
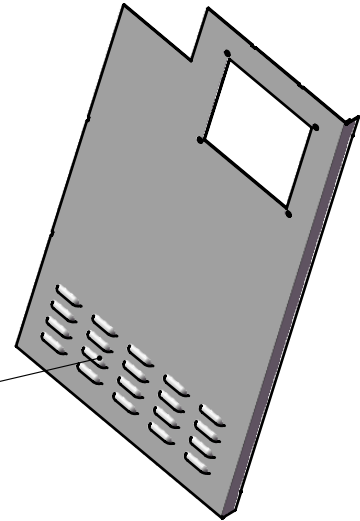
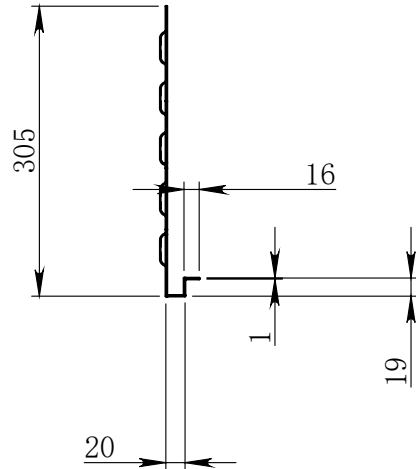
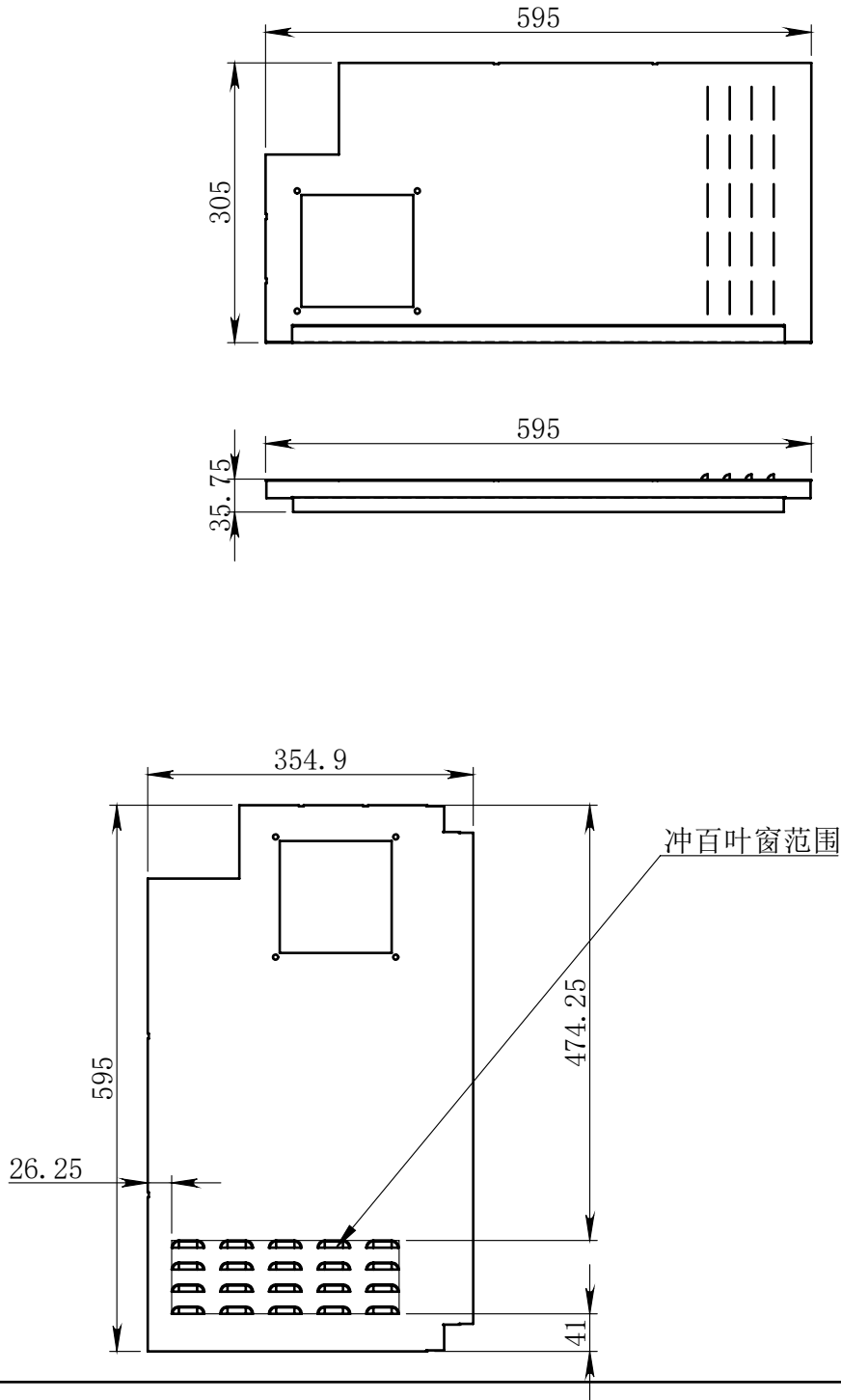

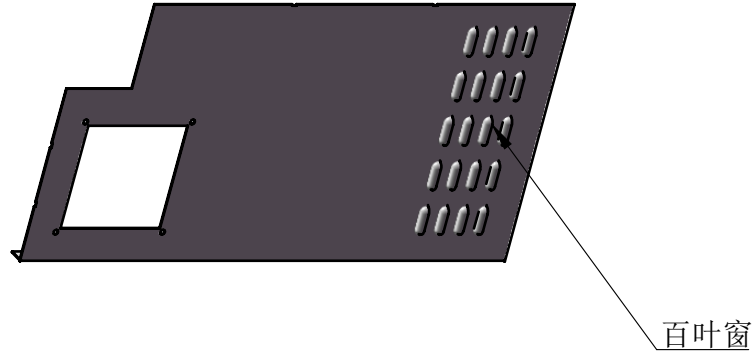
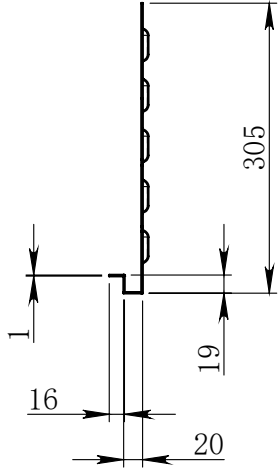
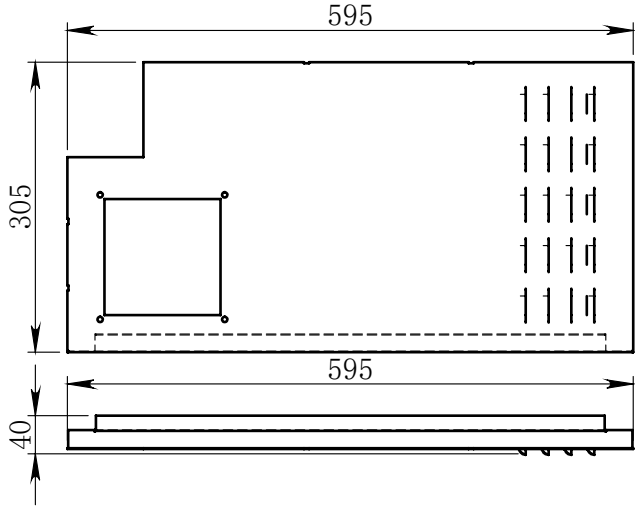
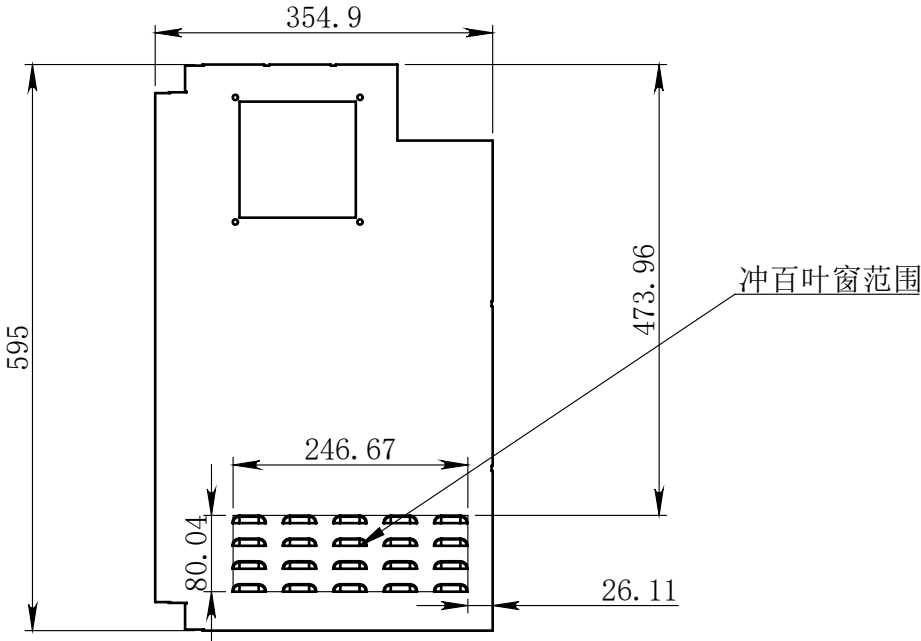


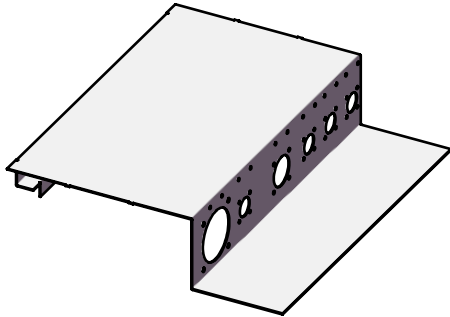
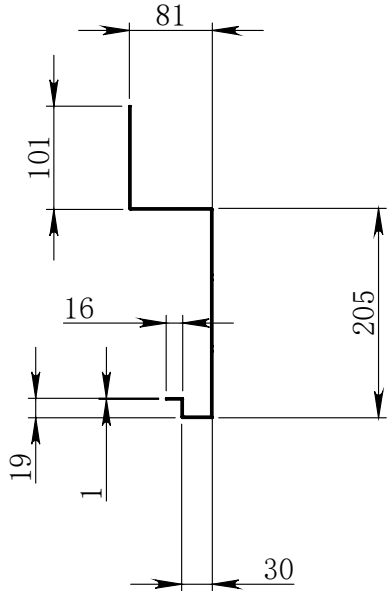
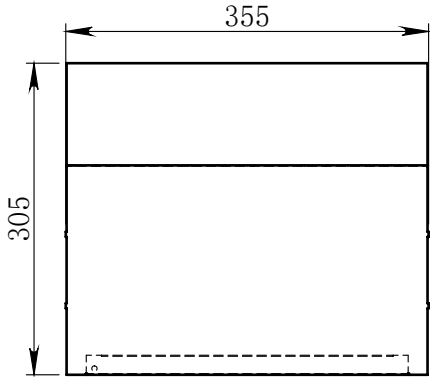
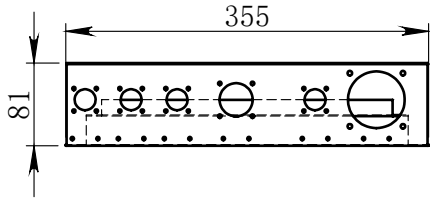
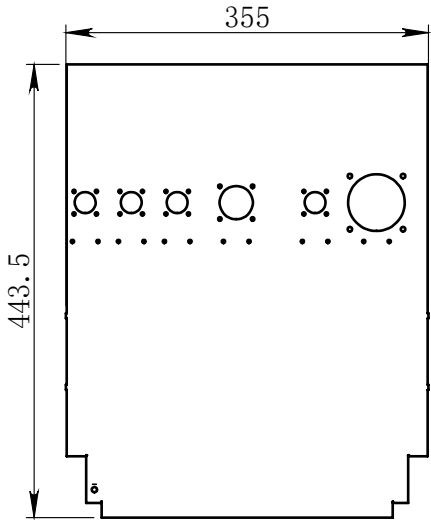
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	输入2			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
		审 核		比 例		1:6.64					
		批 准		版 本		A		东莞市科技有限公司			

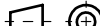


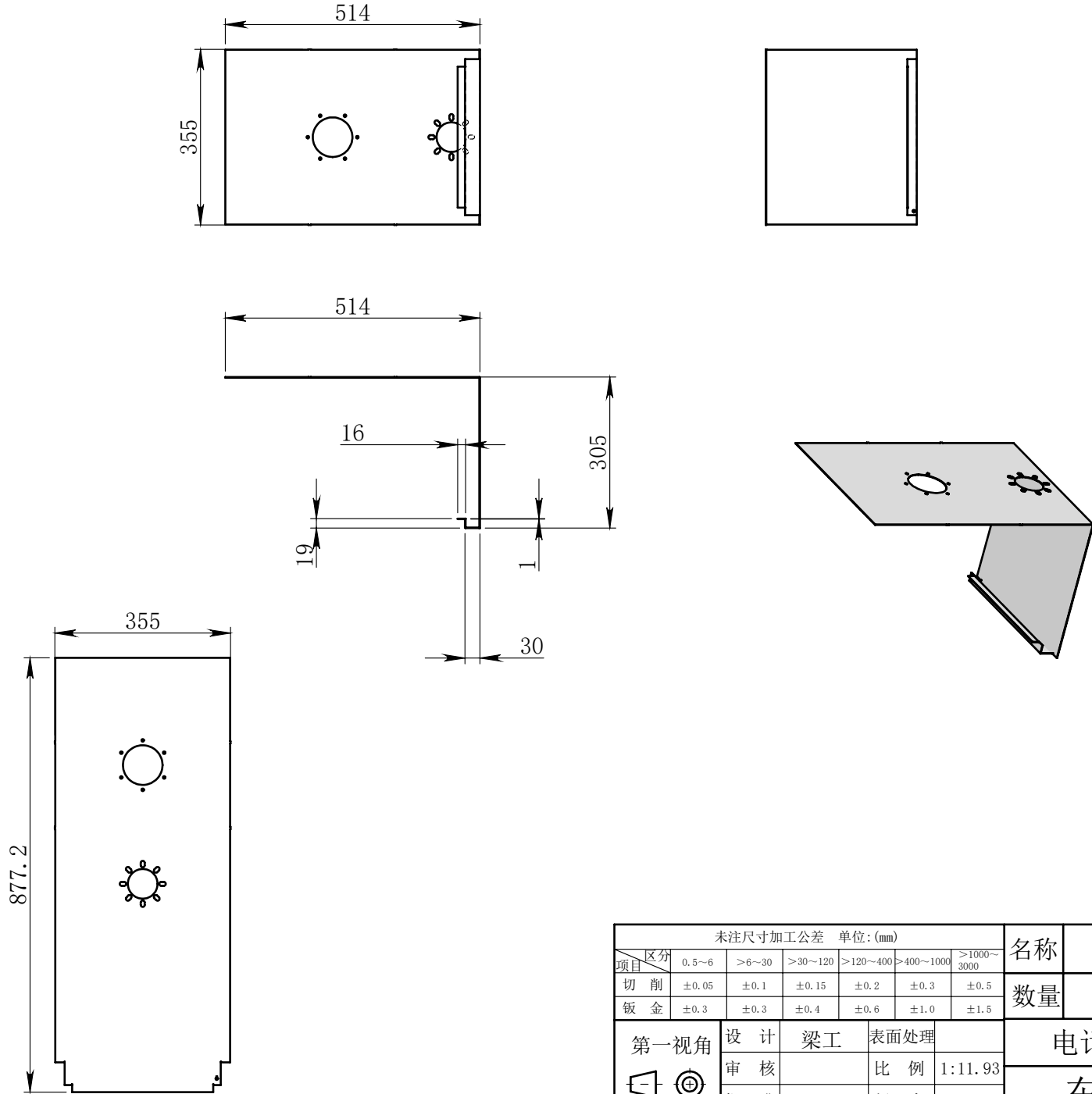
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	Dr矩形槽2			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000	数量	1	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5				
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
第一视角 		设 计	梁工		表面处理						
		审 核			比 例	1:7.95					
		批 准			版 本	A		电话微信同号：13189869359			
								东莞市科技有限公司			



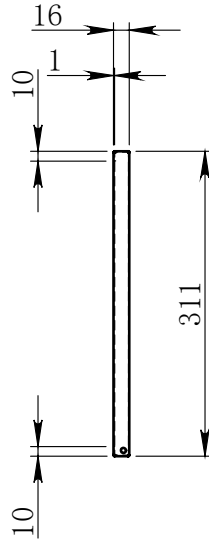
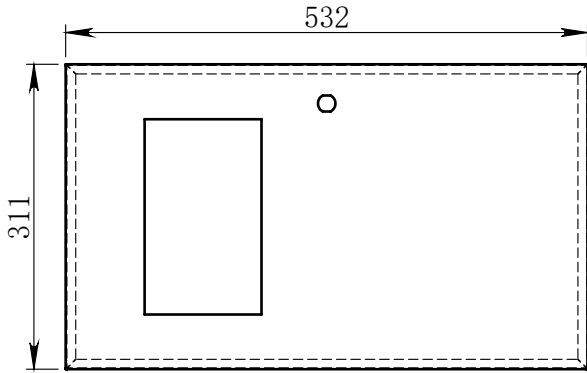
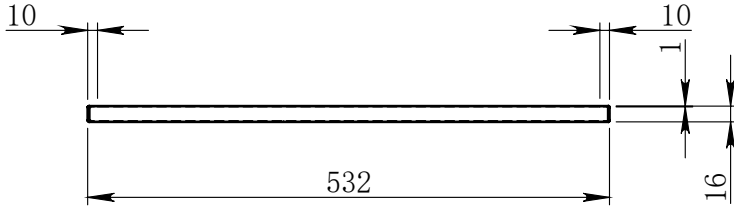
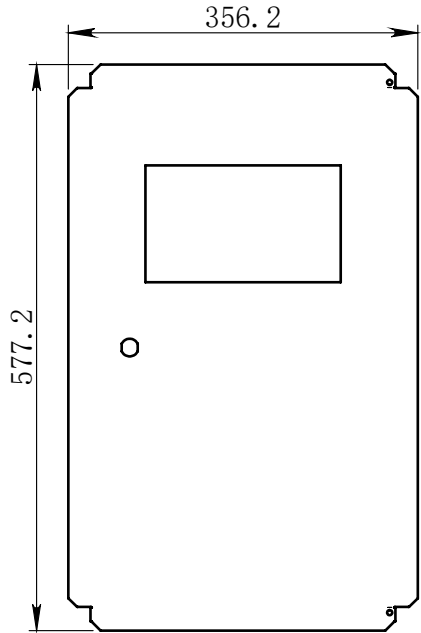
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	Dr矩形槽3	
切削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1
钣金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5	材质	冷轧钢板
第一视角 ⚙️		设计	梁工	表面处理		电话微信同号: 13189869359			
		审核		比例	1:7.95	东莞市科技有限公司			
		批准		版本	A				



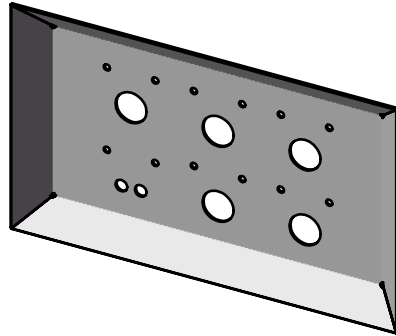
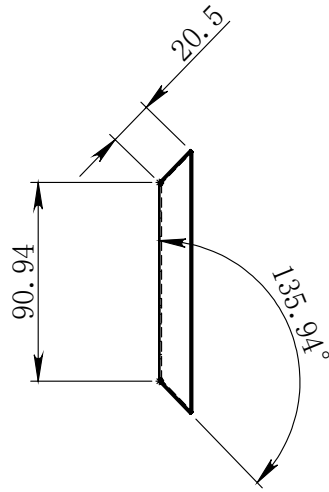
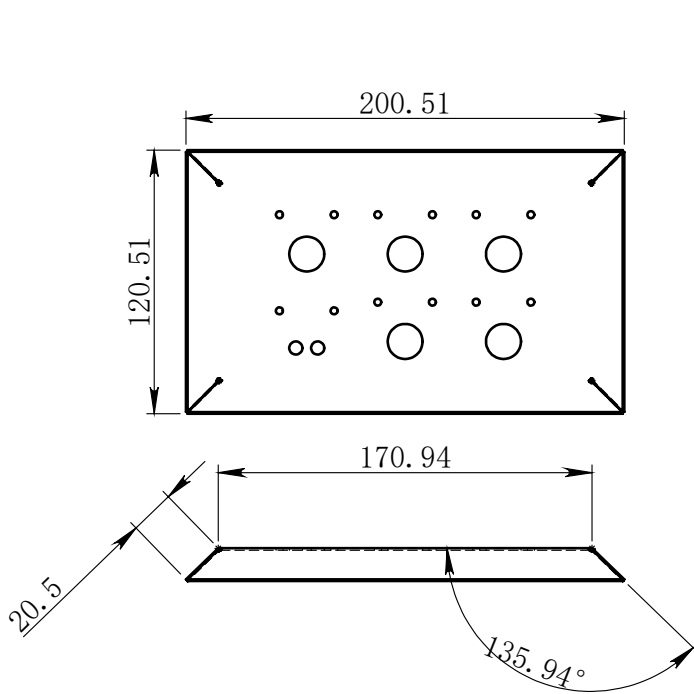
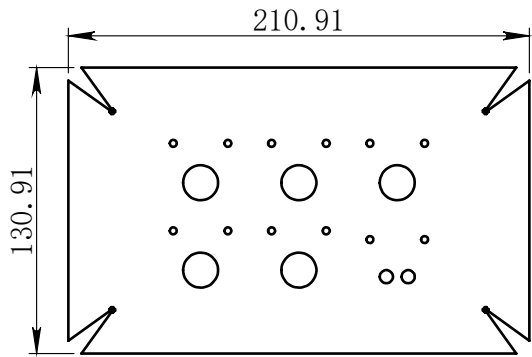
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	Dr矩形卡扣3			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000			
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工		表面处理				电话微信同号：13189869359			
	审 核			比 例		1:7.4					
	批 准			版 本		A		东莞市科技有限公司			

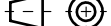


未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称		切除-拉伸5	
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角 ☐ ⊙		设 计	梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359			
		审 核			比 例	1:11.93	东莞市科技有限公司			
		批 准			版 本	A				



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	输入1		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角		设 计	梁 工	表面处理	电话微信同号：13189869359					
审 核				比 例						
批 准				版 本						
					1:7.71	东莞市科技有限公司				
					A					



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	转换实体1			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
		审 核		比 例	1:3.46						
		批 准		版 本	A			东莞市科技有限公司			