


大型设备总体图

未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	MCYZ0201-40A12-A1 上料单元上罩		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000				
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工		表面处理				电话微信同号：13189869359		
	审 核			比 例		1:50				
		批 准			版 本		A		东莞市科技有限公司	