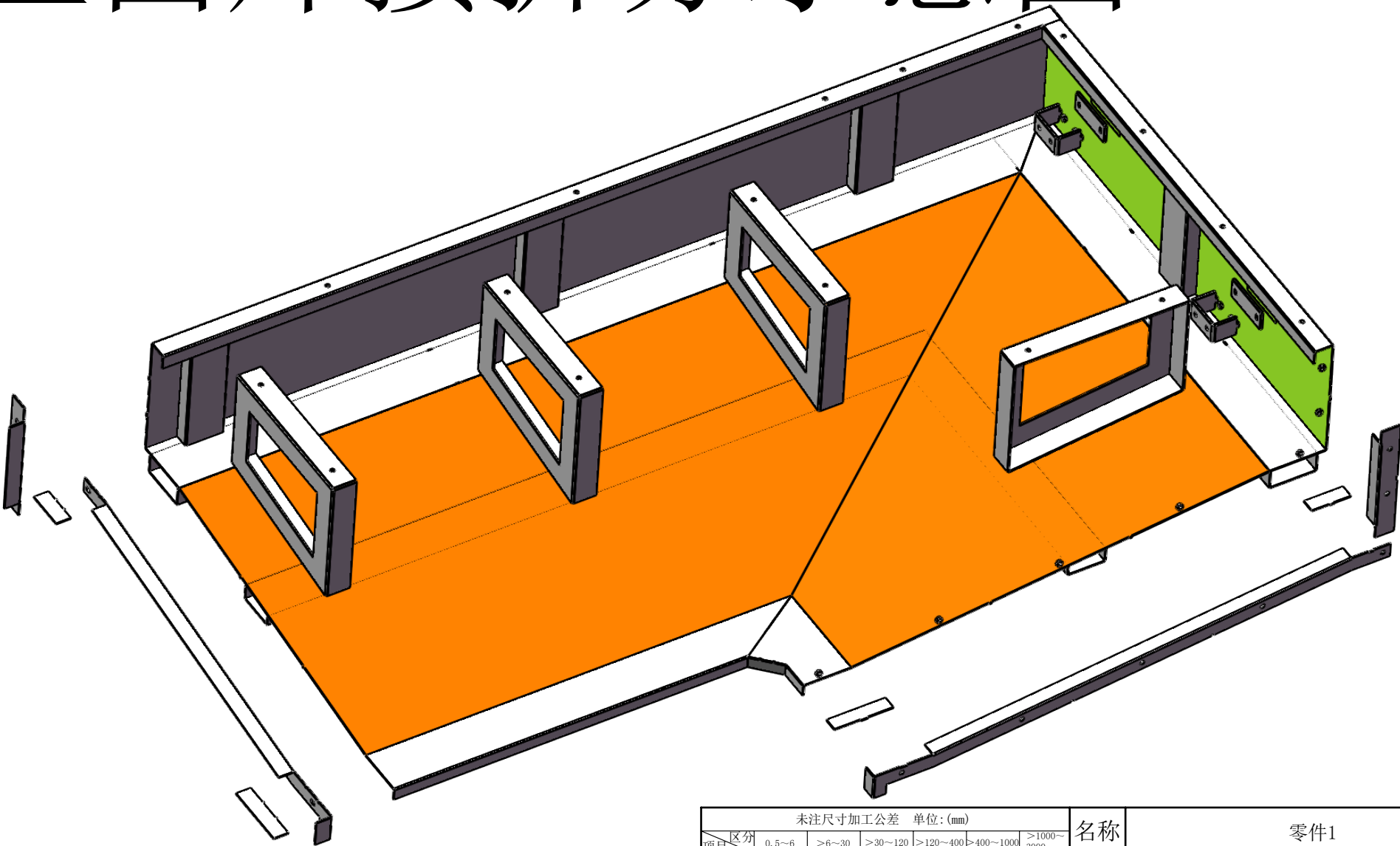
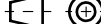
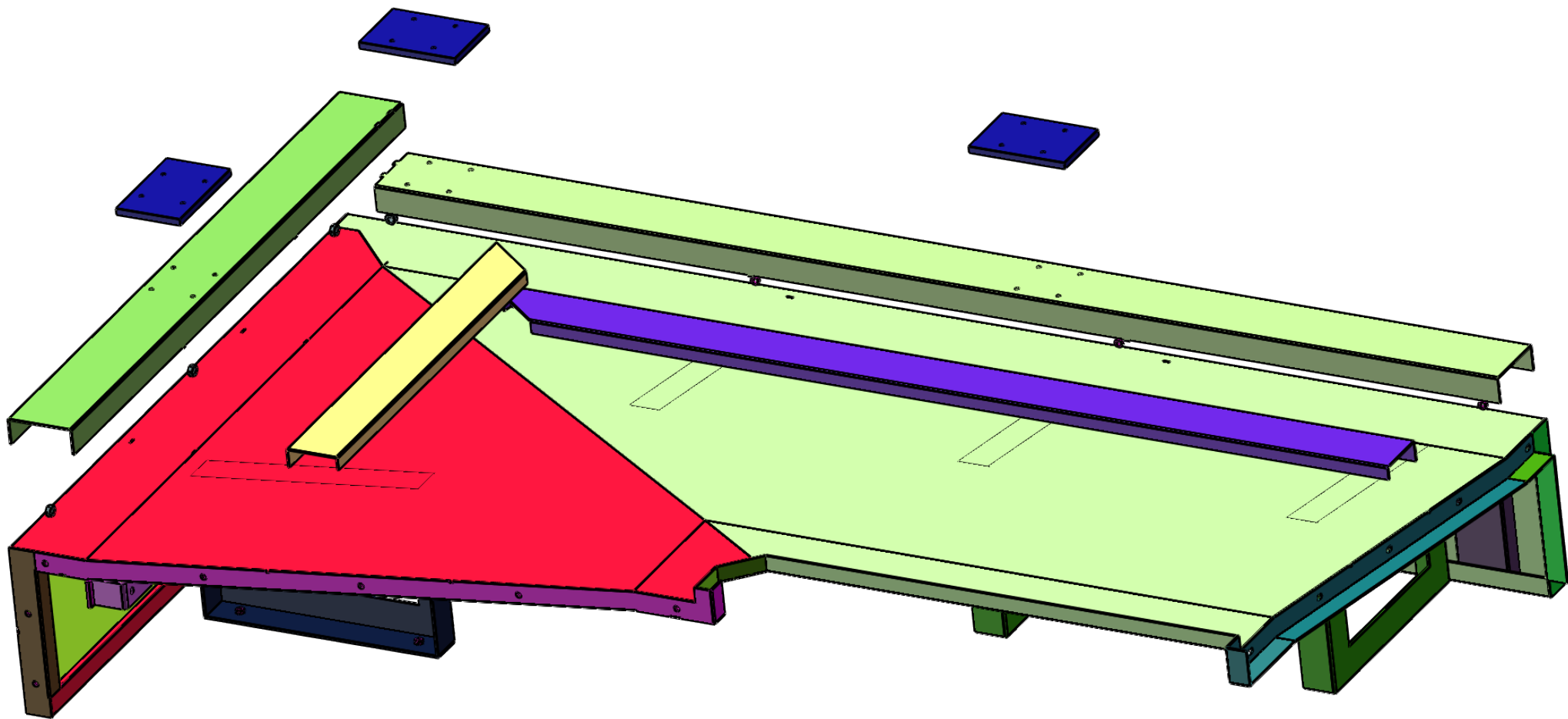


正面焊接拆分示意图

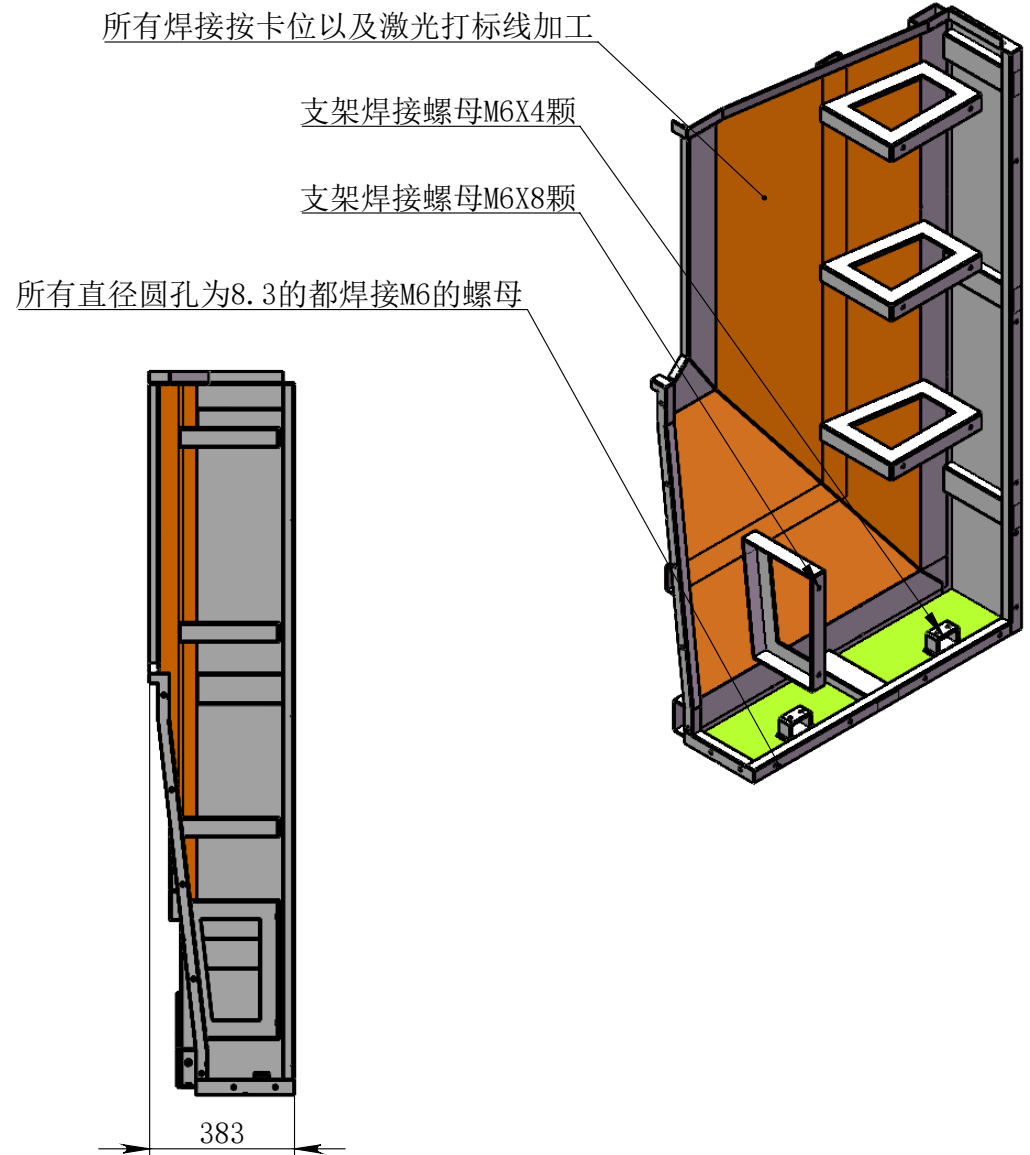
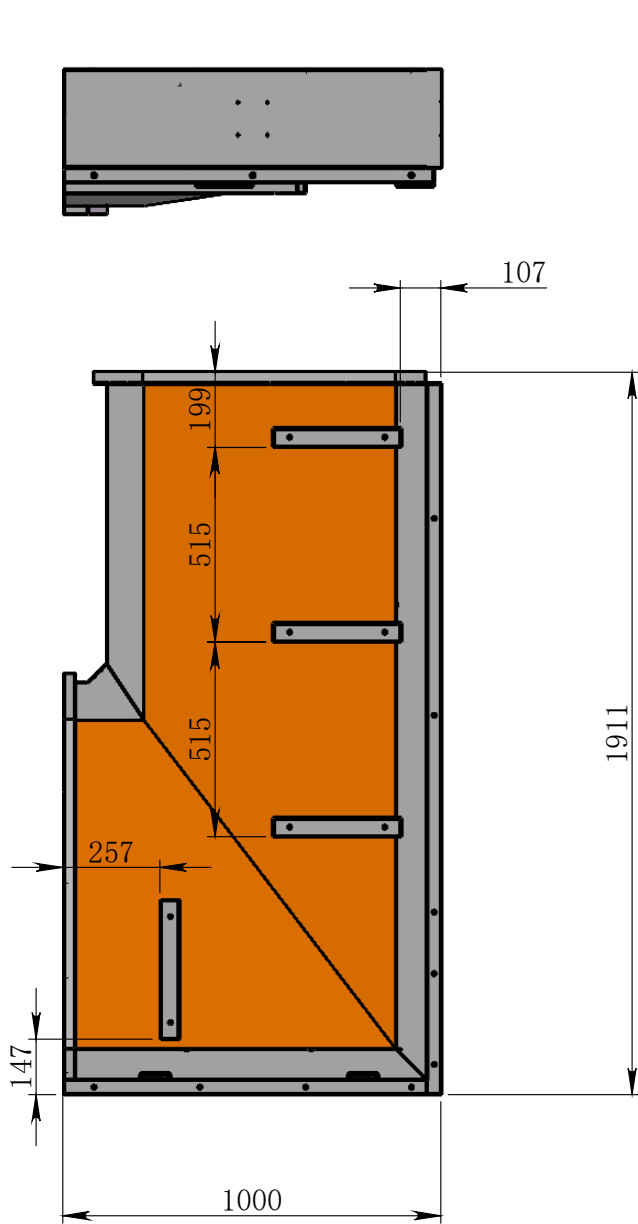


未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	零件1		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000				
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁工	表面处理				电话微信同号：13189869359		
		审 核			比 例	1:20				
		批 准			版 本	A		东莞市科技有限公司		

反面焊接拆分示意图



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	零件1		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材质
切削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			
钣金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角		设计	梁工	表面处理				电话微信同号: 13189869359		
审 核		批 准		比 例	1:20					
				版 本	A			东莞市科技有限公司		



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	零件1	
切削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1
钣金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5	材质	
第一视角		设计	梁工	表面处理	电话微信同号: 13189869359				
审 核		批 准		比 例					
批 准				版 本	A				
					东莞市科技有限公司				