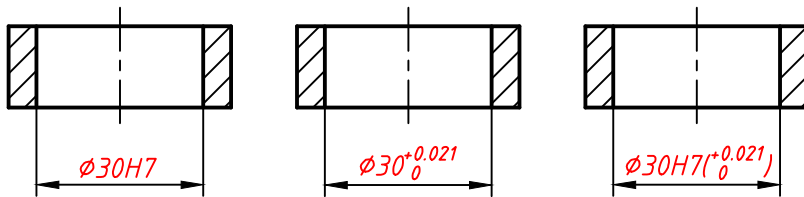
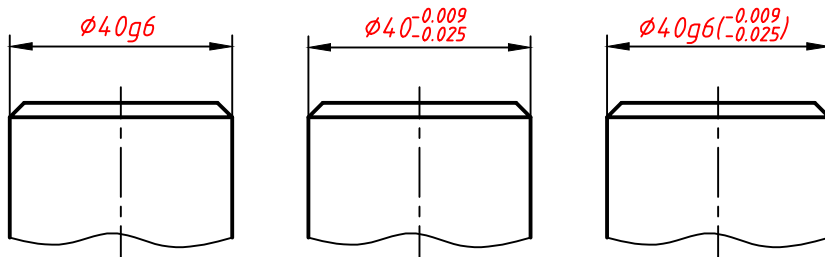


8.6 极限与配合的识读与标注。

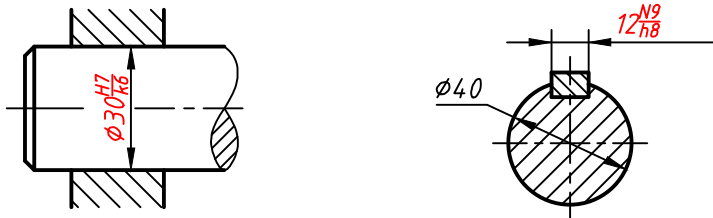
1. 理解尺寸公差的含义，填表。

	公称尺寸	基本偏差代号	标准公差等级	公差带代号	上极限偏差	下极限偏差	公差数值	基本偏差	标准公差
$\phi 30H9$	$\phi 30$	H	$IT9$	$H9$	$+0.052$	0	0.052	0	0.052
$\phi 40f7$	$\phi 40$	f	$IT7$	$f7$	-0.025	-0.050	0.025	-0.025	0.025
$\phi 50K7$	$\phi 50$	K	$IT7$	$K7$	$+0.007$	-0.018	0.025	$+0.007$	0.025
$\phi 65m6$	$\phi 65$	m	$IT6$	$m6$	$+0.030$	$+0.011$	0.019	$+0.011$	0.019

2. 将孔 $\phi 30H7(+0.021/0)$ 的尺寸公差用三种形式分别标注在下列图中。3. 将轴 $\phi 40g6(-0.009/-0.025)$ 的尺寸公差用三种形式分别标注在下列图中。

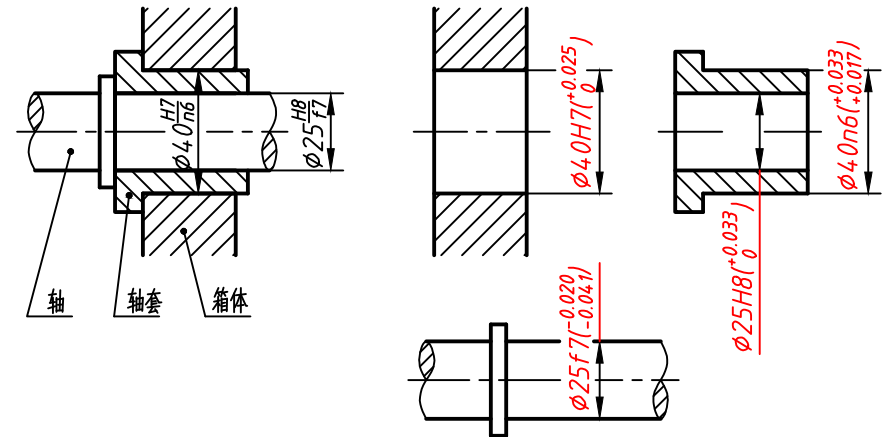
4. 将配合尺寸标注在下列图中。

(1) $\phi 30k6$ 的轴和 $\phi 30H7$ 的孔配合。 (2) 宽度 $12h8$ 的键和宽 $12N9$ 的键槽配合。



5. 根据装配图中的配合尺寸，填写基准制、公差带代号、配合形式，并在零件图中注出相应的尺寸和偏差值。

- (1) 轴套和箱体的配合尺寸 $\phi 40 \frac{H7}{n6}$: 基 孔 制; 公差带代号: 孔 $H7$, 轴 $n6$; 过渡 配合。
轴和轴套的配合尺寸 $\phi 25 \frac{H8}{f7}$: 基 孔 制; 公差带代号: 孔 $H8$, 轴 $f7$; 间隙 配合。



- (2) 板和定位销的配合尺寸 $\phi 25 \frac{H8}{h7}$: 基 孔 制; 公差带代号: 孔 $H8$, 轴 $h7$; 间隙 配合。
底座和定位销的配合尺寸 $\phi 25 \frac{H8}{u7}$: 基 孔 制; 公差带代号: 孔 $H8$, 轴 $u7$; 间隙 配合。

