
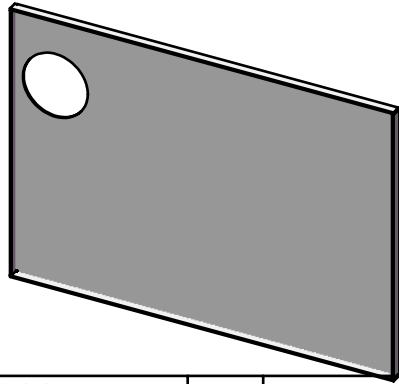
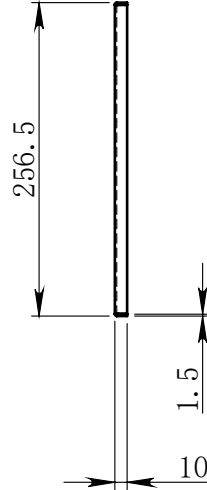
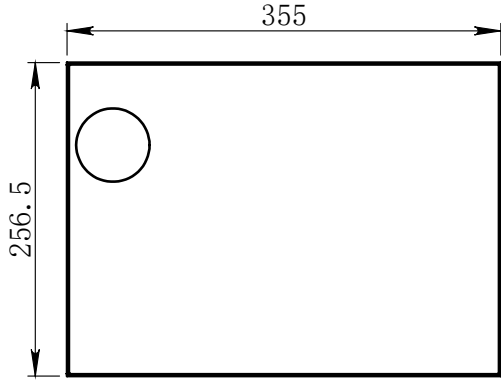
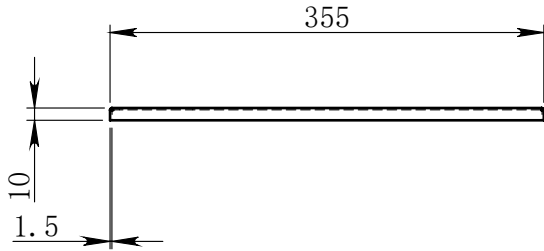
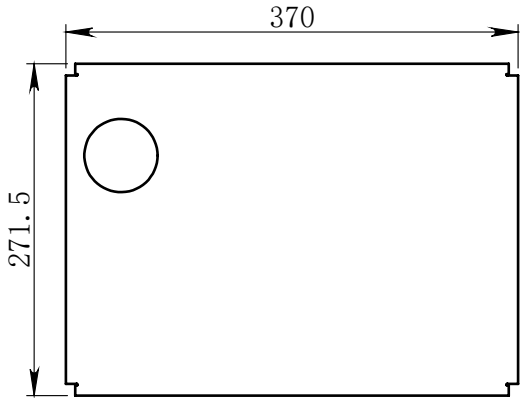

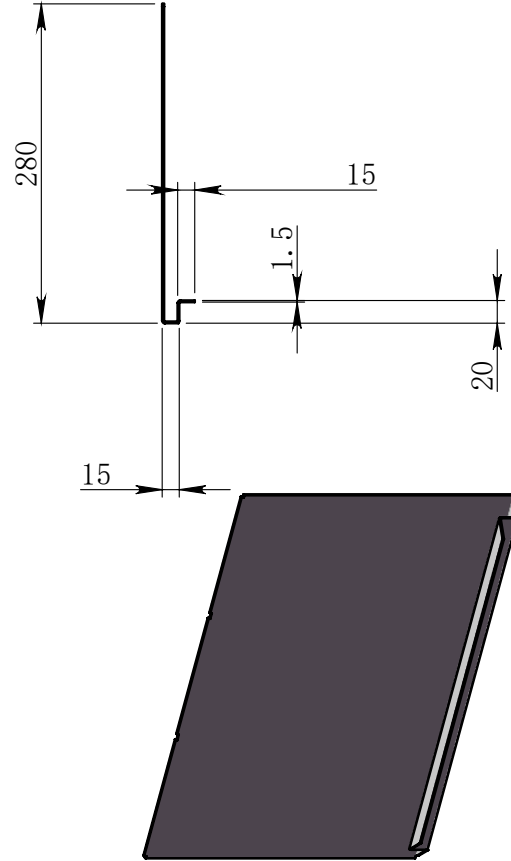
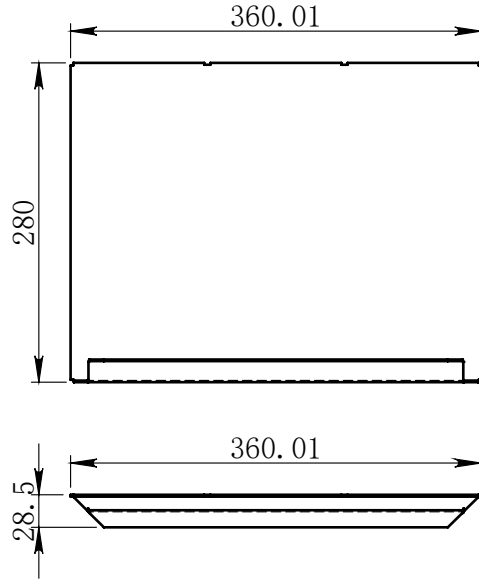
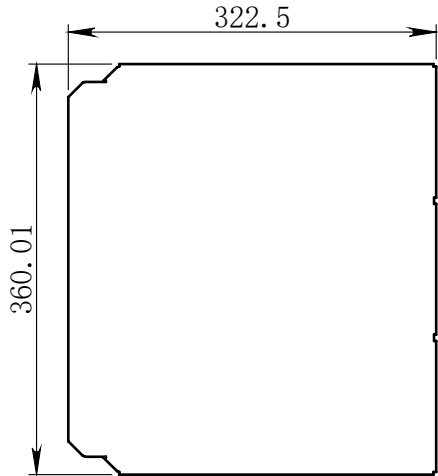


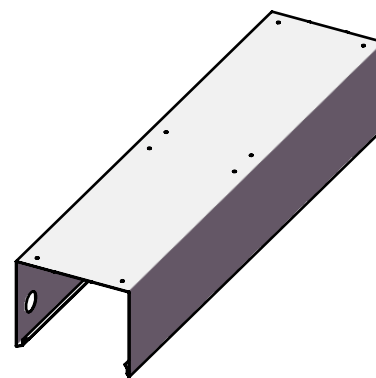
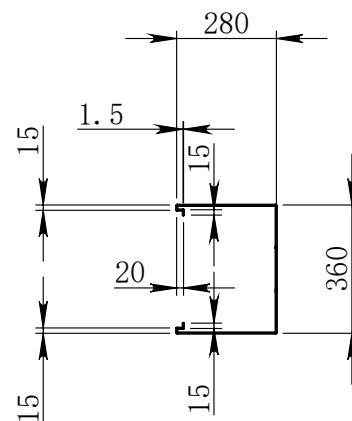
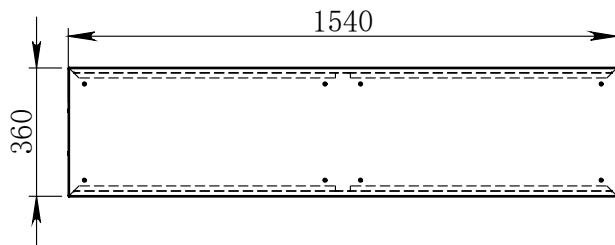
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	MCGL0914-1-07A001 电箱C_1-1			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	冷轧钢板
饭 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
		审 核		比 例	1:3						
		批 准		版 本	A			东莞市科技有限公司			



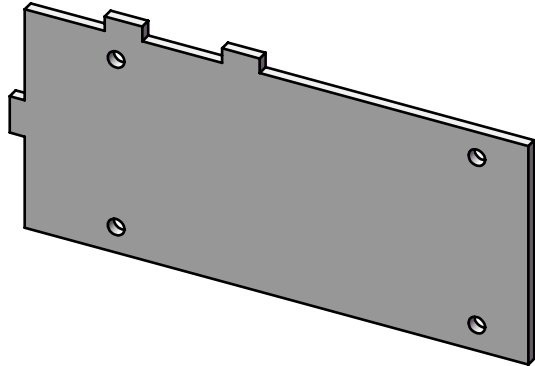
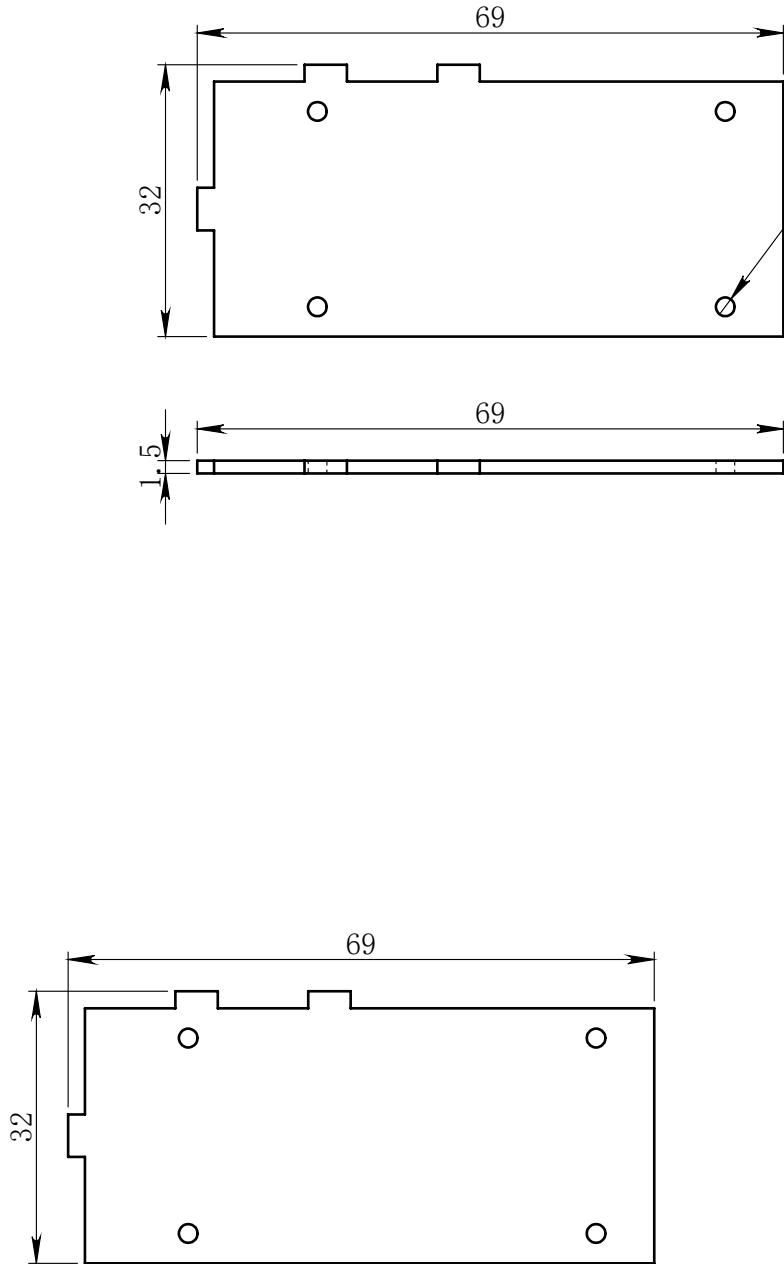
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	MCGL0914-2-07A001 电箱C_1-2			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	冷轧钢板
饭 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工		表面处理				电话微信同号：13189869359			
	审 核			比 例		1:6.19					
	批 准			版 本		A		东莞市科技有限公司			

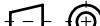


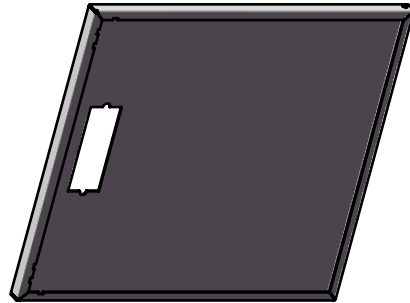
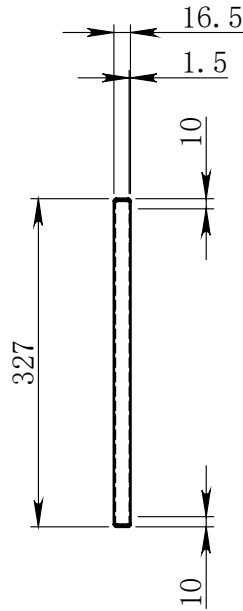
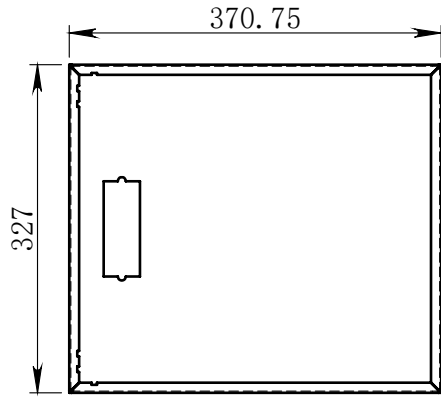
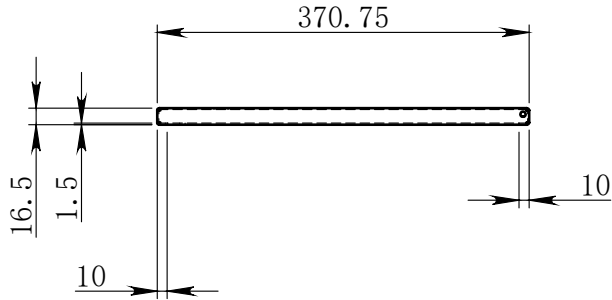
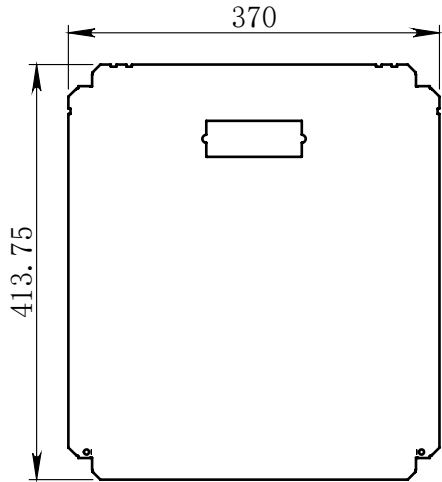
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	MCGL0914-3-07A001 电箱C_1-3		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	2	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角 ☐ ⊙		设 计	梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359			
		审 核			比 例	1:6.63				
		批 准			版 本	A	东莞市科技有限公司			

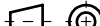


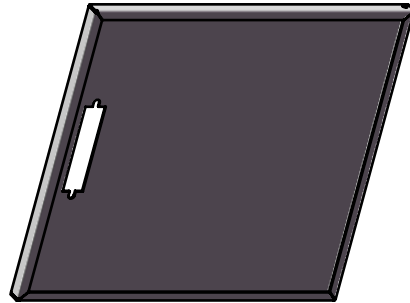
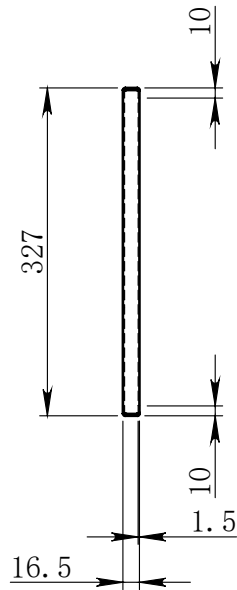
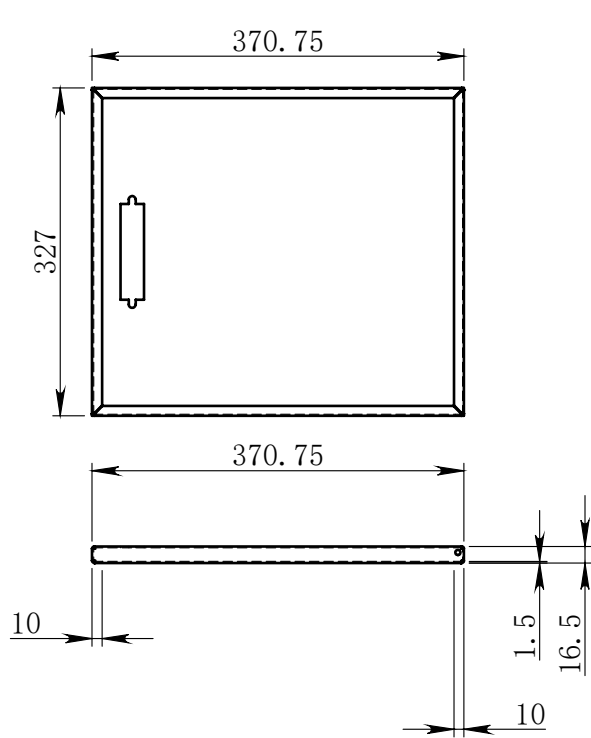
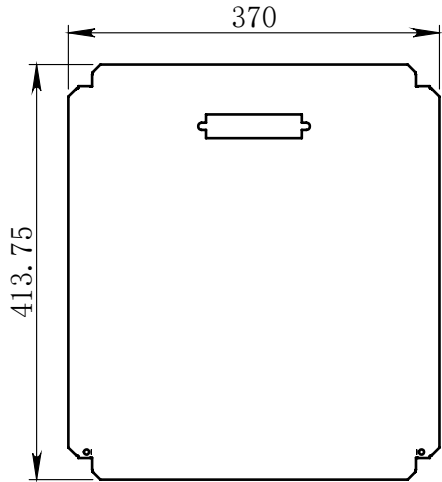
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	MCGL0914-5-07A001 配电箱_C1-5			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计		梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359			
		审 核				比 例 1:21.22					
		批 准				版 本		A		东莞市科技有限公司	



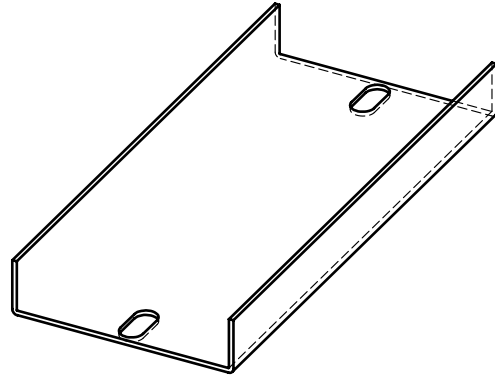
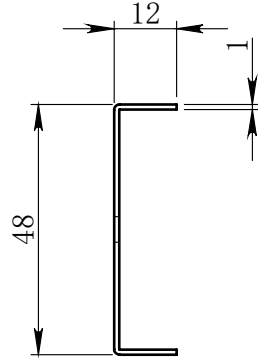
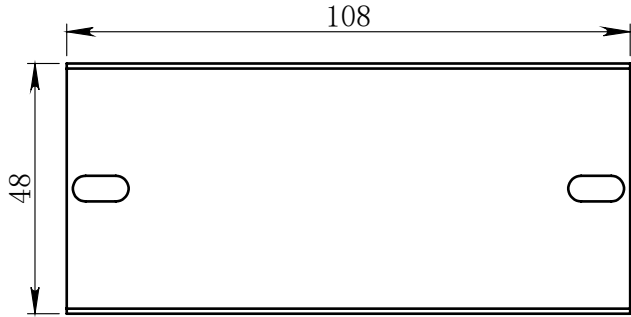
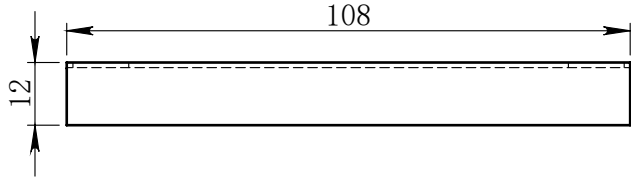
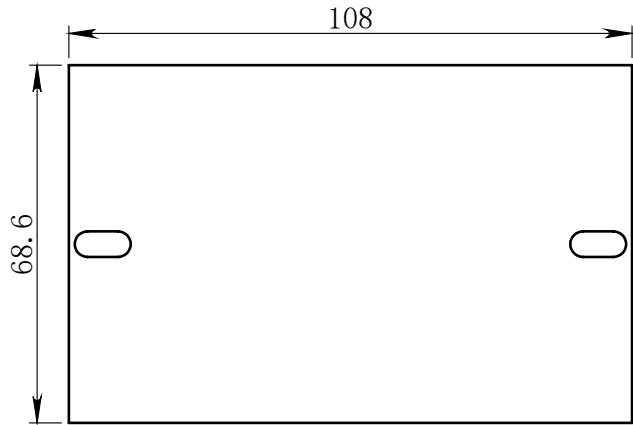
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	MCGL0914-1-07A003 电箱门C-1			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	4	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
		审 核		比 例		1:0.89					
		批 准				版 本		A		东莞市科技有限公司	




未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	MCGL0914-2-07A003 电箱门C-2			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	2	材 质	冷轧钢板
饭 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工		表面处理				电话微信同号：13189869359			
	审 核			比 例		1:7.54					
	批 准			版 本		A		东莞市科技有限公司			



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称		MCGL0914-07A003 电箱门A	
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	2	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角		设 计	梁 工	表面处理		电话微信同号：13189869359				
审 核				比 例	1:7.54	东莞市科技有限公司				
批 准				版 本	A					



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	AKJ01-1-96铝拉手-1			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000			
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	2	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
		审 核		比 例	1:1.45						
		批 准		版 本	A			东莞市科技有限公司			