

总组装图

_														
	未注尺寸加工公差 单位:(mm)									MCCV1997 104001 由签归供				
	项目区分	il 区分 0.5~6		6~30	>30~120	>120~40	>400~10	00 >1000~ 3000	名称	MCCY1227-10A001 电箱组件				
	切削	リ 削 ±0.05		0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材	质		
	钣 金	±0.3	±0.3 ±0.3		±0.4	±0.6	±1.0	±1.5						
	第一	·视角	设	计	梁工	表	面处理		电话微信同号: 13189869359					
	$\overline{}$	(审	核		比	例	1:50	东莞市科技有限公司					
	<u> </u>		批	准		版	本	A						