外注加工の処理パターン

作成 09/02/24 修正 09/09/30

定義

外注加工とは原料を外注加工先に無償支給して、製造・加工を行ってもら処理のこと。

外注加工の処理パターン(一般)

- 1. 外注先へ全て原料を移管して外注先で製造する。
- 2. 外注先へ全て原料を移管するが一部外注先の原料を使用する。(仕入の場合)

外注加工の処理パターン(イレギュラー)

- 3. 外注先へ全て原料を移管するが一部外注先の原料を使用する。(外注加工料に上乗せ)
- 4. 外注先へ原料を移管するが一部外注先へ原料を売り上げて使用する。(外注加工料に上乗せ)

物品コードについて

外注加工料コードを採る側定区分 = "15") 外注加工料のコードの6桁目は、"7"を使用する。

ı	1847 >
	パターン 1.
	1. 概要
	外注先へ全て原料を移管して外注先で製造する。
	2. 処理手順
	原料 無償支給 を 外注先に送る。 在庫移管)
	外注先で製造する。
	外注先より外注加工料の仕入、製品の製造入庫を計上する。
	使用原料と外注加工料を製造払出する。払出区分は、外注とする。
	外注加工料は、外注先からの仕入と製造払出を同時に計上すること
	3. 伝票の流れ
	ユーザ → 売上 池田 移管 無償支給原料) 外注先
	ユーザ
	製造入出庫
	割口 Λ 400kg

	移管 無償支給原料)	
Щ		
	#:15# 5 11. 	

製造入出庫

製品A	100kg
原料a	50kg
原料b	30kg
原料c	25kg
製品A加工料	100kg

4. 業務データ

(1)池田 (在庫場所 = 21)の処理

	λ	出
	仕入	移管
原料 (在庫あり)		
原料(在庫なし)		

(2)外注先における池田の立場の処理(在庫場所 = 外注先)

	λ		出			
	仕入	移管	製造 入庫	製造 払出	移管	売上
原料						
外注加工料						
製品			柳江年起			

池田のユーザへ売上

(3)外注先における自身の処理

	j	λ	L	出
	預以入庫 製造入庫		製造払出	売上
原料				
製品 受託加工賃)				

池田への売」	
池田では、	外注加工

℠ℿⅅℎ	<u> </u>	+ 47	いう生べ	14545111	丁佳
ルビ四リング	ト注加工料に	メ、ブ	いエルし	ᅜᆇᄘᄱ	上貝

伝票処理

パターン 2.

1. 概要

外注先へ全て原料を移管するが一部外注先の原料を使用する。(仕入の場合)

2. 処理手順

原料 無償支給 を 外注先に送る。 在庫移管)

外注先で製造する。

外注先より外注先の原料の仕入、外注加工料の仕入、製品の製造入庫を計上する。 使用原料、外注先から仕入れた原料、外注加工料を製造払出する。払出区分は外注とする。 外注加工料は、外注先からの仕入と製造払出を同時に計上すること

3. 伝票の流れ



製品A	100kg
原料a	50kg
原料b	30kg
外注先の原料	25kg
製品A加工料	100kg

4. 業務データ

(1)池田 (在庫場所 = 21)の処理

	λ	出
	仕入	移管
原料 (在庫あり)		
原料(在庫なし)		

(2)外注先における池田の立場の処理(在庫場所 = 外注先)

		λ		出		
	仕入	移管	製造 入庫	製造 払出	移管	売上
原料						
外注先の原料						
外注加工料						
製品						

池田のユーザへ売上

(3)外注先における自身の処理

	λ		出		
	預り入庫製造入庫		製造払出	売上	
原料					
自社の原料					
製品 受託加工賃)					

池田では、	原料
池田への売上	: 外注加工料

池田の外注加工料は、外注先では受託加工賃

パターン 1. 概要 2. 処理手順 外注先で製造する。 3. 伝票の流れ ユーザ

外注先へ全て原料を移管するが一部外注先の原料を使用する。(外注加工料に上乗せ)

原料 無償支給 を 外注先に送る。 在庫移管)

外注先より外注加工料の仕入、製品の製造入庫を計上する。

使用原料と外注加工料を製造払出する。払出区分は、外注とする。

外注加工料は、外注先からの仕入と製造払出を同時に計上すること



製造入出庫

製品A	100kg
原料a	50kg
原料b	30kg
製品A加工料	100kg

4. 業務データ

(1)池田 (在庫場所 = 21) の処理

(外注先の原料は、外注加工料に上乗せ)

	λ	出
	仕入	移管
原料 (在庫あり)		
原料(在庫なし)		

(2)外注先における池田の立場の処理(在庫場所 = 外注先)

		入			出	
	仕入	移管	製造 入庫	製造 払出	移管	売上
原料						
外注加工料						
製品						

池田のユーザへ売上

(3)外注先における自身の処理

	λ		L	出
	預り入庫	製造入庫	製造払出	売上
原料				
製品(受託加工賃)				

池田への売」	
池田では、	外注加工

池田の外注加工料は、外注先では受託加工賃

パターン	4.

1. 概要

外注先へ原料を移管するが一部外注先へ原料を売り上げて使用する。(外注加工料に上乗せ)

2. 処理手順

原料を、外注先に送る。(在庫移管、一部は売上)

外注先で製造する。

外注先より外注加工料の仕入、製品の製造入庫を計上する。

使用原料と外注加工料を製造払出する。払出区分は、外注とする。

外注加工料は、外注先からの仕入と製造払出を同時に計上すること

3. 伝票の流れ



製品A	100kg
原料a	50kg
製品A加工料	100kg

4. 業務データ

(売り上げた原料は、外注加工料に上乗せ)

(1)池田 (在庫場所 = 21) の処理

	λ	L	出
	仕入	移管	売上
原料 在庫あり)			
原料(在庫なし)			

(2)外注先における池田の立場の処理(在庫場所 = 外注先)

		入			出		
	仕入	移管	製造 入庫	製造 払出	移管	売上	
原料							
外注加工料							
製品							池

畑のユーザへ売上

(3)外注先における自身の処理

	λ			出	
	仕入	預り 入庫	製造 入庫	製造 払出	売上
自社の原料					
原料					
製品 受託加工賃)					

池田への売上 池田では、外注加工料 池田への売上 池田では、外注加工料

外注先への売上

池田の外注加工料は、外注先では受託加工賃

	17 . = V/I.T	4
: :	レンスマン	_
i		