

INSTITUTO TECNOLÓGICO DE BUENOS AIRES - ITBA ESCUELA DE INGENIERÍA Y TECNOLOGÍA

SISTEMA INTEGRAL DE MONITOREO DE FAUNA SILVESTRE

AUTORES: Mechoulam, Alan (Leg. Nº 58438)

Lambertucci, Guido Enrique (Leg. Nº 58009) Rodriguez Turco, Martín Sebastian (Leg. Nº 56629) Londero Bonaparte, Tomás Guillermo (Leg. Nº 58150)

DOCENTES: Orchessi, Walter

Pingitore, Ricardo Ugarte, Alejandro Gasparini, Ignacio

TRABAJO FINAL PRESENTADO PARA LA OBTENCIÓN DEL TÍTULO DE INGENIERO ELECTRÓNICO

BUENOS AIRES





Proyecto final de Ingeniería Electrónica

Sistema Integral de Monitoreo De Fauna Silvestre

Autores: Mechoulam, Alan (58438)

Lambertucci, Guido Enrique(58009)Rodriguez Turco, Martín Sebastian(56629)Londero Bonaparte, Tomás Guillermo(58150)

Tutores: Orchessi, Walter

Pingitore, Ricardo Ugarte, Alejandro Gasparini, Ignacio

Fecha: 23/06/2021

Índice de Contenidos

1	Acrónimos y	efiniciones	3
2	Resumen		3
3		entes	3 4
4	4.2 Plantea	del Proyecto	4 4 5
5	5.1.1 5.1.2 5.2 Diagram 5.3 Especific 5.3.1 5.3.2 5.3.3 5.3.4	nientos del Cliente delevamiento de Datos equerimientos Finales para Trazabilidad a Funcional de Interfaces aciones de Diseño specificaciones Funcionales specificaciones de Interfaz	
6	6.2 Especific 6.3 Matriz c	ción e Banco de Pruebas	13 14
7	7.1.1 7.1.2 7.1.3 7.1.4 7.1.5 7.1.6 7.1.7 7.1.8 7.1.9	ad tecnológica	17 18 18 19 20 20 21 21 21 21
	7.2.1		
		ad legal y responsabilidad civil	

8	Referenc	ias	23
Li	sta de I	Figuras	
	5.2.1	Diagrama Funcional de Interfaces.	
	6.4.1	Diagrama de dependencias del plan de validación	16
	7.1.1.1	Diagrama modular del sistema	17
Li	sta de ⁻	Tablas Tablas	
	5.1.2.1	Requerimientos de máxima.	6
	5.3.1.1	Leyendas para las especificaciones	7
	5.3.1.2	Especificaciones funcionales	
	5.3.2.1	Especificaciones de interfaz MEC	9
	5.3.2.2	Especificaciones de interfaz COM1	9
	5.3.2.3	Especificaciones de interfaz COM2	9
	5.3.3.1	Especificaciones de performance	10
	5.3.3.2	Especificaciones dimensionales y de peso	10
	5.3.4.1	Especificaciones de operación	10
	5.3.4.2	Especificaciones de almacenamiento y transporte	11
	5.3.4.3	Especificaciones de costos	
	5.3.5.1	Especificaciones de seguridad.	11
	5.3.5.2	Especificaciones de mantenibilidad	11
	5.3.5.3	Especificaciones de disponibilidad	11
	5.3.5.4	Especificaciones de confiabilidad.	12
	6.2.1	Tabla de plan de validación	13
	6.3.1	Matriz de trazabilidad (Parte 1)	14
	6.3.2	Matriz de trazabilidad (Parte 2)	15
		Comparación entre sensores de temperatura	17
	7.1.2.2.1	Comparación de sensores de humedad	18
	7.1.2.3.1	Comparación de sensores de luminosidad	18
	7.1.3.1	Comparación entre memorias SD	19
	7.1.5.1	Comparación entre palcas Raspberry Pi	19
	7.1.6.1	Comparación entre baterías gel de carga profunda	20
	7181	Comparación entre paneles solares	20

1. Acrónimos y definiciones

Acrónimo	Descripción
AMB	Ambiente
СОМ	Comunicación
EGM	Electromecánica
IC	Circuito Integrado
MEC	Mecánico
PV	Fotovoltaico (Photovoltaic)
R-Pi	Raspberry Pi
R/W	Lectura/Escritura (Read/Write)
RF	Radio Frecuencia
RTD	Resistance Temperature Detector
SER	Servicio Técnico
TBC	To Be Completed
TBD	To Be Determined
TC	Termocupla
TEG	Generador Termoeléctrico (Thermoelectric generator)

2. Resumen

En este informe se introduce brevemente al estado del arte de la adquisición de datos en la naturaleza y al sistema propuesto que opera en el hábitat particular de aves pequeñas, en este caso diseñado pero no limitado a la especie *Campephilus Magellanicus*.

Se detalla el diseño de una plataforma de adquisición de datos autónoma que permitirá conocer con profundidad el comportamiento y hábitat de las aves. Esta debe tener la capacidad de almacenar diversos datos tanto del interior como del entorno del nido por la duración de una semana. El sistema debe además ser capaz de transmitir estos datos de manera inalámbrica para no perturbar el comportamiento de la especie estudiada.

Se analizan los requerimientos y especificaciones de producto considerando a los clientes involucrados, entre ellos el equipo de biólogos que realizarán las observaciones, los entes reguladores de vida silvestre, el estado, los fabricantes de circuitos impresos, entre otros.

Luego se presentan los procedimientos tomados para las pruebas, los criterios de aceptación, las precondiciones, postcondiciones y el banco de pruebas, haciendo especial énfasis en el bienestar de los organismos que se encuentran en las cercanías del dispositivo.

(TBC)

3. Introducción

3.1. Antecedentes

Cuando se estudian aves, por lo general, los investigadores optan por colocar pequeños dispositivos transmisores sobre el cuerpo de las mismas. Sin embargo, las soluciones disponibles en el mercado tienen restricciones de energía y peso lo cual resultan incompatibles con las expectativas del grupo INBIOMA.

Actualmente las unidades de recolección de información recolectan datos sobre la posición, temperatura, incluso acerca del estado vital del espécimen, entre otras. Estos dispositivos comerciales requieren de una antena para la transmisión de datos mediante redes celulares, las cuales no siempre están presentes. Las antenas que se emplean, cuyo largo es comparable con el largo del ave, no presentan dificultad alguna para aves que duermen y anidan en dormideros o nidos abiertos (al aire libre). Por el contrario, para el caso de las aves que viven en el interior de los árboles, tal como los pájaros carpinteros, el uso de dichos dispositivos es un inconveniente, ya que puede poner en peligro a las demás aves que habitan dentro de él y dificultarle la movilidad, haciéndolas más vulnerables ante depredadores. Este tipo de unidades están diseñadas para operar en zonas donde existe cobertura telefónica. Esta razón no sólo es una restricción sino que también generan costos de comunicación.

Por otro lado, los productos existentes que están pensados para especies de menor tamaño, no contemplan la naturaleza territorial y violenta del Campephilus Magellanicus, nombre científico del pájaro carpintero gigante.

También existen productos para aves de mayor tamaño, el problema en estos radica en la incapacidad del sujeto de estudio de transportar el peso de la electrónica asociada a estos productos.

Por último consideramos las opciones que se pueden conseguir en el mercado no profesional, destinadas para el uso hogareño: pequeños nidos de fácil instalación que poseen ciertos sensores. Nuevamente, ese tipo de productos no contemplan el comportamiento del ave en cuestión, ya que dicha especie fabrica su propio nido en lugar de tomar alguno ya construido. Estos refugios tampoco están equipados con sensores que permitan medir los factores de interés.

3.2. Contexto del proyecto

El CIDEI (Centro de Investigación y Desarrollo en Electrónica Industrial del ITBA) está trabajando junto al IN-BIOMA (Investigaciones en Biodiversidad y Medioambiente radicado en la Universidad Nacional del Comahue) para participar de un estudio en conjunto que busca aprender de algunos aspectos de la vida del Carpintero Gigante, ave que sirve de vector de referencia para analizar el estado de otros elementos de la vida silvestre en el área [1].

El CIDEI-ITBA tiene la tarea de desarrollar la tecnología para la obtención de las variables físicas, tanto del vuelo y comportamiento de las aves, como de su entorno (nido y alrededores). El estudio de los patrones de alimentación y movimiento del ave en cuestión pueden alertar sobre diversos factores que están cambiando en el ambiente. En la actualidad no existe en el mercado un dispositivo que permita cumplir con los requerimientos para el relevo de los datos necesarios para la investigación, por lo que se trabajará junto al grupo de biólogas en su desarrollo.

Las unidades de adquisición de datos móviles que se encuentran actualmente en el mercado no son compatibles con lo que se requiere para estudiar al pájaro carpintero, ya que o son dispositivos que van montados sobre el ave, o son equipos de tipo hobbista. En otras palabras, no se encuentra disponible una solución integral que permita obtener mediciones y extraer contenido visual dentro y fuera de los nidos.

4. Objetivos

4.1. Finalidad del Proyecto

La ornitología, el estudio de las aves, es una rama muy importante de la biología, con varios aportes diversos al conocimiento colectivo como conceptos claves sobre la evolución, comportamiento y conservamiento de ecosistemas. Siendo esta última de especial importancia, dado que las aves controlan las poblaciones de roedores e insectos, dispersan semillas que ayuda a la conservación de bosques, son fuente de alimento de otras especies y son indicadores de la calidad de un ecosistema.

En este proyecto se busca desarrollar un equipo electrónico que permitirá a un grupo de ornitólogas del CONICET realizar un estudio sobre el ave Campephilus Magellanicus. Esto consiste en un dispositivo capaz de recolectar datos, transmitirlos, funcionar autónomamente y abastecer otros dispositivos.

4.2. Planteamiento del Problema a Resolver

Nuestro producto deberá involucrar la adquisición de distintos parámetros de la vida del ave. Estos parámetros forman parte tanto del entorno del ave (variables dentro o en las cercanías del nido).

Si bien existe un dispositivo que se encontrará en el montado sobre el ave, es necesario complementar con otro elemento que permita tener datos del nido. Además, el primer componente mencionado también es capaz de recolectar datos. Es por esto que no solo se debe poder almacenar datos recolectados por el producto a desarrollar, sino que también se debe incorporar al dispositivo la posibilidad de recibir datos de manera inalámbrica desde el equipo del ave.

Con anterioridad se pactó con el grupo de ornitólogas que, una vez por semana, se acercará una persona a la base del árbol para descargar de manera inalámbrica todos los datos almacenados en el equipo del nido, para no afectar en el comportamiento al ave. Este proceso se repetirá durante todo el proceso de anidamiento del espécimen en cuestión.

Por otra parte, el equipo del ave contará con una fuente de alimentación, la cual consta de baterías que deberán poder ser recargadas mientras el pájaro se encuentre dentro del nido. Es por esto que el sistema debe ser capaz de recargar dichas baterías. Por lo general, el carpintero gigante macho suele dormir entre seis y ocho horas en el nido, para luego tomar turnos de dos a tres horas con la hembra para cuidar a los pichones.

Una gran limitación del proyecto se basa en que las aves suelen hacer mantenimiento del nido, picoteando las paredes y el suelo de este para tapar los restos de comida o las heces de los pichones. Esto imposibilita la colocación de electrónica en el suelo o las paredes del hábitat. Sin embargo, la excepción de esto es la bóveda o techo, la cual es excavada primero para permitir luego la progresión hacia abajo.

El desafío del trabajo se centra en la complejidad de las condiciones de uso del dispositivo dado por el comportamiento destructivo de las aves dentro del nido, la necesidad de transferencia de energía inalámbrica y el requisito de lograr mantener energizado al sistema sin intervención humana durante todo el periodo de anidamiento del ave, sin la posibilidad de una conexión a la red eléctrica.

4.3. Alcance

Este proyecto involucrará el diseño de un dispositivo capaz de recolectar información para ser utilizado en el ámbito de la investigación. Luego, se deberá efectuar una comunicación tanto con los datos que posea el animal como con una persona en la base del árbol.

En consecuencia, se necesitará alimentar a los sensores instalados en el nido, a la batería que posea el ave y a los elementos relacionados a la comunicación. Dado que el dispositivo estará destinado para utilizarse en zonas remotas, se deberá conseguir dicha energía .mediante medios propios del entrono.

Se realizarán los análisis relevantes para asegurar la viabilidad financiera del proyecto según los requisitos del cliente. La verificación de la calidad del diseño estará basada en un único prototipo no comercial, el cual buscará cumplir los requerimientos definidos y adquirir las validaciones posibles dentro del marco económico actual y las limitaciones del cliente.

Por otro lado, en este trabajo no se contemplará la instalación del producto final in situ; la electrónica que irá situada en la mochila, exceptuando el receptor de energía y un prototipo con el cual se comprobarán las funcionalidades del nido; ni el procesamiento de los datos recibidos, solo aquellos relacionados con el almacenamiento y retransmisión.

5. Definición de Producto

5.1. Requerimientos del Cliente

5.1.1. Relevamiento de Datos

La adquisición de datos para fijar los requerimientos del cliente fue realizada mediante sucesivas reuniones con el equipo de ornitólogas, las cuales informaron de las necesidades del producto para llevar a cabo su investigación, dado que son nuestro único cliente principal.

Además, se tuvieron en cuenta las diversas normas que rigen los equipos electrónicos vigentes en Argentina como se detalla en la Sección (5.3).

5.1.2. Requerimientos Finales para Trazabilidad

ID	Descripción	Origen	
REQ-01	El producto estará colgado de un árbol a una altura de 4 a 14 metros y se	Cliente	
	instalará parcialmente dentro del nido del ave.		
REQ-02	El producto debe poder mantenerse energizado sin intervención humana.	Cliente	
REQ-03	El producto no debe requerir conexión a la red eléctrica	Tácito	
INEQ 03	para su funcionamiento.	Tacito	
REQ-04	El producto debe ser capaz de adquirir los siguientes	Cliente	
NEQ 04	datos dentro del nido: Imágenes, temperatura, humedad, (TBD)	Cherice	
REQ-05	Un dispositivo ajeno al proyecto que irá sobre el ave debe poder	Cliente	
INEQ-03	transmitirle los datos que adquirió durante el día al nido.	Cheffice	
REQ-06	El producto debe poder almacenar los datos adquiridos	Tácito	
INEQ 00	por el nido y el ave.	Tacito	
REQ-07	Una persona debe poder recibir los datos almacenados en el nido a la	Cliente	
INEQ 07	distancia.	Cherice	
REQ-08	El producto no debe llamar la atención de humanos	Cliente	
INEQ 00	desde el nivel del piso.	Cherice	
REQ-09	El producto o su instalación no debe dañar	Tácito	
ILLQ 03	al árbol donde estará el nido.	Tucito	
REQ-10	El producto debe soportar las condiciones meteorológicas del sur	Tácito	
	Argentino, específicamente los alrededores de Bariloche, Rio Negro.		
REQ-11	El producto debe costar menos de (TBD) USD.	Cliente	
REQ-12	El producto debe cumplir la norma (TBD) : seguridad eléctrica.	Estado	
REQ-13	El producto debe cumplir la norma (TBD) : compatibilidad electromagnética.	Estado	
REQ-14	El producto debe cumplir la norma (TBD) : seguridad ambiental.	Estado	
REQ-15	El producto debe poder cargar las baterías del dispositivo del ave.	Cliente	
REQ-16	El producto no debe perturbar a las aves dentro del nido.	Cliente	
REQ-17	El producto desarmado debe soportar las condiciones de traslado	Tácito	
INLQ-17	impuestas por los caminos rurales hasta llegar a la zona de instalación.	Tacito	
REQ-18	La tasa de adquisición de datos debe depender unicamente	Tácito	
1\LQ-10	de cada variable a medir.		
REQ-19	La vida útil del producto deberá ser de por lo menos 2 años.	Cliente	

Tabla 5.1.2.1: Requerimientos de máxima.

5.2. Diagrama Funcional de Interfaces



Figura 5.2.1: Diagrama Funcional de Interfaces.

5.3. Especificaciones de Diseño

5.3.1. Especificaciones Funcionales

Leyenda para especificaciones			
Aplicabilidad Validación			
P: Prototipo	I: Inspección Visual		
P. Plototipo	D: Documentación de Diseño		
F: Producto Final	S: Simulación		
1. FIOUUCIO FIIIAI	T: Test		

Tabla 5.3.1.1: Leyendas para las especificaciones.

ID	Descripción	Origen	Aplicabilidad Validación
INT-FUN-01	El dispositivo deberá tener un espacio de almacenamiento de datos de por lo menos (TBD) GBy, equivalente a la suma de los datos adquiridos en el nido y por el dispositivo del ave a lo largo de siete días.	REQ-06, REQ-04	PF-D
INT-FUN-02	El producto deberá funcionar correctamente con alimentación eléctrica de como mínimo (TBD) Watts y (TBD) Volts y como máximo (TBD) Watts y (TBD) Volts.	REQ-02, REQ-03	F-IDT
INT-FUN-03	El producto deberá poder recuperarse totalmente de una pérdida de alimentación eléctrica sin intervención humana y sin pérdida de datos almacenados. Se entiende por pérdida de alimentación eléctrica como tensión de entrada o potencia de entrada menor a la mínima definida.	REQ-02, REQ-03	F-IT
INT-FUN-04	El producto deberá poder almacenar suficiente energía como para poder seguir funcionando correctamente sin pérdida de alimentación (según lo definido en INT-FUN-03) por (TBD) días, cuando la fuente de energía principal se encuentre en condiciones de hasta un (TBD) % inferiores a las mínimas definidas.	REQ-02, REQ-03	P F - D
INT-FUN-05	El producto debe ser capaz de obtener el siguiente dato del entorno: Temperatura	REQ-04	PF-IDT
INT-FUN-06	El producto debe ser capaz de obtener el siguiente dato del entorno: Humedad	REQ-04	PF-IDT
INT-FUN-07	El producto debe ser capaz de obtener el siguiente dato del entorno: (TBD)	REQ-04	PF-IDT
INT-FUN-08	El producto debe poder transmitir de manera inalámbrica los datos almacenados en el nido a un dispositivo según las especificaciones INT-COM2.	REQ-07	PF-IDT
INT-FUN-09	El producto debe poder recibir de manera inalámbrica datos almacenados en un dispositivo ajeno al proyecto que irá sobre el ave según las especificaciones INT-COM1.	REQ-05	PF-IDT
INT-FUN-10	Capacidad de recargar completamente de manera inalámbrica en 6 horas las baterías de un dispositivo ajeno al proyecto que irá sobre el ave.	REQ-15	PF-IDT
INT-FUN-11	El sistema de carga del dispositivo del ave debe entregar al menos 7.5 mW y hasta 10 mW.	REQ-15	PF-ID
INT-FUN-12	El sistema obtendrá valores del sensor (TBD) cada (TBD) minutos.	REQ-18	PF-IDT
INT-FUN-13	El sistema obtendrá valores del sensor de temperatura cada (TBD) minutos.	REQ-18	PF-IDT
INT-FUN-14	El sistema obtendrá valores del sensor de humedad cada (TBD) minutos.	REQ-18	PF-IDT
INT-FUN-15	El sistema utilizará (TBD) paneles solares para cargar una batería principal de (TBD) tecnología	REQ-02	PF-IDT

Tabla 5.3.1.2: Especificaciones funcionales.

5.3.2. Especificaciones de Interfaz

ID	Descripción	Origen	Aplicabilidad Validación
INT-MEC-01	El equipo deberá poder sujetarse con (TBD) distanciados entre sí (TBD)	REQ-01, REQ-10	F-ID
INT-MEC-02	El sistema de montaje de la unidad de energía deberá ser capaz de soportar un peso de (TBD)	REQ-01, REQ-10	F - D T

Tabla 5.3.2.1: Especificaciones de interfaz MEC.

ID	Descripción	Origen	Aplicabilidad Validación
INT-COM1-01	La transmisión de datos desde el ave al nido debe poder ser interrumpida en cualquier momento sin pérdidas de información considerables.	REQ-05, REQ-16	PF-IDT
INT-COM1-02	La transmisión de datos deberá tener un alcance mínimo de 50 cm.	REQ-05	PF-IDT
INT-COM1-03	La transmisión de datos deberá comenzar de manera automática en cuanto el dispositivo del ave se encuentre dentro del alcance y con el nivel de carga superior a (TBD).	REQ-05, REQ-16	PF-IDT
INT-COM1-04	La transmisión de datos deberá efectuarse por medio del protocolo (TBD) .	REQ-05	PF-IDT

Tabla 5.3.2.2: Especificaciones de interfaz COM1.

ID	Descripción	Origen	Aplicabilidad Validación
INT-COM2-01	La transmisión de datos desde el nido hacia una persona deberá ser del tipo flush, descargándose al dispositivo de la persona todos los datos almacenados en el nido, liberando a la vez todo el espacio de almacenamiento de datos del nido.	REQ-07	PF-IDT
INT-COM2-02	La transmisión de datos deberá tener un alcance mínimo de 15 metros, la cual concuerda con la altura máxima observada de los nidos del Campephilus Magellanicus.	REQ-16	PF-IDT
INT-COM2-03	La transmisión de datos deberá ser inicializada por la persona de modo manual.	REQ-07	PF-IDT
INT-COM2-04	La transmisión de datos deberá efectuarse por medio del protocolo (TBD) .	REQ-07	PF-IDT
INT-COM2-05	El descarte de los datos almacenados en el nido sucederá una vez completa la transmisión sin interrupciones prematuras.	REQ-07	PF-IDT
INT-COM2-06	Ante una interrupción prematura de la comunicación, la persona deberá reiniciar la transmisión de datos desde el comienzo.	REQ-07	PF-IDT

Tabla 5.3.2.3: Especificaciones de interfaz COM2.

5.3.3. Especificaciones de Performance

ID	Descripción	Origen	Aplicabilidad Validación
PER-01	El equipo deberá realizar la carga de la batería del ave con una eficiencia no menor al (TBD) %.	REQ-15	F - D T
PER-02	El equipo no deberá consumir más de (TBD) Watts mientras no se esté recargando al dispositivo del ave ni transmitiendo datos.	REQ-02	F - D T
PER-03	El equipo no deberá consumir más de (TBD) Watts mientras se está recargando al dispositivo del ave y recibiendo datos de este.	REQ-02, REQ-15	F - D T
PER-04	El equipo no deberá consumir más de (TBD) Watts mientras se está transmitiendo datos al dispositivo de la persona.	REQ-02, REQ-7	F - D T

Tabla 5.3.3.1: Especificaciones de performance.

ID	Descripción	Origen	Aplicabilidad Validación
IMP-DIM-01	El dispositivo del nido no deberá exceder las siguientes dimensiones Largo < 26 cm Ancho < 8,79 cm Alto < 4,55 cm	REQ-01, REQ-09	F-IDT
IMP-DIM-02	La unidad de energía no deberá exceder las siguientes dimensiones Largo < (TBD) Ancho < (TBD) Alto < (TBD)	REQ-01, REQ-09	F-IDT
IMP-DIM-03	El equipo dentro del nido no deberá exceder los (TBD) gramos.	REQ-01, REQ-09	F-IDT
IMP-DIM-04	La unidad de energía no deberá exceder los (TBD) kilos.	REQ-01, REQ-09	F-IDT

Tabla 5.3.3.2: Especificaciones dimensionales y de peso.

5.3.4. Especificaciones de Implementación

ID	Descripción	Origen	Aplicabilidad Validación
IMP-OPE-01	El sistema deberá poder operar normalmente cuando la temperatura ambiente sea -20°C < T_{AMB} < 30°C.	REQ-10	F-ID
IMP-OPE-02	Deberá poder operar normalmente cuando la humedad sea: 0 % < RH < 100 %, valores normales de humedad relativa ambiente.	REQ-10	F-ID
IMP-OPE-03	El dispositivo deberá poder operar normalmente cuando la presión atmosférica sea: 84 kPa < P_{ATM} < 90 kPa. Esto equivale a 1500 m de altura para el mínimo de presión, y un máximo de 1100 m.	REQ-10	F-ID
IMP-OPE-04	El dispositivo deberá tener un grado de protección IPXX (TBD)	REQ-10	F-ID

Tabla 5.3.4.1: Especificaciones de operación.

ID	Descripción	Origen	Aplicabilidad Validación
IMP-AYT-01	No se deberán sufrir daños cuando, estando desenergizado, la temperatura ambiente sea -20°C < T_{AMB} < 40°C.	REQ-17, REQ-10	PF-ID
IMP-AYT-02	No se deberán sufrir daños cuando, estando desenergizado, la humedad sea 0 % < RH < 100 %.	REQ-17, REQ-10	P(TBD) F - I D
IMP-AYT-03	No se deberán sufrir daños cuando, estando desenergizado, la presión atmosférica sea 84 kPa < P_{ATM} < 101 kPa.	REQ-17, REQ-10	P(TBD) F - I D

Tabla 5.3.4.2: Especificaciones de almacenamiento y transporte.

ID	Descripción	Origen	Aplicabilidad Validación
IMP-COS-01	El costo del producto no deberá ser superior a (TBD) USD.	REQ-11	F - D
IMP-COS-02	El costo del prototipo no deberá ser superior a (TBD) USD.	REQ-11	P - D

Tabla 5.3.4.3: Especificaciones de costos.

5.3.5. Especificaciones de Servicio (RAMS)

ID	Descripción	Origen	Aplicabilidad Validación
RAM-SEG-01	La máxima temperatura que podrá tener la carcasa será de (TBD) °C	REQ-12, REQ-16	PF-IDT (TBD)
RAM-SEG-02	Si en algún lugar (accesible o no) hay tensiones peligrosas, deberá haber un cartel que lo advierta.	(TBC)	P (TBD) F - I
RAM-SEG-03	El dispositivo contará con un sistema de autenticación ante el pedido de transmisión de datos definido por INT-COM2.	REQ-07	F - I D T (TBD)
RAM-SEG-04	(TBD) según la norma (TBD) : seguridad eléctrica.	REQ-12	(TBD)

Tabla 5.3.5.1: Especificaciones de seguridad.

ID	Descripción	Origen	Aplicabilidad Validación
RAM-MAN-01	En caso de utilizar software o firmware, deberá ser posible para técnicos calificados realizar actualizaciones del mismo.	(TBC)	(TBC)
RAM-MAN-02	En caso de utilizar software o firmware, no deberá ser posible para el usuario acceder al mismo.	(TBC)	(TBC)
RAM-MAN-03	El equipo deberá contener la siguiente documentación: Manual de Usuario Esquemáticos de circuitos Esquemáticos de placas	(TBC)	(TBC)

Tabla 5.3.5.2: Especificaciones de mantenibilidad.

ID	Descripción	Origen	Aplicabilidad Validación
RAM-DIS-01	(TBD)	(TBD)	(TBD)

Tabla 5.3.5.3: Especificaciones de disponibilidad.

ID	Descripción		Aplicabilidad Validación
RAM-CON-01	El producto deberá tener una vida útil no menor a 2 años.	REQ-18	PF-D

Tabla 5.3.5.4: Especificaciones de confiabilidad.

6. Plan de Validación

6.1. Diseño de Banco de Pruebas

Banco de pruebas 1:

- El dispositivo contará con una manera de desacoplar la alimentación principal y permitir la alimentación de los módulos a través de una fuente regulable de (TBD) V ± (TBD) mV que pueda suministrar por lo menos (TBD) mA.
- Se tendrá un software que permita activar la comunicación COM2. Transmitir y recibir data conocida, tanto en un sentido como en el otro.
- (TBC)

Banco de pruebas 2:

- El dispositivo contará con una manera de desacoplar la alimentación principal y permitir la alimentación de los módulos a través de una fuente regulable de (TBD) V ± (TBD) mV que pueda suministrar por lo menos (TBD) mA.
- Se acercará un dispositivo que emula la mochila para realizar el disparo. Se podrá transmitir y recibir data conocida, tanto en un sentido como en el otro (TBC).

Banco de pruebas 3:

- El dispositivo contará con una manera de desacoplar la alimentación principal y permitir la alimentación de los módulos a través de una fuente regulable de (TBD) V ± (TBD) mV que pueda suministrar por lo menos (TBD) mA.
- Se tendrá un osciloscopio para medir el nivel de carga de la batería al igual que medirla potencia suministrada, para obtener la eficiencia, al igual que cronometrar el tiempo de carga.
- (TBC)

Banco de pruebas 4:

- El dispositivo contará con una manera de desacoplar la alimentación principal y permitir la alimentación de los módulos a través de una fuente regulable de (TBD) V ± (TBD) mV que pueda suministrar por lo menos (TBD) mA.
- Se tendrán sensores calibrados para las magnitudes físicas a medir para comparar la precisión de estos.
- Se contará con una modalidad en el software de debug que permita conmutar un pin para poder medir el tiempo entre medidas de los diversos sensores.
- (TBC)

Banco de pruebas 5:

• (TBC)

Banco de pruebas 6:

- Se podrá regular la carga con la que se quitará energía del sistema.
- Se podrá desacoplar la alimentación para simular una perdida de energía
- Se podrá alimentar el sistema con una tension mínima menor a la optima en un rango de tensiones determinado para comprobar su correcto funcionamiento

• (TBC)

Banco de pruebas 7:

- Con el producto finalizado se procederá a medir sus dimensiones físicas.
- Al igual que su peso con un calibre/metro y una balanza respectivamente.
- (TBC)

6.2. Especificaciones de Test

Aspecto	ID del test
Adquisición de datos de Temperatura	T-INT-FUN-01
Adquisición de datos de (TBD)	T-INT-FUN-02
Periodo activación sensor (TBD)	T-INT-FUN-03
Periodo activación sensor temperatura	T-INT-FUN-04
Periodo activación sensor humedad	T-INT-FUN-09
Adquisición de datos de humedad	T-INT-FUN-07
Operación rango de tensiones	T-INT-FUN-05
Recuperación ante pérdida de alimentación	T-INT-FUN-06
Tiempo de carga inalámbrica	T-INT-FUN-08
Recolección de energía en condiciones similares a las de instalación	T-INT-FUN-10
Consumo Estado 1 (Sin comunicaciones ni carga)	T-PER-01
Consumo Estado 2 (carga y recepción de datos)	T-PER-02
Consumo Estado 3 (solo transmitiendo datos)	T-PER-03
Eficiencia de carga de batería remota	T-PER-04
Interrupción transmisión ave-nido	T-INT-COM1-01
Alcance transmisión ave-nido	T-INT-COM1-02
Comienzo automático transmisión ave-nido	T-INT-COM1-03
Validación protocolo transmisión ave-nido	T-INT-COM1-04
Validación general transmisión ave-nido	T-INT-COM1-05
Funcionalidad transmisión nido-persona	T-INT-COM2-01
Alcance transmisión nido-persona	T-INT-COM2-02
Inicialización manual transmisión nido-persona	T-INT-COM2-03
Validación protocolo transmisión nido-persona	T-INT-COM2-04
Descarte de datos transmisión nido-persona	T-INT-COM2-05
Reinicio ante corte prematuro de transmisión nido-persona	T-INT-COM2-06
Validación general transmisión nido-persona	T-INT-COM2-07
Validación dimensiones totales	T-IMP-DIM-01
Validación peso total	T-IMP-DIM-02
Autorización transmisión nido-persona	T-RAM-SEG-01

Tabla 6.2.1: Tabla de plan de validación

6.3. Matriz de Trazabilidad de Validación

٥.	REQ ID	500.10	TECT 10
Origen	Descripción corta	ESP ID	TEST ID
	REQ 01	INT-MEC-01	
		INT-MEC-02	(TBC)
Cli t -	El producto estará colgado de un árbol a	IMP-DIM-01	T-IMP-DIM-01
Cliente	(entre 4 m y 14 m) y se instalará	IMP-DIM-02	T-IMP-DIM-01
	parcialmente dentro del nido del ave.	IMP-DIM-03	T-IMP-DIM-02
		IMP-DIM-04	T-IMP-DIM-02
	REQ 02	INT-FUN-02	T-INT-FUN-05
		INT-FUN-03	T-INT-FUN-06
Cliente	El producto debe poder mantenerse	PER-02	T-PER-01
Cheffic	energizado sin intervención humana,	PER-03	T-PER-02
	minimizando pérdidas de alimentación.	PER-04	T-PER-03
		INT-FUN-15	T-INT-FUN-10
Tácito	REQ 03	INT-FUN-02	T-INT-FUN-05
Tacito	El producto no debe requerir conexión	INT-FUN-03	T-INT-FUN-06
	a la red eléctrica para su funcionamiento.	1141-1 014-03	1-1141-1 014-00
	REQ 04		
Cliente	El producto debe ser capaz de adquirir	INT-FUN-05	T-INT-FUN-01
Cheffic	los siguientes datos dentro del nido:	INT-FUN-06	T-INT-FUN-07
	temperatura, humedad, (TBD)	INT-FUN-07	T-INT-FUN-02
	REQ 05	INT-FUN-09	T-INT-COM1-05
	Un dispositivo ajeno al proyecto que irá	INT-COM1-01	T-INT-COM1-01
Cliente	sobre el ave debe poder transmitirle los	INT-COM1-02	T-INT-COM1-02
	datos que adquirió durante el día al nido.	INT-COM1-03	T-INT-COM1-03
	datos que auquirio durante el dia al mao.	INT-COM1-04	T-INT-COM1-04
Tácito	REQ 06		
Tacito	El producto debe poder almacenar los	INT-FUN-01	
	datos adquiridos por el nido y el ave.	1141-1 014-01	
	REQ 07	INT-FUN-08	T-INT-COM2-07
		INT-COM2-01	T-INT-COM2-01
		INT-COM2-03	T-INT-COM2-03
Cliente	Una persona debe poder recibir los datos	INT-COM2-04	T-INT-COM2-04
Chemic	almacenados en el nido a la distancia.	INT-COM2-05	T-INT-COM2-05
	aimacenados en ermao a la distancia.	INT-COM2-06	T-INT-COM2-06
		PER-04	T-PER-03
		RAM-SEG-03	T-RAM-SEG-01
Cliente	REQ 08	INT-AMB-01	
Chemic	El producto no debe llamar la atención	INT-AMB-02	
	de humanos desde el nivel del piso.		
Cliente	REQ 08	INT-AMB-01	
CHETTLE	El producto no debe llamar la atención	INT-AMB-02	
	de humanos desde el nivel del piso.		

Tabla 6.3.1: Matriz de trazabilidad (Parte 1).

Origen	REQ ID Descripción corta	ESP ID	TEST ID
	REQ 09	IMP-DIM-01	T-IMP-DIM-01
Tá aite		IMP-DIM-02	T-IMP-DIM-01
Tácito	El producto o su instalación no debe dañar	IMP-DIM-03	T-IMP-DIM-02
	significativamente al árbol donde estará el nido.	IMP-DIM-04	T-IMP-DIM-02
	REQ 10	IMP-AYT-01	
		IMP-AYT-02	
		IMP-AYT-03	
	Flour docts delegante des son disions	IMP-AYT-04	
Tácito	El producto debe soportar las condiciones	IMP-OPE-01	
Tacito	meteorológicas del sur Argentino,	IMP-OPE-02	
	específicamente los alrededores de Bariloche,	IMP-OPE-03	
	Rio Negro.	IMP-OPE-04	
		INT-MEC-01	
		INT-MEC-02	(TBC)
Cl: I	REQ 11	IMP-COS-01	
Cliente	El producto debe costar menos de		
	(TBD) USD.	IMP-COS-02	
	REQ 12	RAM-SEG-01	(TBC)
Estado	El producto debe cumplir la norma (TBD) :	RAM-SEG-04	
	seguridad eléctrica.	IVAIVI SEG 04	
Estado	REQ 13	IMP-EMC-01	
LStado	El producto debe cumplir la norma (TBD) : compatibilidad		
	electromagnética.		
Estado	REQ 14		
Littado	El producto debe cumplir la norma (TBD) :	INT-AMB-04	
	seguridad ambiental.	1141 71101111111111111111111111111111111	
	REQ 15		
Cliente	El producto debe poder cargar las baterias	PER-01	T-PER-04
	del dispositivo del ave.	INT-FUN-10	T-INT-FUN-08
	REQ 16	INT-AMB-01	
	El producto debe perturbar lo mínimo	INT-AMB-02	
	posible a las aves dentro del nido o	INT-AMB-03	
Cliente	cambiar lo menos posible, su	INT-COM1-01	T-INT-COM1-01
	comportamiento, el cual es el objeto	INT-COM1-03	T-INT-COM1-03
	de estudio.	INT-COM2-02	T-INT-COM2-02
		RAM-SEG-01	(TBC)
	REQ 17	IMP-AYT-01	
Tácito	El producto desarmado debe soportar las	IMP-AYT-02	
	condiciones de translado impuestas por los	IMP-AYT-03	
	caminos rurales hasta llegar a la zona de instalación.	IMP-AYT-04	
	REQ 18	INT-FUN-12	T-INT-FUN-03
Tácito	La tasa de adquisión de datos debe ser sensata y	INT-FUN-13	T-INT-FUN-04
	dependerá de cada variable a medir.	INT-FUN-14	T-INT-FUN-09
Cliente	REQ 19	RAM-CON-01	
	La vida útil del producto deberá ser de		
	por lo menos 2 años.		

Tabla 6.3.2: Matriz de trazabilidad (Parte 2).

6.4. Plan de Verificación y Validación

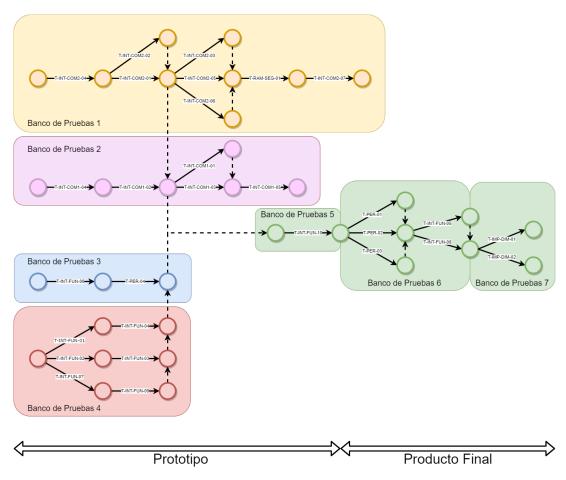


Figura 6.4.1: Diagrama de dependencias del plan de validación.

7. Análisis de Factibilidad

7.1. Factibilidad tecnológica

7.1.1. Esquema modular

A continuación se presentan los distintos módulos. Luego, en las siguientes subseciones, se presentan las distintas alternativas evaluadas para la implementación.

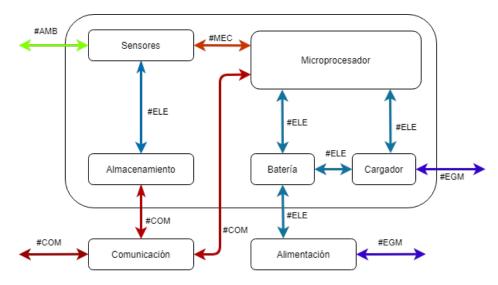


Figura 7.1.1.1: Diagrama modular del sistema.

7.1.2. Propuesta de sensores

Para las distintas mediciones se tuvieron en cuenta diversas tecnologías que existen. Se evaluaron parámetros que definen la performance, tales como la linealidad de salida, el costo, el rango de operación, la precisión, el tipo de salida, aplicación, entre otras tantas variables.

7.1.2.1 Temperatura

En el caso de la medición de temperatura, se valoraron diversas tecnologías que existen, siendo por ejemplo la RTD cuyo funcionamiento se basa en el cambio de la resistencia en función de la temperatura bajo al ecuación $R(T)=R_0+\alpha\cdot\Delta T$. También se consideró la tecnología TC, cuyo funcionamiento se basa en el *efecto seebek*. Finalmente, el uso de un IC, el cual se basa en propiedades de dispositivos semiconductores extrínsecos.

Aspectos comparativos	тс-к	PT-100	Ds18b20	DHT-22
Costo [ARS]	700	780	200	740
Tipo de salida	Analógico	Analógico	Digital	Digital
Rango de operación [°C]	-40 ∼ 1200	-50 ∼ 200	-10 ∼ 85	-40 ∼ 80
Interfaz de conexionado	Se debe proporcionar un circuito amplificador	Se debe proporcionar un circuito convertidor de resistencia a tensión	-	-
Presición [°C]	± 1.5	±0.1	± 0.5	± 0.5
Estabilidad	Tienden a envejecer	-	-	-
Autocalentamiento	-	Depende de la corriente de medición.	Bajo	Вајо
lmagen		Q		

Tabla 7.1.2.1.1: Comparación entre sensores de temperatura.

7.1.2.2 Humedad

Existen varias maneras de medir la magnitud física de la humedad, dentro de estas la mas común se basa en utilizar la dependencia que existe entre la humedad y la capacidad. Es por esto que se utilizan capacitores con un dieléctrico, el cual cambia constante con la humedad. Además existen sensores que se aprovechan de como cambia la resistencia en función de la temperatura, pero estas tecnologías son menos frecuentes.

Aspectos comparativos	DHT-11	AM-2301	DHT-22	AM-1001
Costo [ARS]	200	1050	740	840
Rango de operación [%RH]	20 ~ 90	0 ~ 100	0 ~ 100	20 ~ 90
Presición [%RH]	± 4	±3	±2	±5
Tipo de salida	Digital	Digital	Digital	Analógica
Imagen	DUT11 201-4000 0-401 0-401 07-4000 07-4000		A LIGHT	

Tabla 7.1.2.2.1: Comparación de sensores de humedad.

7.1.2.3 Luminosidad

En la medición del nivel de luminosidad se puede optar por diversos caminos. Existen sensores como el BH-1750 y OPT-100 que su funcionamiento se basa en un fotodiodo que conduce cierta corriente a partir de la luz que le impacta. Otros sensores, tales como el TEMT-600, emplean un fototransistor, cuya base se encuentra expuesta. En función de la intensidad lumínica en dicha zona, circulará cierta corriente por el colector. Finalmente existen fotoresistores, los cuales, tal como su nombre indica, cambian la resistencia en función del nivel de luz.

Aspectos comparativos	BH-1750	TEMT-6000	OPT-101	GL55-LM393
Costo [ARS]	230	340	330	190
Rango de temperatura de operación [°C]	-40 ∼ 85	-40 ∼ 85	0 ~ 70	-30 ∼ 70
Potencia disipada [mW]	260	100	(TBD)	75
Tipo de salida	I2C	Analógica (Corriente)	Analógica (Tensión)	Analógica Digital
Aplicación	-	Necesita un amplificador de corriente	-	-
Tensión de alimentación [V]	4.5	< 6	2.7 ~ 36.0	3.3 ~ 5.0
Rango de medición [nm]	450 ∼ 650	400 ∼ 900	450 ~ 1000	450 ∼ 750
Imagen				

Tabla 7.1.2.3.1: Comparación de sensores de luminosidad.

7.1.3. Propuesta de almacenamiento

Para almacenar información, se puede valer de memorias SD. Existe una gran variedad, permitiendo priorizar diversos aspectos a la hora de optar por una opción. La velocidad de lectura, la de escritura y el almacenamiento

son algunos de estos aspectos, aunque en este proyecto también es importante considerar el rango de temperatura de operación.

Aspectos comparativos	SDCG3	SDCE	SDSDQAF3-XI
Costo [ARS]	$2100\sim3900$	$7900\sim15000$	$7600\sim17000$
Temperatura de operación [°C]	-25 ∼ 85	-25 ∼ 85	-40 ∼ 85
Almacenamiento [GB]	$64\sim512$	$64\sim256$	$8\sim 128$
Velocidad R/W [MB/s]	170 / 90	285 / 165	50 / 80
Alimentación [V]	3.3	3.3	$2.7\sim3.6$
Imagen		12 minutes	Samisk Industrial XI

Tabla 7.1.3.1: Comparación entre memorias SD.

7.1.4. Propuesta de comunicación

7.1.5. Propuesta de microprocesador

El microprocesador representa el cerebro del proyecto. Este se ocupa de procesar la información de los sensores, almacenarla en la SD e iniciar los procesos de comunicación. En otras palabras, el integrado se ocupa de conectar los distintos módulos entre sí y garantizar su adecuado funcionamiento.

Aspectos			R-Pi Compute
comparativos	R-Pi 4	R-Pi Zero W	Module 4
Costo [ARS]	$10400\sim17000$	6000 ∼ 7500	$12440 \sim 14310$
Temperatura de operación [°C]	0 ~ 50	-20 ∼ 85	-20 ∼ 85
Memoria	1 [GB] ∼ 8[GB]	512 [MB]	1 [GB] \sim 8 [GB]
Conexiones	Wireless LAN, Bluetooth 5.0, Ethernet, USB	Wireless LAN, Bluetooth 4.1 (BLE), Micro USB, mini HDMI	Wireless LAN, Bluetooth 5.0 (BLE), Ethernet, USB, antena externa
Sonido y video	Micro HDMI, MIPI DSI y CSI	Mini HDMI, HDMI, CSI, PAL/NTSC pads	HDMI, MIPI DSI y CSI, SDIO
Soporte SD	Almacenamiento y carga de SO	Micro SD	Entrada SD para tarjeta o eMMC externo
Dimensiones [mm]	85.6 x 56.5	65 x 30	40 x 55
Alimentación	5 V (3 A)	5 (1.2 A)	5 V (1.4 A)
Imagen			

Tabla 7.1.5.1: Comparación entre palcas Raspberry Pi.

7.1.6. Propuesta de batería

Aspectos	Kijo Serie	Kijo Serie	Fenk	Fenk Serie
comparativos	JDG	JLG	JS12-20	JM12
Costo [ARS]	$30500 \sim X$	$X \sim X$	$6365\sim8744$	20332 ~ 76110
Temperatura de	-20 ∼ 50	-20 ∼ 50	-20 ∼ 50	-20 ∼ 50
operación [°C]	-20 ~ 50			
Tensión	12	12	12	12
nominal [V]	12	12	12	12
Capacidad [Ah]	$33\sim250$	$100\sim200$	$13.2\sim20.0$	$32.7 \sim 200.0$
Dimensiones	52 x 268 x 220	499 x 259 x 219	181 x 77 x 167	522 x 240 x 219
(máximas) [mm]	32 X 200 X 220	499 X 259 X 219	181 X / / X 16/	522 X 240 X 219
Peso [kg]	$10\sim61$	30 ∼ 74	5.45	$15.5\sim57.0$
Porcentaje de				
autodescarga	3 %	3 %	3 %	3 %
(mensual a 25 °C)				
Imagen	OKIJO*	SKIJO.	- Secret	

Tabla 7.1.6.1: Comparación entre baterías gel de carga profunda.

7.1.7. Propuesta de cargador

7.1.8. Propuesta de alimentación

Para poder abastecer a todos los módulos anteriormente mencionados, es necesario la existencia de un módulo que brinde dicha energía. Dadas la ubicación remota donde se encontrará el producto final, se opta por emplear un panel solar, capaz de obtener energía del entorno y no de la red eléctrica.

Lo que principalmente determinará la elección de este componente es el consumo de las demás partes.

Aspectos comparativos	DSP-20P	DSP-30M	LN-50P	ESPMC210
Temperatura de operación [°C]	-45 ∼ 85	-45 ∼ 85	-	-40 ∼ 85
Potencia máxima [W]	$20\pm3\%$	$30\pm3\%$	$50\pm3\%$	210
Tensión a potencia máxima [V]	17.6	18.0	18.0	18.85
Corriente a potencia máxima [A]	1.14	1.67	2.78	11.15
Tensión a circuito abierto máxima [V]	22.0	21.5	22.3	23.2
Corriente a corto circuito máxima [A]	1.39	1.86	3.01	11.8

Tabla 7.1.8.1: Comparación entre paneles solares.

7.1.9. Elección de una solución

7.1.9.1 Sensores

Para el sensor de temperatura la primer opción a descartar es aquella que no cumple con el rango de temperaturas a medir, por lo que el Ds18b20 queda descartado a pesar de su bajo costo. Luego, de las opciones que

quedan, todas son de un costo similar, sin embargo hay que tener en cuenta que para la termocupla se debe proporcionar una manera de medir la temperatura de referencia, la cual puede ser tanto una RTD como un IC, aumentando el costo de la termocupla. Tanto la TC como la RTD necesitan un circuito convertidor para poder medir directamente el valor de la temperatura con un micro controlador, mientras que los IC ofrecen directamente una salida digital.

Una desventaja de la TC es que tiende a envejecer rápidamente. Si bien el dispositivo no se usará más de 3 meses seguidos, este podrá ser reutilizado, dandole mayor peso al factor del envejecimiento. El autocalientamiento también es contraproductivo en la medición de temperatura debido a que este puede alterar la misma si no es tenido en cuenta. Las TC no cuentan con este inconveniente debido a su principio de funcionamiento, mientras que con las otras opciones si lo es. Con la RTD este efecto depende directamente con la corriente que se suministra para la medición, y con los IC es un aspecto que es considerado por los diseñadores de los mismos.

Por estas razones los candidatos a terminan siendo DHT-22 y la PT-100. Un punto favorable para la DHT-22 es que no necesita un circuito extra. Adicionalmente esta unidad cuenta con una medición de humedad, lo que brinda la posibilidad de usarlo también para dicha variable o como un complemento de otro sensor.

En la elección para la medición de humedad, como primer criterio, se busca que pueda medir el rango entero de la humedad relativa y que cuente con una precisión considerable. Dadas estas consideraciones, se descarta el DHT-11 y AM-1001. Es así que de los dos restantes, se opta por el DHT-22 debido a que por un menor costo se obtienen mejores prestaciones. Teniendo en cuenta esto se utilizará tanto para la medición de temperatura y humedad el DHT-22.

En cuanto a la luminosidad, principalmente se deberá asegurar el funcionamiento en el rango de temperatura en el cual operará el dispositivo, por lo cual el OPT-101 queda descartado. Además, se tiene en cuenta la potencia utilizada, el rango de medición de los sensores y el tipo de alimentación.

La comunicación puede ser analógica en corriente para el TEMT-6000, pero este necesitará un amplificador de corriente o un convertidor para esta corriente a un nivel medible. Existen también otros sensores que tienen una salida analógica de tensión como el GL55-LM393 con un rango entre 0 y VCC. Este también provee con una salida digital, pero esta funciona como un schmitt trigger. Finalmente el BJ-1750 cuanta con una salida digital con el protocolo de comunicación I2C.

Teniendo en cuenta esto se opta por utilizar el sensor (TBD).

7.1.9.2 Almacenamiento

El factor principal para seleccionar la memoria SD a utilizar es el rango de temperaturas de operación. Es por este factor que se elije la SDSDQAF3-XI, ya que esta se encuentra en un rango seguro (mayor a las demás).

Dado que se recolectará (TBD) datos, se requiere emplear (TBD) memorias, cuyas capacidades de almacenamiento de sean de (TBD) GB.

7.1.9.3 Comunicación

7.1.9.4 Microprocesadores

Para este módulo se opta por la Raspberry Pi Zero W, ya que posee Bluetooth BLE (Bluetooth Low Energy), es el dispositivo más económico y cuenta con soporte para micro SD.

En cuanto las temperaturas de funcionamiento, este dispositivo se encuentra dentro del rango necesario. Además, los módulos Raspberry Pi trabajan entre 20 °C y 30 °C por encima de la temperatura ambiente debido a su autocalentamiento. También es sabido que los integrados R-Pi pueden llegar a soportar temperaturas extremas, tales como las que se dan en la Antártida [2].

7.1.9.5 Batería

Para alimentar tanto a los sensores como a la R-Pi se requieren (TBD) . Con la batería (TBD) se consigue la especificación mencionada.

7.1.9.6 Cargador

7.1.9.7 Alimentación

Para poder abastecer a la batería seleccionada, con un panel (TBD) se puede proveer la potencia requerida.

7.1.10. DFMEA

7.2. Factibilidad de tiempos

7.2.1. Planificación

(PERT y simulación de Montecarlo)

7.2.2. Programación

(Gantt)

7.3. Factibilidad legal y responsabilidad civil

(regulaciones y licencias)

8. Referencias

- [1] V. Ojeda, M. L. Chazarreta, C. M. Pozzi. *El Carpintero Gigante: Especie Clave Del Bosque Andino Patagónico*. Difundiendo Saberes, Vol. 8, 2011.
- [2] L. Upton, 2014. Penguin Lifelines. [Blog] Raspberry Pi Blog, Disponible en: https://www.raspberrypi.org/blog/penguin-lifelines/ [Accedido 24 May 2021].