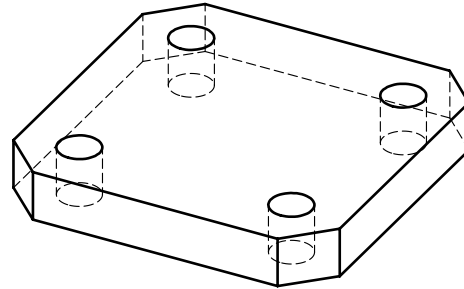
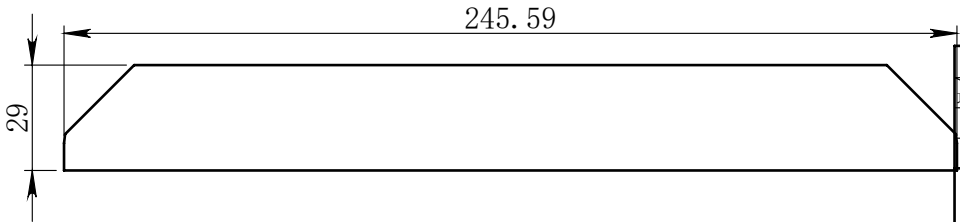
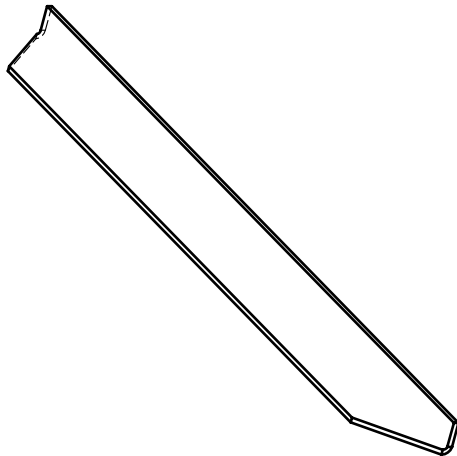
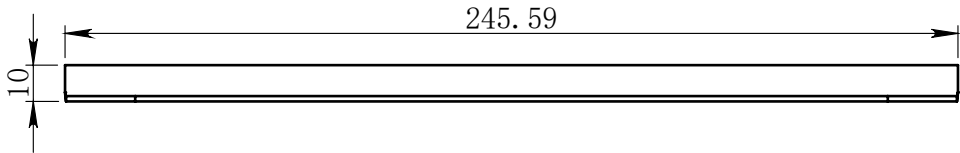
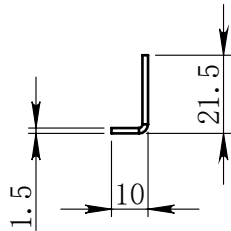
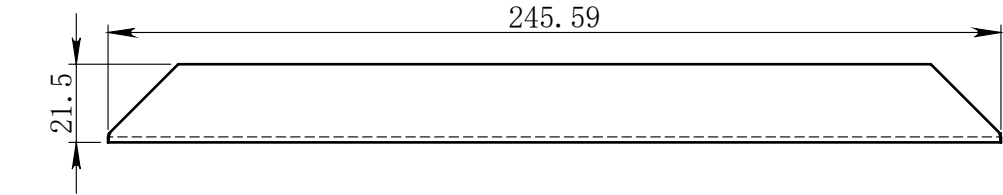


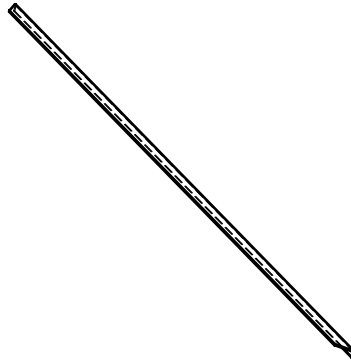
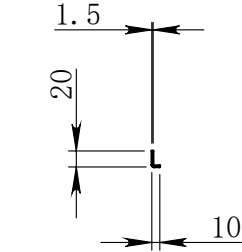
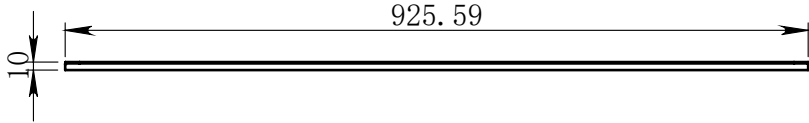
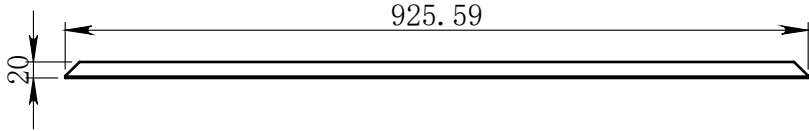
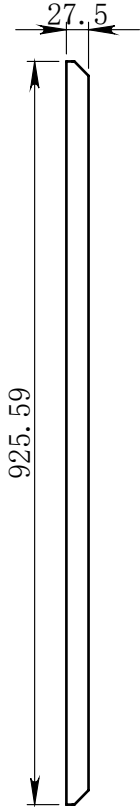
Ø5.00 M6X4




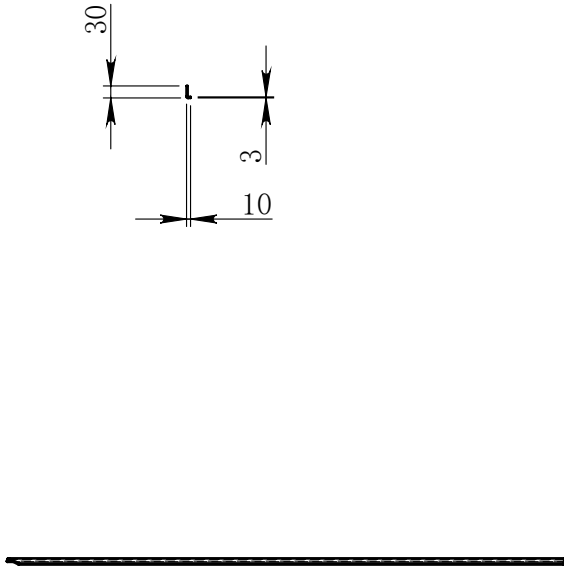
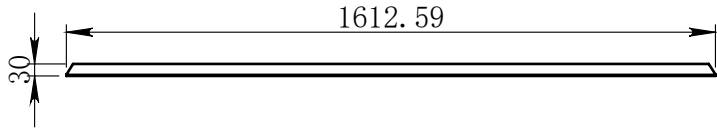
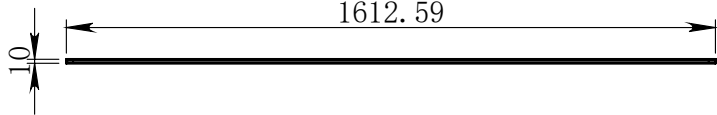
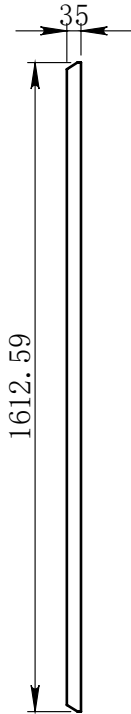
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	钣金2		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	10	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角		设 计	梁 工	表面处理		电话微信同号：13189869359				
审 核				比 例	1:0.82	东莞市科技有限公司				
批 准				版 本	A					




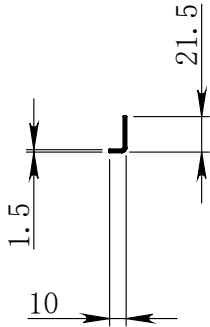
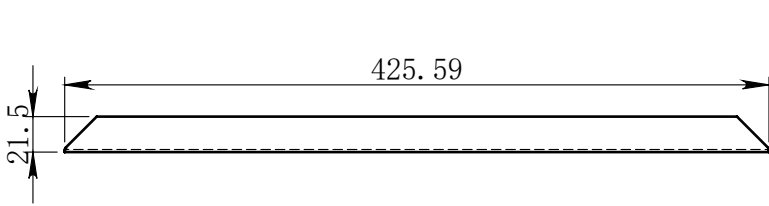
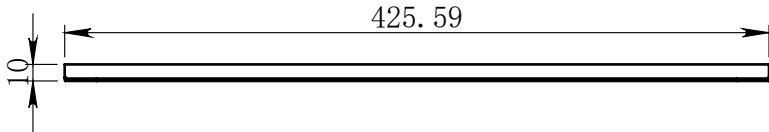
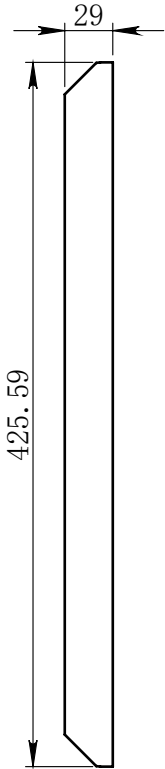
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	钣金14		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	4	材 质
切削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			冷轧钢板
钣金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角 		设 计	梁 工	表面处理		电话微信同号：13189869359				
		审 核		比 例	1:2.08	东莞市科技有限公司				
		批 准		版 本	A					



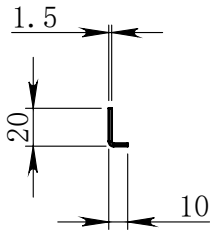
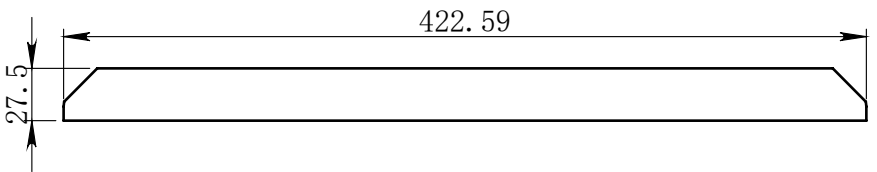
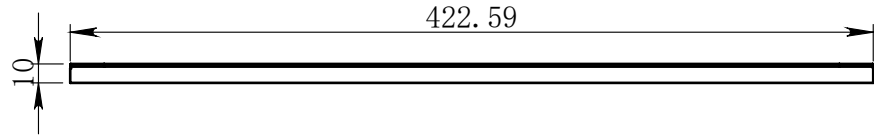
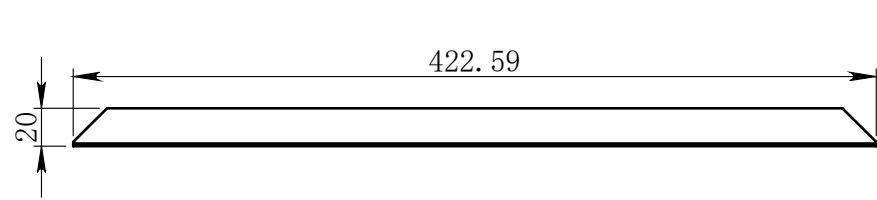
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	钣金15			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	2	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计		梁 工	表面处理		电话微信同号：13189869359				
		审 核			比 例	1:9.42					
				批 准			版 本	A	东莞市科技有限公司		

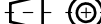


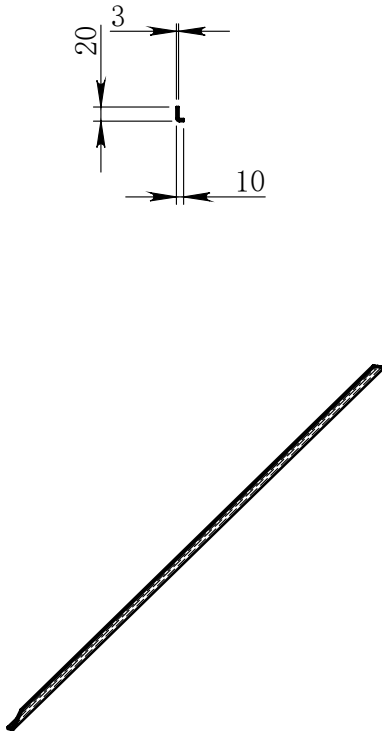
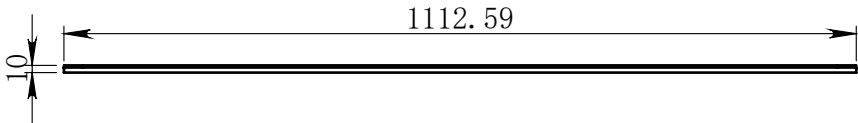
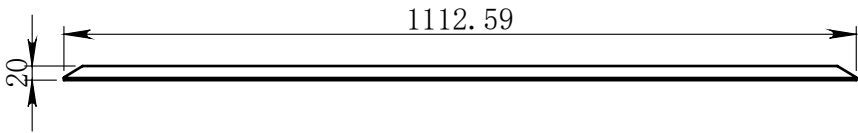
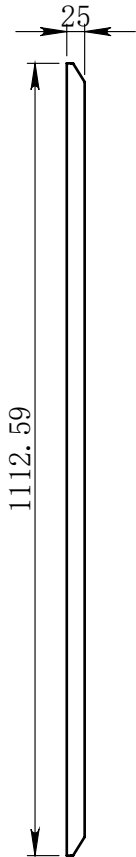
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	钣金16		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000		数量	8	材 质
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量			
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359				
	审 核			比 例	1:18.79					
		批 准			版 本	A	东莞市科技有限公司			




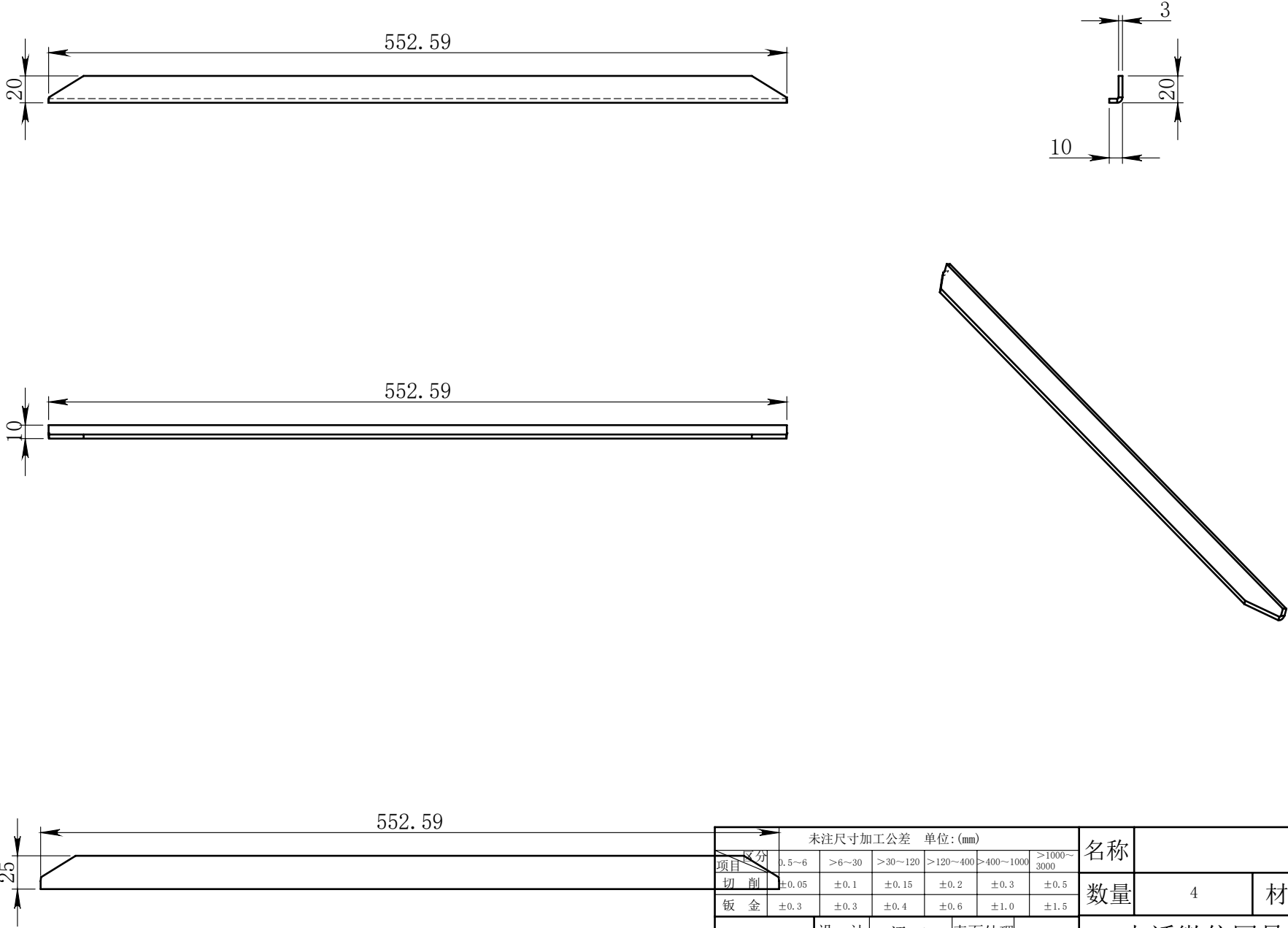
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	钣金17		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	4	材 质	冷轧钢板
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	电话微信同号：13189869359			
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
第一视角 	设 计		梁 工		表面处理		东莞市科技有限公司			
	审 核				比 例	1:4.57				
	批 准				版 本	A				





未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	钣金18			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	2	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工		表面处理			电话微信同号：13189869359			
		审 核			比 例		1:3.98				
		批 准			版 本		A		东莞市科技有限公司		

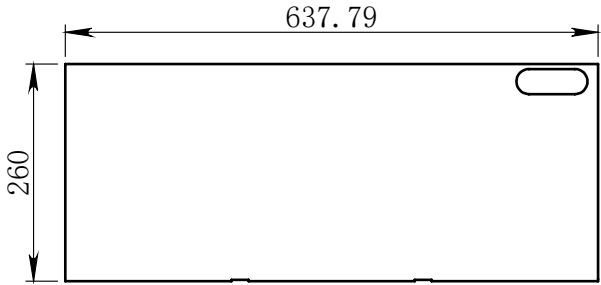
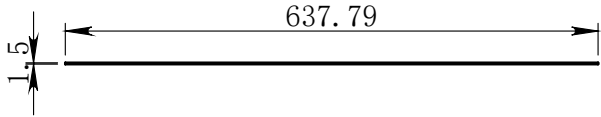
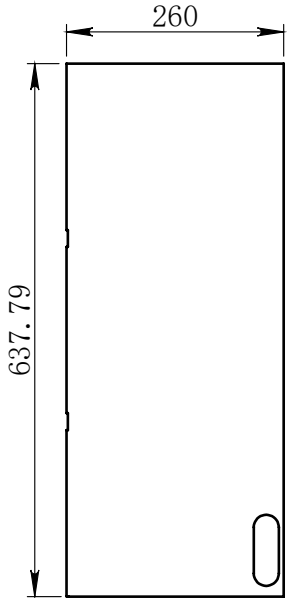



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	钣金19			
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000		数量	4	材 质	冷轧钢板
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量				
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5					
第一视角 	设 计	梁 工	表面处理				电话微信同号：13189869359				
	审 核			比 例	1:10.62						
		批 准			版 本	A		东莞市科技有限公司			

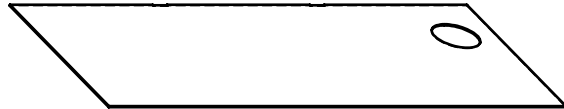
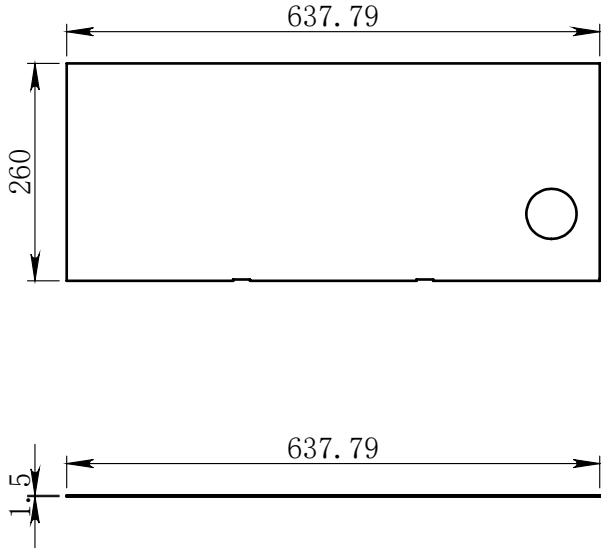
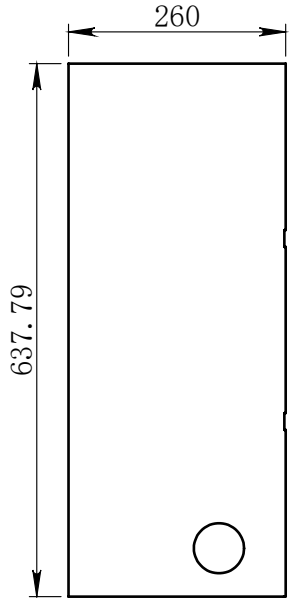


		未注尺寸加工公差 单位: (mm)					名称	钣金20			
项目区分		0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000			
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	4	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
第一视角 	设 计	梁 工		表面处理			电话微信同号：13189869359				
	审 核			比 例	1:4.13						
	批 准			版 本	A		东莞市科技有限公司				

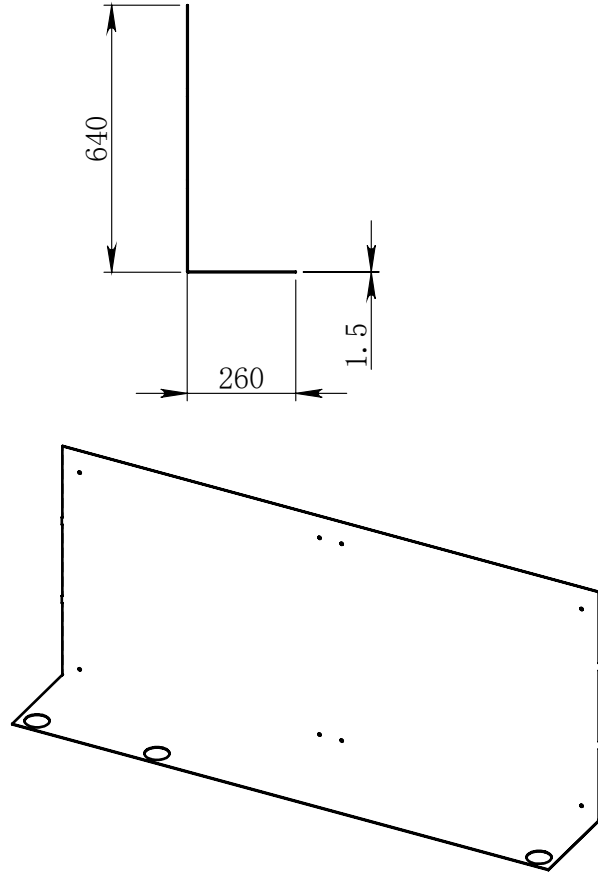
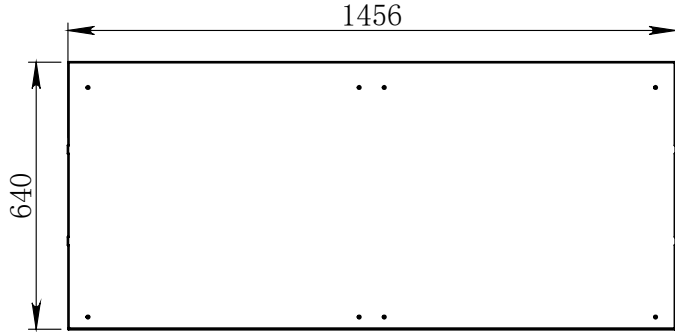
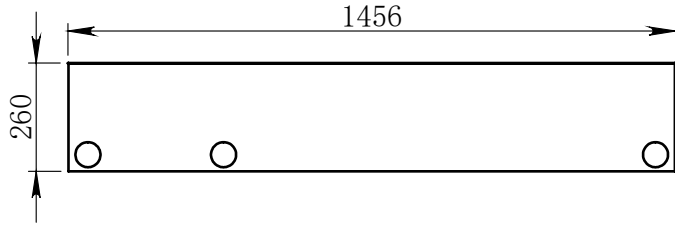
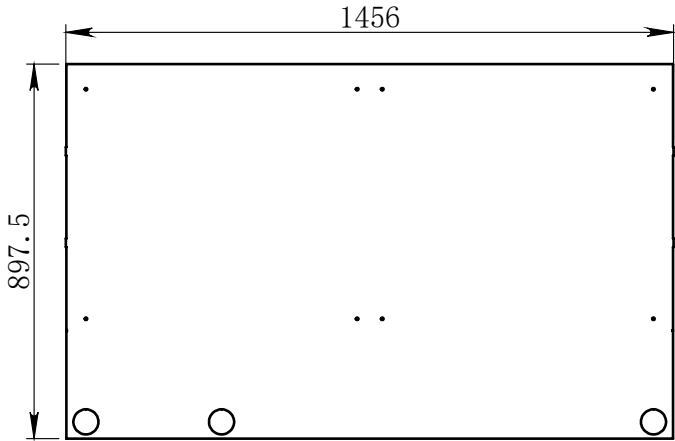
未注尺寸加工公差 单位:(mm)							名称	钣金21			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000			
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	6	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工	表面处理			电话微信同号：13189869359				
		审 核		比 例	1:0.79						
		批 准		版 本	A	东莞市科技有限公司					




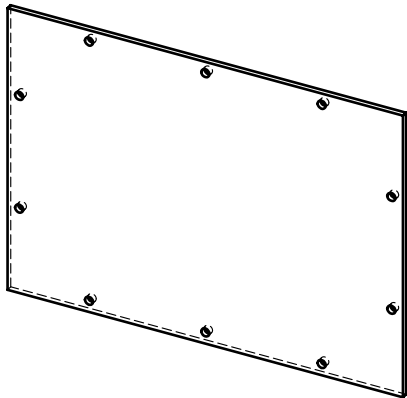
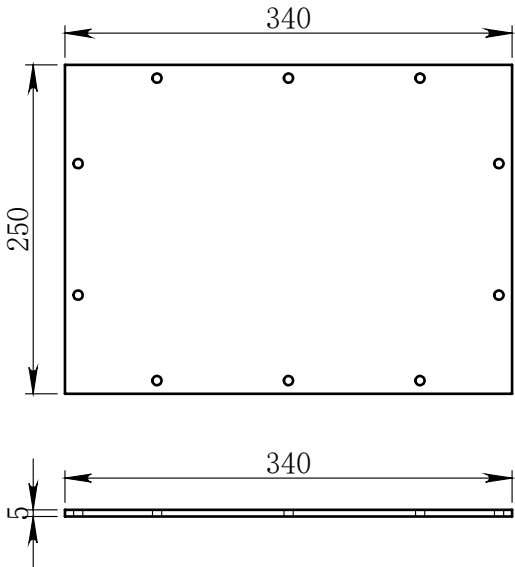
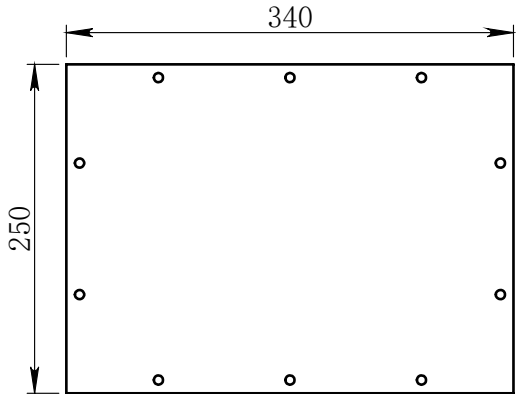
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	钣金86		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000		数量	2	材 质
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5				
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
	审 核			比 例	1:9.05					
		批 准			版 本	A		东莞市科技有限公司		



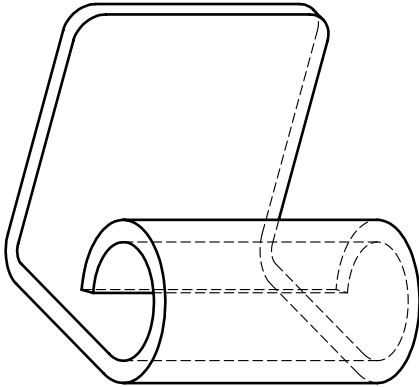
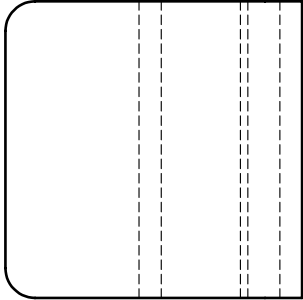
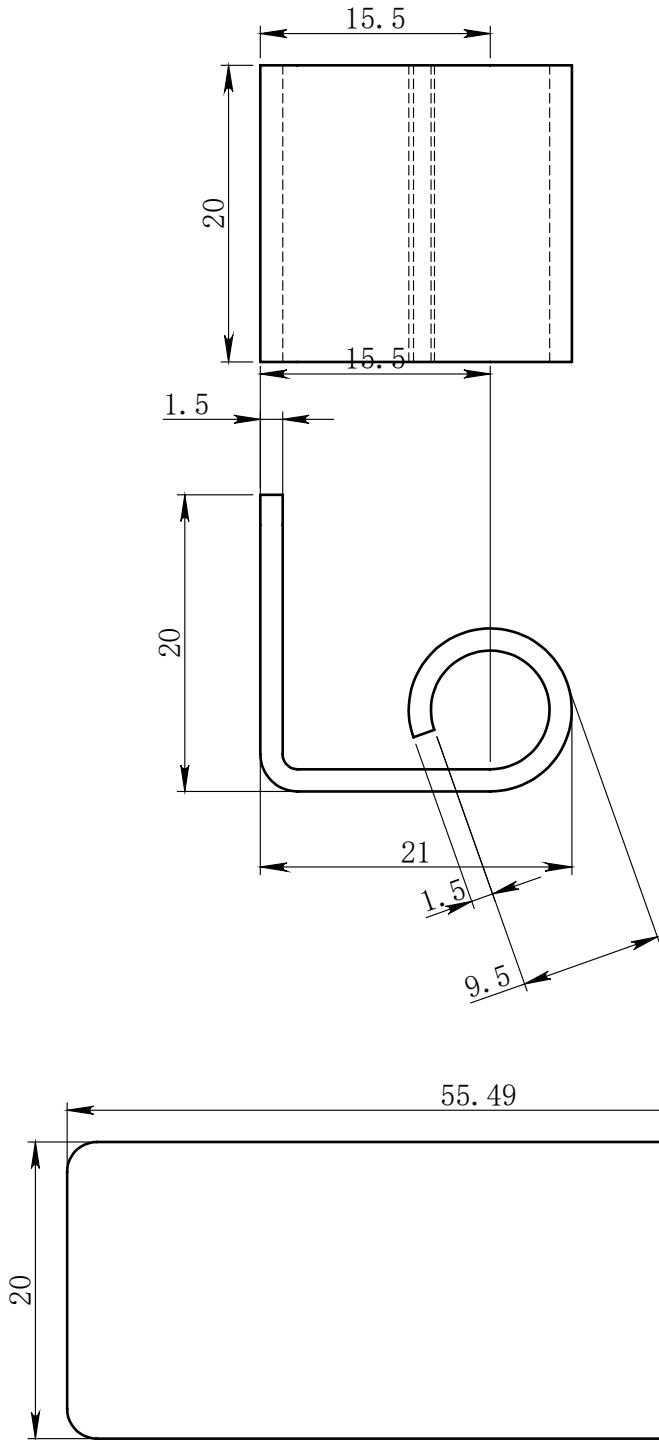
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	钣金87		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	2	材 质	冷轧钢板
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	电话微信同号：13189869359			
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
第一视角 ☐ ⊙	设 计		梁 工		表面处理		东莞市科技有限公司			
	审 核				比 例	1:9.05				
	批 准				版 本	A				



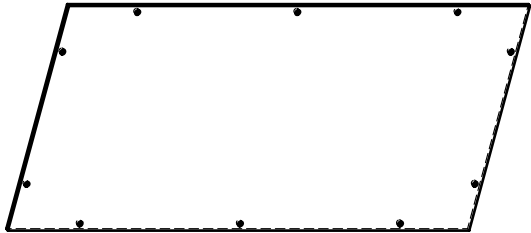
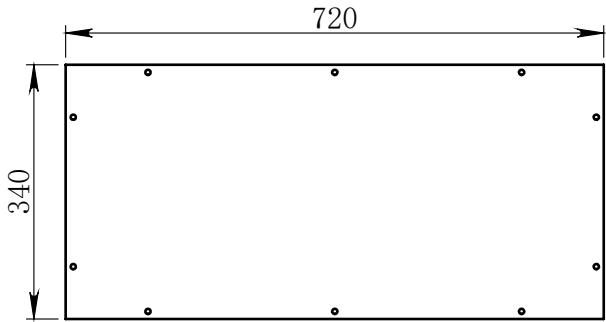
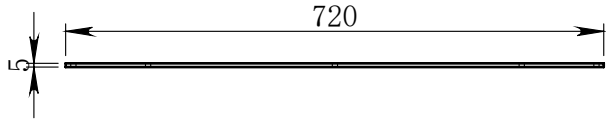
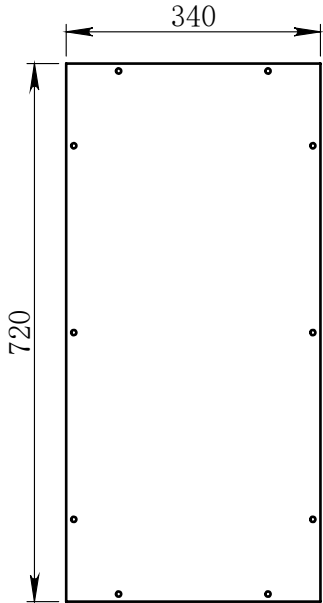
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	钣金89		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000				
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	2	材 质	冷轧钢板
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
	审 核		比 例	1:18.12						
		批 准		版 本	A			东莞市科技有限公司		




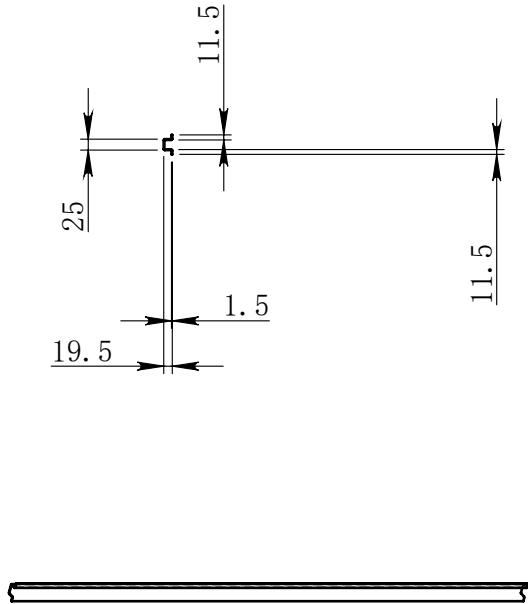
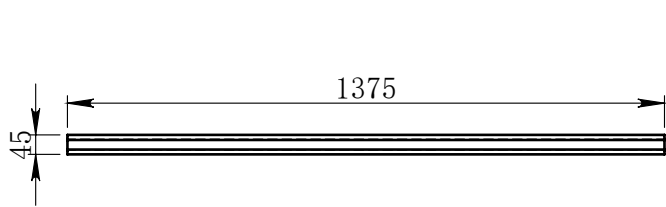
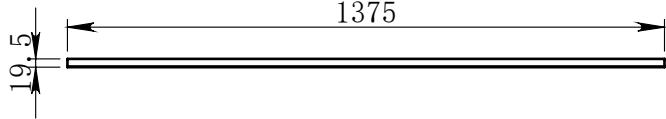
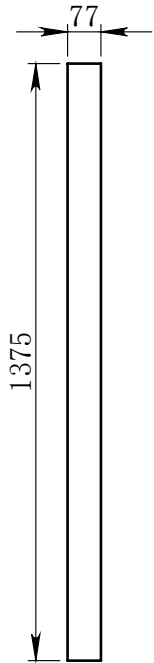
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	钣金106		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	6	材 质	
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	电话微信同号：13189869359			
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
第一视角 		设 计	梁 工	表面处理			东莞市科技有限公司			
		审 核		比 例	1:5.75					
		批 准		版 本	A					



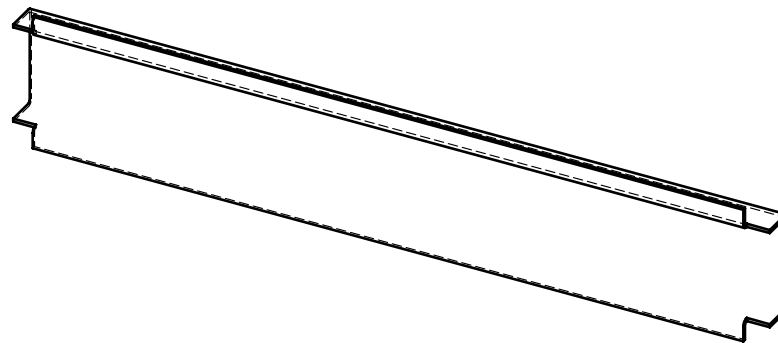
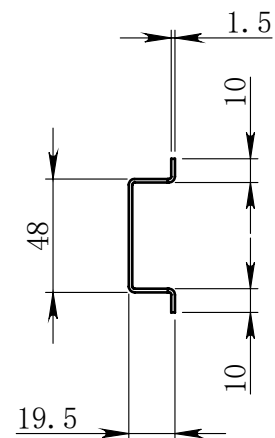
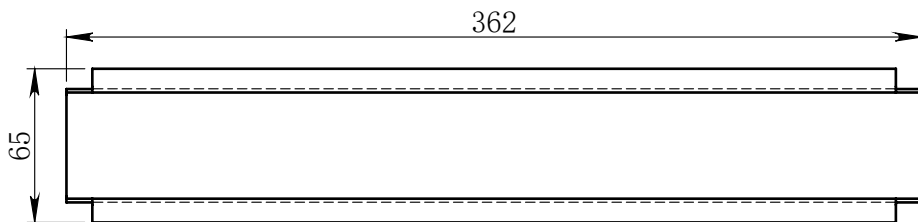
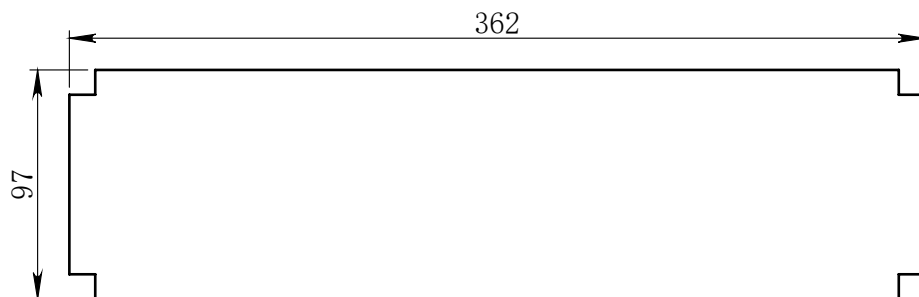
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称		钣金81	
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	16	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角		设 计	梁 工		表面处理		电话微信同号: 13189869359			
		审 核			比 例	1:0.51	东莞市科技有限公司			
		批 准			版 本	A				



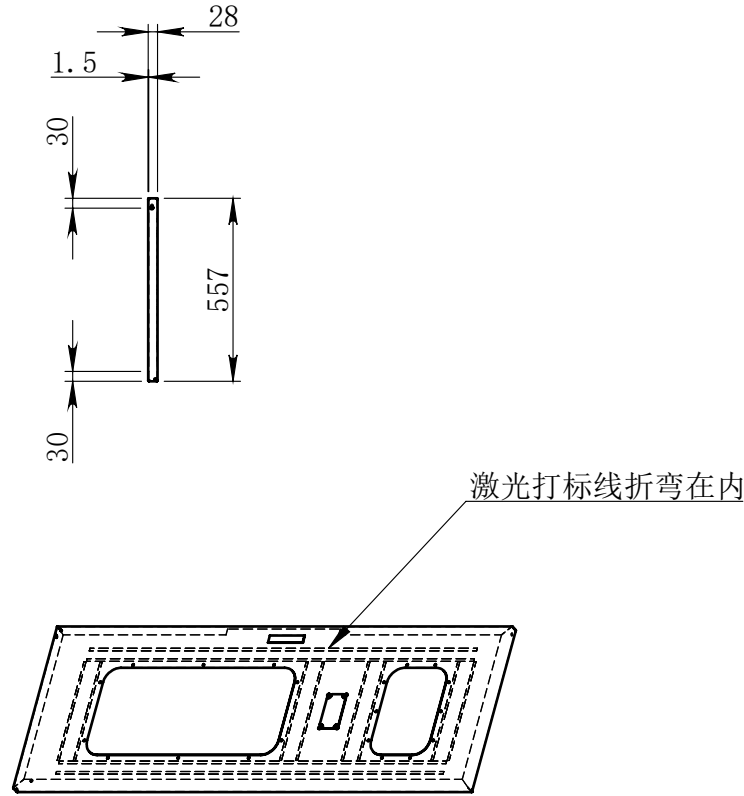
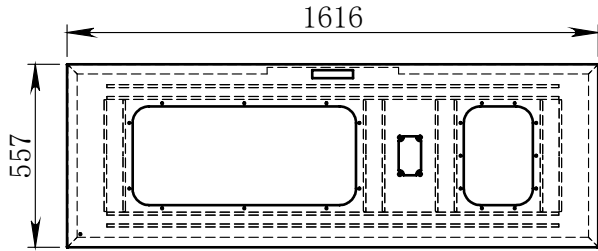
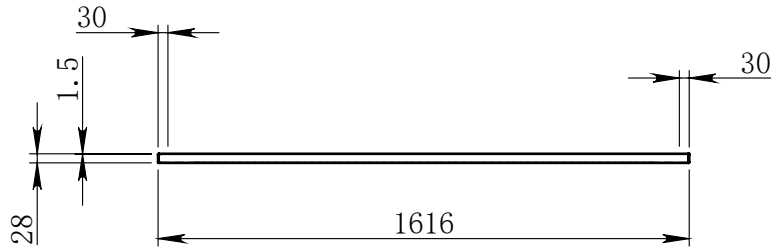
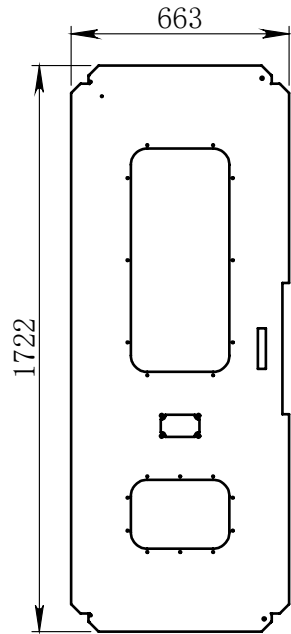
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	钣金109			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	6	材 质	
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工	表面处理			电话微信同号：13189869359				
		审 核		比 例	1:10.12						
		批 准		版 本	A	东莞市科技有限公司					



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	钣金164		
区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	4	材 质	冷轧钢板
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	电话微信同号：13189869359			
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
第一视角 ⚙	设 计		梁 工		表面处理		东莞市科技有限公司			
	审 核				比 例	1:17.42				
	批 准				版 本	A				



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	钣金166			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000			
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	8	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359				
		审 核			比 例 1:3.2						
		批 准			版 本 A		东莞市科技有限公司				



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	钣金168		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	2	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角 ☐ ⊙		设 计	梁 工		表面处理		电话微信同号: 13189869359			
		审 核			比 例	1:23.01				
		批 准			版 本	A	东莞市科技有限公司			