
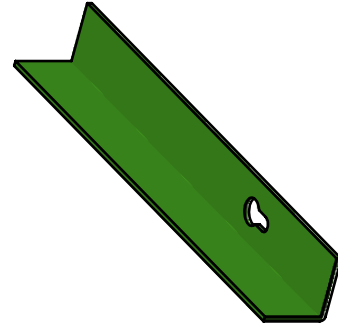
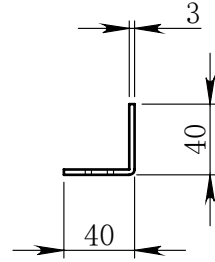
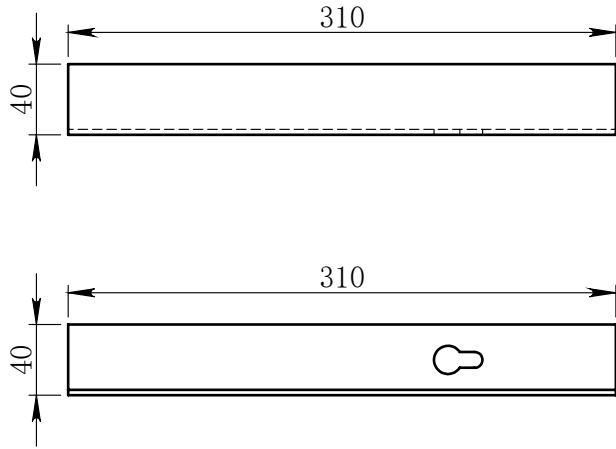
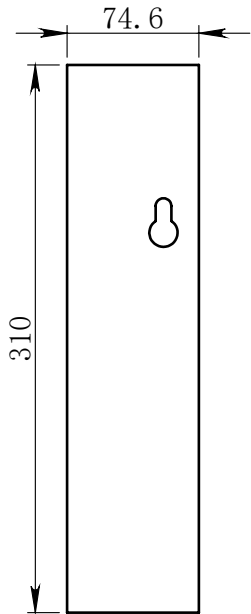
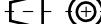
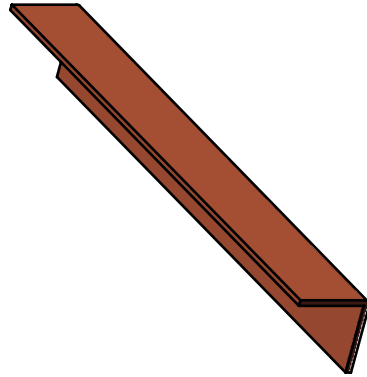
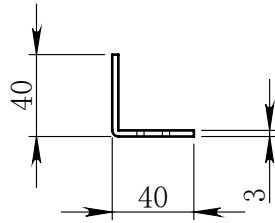
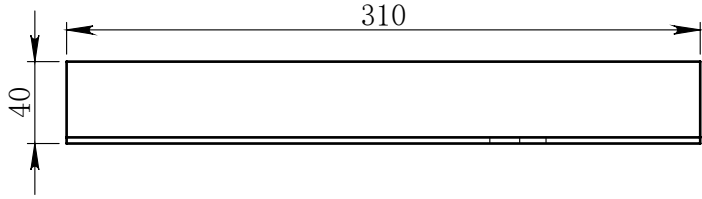
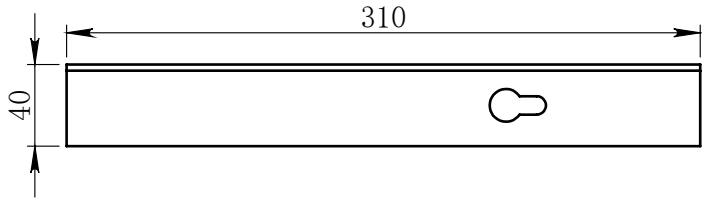
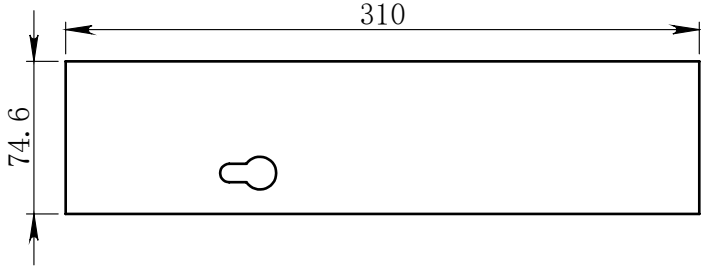
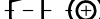


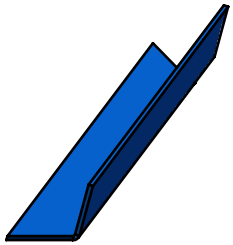
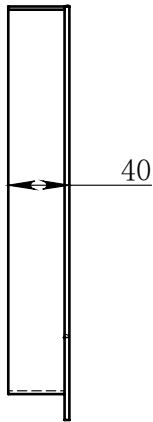
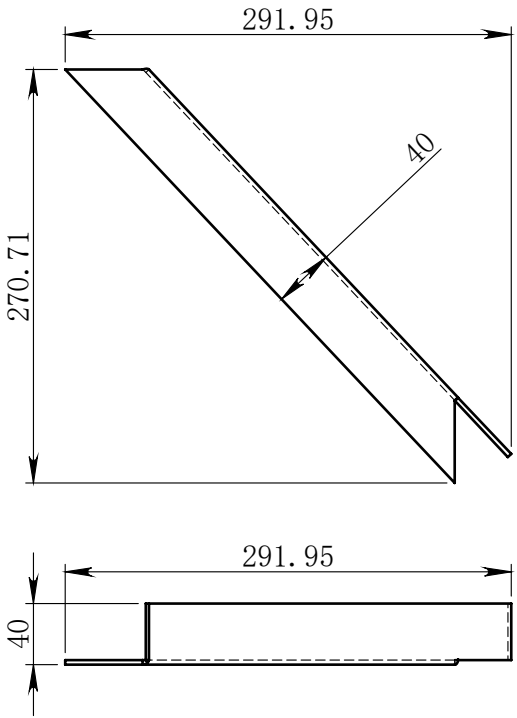
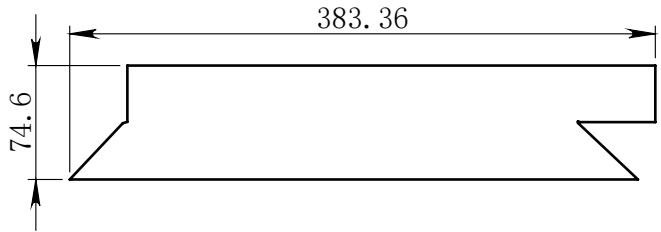
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	分割1[1]			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	SUS304
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计		梁 工	表面处理		电话微信同号：13189869359				
		审 核			比 例	1:4.95					
		批 准			版 本	A	东莞市科技有限公司				



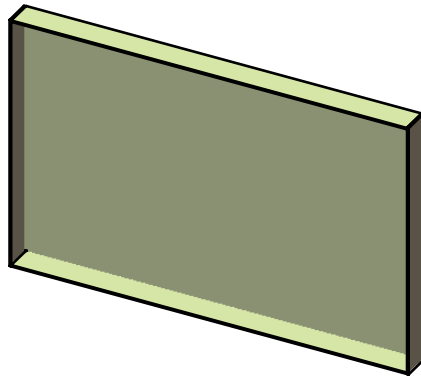
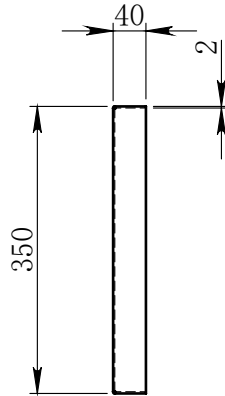
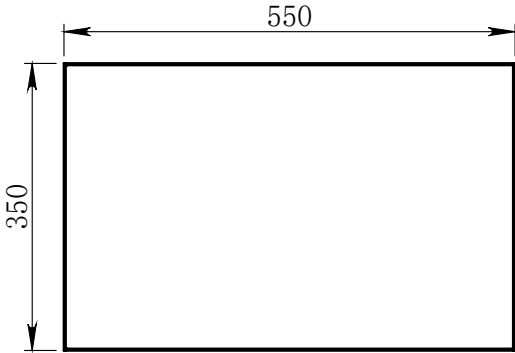
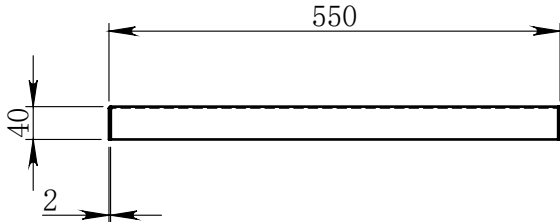
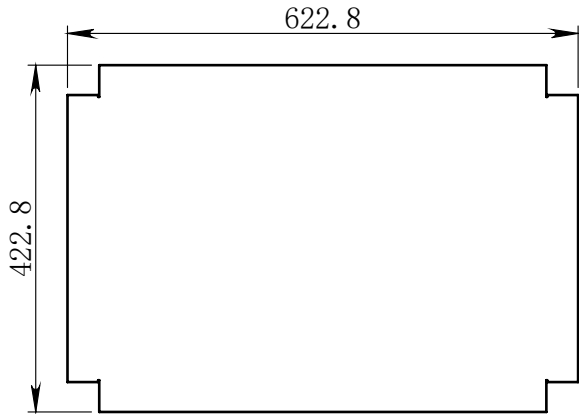
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	分割1[2]			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	SUS304
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计		梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359			
		审 核				比 例					
		批 准				版 本		A		东莞市科技有限公司	

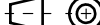


未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	分割1[3]			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	SUS304
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
		审 核			比 例	1:3.7					
		批 准			版 本	A		东莞市科技有限公司			



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	分割1[4]		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			SUS304
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角		设 计	梁 工	表面处理		电话微信同号：13189869359				
审 核				比 例	1:4.95	东莞市科技有限公司				
批 准				版 本	A					



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	DrFip1		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000				
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	SUS304
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
	审 核			比 例	1:9.22					
	批 准			版 本	A		东莞市科技有限公司			