40 4210

────────────────────

(код продукции)

Утвержден

ЮКСУ.467149.001ПС-ЛУ

Модуль БТ83-402

ПАСПОРТ

ЮКСУ.467149.001ПС

Паспорт ЮКСУ.467149.001ПС распространяется на модуль

БТ83-402 ЮКСУ.467149.001.

Паспорт разработан, согласован и утвержден на период отра-

ботки модуля по документации литеры "О1".

2 ЮКСУ.467149.001ПС

1 Общие указания

1.1 Настоящий паспорт распространяется на модуль мультиплек-

сора последовательных каналов БТ83-402 ЮКСУ.467149.001 - далее по

тексту модуль или изделие.

1.2 Перед эксплуатацией изделия необходимо внимательно озна-

комиться с настоящим паспортом и руководством по эксплуатации ЮК-

СУ.467149.001РЭ.

1.3 Обязательные записи в разделы паспорта необходимо делать

четко и аккуратно. Не допускаются записи карандашом, смывающимися

чернилами и подчистки. Неправильная запись должна быть аккуратно

зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное

лицо. Дату (год, месяц, день месяца) проставляют с разделительны-

ми интервалами без указания столетия, например: 01 08 02.

После подписи проставляют фамилию ответственного лица и его

инициалы. Вместо подписи разрешается проставлять личный штамп ис-

полнителя.

При передаче изделия в другую организацию итоговые суммирую-

щие записи по наработке заверяют печатью организации, передающей

изделие.

Все сведения о доработках программного обеспечения и эксплу-

атационной документации, поставляемой на магнитных носителях и не

имеющей листов регистрации изменений, должны вноситься в установ-

ленном порядке в раздел "Ремонт и учет работы по бюллетеням и

указаниям".

3 ЮКСУ.467149.001ПС

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модуль БТ83-402 ЮКСУ.467149.001 (далее по тексту - модуль или

изделие) предназначен для работы в составе систем автоматического

и автоматизированного управления в качестве устройства сопряжения

ЭВМ с шиной PCI с абонентами, осуществляющими обмен - информацией

по последовательным интерфейсам RS232С или RS422, а - также в ка-

честве "моста" PCI-ISA.

Модуль предназначен для отдельной поставки и для доукомплек-

тования ЭВМ серии "Багет", выполненных на базе системной магист-

рали PCI (ЭВМ "Багет-83").

1.1 Основные технические данные, сведения по установке модуля

и его применению по назначению приведены в "Руководстве по экс-

плуатации" ЮКСУ.467149.001РЭ.

1.2 Сведения о содержании драгоценных материалов и цветных

металлов (в граммах):

золото - 0,40;

серебро - 0,88;

платина - 0,03;

медь - 1,20.

4 ЮКСУ.467149.001ПС

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

┌───────────────────┬───────────────────┬─────┬───────┬──────────┐

│Наименование │Обозначение │Коли-│Завод. │Примечание│

│ │ │чест.│номер │ │

├───────────────────┼───────────────────┼─────┼───────┼──────────┤

│Модуль БТ83-402 │ЮКСУ.467149.001 │ 1 │${<Nizd123456>} │

│ │ │ │ │ │

│Паспорт │ЮКСУ.467149.001ПС │ 1 │ ─── │ │

│ │ │ │ │ │

│Руководство по │ЮКСУ.467149.001РЭ │ │ ─── │1) │

│эксплуатации │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │

│Модуль БТ83-402 │ЮКСУ.90286-01 12 01│ 1 │ ─── │1),2) │

│Тестовое программ- │ │ │ │ │

│ное обеспечение. │ │ │ │ │

│Текст программы │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │

│Модуль БТ83-402 │ЮКСУ.90287-01 12 01│ 1 │ ─── │1),2) │

│Пакет поддержки │ │ │ │ │

│модуля. │ │ │ │ │

│Текст программы │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │

│Комплект ответных │ │ │ │ │

│частей соединителей│ │ │ │ │

│Розетка │ │ 2 │ ─── │3) │

│83627-1715 Molex │ │ │ │ │

└───────────────────┴───────────────────┴─────┴───────┴──────────┘

Примечания:

1) Поставляется по требованию потребителя.

2) Поставляется в виде программных документов на машинных

носителях (МН) для использования при разработке программ пользо-

вателя. Тип и количество МН устанавливает предприятие-изготови-

тель по согласованию с представителем заказчика и указывает при

изготовлении ЭД.

3) Допускается замена соединителей на их аналоги, в том чис-

ле других фирм-изготовителей, характеристики которых соответству-

ют указанным в номенклатуре электрорадиоизделий иностранного про-

изводства, разрешенных для применения.

5 ЮКСУ.467149.001ПС

3 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

(ПОСТАВЩИКА)

Срок службы 20 лет.

Указанный срок службы действителен при соблюдении потребите-

лем требований действующей эксплуатационной документации.

\_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_

линия отреза при поставке на экспорт

5 ЮКСУ.467149.001ПС

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества

модуля БТ83-402 требованиям технических условий ЮКСУ.467149.001ТУ

при соблюдении потребителем условий и правил хранения, транспор-

тирования, установки и эксплуатации, установленных эксплуатацион-

ной (технической) документацией.

Гарантийный срок - 5 лет со дня (даты) изготовления (приемки

заказчиком).

6 ЮКСУ.467149.001ПС

4 КОНСЕРВАЦИЯ

Сведения о консервации, расконсервации и переконсервации при-

ведены в таблице 4.1.

Таблица 4.1 - Консервация

┌─────────┬────────────────────┬──────────────┬──────────────────┐

│ Дата │Наименование работы │Срок действия,│Должность, фамилия│

│ │ │ годы │и подпись │

├─────────┼────────────────────┼──────────────┼──────────────────┤

│ │ Консервация │ 5 лет │ Ст.контролер ОТК │

│ │ │ │${\_St\_kontroler\_OTK\_}│

│ │ │ │ │

│ │ │ │ │

│ │ │ │ │

│ │ │ │ │

│ │ │ │ │

│ │ │ │ │

│ │ │ │ │

│ │ │ │ │

│ │ │ │ │

│ │ │ │ │

└─────────┴────────────────────┴──────────────┴──────────────────┘

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Модуль БТ83-402 ЮКСУ.467149.001 N ${<Nizd123456>} упакован

КБ "Корунд-М" согласно требованиям, предусмотренным в действующей

технической документации по варианту 1 .

Представитель ОТК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ${\_Predstavitel\_\_OTK\_}

должность подпись

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

дата

7 ЮКСУ.467149.001ПС

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Модуль БТ83-402 N ${<Nizd123456>} изготовлен и принят в соответс-

твии с обязательными требованиями государственных стандартов,

действующей технической документацией и признан годным для экс-

плуатации.

Начальник ОТК

М. П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ${\_Nachalnik\_\_\_\_\_OTK\_}

личная подпись расшифровка подписи

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

дата

\_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_

линия отреза при поставке на экспорт

7 ЮКСУ.467149.001ПС

ЮКСУ.467149.001ТУ

обозначение документа,

Руководитель по которому производится поставка

предприятия

М. П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ${\_Rukovoditel\_predp\_}

личная подпись расшифровка подписи

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

дата

Представитель Заказчика

М. П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

личная подпись расшифровка подписи

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

дата

8 ЮКСУ.467149.001ПС

7 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

┌───────┬────────┬───────┬───────────┬─────────────┬────────────┐

│Дата │ Где │ Дата │ Наработка │ │Подпись ли-│

│уста- │установ-│снятия ├─────┬─────┤ │ца, прово-│

│новки │ лено │ │с на-│после│ Причина │дившего ус-│

│ │ │ │чала послед- снятия │тановку │

│ │ │ │эксп-│него │ │(снятие) │

│ │ │ │луата- ре- │ │ │

│ │ │ │ции │монта│ │ │

├───────┼────────┼───────┼─────┼─────┼─────────────┼────────────┤

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

└───────┴────────┴───────┴─────┴─────┴─────────────┴────────────┘

9 ЮКСУ.467149.001ПС

8 РЕМОНТ И УЧЕТ РАБОТЫ ПО БЮЛЛЕТЕНЯМ И УКАЗАНИЯМ

┌───────┬─────────────┬────────┬────────────┬───────────────────┐

│ Дата │Наименование,│Исполни-│ Изменение │ Подписи │

│ выпол-│номер и дата │тель ├──────┬─────┼─────────┬─────────┤

│ нения │документа │работ │ресур-│срока│выполнив-│принявше-│

│ │ │ │са │служ-│шего │шего │

│ │ │ │ │бы │ │ │

├───────┼─────────────┼────────┼──────┼─────┼─────────┼─────────┤

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

└───────┴─────────────┴────────┴──────┴─────┴─────────┴─────────┘

10 ЮКСУ.467149.001ПС

9 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ, ХРАНЕНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Изделие допускает транспортирование в упаковке по варианту 2,

либо в составе аппаратуры потребителя автомобильным, железнодо-

рожным, морским и авиационным видами транспорта на любое расстоя-

ние в жестких условиях (Жт) по ГОСТ В9.001-80 в соответствии с

правилами, действующими на соответствующем виде транспорта. Изде-

лие допускает транспортирование в упаковке по варианту 1 автомо-

бильным, железнодорожным, морским и авиационным видами транспорта

на любое расстояние в средних условиях по ГОСТ В9.001-80 в соот-

ветствии с правилами, действующими на соответствующем виде транс-

порта.

Модуль в таре поставщика должен храниться в закрытых отапли-

ваемых помещениях при температуре воздуха от 5 до 30 ЦЕЛ и отно-

сительной влажности до 80% при температуре 25 ЦЕЛ в соответствии

с ГОСТ В9.003-80.

В помещениях не должно быть паров кислот, щелочей и других

химически активных веществ.

При хранении модуля проведения технического обслуживания не

требуется.

Контроль работоспособности модуля проводится с помощью ЭВМ и

тестовых программ, разработанных на основе ЮКСУ.90273-01 12 01.

Техническое обслуживание модуля производится по правилам, ус-

тановленным для ЭВМ, в которую модуль установлен.

В процессе эксплуатации на модуле могут быть установлены пе-

ремычки в соответствии с "Руководством по эксплуатации" ЮК-

СУ.467149.001РЭ.

11 ЮКСУ.467149.001ПС

10 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При утилизации модуль отсоединяют от ЭВМ в соответствии с

указаниями "Руководства по эксплуатации" на ЭВМ, соблюдая указан-

ные в нем меры безопасности.

Содержание драгоценных металлов в модуле приведено в 1.2.

Материалов, представляющих опасность для жизни, здоровья лю-

дей и окружающей среды, модуль не содержит.

Модуль разборке не подлежит и сдается на склад в установлен-

ном порядке для дальнейшей переработки.

12 ЮКСУ.467149.001ПС

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

┌─────┬─────────┬───────────────────────┬────────┬────────┬─────────┐

│Номер│Номер │Номера страниц (листов)│Номер │Входящий│Дата вне-│

│изме-│раздела, ├─────┬─────┬────┬──────┤бюлле- │N сопро-│сения │

│нения│подразде-│Заме-│Изме-│ Но-│Анну- │теня и │водитель│измене- │

│ │ла,пункта│нен- │нен- │ вых│лиро- │дата его│ного до-│ния и │

│ │документа│ных │ных │ │ван- │выпуска │кумента │подпись │

│ │ │ │ │ │ных │ │и дата │ │

├─────┼─────────┼─────┼─────┼────┼──────┼────────┼────────┼─────────┤

│ 1 │ 2 │ 3 │ 4 │ 5 │ 6 │ 7 │ 8 │ 9 │

├─────┼─────────┼─────┼─────┼────┼──────┼────────┼────────┼─────────┤

│ 1 │ - │ 1о │ - │ - │ - │ЮКСУ.83.│ - │Малинина │

│ │ │ │ │ │ │0039-02 │ │26-июл-02│

│ 2 │ - │ 1о │ - │ - │ - │ЮКСУ.83.│ - │Малинина │

│ │ │ │ │ │ │0055-03 │ │31-июл-03│

│ 3 │ - │ 4 │ - │ - │ - │ЮКСУ.83.│ - │Гребен-ва│

│ │ │ │ │ │ │4-10 │ │10.02.11 │

│ 4 │ - │ 4 │ - │ - │ - │ЮКСУ.00.│ - │Малинина │

│ │ │ │ │ │ │50-11 │ │24.01.12 │

│ 5 │ - │ 4 │ - │ - │ - │ЮКСУ.83.│ - │Хандуева │

│ │ │ │ │ │ │3-18 │ │30.08.18 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

└─────┴─────────┴─────┴─────┴────┴──────┴────────┴────────┴─────────┘

Итого в паспорте пронумерованных 12 страниц.

Подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_\_\_\_

М.П.