



未注尺寸加工公差 单位:(mm)										次			
项目区分		0.5~6	>	>6~30 >30~		>120~4	00 >400~10	000 >1000~ 3000	名称	总图机架xh-01-006-1100a_asm			
切	削 ±0.05			±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材	质	
钣	金 ±0.3			$\pm 0.3$	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5	奴里				
第	<u>; —</u>	视角	设	计	梁コ	表面处理			电话微信同号: 13189869359				
71.		,,,,,	宙	→ + <del>&gt;</del>		14	le trai	1 50					
		⊕ l	甲	核		1	七 例	1:50	<del>+++++</del>			ип <i>I</i> / —	
			批	准		片	反 本	A	东莞市科技有限公司				