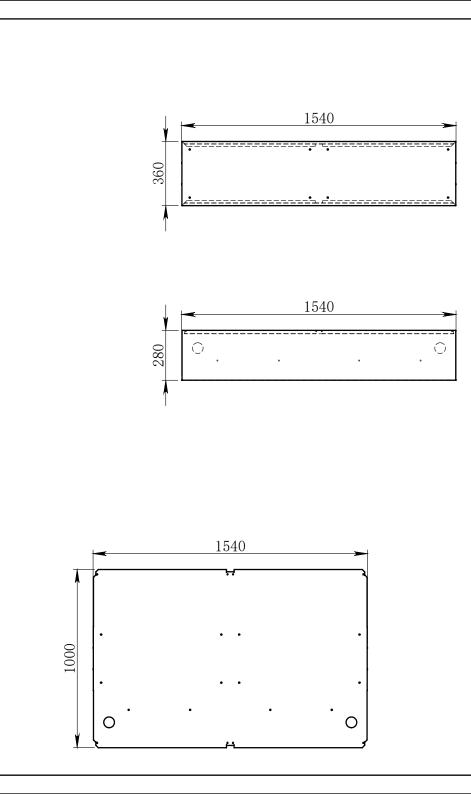
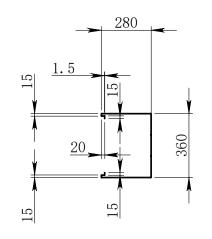
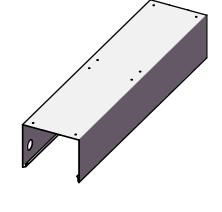


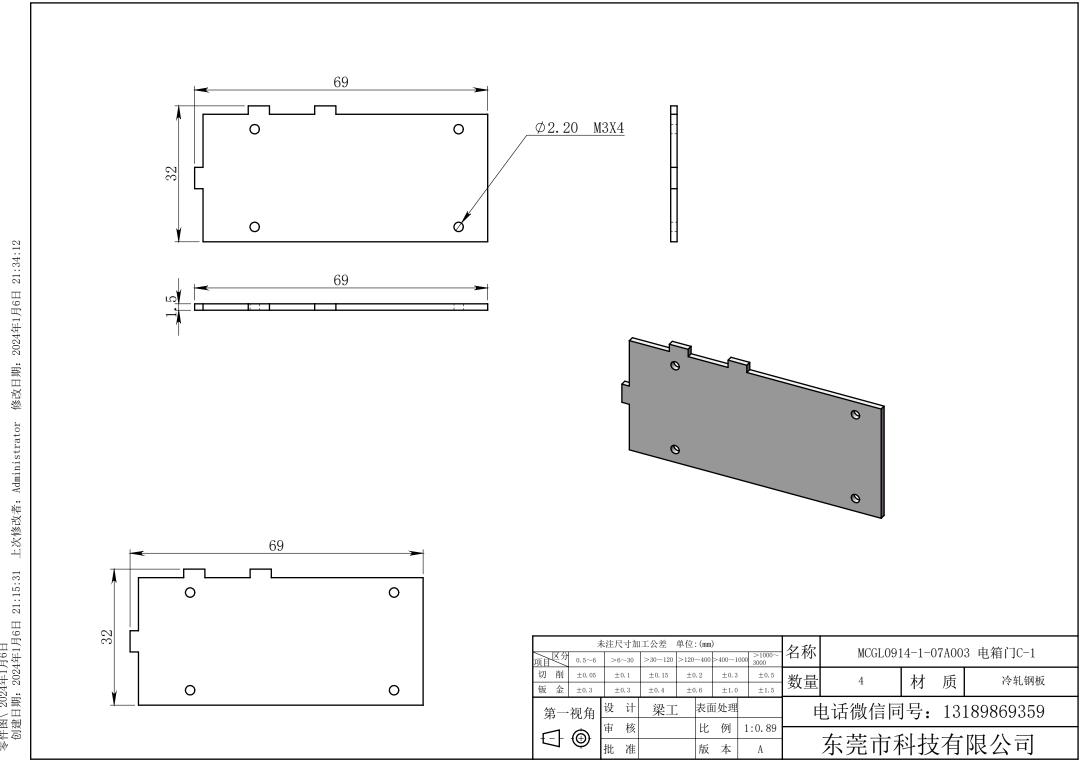
| ſ | | | 未注 | 主尺寸加 | 1工公差 | 单位:(mm |) | | 名称 | MCCI 001 | 10014 2 074001 由第6 1 2 | | | |
|---|-----|-------|---------|---------------------------|---------|----------|---------|-------------------|-----------|---------------------------|------------------------|-----------------|-------------|--|
| | 项目区 | 0.5~6 | | >6~30 | >30~120 | >120~400 | >400~10 | 00 >1000~ 3000 | 石物 | MCGL0914-3-07A001 电箱C_1-3 | | | | |
| | 切削 | ±0.05 | | ±0.1 ±0.15 ±0.2 ±0.3 ±0.5 | | ±0.5 | 数量 | 2 | 材 | 质 | 冷轧钢板 | | | |
| L | 钣 金 | ±0.3 | | ± 0.3 | ±0.4 | ±0.6 | ±1.0 | ±1.5 | | П | 1/1 | 灰 | 14 46 01 02 | |
| I | 第- | 一视角 | 访 | 计 | 梁工 | 表直 | 面处理 | | E | 电话微信同 |]号: 13189869359 | | | |
| ı | | | 审核 批准 | | 比 | 例 | 1:6.63 | | | | | | | |
| | | (H) | | | 版 | 本 | A | | 东莞市科技有限公司 | | | | | |
| _ | | | ٠,, | и тра | | 700 | ., | | | 74.70.11.1 | 1 42 | - 13 | 177 | |

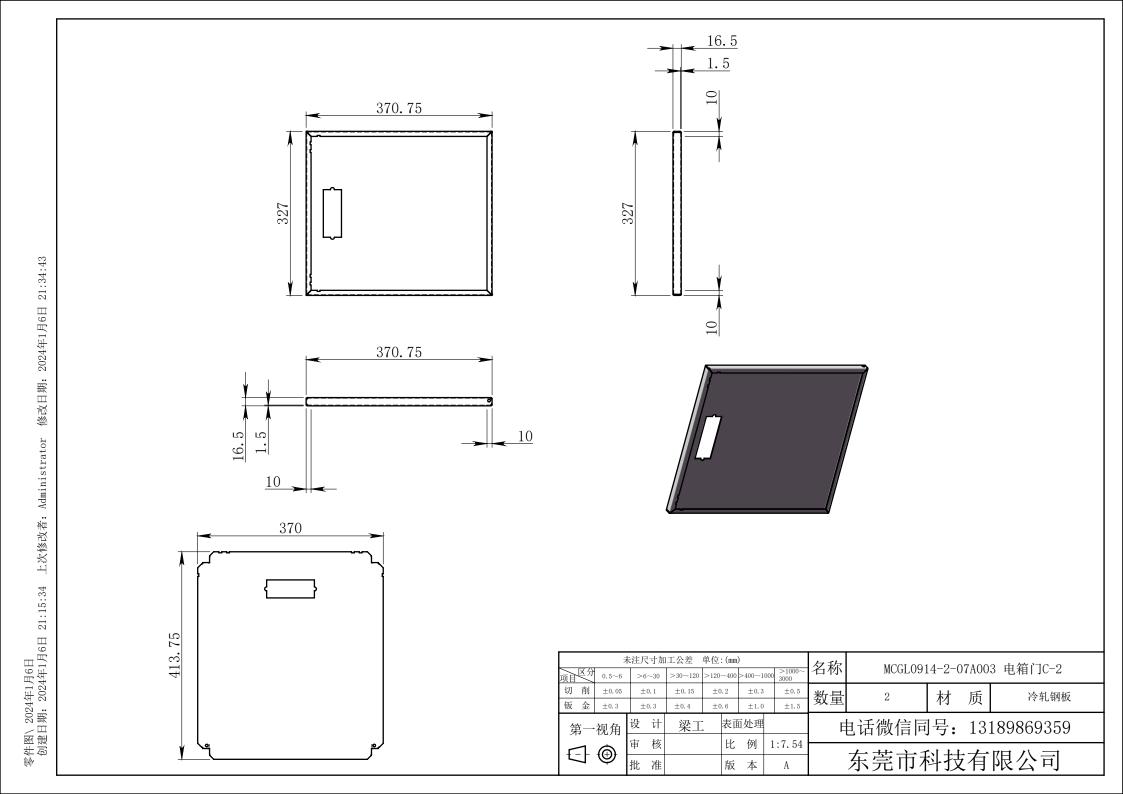


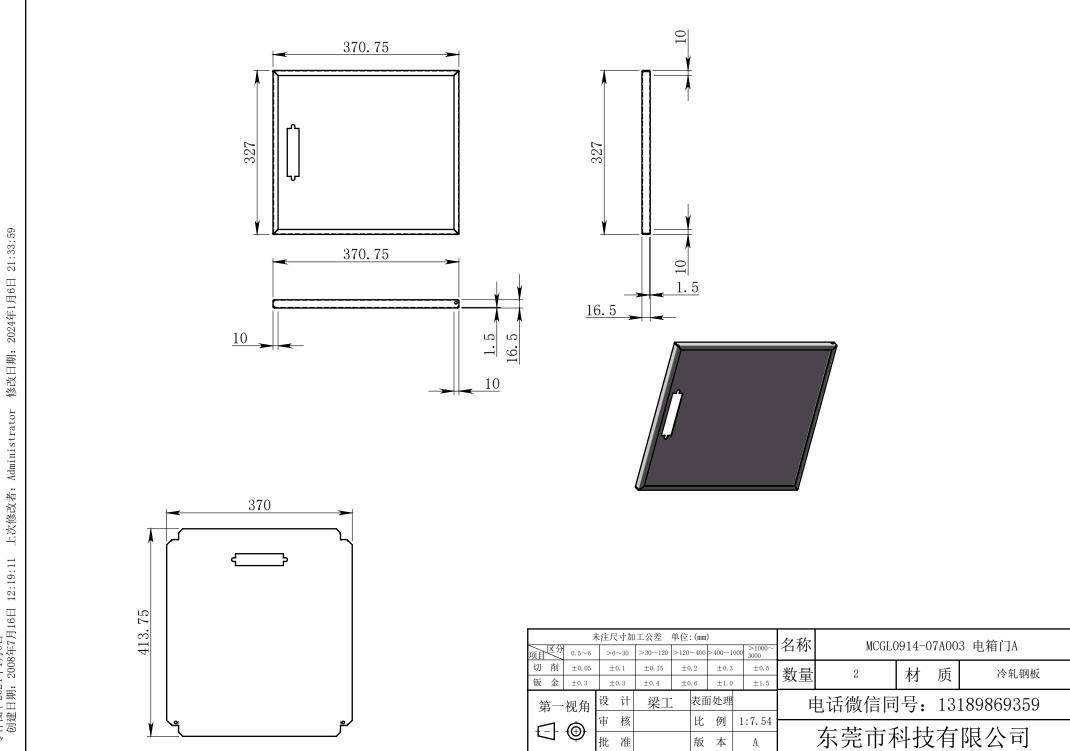


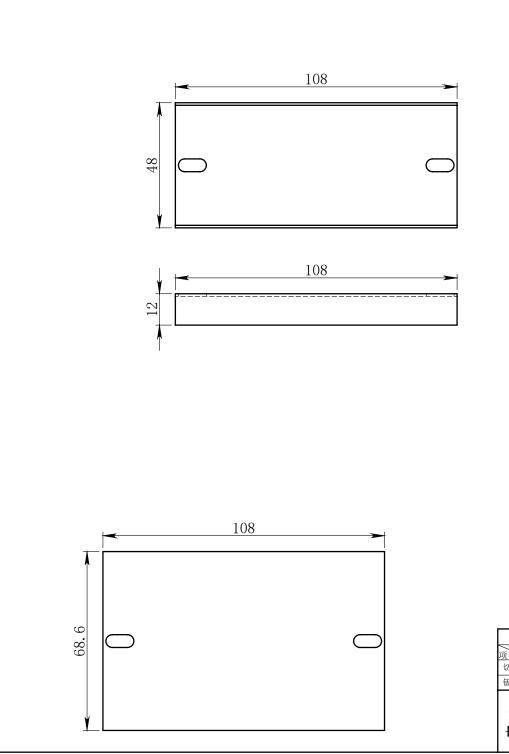


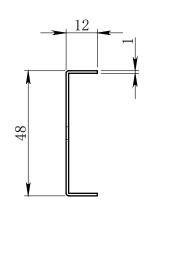
| | | た注尺 | 寸加 | 工公差 | 单位: | (mm) |) | | 夕轮 | MCCL0014 F 074001 H MCC 1 F | | | | | |
|---|-----------|------------------------------|--|---|--|---|-------------|-------------------|---------------------|--|---------------------------|--------------|------|--|--|
| 分 | 0.5~6 | >6 | ~30 | >30~120 | >120- | ~400 | >400~10 | 00 >1000~ 3000 | 石小 | MCGL091 | MCGLU914-5-U/AUU1 电相C_1-5 | | | | |
| | ±0.05 | ± | 0.1 | ±0.15 | ±0. | 2 | ±0.3 | ±0.5 | 粉島 | 1 | 材 | 质 | 冷轧钢板 | | |
| 金 | ± 0.3 | ± | 0.3 | ±0.4 | ±0. | 6 | ±1.0 | ±1.5 | 双里 | | | | | | |
| | 视角 | 设 | 计 | 梁工 | | 表面 | 「 处理 | | 电话微信同号: 13189869359 | | | | | | |
| _ | _ | 审 | 核 | | | 比 | 例 | 1:21.22 | | | - | | | | |
| } | ⊕ | 批 | 准 | | | 版 | 本 | A | | 东莞市和 | 斗技 | 有 | 限公司 | | |
| | 金 | か 0.5~6 割 ±0.05 金 ±0.3 | が 0.5~6 >6 割 ±0.05 ± 金 ±0.3 ± 一视角 日 () | が 0.5~6 >6~30 割 ±0.05 ±0.1 金 ±0.3 ±0.3 一视角 | (分) 0.5~6 >6~30 >30~120 割 ±0.05 ±0.1 ±0.15 金 ±0.3 ±0.3 ±0.4 一视角 审核 | 分 0.5~6 >6~30 >30~120 >120~ 割 ±0.05 ±0.1 ±0.15 ±0. 金 ±0.3 ±0.3 ±0.4 ±0. 一视角 设 计 梁工 事 核 | (分) 0.5~6 | ±0.05 | (分) 0.5~6 | が 0.5~6 >6~30 >30~120 >120~400 400~1000 >1000~ 名称 割 ±0.05 ±0.1 ±0.15 ±0.2 ±0.3 ±0.5 金 ±0.3 ±0.4 ±0.6 ±1.0 ±1.5 一视角 車 核 比 例 1:21.22 | (分) 0.5~6 | MCGL0914-5-(| 1 | | |

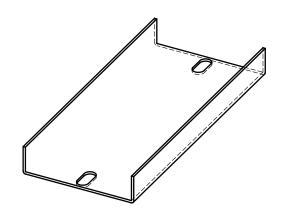












| | Ħ | 注尺寸加 | 工公差 | 单位:(mm | 1) | | 名称 | A 17 | AVIO1 1 0C知长手 1 | | | | |
|---------------|---|-----------------|------|--------|------|--------|----|------------------|-----------------|-------|---------------|--|--|
| 项目区分 | $\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$ | | | | | | 有物 | AKJ01-1-96铝拉手-1 | | | | | |
| 切削 | ±0.05 | 05 ±0.1 ±0.15 ± | | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | 数量 | 2 | 材 | 质 | 冷轧钢板 | | |
| 钣 金 | ± 0.3 | ±0.3 | ±0.4 | ±0.6 | ±1.0 | ±1.5 | 奴里 | 2 | 1/1 | 灰 | 14 -10 M 1/DC | | |
| 第一 | 视角 | 現角 设 计 | | 表面表面 | 面处理 | | E | 电话微信同号: 13189869 | | | | | |
| $\overline{}$ | (| 审 核 | | 比 | 例 | 1:1.45 | | 1.44).7 | 4.1.1.1 | . , . | PP 1/ | | |
| 7 | | 批准 | | 版 | 本 | A | | <u> </u> | 斗打 | 有 | 限公司 | | |