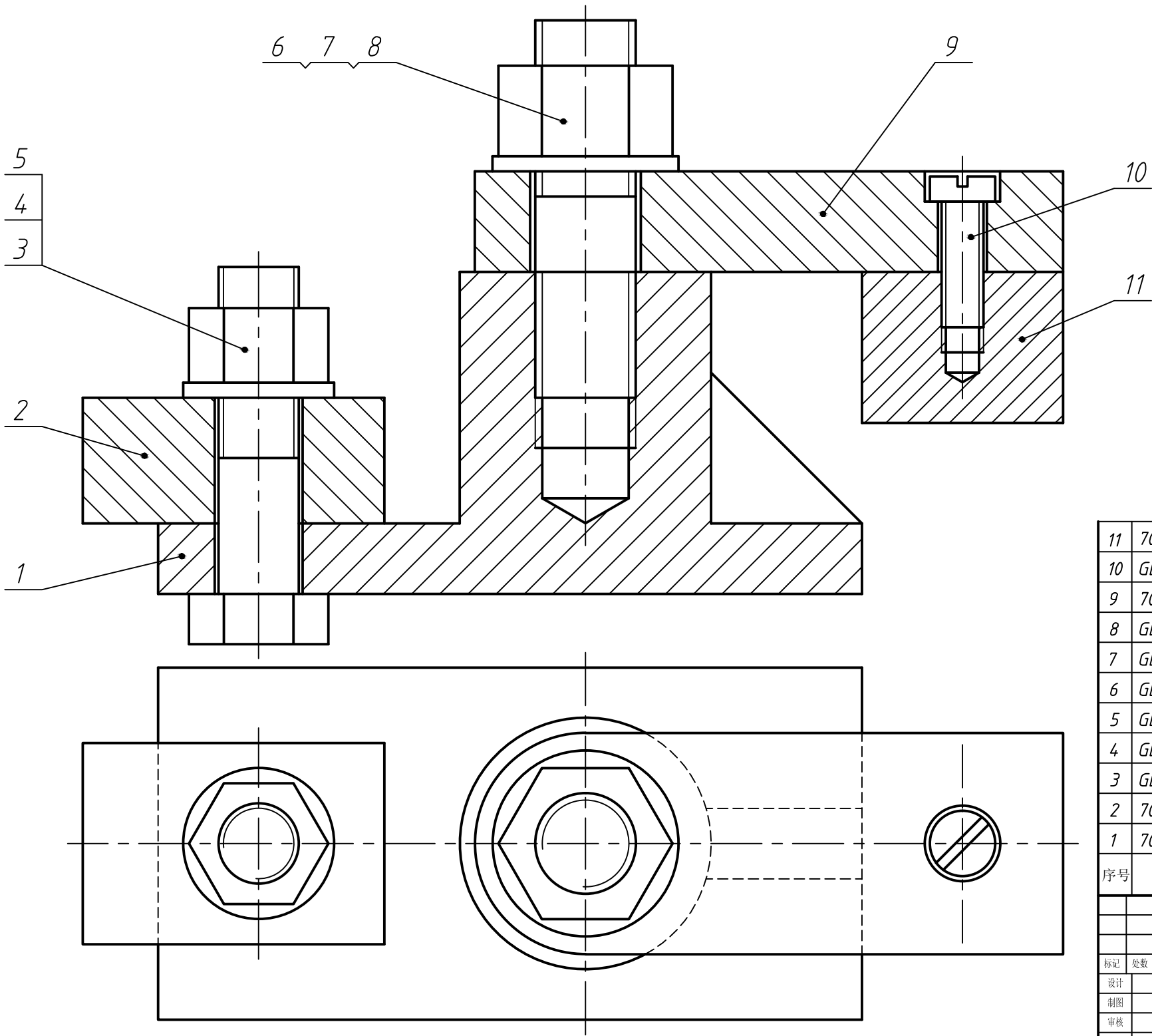


\* 7.10 螺纹连接装配图，由第75页参考。



本图内容说明

- 1. 视图，重点是三处螺纹连接画法。
- 2. 零件编号和明细表，其中零件编号应顺时针排列整齐，明细表应与标题栏相连且同宽度。
- 3. 填写标题栏。

11	701-04	螺钉连接块	1	20			
10	GB/T 65-2000	螺钉 M8x25	1	Q235A			
9	701-03	上部平板	1	20			
8	GB/T 6170-2000	螺母 M20	1	Q235A			
7	GB/T 97.1-2002	垫圈 20	1	Q235A			
6	GB/T 898-1988	螺栓 M20x50	1	Q235A			
5	GB/T 6170-2000	螺母 M16	1	Q235A			
4	GB/T 97.1-2002	垫圈 16	1	Q235A			
3	GB/T 5782-2000	螺栓 M16x65	1	Q235A			
2	701-02	螺栓连接用板	1	20			
1	701-01	底座零件	1	HT200			
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件重量	总计重量	备注
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日	(型号规格)	
设计			标准化				
制图						江苏大学	
审核							
工艺			批准			螺纹连接	
共 张 第 张						701	