



พระราชกฤษฎีกา  
ควบคุมโรคภัย (ฉบับที่ ๑๐)  
พ.ศ. ๒๕๓๕

ภูมิพลอดุลยเดช ป.ร.  
ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๓๕  
เป็นปีที่ ๔๗ ในรัชกาลปัจจุบัน

พระบาทสมเด็จพระปรมินทรมหาภูมิพลอดุลยเดช มีพระบรมราชโองการโปรดเกล้าฯ ให้  
ประกาศว่า

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดวิธีการควบคุมโรคภัยบางชนิดในท้องที่บางแห่ง เพื่อสวัสดิภาพ  
ของประชาชน

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๗๕ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย และมาตรา ๕  
แห่งพระราชบัญญัติควบคุมโรคภัย พ.ศ. ๒๕๔๕ จึงทรงพระกรุณาโปรดเกล้าฯ ให้ตราพระราช  
กฤษฎีกาขึ้นไว้ ดังต่อไปนี้

มาตรา ๑ พระราชกฤษฎีกานี้เรียกว่า “พระราชกฤษฎีกาควบคุมโรคภัย (ฉบับที่ ๑๐)  
พ.ศ. ๒๕๓๕”

มาตรา ๒ พระราชกฤษฎีกานี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษา  
เป็นต้นไป

มาตรา ๓ ให้โรคภัยที่ควบคุมตามกฎหมายฉบับที่ ๑๕ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความ  
ในพระราชบัญญัติควบคุมโรคภัย พ.ศ. ๒๕๔๕ เป็นโรคภัยที่ถูกควบคุมตามวิธีการที่กำหนดไว้  
ในพระราชกฤษฎีกานี้ และภายในท้องที่ที่ระบุไว้ในบัญชีท้ายพระราชกฤษฎีกานี้

มาตรา ๔ ห้ามมิให้ผู้ใดนำขนย้าย จำหน่าย มีไว้ในครอบครอง ใช้ หรือเปลี่ยนแปลงสภาพ ซึ่งโภคภัณฑ์ตามพระราชกฤษฎีกานี้ เว้นแต่จะได้รับหนังสืออนุญาตจากผู้ว่าราชการจังหวัดแห่งท้องที่ การยื่นคำขออนุญาตตามวรรคหนึ่ง ให้ยื่น ณ สำนักงานพาณิชย์จังหวัดแห่งท้องที่ การนำหรือการขนย้ายโภคภัณฑ์ตามพระราชกฤษฎีกานี้แต่ละครั้ง ต้องได้รับหนังสืออนุญาต ทุกครั้ง และผู้นำหรือขนย้ายต้องนำหนังสืออนุญาตนั้นมาประกอบการนำหรือการขนย้ายไปด้วยทุกครั้ง หนังสืออนุญาตตามวรรคหนึ่ง ให้เป็นไปตามแบบที่อธิบดีกรมการค้าภายในกำหนด

มาตรา ๕ หนังสืออนุญาตให้จำหน่าย มีไว้ในครอบครอง ใช้ หรือเปลี่ยนแปลงสภาพ ซึ่ง โภคภัณฑ์ตามพระราชกฤษฎีกานี้ ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ของปีที่ออกหนังสืออนุญาต

ถ้าผู้ที่ได้รับหนังสืออนุญาตตามวรรคหนึ่งประสงค์จะขอต่ออายุหนังสืออนุญาตให้ยื่นคำขอ ก่อนหนังสืออนุญาตสิ้นอายุ และเมื่อได้ยื่นคำขอแล้วให้ประกอบกิจการต่อไปได้จนกว่าผู้ว่าราชการ จังหวัดจะสั่งไม่อนุญาตให้ต่ออายุหนังสืออนุญาตนั้น

มาตรา ๖ ผู้ใดมีโภคภัณฑ์ตามพระราชกฤษฎีกานี้ไว้ในครอบครองก่อนวันที่พระราชกฤษฎีกา นี้ใช้บังคับ ให้ยื่นคำขออนุญาตมีไว้ในครอบครองภายในสามสิบวันนับแต่วันที่พระราชกฤษฎีกานี้ใช้ บังคับ หากผู้ว่าราชการจังหวัดแห่งท้องที่เห็นควรไม่อนุญาตให้ออกคำสั่งเป็นหนังสือและแจ้งให้ผู้มี ไว้ในครอบครองซึ่งโภคภัณฑ์ดังกล่าวมาหรือขนย้ายโภคภัณฑ์นั้นออกไปไว้นอกเขตท้องที่ที่ระบุไว้ใน บัญชีท้ายพระราชกฤษฎีกานี้ ภายในสิบห้าวันนับแต่วันที่ได้รับหนังสือแจ้งการไม่อนุญาต

มาตรา ๗ โภคภัณฑ์ตามพระราชกฤษฎีกานี้ของส่วนราชการและรัฐวิสาหกิจไม่อยู่ในบังคับ แห่งพระราชกฤษฎีกานี้

มาตรา ๘ ให้รัฐมนตรีว่าการกระทรวงมหาดไทยและรัฐมนตรีว่าการกระทรวงพาณิชย์รักษา การตามพระราชกฤษฎีกานี้

ผู้รับสนองพระบรมราชโองการ

อานันท์ ปันยารชุน

นายกรัฐมนตรี

บัญชีท้ายพระราชกฤษฎีกา  
ควบคุมโรคกักกัน (ฉบับที่ ๑๐) พ.ศ. ๒๕๓๕

ลำดับที่	จังหวัด	อำเภอ
	<u>ภาคเหนือ</u>	
๑	เชียงราย	ทุกอำเภอ
๒	เชียงใหม่	ทุกอำเภอ
๓	น่าน	ทุกอำเภอ
๔	พะเยา	ทุกอำเภอ
๕	แพร่	ทุกอำเภอ
๖	แม่ฮ่องสอน	ทุกอำเภอ
๗	ลำปาง	ทุกอำเภอ
๘	ลำพูน	ทุกอำเภอ
	<u>ภาคใต้</u>	
๙	นราธิวาส	ทุกอำเภอ
๑๐	ปัตตานี	ทุกอำเภอ
๑๑	ยะลา	ทุกอำเภอ
๑๒	สงขลา	ทุกอำเภอ
๑๓	สตูล	ทุกอำเภอ

หมายเหตุ:- เหตุผลในการประกาศใช้พระราชกฤษฎีกาฉบับนี้ คือ เนื่องจากได้มีการนำกรดแอซิกกลั่น (Glacial acetic acid) ไปแปรสภาพเป็นน้ำยาเคมีแอซิดิก แอนไฮไดรด์ (Acetic anhydride) และน้ำยาเคมีแอซิดิล คลอไรด์ (Acetyl chloride) ที่สามารถนำไปใช้ในการผลิตเฮโรอีนซึ่งเป็นยาเสพติดให้โทษชนิดร้ายแรง อันเป็นการทำลายสวัสดิภาพของประชาชนและปัจจุบันได้มีการระบุให้กรดดังกล่าวเป็นโทษกักตุนแล้วตามกฎหมายกระทรวง ฉบับที่ ๑๕ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติควบคุมโทษกักตุน พ.ศ. ๒๕๔๕ ดังนั้น เพื่อป้องกันมิให้มีการนำโทษกักตุนดังกล่าวไปแปรสภาพเพื่อใช้ประโยชน์ในการผลิตเฮโรอีน สมควรกำหนดวิธีการควบคุมและวางระเบียบในการนำ ขนย้าย จำหน่าย มีไว้ในครอบครอง ใช้ หรือเปลี่ยนแปลงสภาพซึ่งโทษกักตุนดังกล่าวในท้องที่บางแห่ง จึงจำเป็นต้องตราพระราชกฤษฎีกานี้