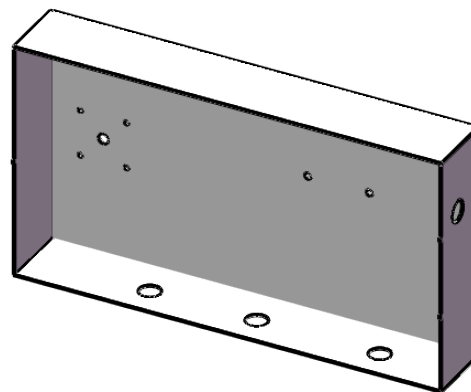
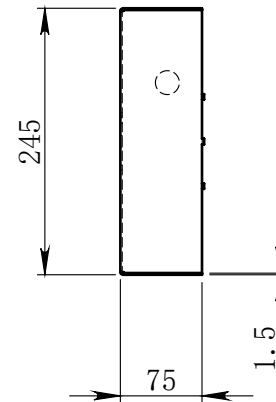
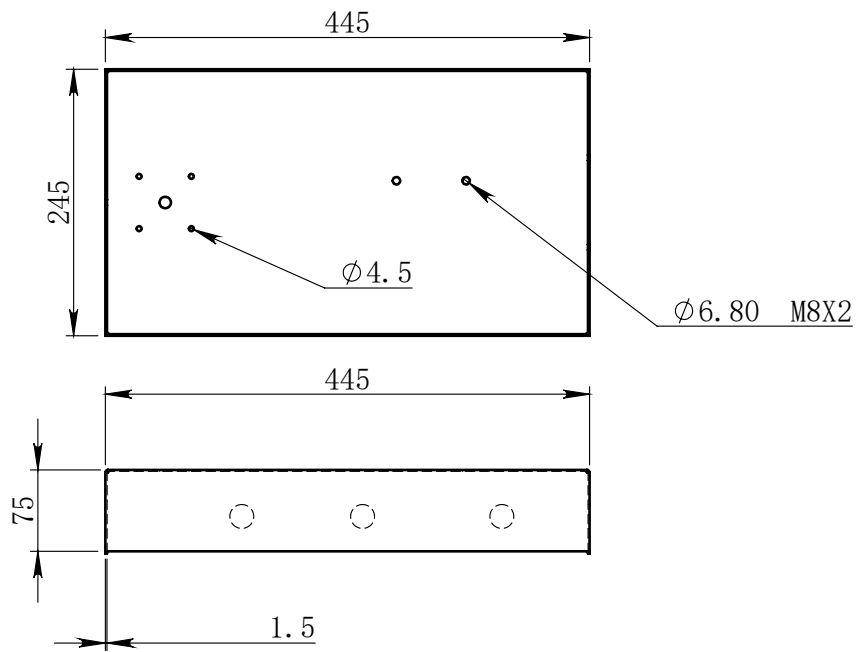
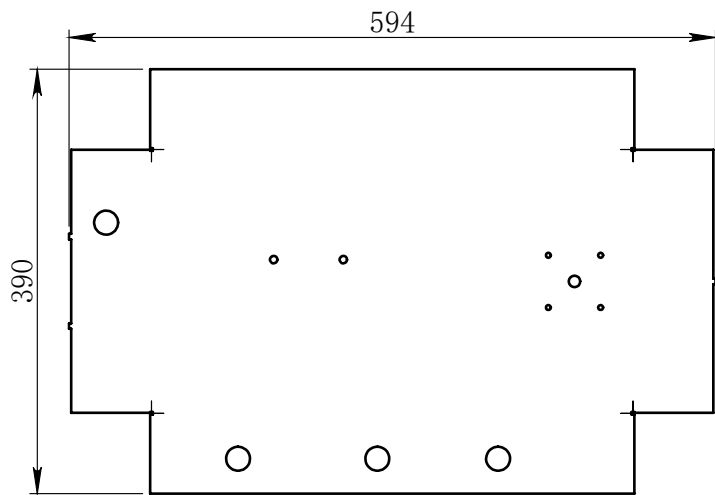
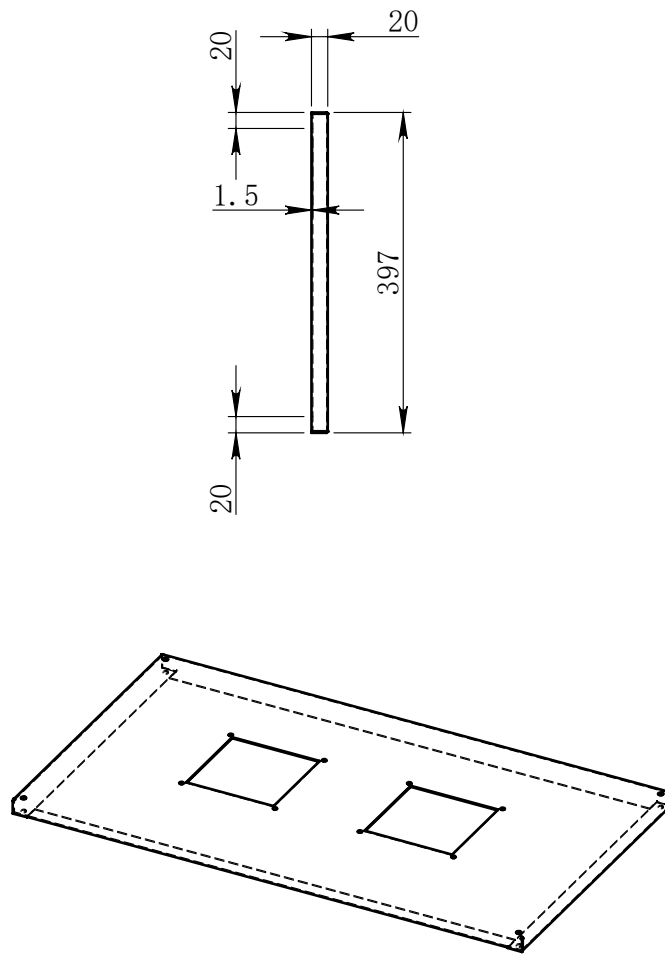
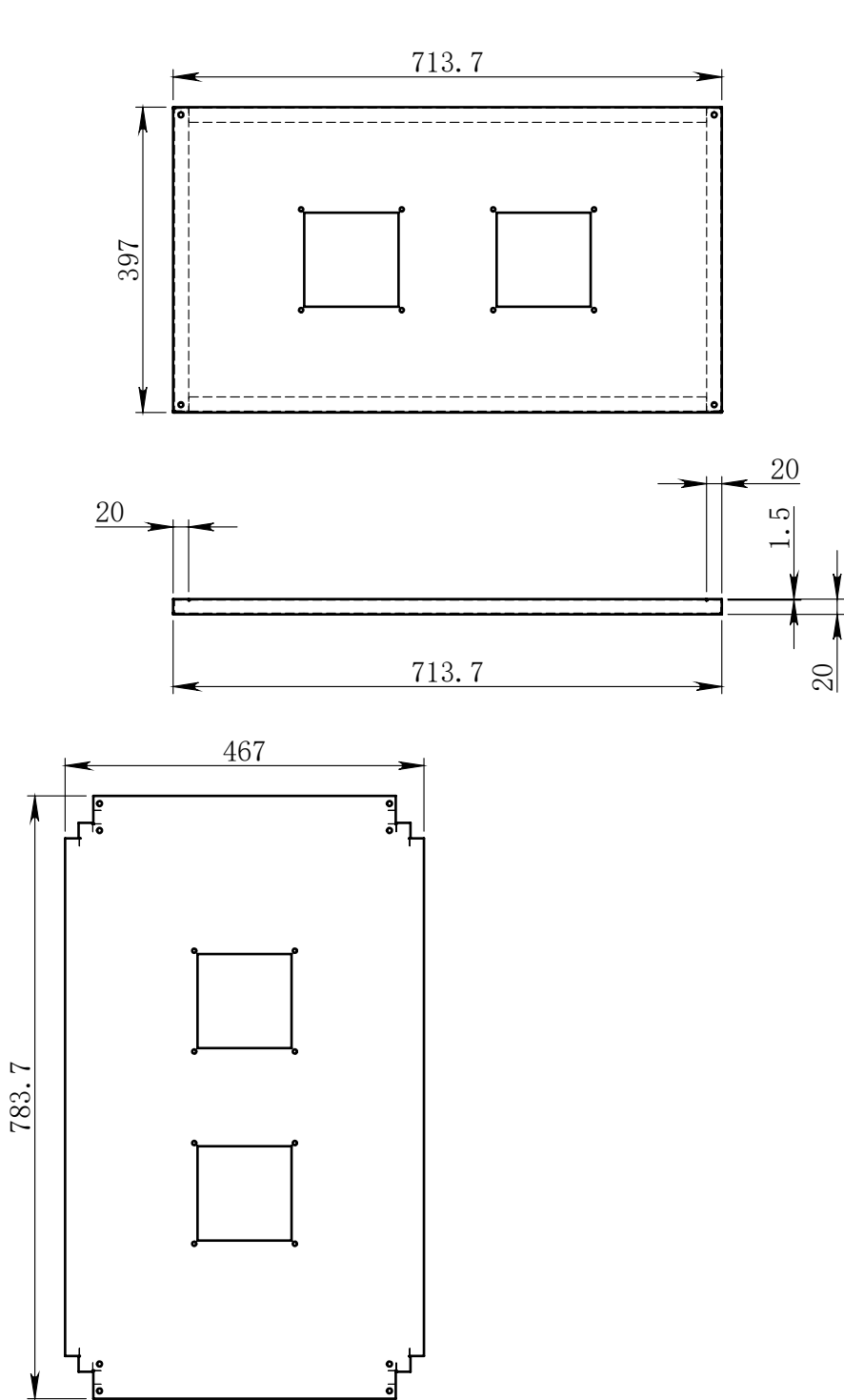



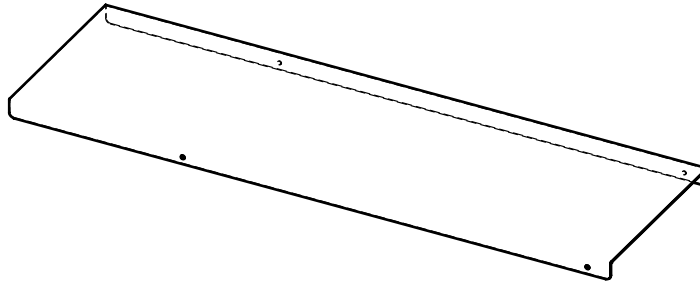
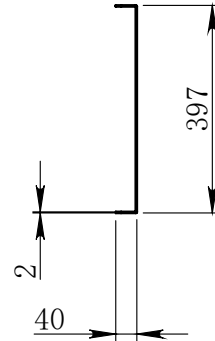
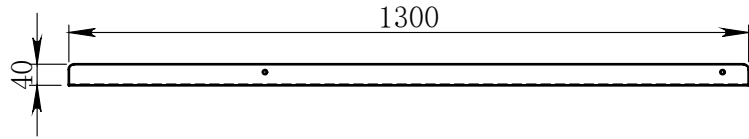
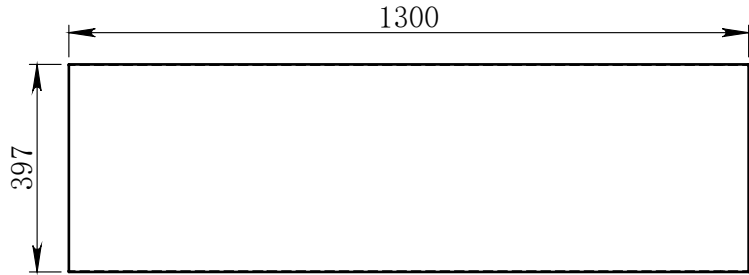
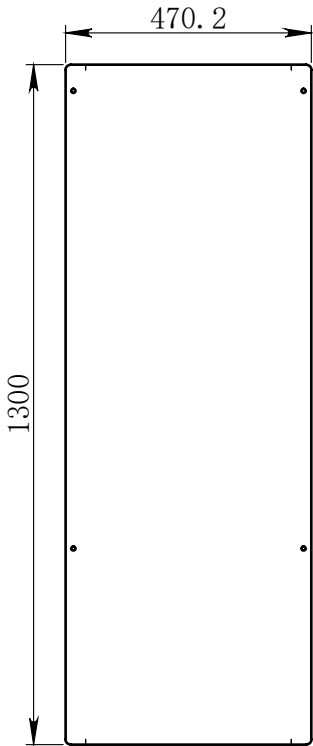
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	PRT7158-A		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角 ☞		设 计	梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359			
		审 核			比 例	1:12.9				
		批 准			版 本	A	东莞市科技有限公司			



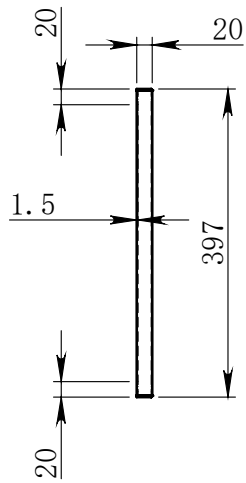
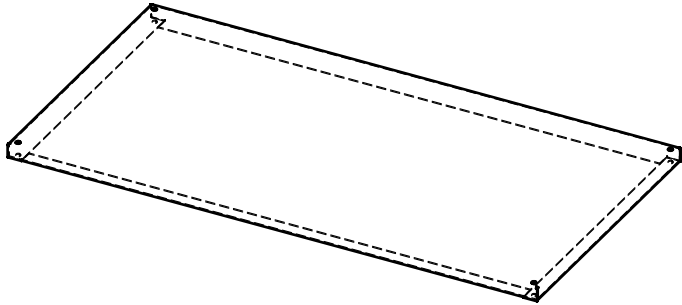
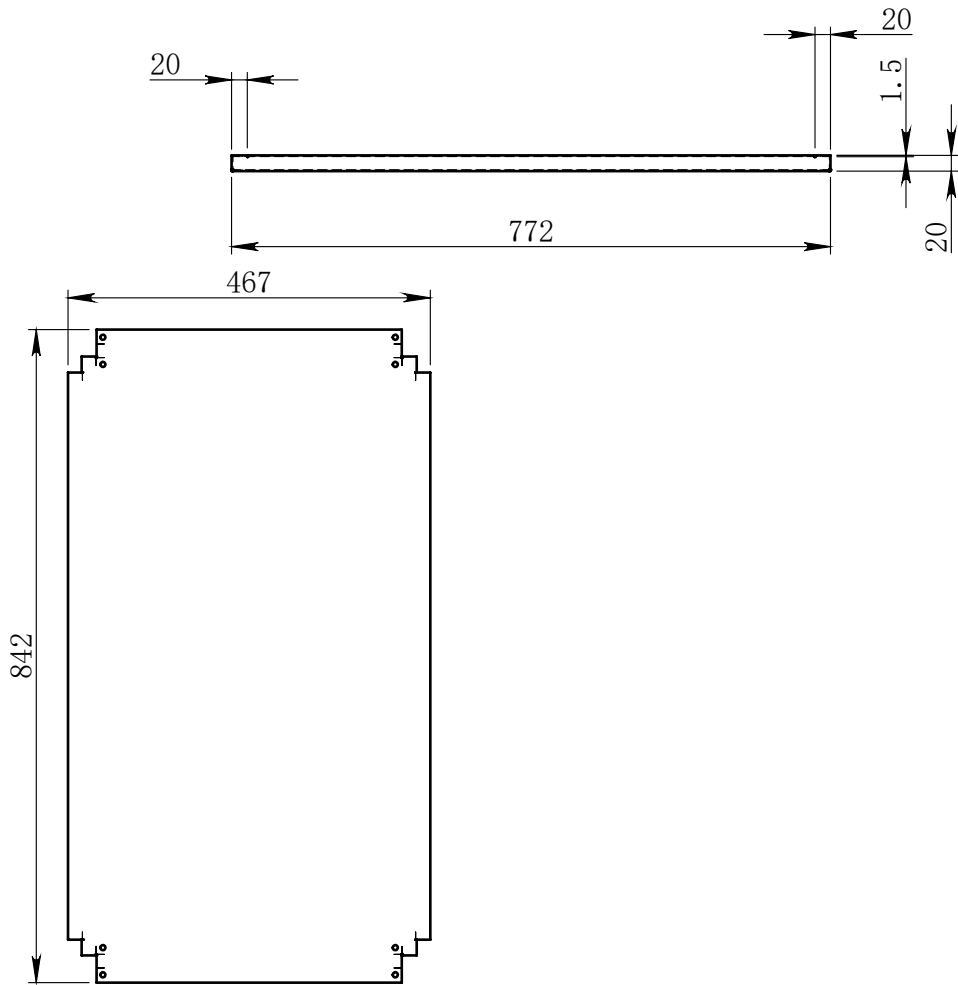
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	PRT7159-A			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000			
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计		梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359			
		审 核				比 例					
				批 准				版 本		A	




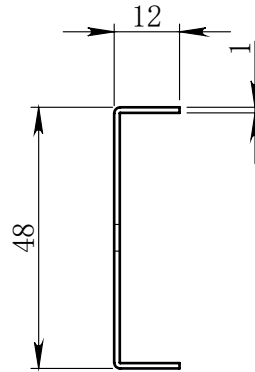
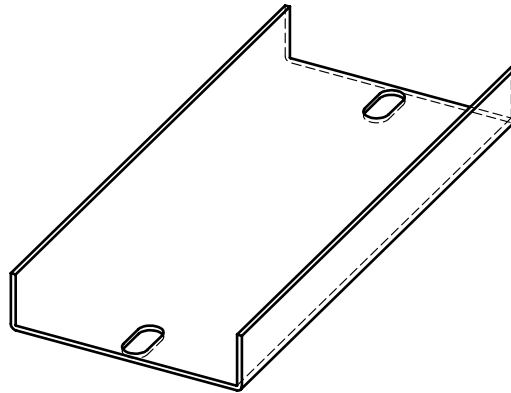
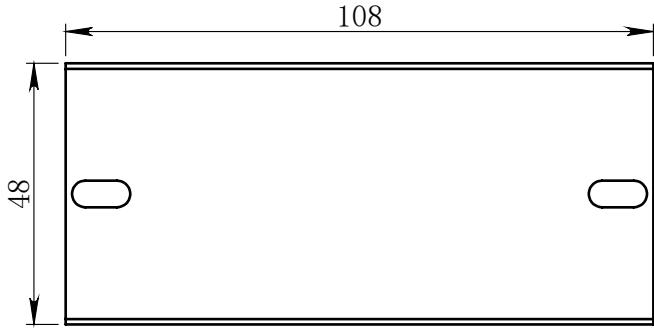
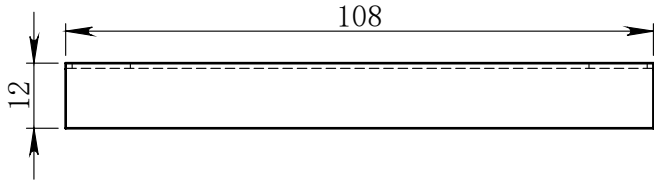
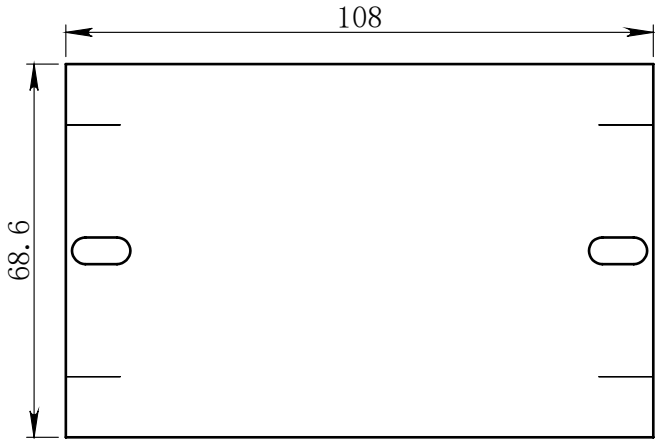
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	FENGBAN-03-			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	2	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工		表面处理			电话微信同号：13189869359			
		审 核			比 例		1:9.37				
		批 准			版 本		A		东莞市科技有限公司		

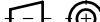


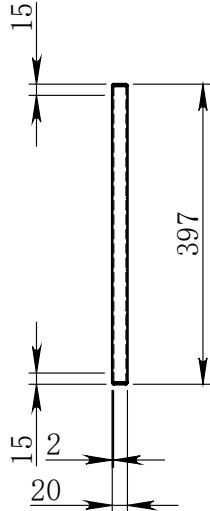
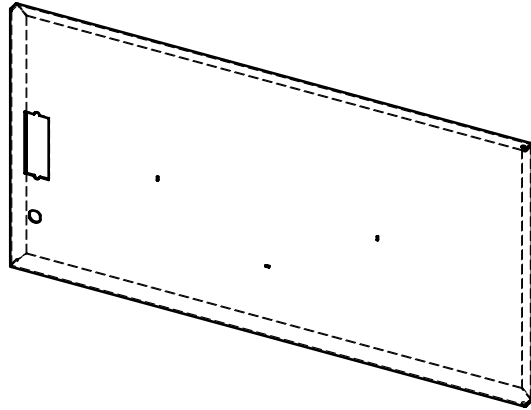
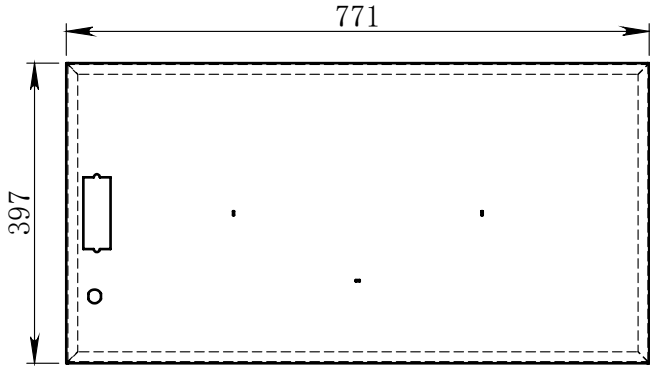
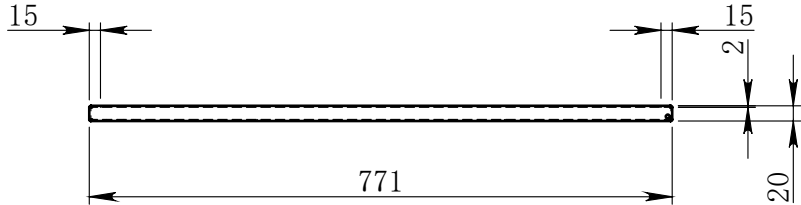
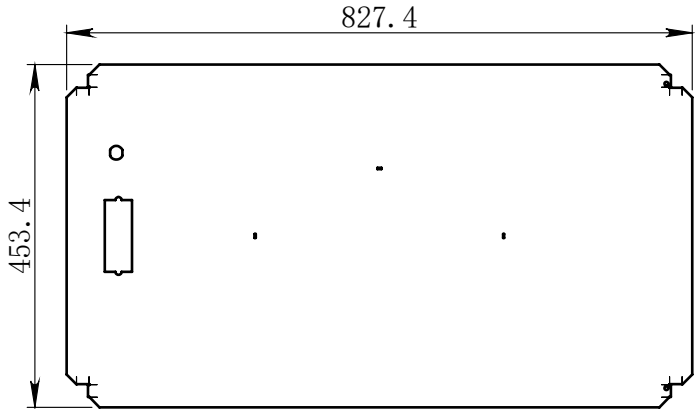
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	DIANBAN		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质	镀锌板
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	电话微信同号：13189869359			
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
第一视角 ☐ ⊙	设 计		梁 工		表面处理		东莞市科技有限公司			
	审 核				比 例	1:14.46				
	批 准				版 本	A				

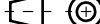


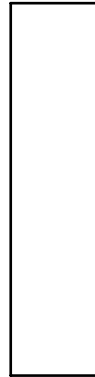
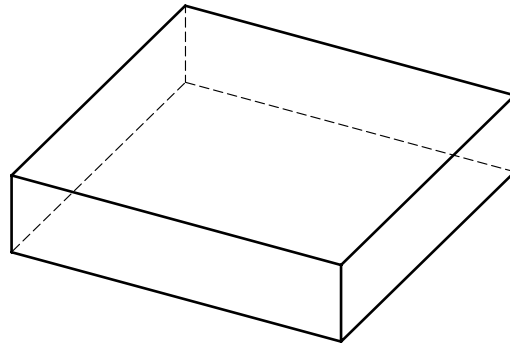
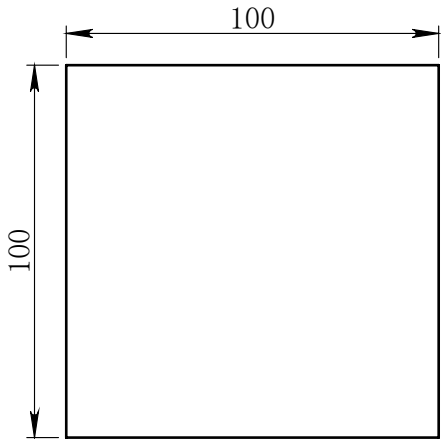
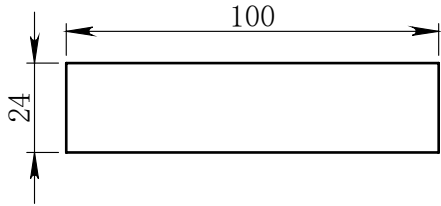
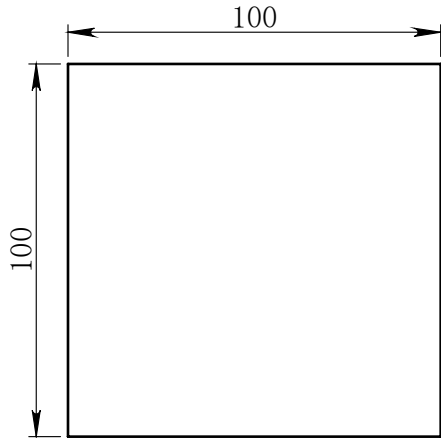
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	FENGBAN-02-			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000			
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	2	材 质	冷轧钢板
饭 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工	表面处理			电话微信同号：13189869359				
		审 核		比 例		1:9.75					
		批 准		版 本		A		东莞市科技有限公司			




未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	AKJ01-1-96铝拉手-1				
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000	数量	2	材 质	冷轧钢板
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	电话微信同号：13189869359				
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5					
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工		表面处理							
		审 核			比 例 1:1.39							
		批 准			版 本 A							
								东莞市科技有限公司				

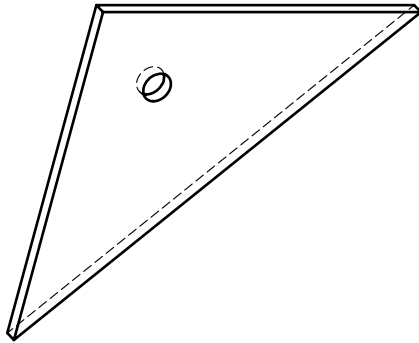
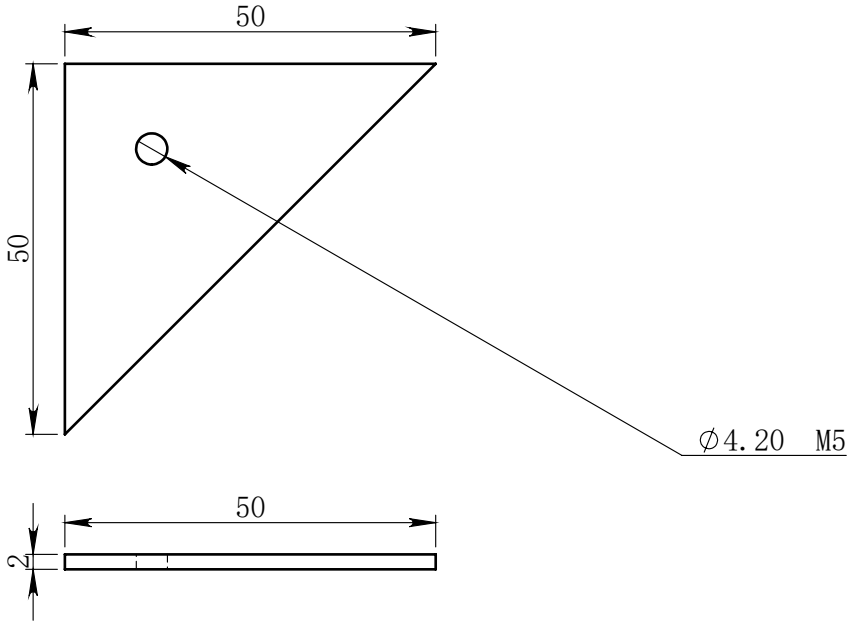
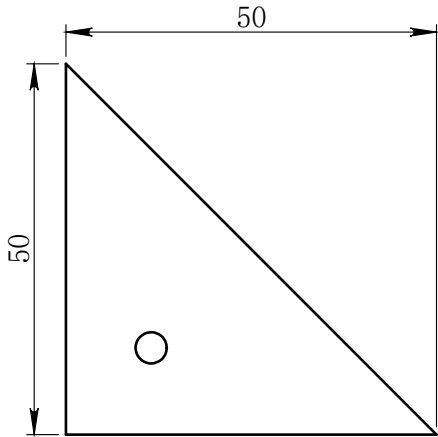



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	门板2			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000	数量	1	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5				
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工	表面处理		电话微信同号：13189869359					
		审 核		比 例	1:10						
		批 准		版 本	A	东莞市科技有限公司					

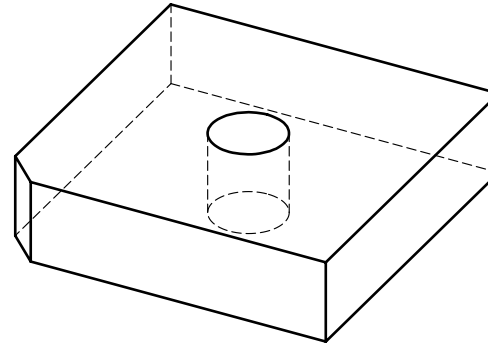
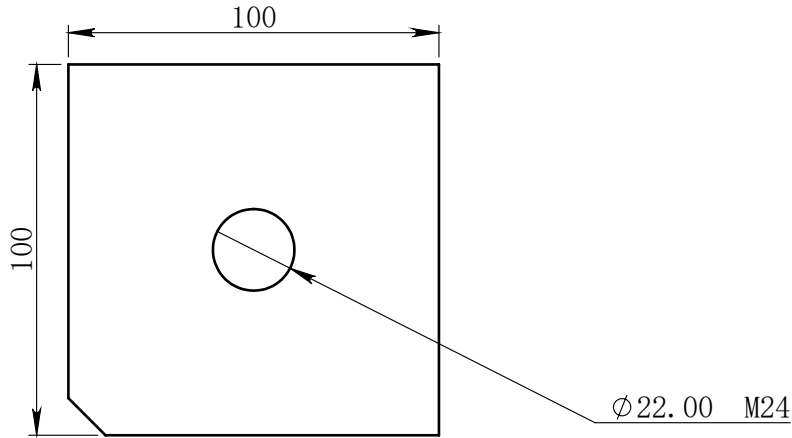
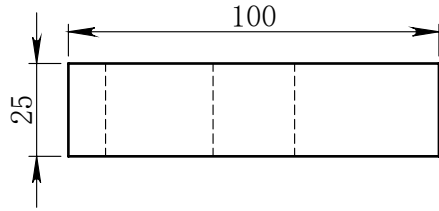
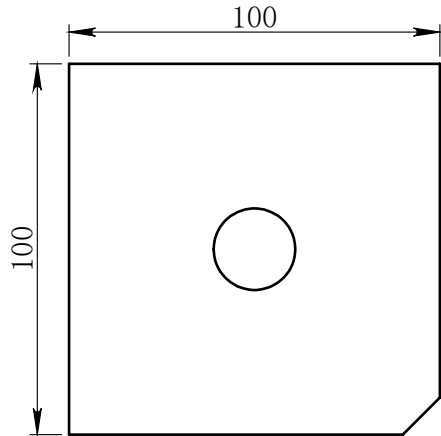



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	XH-01-006-17-1101A-17		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000				
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	31	材 质	冷轧钢板
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
	审 核		比 例	1:2.03						
		批 准		版 本	A			东莞市科技有限公司		

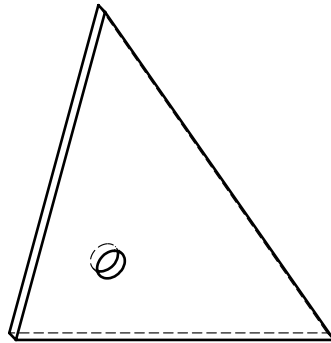
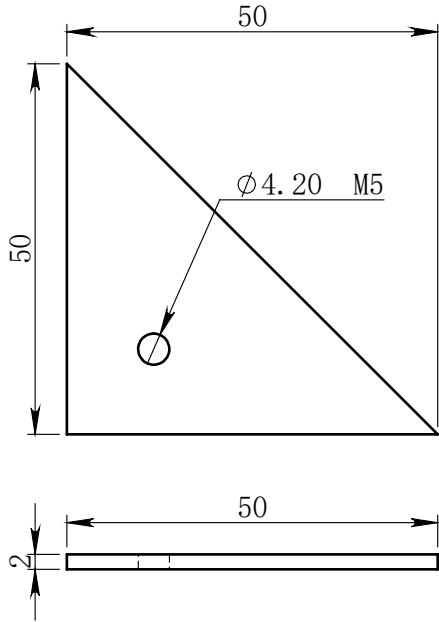
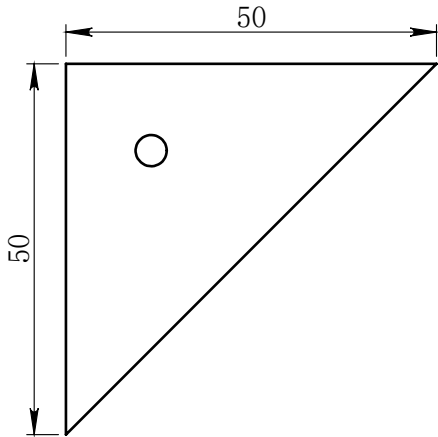


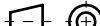


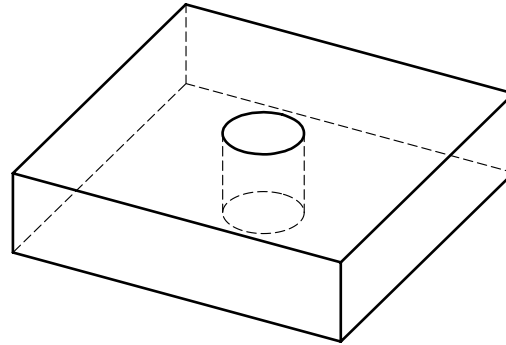
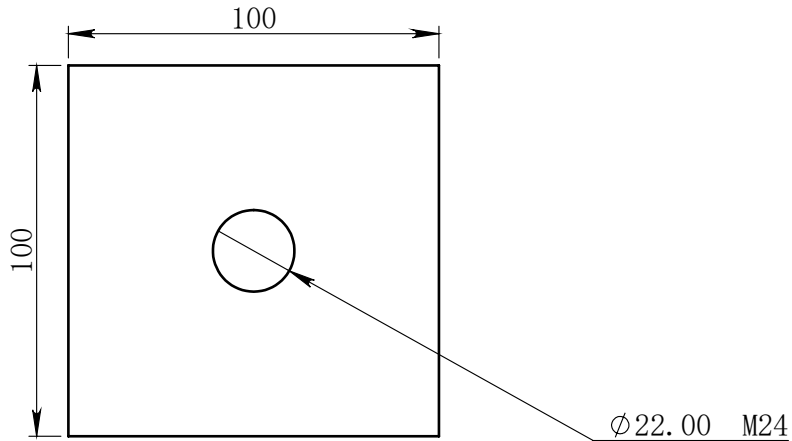
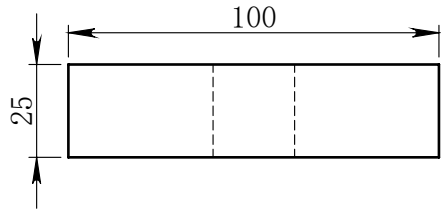
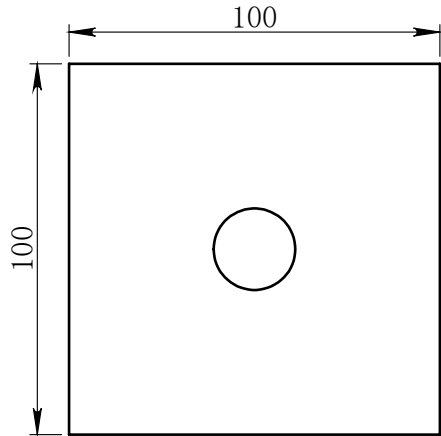
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	XH-01-006-1-1101A-4-1-4			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	12	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
		审 核			比 例	1:1.02					
		批 准			版 本	A		东莞市科技有限公司			




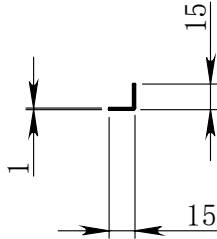
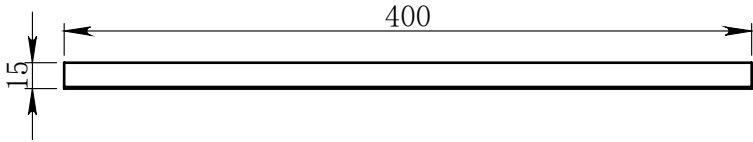
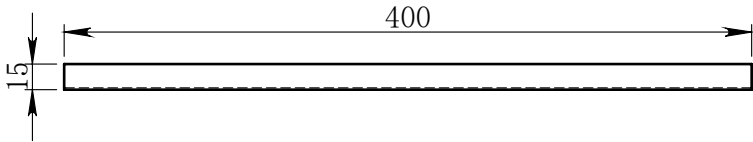
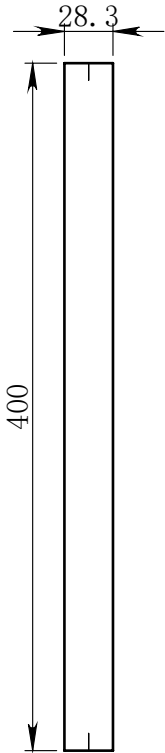
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	XH-01-006-3-1101A-3			
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000		数量	4	材 质	冷轧钢板
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5					
钹 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5					
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工	表面处理				电话微信同号：13189869359				
	审 核		比 例	1:2.04							
		批 准		版 本	A			东莞市科技有限公司			



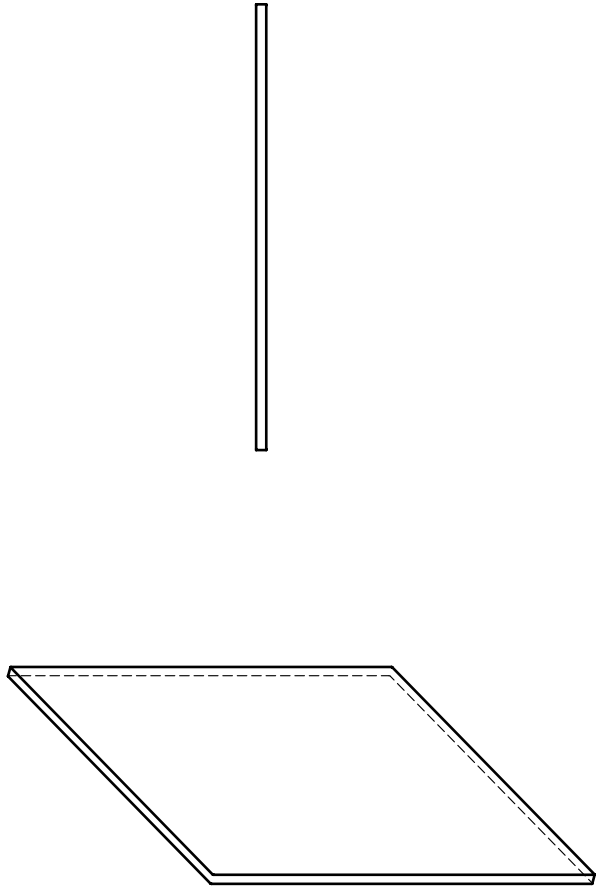
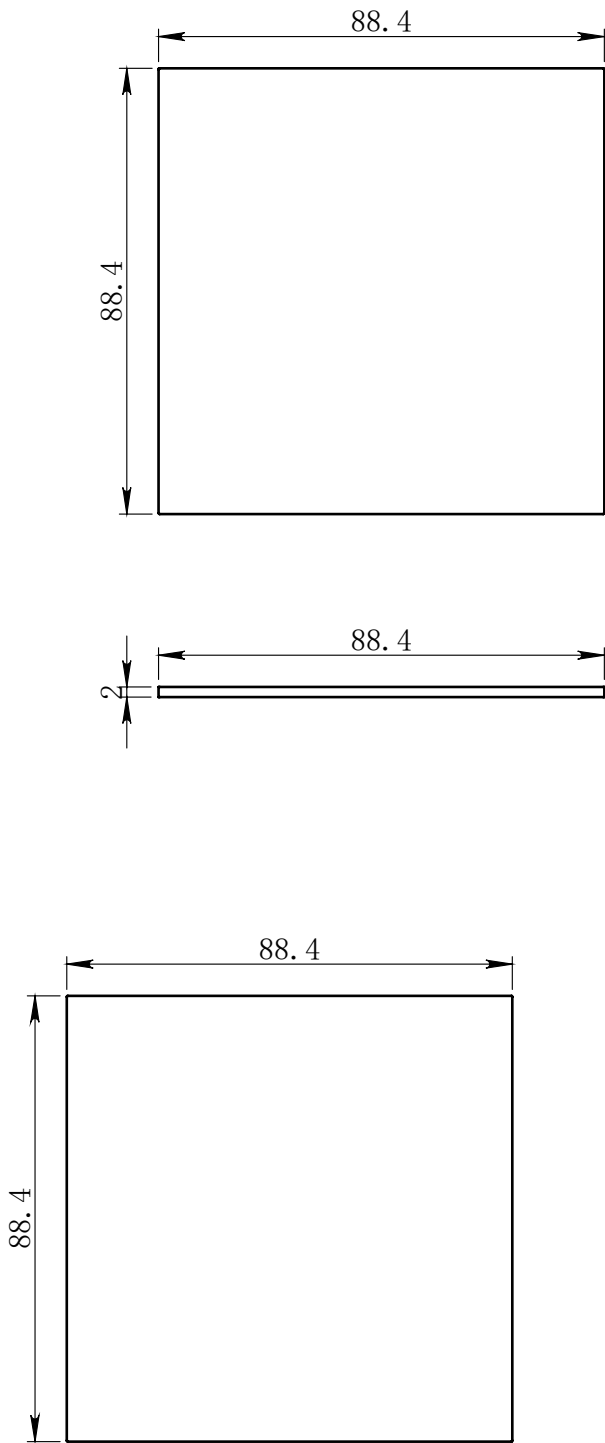
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	XH-01-006-5-1101A-5			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000			
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	20	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工	表面处理			电话微信同号：13189869359				
		审 核		比 例		1:1.02					
		批 准		版 本		A		东莞市科技有限公司			



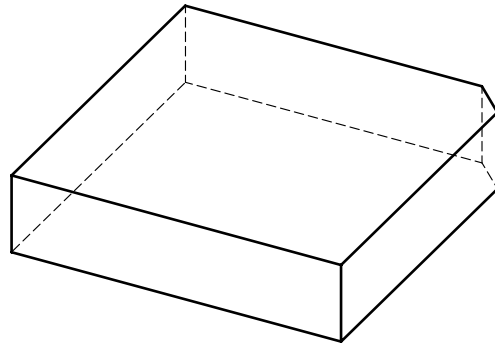
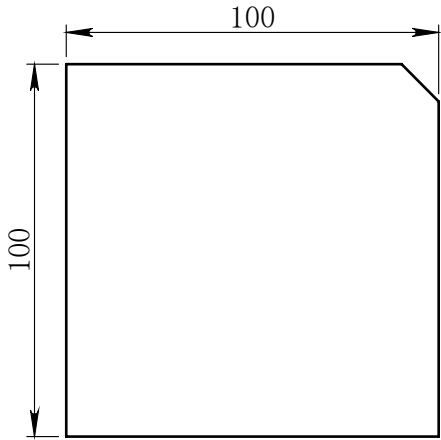
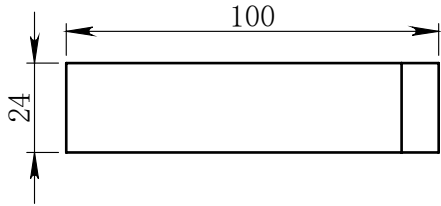
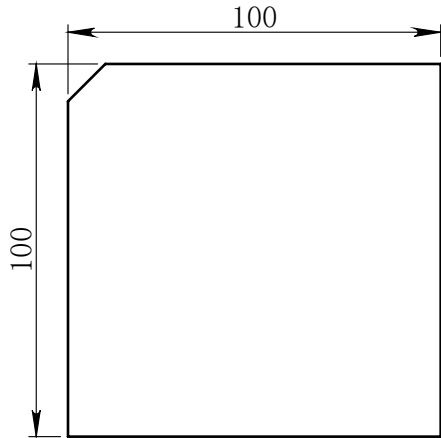
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	XH-01-006-9-1101A-9		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	6	材 质	冷轧钢板
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5				
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
	审 核		比 例	1:2.04						
		批 准		版 本	A			东莞市科技有限公司		

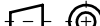


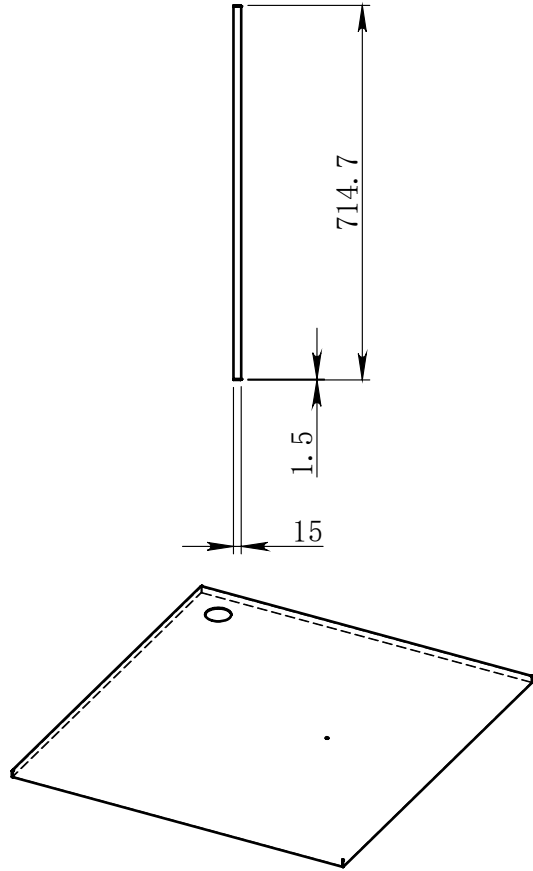
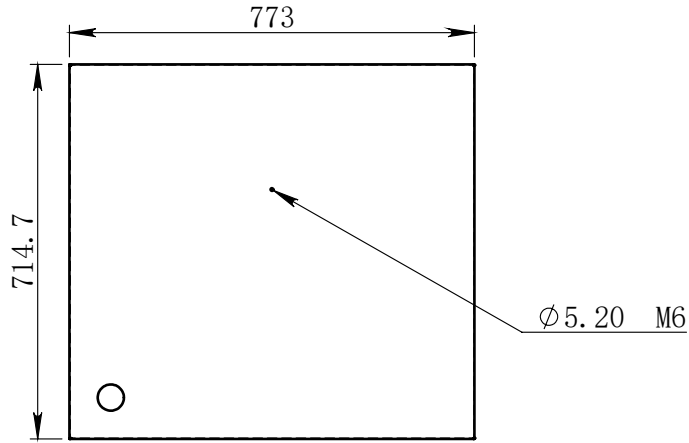
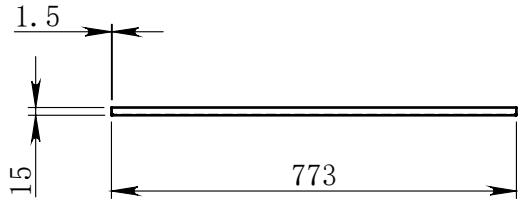
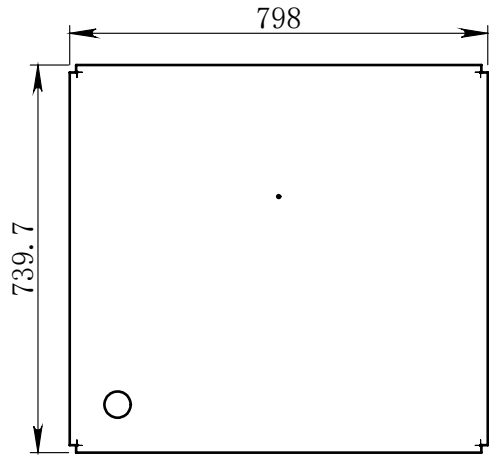
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	XH-01-006-7-1101A-7		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	2	材 质	冷轧钢板
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	电话微信同号：13189869359			
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
第一视角 ☐ ⊙	设 计		梁 工		表面处理		东莞市科技有限公司			
	审 核				比 例	1:4.4				
	批 准				版 本	A				

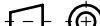


未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	XH-01-006-10-1101A-10		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	2	材 质	冷轧钢板
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	电话微信同号：13189869359			
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
第一视角 ☐ ⊙		设 计	梁 工	表面处理			东莞市科技有限公司			
		审 核		比 例	1:1.5					
		批 准		版 本	A					

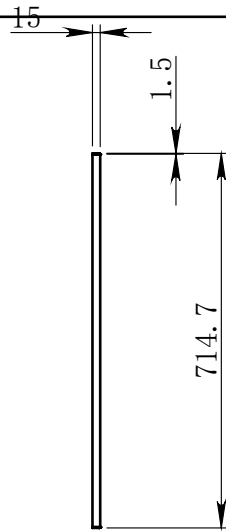
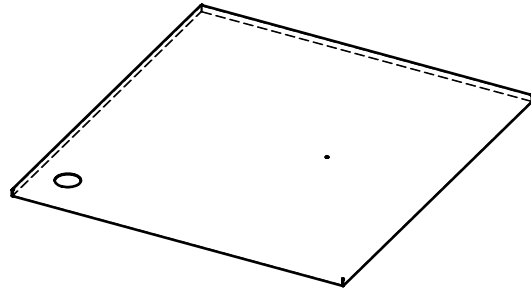
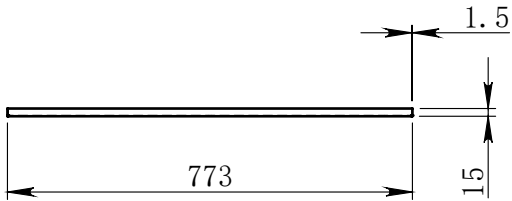
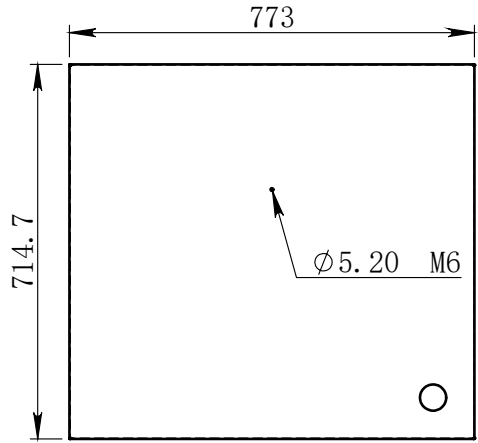
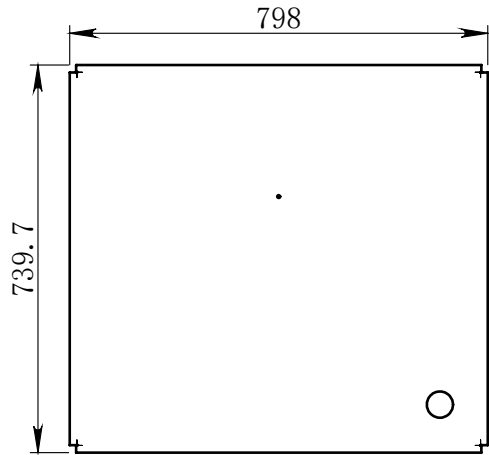



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	XH-01-006-18-1101A-18		
项目\区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000				
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	4	材 质	冷轧钢板
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
	审 核			比 例	1:2.03					
	批 准			版 本	A		东莞市科技有限公司			

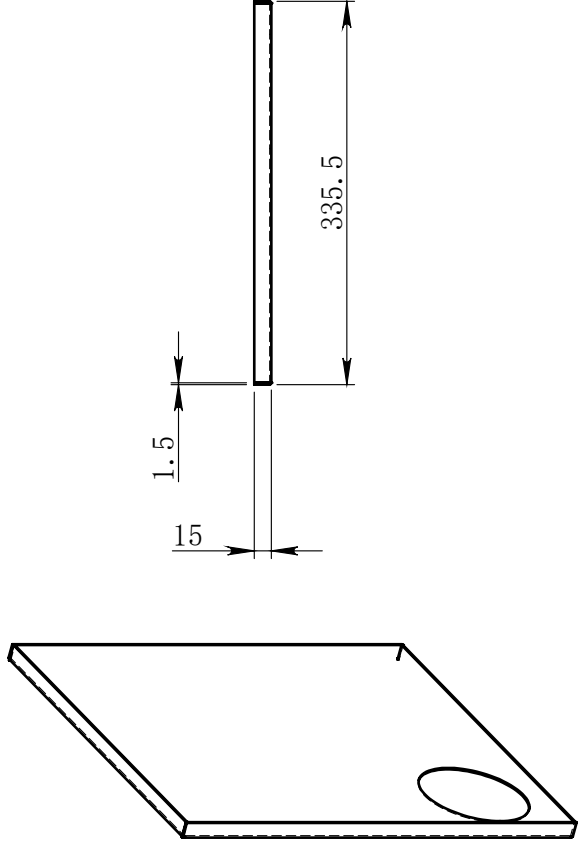
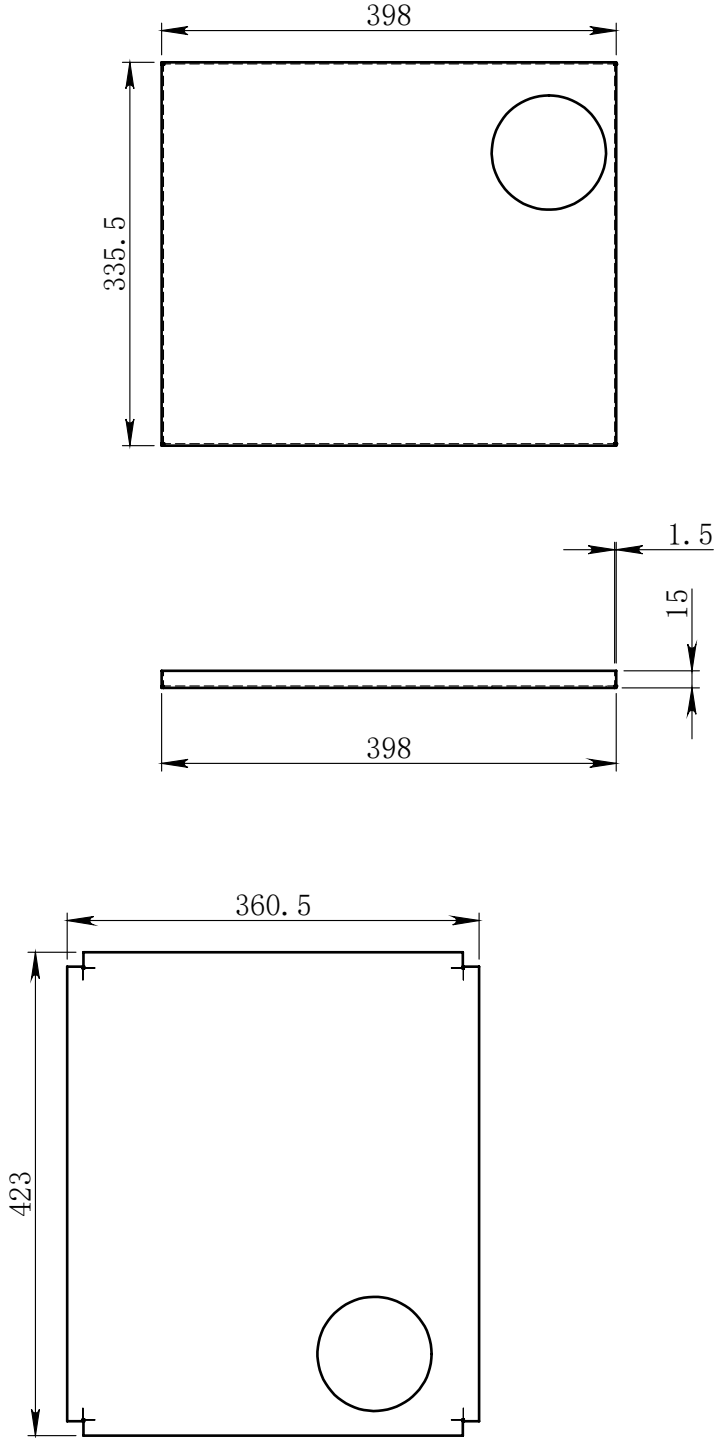



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	XH-01-006-20-1101A-20			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计		梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359			
		审 核				比 例 1:14.43					
		批 准				版 本		A		东莞市科技有限公司	

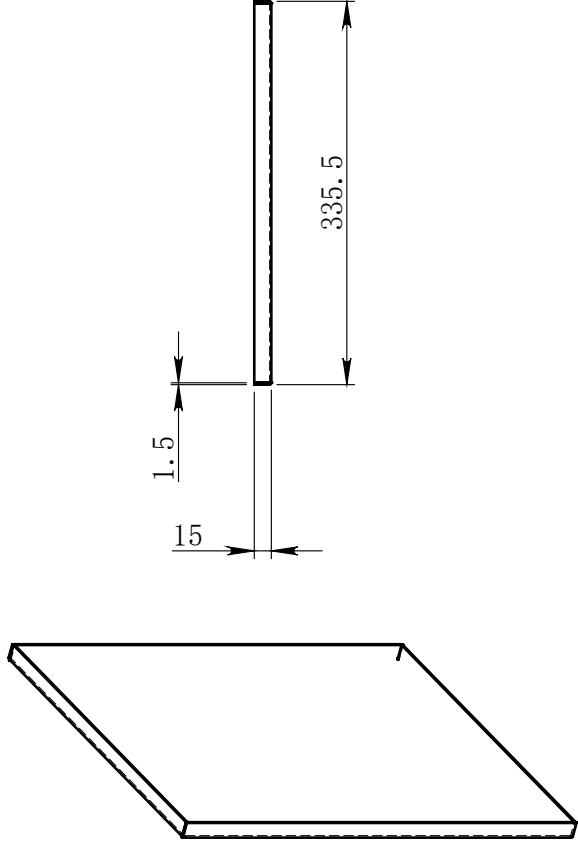
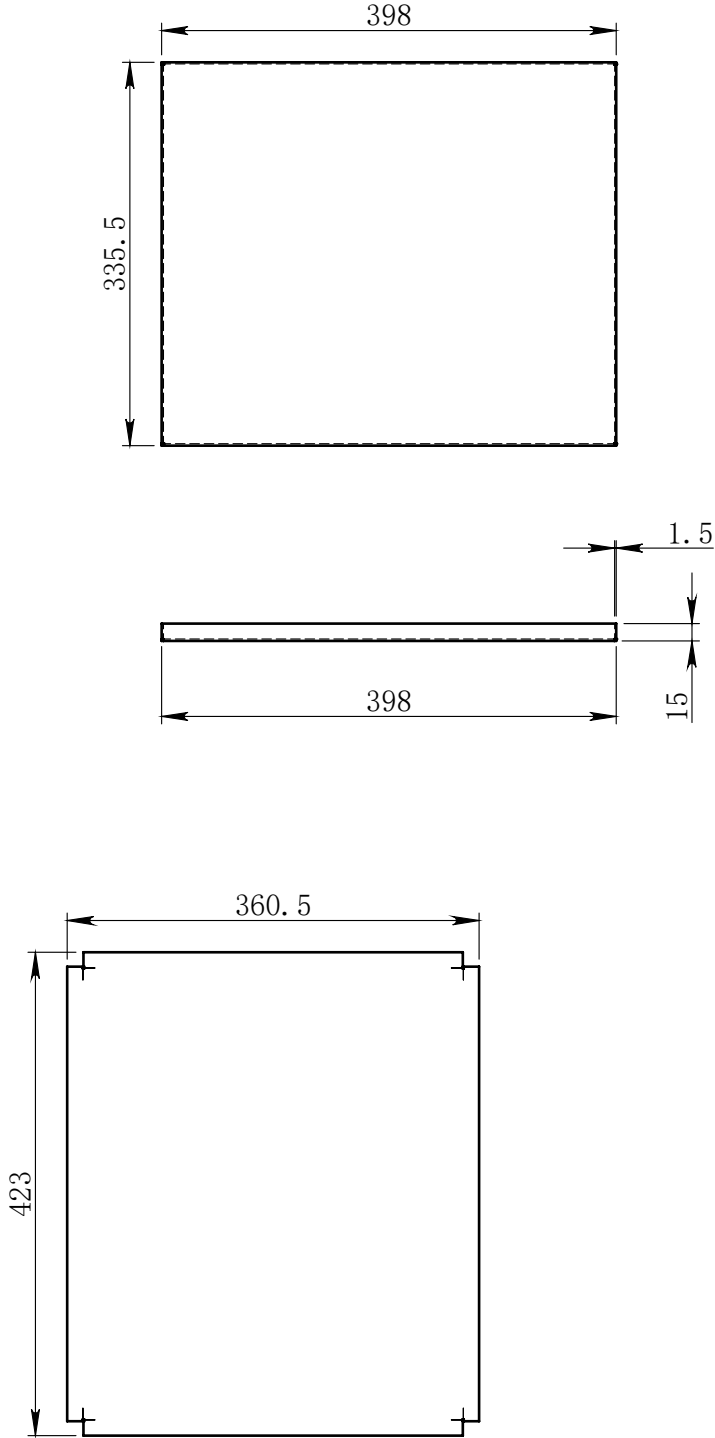





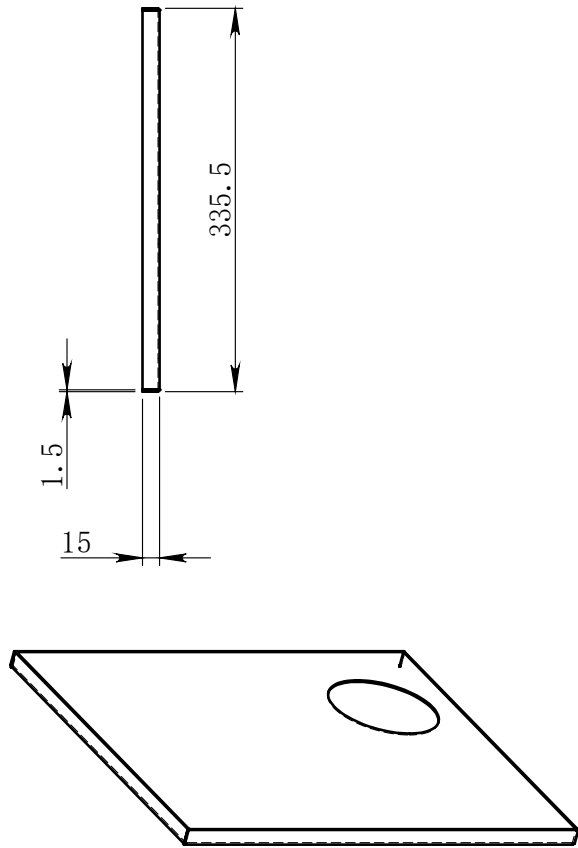
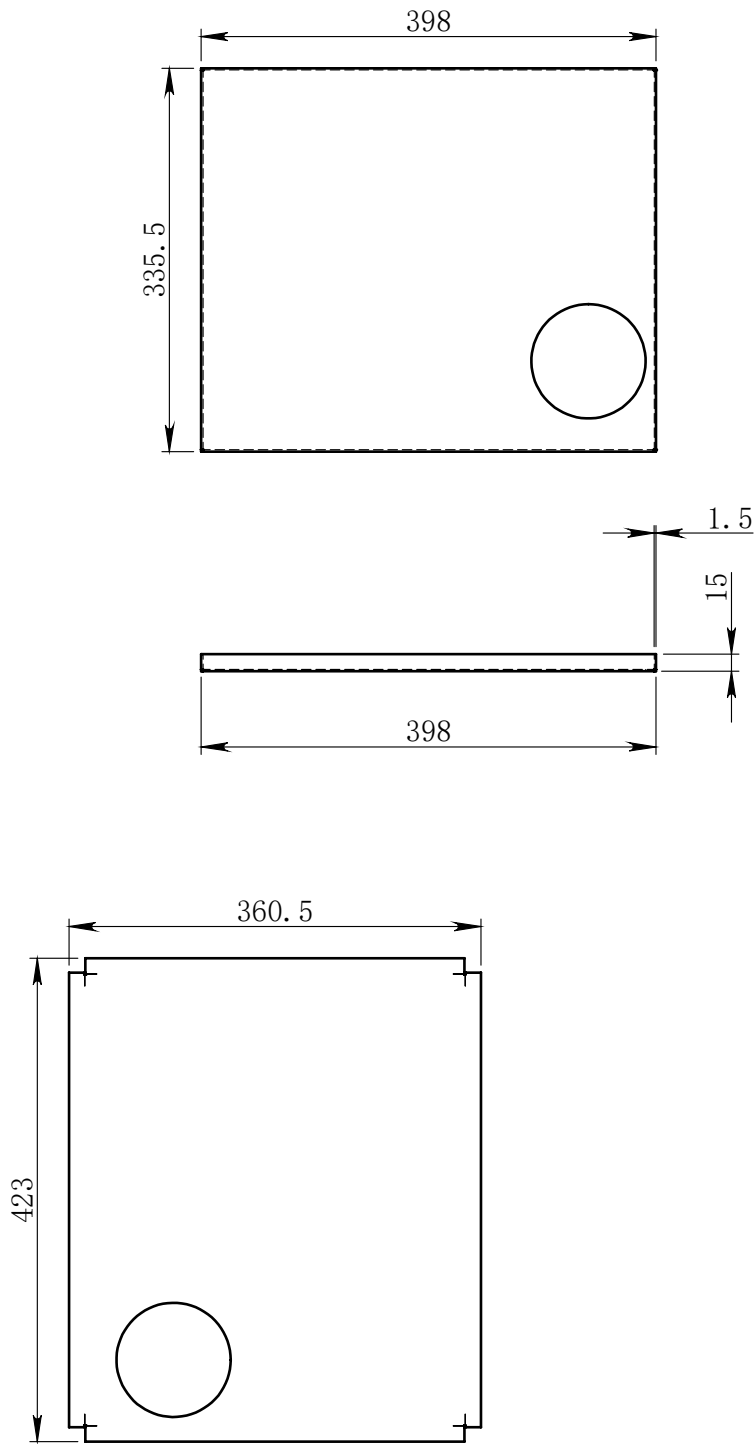
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	XH-01-006-19-1101A-19			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计		梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359			
		审 核				比 例 1:14.43					
		批 准				版 本 A		东莞市科技有限公司			

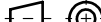


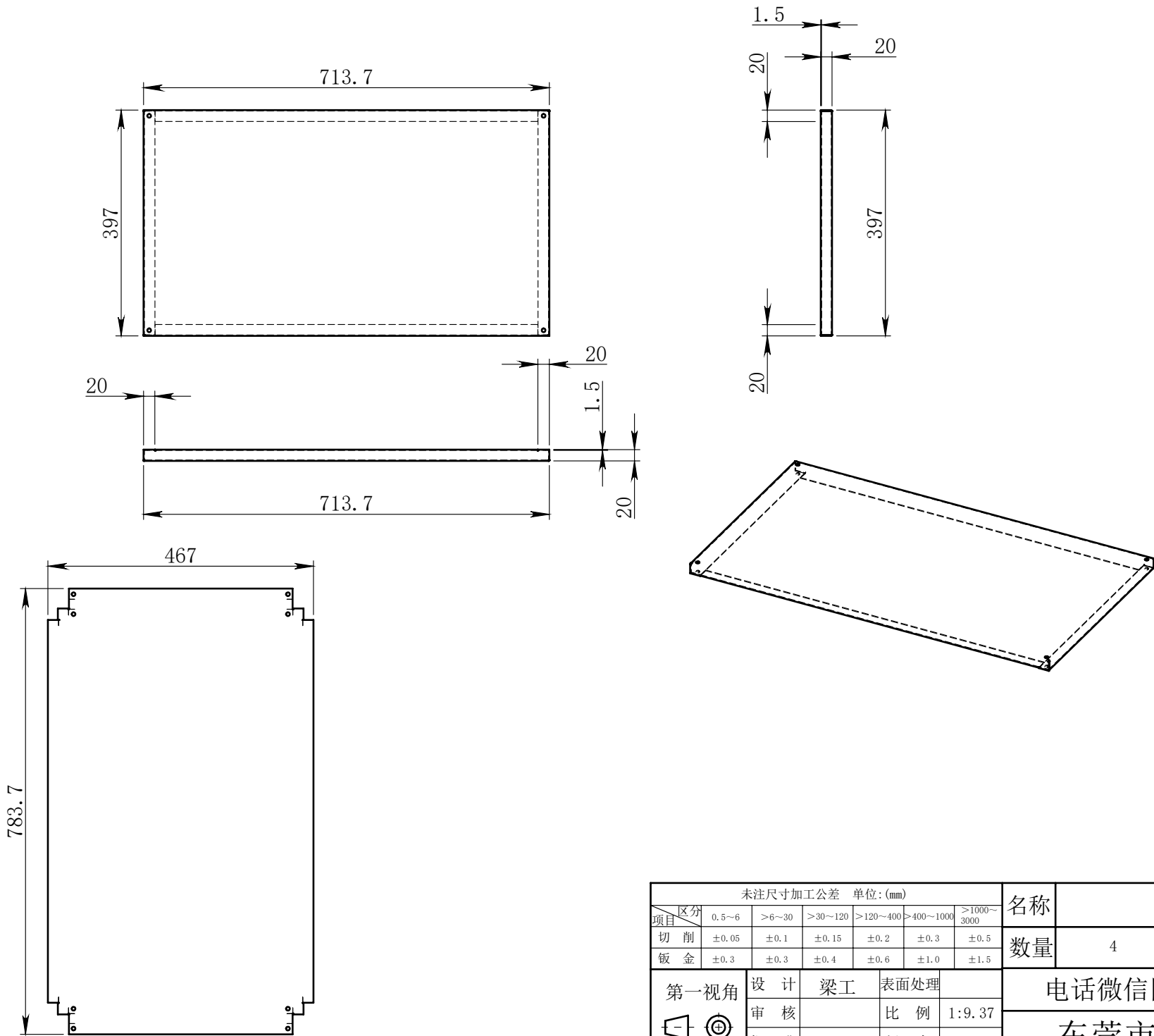
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	XH-01-006-21-1101A-21			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
		审 核			比 例	1:6.62					
		批 准			版 本	A		东莞市科技有限公司			




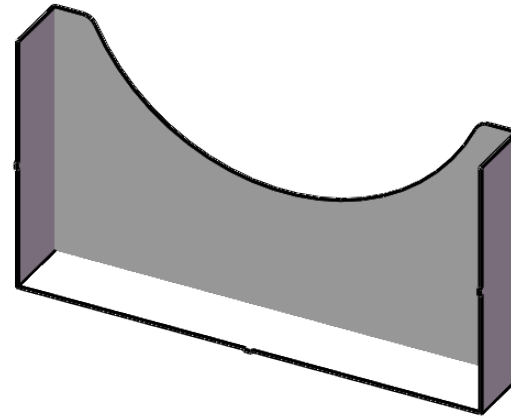
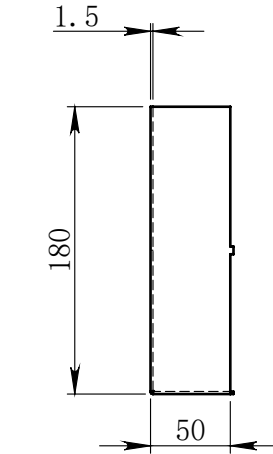
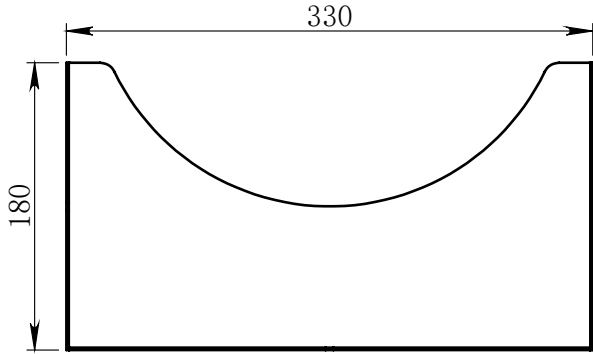
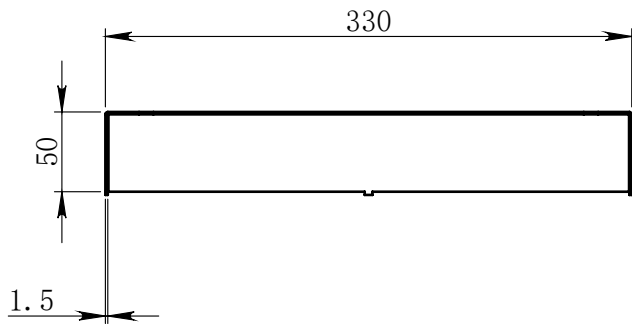
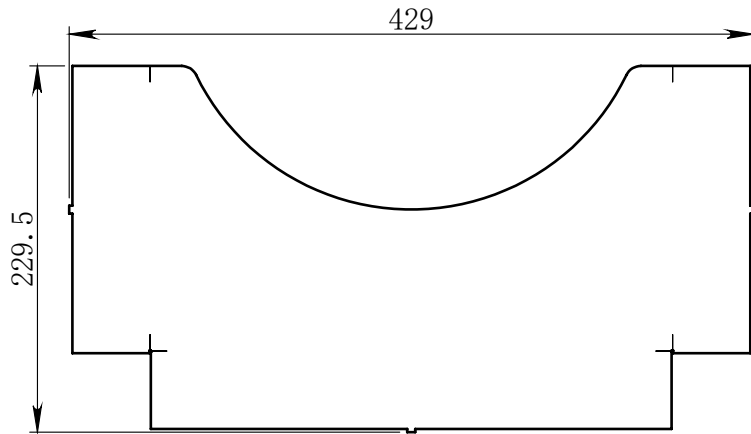
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	XH-01-006-22-1101A-22			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	2	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工	表面处理		电话微信同号：13189869359					
		审 核		比 例	1:6.62						
		批 准		版 本	A	东莞市科技有限公司					




未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	XH-01-006-23-1101A-23			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
		审 核		比 例		1:6.62					
		批 准		版 本		A		东莞市科技有限公司			



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	FENGBAN-01-			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000			
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	4	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工	表面处理			电话微信同号：13189869359				
		审 核			比 例	1:9.37					
		批 准			版 本	A	东莞市科技有限公司				



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	PRT7161-A			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	冷轧钢板
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
		审 核		比 例	1:4.74						
		批 准		版 本	A			东莞市科技有限公司			