

# 深圳市博瑞泰电子有限公司

## 样品承认书

客 户 名:	深圳市创客工场科技有限公司	
品 名:	轻触开关	
物 料 编 号:		
规 格:	6*6*5MM 无声开关	
发 出 日 期:	2017-05-16	
供 应 商 确 认		
工 程 部	品 质 部	审 核
蒋德凤	潘清彬	樊会平
备 注		
客 户 确 认		
承 认	审 核	批 准

确认后请回传，谢谢！

公司地址：深圳市宝安 3 区龙井二路东江豪苑 17A2

TEL: 0755-26927800 FAX:0755-83389877 手机: 13728699931



# 规格书

页数

1/2

版本

A/0

型号

6\*6\*5MM 无声开关

日期

2017-05-16

## 1. 一般特性

1.1 额定值: See Drawing

1.2 工作温度:  $-25^{\circ}\text{C} \sim 80^{\circ}\text{C}$

1.3 存贮温度:  $-40^{\circ}\text{C} \sim 90^{\circ}\text{C}$

1.4 正常测试条件 (未有特殊说明量测在以下条件进行):

正常温度:  $5^{\circ}\text{C} \sim 35^{\circ}\text{C}$

相对湿度: 45-85%

气压: 86kpa $\sim$ 106kpa

## 2. 产品外观要求

2.1 产品外形结构紧凑, 无配合不良。

2.2 产品塑胶部件无缩水、披锋、欠注、斑点、破损可变形现象。

2.3 产品引脚和外壳无氧化、脏污、变形、毛刺或电镀不良。

2.4 开关操作顺畅, 节奏感强, 无明显阻碍。

## 3. 合格性判定

3.1 按GB 2828“逐批检查计数抽样程序及抽样表”中一般检查水平II级, 一次正常检查抽样方案, 进行验收。

## 4. 电器特性

NO	项目	测试方法	测试设备	特性要求
4.1	接触电阻	在低电流 ( $\leq 50\text{m}\Omega$ ) 条件下测试。	低电阻测试仪	见图面
4.2	绝缘阻抗	测试相邻脚之间, 引脚与外壳之间的绝缘阻抗	绝缘测试机	见图面
4.3	耐压测试	输入一定电压AC250V (50-60Hz, 电压值见图示) 1分钟, 漏电流为2mA, 测试邻近端子间。	耐压测试机	

## 5. 机械特性

NO	项目	测试方法	测试设备	特性要求
5.1	操作力	垂直操作开关按键, 逐渐施力, 测量开关到达全部工作行程时所需的最大操作力度和回复力度。	推拉力计	见图面



# 规格书

页数

2/2

版本

A/0

型号

6\*6\*5MM 无声开关

日期

2017-05-16

5.2	行程	垂直操作开关按键，量开关顶端导通时的移动距离或最大移动距离。	PT 治具 游标卡尺	见图面
5.3	端子强度	于开关端子任意方向施加0.5Kg的力，持续时间1分钟，于驱动件按压方向施加30N, 15秒。	砵码	端子无落松动。 驱动件无损伤。

## 6. 可靠性测试

NO	项目	测试方法	测试设备	特性要求
6.1	可焊性测试	端子顶部被浸入焊炉中2mm深，温度为 $235^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ ，时间 $2.0 \pm 0.5$ 秒	控温锡炉	引脚沾锡面积 $>95\%$
6.2	寿命测试	开关置于寿命试验机上连续工作，工作频率为每分钟50-60次，工作条件为：DC40V50mA.	寿命试验机	寿命次数见图示
6.3	耐焊接热试验	端子焊接部分浸入锡炉，锡炉温度 $260 \pm 5^{\circ}\text{C}$ ，焊接时间 $5 \pm 1$ 秒。（焊接时不可向端子施加外力）。	控温锡炉	本体无变形，能满足于机械、电气性能。
6.4	耐高温测试	放置在温度 $70 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 环境中72小时后，再置于正常条件1小时后测试。	恒温恒湿箱	外观，机械及电气性能均符合要求。
6.5	耐低温测试	放置在温度 $-25 \pm 3^{\circ}\text{C}$ 环境中16小时后，再置于正常条件下1小时后测试。	恒温恒湿箱	外观，机械及电气性能均符合要求。
6.6	耐湿性测试	放置于温度 $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度为90~95%环境中96小时后，再置于正常条件下1小时后测定（注意要擦去水滴）。	恒温恒湿箱	外观，机械性能及接触电阻均符合要求。

## 7. 包装运输

NO	项目	实验条件	指标
7.1	包装	装有开关的包装盒，应装在干燥的、防潮的、防尘和防霉的箱中，包装盒应在箱中内塞紧而不晃动，箱内应放有装箱单。	装箱单、包装盒及包装箱上，应相应注明产品的名称、型号、数量以及包装者、日期、检验印章等。
7.2	运输	包装成箱的产品，不可重压、倒置。可用任何运输工具运输。	应在避免雨淋湿、浸湿的条件下。
7.3	储存	包装成箱未开封的开关，应在环境温度 $-10^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$ 相对湿度在90%以下，周围空气中无酸性，碱性或其它腐蚀气体的仓库里储存。	储存期自生产日期起半年。

