

表 検査項目、品質基準値、品質基準値、検査頻度

検査項目	品質基準値	検査頻度	備考
①カットサイズ	8mmφスクリーンをパスすること	奇数番号のフレコンについて実施	
②水分率	≤0.6%		
③I V値 (外部委託)	0.65~0.75	条件の大幅変更時	
④金属	≤30ppm	奇数番号のフレコンについて実施	
⑤加熱黒変物	≤40ppm;2粒以下		
⑥着色フレク	≤450ppm		
⑦ホリオリン	≤30ppm		
⑧加熱前黄変物	≤400ppm		
⑨黄変付フレク(接着材)	≤1,200ppm		
⑩紙パル付フレク	≤300ppm		
⑪パル類	≤20ppm		
⑫インク付フレク	≤150ppm		
⑬その他	≤280ppm		
⑭⑦~⑬合計異物混含量	≤1,300ppm		
⑮アイン(<500μ)	≤0.5%		
⑯汚れ度判定	1,2級品を合格		
⑰明度	10~8		
⑱彩度	0~1		