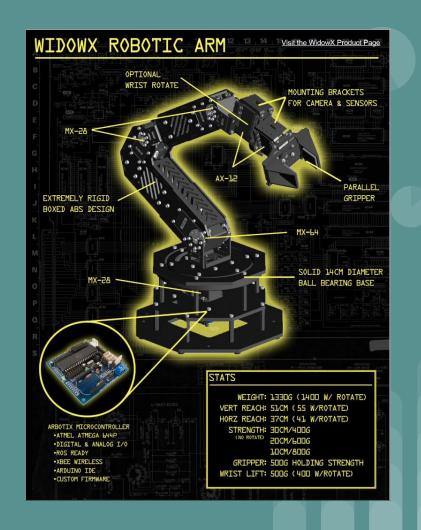
Automación Industrial -Caracterización y Simulación de Control del TROSSEN - WidowX MK-II

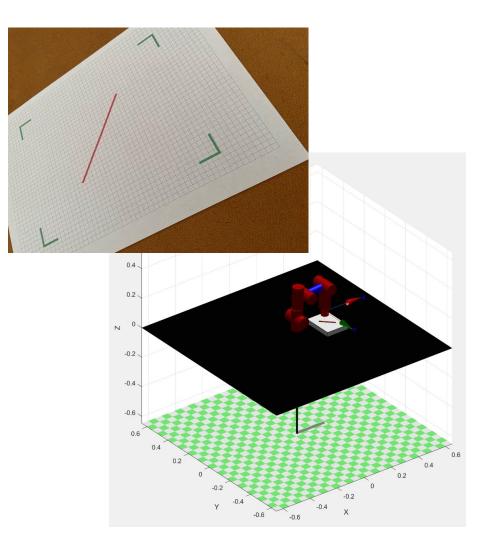
Integrantes:

Tobias Scala 55391 Juan Laguinge 57430 <u>Martín</u> Blas Trillo 55014



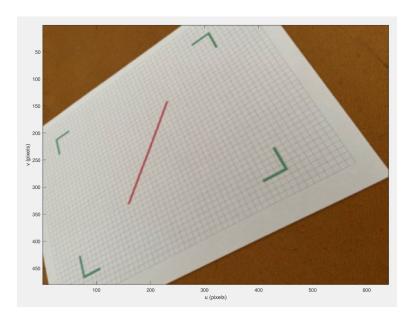
Objetivo

Se tendrá una imagen inicial en el cual se mostrará una línea contenida en una imagen. Mediante procesamiento de imágenes, se obtendrán los puntos inicial y final de la misma en coordenadas cartesianas. El brazo robótico deberá luego dibujarla con las mismas características (posición, longitud, ángulo, etc) sobre un pizarrón que se encuentra al frente.

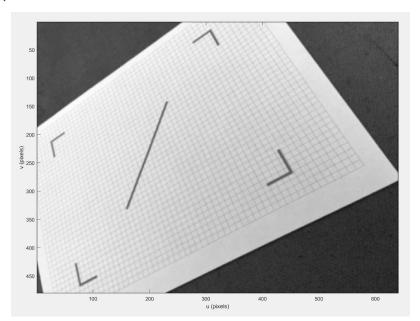


El objetivo de esta primera parte es obtener los puntos inicial y final en coordenadas cartesianas de la línea roja contenida en la imagen. Cabe mencionar que la imagen tiene un tamaño de 480x640. Esta definición puede obtenerse con un módulo cámara económica.

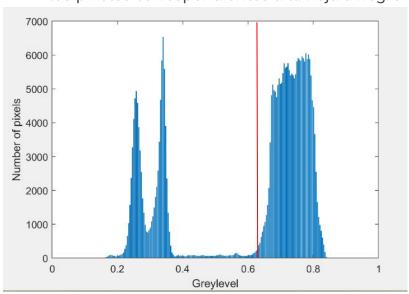


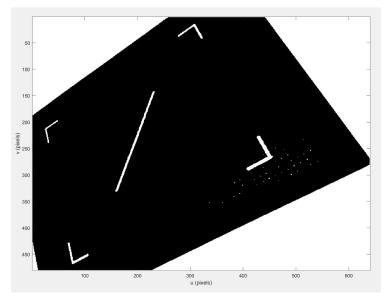


Como primer paso, se convierte la imagen principal en escala de grises para poder contener toda la información en un único vector. De esta manera se podrá manipular la información de una forma más compacta.

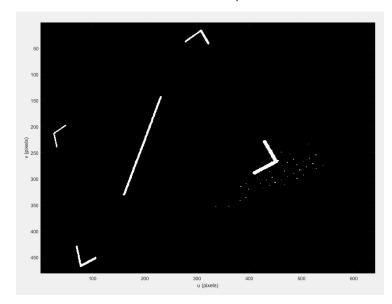


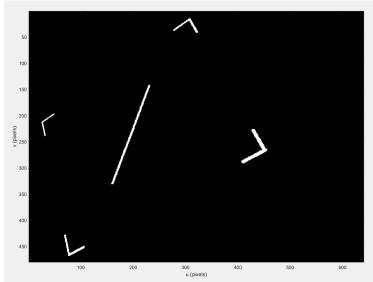
Dado que la hoja es lo más claro en la imagen, hay una gran concentración de píxeles "blancos" en el espectro. Por lo tanto, mediante la función **seekBright()**, se busca el inicio del lóbulo que contiene dichos píxeles. Luego, se procede a realizar un threshold convirtiendo los píxeles correspondientes a la hoja a negro.



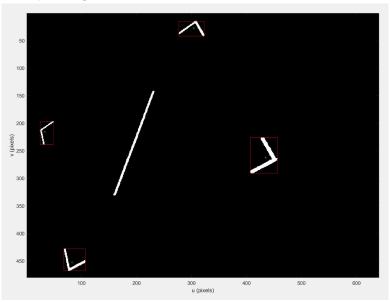


Ahora, mediante la función **deleteBackground()**, se procede a retirar todos los píxeles blancos que se encuentran entre los extremos (de la imagen) y la hoja. Luego, se debe eliminar el ruido remanente (puntos o islas blancas) con la función **deleteIslands()**. El cual utiliza un kernel cuadrado que elimina todos los píxeles blancos dentro del mismo.



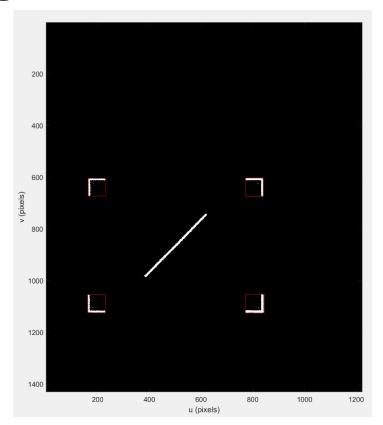


Dado que ya se tienen los objetos de interés (la línea y los corners) en blanco, lo próximo es identificar los corners. Para esto, se utiliza la función propia del toolbox **blobs()** y la función **seekCorners()** el cual identifica los blobs extremos (ubicado más arriba, más abajo, más a la derecha y más a la izquierda). Luego se obtiene el centro de masa de cada corner.



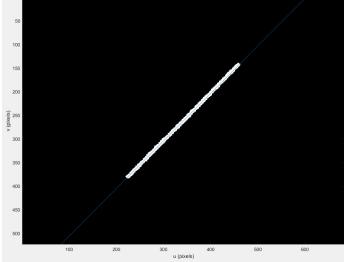
A continuación, se utiliza la función **sortPoints()** el cual ordena los puntos de los centros de masa de cada corner para colocarlos en la función propia del toolbox **homography()** y, así, calcular la matriz de homografía.

Luego, con la función propia del toolbox **homwarp()** se cambia la perspectiva de la imagen como si la hoja fuera vista de frente. El cambio de perspectiva se realiza tomando los centros de masa de cada corner como puntos iniciales y el tamaño de la imagen ((0,0),(640,0),(640,480),(0,480)) como puntos finales.



Para conocer los puntos iniciales y finales de la recta, es necesario eliminar los corners. Para eliminarlos se utilizan la función propia del toolbox **blob()**, y las funciones **seekCorners()** y **deleteCorners()**. Para obtener los puntos se utiliza la función propia del toolbox **Hough()** y la función **seekLine()** el cual recorre la línea de Hough hasta encontrar 2 cambios de color guardando la posición de cada punto y ordenando el punto más cercano al manipulador

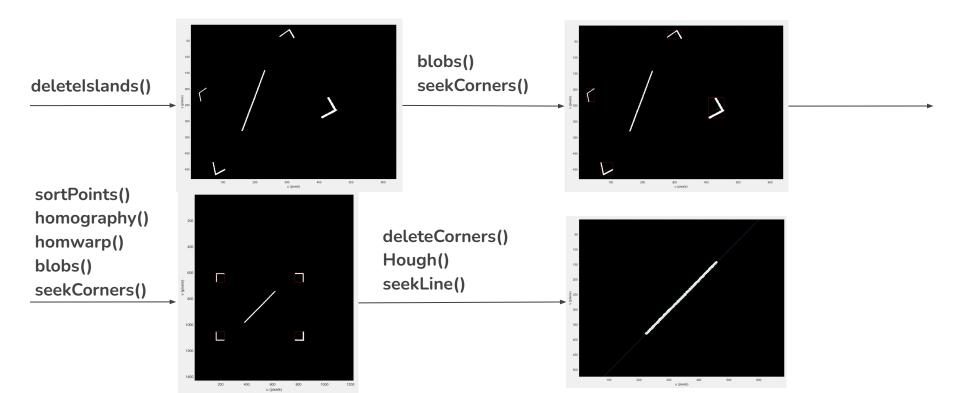
como inicial y el más lejano como final.



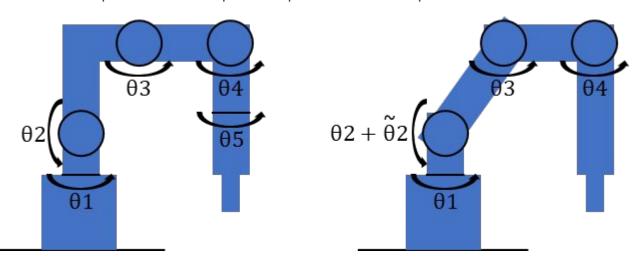
Procesamiento de Imágenes: FlowChart

Resumen de las funciones que conforman el proyecto y su flujo. imono() iread() seekBright() deleteBackground()

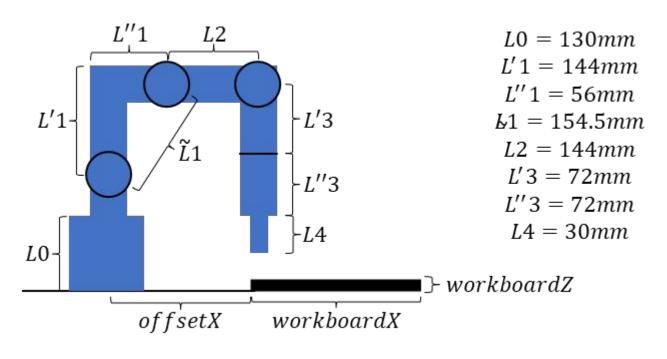
Diagrama de Flujo



A pesar de que el robot sea de 5 ejes, se puede considerar un modelo reducido de 4 ejes para esta aplicación. Esto es debido a que se requiere que la herramienta esté siempre perpendicular al plano del workspace, entonces el ángulo θ 4 dependerá de θ 2 y de θ 3 y, además, el ángulo θ 5 no es de importancia en esta aplicación y se podrá ignorar. Además, el link en forma de 'L' puede ser reemplazado por un link recto pero rotado.



Las dimensiones del sistema completo son las siguientes.



offsetX = 120mm workboardX = 150mm workboardY = 200mmworkboardZ = 30mm

A continuación se muestran los parámetros DH del modelo completo y del modelo simplificado.

i	ai-1	ai-1	θі	di
1	0	0	θ1	L0
2	90°	0	θ2	0
*	-90°	0	0	L'1
3	90°	L"1	θ3	0
4	0	L2	θ4	0
5	90°	0	θ5	L'3
6	0	0	0	L"3+L4

i	ai-1	ai-1	θί	di
1	0	0	θ1	L0
2	90°	0	θ2+atan(L"1/L'1)	0
3	0	sqrt(L'1^2+L"1^2)	θ3-atan(L"1/L'1)	0
4	0	L2	θ4	0
5	90°	0	0	L'3+L"3+L4

Las ecuaciones de cinemática inversa son las siguientes.

$$\begin{aligned} \theta_1 &= atan(\frac{P_y}{P_x}) & if \quad P_x \neq 0 \\ \theta_3 &= asin(\frac{P_x^2 + P_y^2 + P_z^2 - \tilde{L}_1^2 - L_2^2}{2\tilde{L}_1 L_2}) \\ \tilde{\theta}_2 &= atan(\frac{L_1''}{L_1'}) \\ \theta_2 &= asin(\frac{P_z L_2 C \theta_3 - (\tilde{L}_1 + L_2 S \theta_3) \sqrt{P_x^2 + P_y^2}}{\tilde{L}_1^2 + 2\tilde{L}_1 L_2 S \theta_3 + L_2^2}) + \tilde{\theta}_2 & if \quad \theta_3 \neq 90 \\ \theta_4 &= -\theta_2 - \theta_3 \end{aligned}$$

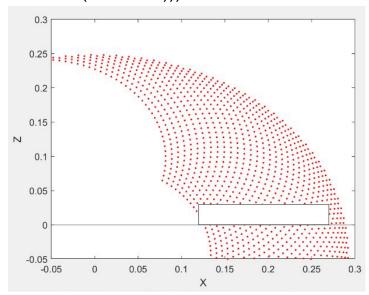
A continuación, se muestra un corte transversal del workspace del sistema. Los ángulos de cada joint están acotados por los siguientes valores.

 θ 1=(-atan(workboardY/(2*offsetX)), atan(workboardY/(2*offsetX)))=

=(-0.7, 0.7)rad=(-40.1, 40.1)deg θ 2=(-pi/3, pi/4)rad=(-60, 45)deg θ 3=(-pi/3, pi/4)rad=(-60, 45)deg

De esta forma, la superficie del pizarrón se encuentra dentro del workspace.

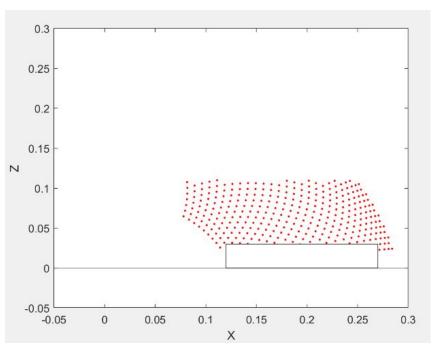
Pero, este workspace no es seguro. El end effector puede adquirir mucha altura y, también, puede "perforar" el pizarrón.



Para definir un workspace más seguro, se limita también la altura del end effector a los

siguientes valores.

Y6=(0.02, 0.11)



¡Muchas gracias!

Profesores:

Rodolfo Arias Federico Sofio Avogadro Mariano Tomás Spinelli

