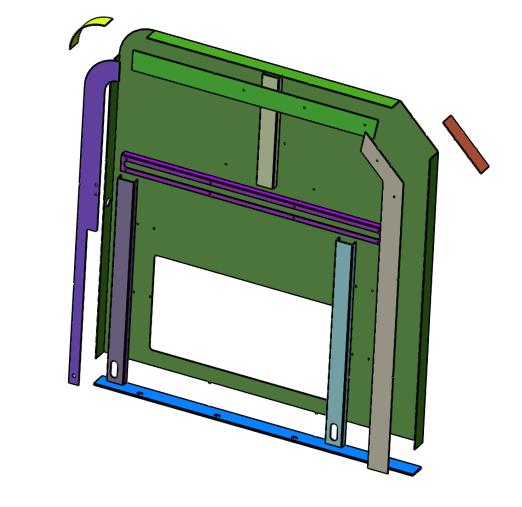
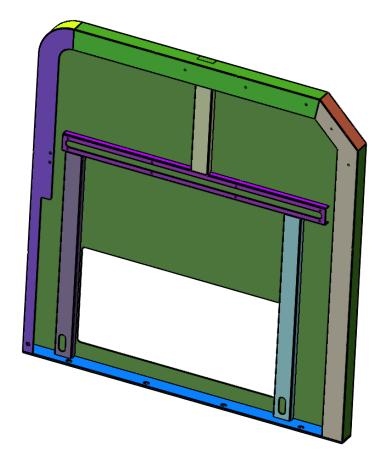
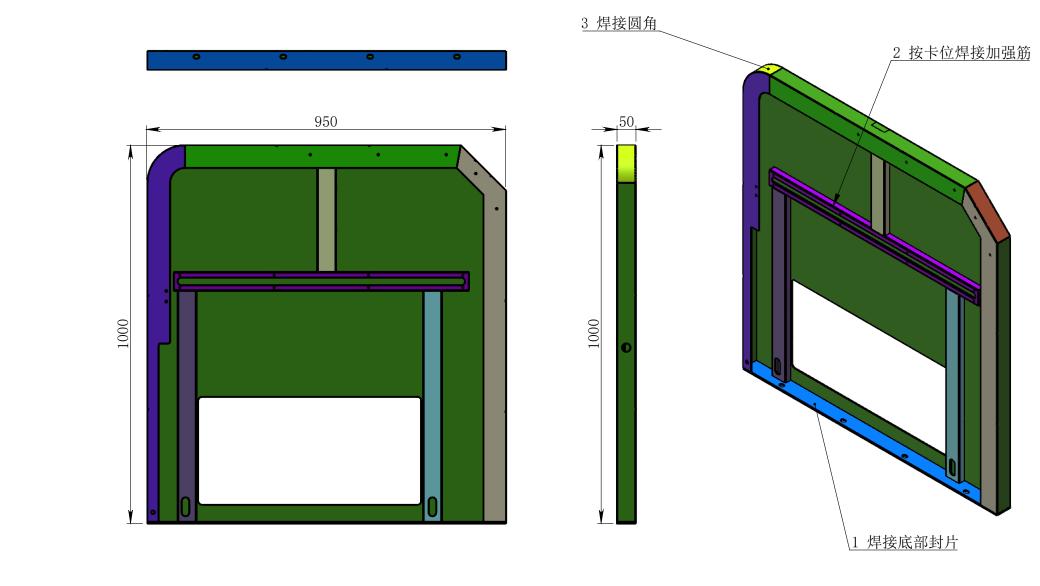
## 拆分示意图



## 成型示意图



I	未注尺寸加工公差 单位:(mm)									名称	夕 <del>乾</del>			
项目区分		0.5~	~6	>6~30	>30~120	>120~400		>400~1000	>1000~ 3000	有物	侧板			
l	切削	±0.	05	±0.1	±0.15	±0.3	2	$\pm 0.3$	±0.5	数量		材	质	
l	钣 金	±0.	3	±0.3	±0.4	±0.6	6	$\pm 1.0$	±1.5	奴里		1/3	灰	
I	第一	·视角		设计	梁工		表面处理			电话微信同号: 13189869359				
	_		- 14	审 核			比	例	1:20					
	<u></u>		+  -	批准		j	版	本	A		东莞市科技有限公司			



## 焊接尺寸图

	ħ	ミ注尺寸加	工公差	单位:(m	m)		名称	/Titl 1.45**			
项目区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~40	0 >400~1000	00 >1000~ 3000	名物	侧板			
切削	±0.05	5 ±0.1 ±0.15 ±0.2 ±0.3		±0.5	数量	材质					
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5	奴里				
第一	视角	设计	梁工	表	面处理		电话微信同号: 13189869359				
	$\oplus$	审 核		比	例	1:10					
$\nabla$		批准		版	本	A		东莞市科技有限公司			