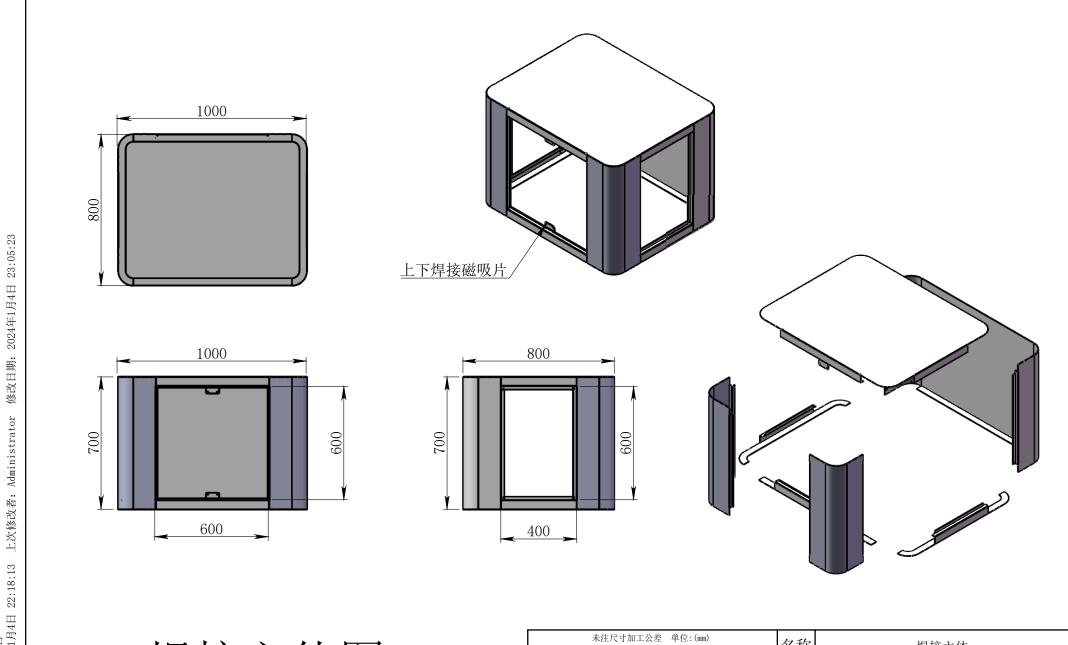
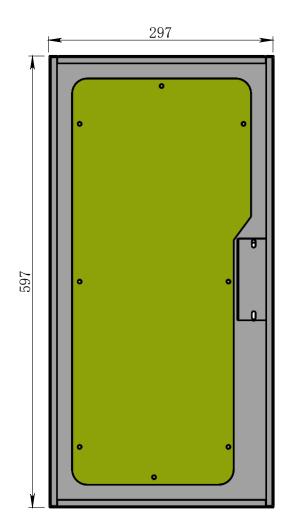
## 人工组装图

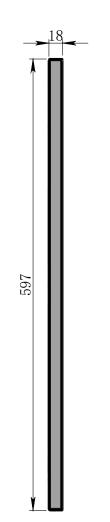
_															
ſ			5	k注尺	寸加	工公差	单位:(m	n)		名称	夕稅				
	项目	区分	0.5~6	>6~	~30	>30~120	>120~40	0>400~10	00 >1000~ 3000	右你	设备上外罩				
I	切削		±0.05	±0.1		±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材	质		
L	钣	金	±0.3	±0.3		±0.4	±0.6	±1.0	±1.5	奴里	1	1/1	灰		
Ī	第一		视角	设计		梁工	表	面处理	面处理		电话微信同	]号:	13	189869359	
ı	_		<b>(</b>	审 核			比	例	1:20					11	
	τ.			批	准		版	本	A		东莞市和	斗技	有	限公司	

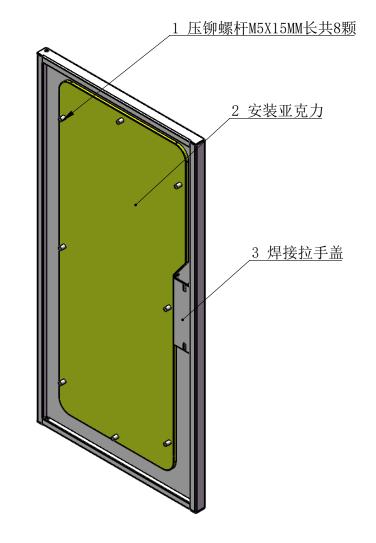


焊接主体图

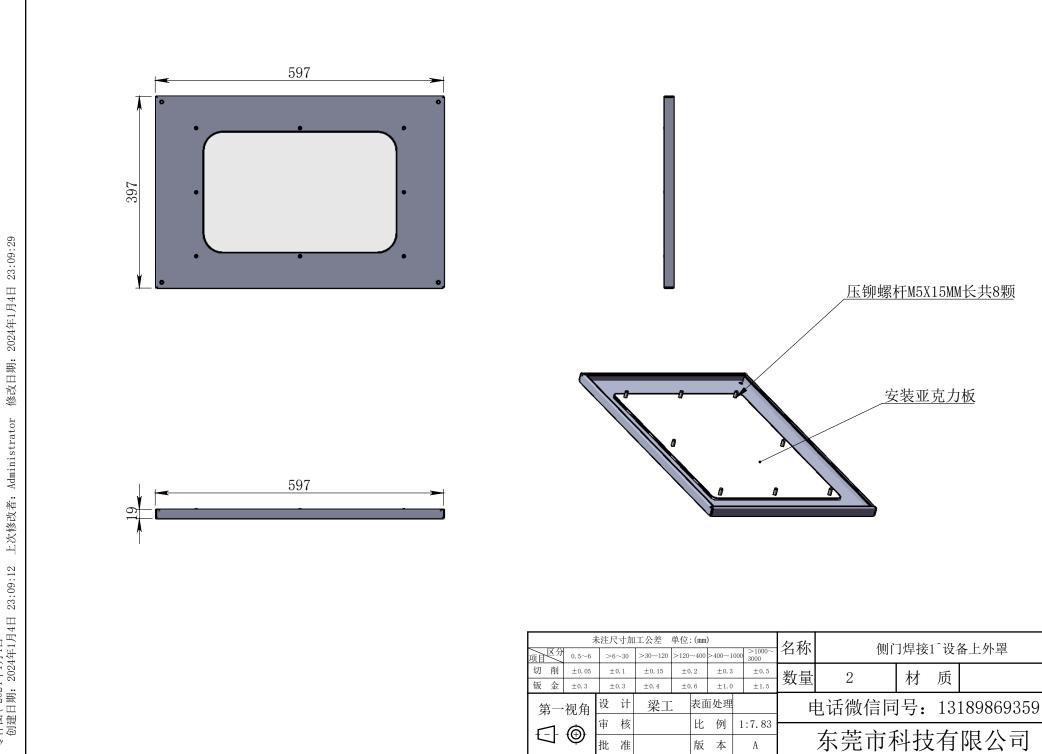
Г				ト注月	マナカ	1工公差	单位:(r	nm)		名称	—————————————————————————————————————				
项	N	(分	0.5~6	>6~30		>30~120	>120~4	00 >400~1	>400~1000   >1000~		焊接主体				
	1 201		±0.05	±	±0.1 ±0.15		±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材	质		
有	<b>Ý</b> 3	金	±0.3 ±0.3		±0.4	±0.6	±1.0	±1.5	奴里	1	17]	灰			
	第		视角	设	设 计 梁丁		表 .	面处理	j处理		电话微信同号: 13189869359				
	_	$\Diamond$	审 核		Ŀ	匕 例	1:20		1. 11. 3						
-	₩.		<b>(</b>	批	准		片	反 本	A		东莞市村	斗打	有	限公司	







			注尺	寸加	工公差	单位:	(mm)	١		名称	设备上外罩				
项目	区分	0.5~6	>6	~30	>30~120	>120~	400	>400~1000	>1000~ 3000	右你					
切	削	±0.05	±	0.1	±0.15	±0.	2	±0.3	±0.5	数量	2	材	质		
钣	金	±0.3	±	0.3	±0.4	±0.	6	±1.0	±1.5	奴里	2	12]	灰		
第一		视角	设	计	梁工	表面		ī处理		电话微信同号: 13189869359					
	1		审	核			比	例	1:10			-			
		⊕	44	1/4			ы	ניס	1.10		<del></del>	<u></u>	. —	$p \mapsto N \rightarrow 1$	
_		ا پ	批	准			版	本	A		<b></b> 朱完巾和	斗技	有	限公司	



版 本

准