



ZÁTKY S VÁLCOVÝM ZÁVITEM

ČSN 02 1915

STN

Tato norma ČSN je
od 1.1.93
s původním číslem

Спускная пробка с цилиндрической резьбой

Screw plug with cylindrical thread

Rozměry v mm

Tato norma platí pro výrobu zátek s válcovým závitem metrickým.

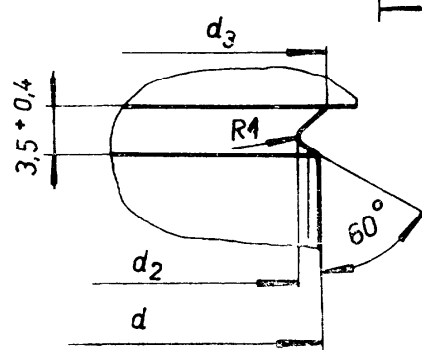
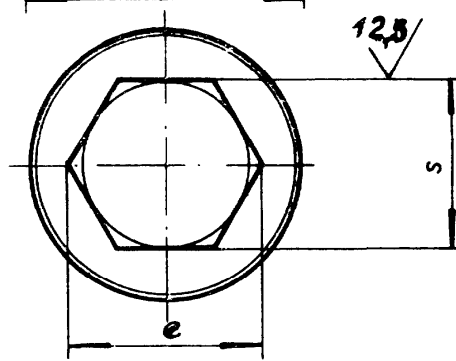
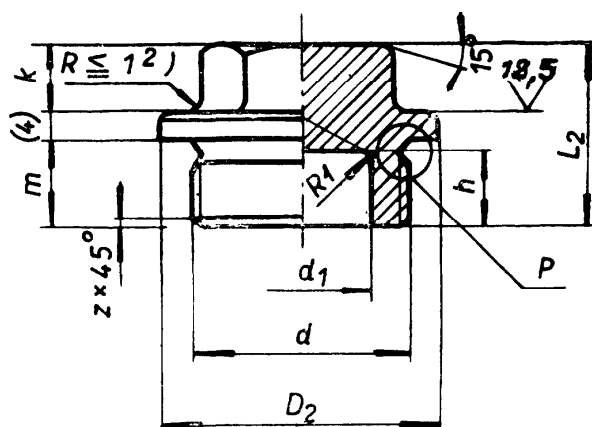
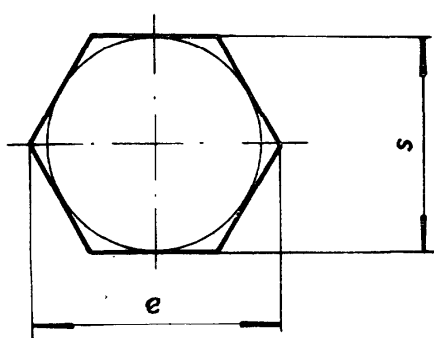
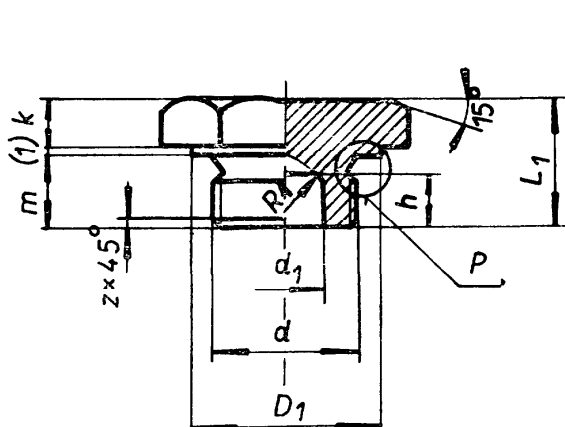
6,3¹⁾ (12,5)

Tvar A

(od M8×1 do M56×2)

Tvar B

(od M20×1,5 do M56×2)



Nahrazuje ČSN 02 1915 z r. 1963

Účinnost od:
1. 7. 1970

Příklad označení zátky tvaru A s válcovým závitem $M16 \times 1,5$ s délkou $m = 10$ mm, s čistým povrchem:

Zátka $M16 \times 1,5$ ČSN 02 1915.11

Příklad označení zátky tvaru A s válcovým závitem $M16 \times 1,5$ s délkou $m = 12$ mm, s čistým povrchem:

Zátka M16 $\times 1,5 \times 12$ ČSN 02 1915.11

Příklad označení zátky tvaru B s válcovým závitem $M20 \times 1,5$ s délkou $m = 12$ mm, s čistým povrchem:

Zátka $M20 \times 1,5 \times 12$ ČSN 02 1915.21

Závít d	M 8×1	M 10×1	M 12×1,5	M 16×1,5	M 20×1,5	M 24×1,5	M 30×1,5	M 36×1,5	M 42×1,5	M 48×1,5	M 56×2
D ₁ + 0,4	12	14	16	20	26	30	38	44	49	55	64
D ₂ h 11	—	—	—	—	26	30	38	45	50	55	65
m ± 0,2	8	8	8	10	10	12	12	12	14	14	18
k ± 0,2	10	10	10	12	12	15	15	15	18	18	22
L ₁	6	6	6	7	7	8	10	10	12	12	15
L ₂	15	15	15	18	18	21	23	23	27	27	34
h ± 0,2	17	17	17	20	20	24	26	26	31	31	38
d ₁ ± 0,2	—	—	—	—	21	24	26	26	30	30	37
d ₂ — 0,2	—	—	—	—	23	27	29	29	34	34	41
d ₃ — 0,5	—	—	—	5,5	7	10	11	12	12	12	18
z	—	—	—	9,2	11,2	14	20	26	26	30	38
s h11	6,5	8,5	9,7	13,7	17,7	21,7	27,7	33,7	39,7	45,7	53
e ≈ A	9	11	13	17	21	25	31	37	43	49	57
s h13	0,8	0,8	1	1	1	1	1	1	1	1	1,6
e ≈ B	12	14	17	22	27	32	41	46	50	55	65
s h13	13,9	16,2	19,6	25,4	31,2	37	47,3	53,1	57,7	69,3	75,1
e ≈ B	—	—	—	—	19	22	22	22	24	27	32
Tvar	—	—	—	—	21,9	25,4	25,4	25,4	27,7	31,2	37
Těsnění ČSN 02 9310	8 × 12	10 × 14	12 × 16	16 × 20	20 × 26	24 × 30	30 × 38	36 × 44	42 × 49	48 × 55	56 × 64
Tvar	Přibližná hmotnost zátky v kg ⁵⁾										
A	0,009	0,013	0,020	0,035	0,056	0,089	0,158	0,203	0,313	0,384	0,630
B	—	—	—	—	0,050	0,075	0,103	0,131	0,203	0,253	0,383

⁴⁾ Jestliže zátka je vyrobena tvářením, je hodnota drsnosti povrchu (kromě dosedací plochy) $R_a = 25$. Drsnost povrchu dosedací (těsnicí) plochy s průměrem D_1 a D_2 může být po dohodě s výrobcem $R_a = 3,2$.

4) Větší délky L_1 a L_2 platí pro zátky s delším závitem.

³⁾ Zátky s delším závitem jsou určeny do slitin hliníku apod.

⁵⁾ Hodnoty platí pro zátky s menšími délkami L_1 a L_2 .

1. Materiál: Ocel s pevností v tahu min. 363 N/mm^2 (37 kp/mm^2), avšak s obsahem C nejvýše 0,25 %. Požadavky na jiné materiály je třeba udat v objednávce.

2.. Provedení: Dno otvoru nemusí být rovinné, může být např. s kuželovým zahloubením apod.

Poznámka: Jestliže je výrobce zátek současně jejich uživatelem, otvor v zátce nemusí provádět vůbec.

Provedení zátek podle tvaru se označuje doplňkovou číslicí na prvním místě za tečkou v čísle normy:

provedení ve tvaru <i>A</i>	1
provedení ve tvaru <i>B</i>	2.

3. Ochrana povrchu se označuje doplňkovou číslicí na druhém místě za tečkou v čísle normy:

bez povrchové ochrany	0
kovově čistý povrch	1
černění alkalické	2
fosfátování	3
kadmiování	4
zinkování	5
podle zvláštního předpisu	9.

Pokud je žádána odolnost pro prostředí středně nebo těžce korozně agresivní (typ atmosféry *S* nebo *T* podle ČSN 03 8303), musí ochrana povrchu vyhovět podmínkám korozní zkoušky podle ČSN 03 8131. Vyhodnocení těchto zkoušek se provádí v dohodě s příslušným kontrolním orgánem.

Poznámka: Po přechodnou dobu se dodávají zátky pouze s čistým povrchem.

4. Závity metrické podle ČSN 01 4013. Lícování závitů Sh8 pro zátky $M8 \times 1$ až $M30 \times 1,5$ a Sh7 pro zátky $M36 \times 1,5$ a $M56 \times 2$ podle ČSN 01 4327. Drsnost povrchu závitů podle ČSN 01 4005.

5. Přípustné čelní házení dosedacích ploch s průměry D_1 a D_2 je 0,1 mm. pro zátky $M8 \times 1$ až $M24 \times 1,5$ a 0,2 mm pro zátky $M30 \times 1,5$ až $M56 \times 2$

6. Zátky se dodávají bez těsnicích kroužků.

7. Přibližné hmotnosti zátek jsou vypočteny z měrné hmotnosti ocel $7,85 \text{ kg/dm}^3$, s rovinným dnem otvoru zátky.

D O D A T E K

Souvisící čs. normy

ČSN 01 0211 Zaoblení a sražení hran

ČSN 01 4005 Drsnost povrchu závitů

ČSN 01 4013 Metrické závity s jemným stoupáním

- ČSN 01 4327 Mezní úchylky závitů šroubů Sh
ČSN 01 4240 Mezní úchylky netolerovaných rozměrů
ONA 02 1913 Zátky s kuželovým závitem bez magnetu a s magnetem
ČSN 02 1914 Magnetické zátky s válcovým závitem
ČSN 02 9310 Těsnicí kroužky ploché
ČSN 03 8203 Trvalá ochrana kovů proti atmosférické korozi
ČSN 03 8131 Korozní zkouška v kondenzační komoře.

Obdobné mezinárodní doporučení

Polsko-československé normalizační doporučení PCS 24-67 Korki s gwintem walcowym ze lbem szescikatnym.

Obdobné normy zahraniční

- DIN 7604 Verschlusschrauben mit Bund und Aussensechskant
NF R 939-01 Bouchons filétes a épaulement
SAE J 532 Automotive straight thread filter and drain plugs

Změny proti předchozímu vydání

Do normy doplněny zátky se závitem $M8 \times 1$, $M10 \times 1$, $M36 \times 1,5$ a $M48 \times 1,5$, některé rozměry upraveny s ohledem na možnost osazení magnetů pro magnetické zátky podle ČSN 02 1914 (jde o stejnou výrobu), doplněno ustanovení o čelním házení dosedací plochy, ustanovení o provedení a ochraně povrchu, zlepšena jakost povrchu a provedeny drobnější úpravy formální.

Vypracování normy

Zpracovatel: Ústav pro výzkum motorových vozidel, Praha —
s. Hrdina

Pracovník Úřadu pro normalizaci a měření: s. Ing. Lubomír Čechal



U p o z o r n ě n í: Změny a doplňky, jakož i zprávy o nově vydaných normách jsou uveřejňovány ve Věstníku Úřadu pro normalizaci a měření.

Vydavatelství ÚNM, Praha 10 - Hostivař 289. 1970. N 1248
Vytiskla Grafia, n. p., provoz 01, Brno, Starob:
Cena Kčs 1,—

51100

09.07.1969



STN 02 1915