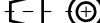
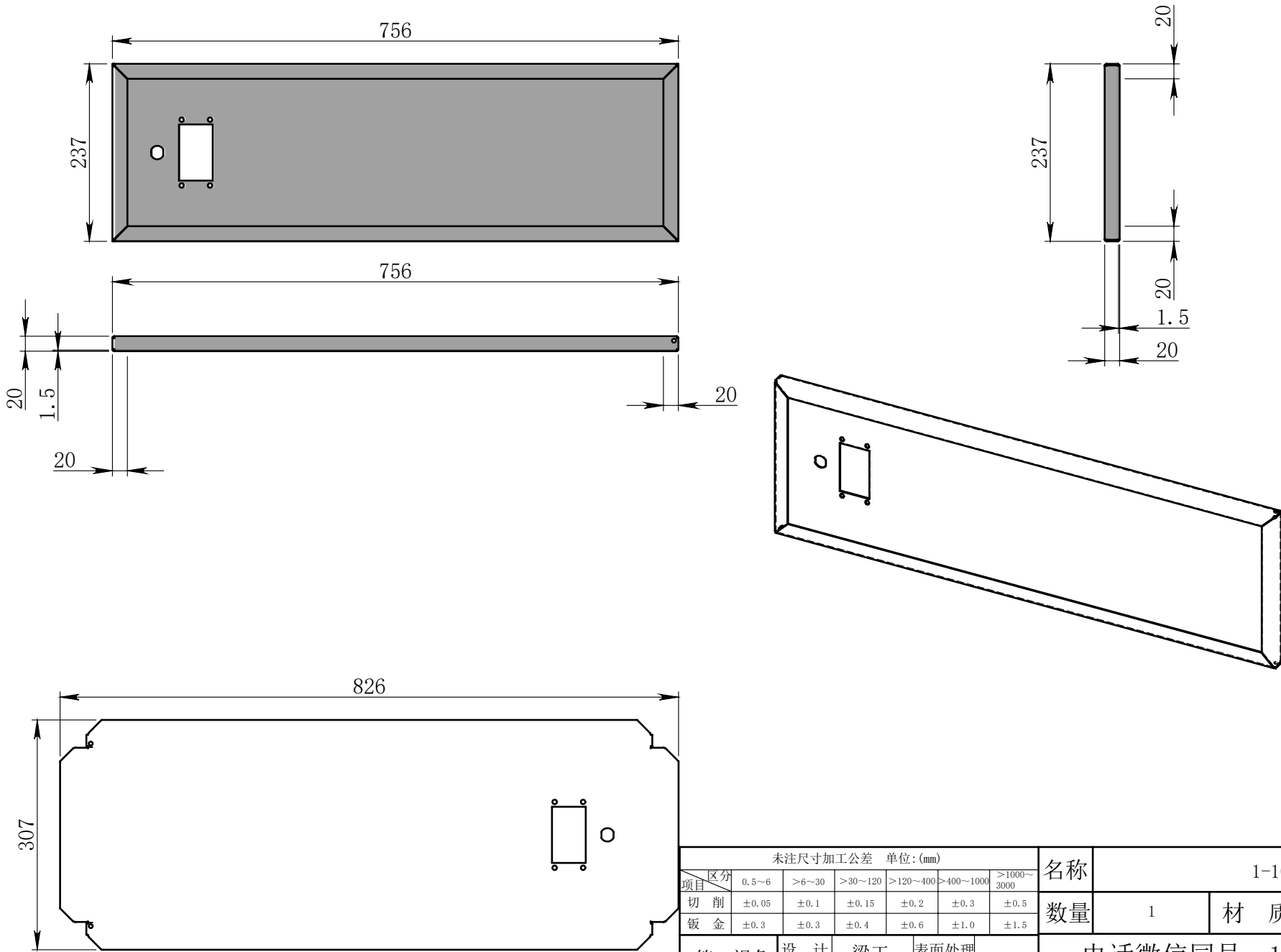
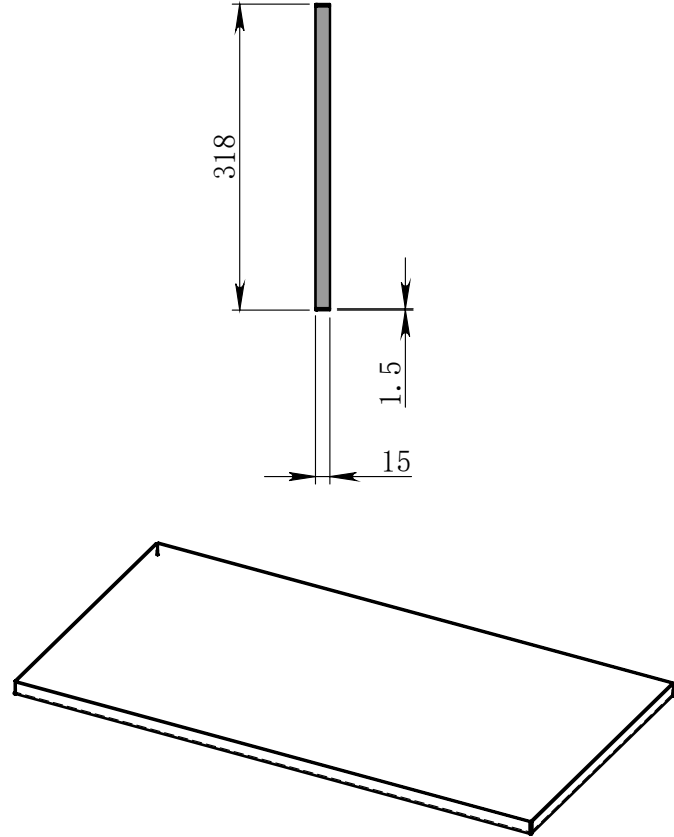
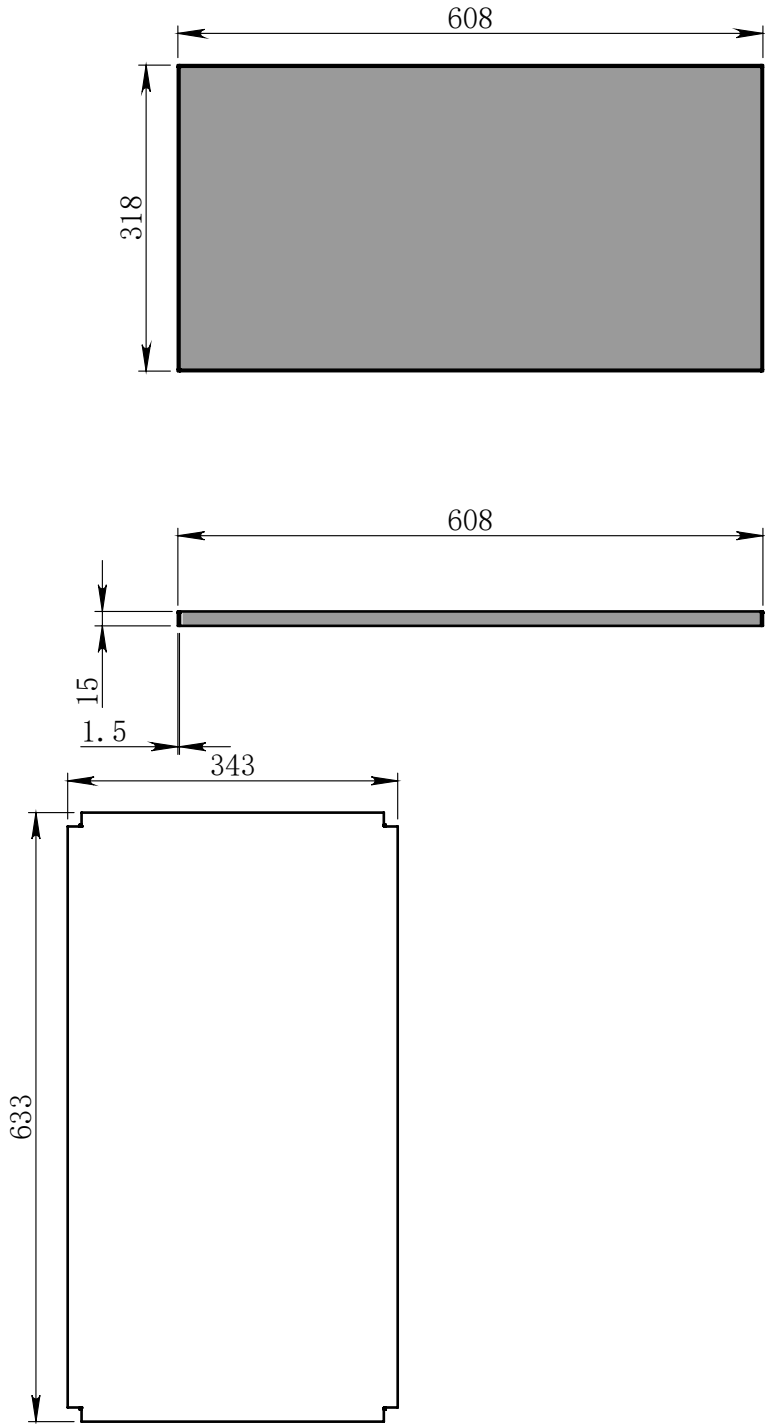
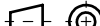


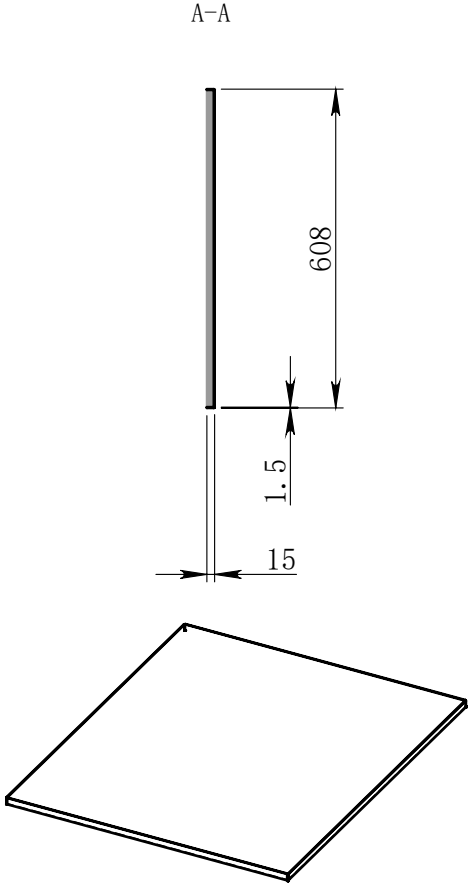
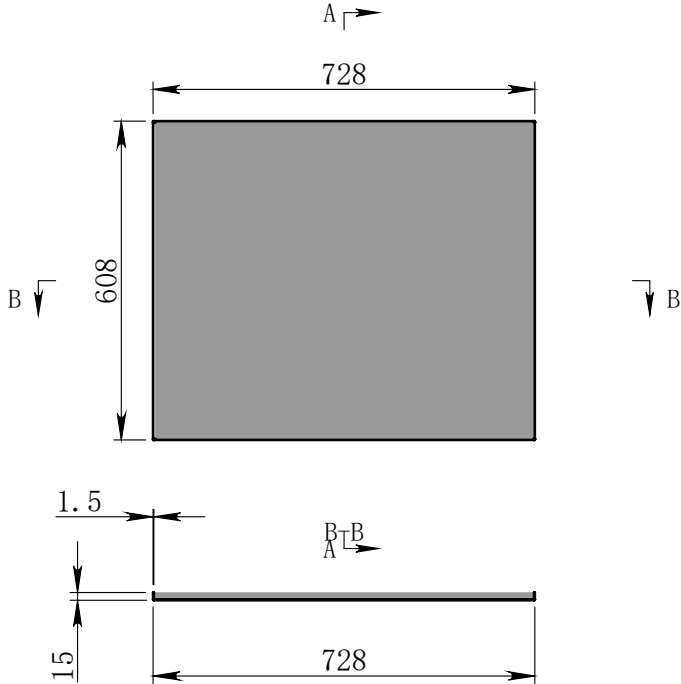
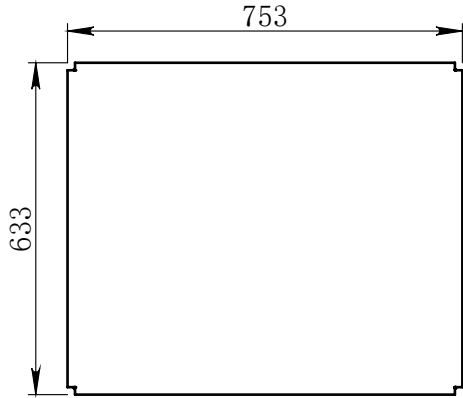
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	1-9			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	2	材 质	冷轧钢板
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5				
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工	表面处理			电话微信同号：13189869359				
		审 核		比 例		1:7.13					
		批 准		版 本		A		东莞市科技有限公司			



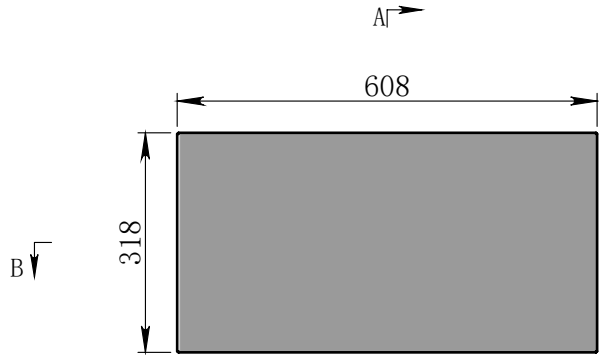
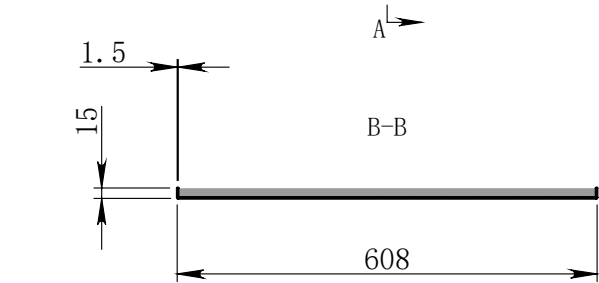
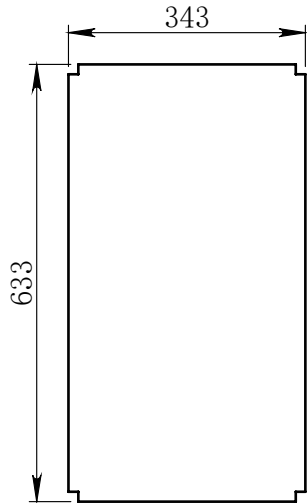
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	1-101		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角		设 计	梁 工	表面处理		电话微信同号：13189869359				
审 核		批 准		比 例	1:7.26					
				版 本	A	东莞市科技有限公司				



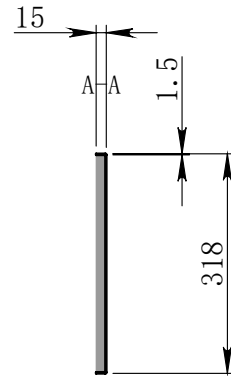
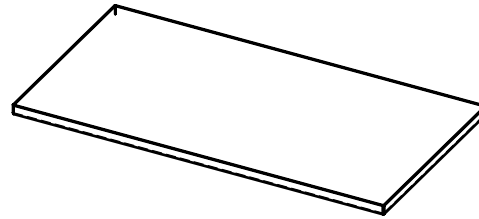
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	机架B2-25-1_默认_按加工_-25			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	3	材 质	冷轧钢板
饭 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
		审 核		比 例		1:7.86					
		批 准		版 本		A		东莞市科技有限公司			




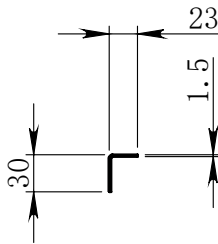
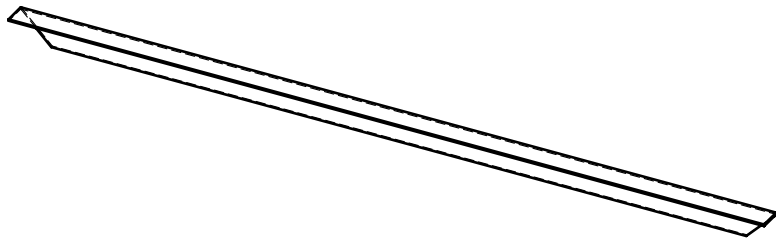
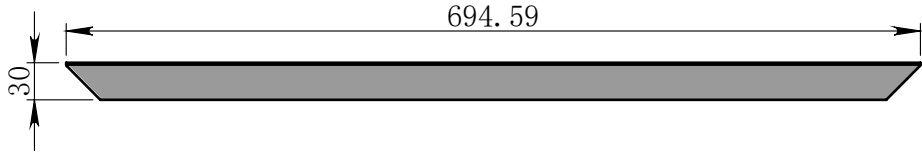
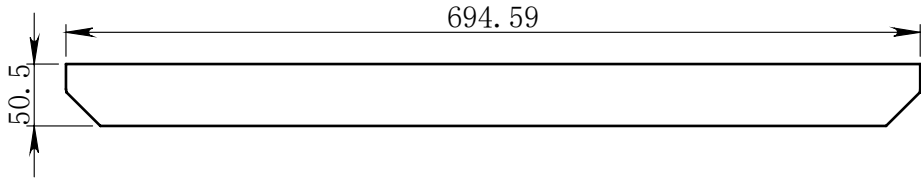
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量		
切削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	4		
钣金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5	材质		
第一视角		设计		梁工		表面处理		电话微信同号：13189869359		
		审核				比例	1:14.42	东莞市科技有限公司		
		批准				版本	A			



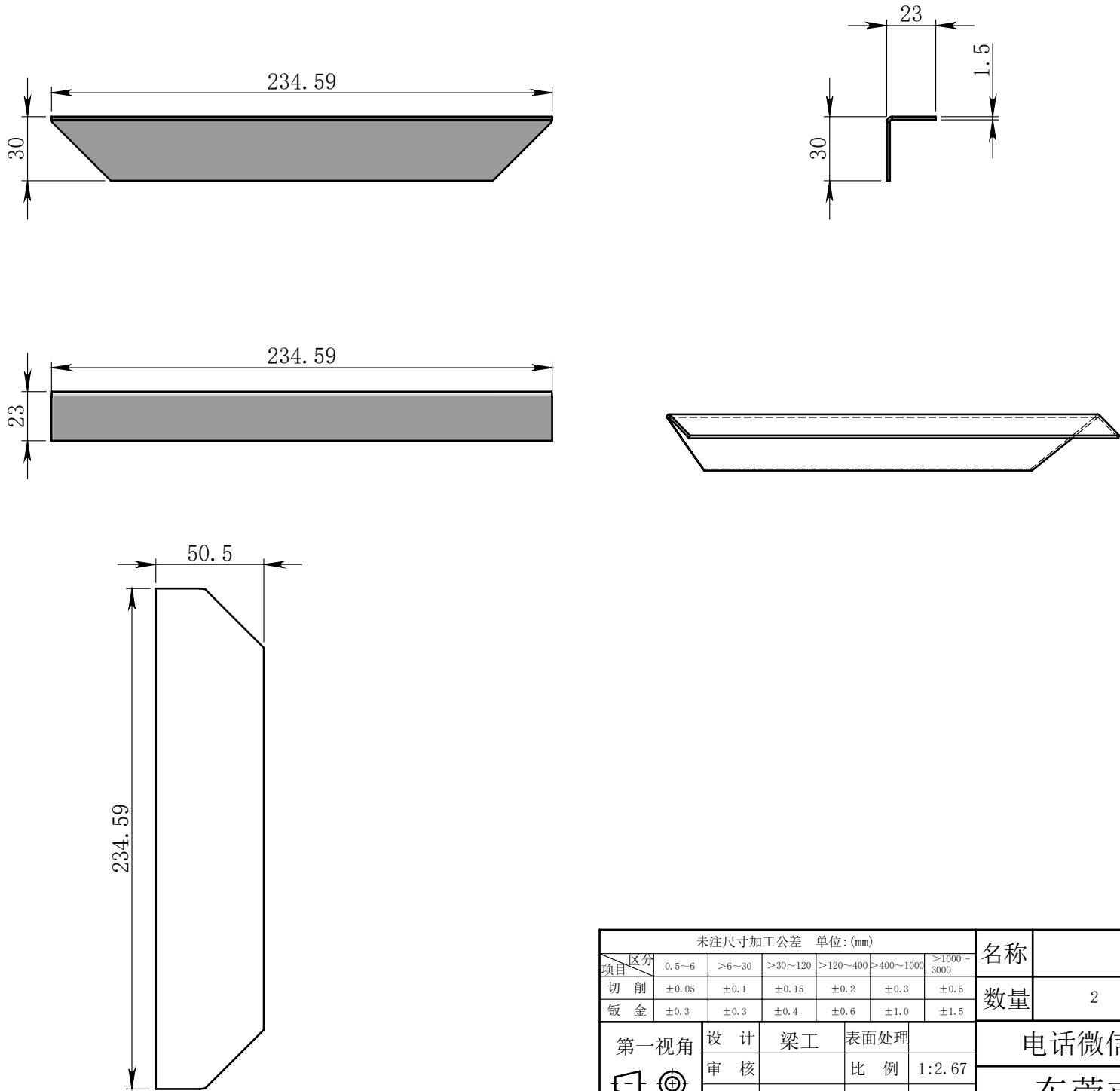
B




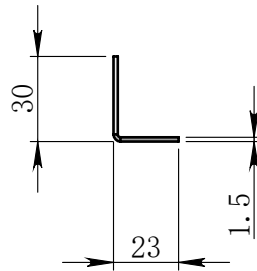
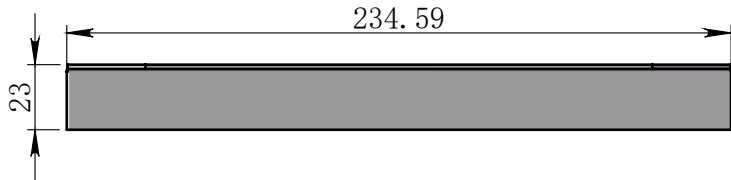
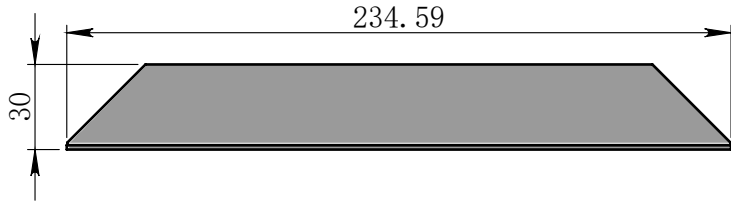
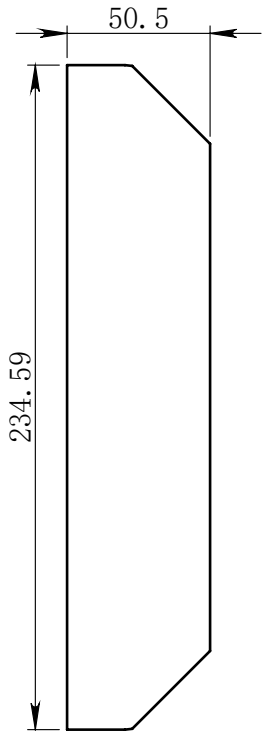
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	机架B2-27-1_默认_按加工_-27						
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000		数量	1	材 质	冷轧钢板			
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5								
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5								
第一视角 	设 计	梁 工	表面处理				电话微信同号：13189869359							
	审 核		比 例	1:10.95										
		批 准		版 本	A			东莞市科技有限公司						



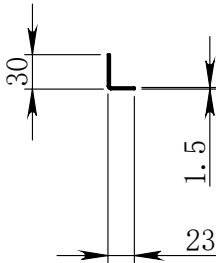
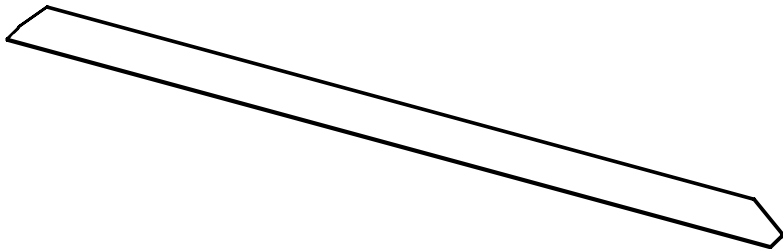
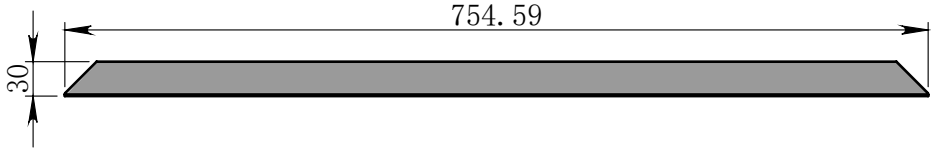
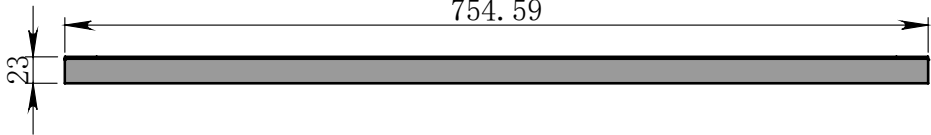
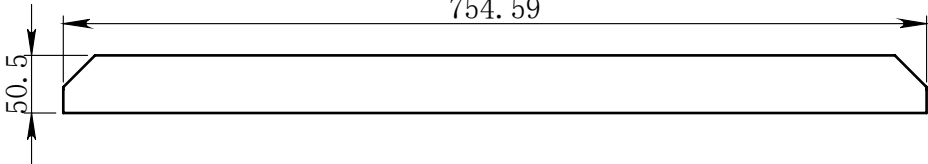
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	1-1-8-1		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	4	材 质	冷轧钢板
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	电话微信同号：13189869359			
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
第一视角 		设 计		梁 工	表面处理		东莞市科技有限公司			
		审 核			比 例	1:6.15				
		批 准			版 本	A				




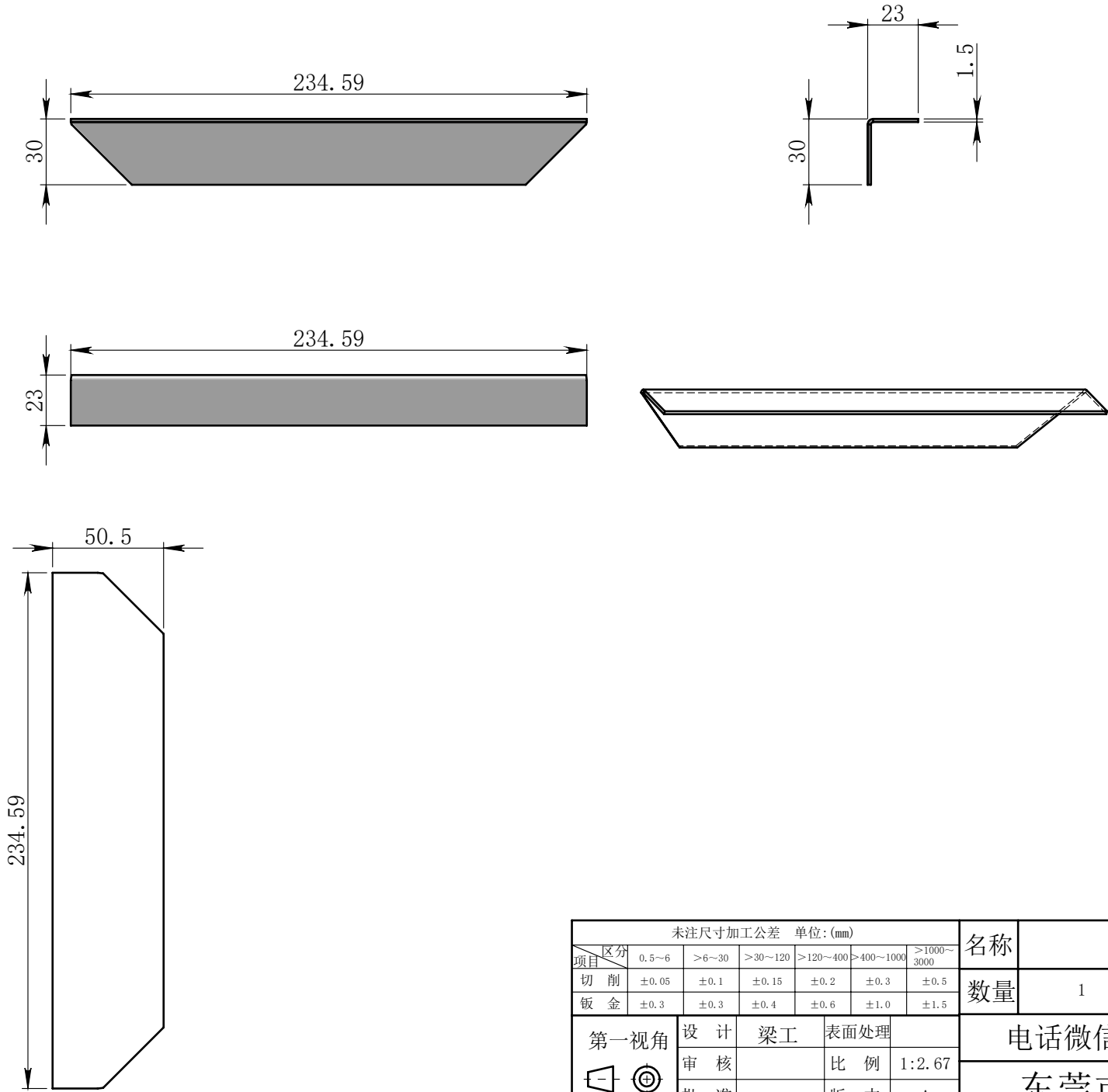
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	1-3-8-3			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	2	材 质	冷轧钢板
钹 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工		表面处理			电话微信同号：13189869359			
		审 核			比 例		1:2.67				
		批 准			版 本		A		东莞市科技有限公司		




未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	1-3-88-3		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角 ☐ ⊙		设 计	梁 工	表面处理		电话微信同号：13189869359				
		审 核		比 例	1:2.67	东莞市科技有限公司				
		批 准		版 本	A					




未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	1-2-88-2			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000			
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	2	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计		梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359			
		审 核				比 例					
				批 准				版 本		A	



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	1-1-88-1			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计		梁 工	表面处理		电话微信同号：13189869359				
		审 核			比 例	1:2.67					
		批 准			版 本	A	东莞市科技有限公司				



未注尺寸加工公差 单位:(mm)							名称	1-2-8-2			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000				
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5				
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5	数量	2	材 质	冷轧钢板
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359				
		审 核			比 例						
		批 准			版 本		A		东莞市科技有限公司		