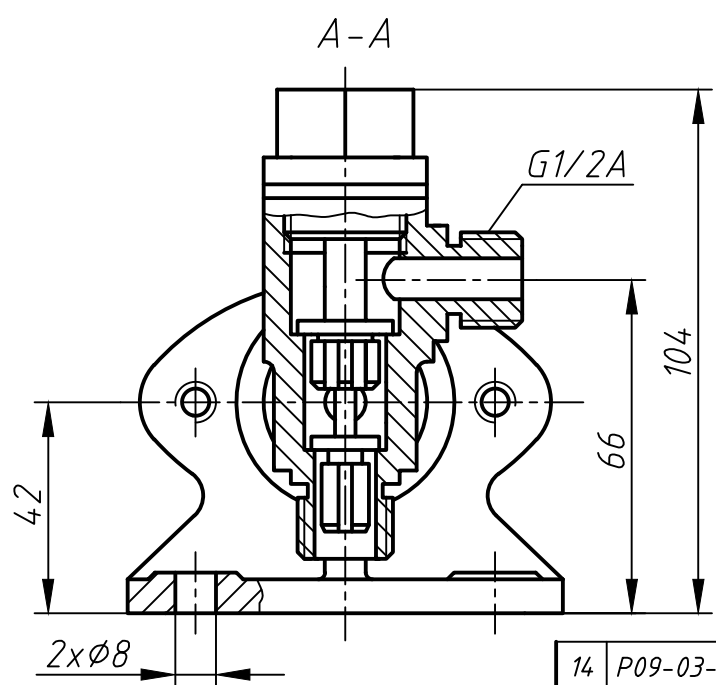
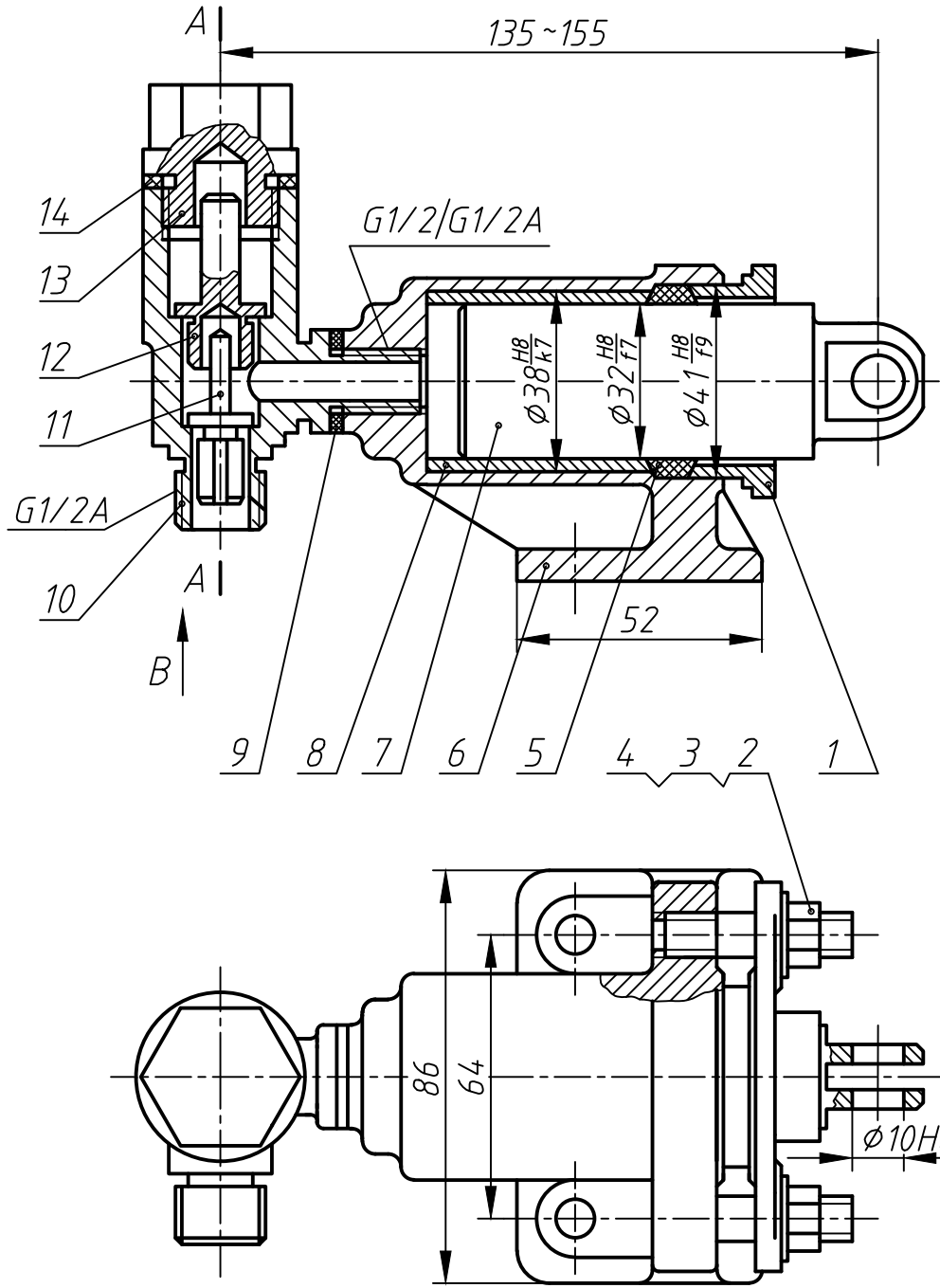


9.3 读活塞泵装配图作业。



- 技术要求
- 1. 装配后活塞的运动应轻松正常。
  - 2. 在5个大气压下不应渗漏。



|    |                |           |       |             |       |      |          |       |
|----|----------------|-----------|-------|-------------|-------|------|----------|-------|
| 14 | P09-03-11      | 垫片        | 1     | 橡皮          |       |      |          |       |
| 13 | P09-03-10      | 螺塞        | 1     | HT200       |       |      |          |       |
| 12 | P09-03-09      | 阀瓣Ⅱ       | 1     | ZChPbSb15-5 |       |      |          |       |
| 11 | P09-03-08      | 阀瓣Ⅰ       | 1     | ZChPbSb15-5 |       |      |          |       |
| 10 | P09-03-07      | 管接头       | 1     | HT200       |       |      |          |       |
| 9  | P09-03-06      | 垫圈        | 1     | 橡皮          |       |      |          |       |
| 8  | P09-03-05      | 衬套        | 1     | ZChPbSb15-5 |       |      |          |       |
| 7  | P09-03-04      | 活塞        | 1     | 45          |       |      |          |       |
| 6  | P09-03-03      | 泵体        | 1     | HT200       |       |      |          |       |
| 5  | P09-03-02      | 填料        | 1     | 石棉绳         |       |      |          |       |
| 4  | GB/T 6170-2000 | 螺母 M10    | 2     | Q235A       |       |      |          |       |
| 3  | GB/T 97.1-2002 | 垫圈 10     | 2     | Q235A       |       |      |          |       |
| 2  | GB/T 899-1988  | 螺柱 M10x35 | 2     | Q235A       |       |      |          |       |
| 1  | P09-03-01      | 填料压盖      | 1     | HT200       |       |      |          |       |
| 序号 | 代号             | 名称        | 数量    | 材料          | 单件重量  | 总计重量 | 备注       |       |
|    |                |           |       |             |       |      | 规格 G1/2A |       |
|    |                |           |       |             |       |      | 江苏大学     |       |
|    |                |           |       |             |       |      | 活塞泵      |       |
|    |                |           |       |             |       |      | P09-03   |       |
| 标记 | 处数             | 分区        | 更改文件号 | 签名          | 年、月、日 | 阶段标记 | 重量       | 比例    |
| 设计 |                |           | 标准化   |             |       |      |          | 1:1.5 |
| 制图 |                |           |       |             |       |      |          |       |
| 审核 |                |           |       |             |       |      |          |       |
| 工艺 |                |           | 批准    |             |       |      | 共 张 第 张  |       |