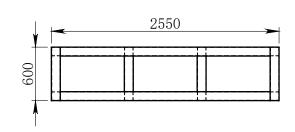
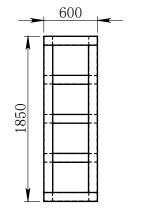
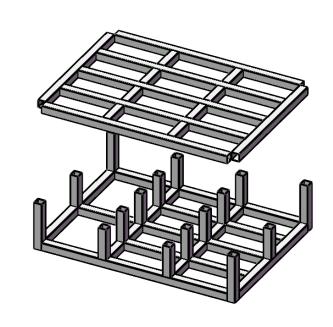
## 







## 焊接方通尺寸图

未注尺寸加工公差 单位:(mm)											力私	夕秋				
项	项目区分		0.5~6	>6~30		>30~120	>120	~400	>400~1	000 >1000 3000	一个炒	[件 方通机架^总图机架xh-01-006-1100a_as				
切	J	削 ±0.05		±	0.1	±0.15	±0.2		±0.3	±0.5	数量		材	质		
钣	i ś	金	±0.3 ±		0.3	±0.4	±0	. 6	±1.0	±1.5	奴里		17]	灰		
第一			视角	设	计	梁工		表正	面处理		] [	电话微信同	号:	13	189869359	
١,	_	L	<b>(</b>	审	核			比	例	1:42.3	6	<u> </u>				
1	_	Γ		批	准			版	本	A		东莞市村	斗打	有	限公司	