

8.9 在A3图纸上，选用合适的标准比例，按要求绘制零件图。

1. 轴的零件图：主视图投影方向按加工位置选择，用断面图表达键槽深度，用局部放大图表达螺纹退刀槽和普通退刀槽。

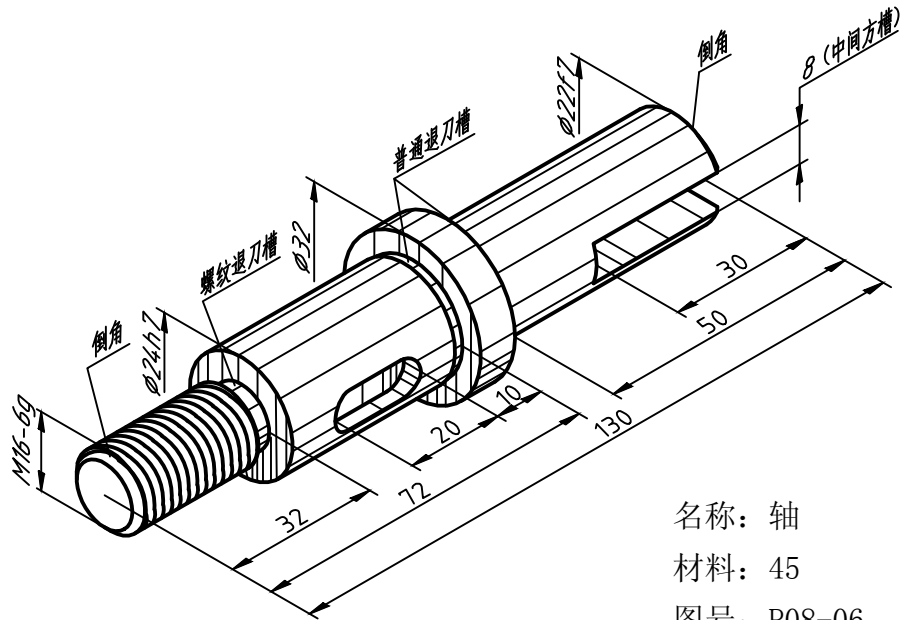
标准结构的查表：

- (1) 螺纹倒角：倒角深度应大于或等于牙型高度，并取标准值。
- (2) 右端倒角：由轴径确定。
- (3) 螺纹退刀槽：由M16-6g粗牙螺距P确定。
- (4) 普通退刀槽：即车削加工时的退刀槽，可按螺纹退刀槽取螺距P=1确定。
- (5) 键槽：根据轴径确定平键槽的尺寸。

技术要求：

- (1) 几何公差： $\phi 24h7$ 圆柱轴线相对于 $\phi 22f7$ 圆柱轴线的同轴度公差为 $\phi 0.03$ 。  
 $\phi 32$ 圆柱体左端面相对于其右端面的平行度公差为0.08。
- (2) 表面结构要求：皆由去除材料的加工方法形成，见下表。

表面	键槽工作面	$\phi 24h7$ 和 $\phi 22f7$ 圆柱面	$\phi 32$ 圆柱左、右端面	其余
Ra 值	Ra 3.2	Ra 6.3	Ra 6.3	Ra 12.5



名称：轴  
材料：45  
图号：P08-06  
技术要求：锐边去毛刺。

2. 支架的零件图，主视图投影方向按工作位置选择，表达方法参考：

- (1) 主视图用旋转剖方法形成的局部剖视图。
- (2) 左视图（参考 A 向局部视图）为外形图。
- (3) 斜视图：表达 45° 斜面实形。
- (4) 断面（一）：表达十字连杆断面形状。
- (5) 断面（二）：过下圆筒轴线水平剖切，表达下圆筒内部结构以及两沉孔深度结构。

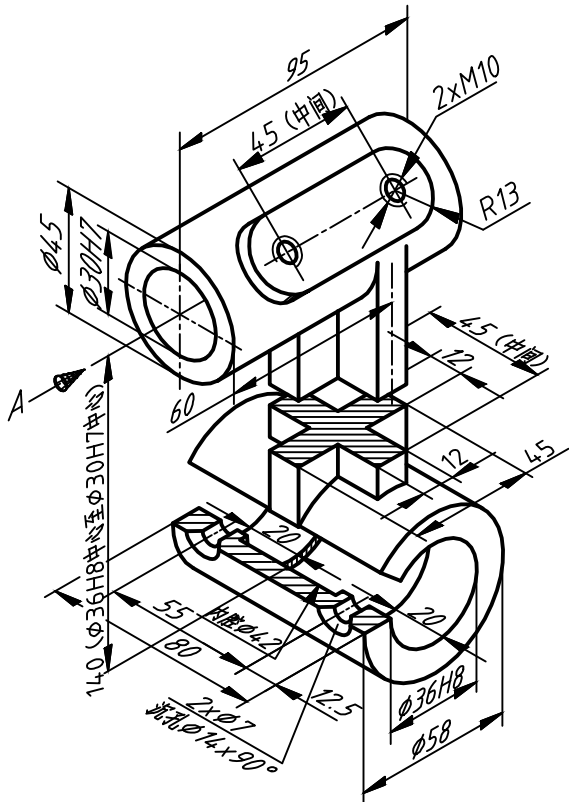
标准结构的查表：

倒角：孔 $\phi 36H8$ 和 $\phi 30H7$ 的外端孔口有倒角，共 4 处，倒角值由孔径确定。

技术要求：

- (1) 几何公差：孔 $\phi 30H7$ 轴线相对于孔 $\phi 36H8$ 轴线的垂直度公差为 $\phi 0.05$ 。
- (2) 表面结构要求：去除材料加工面的要求见下表，其余为不加工面 Ra 25。

表面	45° 斜面	$\phi 30H7$ 内孔	$\phi 36H8$ 内孔	$\phi 58$ 和 $\phi 45$ 两侧端面	M10螺孔	倒角和沉孔
Ra 值	Ra 3.2	Ra 1.6	Ra 1.6	Ra 6.3		Ra 12.5



名称：支架  
材料：HT150  
图号：P08-07  
技术要求：未注圆角半径 R2~R3。