

內容

產品介紹	5
型號規格	6
尺寸規格	6
成型規格	6
工作效能	7
馬達規格	7
標準工具配件表	8

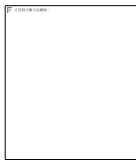
產品介紹

XIN DA CNC-1320W 多功能彈簧成形機



8 支個別驅動的連桿滑座機構代替傳統凸輪裝置，全伺服的驅動控制，克服了傳統凸輪式彈簧機凸輪時間點不足的缺點，進而可生產型狀更為複雜的彈簧；無須反覆排列凸輪與調整牙桿前後，行程皆由電腦控制，調機的方式變得更簡便，大幅減少調機時所需花費的時間，即使是新手亦可快速的完成調機。

先進的工業伺服系統，採用 586 雙 CPU 專業級電腦數值控制器，在高速穩定狀態控制 11 軸(標準配備，最高可裝置 16 軸)。電腦主機可記錄 100 組程式，並提供 USB 插槽進行儲存，透過人性化 WINDOWS 視窗操作畫面，提供完整系統運作資訊，方便操作者隨時監控與調整。



CNC 1320W 多功能彈簧成形機

型號規格

尺寸規格

		CNC-1320W
基本規格	全高	1785mm
	全寬	1750mm
	全長	1670mm
	淨重	1530kg
	電源要求	A.C.220V $\pm 10\%$ 三相 50 / 60Hz

成型規格

成型彈簧規格	
線材直徑	0.4-2.3mm
最大外徑	40mm
最大足長	60mm
機台軸數	11 軸(最大可達 16 軸)
滑座行程	78mm
軸心外徑	Ø20 Ø1.0 含以下
	Ø34 Ø1.0 以上
送線輪軸數	6 PCS
送線輪外徑	Ø69.85mm
繞線比(SWC 鋼線)	5 比

工作效能

項次	規格	項次	規格
送線最大指令值	99999.99mm	凸輪最大指令值	16000 格
送線最小指令值	0.01mm	凸輪最小指令值	1 格
送線速度	0~90m/mim	凸輪速度	0~250rpm
轉線最大指令值	360 度	轉心最大指令值	360 度
轉線最小指令值	0.1 度	轉心最小指令值	0.1 度
轉線速度	0~166rpm	轉心速度	0~500rpm
捲曲最大指令值	360 度		
捲曲最小指令值	0.1 度		
捲曲速度	0~600rpm		

馬達規格

伺 服 名 稱		X 軸 1~8	Z 軸	Y 軸	A 軸
項 目	單位	(滑座)	(轉芯)	(送線)	(翻線)
額 定 輸 出	K w	1.2	1.0	2.6	4.5
額定扭力	N . m	5.7	3.185	19.0	21.5
工作輸出扭力	N . m	6.0	3.92	22.0	32.0
瞬間最大扭力	N . m	16	11.72	70.0	70.0
額定轉速	R P M	2000	3000	1250	2000
最高轉速	R P M	3000	4500	1250	2000
額定電流	A(rms)	5.2	6.7	21.7	24.9
工作電流	A(rms)	5.2	7.5	27.0	34.0
瞬間最大電流	A(rms)	15.5	25.7	83.0	81.2
工作環境溫度範圍	℃	0 ~ 4 0	0 ~ 4 0	0 ~ 4 0	0 ~ 4 0
工作環境溼度範圍	%	2 0 ~ 9 0	2 0 ~ 9 0	2 0 ~ 9 0	2 0 ~ 9 0
儲存環境溫度範圍	℃	- 2 0 ~ 6 5	- 2 0 ~ 6 5	- 2 0 ~ 6 5	- 2 0 ~ 6 5
儲存環境溼度範圍	%	2 0 ~ 9 0	2 0 ~ 9 0	2 0 ~ 9 0	2 0 ~ 9 0
供應電源	-	AC 200V +10% -15% 50/60HZ ±3HZ 3 相			

標準工具配件表

項次	品名、規格	數量
1	正鳥 (右)	3 組
2	正鳥 (左)	2 組
3	輔助鳥(中、左、右)	各 1 組
4	模子鳥	2 組
5	正鳥邊座	2 組
6	PG 刀面模(方、平)	各 1 塊
7	PG 刀(左、右)邊模	各 1 塊
8	夾心固定板 (Ø6、Ø8)	各 1 支
9	輔助心	1 塊
10	壓線板	2 組
11	拉簧 & 拉簧螺絲	各 5 支
12	探針組(10-45 SR)	2 組
13	汽缸組 16-60	2 組
14	汽缸組 16-90	1 組
15	拉簧長鉤桿(含螺母)	2 組
16	拉簧短鉤桿(含螺母)	3 組
17	T 形內六角板手 5、4mm	各 1 支
18	鑽石磨針	2 支
19	開口板手(外六角) M6/M7、M8/M10、M11/13、M17/19	各 1 支
20	棘輪板手 M17	1 支
21	L 型內六角板手 5、6mm	各 1 支
22	螺絲 M6x50	40 支
23	螺絲 M6x20	10 支
24	墊片(華司) 06x14	10 片
選購	捲曲頭	1 組