

PERA VÝMĚNNÁ

s 1 přídržným šroubem

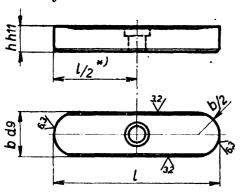
Шпонки призматические сменные с одним прижимным винтом

ČSN 02 2575

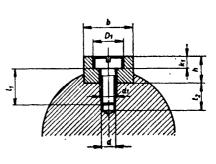
Schválena: 23. 1. 1953d

bolag

Rozměry v mm



SRAŽENO r/45° NEBO ZAOBLENO r



Nahrazuje ČSN 1005, tab. III

Označení výměnného pera s 1 přídržným šroubem, s šířkou $b=8\,\mathrm{mm}$ a s délkou $l=20\,\mathrm{mm}$:

Pero 8 × 7 × 20 ČSN 02 2575

T. V		b d 9	8	10	12	14	16	18	
Rozměry pera		h h 1 1	7	8	8	9	10	11	
Sražení nebo zaoblení hran**)			$0.5 + 0.2 \ 0.0$	$0.7 \stackrel{+ 0.2}{0.0}$					
01		$\mathbf{D_1}$	5,8	5,8	7,4	9,4	9,4	10,5	
Otvor pro šroub		$\mathbf{d_1}$	3,2	3,2	4,3	5,3	5,3	6,4	
		$\mathbf{k_1}$	2,2	2,2	3	3,7	3,7	4,2	
Závrtná hloubka t ₂			7	8	9	9	10	10	
Přídržný		d	M 3	M 3	M 4	_M 5	M 5	M 6	
šroub†)		l ₁	8	10	10	10	12	12	
Délka 1	Mezní úcl pera	nylky délky drážky	Váha 1000 per (bez šroubů) kg ≈						
20	$0,0 \\ -0,2$	$+0.2\\ 0.0$	7,3						
22			8,1						
25			9,4	13,7					
28			10,8	15,4					
32	0,0 -0,3	+0,3	12,5	17,9	20,5				
36			14,3	20,4	23,5				
40				23,0	26,5	34,7			
45				26,1	30,3	38,6	49,1		
50					34,1	44,6	55,4	67,2	
56						49,5	62,9	76,5	
63							_7 <u>L.5</u>	87,4	
70	1		T	to no	rma	09 83	-	98,5	

Rozměry		b d 9	20	22	25	28	32	36	
pera		hhll	12	14	14	16	18	20	
Sražení nebo zaoblení hran**)			$0.7 {}^{+0.2}_{0.0}$			$1,2 {}^{+0,3}_{0,0}$			
04		\mathbf{D}_1	10,5	10,5	13,5	16,5	16,5	19,0	
Otvor pro šroub		d	6,4	6,4	8,4	10,5	10,5	13	
prostous		$\mathbf{k_1}$	4,2	4,2	5,3	6,3	6,3	7,3	
Závrtná hloubka t ₂			10	11	12	14	14	15	
Přídržný		d	M 6	M 6	M 8	M 10	M 10	M 12	
šroub†)		$\overline{l_1}$	12	15	15	18	20	22	
Délka l	Mezní úch pera	ylky délky drážky	Váha 1000 per (bez šroubů) kg ≈						
56	0,0 -0,3	+0,3	93,1						
63			106,2	135,7					
70			119,2	152,7	167,3				
80			138,2	176,7	195,3	243			
90	0,0	$+0.5 \\ 0.0$		201,7	222,3	279	358		
100						314	403	492	
110		0,0						549	

- 1. *) Otvor pro šroub je v polovině délky pera a v polovině délky drážky.
- 2. Mezní úchylka délky $\frac{\iota}{2}$: pro pera se šrouby M3 až M5 ± 0.05 mm, pro pera se šrouby M6 až M10 ± 0.1 mm, pro pera se šrouby M12 ± 0.2 mm.
- 3. **) Všechny spodní hrany a podélné vrchní hrany pera jsou sraženy nebo zaobleny poloměrem r (podle volby výrobce).
- †) Šrouby s válcovou hlavou podle ČSN 02 1133.
 Pera se dodávají do bez šroubů; šrouby je třeba objednat zvlášť.
- Materiál: ocel 11 600 podle ČSN 41 1600.
 Mechanické vlastnosti viz ČSN 41 1600.
- 6. Přiřadění per k hřídelům a rozměry drážek podle ČSN 02 2507.
- 7. Per s přídržným šroubem se použije, má-li býti náboj posouvatelný po hřídeli (např. u spojek).
- 8. Pera výměnná s 2 šrouby viz ČSN 02 2570.
- 9. Váhy jsou vypočteny z měrné váhy 7,85 kg/dm³.
- 10. Tvar konců per nemusí odpovídat vyobrazení.

DODATEK

V tomto dalším nákladu jsou provedeny tyto vyhlášené změny:

Změna a), uveřejněná v časopise Normalizace č. 4/1956.

Změna b), uveřejněná ve Věstníku ÚNM č. 1/1963.

Změna c), uveřejněná ve Věstníku ÚNM č. 8/1963.

Změna d), uveřejněná ve Věstníku ÚNM č. 7-8/1964.

U pozornění: Změny a doplňky, jakož i zprávy o uveřejňovány ve Věstníku Úřadu pro normalizaci a měřen

23.01.1953

STN 02 2575