

PROGRAMA DE DISCIPLINA

| Disciplina PROCESSA | AMENTO DOS M | IINERAIS I | | Código MIN256 |
|--|---------------|---------------|---------------------|--|
| Departamento DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA DE MINAS | | | - 11 | Unidade ESCOLA DE MINAS |
| Carga Horária Semanal | Teórica 02 | Prática 02 | Total 04 | |
| Pré-requisitos 1 4º PERÍODO 2 | | | Pré-requisitos 2 | |
| 3 | | ١ | 4 | |
| Duração/Semana | 18 | | № de Créditos 03 | Carga Horária Semestral 60 horas |

EMENTA

- CONCEITOS GERAIS AMOSTRAGEM, HOMOGENEIZAÇÃO E QUARTEAMENTO NOÇÕES DE CARACTERIZAÇÃO TECNOLÓGICA DE MINÉRIOS - TÉCNICAS DE DETERMINAÇÃO DE TAMANHOS -QUANTIFICAÇÃO DE OPERAÇÕES - COMINUIÇÃO: BRITAGEM E MOAGEM.
- VERIFICAÇÃO EXPERIMENTAL DOS PRINCÍPIOS E PREPOSIÇÕES APRESENTADOS NOS TÓPICOS CITADOS ACIMA.
- EXCURSÃO CURRICULAR À USINAS DE BENEFICIAMENTO DE MINÉRIOS.

| Cursos para os quais é ministrada 1 Engenharia de Minas | Período 6º | Natureza Obrigatória |
|--|----------------------|-------------------------|
| 2 Engenharia Metalúrgica | 7° | Obrigatória |
| 3 Engenharia de Controle e Automação | | Eletiva |
| | | |
| | | |
| 5 | A saissatura / Oaris | |
| Data Ouro Preto, | Assinatura / Carin | odo |

1

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO E CULTURA UNIVERSIDADE FEDERAL DE OURO PRETO DIRETORIA DE ENSINO PROGRAMA ANALÍTICO DAS AULAS DE PRELEÇÃO

| TROGRAMA ANALITICO DAS ACEAS DE I RELEÇÃO | | | |
|---|----------------|-------------------------------|----------------------------------|
| Unidades e Assuntos | Nº de Aulas | Referências Bibliográficas | Nº de Aulas Acumu- lado |
| CAPÍTULO I - Conceitos Gerais | 02 | 4, 5, 8 e 9 | 02 |
| Parte Teórica: Conceitos de Mineral, Rocha, Mineral-minério, Mineral-metálico, Mineral-industrial, Minério, Tratamento de Minérios e Tecnologia Mineral. Processamento de minerais-metálicos e de minerais-industriais. Condições básicas para o sucesso das operações de concentração. Propriedades diferenciadoras e métodos de concentração. CAPÍTULO II - Amostragem, Homogeneização e Quarteamento Parte Teórica: Conceitos de Amostragem, Amostra, Representatividade, Incremento, Amostra Primária ou Global e Amostra Final. Finalidades da Amostragem. Erros de amostragem(erro de operação, erro de segregação, erro na amostragem por incremento e erro fundamental). Erros de preparação. Métodos de execução da amostragem primária ou global. Técnicas de amostragem de minérios sólidos ou polpas utilizadas em tratamento de minérios(amostragem de minério em fluxo e amostragem de minério estático). Determinação da massa mínima da amostra primária(teoria de Pierre Gy e Tabela de Richards). Definições de homogeneização e quarteamento. Tipos de quarteamento: manual(pilha cônica, pilha de tronco de pirâmide) e mecânico(quarteador tipo Jones, quarteador de polpa, mesa homogeneizadora e divisora). | 04 | 8, 11 e 16 | 06 |
| Parte Prática: Prática em laboratório sobre Homogeneização e quarteamento através de pilha cônica, pilha de tronco de | 04 | 8 e 12 | 10 |



| pirâmide e quarteador do tipo jones. | , | | |
|---|----|-------------------|----|
| CAPÍTULO III - Noções de Caracterização Tecnológica de Minérios | | | |
| Parte Teórica: Finalidades da caracterização tecnológica de minérios. Caracterização Física(determinação de tamanhos, densidade, superfície específica, dureza, ensaios de britagem e moagem e determinação de outras propriedades que possam ser utilizadas na separação dos minerais). Caracterização Química(via úmida, absorção atômica, espectroscopia de plasma e espectrômetro de raios-x). Caracterização Mineralógica ótica(análise modal e estudos de liberação) e por difração de raios-x. Técnicas auxiliares utilizadas na caracterização tecnológica de minérios(separação em líquidos densos e separação magnética). | | | |
| Parte Prática: Exercícios sobre determinação de grau de liberação. Demonstração de uma separação de minerais através de líquidos densos. | 14 | 1, 2, 12 e 16. | 24 |
| CAPÍTULO IV - Técnicas de Determinação de Tamanhos(Distribuições de Tamanhos) | | | |
| Parte Teórica: Objetivos e Aplicações. Critérios para definir o tamanho e a distribuição de tamanhos das partículas. Conceito de diâmetro equivalente. Métodos e faixas de aplicação. Peneiramento Convencional. Séries de Peneiras, escolha das peneiras, tempo de peneiramento, quantidade de amostra(equação de Gaudin e fórmula de Pierre Gy). Apresentação dos resultados de uma análise granulométrica através de tabelas e gráficos(normal/normal, semi-log, método de Gates-Gaudin-Schumann e método de Rosin-Rammler). Subpeneiramento-Peneiramento Especial. Alpine Air-jet Sifter. Técnicas de sedimentação e alutripago (conscitos de la sedimentação) | | | |
| Técnicas de sedimentação e elutriação(conceitos de sedimentação e elutriação, Lei de Stokes, Determinação do | | | |



| DIRETORIA DE ENSINO número de Reynolds, Decantação em Becker, Pipeta de Andreasen, Elutriadores de Colunas). • Cyclosizer. • Microscopia Ótica e Microscopia Eletrônica. • Sedigraph. • Analisadores de partículas a laser. |) | | |
|--|----|---|----|
| Contador Coulter. Análise granulométrica em linha - P.S.M.(Particle Size Measurement). | | | |
| Parte Prática: Realização de análises granulométricas através de peneiramento convencional, apresentação de resultados através de tabelas e gráficos e interpretação de resultados. Demonstração de como realiza-se uma análise granulométrica no Sedigraph. | 08 | 1, 2, 4, 5, 9 e 14 | 32 |
| CAPÍTULO V - Quantificação de Operações | | | |
| Parte Teórica: Tipos de Operações. Balanços de Massa e de Ingredientes(Metálurgicos). Relação ou Razão de Concentração. Rendimento Mássico. Taxa de Concentração. Distribuição, Recuperação e Perda. Índice de Seletividade. Eficiência de Separação. Determinação dos Erros. | | | |
| Parte Prática: Confecção de balanços de massa e metalúrgicos. Exercícios referentes a determinações de razão de concentração, rendimento mássico, taxa de concentração, distribuição, recuperação, perda, índice de seletividade, eficiência de separação e determinação de erros. Realização de um ensaio de concentração com a elaboração dos respectivos balanços de massa e metalúrgico | 04 | 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 12, 13 e 15 | 36 |
| CAPÍTULO VI - Cominuição/Fragmentação | | | |
| Parte Teórica Conceituação, objetivos e características da cominuição. Mecanismos de fragmentação - compressão, impacto e | | | |



| DIRETORIA DE ENSINO |) | _ | |
|---|----|---|----|
| cisalhamento. Tipos de operações de fragmentação Conceituação, objetivos e características da cominuição Grau de Redução - Razão de Redução. Fragmentação Estagiada. Consumo de energia na fragmentação. Teorias sobre o processo de cominuição - Lei de Rittinger, Lei de Kick, Lei de Bond, Lei Geral de Charles e Lei de Hukki. | 10 | 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, l1, 13 e 15 | 46 |
| CAPÍTULO VII - Britagem | | | |
| Parte Teórica: Conceitos. Britadores Primários(Mandíbulas, Giratórios, de Impacto e de Rolo Dentado). Aplicações dos Britadores Primários. Britadores Secundários(Mandíbulas, Giratórios, de Impacto, Cônicos e de Rolos Lisos). Britadores Terciários e Quaternários. Considerações sobre a definição do circuito de britagem. Dimensionamento de Britadores. Parte Prática: Realização de ensaios de britagem em britadores de mandíbula e de rolo liso com a determinação do grau de redução obtido em cada ensaio. Exercícios sobre a escolha de britadores primários. Exercícios sobre o cálculo de carga circulante. Capítulo VIII - Moagem Parte Teórica: Conceitos, objetivos e características do processo moagem. Tipos de Moinhos. Moinhos revolventes ou tubulares - características, componentes, e tipos. Moinhos de Barras - características e aplicações. Moinhos Multicâmaras - características e aplicações. Moinhos Multicâmaras - características e aplicações. Moinhos Semi-autógenos - características e aplicações. Moinhos de Barras - características e aplicações. Moinhos de Seixos - características e aplicações. Moinhos de seixos - características e aplicações. Moinhos de seixos - características e aplicações. Revestimentos para moinhos tubulares(finalidades, tipos e | 14 | 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, I2, 13 e 15 | 60 |



escolha dos revestimentos).

- Velocidade dos moinhos tubulares(velocidade crítica, efeito da velocidade sobre o desempenho dos moinhos, regime de operação dos moinhos e influência do tipo de revestimento sobre o regime de operação).
- Descarga em moinhos tubulares overflow, diafragma e periférica.
- Escolha da carga de corpos moedores de moinhos tubulares.
- Volume da carga moedora em moinhos tubulares.
- Carregamento de corpos moedores em moinhos tubulares.
- Dimensionamento de moinhos tubulares.
- Moinhos Vibratórios características e aplicações.
- Moinhos de Torre características e aplicações.
- Moinhos de Rolos características e aplicações.
- Moinhos de Rolos e Mesa características e aplicações.
- Moinhos de Rolos Pendulares características e aplicações.
- Moinhos de Martelos características e aplicações.
- Atritor características e aplicações.
- Jet Mill e Pulverizadores de Ar características e aplicações.

Parte Prática:

• Determinação de curvas de moabilidade e de "Work Index". Exercícios sobre dimensionamento de moinhos tubulares



BIBLIOGRAFIA

| | DIDLIUGRAFIA | |
|--|---|---|
| Nº DA REFERÊNCIA | TÍTULO DA OBRA | AUTOR |
| 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 | Mineral Processing Technology Introduction to Mineral Processing Mineral Processing Plant Design Principles of Mineral Dressing Handbook of Mineral Processing Mineral crushing and Grinding Circuits Design and Instalation of Comminution Circuits Tratamento de Minérios Teoria e Prática de Tratamento de Minérios Moagem de Minérios em Moinhos Tubulares Amostragem de Minérios Erratamento de Minérios e Hidrometalurgia Manual de Britagem Faço Process Analysis and Simulation Reference Manual - Nordberg Particle Size Measurement | WILLS, B.A KELLY, E.G. and SPOTTISWOD, D.J. MULLAR, A.L. and BHAPPU, R.B., Editors GAUDIN, A.M. TAGGART, A.F. LYNCH, A.J. MULLAR, A.L. and JERGENSEN II, G.V. Da LUZ, A.B. et al. Edit. CHAVES, A.P. BERALDO, J.L. GOES, M.A.C.; POSSA, M.V.; Da LUZ, A.B. In Memorian Prof. PAULO ABIB ANDERY Allis Mineral Systems - Fábrica de Aço Paulista HEMMELBLOU, D.M. and RISCHOFF, K.B. A Nordberg Group Company ALLEN, T. |