

8.8 标准结构和技术要求综合练习。

1. 标准结构查表，在给定的尺寸线上填写尺寸数字：

- (1) 倒角尺寸3个：轮齿倒角，右轴端倒角，孔口倒角。
- (2) 沉孔尺寸（M6圆柱头螺钉用）：简化注法 1 个。
- (3) 螺纹退刀槽尺寸 4 个。
- (4) 砂轮越程槽尺寸 3 个。
- (5) 齿轮分度圆直径和齿顶圆直径，共 2 个。
- (6) 平键槽槽深尺寸 1 个。

2. 填写尺寸公差的上、下极限偏差：共 3 处。

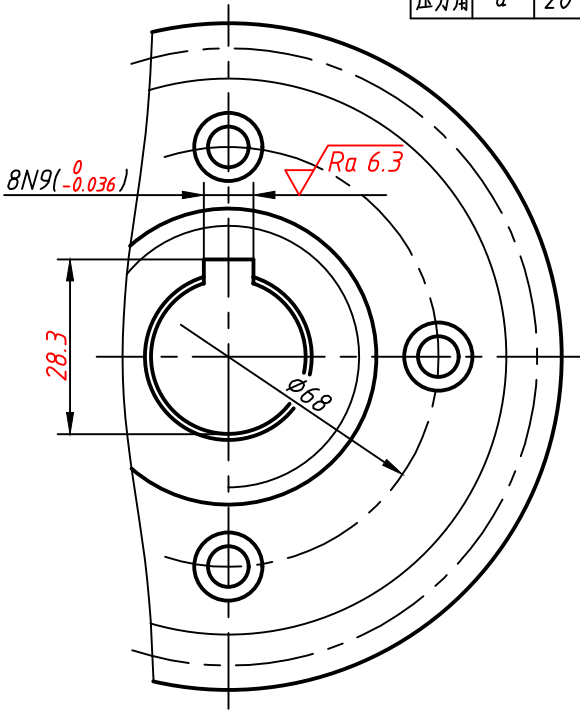
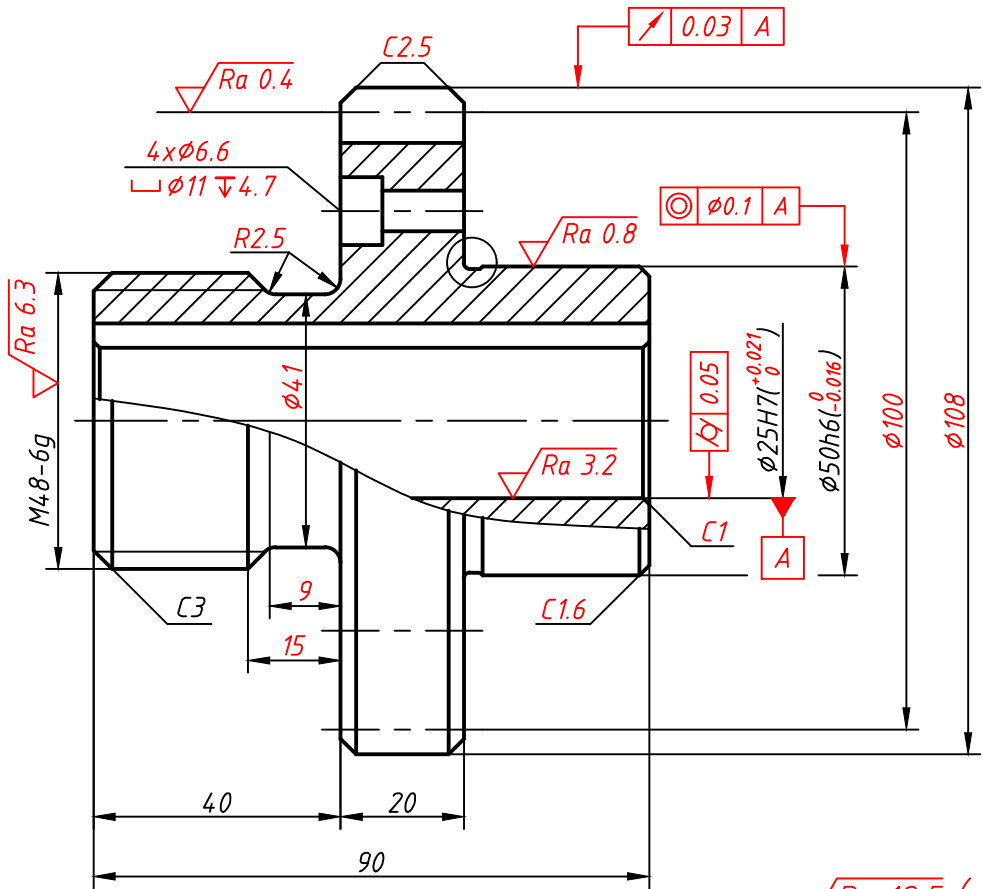
3. 几何公差标注：

- (1) 齿顶圆相对于孔 $\phi 25H7$ 轴线的圆跳动公差为0.03mm。
- (2) 轴 $\phi 50h6$ 圆柱面轴线相对于孔 $\phi 25H7$ 轴线的同轴度公差为 $\phi 0.1$ mm。
- (3) 孔 $\phi 25H7$ 内圆柱面的圆柱度公差为0.05mm。

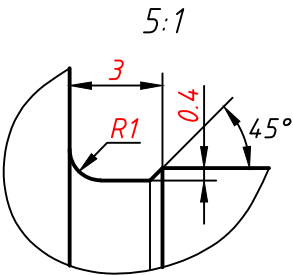
4. 表面结构要求标注：

零件表面皆用去除材料的加工方法形成，其中，轮齿工作面和 $\phi 50h6$ 圆柱面需磨削，具体要求见下表。

表面	Ra 值
轮齿工作面	$Ra\ 0.4$
$\phi 50h6$ 圆柱面	$Ra\ 0.8$
$\phi 25H7$ 圆柱面	$Ra\ 3.2$
键槽工作面	$Ra\ 6.3$
M48-6g螺纹	$Ra\ 6.3$
其余	$Ra\ 12.5$



模数	m	4
齿数	z	25
压力角	α	20°



						HT200			江苏大学	
									齿轮盘	
									P08-05	
									(投影代号)	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	
设计			标准化						1:1	
制图										
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				