

PROGRAMA DE DISCIPLINA

Disciplina ENGENHARIA NOS PROCESSOS DE METALURGIA				Código MET702		
Departamento ENGENHARIA METALÚRGICA				Úr	escola de Minas	
Carga Horária Semanal	Teórica 04	Prática 00	Total 04			
Pré-requisitos			Pré-requisit			
1 NÃO EXISTE	(DECAT)		<sup>2</sup> FIS 521 (DEFIS)			
3			4			
Duração/Semana			Nº de Créo	litos	Carga Horária Semestral	
EMENTA	18		04		60 horas	
METALURGIA DOS NÃO-FERROSOS E CONFORMAÇÃO DE MATERIAIS.  Cursos para os quais é ministrada  Período Natureza						
	DE CONTROLE	E AUTOMAÇÃ			OBRIGATÓRIA	
2 FÍSICA APLICA 3 4	ADA: CIÊNCIA DO	OS MATERIAIS			ELETIVA	
5 Aprovado nela Asser	nbléia Departamenta	al em 08 05 2003		not	ro / Carimba:	
Aprovado pela Assel	noicia Departamento	ai 6111 00.03.2003.	Assi	natur	ra / Carimbo:	



PROGRAMA ANALÍTICO DAS AULAS DE PRELEÇÃO

PROGRAMA ANALITICO DAS AULAS DE I	RELEÇA	U I	NIO -L - A L
	N10 -1 -	Defenência	Nº de Aulas
Lipidados a Assuratas	Nº de Aulas	Referências	Acumu-
Unidades e Assuntos		Bibliográficas	lado 03
Siderurgia : introdução, histórico, insumos	03	1,2,3,4	
Principais processos na índústria siderúrgica	12	1, 2, 3, 4	15
<ul> <li>Noções de coqueificação – características do</li> </ul>			
coque			
Aglomeração de minério de ferro			
Alto forno			
Produção de aço (conceituação, processos,			
tratamento na panela, lingotamento)	•	1 0 0 1	47
Outras Tecnologias de Produção de Ferro	2	1, 2, 3, 4	17
Primário			
Metalurgia de metais não ferrosos	00	0 10 11 10	20
Alumínio: tipos de minérios, lixiviação,      Alumínio: tipos de minérios, lixiviação, lixiviaç	03	9, 10,11, 12	20
purificação da solução, precipitação de trihidrato de alumínio, calcinação, eletrólise, produção do			
alumínio.			
Cobre: tipos de rotas de processo piro ou	03	5,8,9,10,11,	23
hidrometalúrgicas, tipos de minérios, lixiviação,		12	20
extração por solventes, eletroobtenção,			
cementação. Ustulação, produção de mate,			
eletrorefino, tratamento das lamas anódicas.			
Variáveis de processo.			
Ouro e prata: lixiviação em pilhas e em tanques,	03	6,12	26
cianetação, adsorção em carvão ativado,			
precipitação com pó de zinco, produção de			
<ul><li>"bullion", refino do ouro.</li><li>Zinco: lixiviação, purificação, cementação,</li></ul>	02	5,9,10,11,12	28
<ul> <li>Zinco: lixiviação, purificação, cementação, eletroobtenção.</li> </ul>	UZ	3,9,10,11,12	20
<ul> <li>Níquel: produção de mates, refino,</li> </ul>	03	9, 10, 11, 12	31
eletroobtenção. Redução e lixiviação de lateritas,	00	0, 10, 11, 12	01
precipitação de impurezas, produção de			
carbonatos, eletrorefino.			
<ul> <li>Aspectos ambientais a produção de metais não-</li> </ul>	04	5, 6, 7, 8, 9,	35
ferrosos: tratamento de efluentes contendo		10,12	
enxofre, tratamento e disposição de "lama			
vermelha", tratamento de efluentes contendo			
cianeto acondicionamento de metais pesados,			
reciclagem de metais.			



EUGGETT DE WITCHE



PROGRAMA ANALÍTICO DAS AULAS DE PRELEÇÃO

PROGRAMIA ANALITICO DAS AULA	DLIN		
Unidades e Assuntos	Nº de Aulas	Referências Bibliográficas	Nº de Aulas Acumu- Iado
• Conformação de materiais ; princípios mecânicos e	01	13,14,15,16	36
<ul><li>metalúrgicos</li><li>Fundição</li><li>Conceito. Os processos específicos. Elementos da</li></ul>	05	13,14,15,16	41
tecnologia de fundição. Produtos .  • Pulverometalurgia  • Conceito. Matérias primas. Compactação dos pós.	03	17, 18, 19	44
Sinterização. Tratamentos posteriores. Potencialidades deste processo.  • Soldagem	04	20, 21, 22, 23	48
<ul> <li>Conceito. Metalurgia da soldagem. Processos de soldagem. Caracterização de juntas soldadas.</li> <li>Usinagem</li> </ul>	04	24, 25	52
<ul> <li>Conceito. Fundamentos básicos dos processos de usinagem. Aspectos da usinagem: ferramentas, fluído de corte, força de corte.</li> </ul>	08	26 27 20	60
<ul> <li>Transformação Mecânica dos Metais</li> <li>Conceitos fundamentais. Princípios básicos dos processos: laminação, trefilação, estampagem, forjamento e extrusão. Produtos típicos de cada processo.</li> </ul>	08	26, 27, 28	60



# **BIBLIOGRAFIA**

		1
Nº DA REFERÊNCIA	TÍTULO DA OBRA	AUTOR
01 Complementar	World Steel Industry. Publicação da Financial Times Energy. 1997.	
02 Básica	Siderurgia. Volume I e II. Versão 1997	ARAÚJO, L.A.
03 Básica	Curso de Siderurgia.	SAAB, M./CVRD
04 Básica	Nonferrous Extractive Metallurgy. New York: John Willey & Sons. 1988. 346p.	GILL, C.B
05 Complementar	The Extractive Metallurgy of Gold. New York: Van Hostrand Reinhold. 1993. 281p.	YANNOPOULOS J.C
06 Complementar	Production of Aluminium and Alumina. New York: John Willey & Sons. 1987. 241p.	BURKIN, A.R.
07 Básica 08 Básica	Hydrometallurgy in Extraction Process. Boca Raton: CRC Press Inc. v. 1e 2. 1992. 225p. Principles of Extractive Metallurgy. Singapore: McGraw-Hill Book Co. 1983. 506p.	MUKHERJEE, T.K.
09 Complementar	Chemical Metallurgy. Cornwall: Butterwoth & Co. 1981. 435p.	MOORE, J.J.
10 Básica	Curso de Fundição da Associação Brasileira de Metalurgia e Materiais. 1981	АВМ
11 Complementar	Manual Prático de Fundição. Edições Melhoramentos. 1979. 333p., CDV. 621.74: 669.2/.8 B 463m.	JÚNIOR, O.B.
12 Complementar	Powder Metallurgy – an overview. The Institute of Metals. 1991. 385p.	WWOD, J.V.; IENKINS, I.



# **BIBLIOGRAFIA**

	DIBLIUGRAFIA	
Nº DA REFERÊNCIA	TÍTULO DA OBRA	AUTOR
13 Complementar	Metalurgia Mecânica. Editora Guanabara Dois, Rio de Janeiro.	DIETER, G.E.
14 Complementar	Conformação Plástica dos Metais. Editora UNICAMP. V.1. 1985.	BRESCIANI, E.B., et allü
15 Básica	Fundamentos da Conformação Mecânica dos Metais. Editora Guanabara Dois, Rio de Janeiro. 1988.	HELMAN, H.; CETLIN, P.R.











