
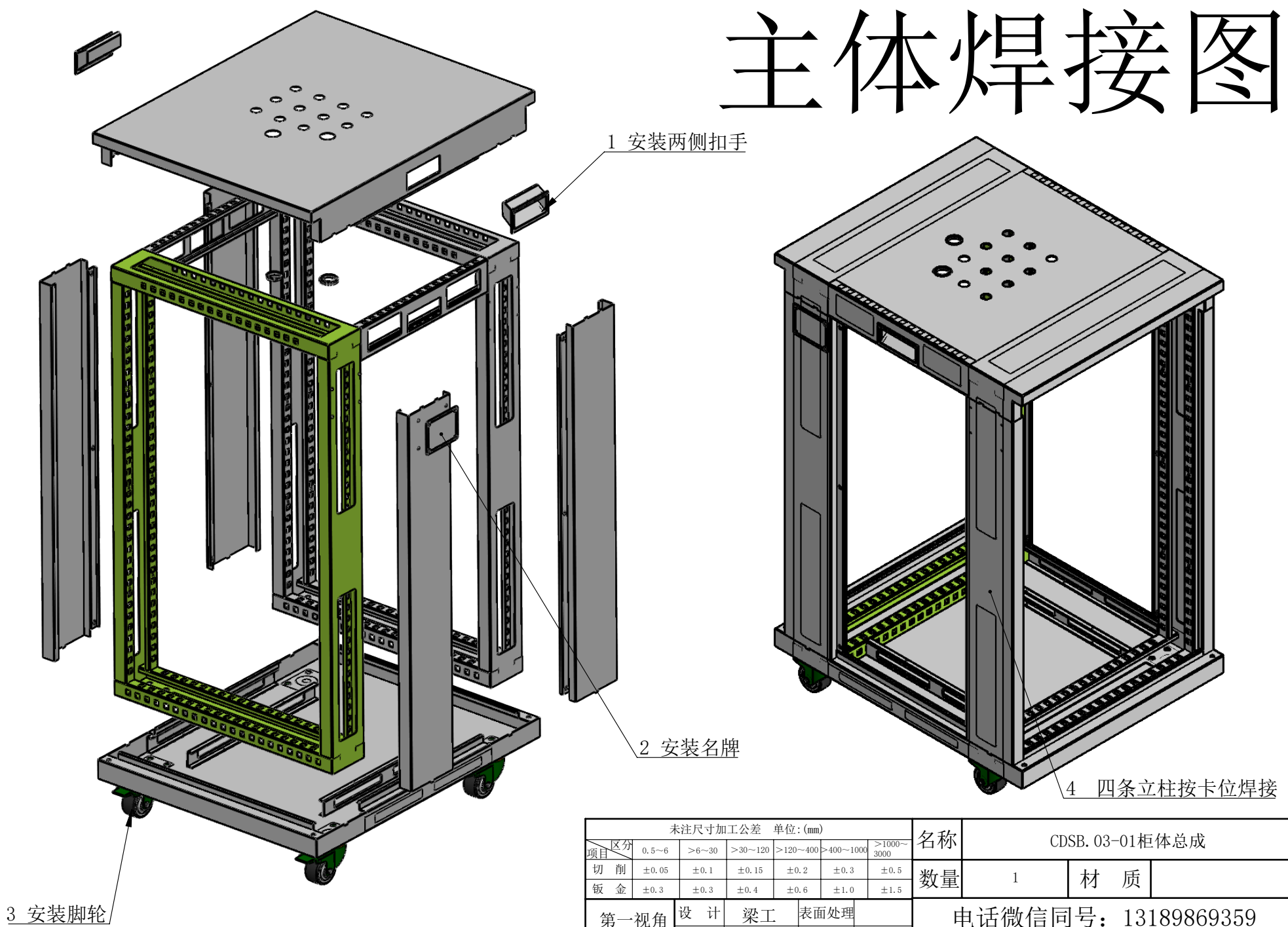



# 总装配图

未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	原位充放电总图			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	
钹 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
		审 核			比 例	1:20					
		批 准			版 本	A		东莞市科技有限公司			

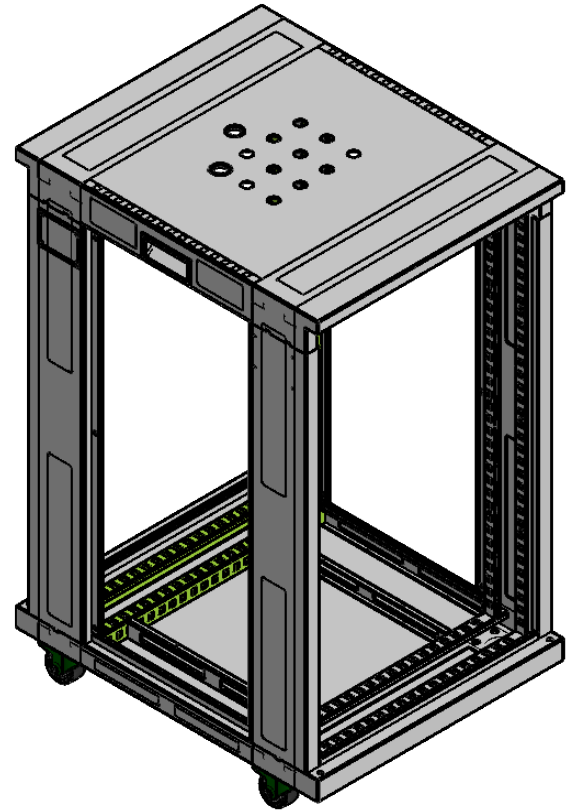
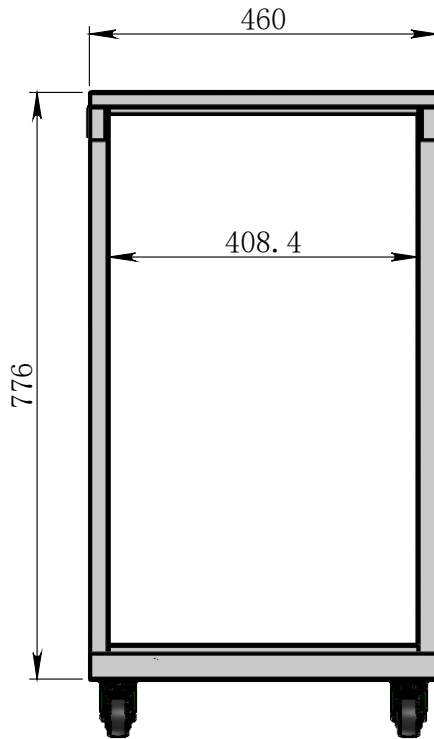
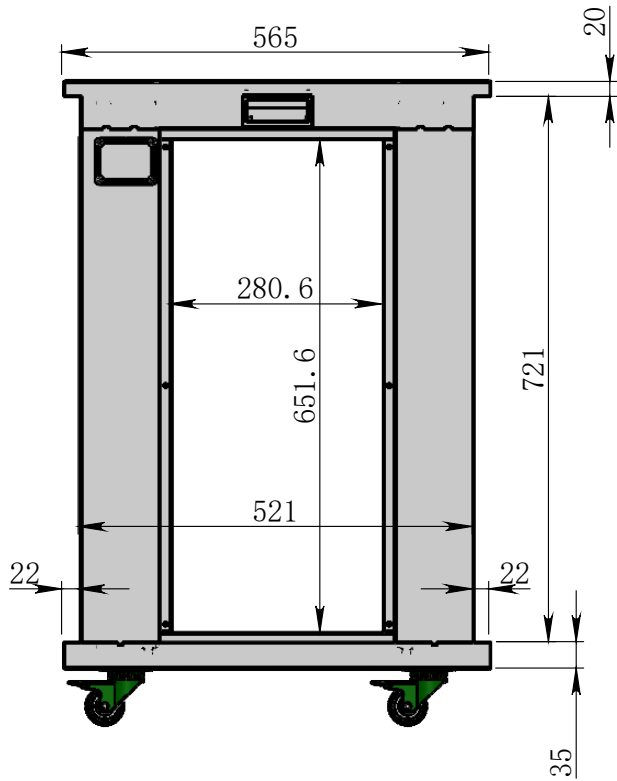
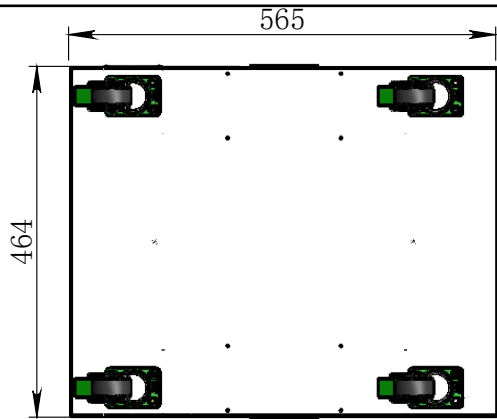
# 主体焊接图




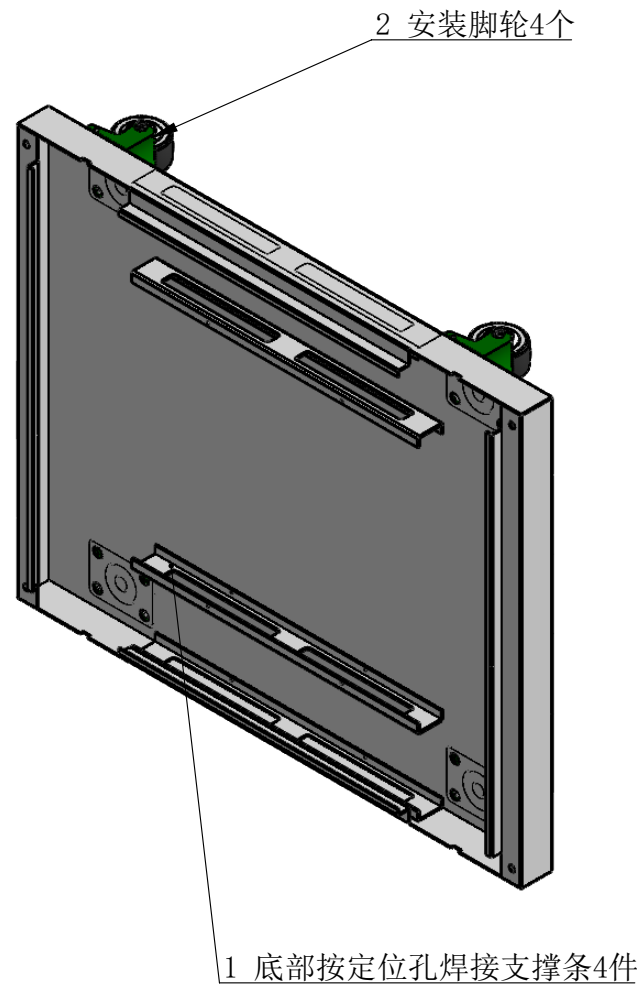
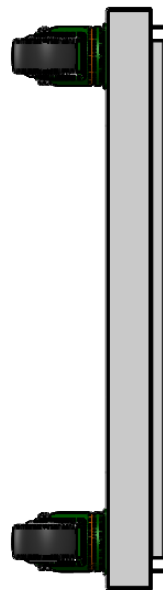
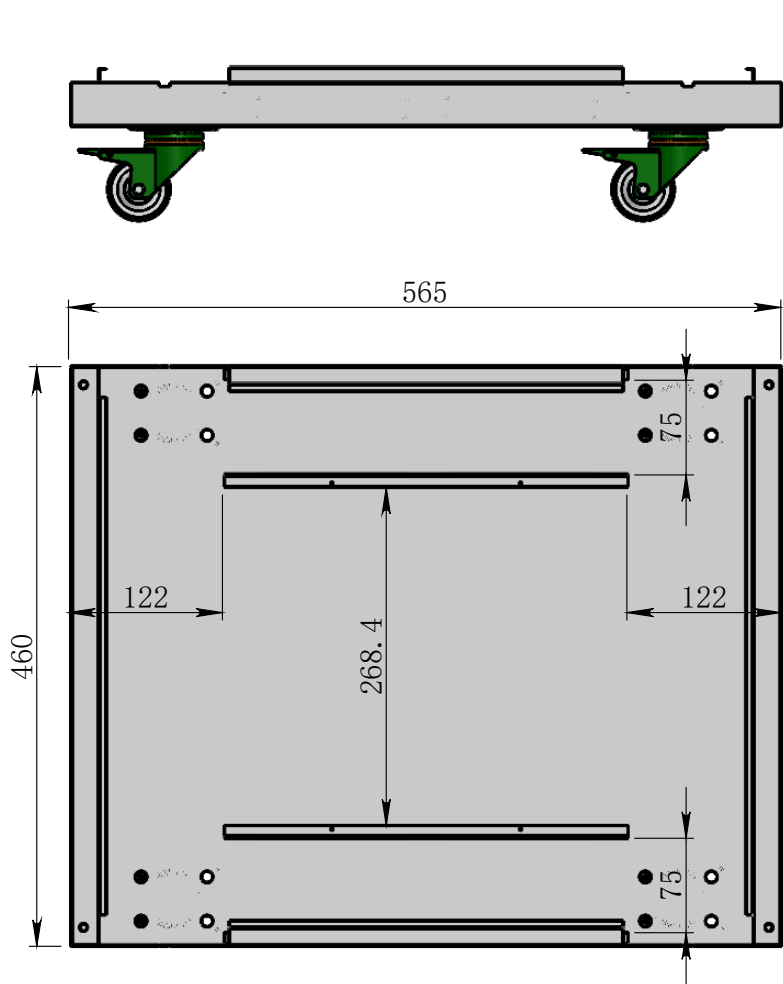
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	CDSB. 03-01柜体总成			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>	设 计	梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359					
	审 核			比 例							1:20
	批 准			版 本		A		东莞市科技有限公司			


零件图\ 2024年1月1日  
创建日期: 2015年1月20日 11:50:06 上次修改者: Administrator 修改日期: 2024年1月1日 0:45:15

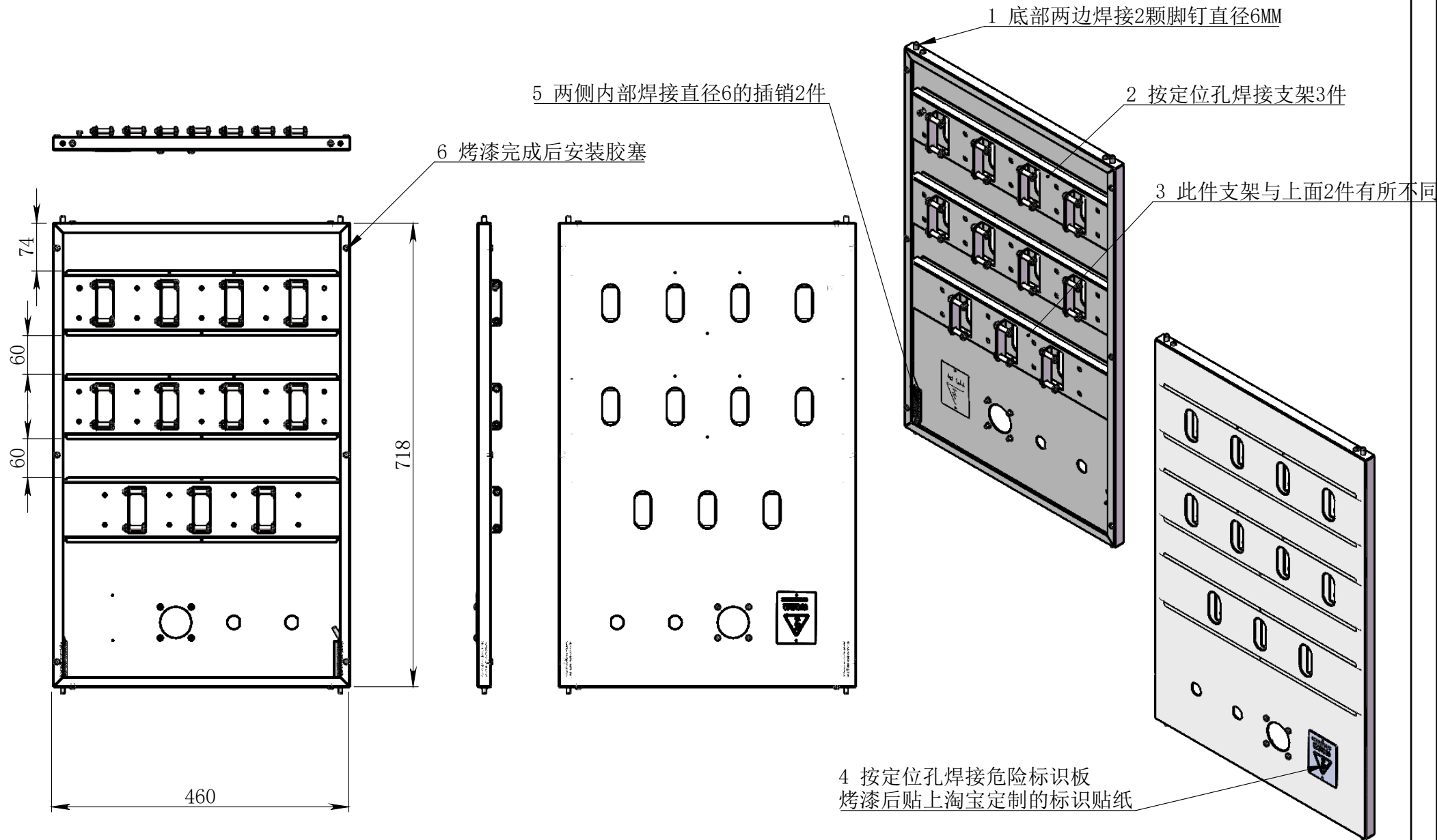
零件图\ 2024年1月1日  
创建日期：2015年1月20日 11:50:06 上次修改者：Administrator 修改日期：2024年1月1日 0:45:15



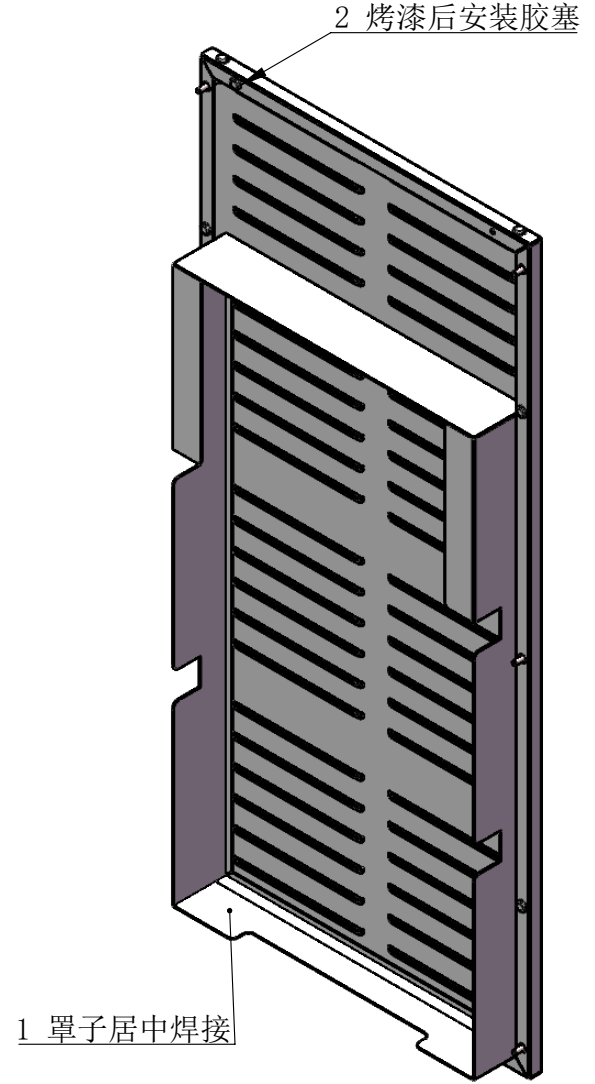
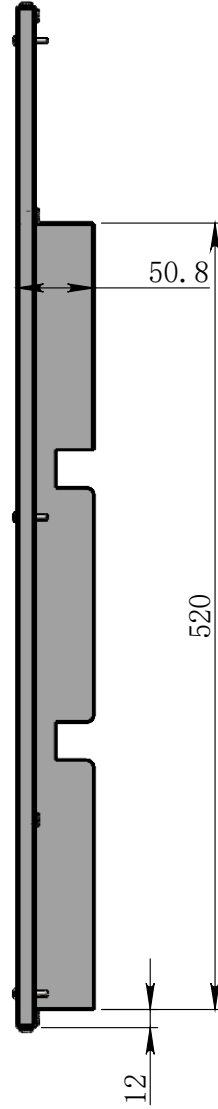
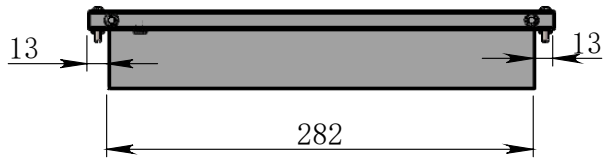
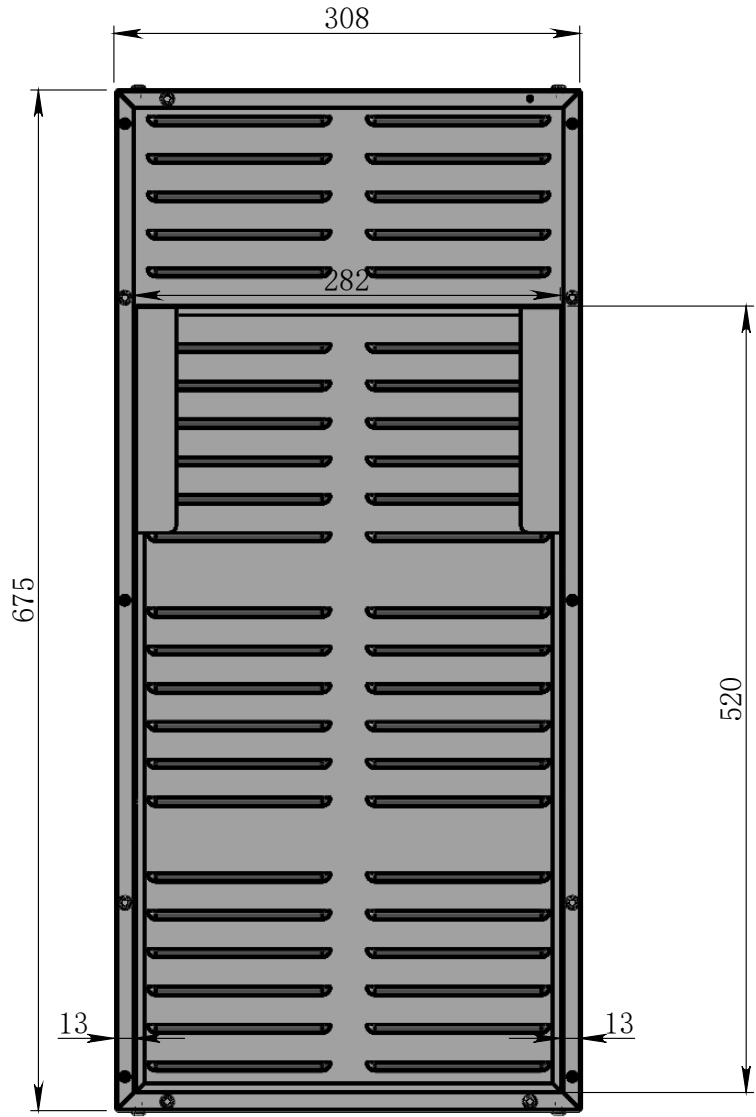
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	CDSB. 03-01柜体总成			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		>1000~3000			
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质	
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计		梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359			
		审 核				比 例					
		批 准				版 本		A		东莞市科技有限公司	




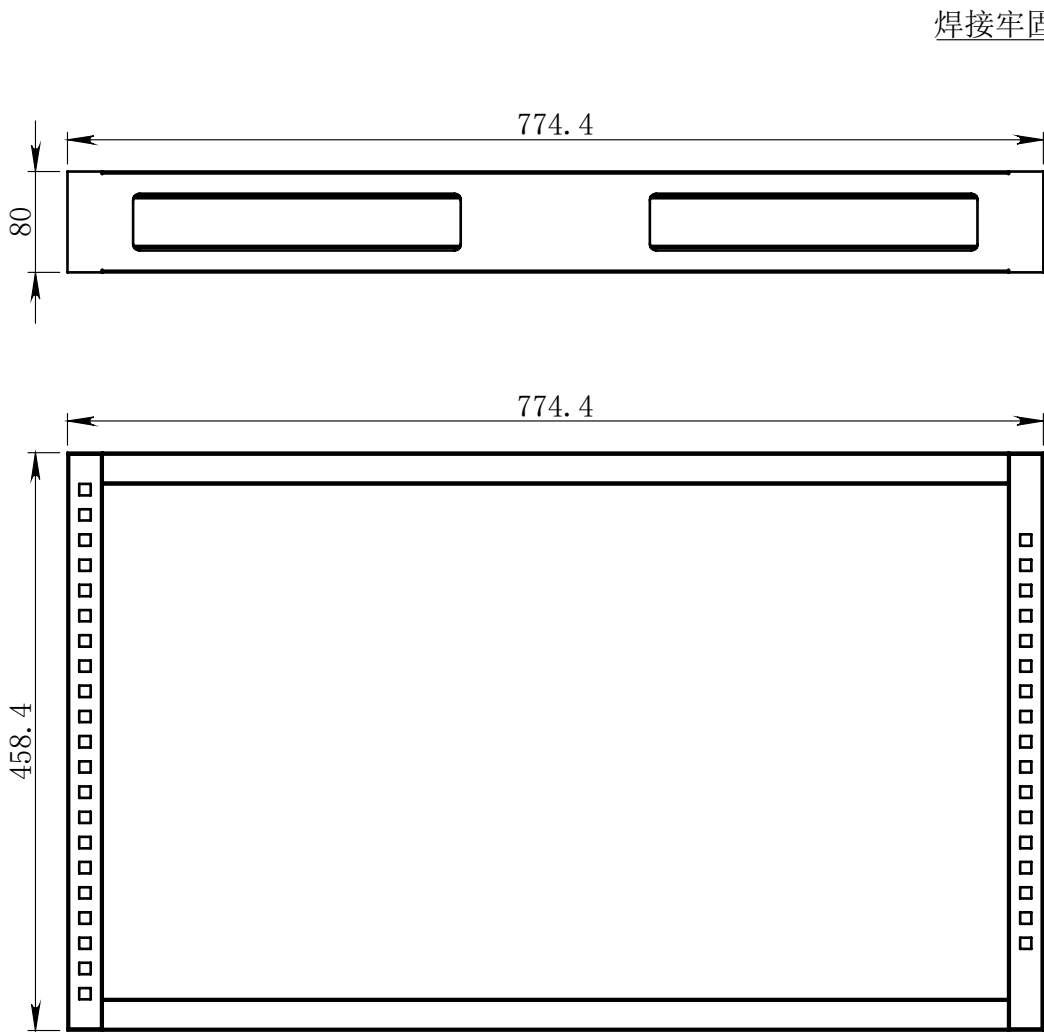
未注尺寸加工公差 单位:(mm)							名称	CDSB. 03-01柜体总成		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000				
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁工		表面处理		电话微信同号：13189869359			
		审 核			比 例	1:10				
		批 准			版 本		A	东莞市科技有限公司		



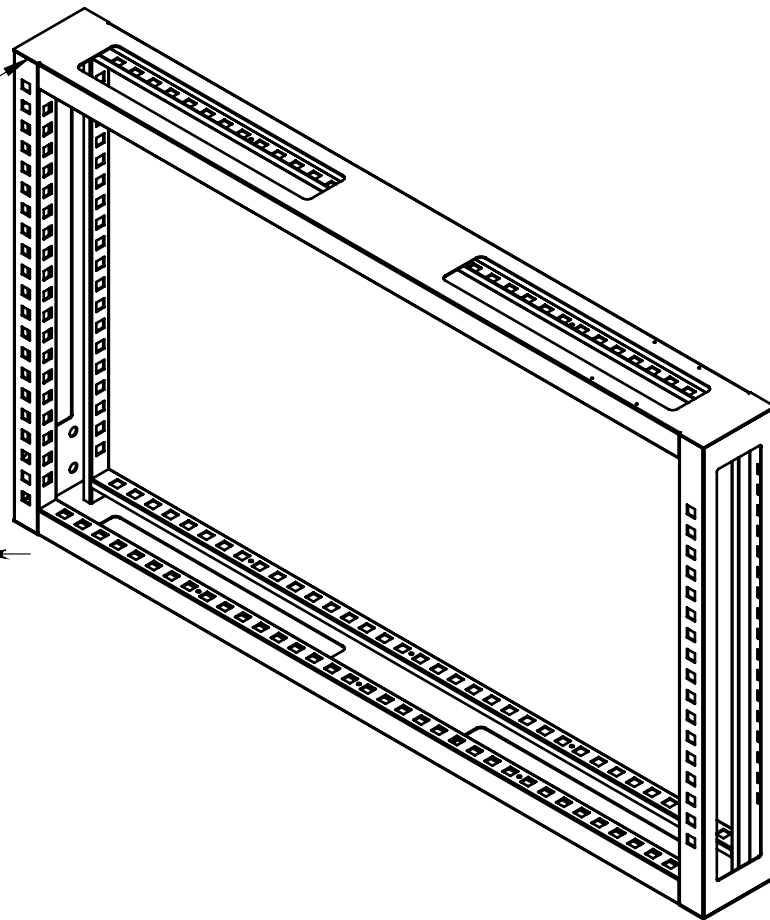
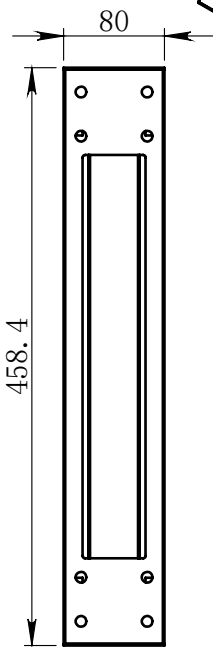
未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	后门板部件		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
第一视角 ① ②		设 计	梁 工		表面处理		电话微信同号: 13189869359			
		审 核			比 例	1:20				
		批 准			版 本	A	东莞市科技有限公司			




未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	侧门板部件			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	2	材 质	
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工	表面处理				电话微信同号：13189869359			
		审 核		比 例	1:10						
		批 准		版 本	A			东莞市科技有限公司			

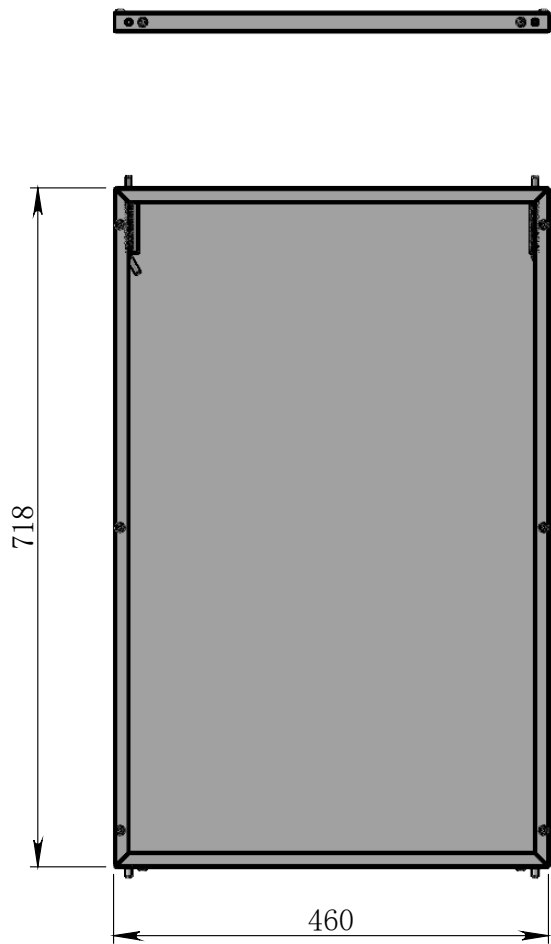


焊接牢固四边

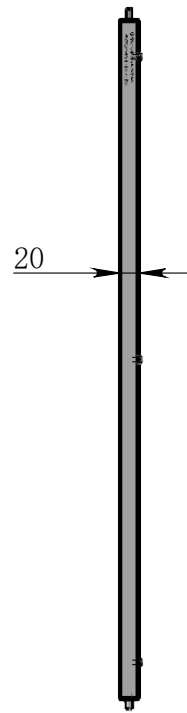


未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	框架焊接组件			
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000					>1000~3000
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	2	材 质	
饭 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计		梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359			
		审 核				比 例 1:10					
		<div>批 准</div>				版 本		A		东莞市科技有限公司	





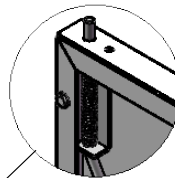
1 两边内侧焊接插销6的




3 烤漆完成后安装胶塞

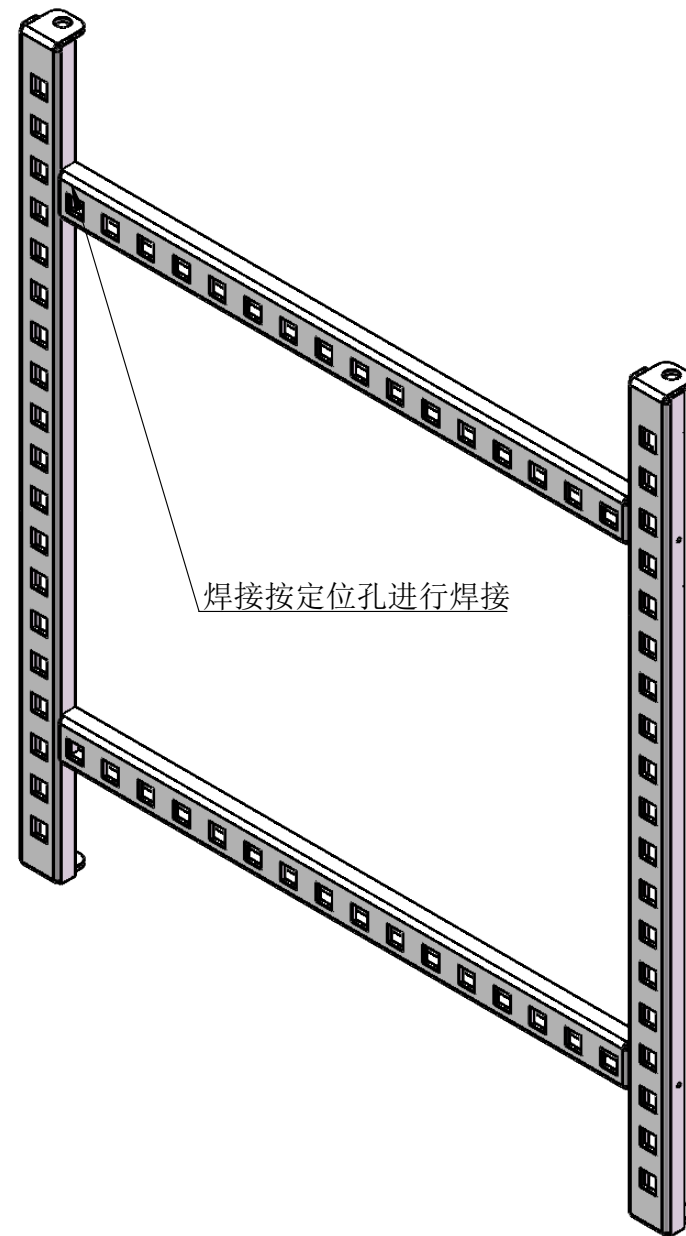
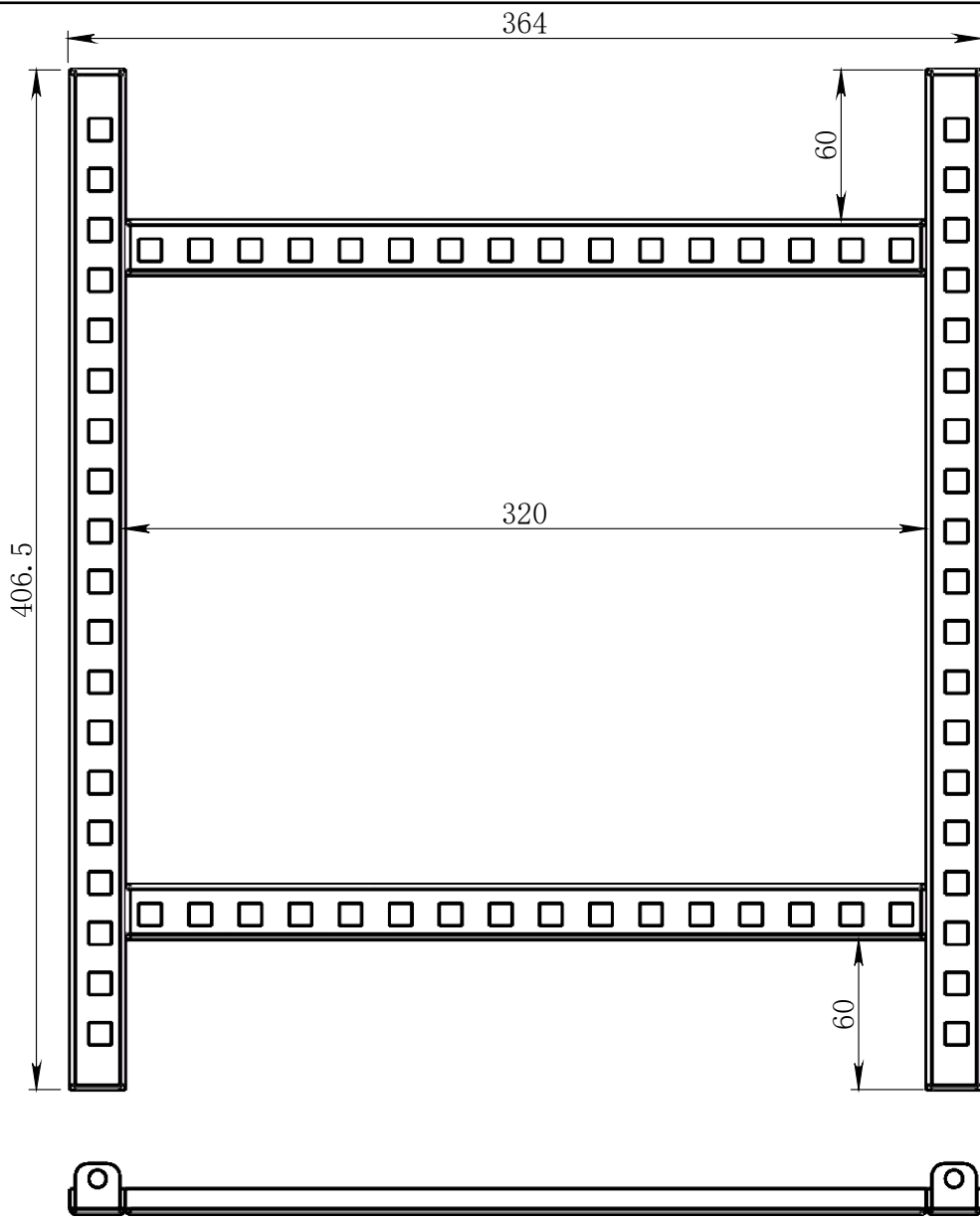
2 底部焊接脚钉直径6的2颗

I  
1 : 4



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称	前门板部件		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000				
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	1	材 质
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5			
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计		梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359		
		审 核				比 例 1:10				
		批 准				版 本		A		东莞市科技有限公司





未注尺寸加工公差 单位:(mm)							名称	原位充放电总图		
项目	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000				
切 削	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	数量	2	材 质	
钣 金	±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
<div>第一视角</div> <div></div>		设 计	梁 工	表面处理	电话微信同号：13189869359					
		审 核		比 例						1:5
		批 准		版 本	A	东莞市科技有限公司				