



PŘÍDRŽKY ČEPŮ

ČSN 02 2702

Прижимы шипов

Rozměry v mm

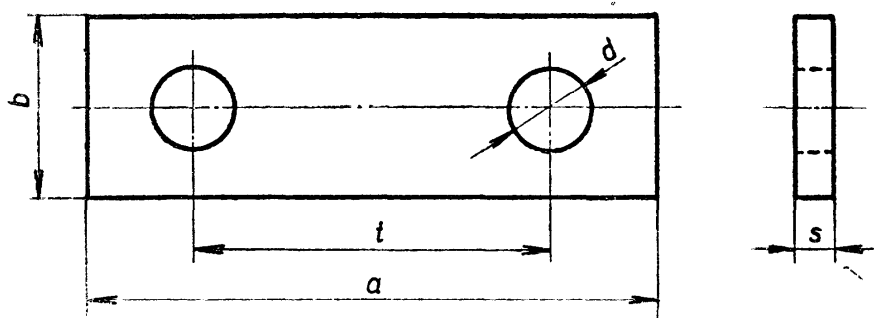
STN

Tato norma (ČSN 02 2702)

od 1. 1. 1965
Journal holders
s původním číslem

3

Tato norma platí pro použití ve výrobních podkladech strojírenských zařízení, konstrukčně zpracovaných po datu její účinnosti.



Příklad označení přídržky velikosti $t = 125$ mm:

PŘÍDRŽKA 125 ČSN 02 2702

Tab. 1

t	a	b	s	d	Váha \approx v kg
40	60	20	5	9	0,043
50	80	25		11	0,071
63	100	30	6	14	0,13
80	120	40	8	18	0,27
100	150	50	12	22	0,64
125	180				0,77
160	220	60	14	26	1,33

Účinnost od:
1. 4. 1965

1. Rozměry jsou v tab. 1; přiřazení přídržek k průměrům čepů je v tab. 2.

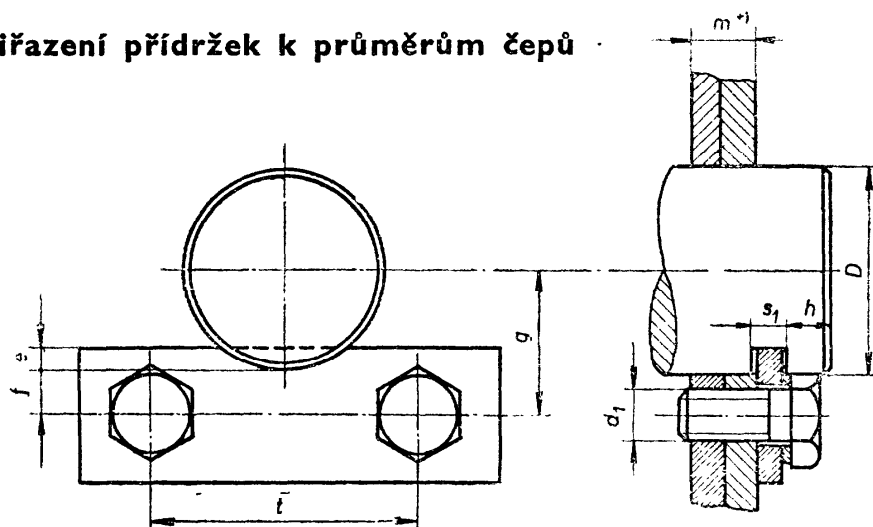
2. Materiál: ploché tyče ČSN 42 5522 - 11 373.0.

3. Provedení: stříháno, otvory vrtány nebo raženy, hrany bez otřepů.

4. Mezní úchytky rozměru b a s jsou podle ČSN 42 5522.

5. Váhy jsou vypočteny z měrné váhy oceli $7,85 \text{ kg/dm}^3$.

Přiřazení přídržek k průměrům čepů



Tab. 2

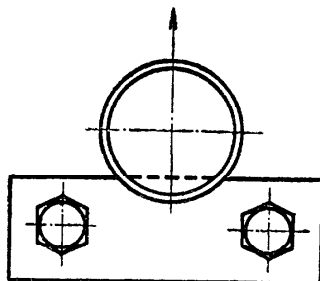
Čep D přes do		Přídržka t	e	f	s_1	h min.	Počet **) přídržek	Šroub *) d_1
25	36	40	4	6	6	6	1	M 8
36	50	50	5	7,5		8		M 10
50	63	63	7	8		10		M 12
63	90	80	10	10		12		M 16
90	125	100	13	12		15		M 20
125	170	125	16	9	13	18	2	M 20
170	250	160	20	10		20		M 24

6. *) Doporučuje se použít hrubé šrouby s maticemi; kde to konstrukce nedovoluje, použije se zavrtaného šroubu. Pro $m < 0,8 d$ se použije šroubů s jemným závitem k hlavě; délku šroubu a závitu je nutno upravit.

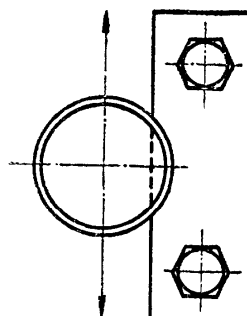
7. Šrouby přídržek jsou podle ČSN 02 1303.00 nebo ČSN 02 1301.00; šrouby s jemným závitem podle ČSN 02 1101.10 a matice podle ČSN 02 1601.00. Šrouby nebo matice se doporučuje vhodným způsobem pojistit.

8. **) Použije-li se jedna přídržka, umístí se tak, aby její podélná osa byla kolmá na směr působení síly; směr působení síly musí být od přídržky — viz obr. 1. Při působení síly v obou směrech se přídržka umístí tak, aby její podélná osa byla rovnoběžná se směrem působení síly — viz obr. 2.

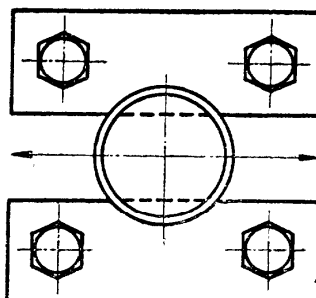
Použije-li se dvou přídržek, umístí se rovnoběžně se směrem působení síly — viz obr. 3.



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3

D o d a t e k

Souvisící čs. normy:

ČSN 02 1101 Přesné šrouby se šestihrannou hlavou

ČSN 02 1301 Hrubé šrouby se šestihrannou hlavou

ČSN 02 1303 Hrubé šrouby se šestihrannou hlavou se závitem k hlavě

ČSN 02 1601 Hrubé šestihranné matice

ČSN 42 5522 Tyče ploché válcované za tepla z ocelí tříd 10 a 11

Zpracovatel normy: Královopolská strojírna, n. p., závod Uherský Brod

Pracovník Úřadu pro normalizaci a měření: inž. V. Kraják

U p o z o r n ě n í : Změny a doplňky, jakož i zprávy o nově vydaných normách jsou uveřejňovány ve Věstníku Úřadu pro normalizaci a měření.

Vydavatelství ÚNM, Václavské nám. 19, Praha 1. 19

Vytiskla Grafia, n. p., provoz 01, Brno,

Cena Kčs 1,—

51204

25.11.1964



STN 02 2702