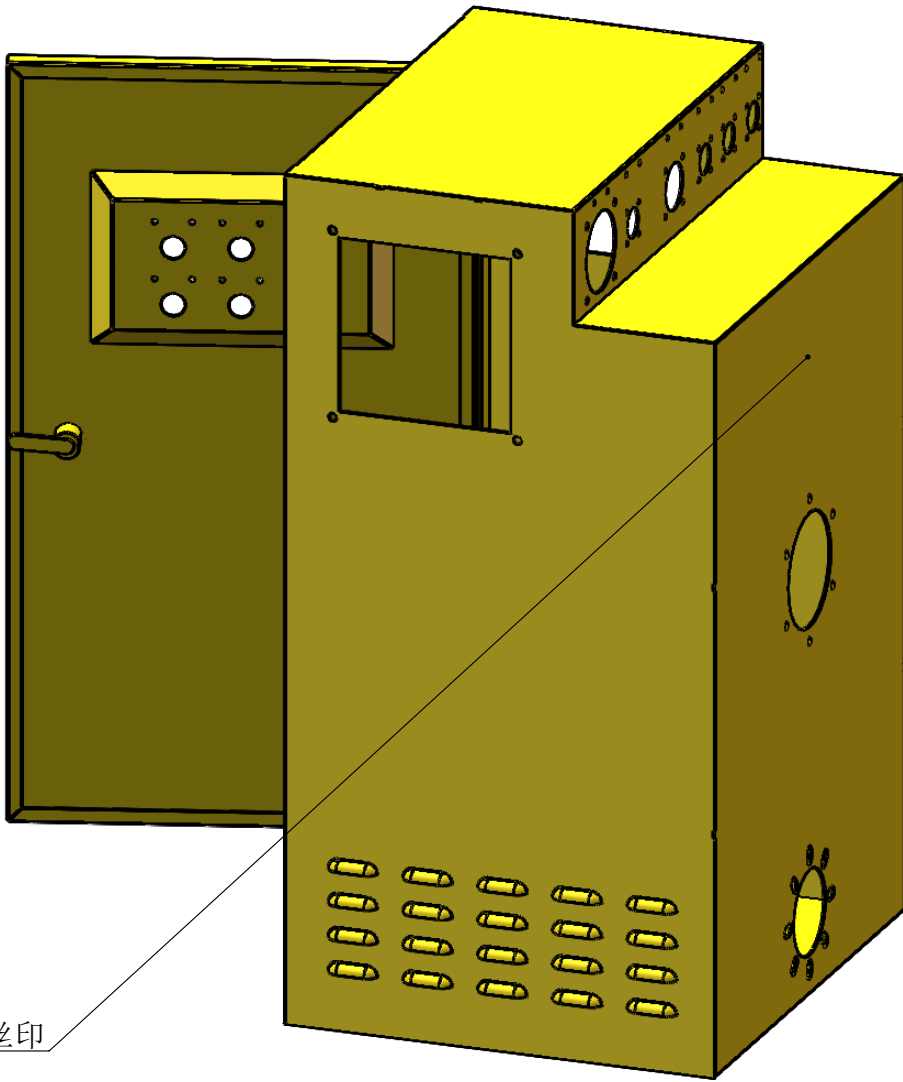
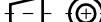


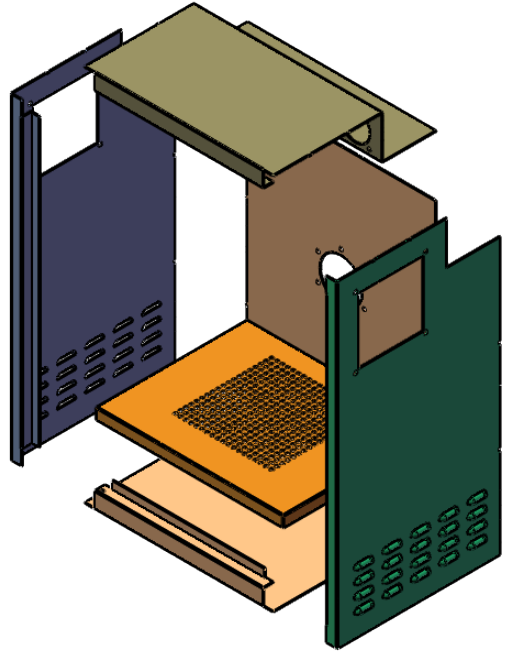
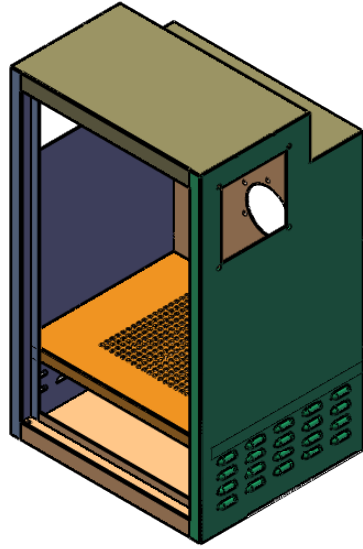
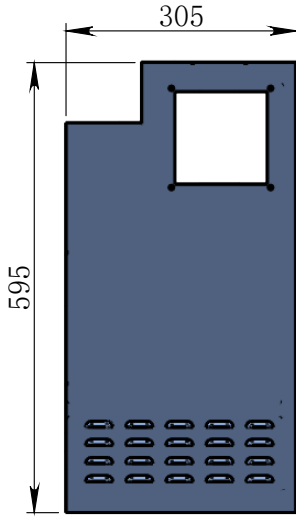
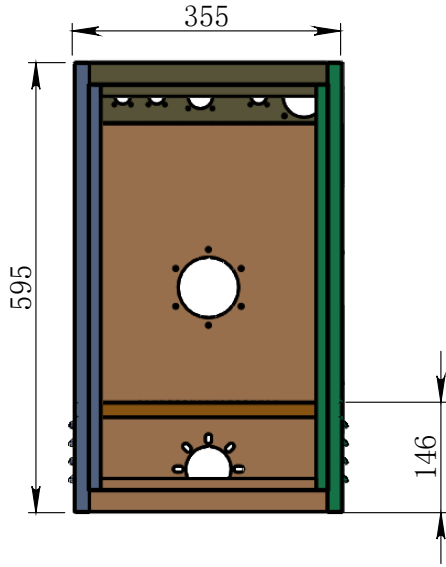
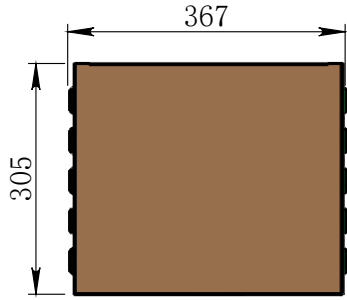
前面丝印



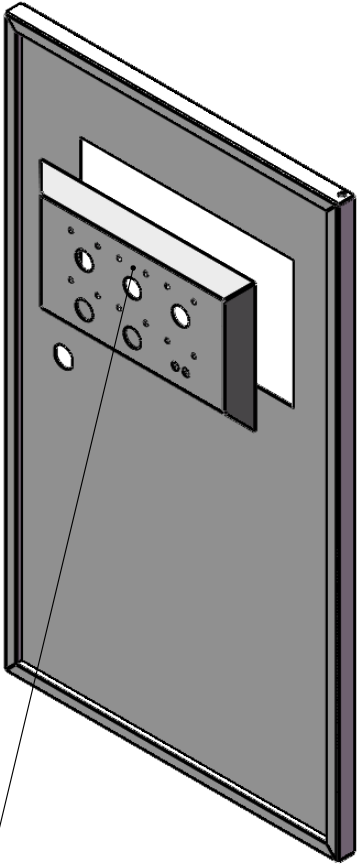
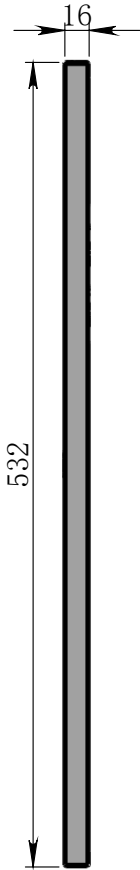
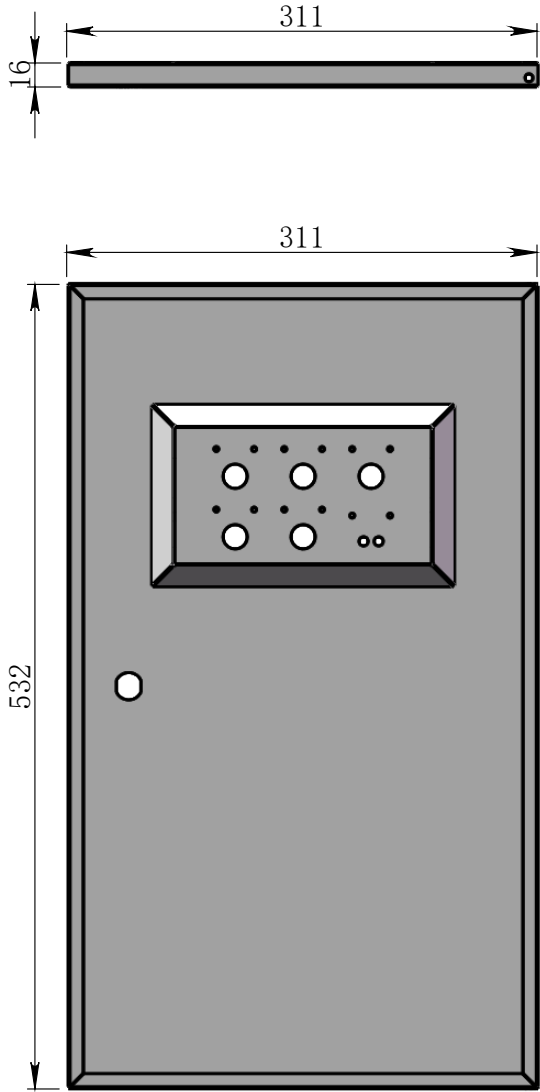
总组装图

未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	电箱装仿真模拟开门 总装配体		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000				
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工		表面处理				电话微信同号：13189869359		
	审 核			比 例		1:10				
	批 准			版 本		A		东莞市科技有限公司		

主体焊接图



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	新建模型电箱建模教程案例	
切削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1
钣金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5	材质	
第一视角 ⊙ ⊕		设计	梁工		表面处理		电话微信同号: 13189869359		
		审核			比例	1:20			
		批准			版本	A	东莞市科技有限公司		



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	新建模型电箱门教程案例		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角 ☐ ⊙		设 计	梁 工		表面处理		电话微信同号: 13189869359			
		审 核			比 例	1:10				
		批 准			版 本	A	东莞市科技有限公司			