## 在庫移管報告書 項目説明

使用目的 在庫移管とは、売上を伴わない倉庫間の移動。

各営業所より移管出庫を行った時や移管データの訂正を行う時に、コンピュータへの入力原始票として 使用する。



## 1. 印は記入必須、 印は必要に応じて記入すること。

No	項目名	記 入 要 領
		在庫移管報告書を起票する部署を記入する。
	伝票 上3桁	起票者が該当する部署の番号を、3桁目に記入する。
		(52xは在庫移管報告書を表す。)
	移管	伝票を起票する部署ごとに期を通して一連番号を記入する。
		(移管 は重複しないように、十分注意する事。)
	処理日	コンピュータ入力者が入力を行った年月日を西暦で記入する。
	移管日	起票者が物品を移管した年月日を西暦で記入する。
	報告部署	起票者が報告書を起票した部署名を記入する。
	長検印	所属長が確認印を押す。
	担当印	担当者が確認印を押す。
	起票印	起票者が押印する。
	区分	デ - タの処理区分(在庫移管区分)。
		訂正データ(9)の場合は、 21の訂正元 に元伝票 を必ず記入する。
	元	9 の区分が訂正データ(9)の場合に、元伝票の処理区分を記入する。
	物品コード	起票者が上段に物品コード、下段に物品名を記入する。
	物品名	(物品名は、物品更新票で登録した物品名を正確に記入する事。)
	払出場所コード	起票者が、払出した場所を、在庫場所コード表に基づき、上段にコ・ド、下段に
	払出場所	在庫場所名を記入する。
	荷姿	物品の最終包装形態を記入する。
		例) ケース
	入目	単量を形成する内容を記入する。
	八日	例)1kg×20袋
	単量	物品の包装単位毎の正味重量を記入する。数字のみ記入する。
	個数	移管個数を記入する。
	総数量	単量・個数を記入する・しない関係なく、必ず総数量を記入する。
	入庫場所コード	起票者が、入庫した場所を、在庫場所コード表に基づき、右にコ・ド、左に在庫
	入庫場所	場所名を記入する。



No	項目名	記 入 要 領
	ロット	移管した物品のロット を記入する。
	扱便コード	起票者が、移管時に利用した運送会社を、扱便コード表に基づき、右にコ・ド、
	扱便	左に運送会社名を記入する。
21	訂正元	9 の区分が訂正データ(9) の場合に、元伝票 を必ず記入する。
(2) (23)	備考	何かコメントがあれば記入する。
23	検証印	コンピュータ入力者がチェックリストと照合した後、押印する。