

3 焊接加强筋 5 焊接加强筋 4 焊接加强筋 942 6 焊接加强筋 2 压铆螺杆M5X10MM长共6颗 1 焊接螺母M6X4颗

焊接图1

未注尺寸加工公差 单位:(mm)											<i>!</i> जो े⊐ 1			
项目区分 0.5~		0.5~6	>6	5~30	>30~120	>120~	~400 >400~1000		>1000~ 3000	名称	侧门1			
切	削	±0.05	.05 ±0		±0.15	±0.2		±0.3	±0.5	数量	4	材	质	
钣	金	± 0.3	±	0.3	±0.4	±0.	6	±1.0	±1.5	奴里	1	12]	灰	
第一		视角	设	计	梁工		表面处理			电话微信同号: 13189869359				
		⊕	审	核	亥	比		例	1:10					
Ļ	\exists		批	准			版	本	A		东莞市科技有限公司			