

Hodnoty modulu pružnosti v tahu oceli vyšly různými metodami shodně až na součet jejich chyb. Měření tedy bylo poměrně přesné. Chyby výsledků jsou však značné, což je způsobeno velkými relativními chybami měření malých vzdáleností.

Určitá nepřesnost mohla být způsobena hmotnostmi závaží, o kterých se při výpočtech předpokládá, že mají přesně uvedenou hmotnost s nulovou chybou, skutečná hmotnost se mohla trochu lišit.

Určitá systematická chyba může také pocházet z měření poloměru kladky a tloušťky drátu.

Při měření modulu pružnosti pomocí trámek také může určitá nepřesnost pocházet z faktu, že závěs pro závaží nemusel být umístěn přesně v polovině vzdálenosti mezi břity, správná poloha byla kontrolována pouze opticky, tudíž může být náchylná k subjektivní chybě.