

(1) 该零件名称是 轴套，属于 套 类零件，材料是 优质碳素结构钢

(2) 共用了 3 个图来表达零件形状，其中主视图是用 单一 剖切方法得到的 全剖 视图；“*A-A*”是 断面 图，主要表达 四个 $\phi 40$ 孔的分布位置 结构；“*1:1*”图是 局部放大 图，用于表达 退刀槽的工艺结构。

(3) 该零件长度方向的尺寸基准是 右端面，中间长方孔有 4 个，其定形尺寸是 36×36 ，定位尺寸是 142 ± 0.1 。

(4) 主视图左边两条虚线的距离是 16，轴套筒壁上的 4 个圆孔的直径尺寸是 $\phi 40$ 。

(5) 直径尺寸 $\phi 60H7^{(+0.030)}_0$ 表示：公称尺寸 $\phi 60$ ，公差带代号 H7，其中，基本偏差代号 H，其值为 0，标准公差等级 IT7，其值为 0.030；上极限偏差 $+0.030$ ，下极限偏差 0。

(6) 几何公差 $\textcircled{\textcircled{O}} \phi 0.04 \textcircled{C}$ ，表示几何公差类型是 同轴度，被测要素是 $\phi 95h6$ 圆柱轴线，基准要素是 $\phi 60H7$ 圆孔轴线，公差值为 $\phi 0.04$ 。

(7) 零件共有 4 种不同的表面结构要求，由光滑到粗糙排列为 $\sqrt{Ra\ 0.8}$ $\sqrt{Ra\ 3.2}$ $\sqrt{Ra\ 6.3}$ $\sqrt{Ra\ 12.5}$ 。

2. 在指定位置按原图比例画出 *B-B* 断面。

2. 在指定位置按原图比例画出 $B-B$ 断面。

技术要求
未注倒角 C2。

$\nabla \sqrt{Ra \, 12.5} \left(\nabla \right)$

						45	江苏大学		
							轴套		
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日		P08-08		
设计			标准化				(投影代号)		
制图						阶段标记	重量	比例	
审核								1:3	
工艺			批准			共 张 第 张			