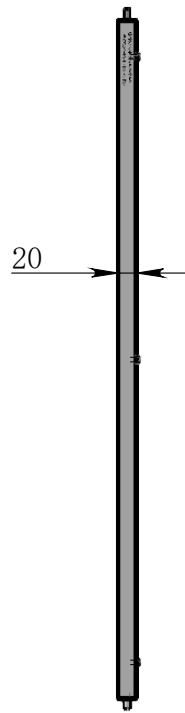


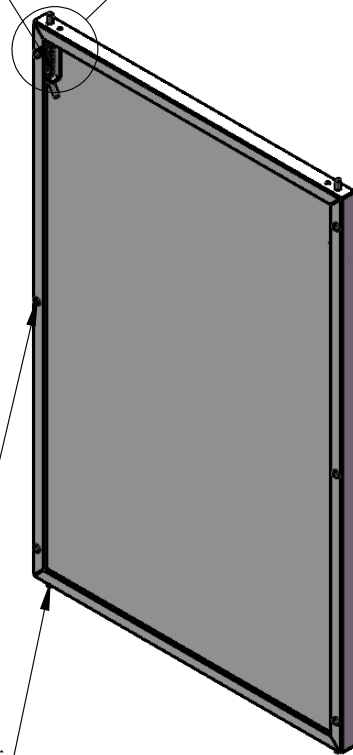
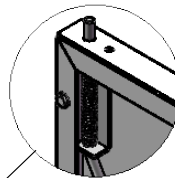
1 两边内侧焊接插销6的




3 烤漆完成后安装胶塞

2 底部焊接脚钉直径6的2颗

I
1 : 4



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	前门板部件			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359				
		审 核			比 例 1:10						
		批 准			版 本 A		东莞市科技有限公司				