

未注尺寸加工公差 单位:(mm)										中1900×1000040V1VV 1V1101 115時日会 444V				
项目区分	项目区分 0.5∼6		~30	>30~120	>120~400		>400~100	0 >1000~ 3000	石柳	盘1200×1600S40M1XX-1M1J01-J1键鼠盒-A4AM				
切削	削 ±0.05		0.1	±0.15	±0). 2	±0.3	±0.5 数量		1	材	质		
钣 金	±0.3	±	0.3	±0.4	±0). 6	±1.0	±1.5	奴里	1	421	灰		
第一	视角	设	计	梁工		表面	「 处理		电话微信同号: 13189869359					
	@	审	核			比	例	1:5		东莞市科技有限公司				
		批	准			版	本	A						