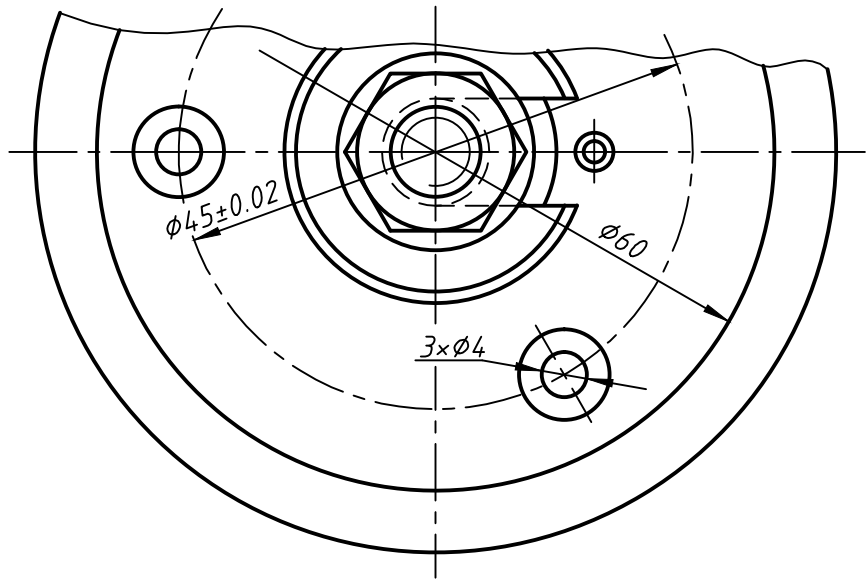
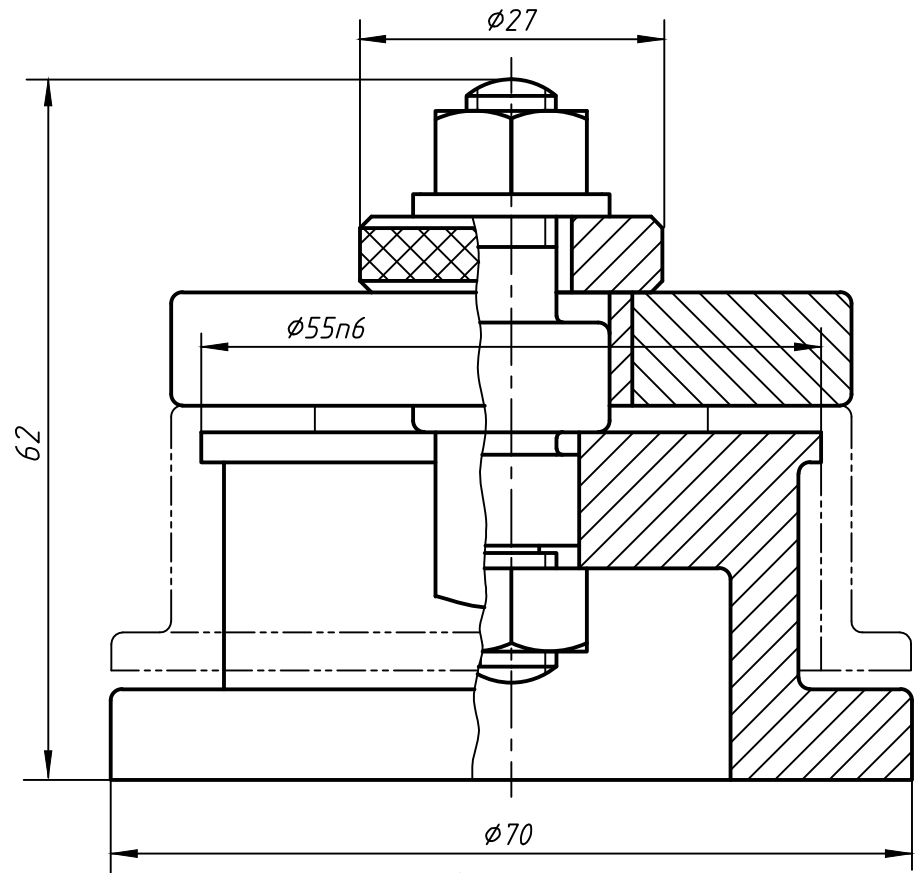
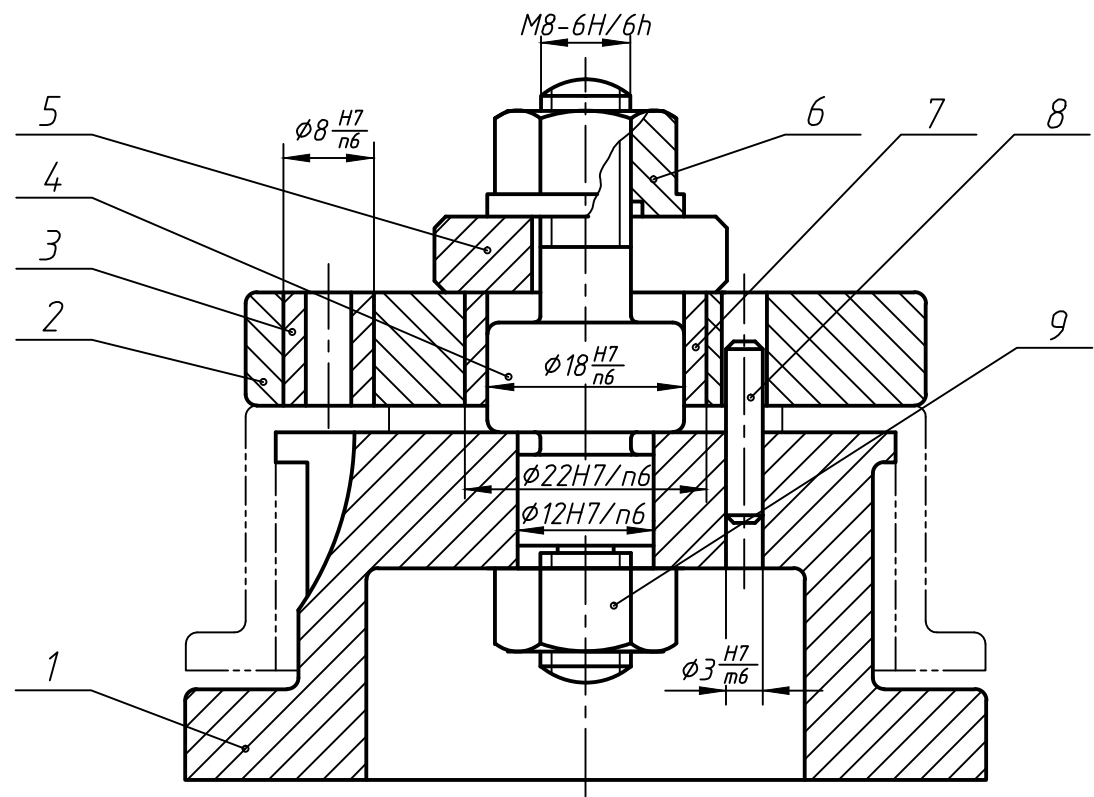


9.4 读三孔钻模装配图作业。



9	GB/T 6170-2000	螺母 M8	1	35				
8	GB/T 119.1-2000	销 3×28	1	45				
7	P09-04-07	衬套	1	45				
6	P09-04-06	特制螺母	1	35				
5	P09-04-05	开口垫圈	1	45				
4	P09-04-04	轴	1	45				
3	P09-04-03	钻套	1	T8				
2	P09-04-02	钻模板	1	45				
1	P09-04-01	底座	1	HT200				
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件重量	总计重量	备 注	
							规格 3×φ4	
							江苏大学	
							三孔钻模	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日		P09-04	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
制图								1.5:1
审核								
工艺			批准			共 张 第 张		