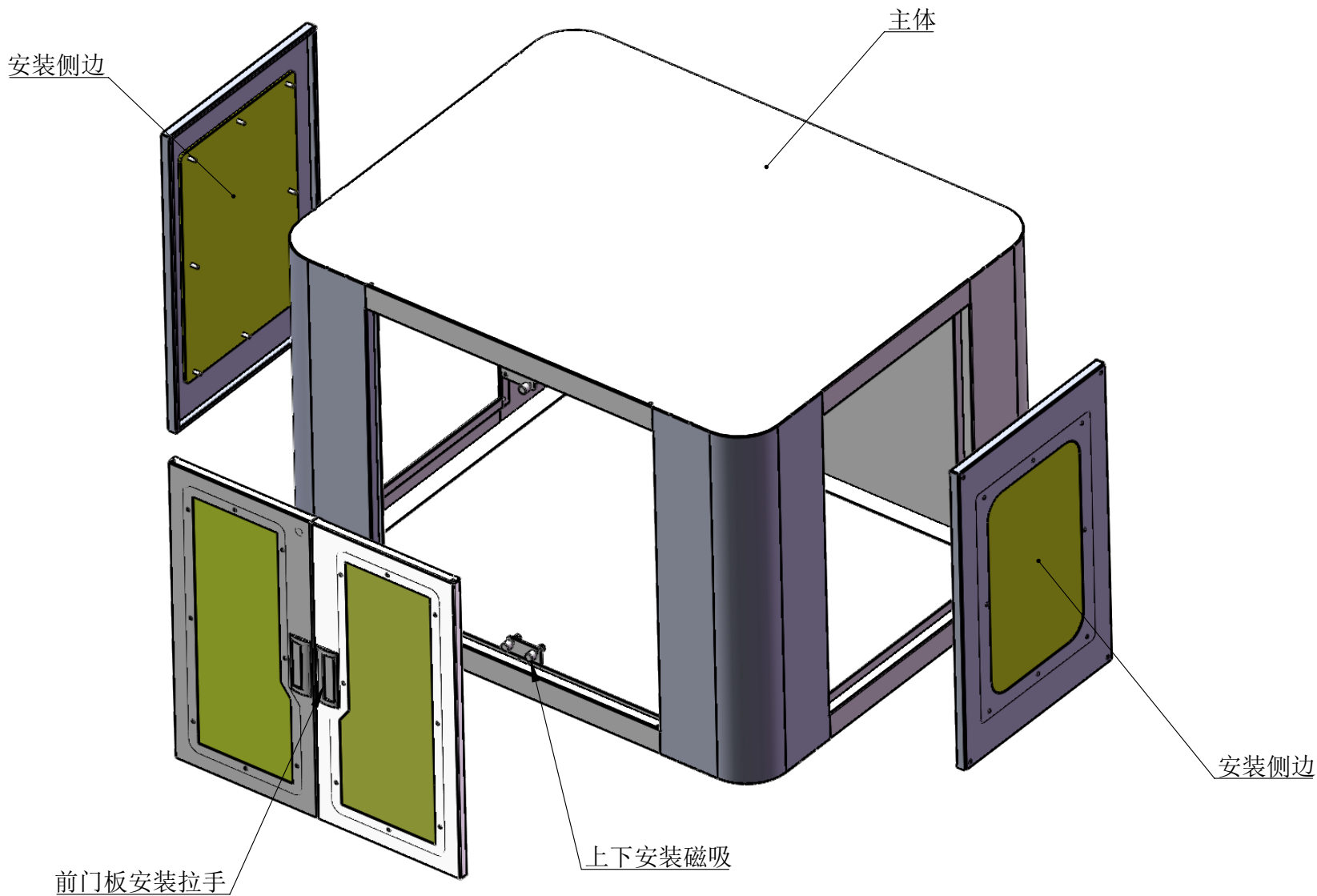

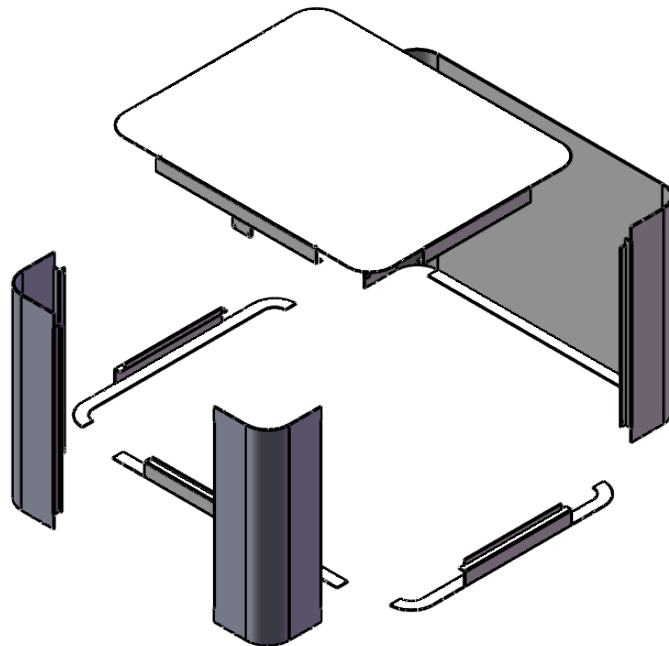
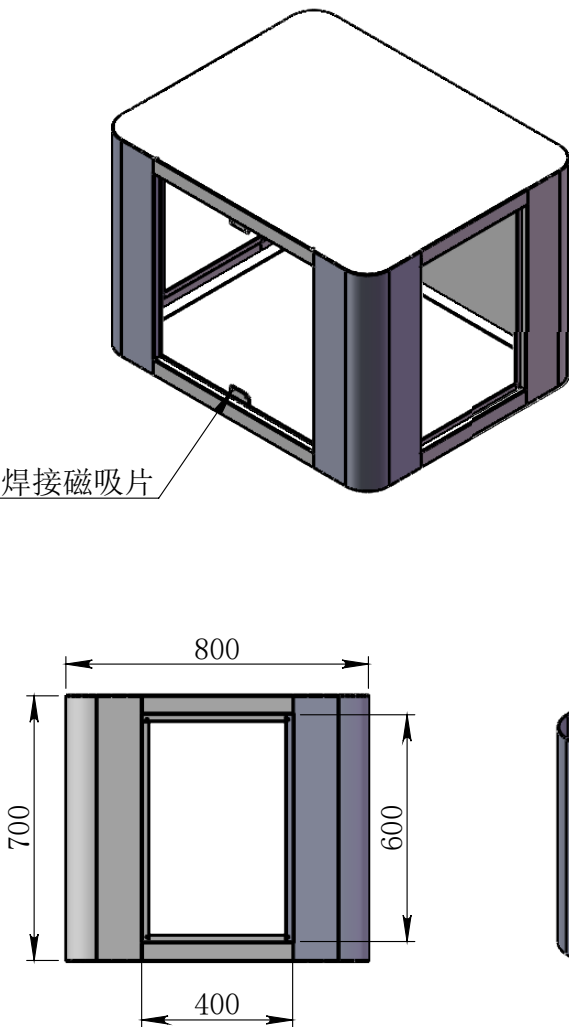
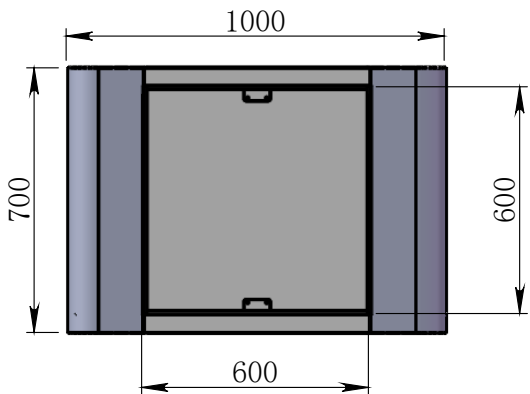
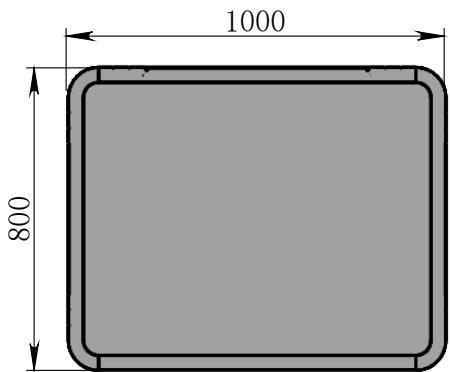



人工组装图

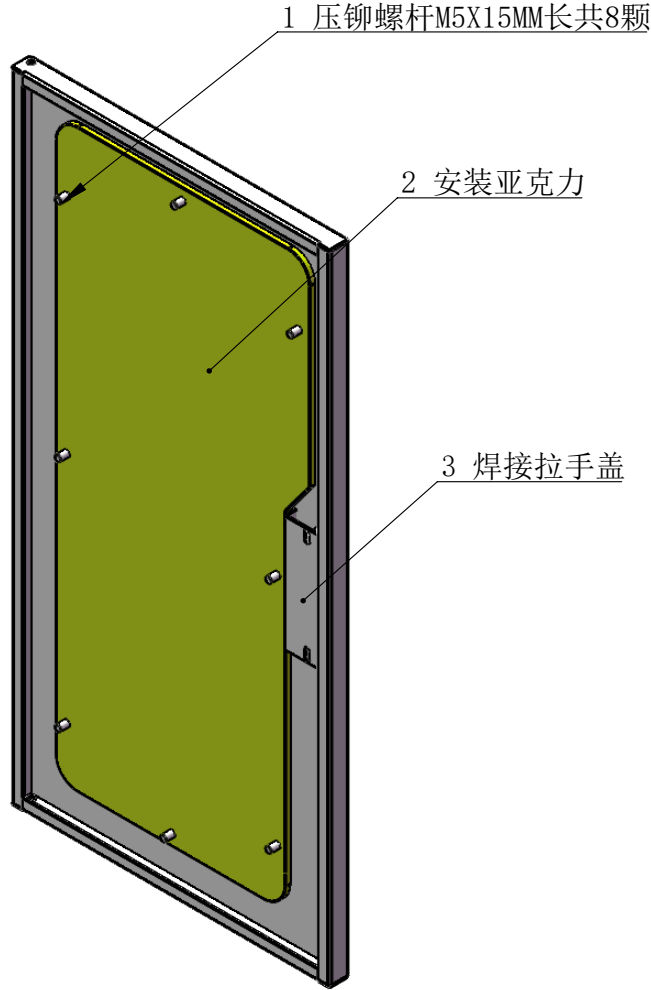
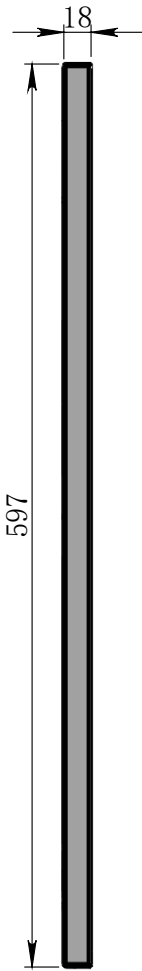
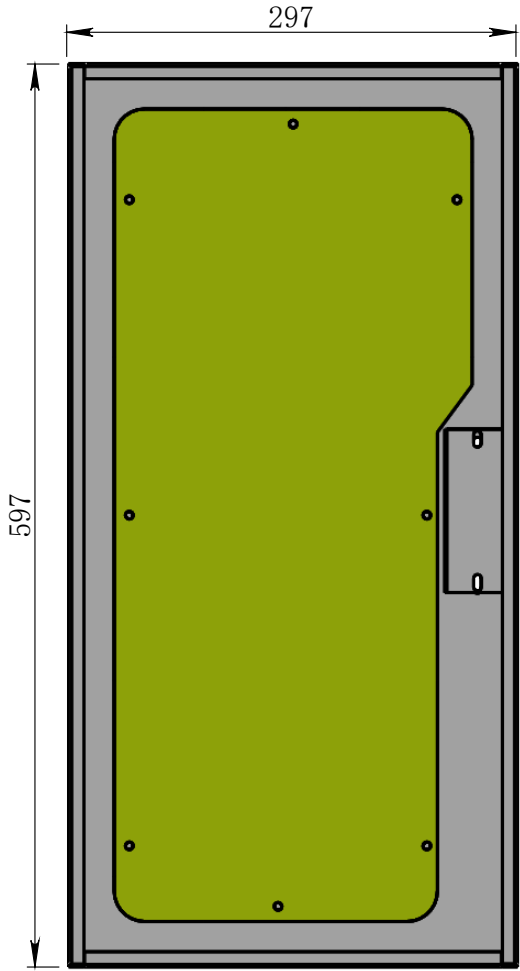


未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	设备上外罩		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000				
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角 	设 计	梁 工		表面处理				电话微信同号：13189869359		
	审 核			比 例		1:20				
		批 准			版 本		A		东莞市科技有限公司	

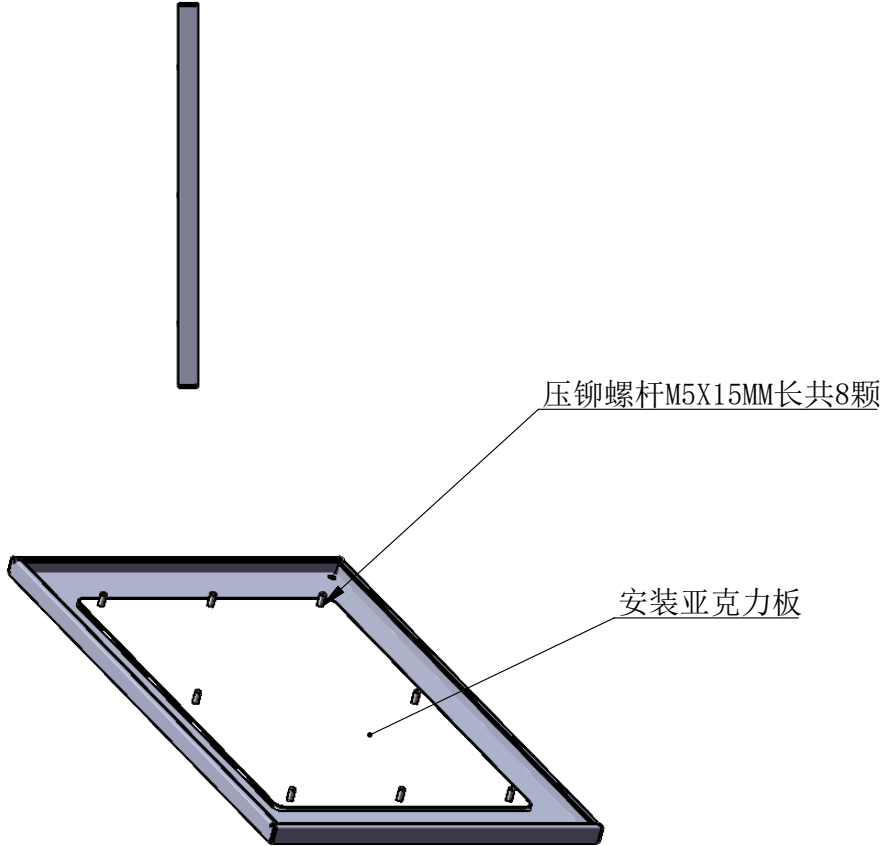
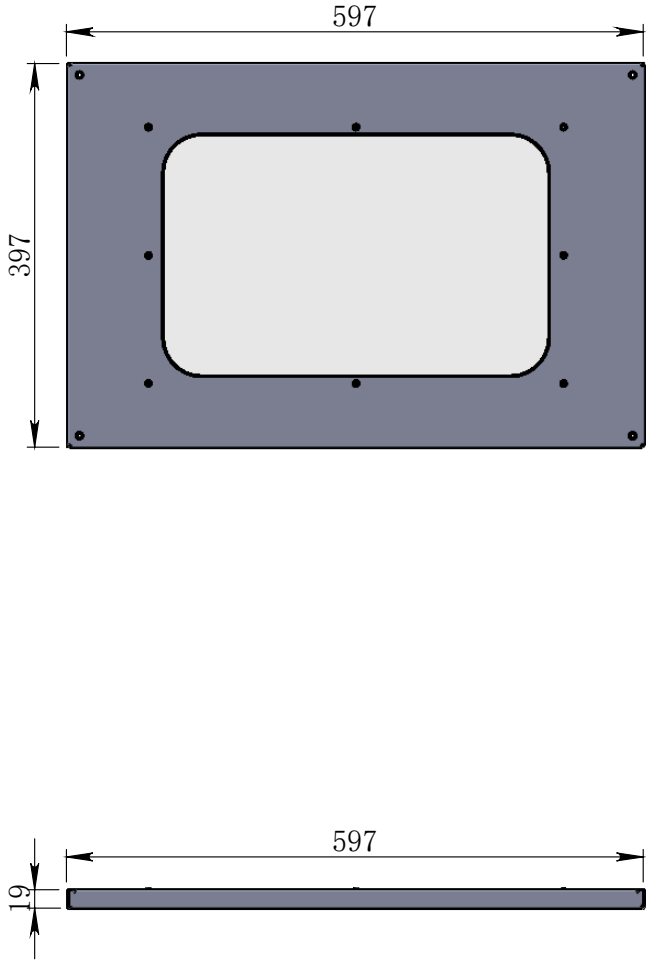


焊接主体图

未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	焊接主体		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000				
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计		梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359		
		审 核				比 例 1:20				
		批 准				版 本		A		东莞市科技有限公司



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称		设备上外罩	
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	2	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角 ☞ ⊙		设 计	梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359			
		审 核			比 例	1:10				
		批 准			版 本	A	东莞市科技有限公司			



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	侧门焊接1^设备上外罩		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	2	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角 ☐ ⊙		设 计	梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359			
		审 核			比 例	1:7.83				
		批 准			版 本	A	东莞市科技有限公司			