# Produktdaten

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Artikelnummer** | **:** |  | **Seriennummer** | **:** |  |
| **Ausführungsvariante** | **:** |  | | | |
| **Prüfer** | **:** |  | **Datum der Prüfung** | **:** |  |
| **Gesamtergebnis** | **:** |  | **Lieferant** | **:** | JEAN MÜLLER |

# Abnahme / IBN Sekundärtechnik

## Isolationsprüfung

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Prüfspannung:** | | **kV** |
| **Ergebnis** | **Verteilung** | |
| **Sammelschienensystem** | |
| **L1 -> L2** |  | |
| **L1 -> L3** |  | |
| **L1 -> L2** |  | |
| **L1 -> PEN** |  | |
| **L2 -> PEN** |  | |
| **L3 -> PEN** |  | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Prüfspannung:** | | **kV** | | | | | | | | |
| **Ergebnis** | **Wandlerkreise** | | | | | | | | | |
| **PL-Multi II** | | **111** | **112** | **113** | **114** | **115** | **116** | **117** | **118** |
| **L1 -> L2** |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **L1 -> L3** |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **L2 -> L3** |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Ergebnis** | **Wandlerkreise** | | | | | | | | |
| **119** | **120** | **121** | **122** | **123** | **124** | **125** | **126** | **127** |
| **L1 -> L2** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **L1 -> L3** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **L2 -> L3** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

## Vorprüfungen nach Spezifikation

Die folgenden Punkte wurden geprüft und freigeben:

* Kontrolle des mechanischen Aufbaus
* Kontrolle der Verdrahtung, Schaltungszuordnung, Klemmen
* Vergleich der Bestückung mit Betriebsmittelplänen
* Vergleich der Revisionszeichnung mit der Ausführung
* Kontrolle der Sicherheit und Sauberkeit
* Montage der Verdrahtung
* Kabelbefestigung und Zugentlastung vorhanden
* Kantenschutz an metallischen Kabeldurchführungen
* Kabelverlegung unter Berücksichtigung der Bedienungsfreiheit

## Parametrierung der Messgeräte

Alle Parametrierungen der eingebauten Messgeräte/Messleisten wurden nach den Vorgaben der Modbusrichtlinie (N10-14.804-DE) durchgeführt und in der anschließenden Prüfung der Prozessparameter bestätigt.

## Herstellerbestätigung DGUV Vorschrift 3 [VBG 4 §5 (4)]

Die Bestätigung nach DGUV Vorschrift 3 [VBG 4 §5 (4)] wird als separates Dokument der Verteilung und der digitalen Kopie beigelegt.

# Prozessdatenumfang, -Prüfung

Bei der Prüfung der Prozessdaten wird zusätzlich die Verdrahtung der Wandler wie folgt geprüft:

* Primärtechnische Einbaurichtung
* Sekundärtechnische Phasenzuordnung
* Sekundärtechnische Anschlusszuordnung

Zur Überprüfung der Messwerte wurde an den entsprechenden Stromsensoren ein Prüfstrom und an die Spannungssensoren eine Prüfspannung angelegt. Mit dieser Messanordnung wurden die Strom-/ Spannungs- und Leistungsmesswerte (inkl. korrektes Vorzeichen) geprüft.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **NS-Trafofeld (Multimessgerät – Slave-Adresse 101) Mittelwerte Freigegebene Firmware** | | | | | |
| **Zuordnung Slave-Adresse zum Multimessgerät geprüft** | | | |  | ID  ist eingestellt |
| **Datenpunkt** | **Wert** | **Modbus Adresse** | |  | **Ergebnis** |
| HW | LW |  |
| NS\_Spannung L1-E MW |  | 36864 | 36865 |  |  |
| NS\_Spannung L2-E MW |  | 36866 | 36867 |  |  |
| NS\_Spannung L3-E MW |  | 36867 | 36868 |  |  |
| NS\_Strom L1 MW |  | 36876 | 38777 |  |  |
| NS\_Strom L2 MW |  | 36878 | 36879 |  |  |
| NS\_Strom L3 MW |  | 36880 | 36881 |  |  |
| NS\_Wirkleistung MW |  | 36884 | 36885 |  |  |
| NS\_Blindleistung MW |  | 36886 | 36887 |  |  |
| Gerätetyp | PLMulti-II | | | | |
| Hersteller | JEAN MÜLLER | | | | |
| Seriennummer |  | | | | |
| Firmwarestand | 2.203 | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **NS-Abzweigfeld Mittelwerte**  **Freigegebene Firmware** | | | | **Abgangsfeld**  **(Sl.-Adr.)**  **01 (111)** | **Abg.feld**  **(Sl.-Adr.)**  **02 (112)** | **Abg.feld**  **(Sl.-Adr.)**  **03 (113)** | **Abg.feld**  **(Sl.-Adr.)**  **04 (114)** | **Abg.feld**  **(Sl.-Adr.)**  **05 (115)** | **Abg.feld**  **(Sl.-Adr.)**  **06 (116)** | **Abg.feld**  **(Sl.-Adr.)**  **07 (117)** | **Abg.feld**  **(Sl.-Adr.)**  **08 (118)** |
| Zuordnung Slave-Adr. zum realen Abg. geprüft | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Datenpunkt | Wert | Modbus-Adr. | | Ergebnis | Ergebnis | Ergebnis | Ergebnis | Ergebnis | Ergebnis | Ergebnis | Ergebnis |
| HW | LW |
| NS\_Strom\_L1\_MW |  | 36876 | 36877 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| NS\_Strom\_L2\_MW |  | 36878 | 36879 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| NS\_Strom\_L3\_MW |  | 36880 | 36881 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| NS\_Wirkleistung\_MW |  | 36884 | 36885 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| NS\_Blindleistung\_MW |  | 36886 | 36887 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Gerätetyp | | | | SL PLPLano | | | | | | | |
| Hersteller | | | | JEAN MÜLLER | | | | | | | |
| Seriennummer | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Firmwarestand | | | | 1.205 | 1.205 | 1.205 | 1.205 | 1.205 | 1.205 | 1.205 | 1.205 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **NS-Abzweigfeld Mittelwerte**  **Freigegebene Firmware** | | | | **Abg.feld**  **(Sl.-Adr.)**  **09 (119)** | **Abg.feld**  **(Sl.-Adr.)**  **10 (120)** | **Abg.feld**  **(Sl.-Adr.)**  **11 (121)** | **Abg.feld**  **(Sl.-Adr.)**  **12 (122)** | **Abg.feld**  **(Sl.-Adr.)**  **13 (123)** | **Abg.feld**  **(Sl.-Adr.)**  **14 (124)** | **Abg.feld**  **(Sl.-Adr.)**  **15 (125)** | **Abg.feld**  **(Sl.-Adr.)**  **16 (126)** | **Abg.feld**  **(Sl.-Adr.)**  **17 (127)** |
| Zuordnung Slave-Adr. zum realen Abg. geprüft | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Datenpunkt | Wert | Modbus-Adr. | | Ergebnis | Ergebnis | Ergebnis | Ergebnis | Ergebnis | Ergebnis | Ergebnis | Ergebnis | Ergebnis |
| HW | LW |
| NS\_Strom\_L1\_MW |  | 36876 | 36877 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| NS\_Strom\_L2\_MW |  | 36878 | 36879 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| NS\_Strom\_L3\_MW |  | 36880 | 36881 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| NS\_Wirkleistung\_MW |  | 36884 | 36885 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| NS\_Blindleistung\_MW |  | 36886 | 36887 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Gerätetyp | | | | SL PLPLano | | | | | | | | |
| Hersteller | | | | JEAN MÜLLER | | | | | | | | |
| Seriennummer | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Firmwarestand | | | | 1.205 | 1.205 | 1.205 | 1.205 | 1.205 | 1.205 | 1.205 | 1.205 | 1.205 |

# Bemerkungen

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

# Dokumentation

Die Folgenden Dokumente der Verteilung in ausgedruckter Form beilegen:

* Prüfprotokoll
* Herstellerbestätigung DGUV Vorschrift 3 [VBG 4 §5 (4)]
* Schaltungsunterlagen

# Bestätigung

Es wird bestätigt, dass die Prüfung des Prozessumfangs durch JEAN MÜLLER erfolgreich durchgeführt wurde. Es wurden keinerlei Abweichungen festgestellt. Die Prüfprotokolle und Schaltungsunterlagen liegen der Verteilung bei. Das Prüfprotokoll wird dem Stationslieferanten zusätzlich in digitaler Form (kein eingescanntes Dokument) übergeben.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Datum |  | Name |  |

## Ursprung

Dieses Protokoll beruht auf dem folgenden, von E.ON zur Verfügung gestelltem, Stückprüfprotokoll:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Verantwortlich | Klassifizierung | Status | Freigabe Datum |
| PT Automatisierungstechnik ONS | intern | Freigegeben durch E.ON | 01.08.2023 |

Dokumentenbasis: E.ON Stückprüfprotokoll vom 10.02.2022