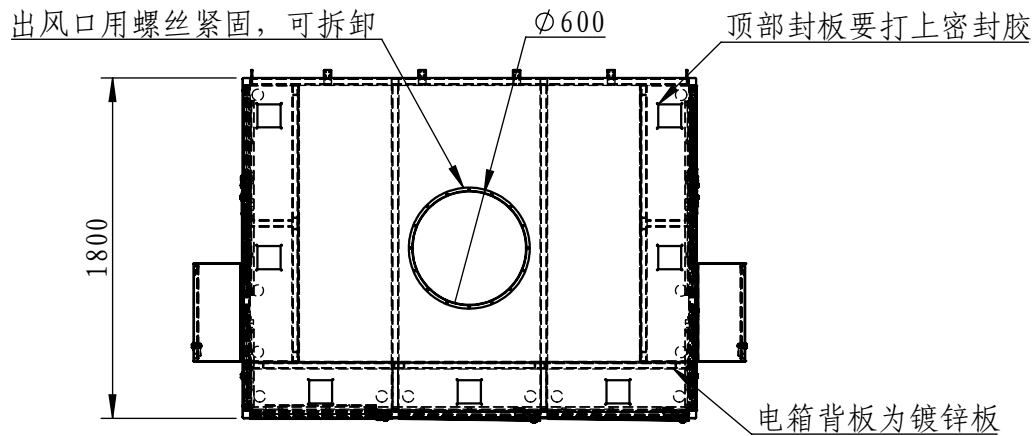
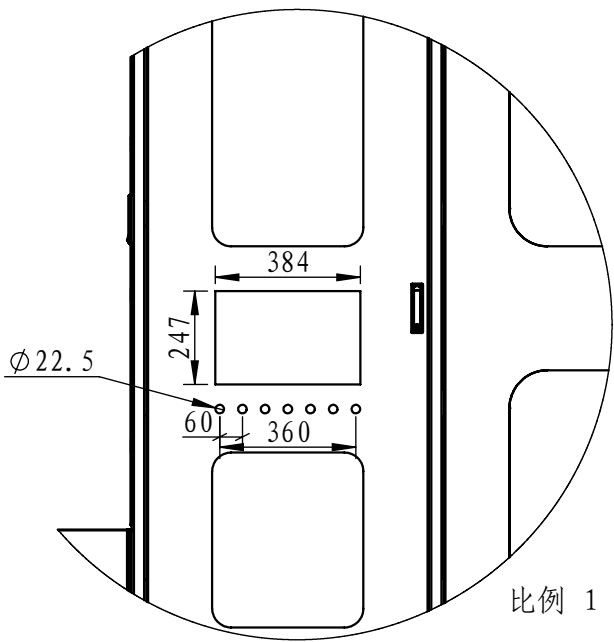


这个加强管焊接加工, 让整个机架不要摇晃

所有门禁开关安装钣金为焊接形式, 需要加工螺纹孔

L型角铁板焊接加工

所有门阻钣金边采用20宽2毫米厚的黑色密封条贴合



参考怡合达规格【XAT12】门锁

这个用透明5毫米PC板

采用带钥匙的多连杆锁【参与规格E-XAU06】

注: 采用40*40*2方通焊接加工, 参考3D图纸去加工

- 技术要求:
- 1、去除毛刺, 倒钝棱边。
 - 2、未注尺寸公差按IT12 GB/T1804-m。
 - 3、距离0.3米目视时表面无明显刮痕。
 - 4、焊缝平滑, 焊接位置须酸洗处理。

						材料	方通+冷轧板		MCDXF	
						表面处理	烤漆			
						比例	数量	重量		
序号	处数	区域	变更原因	签名	日期	1 : 40	1 件	Kg	上料单元上罩	
设计	XSY				2023-5-8	图样标记				
制图										
工艺										
审核			批准			共1张	第1张		MCYZ0201-40A12-01A1	版本 A