



未注尺寸加工公差 单位: (mm)							名称		FENGBAN-05-01_ASM		
项目	区分	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~3000	数量	1	材 质	
切 削		±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5				
钣 金		±0.3	±0.3	±0.4	±0.6	±1.0	±1.5				
第一视角 ☐ ⊙		设 计		梁 工		表面处理		电话微信同号：13189869359			
		审 核				比 例	1:10.13	东莞市科技有限公司			
		批 准				版 本	A				