

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

Opatów, dnia 15.06.2017 r.

## Zapytanie ofertowe

**Tomasz Wróbel**  
**Fabryka Mebli „TOM-POL”**  
ul. Szpot 1a  
Opatów  
63-645 Łęka Opatowska  
Tel/faks.: 62 781 33 30

Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL”  
ul. Szpot 1a, Opatów, 63-645 Łęka Opatowska  
Tel/faks.: 62 781 33 30

NIP 6190020232, REGON 250460950

realizuje projekt w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020 w ramach Osi priorytetowej 1: Innowacyjna i konkurencyjna gospodarka  
Działanie 1.5. Wzmocnienie konkurencyjności przedsiębiorstw  
Poddziałanie 1.5.2 Wzmocnienie konkurencyjności kluczowych obszarów gospodarki regionu  
pn. „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

## ZAPRASZA DO SKŁADNIA OFERT

### Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa:

karuzeli transportowej z robotem do nakładania kleju na sucho - 1 szt.

niezbędnej do wdrożenia nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.

### Kod CPV:

42000000-6 Maszyny przemysłowe

Fabryka Mebli „TOM-POL”  
Tomasz Wróbel  
ul. Szpot 1a, Opatów  
63-645 Łęka Opatowska  
Tel/faks.: 62 781 33 30

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w tabeli poniżej i jest zgodny z wnioskiem o dofinansowanie projektu pn. „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego”.

| Przedmiot zamówienia<br>(nazwa kategorii wydatku)  | Wymagane minimalne parametry techniczne:  |
|--|---|
| <p><b>Karuzela transportowa z robotem do nakładania kleju na sucho – 1 szt.</b></p> <p><b>Kod CPV<br/>42000000-6<br/>Maszyny przemysłowe</b></p> | <p>Charakterystyka parametrów karuzeli transportowej:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- długość toru minimum 20 metrów a maksymalnie 40 metrów,</li> <li>- prędkość transportu nie mniej niż 2m na minutę,</li> <li>- liczba wózków nie mniej niż 5 sztuk,</li> <li>- prędkość powietrza z przodu kabiny nie mniejsza niż 0,5 m/s,</li> <li>- łańcuch nośny przemieszczający się wewnątrz szyny na wózkach,</li> <li>-elementy robocze zamocowane na obrotowych podporach połączonych z łańcuchem,</li> <li>- szyna wykonana z profili ze stali o wysokiej wytrzymałości,</li> <li>- wózki z zespołem samocentrującym.</li> </ul> <p>Charakterystyka parametrów kabiny do nakładania kleju na sucho z robotem:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- minimalne wymiary kabiny: szerokość 4000 mm, głębokość 3000 mm, użyteczna wysokość natrysku 2300 mm.,</li> <li>- minimalna moc silnika odciągu 4 kW.,</li> <li>- prędkość powietrza z przodu kabiny nie mniejsza niż 0,5 m/s.,</li> <li>- wstępna filtracja mgły kleju dokonywana w filtrze kartonowym w przedniej części kabiny. Pozostałe opary zatrzymywane przez dodatkowy filtr,</li> <li>- kabina (ściany boczne oraz dach) wykonana ze stali galwanizowanej,</li> <li>- wyposażona w kontroler stanu filtrów,</li> <li>- panele obwodowe o specjalnych zagięciach zapewniających nieostre krawędzie,</li> <li>- robot z modułem sterującym do robotów najnowszej generacji, który zapewnia kompleksową obsługę zrobotyzowanych stanowisk,</li> <li>- dokładność ścieżki robota minimum 2 mm,</li> <li>- automatyczne czyszczenie dysz,</li> <li>- pozycjonowanie osi robota poprzez enkodery,</li> <li>- wyposażony w kolorowy ekran LCD,</li> <li>- łatwe samouczenie się robota za pomocą joysticka,</li> <li>- układ klawiszy optymalizowany pod kątem szybkiego wprowadzenia danych.</li> </ul> |

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

**Uwaga! Warunkiem ważności oferty jest wypełnienie załączonego formularza ofertowego.**

**Wymaga się aby oferty były ważne do 31 lipca 2017 roku.**

**Sposób obliczania ceny:**

Cena dostawy obejmuje cenę jednostkową zamówienia czyli cenę netto, podatek VAT oraz cenę brutto. Dopuszcza się składanie ofert w walutach innych niż złoty (PLN). Waluty obce zostaną przeliczone na złote (PLN) wg kursu średniego NBP z dnia porównania ofert.

**Termin składania ofert:**

**Termin składania ofert rozpoczyna się z dniem 15.06.2017r. i będą one przyjmowane do dnia 17.07.2017r.** Oferty będą rozpatrywane po 18.07.2017r.

**Planowany termin realizacji zamówienia:**

Całość zamówienia zostanie zrealizowana najpóźniej do 31.12.2017 r.

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji zamówienia.

**Miejsce wykonania zamówienia:**

ul. Szpot 1a  
Opatów  
63-645 Łęka Opatowska

**Rodzaje i opis kryteriów mających wpływ na wybór oferty:**

Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert będziemy kierować się następującymi kryteriami:

| Lp. | KRYTERIUM  | WAGA |
|-----|--|------|
| 1.  | Cena   | 20%  |
| 2.  | Gwarancja  | 40%  |
| 3.  | Czas reakcji serwisu (liczony od momentu zgłoszenia usterki<br>Przez Zamawiającego do momentu rozpoczęcia naprawy przez Wykonawcę) | 40%  |

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do 100 pkt. (100% = 100 pkt.):

1. Punkty za kryterium „cena netto” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

Cena oferty najtańszej  
\_\_\_\_\_ x 20 = ilość punktów

Cena oferty badanej

Fabryka Mebli „TOM-POL”  
Tomasz Wróbel  
ul. Szpot 1a, Opatów  
63-645 Łęka Opatowska  
Tel/faks.: 62 781 33 30

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

2. Punkty za kryterium „gwarancja” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

Gwarancja w ofercie badanej

\_\_\_\_\_ x 40 = ilość punktów

Gwarancja najdłuższa spośród wszystkich ofert

Gwarancja na dostarczany przedmiot zamówienia liczona jest w miesiącach, przy czym nie może być krótsza niż 12 miesięcy. Oferta, która będzie odwoływała się do krótszego, niż 12 miesięcy, terminu gwarancji, zostanie odrzucona jako niespełniająca warunków postępowania.

3. Punkty za kryterium „czas reakcji serwisu” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

Czas reakcji serwisu najkrótszy spośród wszystkich ofert

\_\_\_\_\_ x 40 = ilość punktów

Czas reakcji serwisu w ofercie badanej

Przez serwis Zamawiający rozumie wykonywanie napraw lub konserwacji urządzeń. Czas reakcji serwisu liczony jest od dnia zgłoszenia przez zamawiającego do dnia rozpoczęcia naprawy przez Wykonawcę. Czas reakcji liczony jest w dniach.

Ocena końcowa danej oferty będzie liczona jako suma punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach, tj.: ilość punktów uzyskanych w kryterium 1 „cena netto” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 2 „gwarancja” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 3 „czas reakcji serwisu”.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ocenę.

Uwaga: oświadczenia objęte wybraną ofertą zostaną przeniesione do treści umowy zawartej z wyłonionym wykonawcą.

***Miejsce, sposób i termin składania ofert:***

Oferty prosimy składać **osobiście** lub **pocztą** na adres siedziby firmy, tj.:

Tomasz Wróbel

Fabryka Mebli „TOM-POL”

ul. Szpot 1a

Opatów

63-645 Łęka Opatowska

lub **drogą elektroniczną w formie skanu podpisanej oferty** na adres: **tompol.meble@gmail.com**

w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu tj. od dnia 15.06.2017r. do dnia 17.07.2017r.

Oferty złożone po tym terminie nie będą podlegały rozpatrzeniu.

Wybór dostawcy nastąpi do dnia 20.07.2017 roku w oparciu o oferty złożone w formie pisemnej lub mailowej, w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu.

Decyzja o wyborze dostawcy zostanie umieszczona na stronie internetowej zamawiającego **www.meble-tompol.pl**. Oferenci, którzy złożą swoje oferty, zostaną dodatkowo zawiadomieni o wyniku postępowania drogą mailową.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.

Fabryka Mebli „TOM-POL”

Tomasz Wróbel

ul. Szpot 1a, Opatów

63-645 Łęka Opatowska

Tel/faks.: 62 781 33 30

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

### Informacje na temat zakresu wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” lub osobami wykonującymi w imieniu firmy Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

### Warunki zmiany umowy:

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:

a) zmiany wartości umowy w przypadku zwiększenia bądź zmniejszenia stawek podatku od towarów i usług, dotyczących Przedmiotu Zamówienia w wyniku zmian ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2016 r., poz. 710), które wejdą w życie po dniu zawarcia umowy, a przed wykonaniem przez Wykonawcę Przedmiotu Zamówienia, po wykonaniu którego Wykonawca jest uprawniony do uzyskania wynagrodzenia, wynagrodzenie Wykonawcy może ulec odpowiedniemu zwiększeniu bądź zmniejszeniu, jeżeli w wyniku zastosowania zmienionych stawek ww. podatku ulega zmianie kwota podatku oraz wynagrodzenie wykonawcy uwzględniające podatek od towarów i usług. Przy czym Wykonawca jest uprawniony do uzyskania zwiększonego wynagrodzenia wyłącznie w sytuacji, gdy dotrzymał terminu realizacji umowy, oraz przekazał Zamawiającemu prawidłowo wystawioną fakturę VAT niezwłocznie, lecz nie później niż w ciągu 14 dni od dnia zakończenia realizacji umowy.

b) zmiany terminu wykonania zamówienia, w przypadku gdy zmiana terminu wykonania umowy wynika z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;

c) zmiany warunków i terminów płatności wynagrodzenia w przypadku gdy zmiany te wynikać będą z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;

2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1. powyżej:

- a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego,);
- b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami;
- c) udzielenie zamówień uzupełniających wykraczających poza Przedmiot Zamówienia.

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”



/pieczęć firmowa/

.....  
/miejscowość i data/

## FORMULARZ OFERTOWY:

Nawiązując do ogłoszonego dnia 15.06.2017r. zaproszenia do składania ofert na dostawę:  
- karuzeli transportowej z robotem do nakładania kleju na sucho - 1 szt.  
niezbędnej do wdrożenia nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego

My, niżej podpisani

.....  
.....  
(imię i nazwisko, stanowisko)

Działając w i mieniu i na rzecz:.....  
.....  
.....  
(nazwa firmy, dokładny adres oferenta)

### 1. SKŁADAMY OFERTĘ NA:

Dostawę karuzeli transportowej z robotem do nakładania kleju na sucho - szt.,  
zgodnie z poniższą specyfikacją:

**UWAGA! Prosimy o podanie nazwy waluty.**



Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

| Przedmiot zamówienia<br>(nazwa kategorii wydatku)  | Wymagane minimalne parametry techniczne:  |
|--|---|
| <p><b>Karuzela transportowa z robotem do nakładania kleju na sucho – 1 szt.</b></p> <p><b>Kod CPV<br/>42000000-6</b></p> <p><b>Maszyny przemysłowe</b></p> | <p>Charakterystyka parametrów karuzeli transportowej:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- długość toru minimum 20 metrów a maksymalnie 40 metrów,</li> <li>- prędkość transportu nie mniej niż 2m na minutę,</li> <li>- liczba wózków nie mniej niż 5 sztuk,</li> <li>- prędkość powietrza z przodu kabiny nie mniejsza niż 0,5 m/s,</li> <li>- łańcuch nośny przemieszczający się wewnątrz szyny na wózkach,</li> <li>- elementy robocze zamocowane na obrotowych podporach połączonych z łańcuchem,</li> <li>- szyna wykonana z profili ze stali o wysokiej wytrzymałości,</li> <li>- wózki z zespołem samocentrującym.</li> </ul> <p>Charakterystyka parametrów kabiny do nakładania kleju na sucho z robotem:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- minimalne wymiary kabiny: szerokość 4000 mm, głębokość 3000 mm, użyteczna wysokość natrysku 2300 mm.,</li> <li>- minimalna moc silnika odciągu 4 kW.,</li> <li>- prędkość powietrza z przodu kabiny nie mniejsza niż 0,5 m/s.,</li> <li>- wstępna filtracja mgły kleju dokonywana w filtrze kartonowym „plaster miodu” w przedniej części kabiny. Pozostałe opary zatrzymywane przez dodatkowy filtr z włókna szklanego,</li> <li>- kabina (ściany boczne oraz dach) wykonana ze stali galwanizowanej,</li> <li>- wyposażona w kontroler stanu filtrów,</li> <li>- panele obwodowe o specjalnych zagięciach zapewniających nieostre krawędzie,</li> <li>- robot z modułem sterującym do robotów najnowszej generacji, który zapewnia kompleksową obsługę zrobotyzowanych stanowisk,</li> <li>- dokładność ścieżki robota minimum 2 mm,</li> <li>- automatyczne czyszczenie dysz,</li> <li>- pozycjonowanie osi robota poprzez enkodery,</li> <li>- wyposażony w kolorowy ekran LCD,</li> <li>- samouczenie się robota za pomocą joysticka,</li> <li>- układ klawiszy optymalizowany pod kątem szybkiego wprowadzenia danych.</li> </ul> |

Projekt realizowany w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wdrożenie w Zakładzie Produkcyjno-Usługowym TOM-POL nowej technologii produkcji tapicerowanych mebli o podwyższonej wytrzymałości oraz odporności na wodę i światło, przeznaczonych do użytku zewnętrznego.”

**2. Gwarancja:** ..... miesięcy na wykonany przedmiot zamówienia (*nie krótsza niż 12 miesięcy*).

**3. Oferujemy czas reakcji serwisu** (liczony od momentu zgłoszenia usterki przez Zamawiającego do momentu rozpoczęcia naprawy przez Wykonawcę) ..... godzin od chwili otrzymania zgłoszenia od Zamawiającego.

**4. OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego z dnia 15.06.2017r. i uznajemy się za związanych określonymi w nim postanowieniami i zasadami postępowania.

**5. OŚWIADCZAMY**, że nie jesteśmy podmiotem powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” lub osobami wykonującymi w imieniu firmy Tomasz Wróbel Fabryka Mebli „TOM-POL” czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

**6. OFERUJEMY** wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z powyższą specyfikacją cenową.

**7. ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ** do wykonania zamówienia w terminie wskazanym przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym tj. do dnia: 31.12.2017 r.

**8. Warunki płatności:**

.....  
.....  
.....

**6. ZAŁĄCZNIKAMI do niniejszej oferty są:**

- a) .....
- b) .....
- c) .....

.....  
/Podpis i pieczęć oferenta/