入庫伝票 記入例

09/08/31

1.通常計上

- (1) 自社製造の場合 ・・・ 区分"0"を記入する。
- (2) 外注製造の場合 ・・・ 区分"1"を記入する。
- (3) 研究製造の場合 ・・・ 区分"4"を記入する。

必ず、対になる払出伝票を計上すること。

2.無償原料入庫

(1) 区分"5"を記入する。

無償支給の原料が入庫した場合、必ず、入庫伝票で計上すること。入荷報告書で計上しないこと。

3. サンプル入庫

- (1) 区分"7"を記入する。
- 4. 誤数量訂正・コ・ド誤り・入庫場所誤り・入庫区分誤り
 - (1) 区分"9"を記入して、元データを記入する。
 - (2) 訂正元 に、元データの入庫伝票 を記入する。
 - (3) 総数量は、 (マイナス)を記入する。
 - (4) 次の行に、正い1区分、正い1数量、正い1入庫場所コ・ド、入庫場所を記入する。

5.取消

- (1) 区分"9"を記入して、元データを記入する。
- (2) 訂正元 に、元データの入庫伝票 を記入する。
- (3) 総数量は、 (マイナス)を記入する。

		通常計上		入	庫位	票			31 -	
	自社	社製造の場合)		(処理日 (入庫日	年 2009年	月 日7月1日)	報告部署		長検印 担当印 起	票印
行数	区 分 . /	物 品 コ - ド 物 品 名	荷姿·入目	単 量	個 数	総数量	入庫場所 コ・ド 入庫場所 枝 番	八甲吻川	訂 正 元 備 考	検 証 印
01	0 /	1 0 0 1 4 1 9 カラメル CD	ピン 1kg	1	6	6	2 1 7 0 1	箕島工場		
02	2 /	区分:0(自社	上製造)、区分∷	1(外注製)	告)、区分:	4(研究製	 造)の処	L理は、		
03	3 /	必ず、対にな	る払出伝票を記	汁上するこ	٤.					
04	/									
05	/								7年保管	

		通常計上	_	入	庫位	票			31 -	
		主製造の場合)		(処理日 (入庫日	年 2009年	月 日 7月 1日)	報告部署		長検印 担当印 起	票印
行数	区 分 / 元	物 品 コ - ド 物 品 名	荷姿·入目	単 量	個 数	総数量	入庫場所 コ・ド 入庫場所 枝 番	八座场門	訂 正 元 備 考	検 証 印
01	1	3 4 2 7 3 1 0 S - KMY001KA	ケ-ス 1200シヨク	1,200	30	36,000	9 2	西野物産		
02	/		製造)、区分: 1			4(研究製	造)の処	理は、		
03	/		る払出伝票を計	「上 9 るこ	C 。					
04	/									
05	/		I							
									7年保管	

通常計上	入	庫位	三 票			31 -	
(研究製造の場合)	(処理日 (入庫日	年 2009年	月 日 7月 1日)			長検印 担当印 起	票印
				報告部署	<u></u>		
マラ 物 品 コ - ド 荷姿・入目	単量	個 数	総数量	入庫場所	八甲场川	訂正元	検 証
数元 物品名	千里		秘以及人 皇	入庫場所 枝 番	ロット	備 考	印
01	1	1	1	2 1	配送センター		
カラメル CN	•	•	•	5 0 1			
02 /							
区分:0(自社製造)、区分:			4(研究製	造)の処	型理は、	L	
	ilTasc	د ،				L	
 						L	
04 /						<u> </u>	
						<u> </u>	
05 /						-	
						7年保管	<u> </u>

#	無信	償原料入庫	入	庫位	票			3 1 -	
			(処理日 (入庫日	年 2009年	月 日 7月 1日))		長検印 担当印	起票印
行数	区分/元	物 品 コ - ド 荷姿·入	目単量	個 数	総数量	報告部署 入庫場所 コード 人庫場所 人庫場所 枝番	入庫場所		横 ::::::::::::::::::::::::::::::::::::
01	5 /	9 3 6 1 0 9 0 フケロ 20	0kg		30	2 1 7 0 1	箕島工場		
02	/	 無償支給の原料が入庫		必ず、区分	:5(無償原	料入庫	[] で入庫伝	票で計上すること。	lacksquare
03	/	入荷報告書で計上しな	いこと。						
04	/								
05	/		ı						\mathbb{H}_{-}

	サ:	ンプル入庫		入	庫位	票			3 1 -	
				(処理日 (入庫日	年 2009年	月 日 7月 1日))		長検印 担当印 起	2票印
	Ī∇				I	I	報告部署 入庫場所			
行 数	区 分 /	物 品 コ - ド	荷姿·入目	単 量	個 数	総数量	ス コ-ド 入庫場所 枝 番	入庫場所	訂 正 元	検 · 証
奴	元	物品名					技番		備考	印
01	7	1 6 2 9 5 8 0	フクロ 20kg			4	2 1	箕島工場		
	_	魚醤パウダ- B	77H 20Ng			,	7 0 1			
02	,									
02	/									
03	,									
03	/									
0.4	,									
04	′	•								
•	,									
05	/	1								
					ı	ı		ı	7年保管	

		数量訂正	_	入	庫位	票			3 1 -	
(外沒	主製造の場合)		(処理日 (入庫日	年 2009年	月 日 7月 1日)			長検印 担当印 起	票印
							報告部署			
行数	区分/元	物 品 コ - ド 物 品 名	荷姿·入目	単量	個 数	総数量	入庫場所 コ-ド 入庫場所 枝 番	入庫場所 ロット	訂 正 元 備 考	検証印
01	9 / 1	3 4 2 7 3 1 0 S - KMY001KA	ケ-ス 1200ショク	1,200	30	36,000	9 2	西野物産		
02	1	3 4 2 7 3 1 0 S - KMY001KA	ケ-ス 1200ショク	1,200	40	48,000	9 2	西野物産		
03	/									
04	/									
05	/									
									17 65	1

7年保管

<u>コ - ト誤り</u> <u>入 庫 伝 票</u> <u>311</u>] - []]]]
(自社製造の場合) (処理日 年 月 日) [長検 証	担当印 起票印
(入庫日 2009年 7月 1日)	
報告部署	
Total	元 検 証 考
11	考印
9 1 0 0 1 4 1 9 ピン 1kg 1 6 6 2 1 箕島工場	
01 / 1	
0 1 0 0 6 1 1 9 70 1kg 1 6 6 2 1 箕島工場 770 1kg 1 1 6 6 6 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
02 / カラメル LF - 141 70 1kg 1 6 6 7 0 1	
03 /	
05 /	

7年保管

		車場所誤り			入	庫位	京票			3 1 -	
(自社	性製造の場合)			(処理日 (入庫日	年 2009年	月 日7月1日			長検印 担当印)	起票印
								報告部署			
行数	区 分 /	物品コ・ド	荷姿·	入目	単 量	個 数	総数量	入庫場所 コ・ド 入庫場所	/八年/刻/八	訂正元	検 証 [
	元	物品名						枝番	ПУТ	備考	印
01	9	1 0 0 1 4 1 9	ピン	1kg	1	6	6	2 1	箕島工場		
	0	カラメル CD						7 0 1			
02	0	1 0 0 1 4 1 9	ピン	1kg	1	6	6	7 1	キサイ		╛
	_	カラメル CD		111.9	'						
03	,										
00	_										
04	,										
04	'										
٥٢	,										
05	']
					•		•	•		7年保管	

		車区分誤り	_	λ	庫位	三 票			3 1	-	
(自社	t製造から外注製造へ)		(処理日 (入庫日	年 2009年	月 日 7月 1日)			長検印	担当印	起票印
							報告部署				
行	区 分 /	物 品 コ - ド	荷姿·入目	単 量	個 数	総数量	入庫場所 コ - ド 入庫場所	入庫場所	訂正元		検 証
叙	/ 元	物品名	1,2,7,1	· -		XX	人庫場所 枝 番	ロット	備	-	ED
01	9	2 8 7 9 5 1 0	ケ-ス 320ショク	320	60	19,200	3 3	東京開発			
	ó	新共通もやし具材)-X 320717	320	00	19,200					
00	1	2879510	h 7 00057h	220	60	40.000	2 2 1	ニホンフ・ド			
02	/	新共通もやし具材	ケ-ス 320ショク	320	60	19,200					
03	,										
03	/										
04	,										
04	_										
05	,										
03	_										
					•	•	•			7/7/10	= 1

7年保管

取消	入	庫位	票			31 -	
(サンプル入庫の場合)	(処理日 (入庫日	年 2009年	月 日 7月 1 日)			長検印 担当印 起	2票印
				報告部署			
行数 物品コ・ド 荷姿・入目	単量	個 数	総数量	入庫場所 コ-ド 入庫場所 枝 番	入庫場所	訂正元	検 : 証
数 / 物 品 名	十 里		心妖星	入庫場所 枝 番	ロット	備 考	印
9 9 3 6 1 0 9 0 70 20kg			30	2 1	箕島工場		
5 ソヤファイブ S-LA200			30	7 0 1			
02 /							
02 /							
03 /							
04 /							
05 /							
001 /							
•						7年保管	