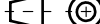


未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	原位充放电总图		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000				
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	2	材 质
饭 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁工	表面处理				电话微信同号：13189869359		
		审 核			比 例	1:5				
		批 准			版 本	A		东莞市科技有限公司		