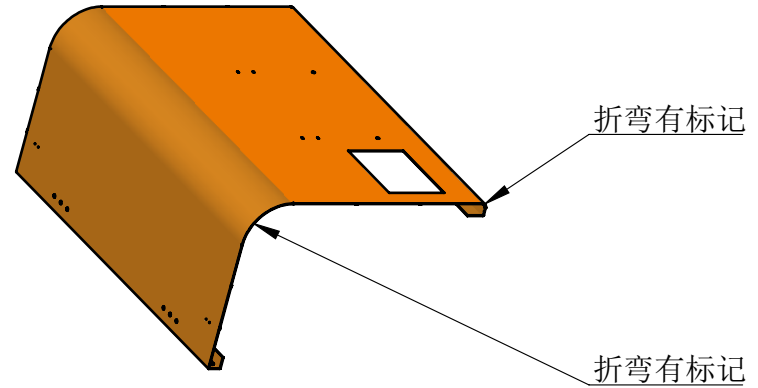
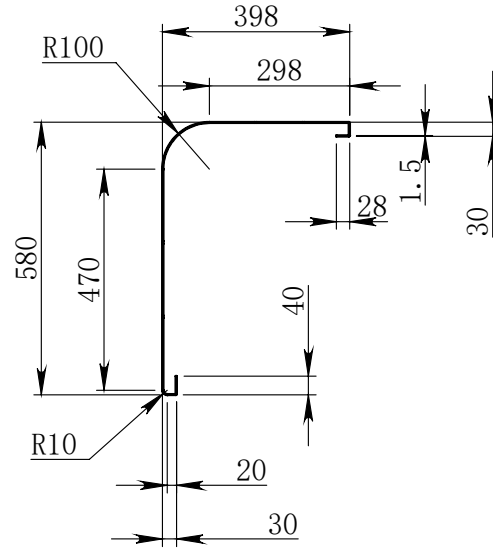
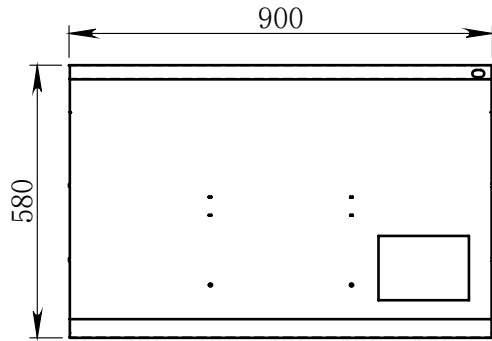
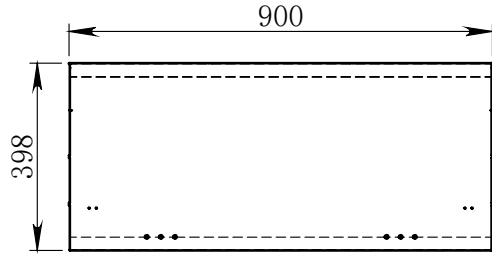
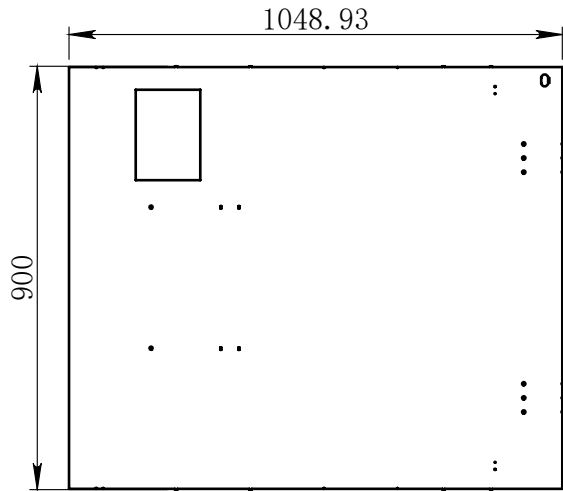
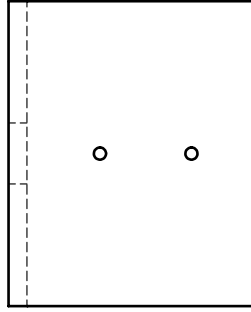
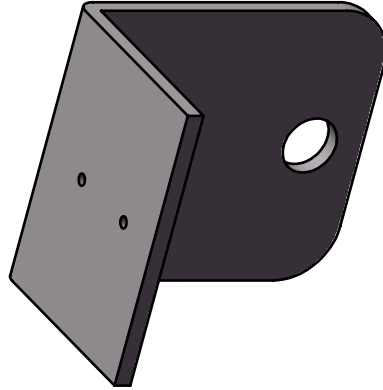
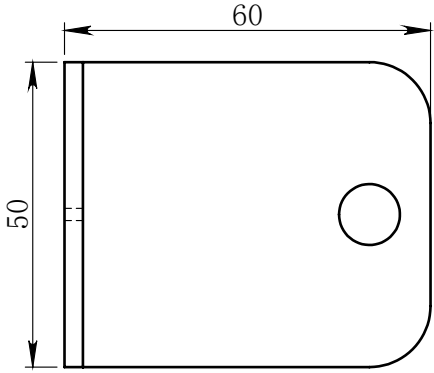
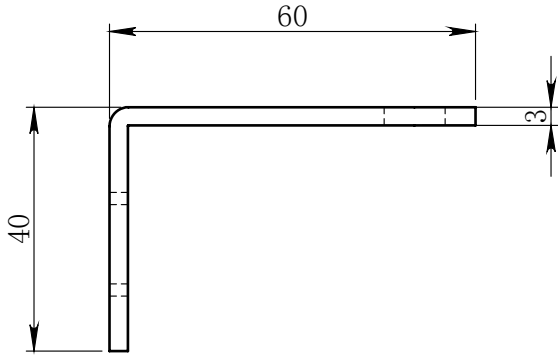
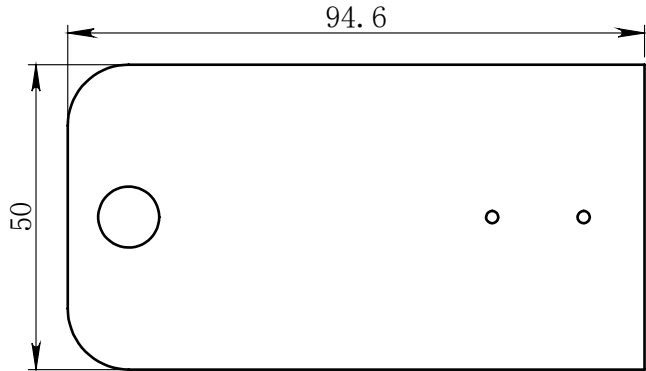


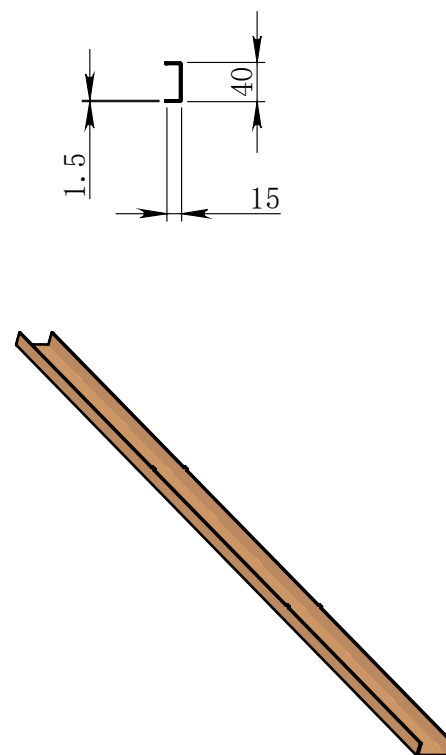
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	面板金1		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			SUS304
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角 ⚙️		设 计	梁 工	表面处理		电话微信同号: 13189869359				
		审 核		比 例	1:8.87	东莞市科技有限公司				
		批 准		版 本	A					



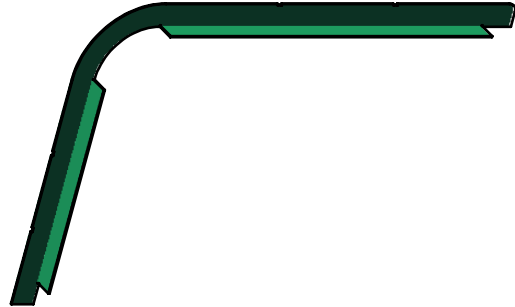
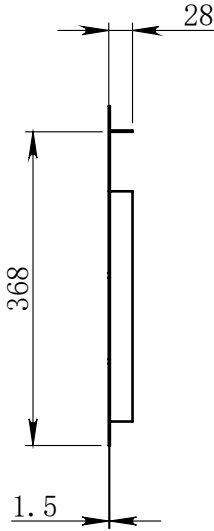
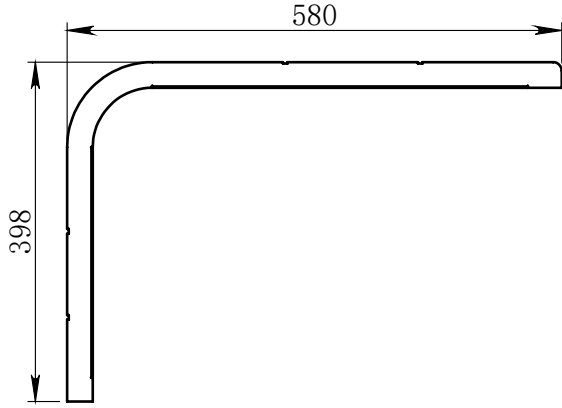
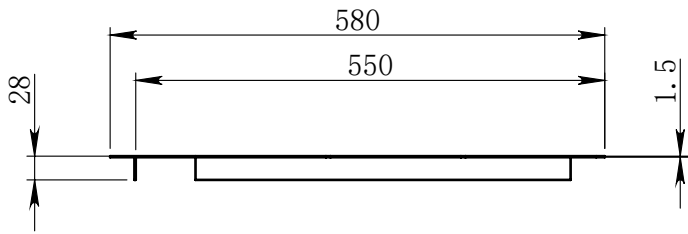
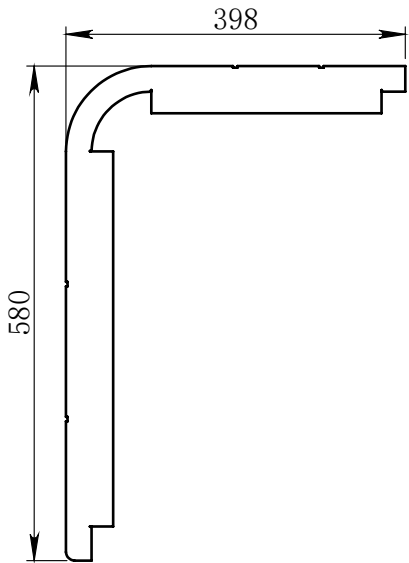
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	面板金2		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			SUS304
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角		设 计	梁 工	表面处理				电话微信同号: 13189869359		
审 核				比 例	1:16.08			东莞市科技有限公司		
批 准				版 本	A					

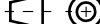


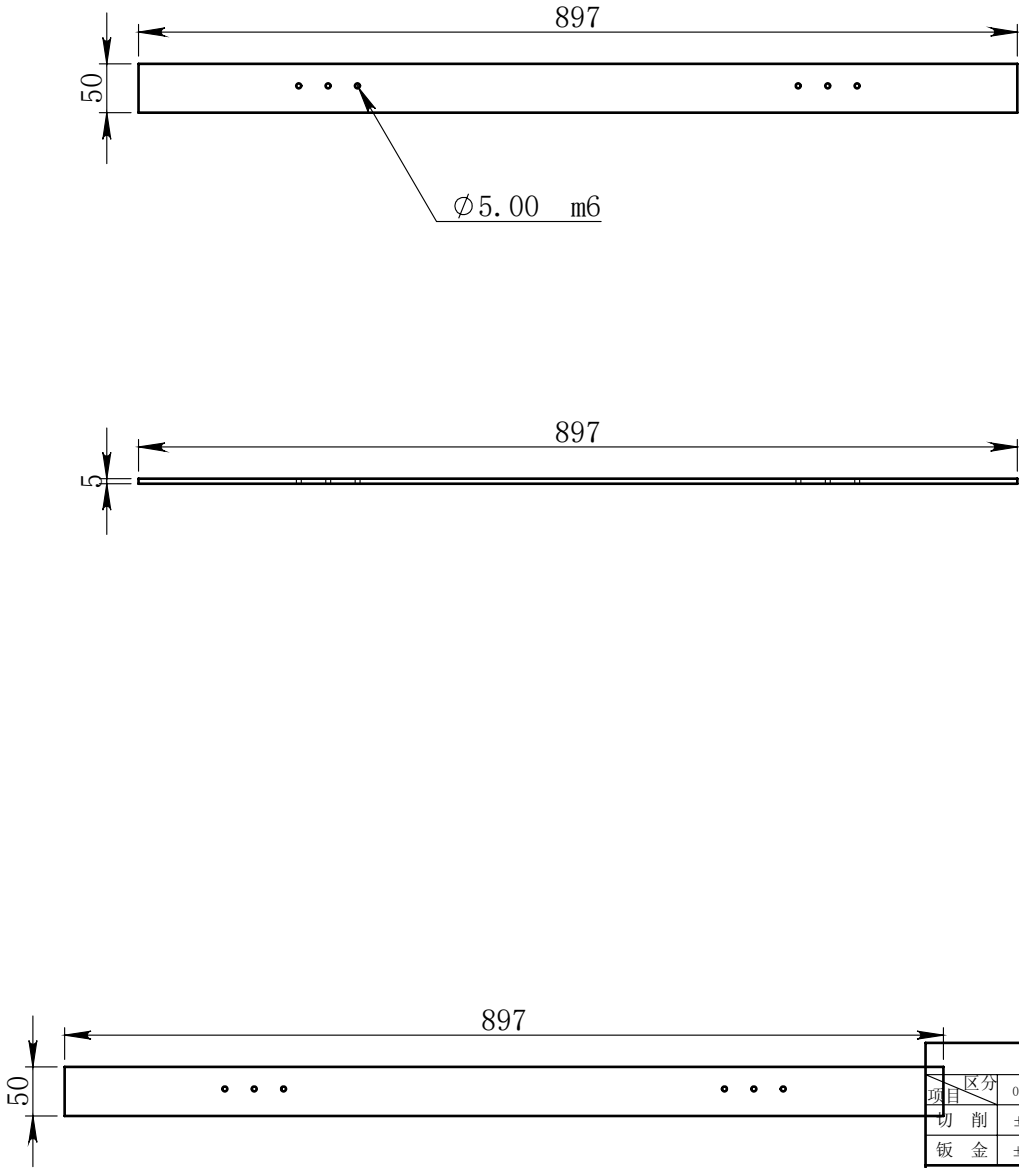
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称		面板金3	
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			SUS304
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角		设 计	梁 工	表面处理		电话微信同号: 13189869359				
审 核				比 例	1:1.24	东莞市科技有限公司				
批 准				版 本	A					




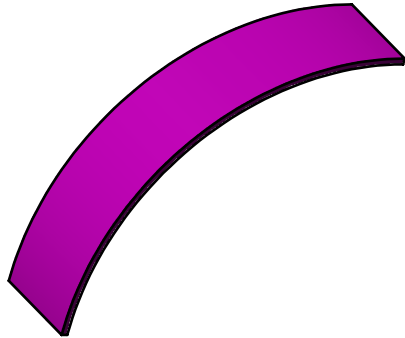
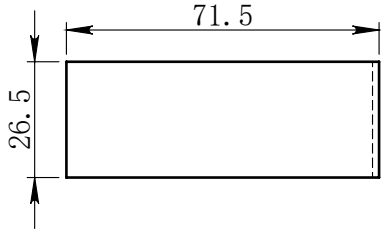
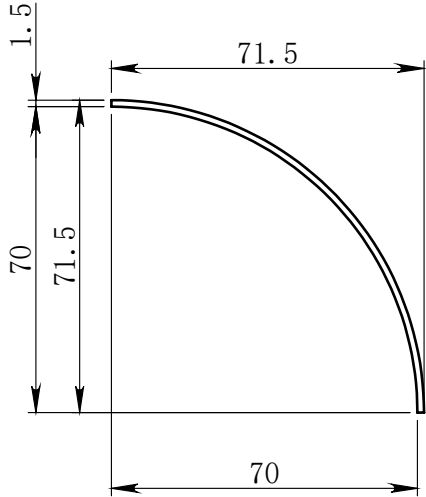
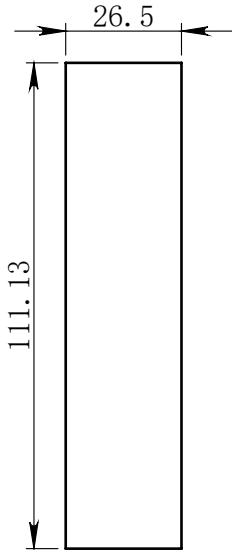
		未注尺寸加工公差 单位:(mm)						名称	面板金4		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000				
	切削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	SUS304
	钣金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359				
		审 核			比 例						
		批 准			版 本		A		东莞市科技有限公司		



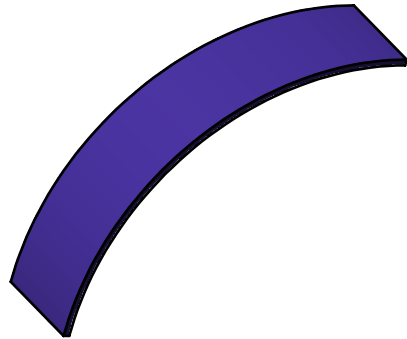
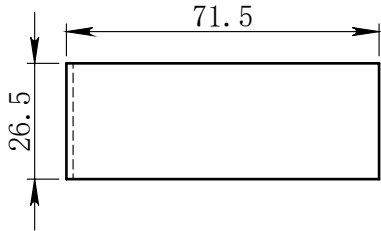
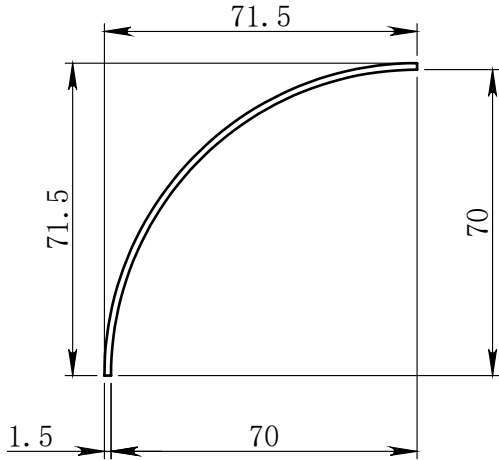
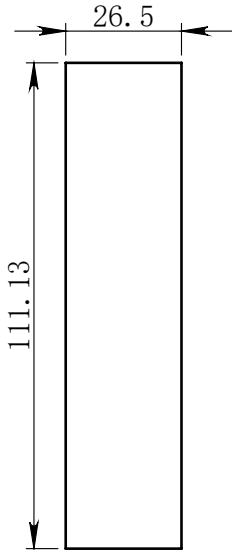
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	面板金5			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000			
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	SUS304
饭 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁工	表面处理			电话微信同号：13189869359				
		审 核			比 例	1:8.87	东莞市科技有限公司				
		批 准			版 本	A					



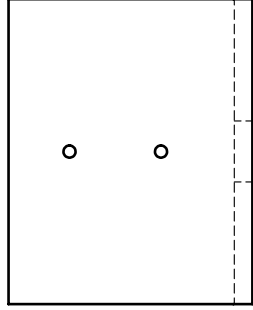
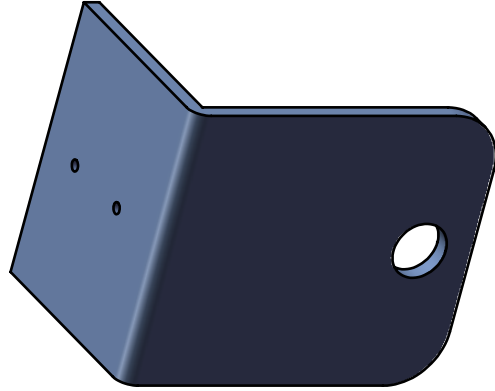
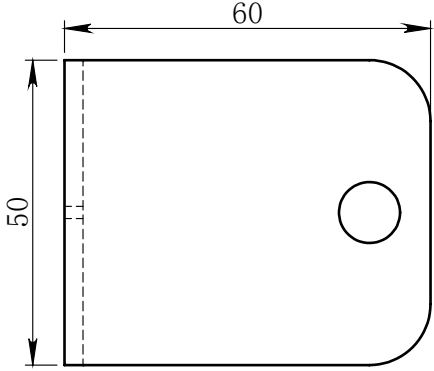
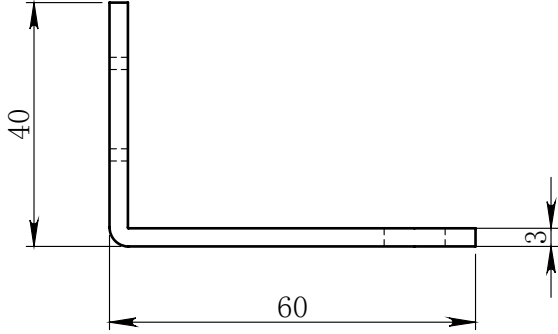
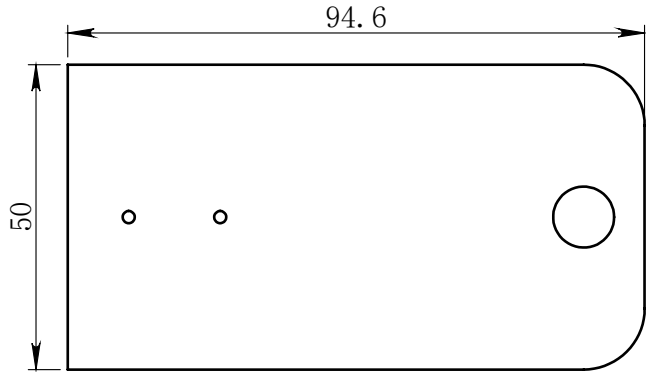
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	面板金6		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000		数量	1	材 质
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5				
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
	审 核		比 例	1:7.72						
	批 准		版 本	A			东莞市科技有限公司			




未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	面板金7		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			SUS304
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角 ☐ ⊙		设 计	梁 工		表面处理		电话微信同号: 13189869359			
		审 核			比 例	1:1.73				
		批 准			版 本	A	东莞市科技有限公司			



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	面板金8		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			SUS304
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角 ☐ ⊙		设 计	梁 工		表面处理		电话微信同号: 13189869359			
		审 核			比 例	1:1.73				
		批 准			版 本	A	东莞市科技有限公司			



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	面板金9			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	SUS304
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
		审 核		比 例	1:1.24						
		批 准		版 本	A			东莞市科技有限公司			