

inputs	outputs	description
Adres		Opis
0.00		Sensor for the lower position of the actuator piston rod A
0.01		Sensor for the lower position of the actuator piston rod B
0.02		Sensor for the middle position of the actuator piston rod A
0.03		Sensor for the middle position of the actuator piston rod B
0.04		Sensor for the upper position of the actuator piston rod A
0.05		Sensor for the upper position of the actuator piston rod B
0.06		Hydraulic pump contactor ready
0.07		Control system is ready
1.00		"EMERGENCY STOP"
1.01		Button "Reset"
1.02		Switch (↗) "Praca ręczna" – „Manual mode”
1.03		Switch (↖) "Siłownik A" – „Actuator A”
1.04		Switch (↗) "Siłownik B" – „Actuator B”
1.05		Button (↑) "Wysuw tłoczyska" – „Piston rod UP”
1.06		Button (↓) "Powrót tłoczyska" – „Piston rod DOWN”
1.08		Button(I) "Start pompy hydraulicznej" – „Pump start”
1.09		Button(O) "Stop pompy hydraulicznej" – „Pump stop”
1.10		Button(green) "Start cyklu automatycznego" – „Start automatic cycle”
1.11		Button(red)"Stop cyklu automatycznego" – „Stop autmatic cycle”
	100.00	Hydraulic pump contactor
	100.01	Relay - valve 201Y1A
	100.02	Relay – valve 201Y1B
	100.03	Relay – valve 201Y2A
	100.04	Relay – valve 201Y2B
	100.05	Relay – valve 201Y3A
	101.00	Lamp "Praca w cyklu automatycznym"
	101.01	Lamp "Praca pompy hydraulicznej"
	101.02	Lamp "Awaria układu"
	101.03	Lamp "Alarm ostrzegawczy"
	101.04	Lamp "Reset"