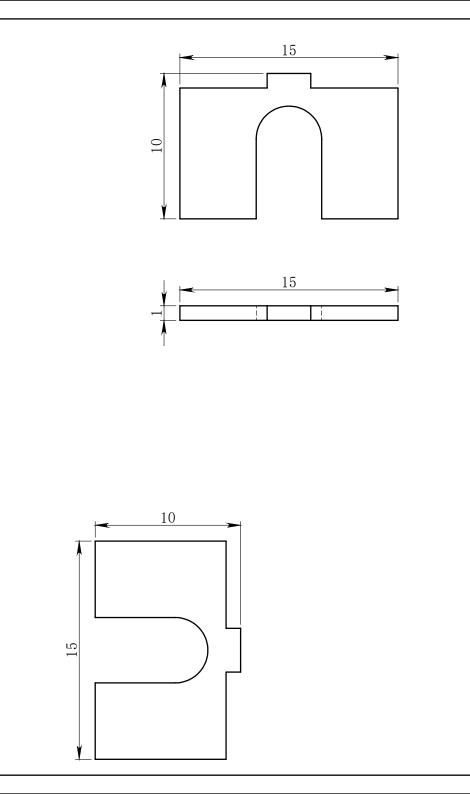


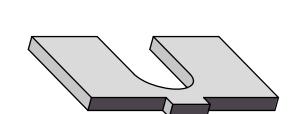






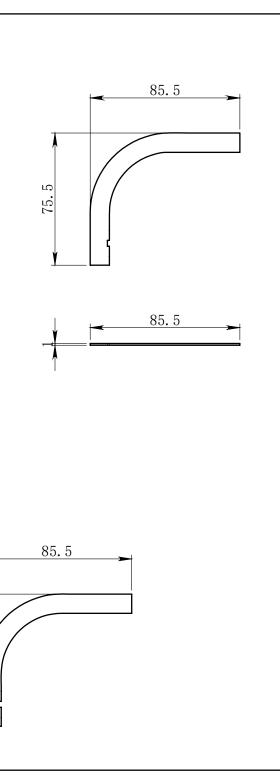
ı			Ħ	た注尺寸加	1工公差	单位:(mm	n)		力护	名称 零件4				
	则	₹分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~10	>1000 >1000~ 3000	右你		4	令件4		
	切	削	±0.05	05 ±0.1 ±0.15 ±0.2 ±0.3 ±0.5		数量	1	材	质	SUS201				
L	钣 :	金	± 0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5	奴里	1	1/2]	灰	505201	
I	第		视角	设计	梁工	表面表面	面处理		电话微信同号: 13189869359					
ı				审 核		比	例	1:2.16						
	\subseteq	}	⊕	批准		版	本	A	东莞市科技有限公司					





	未注尺寸加工公差 单位:(mm)											名称 零件5					
	项目	区分	0.5~6	>6~	~30	>30~120	>120~	~400	>400~1	000 >1000~ 3000	名称			令件 0	1十5		
	切	削	±0.05	±0). 1	±0.15	±0.	.2 ±0.3 ±0.5		±0.5	数量	2	材	质	SUS201		
ı	钣	金	±0.3	±0). 3	±0.4	±0.	. 6	±1.0	±1.5			12]	灰	505201		
ĺ	第一		·视角	设	计	梁工	_	表面]	电话微信同]号:	13	189869359		
			\Diamond	审	核			比	例	1:0.26							
		<u> </u>	(地池				版	本	A		东莞市科技有限公司					

75.5





ı			オ	た注尺寸加	1工公差	单位:(mm)		名称		i	零件6			
	项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~100)0 >1000~ 3000	石物		令什0				
	切	削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材	质	SUS201		
L	钣	金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5	奴里	1	1/1	灰	505201		
ĺ	第	<u> </u>	视角	设计	梁工	表面	面处理		电话微信同号: 13189869359						
ı		_		审 核		比	例	1:2.16							
	-	}	(批准		版	本	A		东莞市和	<u> </u>	有	限公司		