

TECHNICAL BULLETIN

Détails de toiture RubberGard EPDM en QS SA Flashing



Dans ce bulletin technique, certains détails RubberGard EPDM sont soulignés et peuvent être effectués à l'aide de QuickSeam SA Flashing d'Elevate, un accessoire constituée d'une membrane EPDM non renforcée de 1,5 mm d'épaisseur et de 457 mm (18") de large laminée d'une bande auto-adhésive de type QuickSeam.

Vous trouverez des instructions d'installation étape par étape sur la manière de réaliser ces détails. Veuillez également vous référer aux guides techniques d'Elevate pour des instructions d'installation plus détaillées ou supplémentaires.

1. AMORCE EP VERTICALE AVEC PLATINE

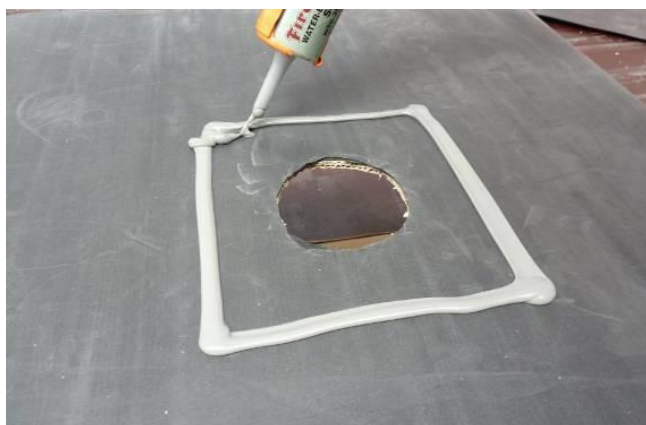
(Amorces situés en surface horizontale, uniquement pour platines < 300 mm x 300 mm)



Installer la membrane EPDM et découper un trou circulaire au droit de l'amorce.



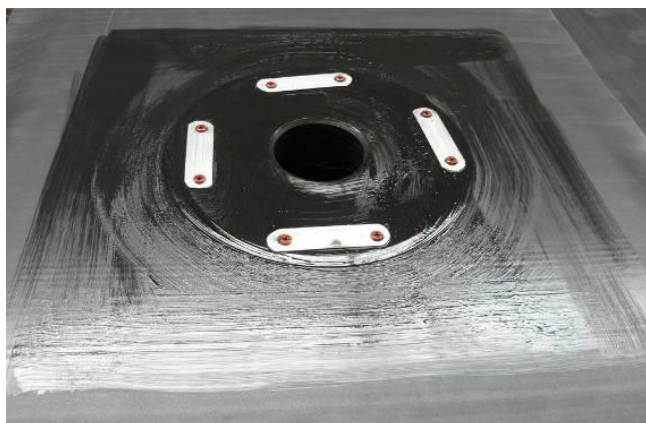
Le trou doit être légèrement inférieur (env. 1 cm) au diamètre de la pénétration.



Avant d'insérer l'amorce dans la pénétration;
Appliquer une cordon de mastic Water Block entre la platine et la membrane EPDM autour de l'amorce. Utiliser au moins une demi-cartouche par amorce EP.



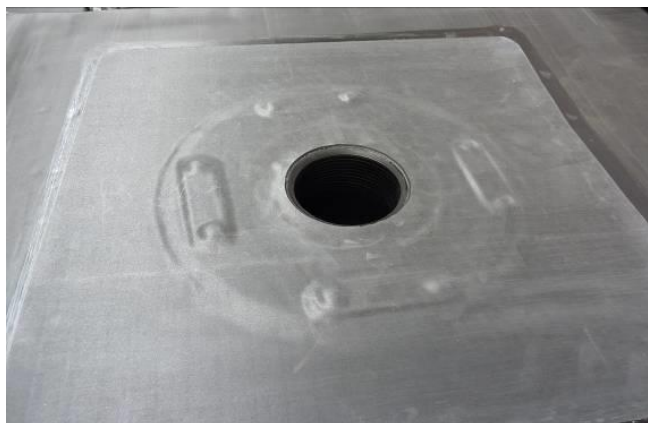
Les platines avec des bavettes flexibles doivent être fixées avec des lattes d'ancrage et vis tous les 100 mm, à 75 mm de la pénétration. Les platines d'amorces rigides peuvent être fixées en utilisant des plaquettes et vis. Arrondir les angles d'amorces rigides.



Appliquer du QuickPrime Plus sur la zone appropriée (env. 500 mm x 500 mm) et respecter le temps de séchage.



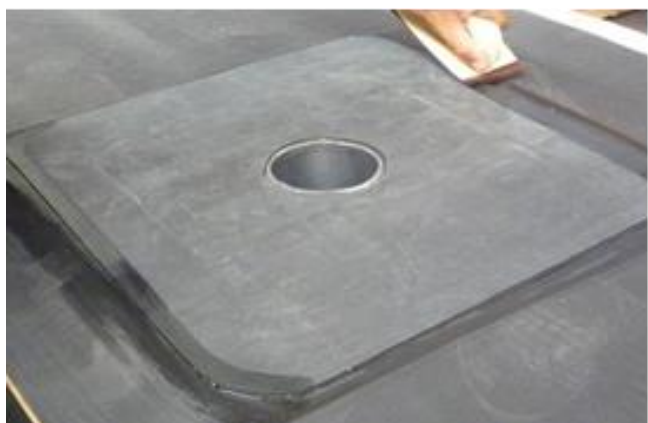
Préparer une pièce de QS SA Flashing de 450 mm x 450 mm, avec les angles arrondis.



Enlever le film plastique et recouvrir la platine en assurant un dépassement min. de 75 mm de la membrane en partie courante et de 75mm min. au-delà des fixations.
Découper un trou dans le QS SA Flashing afin d'ouvrir le drain. Ne pas replier le QS SA Flashing à l'intérieur du drain.



Maroufler le QS SA Flashing à l'aide d'un roller en silicone de 50 mm de large.



Appliquer le QuickPrime Plus sur tous les bords coupés du QS SA Flashing.



Appliquer ensuite du mastic Lap Sealant sur tous les bords coupés du QS SA Flashing.

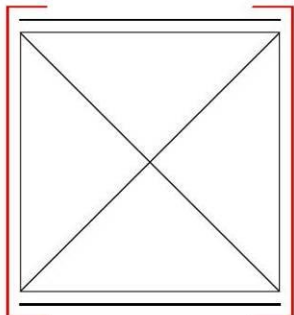
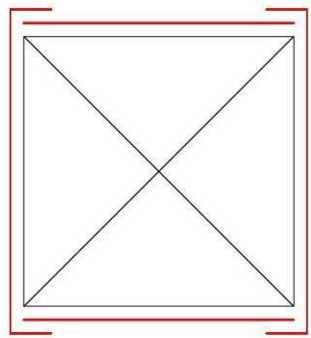
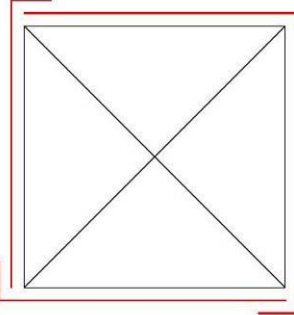
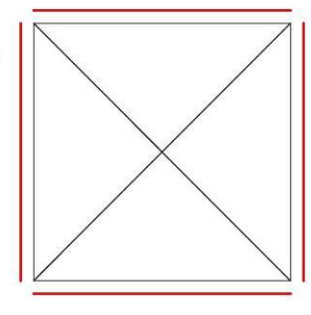
REMARQUE IMPORTANTE !

Le QS SA Flashing ne doit pas être utilisé pour l'installation d'un trop-plein ou d'une quelconque amorce traversant un changement d'angle. Comme le QS SA Flashing est constitué de 100 % d'EPDM vulcanisé, du pontage pourrait apparaître. Dès lors, on recommande de traiter immédiatement ce genre de détails avec du QuickSeam FormFlash.

2. LANTERNEAUX

(pour les cotés recouverts avec une pièce d'EPDM rapportée)

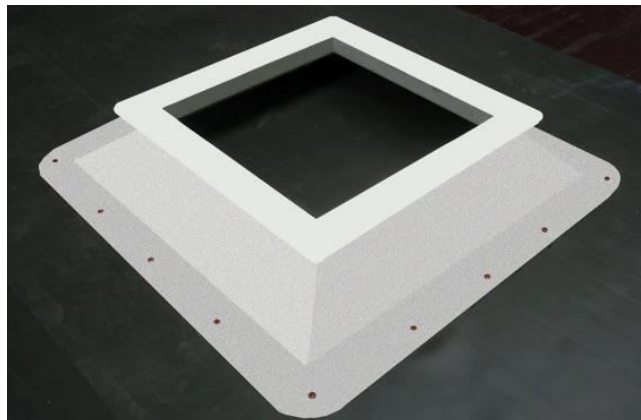
Plusieurs options sont possibles pour habiller les relevés de lanterneaux:

<div data-bbox="268 369 662 862"> <p>EPDM membrane (over QSRPFS)</p>  <p>EPDM membrane (over QSRPFS)</p> </div> <p><u>Option 1 :</u></p> <p>2 pièces de membranes EPDM de partie courante (sur du QS RPFS) + 2 pièces de QS SA Flashing (inclus les 2 recouvrements des joints verticaux)</p>	<div data-bbox="938 369 1348 817"> <p>QS SA Flashing</p>  <p>QS SA Flashing</p> </div> <p><u>Option 2 :</u></p> <p>2 pièces de QS SA Flashing + 2 pièces de QS SA Flashing (inclus les 2 recouvrements des joints verticaux)</p>
<div data-bbox="268 1052 662 1489"> <p>QS SA Flashing</p>  <p>QS SA Flashing</p> </div> <p><u>Option 3 :</u></p> <p>4 pièces de QS SA Flashing (inclus un recouvrement de joint vertical)</p>	<div data-bbox="938 1052 1348 1489"> <p>QS SA Flashing</p>  <p>QS SA Flashing</p> </div> <p><u>Option 4 :</u></p> <p>4 pièces de QS SA Flashing (sans les recouvrements de joints verticaux) La pièce de QuickSeam FormFlash doit être suffisamment longue afin d'assurer l'habillage du relevé.</p>

Les différentes étapes d'installations suivantes sont applicables pour toutes les situations mentionné ci-dessus



Installer la fixation d'embase de la membrane en utilisant une latte d'ancrage métallique selon les spécifications de Elevate.



Dans le cas de l'installation d'un lanterneau courbe, l'embase peut être utilisée pour fixer la membrane.



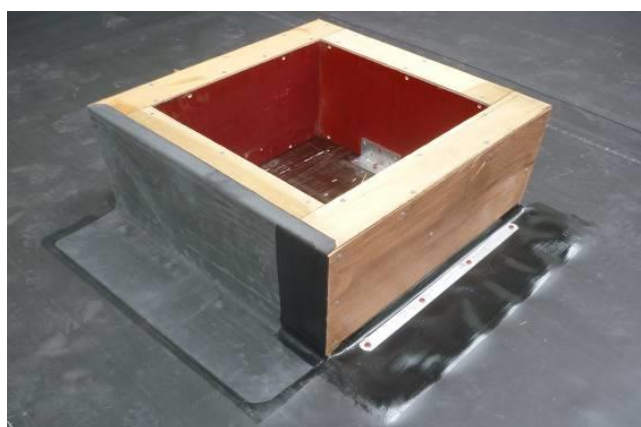
La largeur nécessaire de QuickSeam SA Flashing comprend la hauteur du relevé augmentée de 75 mm pour la connexion horizontale.
Le relevé doit être habillé avec une hauteur de 150 mm min.



Lors de la mesure de la longueur nécessaire de QS SA Flashing, prendre également en compte, si nécessaire, un min. de 75 mm pour chaque jonction verticale.
Arrondir les angles des pièces de QS SA Flashing.



Appliquer du QuickPrime Plus dans la zone de jonction et sur la surface verticale. Eviter une accumulation de QuickPrime Plus sur la latte d'ancrage et dans le changement d'angle. Laisser sécher le QuickPrime Plus.



Enlever le papier protecteur et habiller le relevé avec le QuickSeam SA Flashing. Il est important de pousser le QuickSeam SA Flashing fermement dans le changement d'angle et d'éviter tout pontage. Ne pas oublier d'appliquer du QuickPrime Plus sur le QS SA Flashing dans le cas d'une jonction verticale.



Maroufler le détail à l'aide d'un roller silicone de 50 mm de large.



Finir les coins avec du QS FormFlash selon le guide technique de Elevate.



S'assurer que tous les bords coupés exposés du QS SA Flashing sont préparés avec du QuickPrime Plus et appliquer du mastic Lap Sealant sur tous les bords exposés (y compris ceux du QS FormFlash).

3. PENETRATION CIRCULAIRE

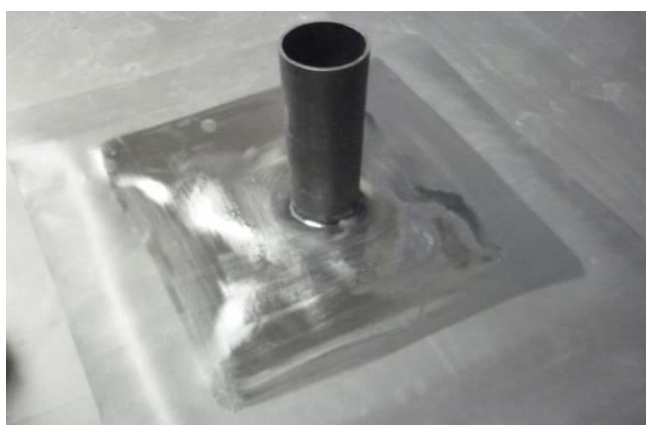
(pour tuyaux de diamètre < 300 mm, accessibles par leurs extrémités supérieures)



Installer la membrane EPDM de partie courante. La membrane de partie courante est coupée de manière adaptée à la pénétration.
Note : Les tuyaux avec un diamètre > 150 mm requièrent une fixation mécanique autour de la pénétration (pour tous les systèmes de toitures). Pour les systèmes en fixation mécanique, toujours fixer le pourtour de l'émergence.



Utiliser une pièce de QS SA Flashing de 450 mm x 450 mm et arrondir les angles. Découper un trou au droit de l'amorce. La découpe doit être légèrement inférieure (env. 1 cm) que la pénétration circulaire.



Appliquer le QuickPrime Plus à la base du manche et de la membrane autour du tuyau. Laisser sécher suffisamment.



Couper le papier de protection sur une largeur de env. 15 mm autour du trou.



Installer la pièce d'embase du QS SA Flashing.



Enlever le film protecteur et maroufler la pièce avec un rouleau silicone de 50 mm de large.



Mesurer la longueur nécessaire de la pièce en QS FormFlash requise. La longueur est déterminée par la circonférence de la pénétration augmentée de 75 mm de recouvrement vertical. Utiliser du QS FormFlash 9" pour avoir une hauteur de recouvrement suffisante.



Appliquer le QuickPrime Plus à la base du QS SA Flashing et sur le conduit. Laisser sécher suffisamment.



Installer la pièce en QS FormFlash en respectant un recouvrement de min. 50 mm sur la pièce d'embase.



Appliquer du QuickPrime Plus pour exécuter le recouvrement. Laisser sécher suffisamment.



Continuer avec l'installation du QS Formflash autour du tuyau tout en respectant un recouvrement min. de 75 mm. Maroufler la pièce.



Préparer tous les bords coupés du QS SA Flashing et QS Formflash avec du QuickPrime Plus et les confirmer à l'aide du mastic Lap Sealant.

REMARQUE !

C'est recommandé, si possible, de réaliser les émergences avec le QS Pipe Boot!

4. RÉPARATION



Les déchirures et les poinçonnements dans la membrane EPDM doivent être réparés à l'aide de membrane vulcanisée (QS SA Flashing).

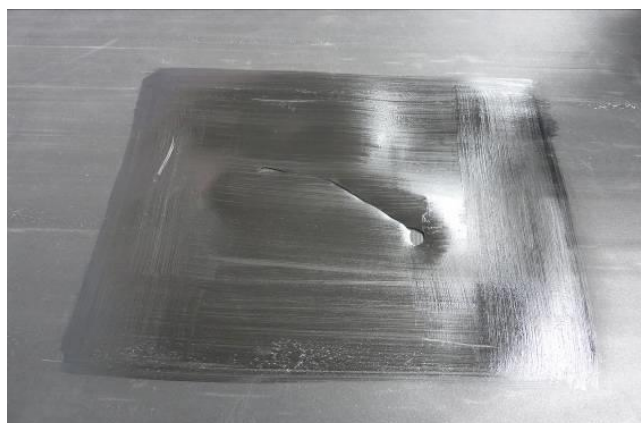
Les trous de petites dimensions (< 50 mm) peuvent toutefois être réparés avec une pièce de QuickSeam FormFlash.



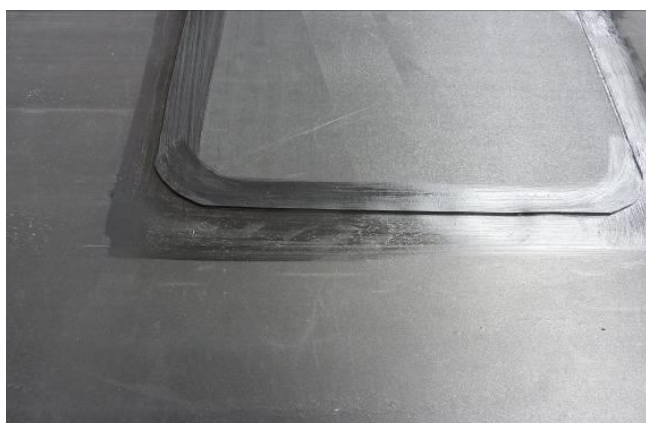
Arrondir les extrémités de la coupure afin qu'elle ne se propage pas sous la réparation.



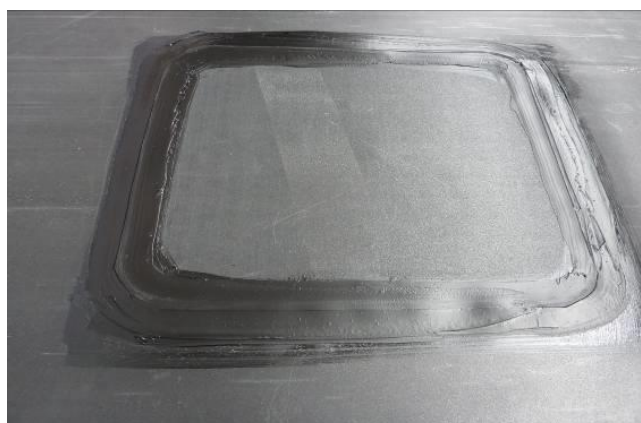
Préparer une bande de QS SA Flashing. La pièce de réparation doit dépasser la zone endommagée d'au moins 75 mm dans chaque direction. En arrondir les angles.



Nettoyer la surface autour de la coupure, appliquer du QuickPrime Plus sur la zone désignée et respecter le temps de séchage.



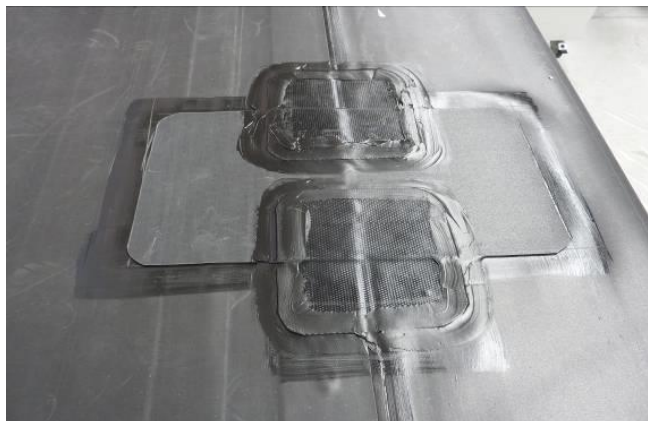
Installer la pièce de QS SA Flashing. Maroufler au rouleau silicone de 50 mm de large. Préparer tous les bords coupés du QS SA Flashing avec du QuickPrime Plus.



Appliquer du mastic Lap Sealant sur tous les bords coupés.

REMARQUE IMPORTANTE !

Lorsque le QS SA Flashing chevauche ou recouvre un autre produit QuickSeam (QS SA Flashing, QS Tape, QS FormFlash, QS Batten Cover Strip, QS Pipe Boot) ou au droit d'un changement d'angle, un patch QuickSeam FormFlash doit être installé.



Le QS SA Flashing chevauchant un QS Tape.
Un patch QS FormFlash doit être installé.



Le QS SA Flashing au changement d'angle;
Un patch QS FormFlash doit être placé au changement d'angle,
aux dimensions min. de 150 mm x 150 mm.

Note:

Ce document vise à mettre en évidence les produits Elevate et leurs caractéristiques sur la base des dernières connaissances et dernières expériences associées à ces derniers. Il est sujet à modifications sans préavis. Les valeurs ci-dessus sont basées sur des échantillons et peuvent varier selon les tolérances applicables. Pour obtenir les informations les plus récentes et complètes sur les produits, veuillez vous référer aux informations techniques publiées sur www.holcimelevate.com. Holcim Solutions and Products EMEA BV ("Holcim") s'engage à fournir des matériaux de qualité répondant aux spécifications publiées par Holcim. Étant donné que ni Holcim, ni ses représentants n'exercent la fonction d'architecte, Holcim n'émet aucune opinion et décline expressément toute responsabilité quant à la stabilité de toute structure sur laquelle ses produits sont appliqués. Le choix approprié du produit et de sa mise en œuvre sont de la seule responsabilité du client, et non de Holcim. Aucun représentant Holcim n'est autorisé à modifier cette clause.