

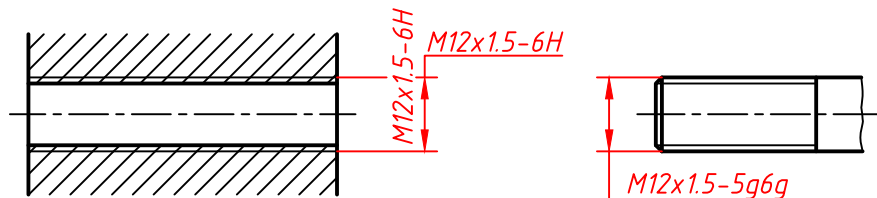
7.1 螺纹规定标记, 画法, 及其在图样中的注法。

1. 读懂螺纹标记的含义, 填表(缺省项请查阅相关标准)。

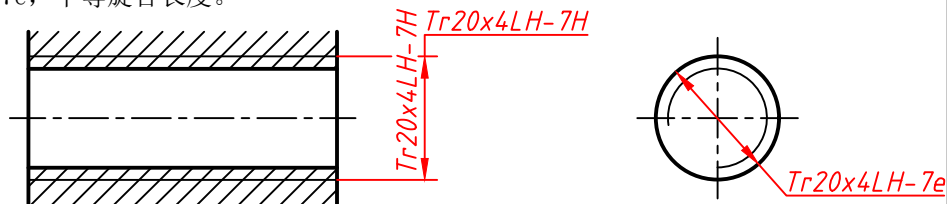
标记	项目	螺纹种类	公称直径 (尺寸代号)	螺距	导程	线数	公差带代号	旋向	旋合长度
M20		粗牙普通螺纹	20	2.5	2.5	1	6H 或 6g	右旋	中等
M20x1		细牙普通螺纹	20	1	1	1	6H 或 6g	右旋	中等
M6x0.75-5g6g-S-LH		细牙普通螺纹	6	0.75	0.75	1	5g6g	左旋	短
Tr40x7-7H		梯形螺纹	40	7	7	1	7H	右旋	中等
Tr40x14(P7)LH-7e-L		梯形螺纹	40	7	14	2	7e	左旋	长
G1½A		非密封管螺纹(圆柱外螺纹)	1½	2.309	2.309	1	A级	右旋	
Rp ¾		密封管螺纹(圆柱内螺纹)	¾	1.814	1.814	1		右旋	
Rc 2		密封管螺纹(圆锥内螺纹)	2	2.309	2.309	1		右旋	

2. 螺纹在图样中的注法, 在图中注出螺纹的规定标记。

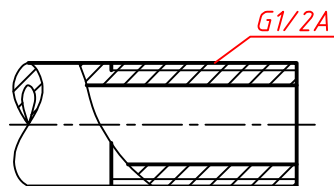
(1) 普通螺纹公称直径12, 螺距1.5, 右旋, 外螺纹中径公差带代号5g, 顶径公差带代号6g, 内螺纹中径、顶径公差带代号6H, 中等旋合长度。



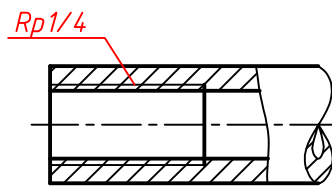
(2) 梯形螺纹公称直径20, 螺距4, 左旋, 内、外螺纹中径公差带代号分别为7H和7e, 中等旋合长度。



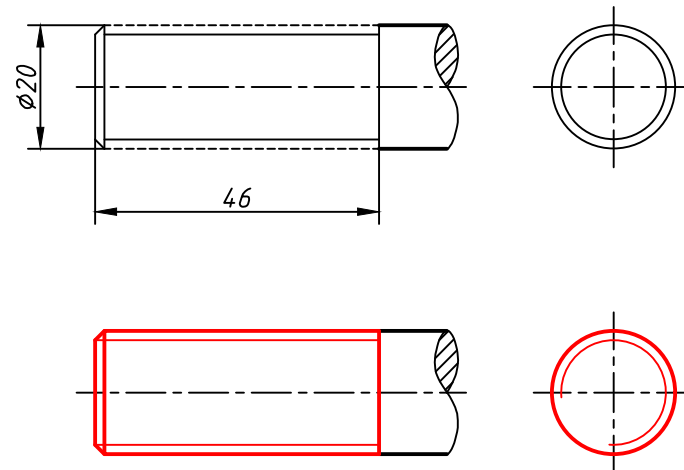
(3) 非密封的管螺纹, 1/2in, A级。



(4) 密封的圆柱内螺纹, 尺寸代号1/4in。



3. 指出普通螺纹画法的错误, 然后画出正确的螺纹投影图。



4. 指出普通螺纹画法的错误, 然后画出正确的螺纹剖视图。

