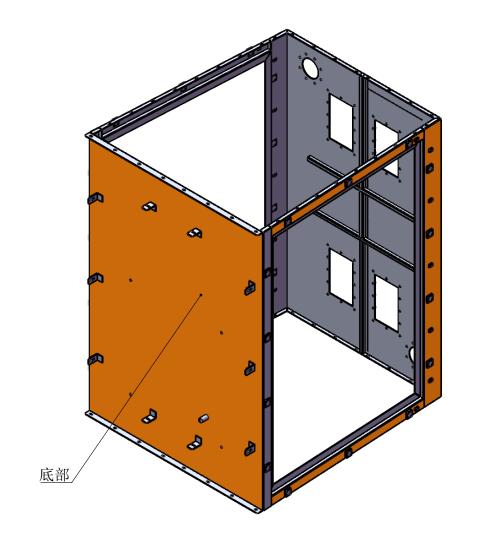
## 修改日期: 2024年1月7日 22:59:08

顶部



## 总焊接图

未注尺寸加工公差 单位:(mm)							欠 秒	图长八MCE7V1990 D9 01 01 0014 4 上担盟書				
项目区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~40	00 >400~10	00 >1000~ 3000		图拆分MCFZY1229-B2-01-01-001A-A 上机罩壳				
切削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材	质		
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5	奴里	1	12]	灰		
第一	视角	设计	梁工	. 表	面处理	处理		电话微信同号: 13189869359				
	<b>(</b>	审 核		빔	公 例	1:50	/					
	Ψ	批准		脱	本	A		东莞市科技有限公司				