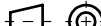
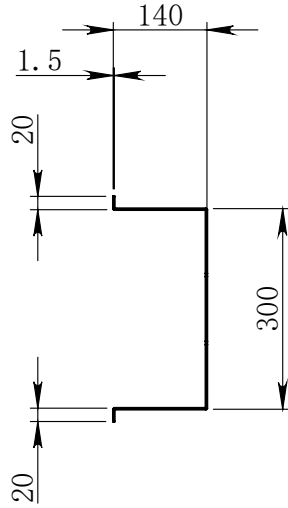
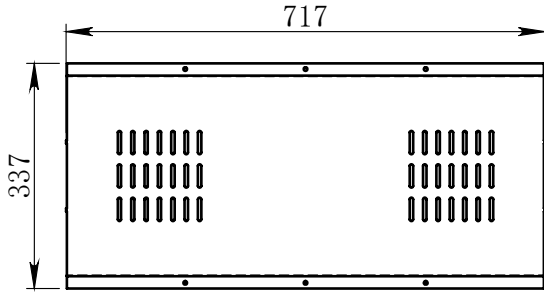
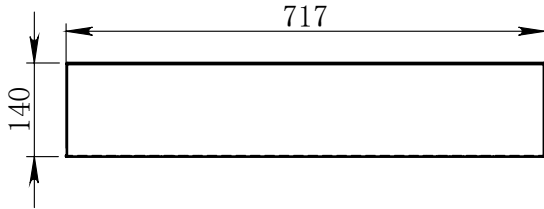
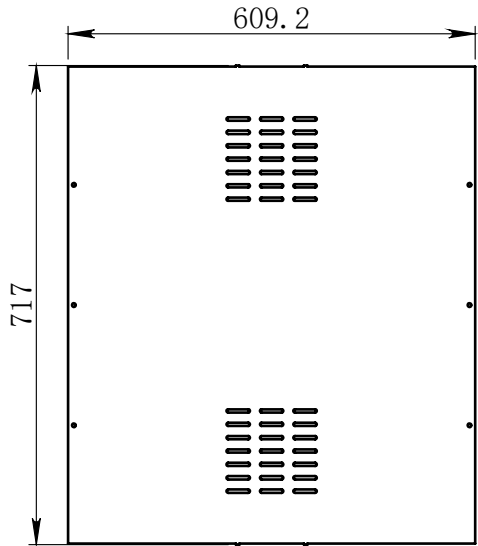


| 未注尺寸加工公差 单位: (mm) | | | | | | | 名称 | Dr矩形槽 | | | |
|--|----|-------|-------|---------|----------|-----------|--------------------|------------|---|-----|--------|
| 项目 | 区分 | 0.5~6 | >6~30 | >30~120 | >120~400 | >400~1000 | | >1000~3000 | | | |
| 切 削 | | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | 数量 | 4 | 材 质 | SUS201 |
| 饭 金 | | ±0.3 | ±0.3 | ±0.4 | ±0.6 | ±1.0 | ±1.5 | | | | |
| <div>第一视角</div> <div></div> | | 设 计 | 梁工 | 表面处理 | | | 电话微信同号：13189869359 | | | | |
| | | 审 核 | | | 比 例 | 1:4.15 | | | | | |
| | | 批 准 | | | 版 本 | A | 东莞市科技有限公司 | | | | |



| 未注尺寸加工公差 单位: (mm) | | | | | | | 名称 | | | |
|-------------------|----|-------|-------|---------|----------|--------------------|------------|---------|---|--------|
| 项目 | 区分 | 0.5~6 | >6~30 | >30~120 | >120~400 | >400~1000 | >1000~3000 | Dr矩形卡扣1 | | |
| 切削 | | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | 数量 | 2 | 材 质 |
| 钣金 | | ±0.3 | ±0.3 | ±0.4 | ±0.6 | ±1.0 | ±1.5 | | | SUS201 |
| 第一视角 ☐ ⊙ | | 设 计 | 梁 工 | 表面处理 | | 电话微信同号：13189869359 | | | | |
| | | 审 核 | | 比 例 | 1:11.32 | 东莞市科技有限公司 | | | | |
| | | 批 准 | | 版 本 | A | | | | | |