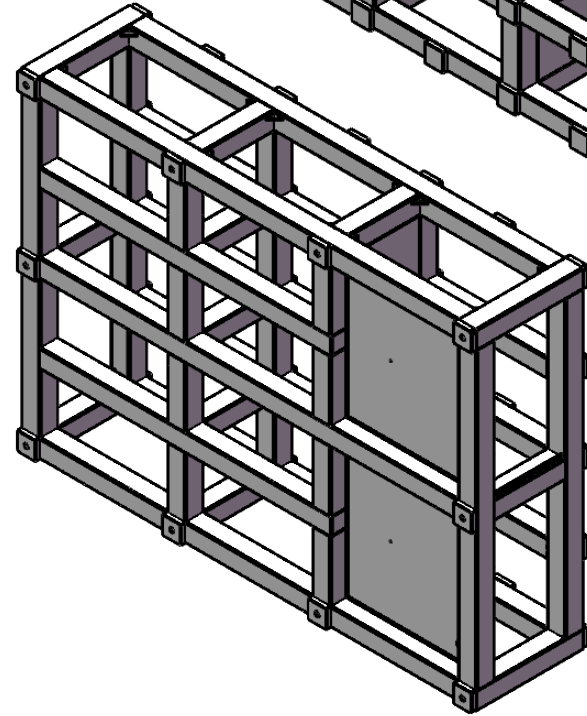
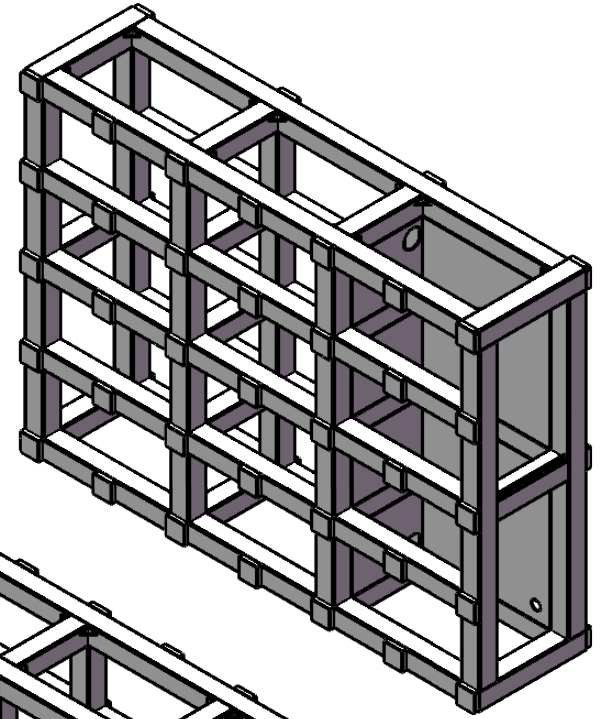
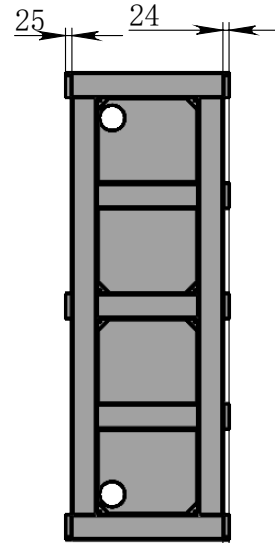



机架钣金焊接部分

Ø22.00 M24X10处



未注尺寸加工公差 单位:(mm)							名称	总图机架xh-01-006-1100a_asm			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
		审 核		比 例	1:50						
		批 准		版 本	A			东莞市科技有限公司			