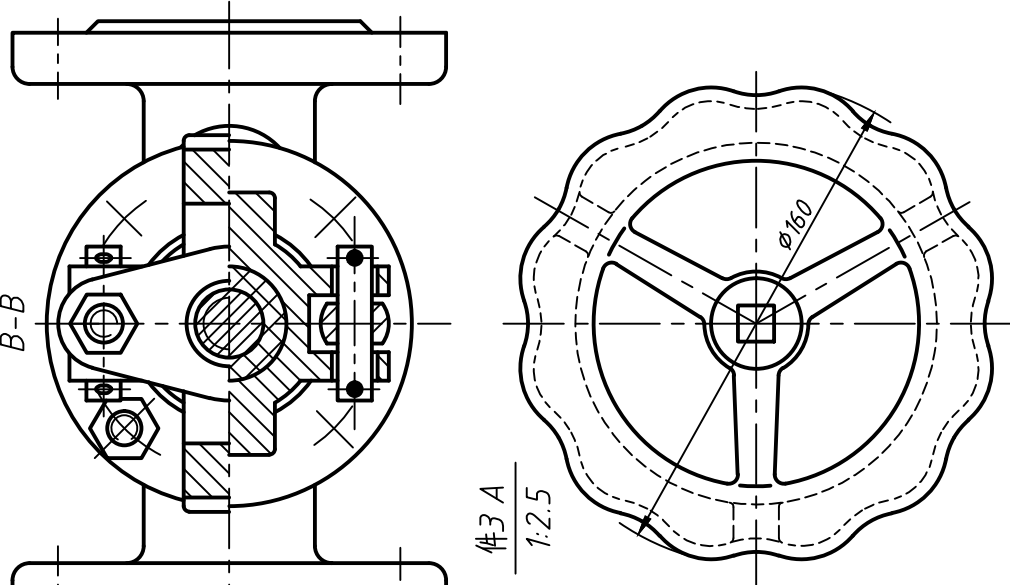
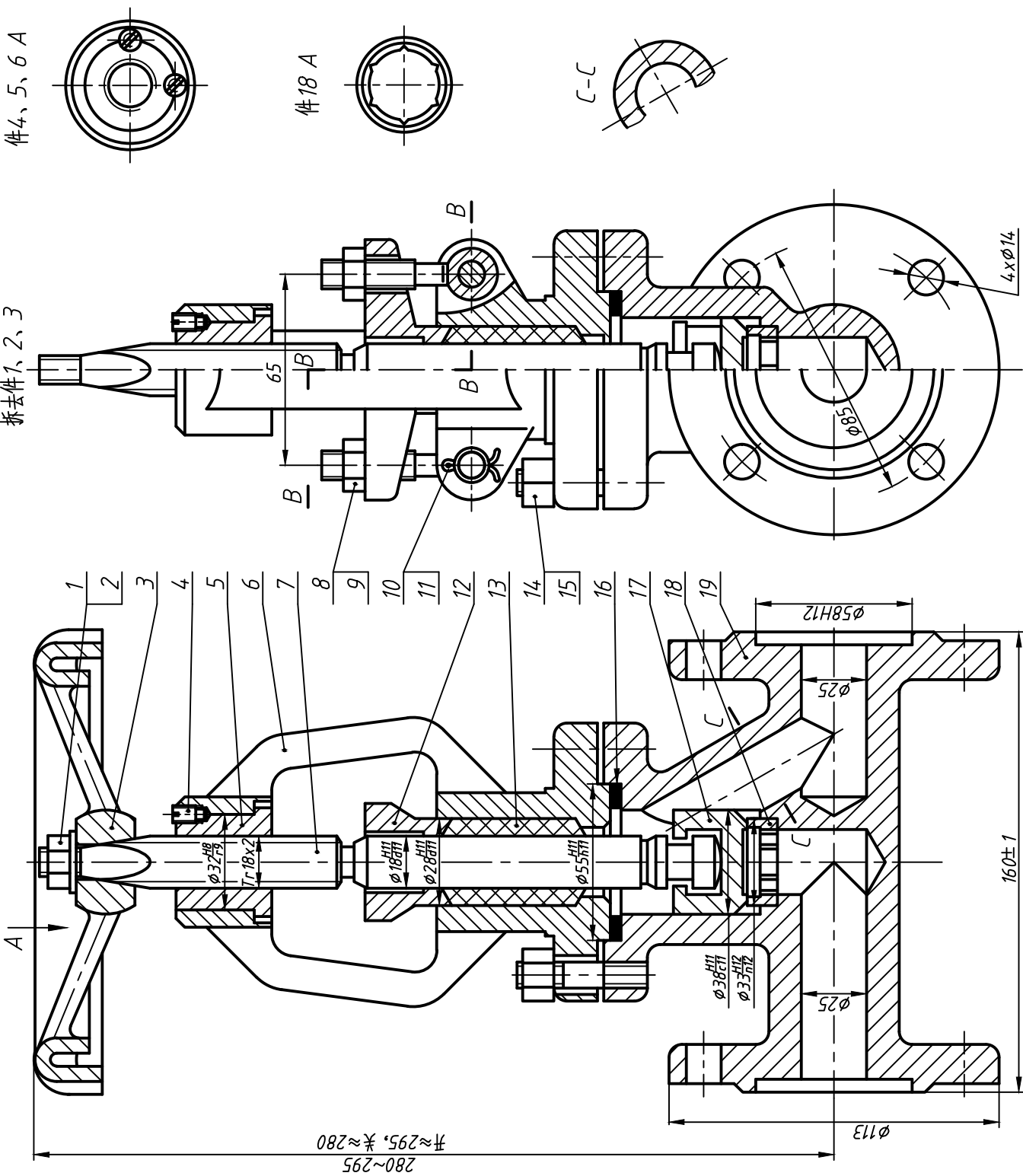


\* 9.9 读截止阀装配图作业。



序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	备注
19	P09-09-10	阀体	1	HT200		
18	P09-09-09	阀盖	1	ZCr13		
17	P09-09-08	阀瓣	1	ZCr13		
16	P09-09-07	垫片	1	XB450		
15	GB/T 898-1988	螺栓 M12x30	4	35		
14	GB/T 6170-2000	螺母 M12	4	25		
13	P09-09-06	填料	2	YS450F(T)		
12	P09-09-05	填料压盖	1	Q235A		
11	GB/T 91-2000	开口销 2x12	4	Q235A		
10	GB/T 880-2008	无头销轴 8x40	2	Y45		
9	GB/T 6170-2000	螺母 M10	2	35		
8	GB/T 798-1988	活节螺栓 M10x50	2	35		
7	P09-09-04	阀杆	1	35		
6	P09-09-03	阀盖	1	HT200		
5	P09-09-02	阀杆螺母	1	ZCuAl9Mn2		
4	GB/T 73-1985	紧定螺钉 M6x8	2	Q235A		
3	P09-09-01	手轮	1	HT150		
2	GB/T 97.1-2002	垫圈 10	1	Q235A		
1	GB/T 6170-2000	螺母 M10	1	Q235A		

设计	制图	审核	工艺	批准	共 张 第 张	江苏大学	截止阀	P09-09
姓名	学号	日期	比例	1:2				