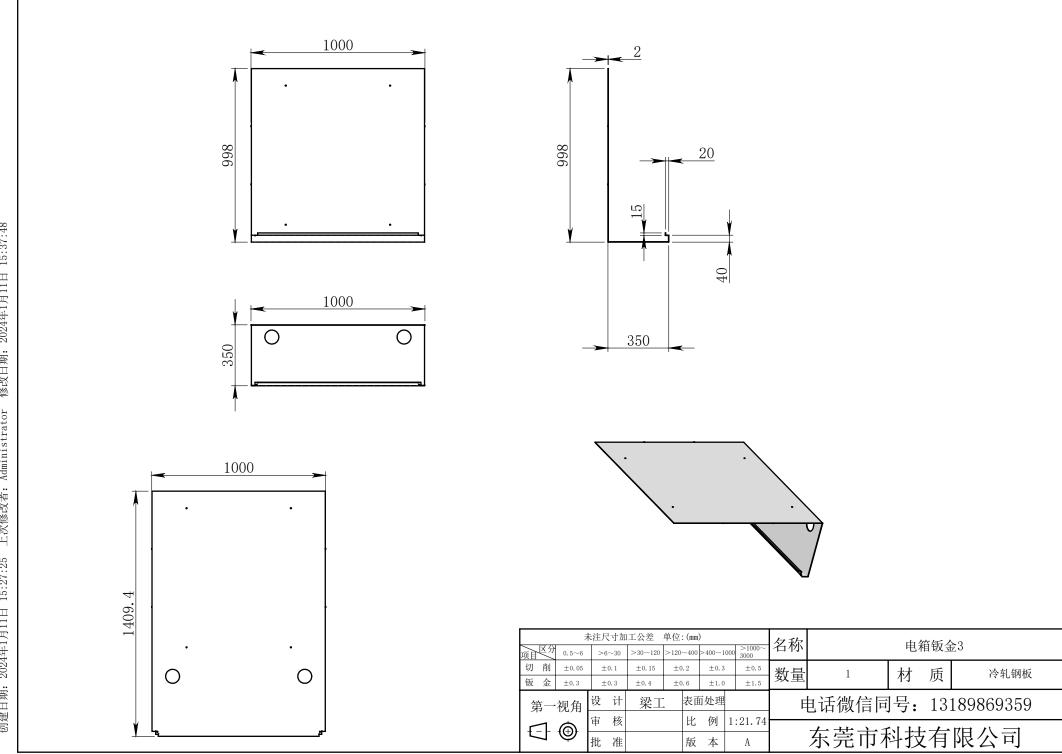
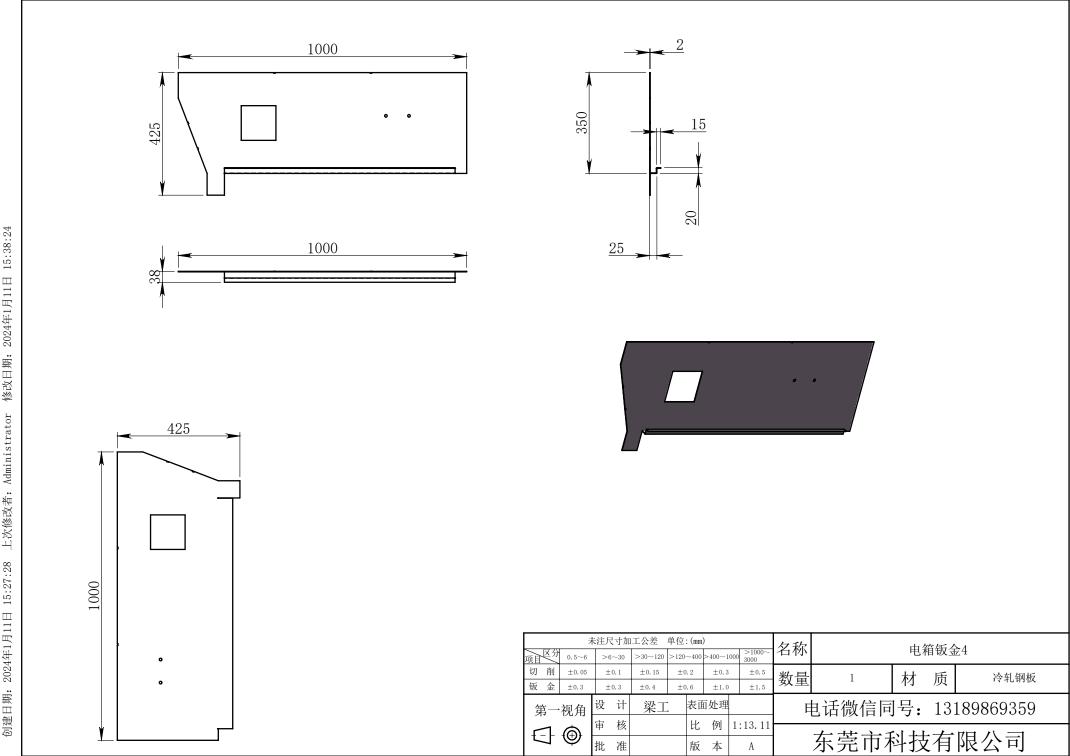
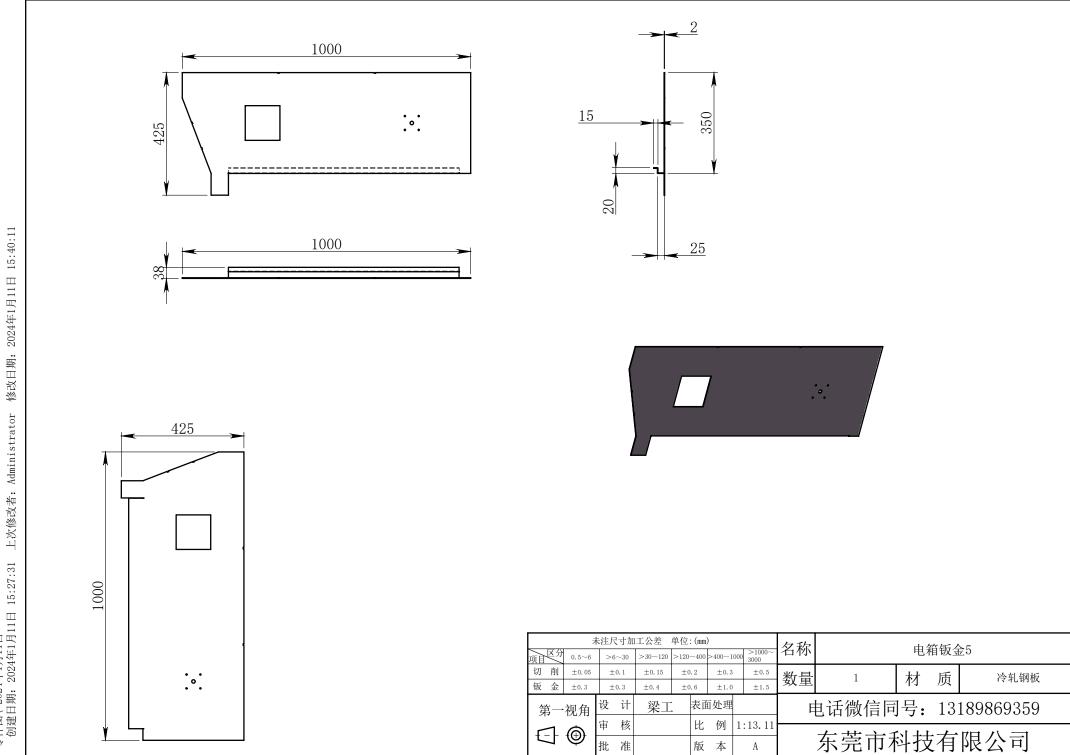
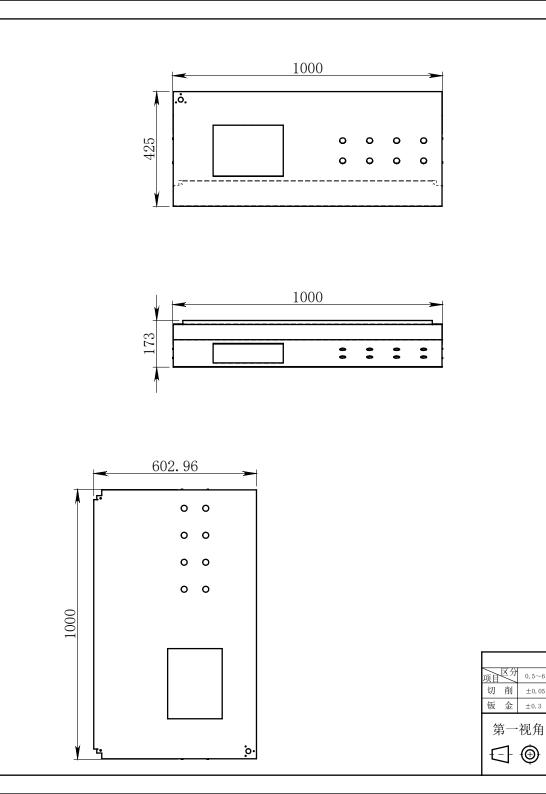


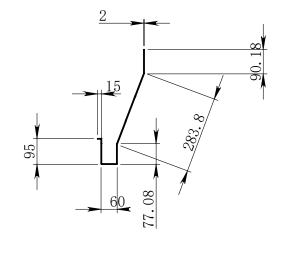
		ŧ	 注尺寸加	1工公差	单位:(mm	1)		夕轮	称 电箱钣金2				
	项目区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~10	00 >1000~ 3000	有物					
切削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	4	材	质	冷轧钢板	
	钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5	奴里	1	17]	灰	14 40 03/02	
	第一	视角	设计	梁工	表 表 记	面处理		E	电话微信同号: 1318986935				
	$\overline{}$	(⊕)-	市 核		比	1:2.1		1. HA 1. Z.I.I.I. 1. PP 15. —					
	Ţ		批准		版	本	A		东莞市 村	斗 技	有	限公司	

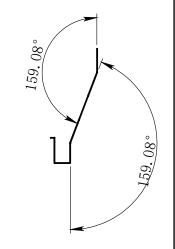


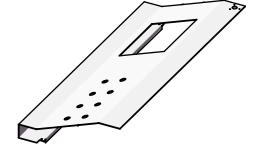












未注尺寸加工公差

 ± 0.1

 ± 0.3

设计

准

审 核

0.5~6

 ± 0.05

±0.3

(

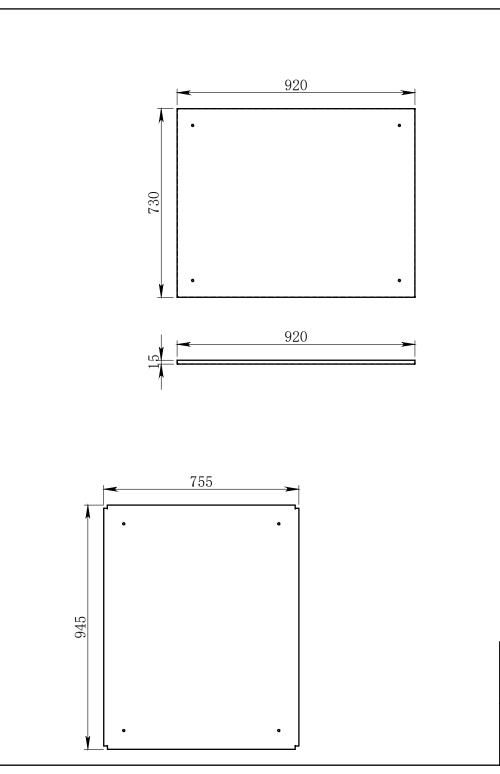
>30~120

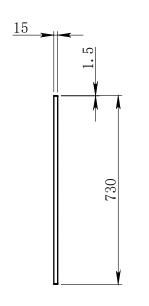
 ± 0.15

 ± 0.4

梁工

单位: (mm) >1000~						名称	电箱钣金6						
1	±0.	2	±0.3		3000 ±0.5 ±1.5	数量	1	材	质	冷轧钢板			
Ċ.	ā	表面处理				E	电话微信同号			: 13189869359			
	比 例 1:1 版 本		: 14. 01 A	东莞市科技有限公司									





ĺ		į	 注尺寸加	工公差	单位:(m	n)		夕 粉 中燃厂 A B					
ĺ	项目区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1	000 >1000~ 3000	名称	电箱钣金7				
	切削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材	质	冷轧钢板	
	钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5	奴里	1	421			
ĺ	第一	·视角	宙核	梁コ	<u>.</u> 表i	面处理] [电话微信同号: 13189869359				
ı					比	例	1:14.63	-					
			批准		版	本	A	东莞市科技有限公司					