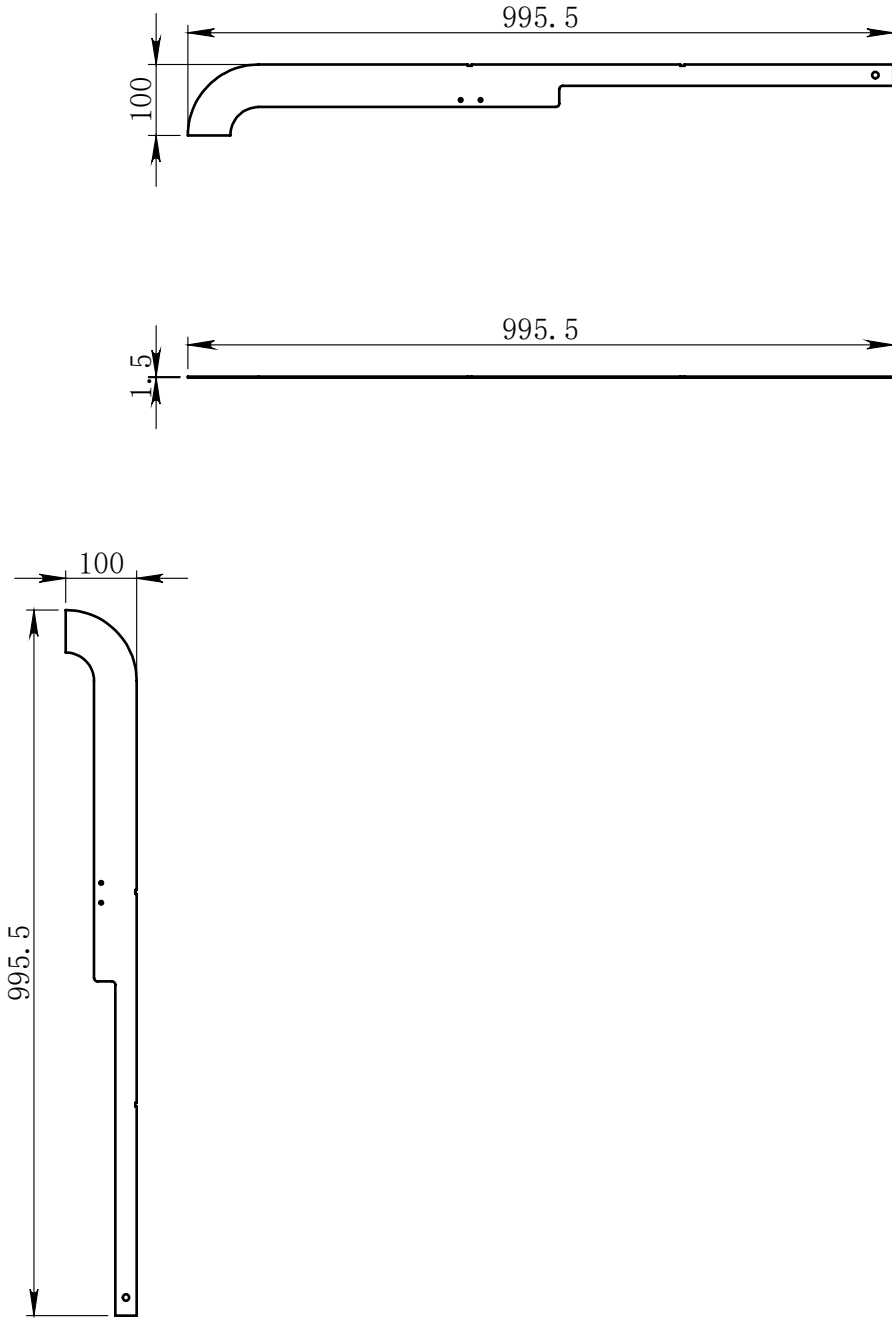
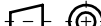
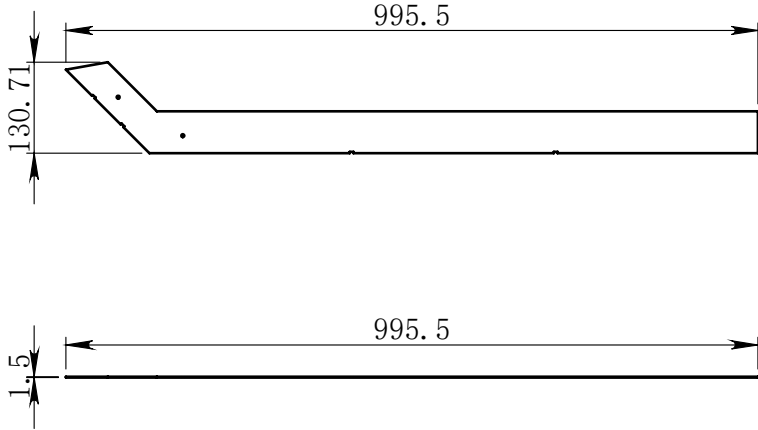
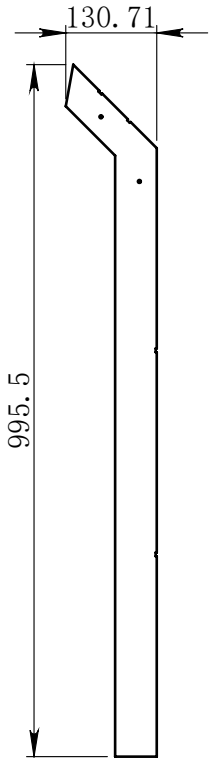


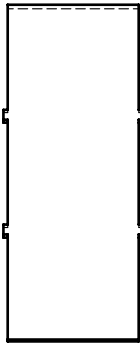
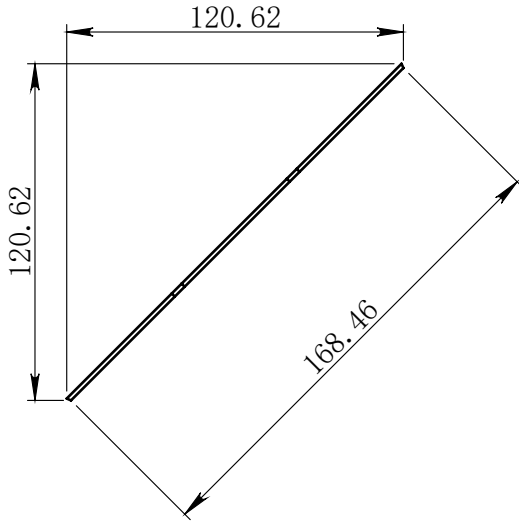
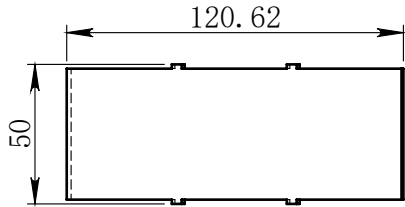
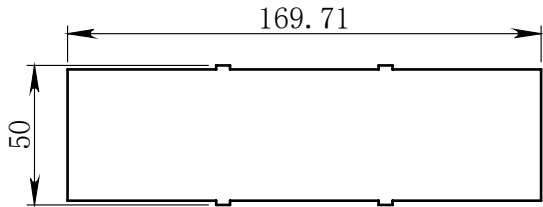
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	分割6[2]		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角 ☐ ⊙		设 计	梁 工		表面处理		电话微信同号: 13189869359			
		审 核			比 例	1:2.36				
		批 准			版 本	A	东莞市科技有限公司			



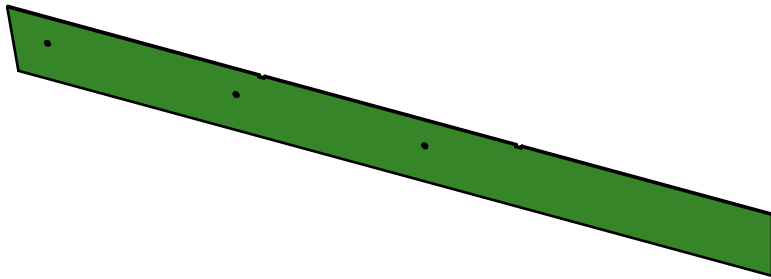
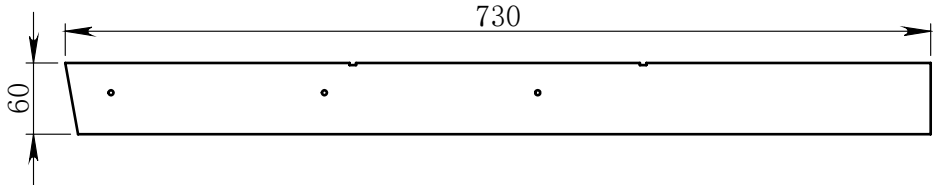
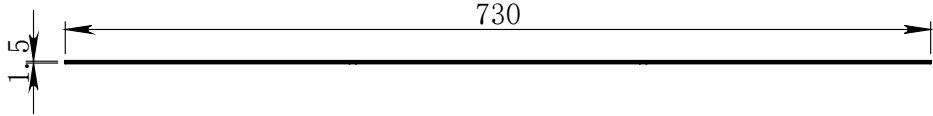
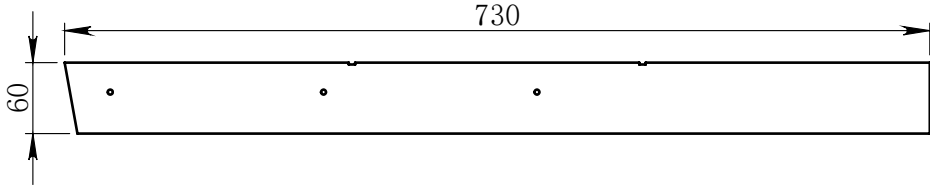
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	Dr矩形槽			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000			
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	冷轧钢板
饭 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
		审 核			比 例	1:10.67					
		批 准			版 本	A		东莞市科技有限公司			

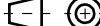


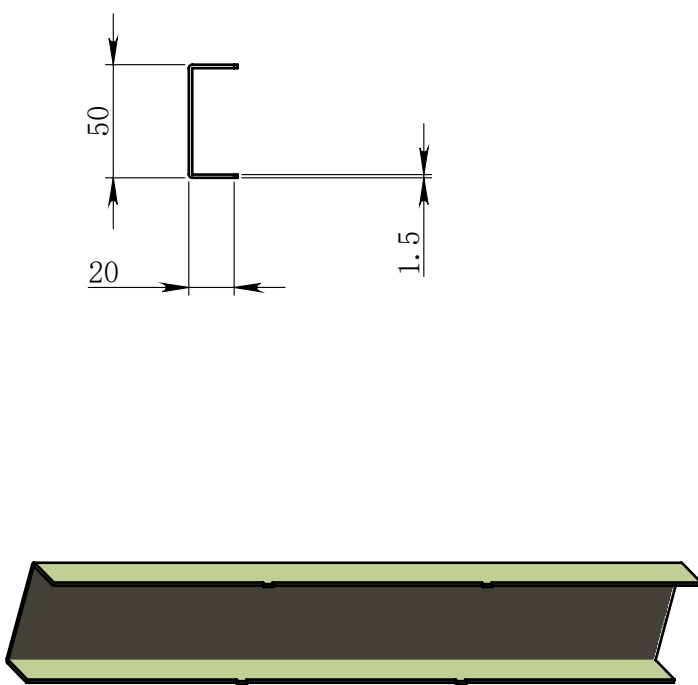
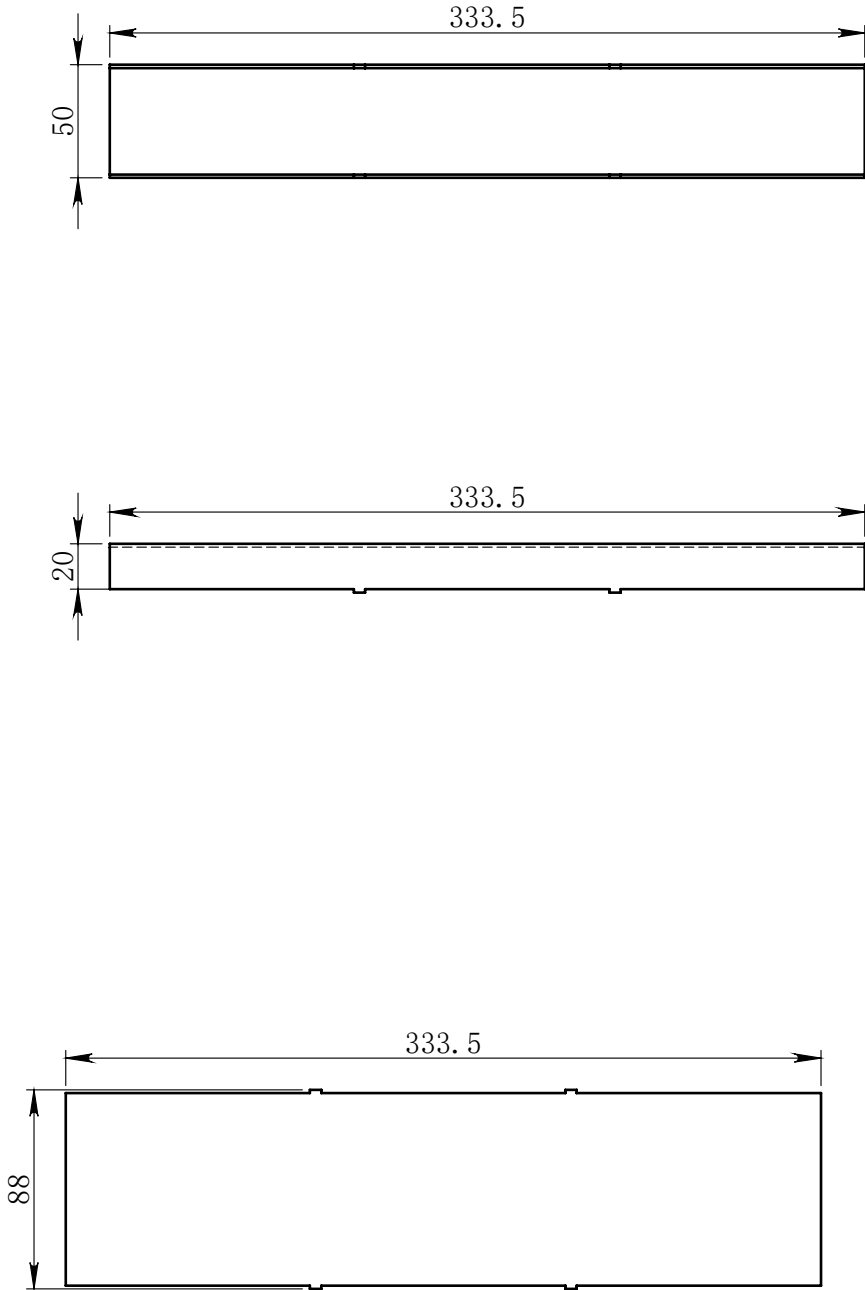
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	Dr矩形槽2		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质	冷轧钢板
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	电话微信同号：13189869359			
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
第一视角 ☞ ⊙	设 计		梁 工		表面处理		东莞市科技有限公司			
	审 核				比 例	1:10.88				
	批 准				版 本	A				

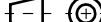


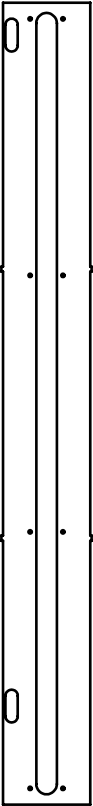
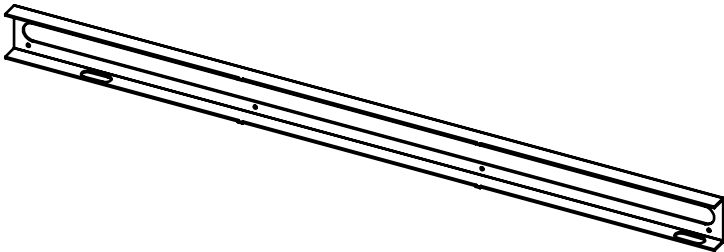
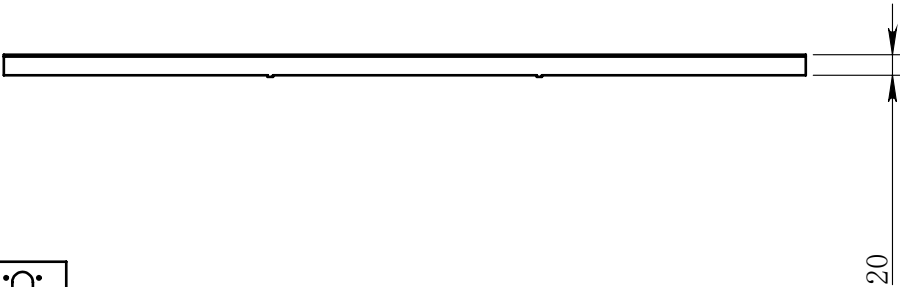
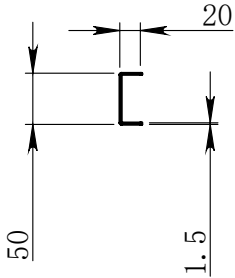
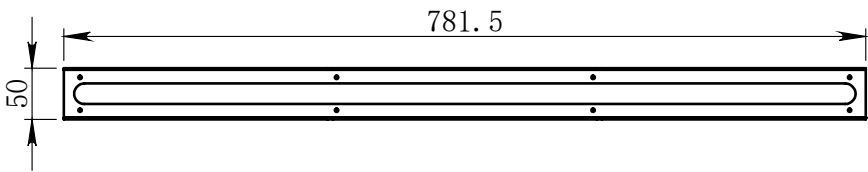
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称		Dr矩形卡扣3	
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角		设 计	梁 工	表面处理		电话微信同号：13189869359				
审 核				比 例	1:2.71	东莞市科技有限公司				
批 准				版 本	A					




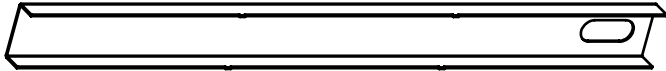
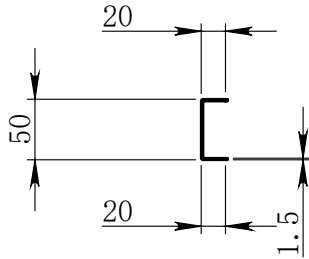
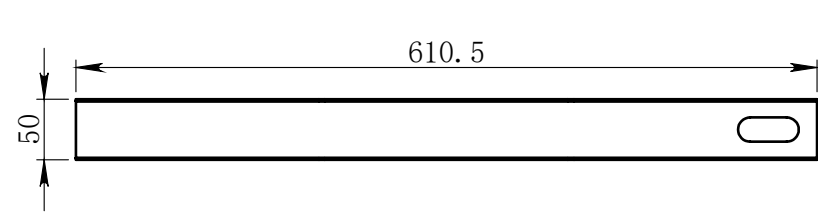
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	Dr矩形槽4			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000			
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工		表面处理				电话微信同号：13189869359			
	审 核			比 例		1:6.38					
	批 准			版 本		A		东莞市科技有限公司			




未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	Dr矩形卡扣6			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000			
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁工	表面处理			电话微信同号：13189869359				
		审 核			比 例	1:3.34					
		批 准			版 本	A	东莞市科技有限公司				

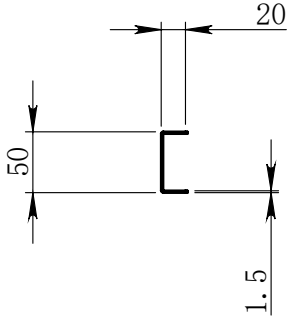
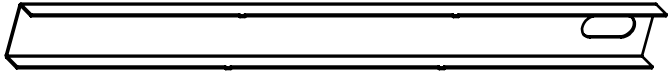
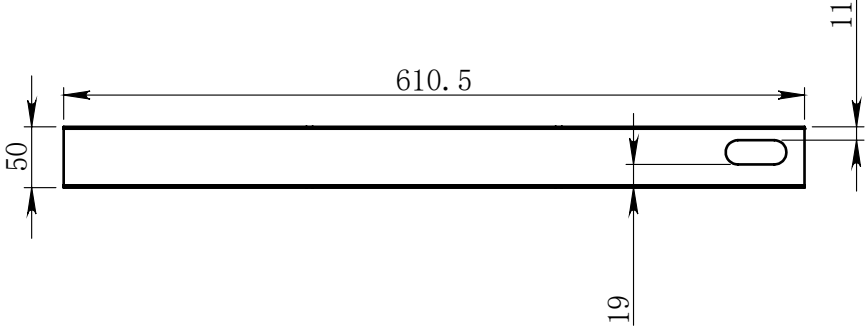


未注尺寸加工公差 单位:(mm)							名称	Dr矩形卡扣8			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000			
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工	表面处理		电话微信同号：13189869359					
		审 核		比 例	1:7.37						
		批 准		版 本	A	东莞市科技有限公司					

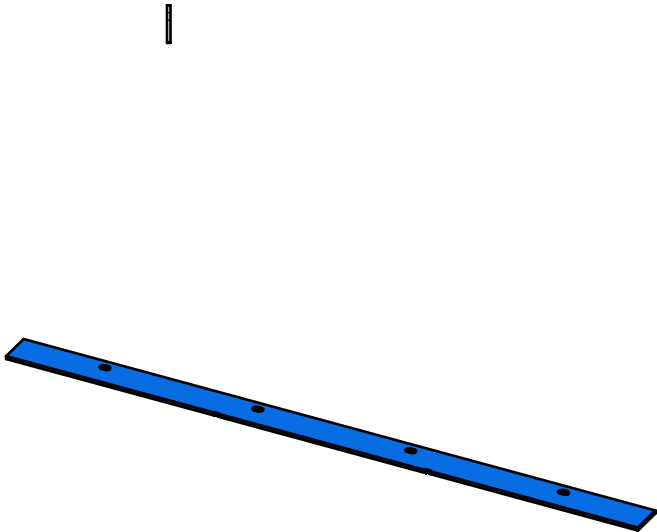
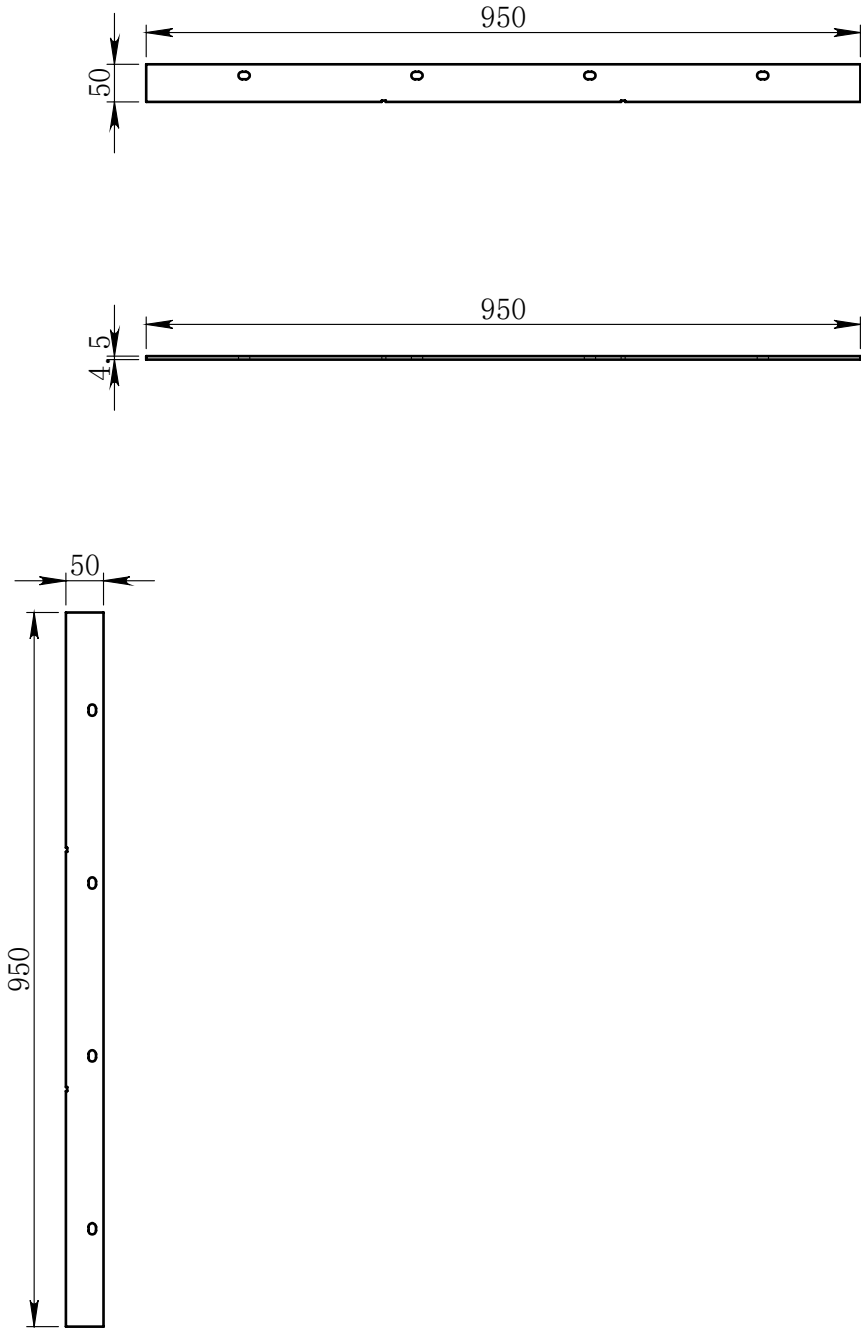


未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	Dr矩形卡扣10		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000				
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	冷轧钢板
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
	审 核			比 例	1:6.23					
	批 准			版 本	A		东莞市科技有限公司			

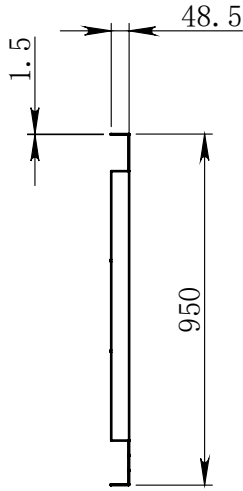
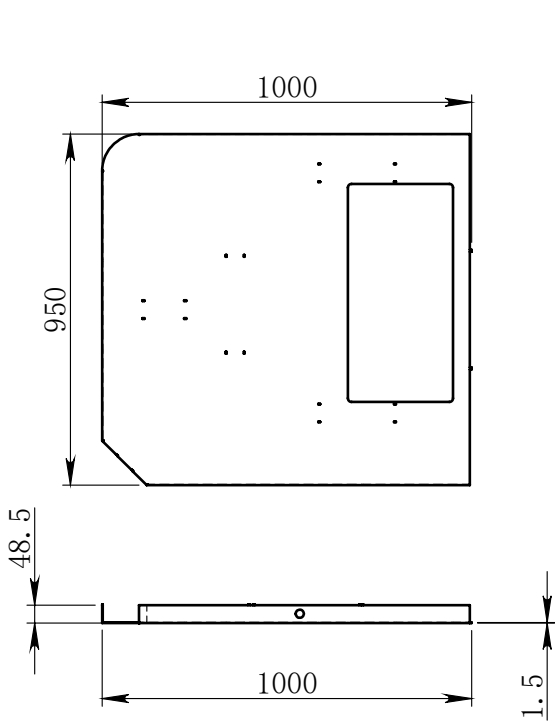
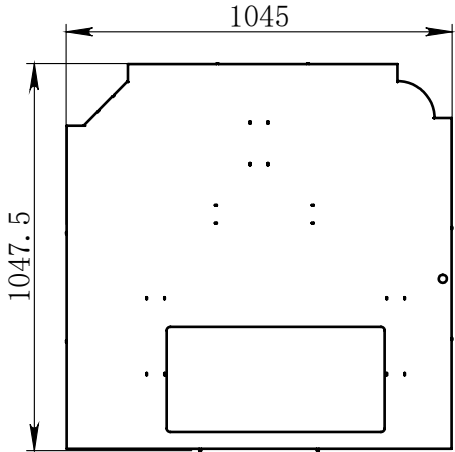





未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	输入4		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角 ☐ ⊙		设 计	梁 工	表面处理		电话微信同号: 13189869359				
		审 核		比 例	1:6.23	东莞市科技有限公司				
		批 准		版 本	A					



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	Dr矩形槽13		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质	冷轧钢板
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	电话微信同号: 13189869359			
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
第一视角 ☞ ⊙	设 计		梁 工		表面处理		东莞市科技有限公司			
	审 核				比 例	1:10.06				
	批 准				版 本	A				



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	Dr矩形卡扣13			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000			
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工	表面处理			电话微信同号：13189869359				
		审 核		比 例		1:20.47					
		批 准		版 本		A		东莞市科技有限公司			