

No.	規格\ 機型	610WP
1	紙捲寬度 (mm)	610
2	摺紙送紙速度 (max. m/min)	15
3	摺紙高度	
	16 ^T 摺刀座(特殊) (mm)	19—30
	8 ^T 摺刀座(特殊) (mm)	35—60
	4 ^T 摺刀座(特殊) (mm)	75—102
4	噴膠頭數量與間距	間距1"
	上噴膠座 (PC.)	24
	下噴膠座 (PC.)	24
5	噴膠座與噴膠頭固定型式	立式垂直噴膠
6	噴膠方式	
	(1)連續噴膠	標準
	(2)間歇斷續噴膠	特殊
	(3)摺紙摺數設定切割線自動停膠	特殊
	(4)噴膠頭可單獨關閉或開啟	標準
7	紙捲張力 (PID) 控制, 張力可經 (I/P) 調整	標準
8	紙捲軸	氣壓軸
9	紙捲軸氣壓式升降機構	標準
10	驅動馬達	
	紙捲軸 (AC伺服馬達)	1.8KW
	摺刀座 (AC伺服馬達)	1.8KW
	摺紙滾輪 (AC伺服馬達)	1.8KW
	收紙輸送帶 (減速馬達 + 變頻器)	1HP
11	控制系統	人機.PLC.伺服
12	電力規格	AC220V / 3PH
13	機器尺寸	
	機台本體：長 (mm)	5,200
	機台本體：寬 (mm)	970
	機台本體：高 (mm)	1,350
	輸送台：長 (mm)	2,150
	輸送台：寬 (mm)	800
	輸送台：高 (mm)	930
14	機器重量	
	機台本體 (Kg)	1,400
	輸送台 (Kg)	200
15	特殊配件	
	(1) 冷卻風扇	V

	(2) 紙寬裁刀 (適用於臥式水平噴膠)	V
--	-------------------------	---

745WP	1220WP
745	1220
15	15
19－30	19－30
35－60	35－60
75－102	75－102
間距1″	間距1″
30	48
30	48
立式垂直噴膠	立式垂直噴膠
標準	標準
特殊	特殊
特殊	特殊
標準	標準
標準	標準
氣壓軸	氣壓軸
標準	標準
1.8KW	1.8KW
1.8KW	1.8KW
1.8KW	1.8KW
1HP	1HP
人機.PLC.伺服	人機.PLC.伺服
AC220V / 3PH	AC220V / 3PH
5,200	5,200
1,120	1,590
1,350	1,350
2,150	2,150
800	800
930	930
2,000	2,500
250	350
V	V

v	v
---	---